

NORTON

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

ŘEŠENÍ PRO RUČNÍ
ÚHLOVÉ BRUSKY



SAINT-GOBAIN



PŘEDSTAVENÍ

Značka Norton je světovou jedničkou v oblasti brusiv s 130letou tradicí. Jsme připraveni pomoci vám s výběrem toho správného produktu pro jednotlivé kroky celého procesu broušení. Využíváme při tom naše technické znalosti a zkušenosti získané ve výrobě a prodeji celého spektra výrobků pro kovoobrábění, včetně řezných a brusných kotoučů, lamelových a fíbrových kotoučů a výrobků na dokončovací operace.

Tato nová příručka pro nástroje do ručních úhlových brusek Vám nabízí výrobky, doporučení a rady pro opracování různých druhů oceli a umožňuje dosáhnout vyšší efektivity a profitability. S touto příručkou budete moci:

- Přiřadit ten správný produkt k dané aplikaci
- Dokonale pochopit výhody našich nejnovějších produktů
- Vybrat vysoce výkonný, nebo naopak ekonomicky atraktivní výrobek podle požadavků aplikace
- Zvolit správný postup pro dosažení toho nejlepšího výsledku v každém kroku

Pokud chcete vidět dané výrobky v praxi, potřebujete více informací, případně máte zájem o ukázkou daných produktů, kontaktujte prosím svého distributora Norton.

Barevně kódovaný přehled operací reprezentuje osm klíčových aplikací v kovoobrábění při použití ručních úhlových brusek. Pro snadný a rychlý výběr „nejlepšího produktu“ je na jednotlivých stranách odkaz na řešení pod danou barvou.

PROCES KROK ZA KROKEM

1



ŘEZÁNÍ

Řezné kotouče pro dělení materiálu.

2



BROUŠENÍ

Brusné kotouče pro odstraňování svárů a otřepů.

3



ÚBĚR MATERIÁLU

LAMELOVÉ KOTOUČE pro odstranění svárů a přebytečného materiálu. Dlouhá životnost.

VULKANFÍBROVÉ DISKY pro odstranění přebytečného materiálu na plochem povrchu.

4



SJEDNOCOVÁNÍ & ZJEMŇOVÁNÍ

Pro dosažení jednotného povrchu.

5



ODHROTOVÁNÍ

Odstranění otřepů, zaoblování, odstranění ostrých hran.

6



PŘÍPRAVA POVRCHU & ČIŠTĚNÍ

Odstranění nečistot, koroze, barev a příprava povrchu pro lakování nebo svařování.

7



DOKONČOVÁNÍ

Snížení hrubosti, dosažení kosmeticky vyhovující povrchu, příprava před leštěním.

8



LEŠTĚNÍ

Finální fáze pro dosažení zrcadlového lesku.

APLIKAČNÍ TABULKA POUŽÍVANÝCH HRUBOSTÍ

Tabulka níže zobrazuje přesah hrubostí u jednotlivých typů výrobků a aplikací

Zrnitost	HRUBÝ (BROUŠENÍ)					JEMNÝ (DOKONČOVÁNÍ)			
	24	36	40	50	60	80	120	150-180	180-240
Brusné a řezné kotouče	ŘEZÁNÍ								
	BROUŠENÍ								
Brusiva na podložce	ÚBĚR MATERIÁLU								
					SJEDNOČOVÁNÍ A ZJEMŇOVÁNÍ				
					ODHROTOVÁNÍ				
						PŘÍPRAVA POVRCHU & ČISTĚNÍ			
							DOKONČOVÁNÍ		

PŘEDSTAVENÍ APLIKAČNÍHO PŘEHLEDU

Aplikační přehled je průvodce výběrem výrobků pro každou s osmi klíčovými aplikacemi. Je rozdělený dle druhu materiálu, cenové hladiny výrobku (výkonný, nebo ekonomický) a nabízí doporučení pro každou fázi procesu.

Aplikace:

Vyberte aplikaci z osmi barevně kódovaných fází procesu

Materiál:

Dle obráběného výrobku zvolte mezi nerez ocelí, uhlíkatou ocelí, nebo hliníkem.

Výběr produktu:

Můžete zvolit inovativní produkt nabízející velmi vysoký výkon (červeně) nebo ekonomickou variantu (zeleně).

Výrobek a řešení:

Naše doporučení nejlepšího výrobku pro Vaši aplikaci.

VÝKONNÉ PRODUKTY DOSAHUJÍ OPTIMÁLNÍCH VÝSLEDKŮ PŘI POUŽITÍ NÁŘADÍ S VÝKONEM 1200W A VÍCE.



RUČNÍ ÚHLOVÁ BRUSKA			NEREZ	
			VÝKONNÝ ✓✓	PŘEDNOSTI ✓
1		ŘEZÁNÍ	NOVÝ: NORTON QUANTUM3 <ul style="list-style-type: none"> • Snižení vibrací pro větší komfort • Ostřejší zrna pro rychlejší řezání • Delší životnost kotouče snižuje prostoje a odpad 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> • Dobrý řezný výkon • Rovný a rychlý řez
2		BROUŠENÍ	NOVÝ: NORTON QUANTUM3 INOX <ul style="list-style-type: none"> • Keramická zrna pro nejvyšší rychlost úběru • Snižené vibrace pro větší komfort • Snadné vedení a ovládání 	NORTON VULCAN <ul style="list-style-type: none"> • Ideální broušení pro všeobecné účely • Dobrá životnost a rychlost úběru • Konzistentní výkon
3		ÚBĚR MATERIÁLU	NORTON QUANTUM <ul style="list-style-type: none"> • Keramické brusivo pro maximální výkon • Agresivní, konzistentní a chladnější řez • Dlouhá životnost v porovnání se standardními kotouči 	NORTON X-TREME R860 <ul style="list-style-type: none"> • Rychlá a agresivní rychlost řezu • Pevný polyesterový podklad pro dlouhou životnost
4		SJEDNOČOVÁNÍ & ZJEMŇOVÁNÍ	VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> • Cut and finish with one disc • Engineered grain removes light weld beads and spatter, deburrs and imparts a smooth finish • Víde útil longa e manuseio confortável 	VORTEX RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> • Dobrá životnost a výkon • Otevřená struktura odolná vůči zanášení • Lze použít pro aplikace od odstraňování otřepů až po dokončovací práce.
5		ODHROTOVÁNÍ	VORTEX RAPID BLEND <ul style="list-style-type: none"> • Zrno Vortex - hrubé zrno řeže a jemná zrna dokončují • Technologie Clean Bond zabraňuje tvorbě šmouh a namáhání • Rychleji vytváří povrch bez otřepů 	RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> • Dobrý výkon • Otevřená struktura odolná vůči zanášení • Široká nabídka pro broušení
6		PŘÍPRAVA POVRCHU & ČISTĚNÍ	BLAZE RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> • Vysoce výkonný keramizovaný korund pro dvojnásobný výkon a dlouhou životnost • Příprava povrchu, čištění a odrezování, vše jedním kotoučem 	RAPID STRIP <ul style="list-style-type: none"> • Agresivní a kontrolované řezání • Snadné čištění profilovaných povrchů • Ideální pro univerzální použití pro různé kovy
7		DOKONČOVÁNÍ	RAPID BLEND NEX-SF <ul style="list-style-type: none"> • K dosažení vysoce kvalitního jemného povrchu • Ideální volba pro dokončování před leštěním nebo lakováním • Otevřená struktura odolná vůči zanášení 	RAPID PREP (SCM) <ul style="list-style-type: none"> • Střední až jemné stupně pro dokončovací práce a předleštění
8		LEŠTĚNÍ	RAPID POLISH <ul style="list-style-type: none"> • Filcový disk pro leštění • K použití s leštící pastou i bez 	

MĚKKÁ OCEL

HLINÍK

VÝKONNÝ ✓✓

PŘEDNOSTI ✓

VÝKONNÝ ✓✓

PŘEDNOSTI ✓

NOVÝ: NORTON QUANTUM3

- Snížení vibrací pro větší komfort & snížení únavy
- Ostřejší zrno pro rychlejší řezání
- Delší životnost kotouče snižuje prostoje a odpad

NORTON VULCAN

- Dobrý řezný výkon
- Rovný a rychlý řez

NOVÝ: NORTON ALU

- Žádné zanášení, dokonce ani na měkkém kovu
- Ostře zrno oxidu hlinitého pro rychlé a čisté řezy

NORTON MULTI MATERIAL

- Jeden kotouč pro všechny materiály
- Rychlé, komfortní a univerzální

NOVÝ: NORTON QUANTUM3

- Premiové keramizované brusné zrno
- Významná úspora z hlediska času a produktivity
- Vysoký výkon při hrubém broušení
- Vysoký úběr materiálu

NORTON VULCAN

- Ideální pro všeobecné broušení
- Dobrá životnost a rychlost úběru kovu
- Konzistentní výkon

NOVÝ: NORTON ALU

- Ostře korundové zrno pro rychlý úběr
- materiálu
- Snižuje zanášení při broušení
- Dosahuje hladkého povrchu

NORTON MULTI MATERIAL LIGHT COMFORT GRINDING

- 3 mm tloušťky kotouče zajišťuje přesnost během broušení
- Snadný přístup k těžko opracovatelným místům, rohům a těsných drážek

NORTON X-TREME R860

- Rychlý a agresivní řez
- Pevný polyesterový podklad pro dlouhou životnost

NORTON F970 BLAZEX

- Zvýšená rychlost řezu a delší životnost
- Odolnost proti roztržení při náročných aplikacích

NORTON VULCAN ZIRCONIA

- Samoostřící Zirkon odstraňuje rychle otěpy a přesto prokazuje dlouhou životnost kotouče

NORTON FIBRE DISC F100

- Tuhý a univerzální korundový fibr pro opracování kovů

NOVÝ NORTON ALU, MESH LAMELOVÝ KOTOUČ

- Mřížková struktura umožňuje rychlejší práci s materiálem bez ucpávání, snižuje zahřívání během používání a zajišťuje tak lepší kvalitu obrobků a minimální ztrátu materiálu

NORTON VULKANFÍBROVÉ DISKY F100

- Korundové brusné zrno pro dobrý úběr materiálu při opracování měkkých hliníkových slitin

VORTEX RAPID BLEND

- Broušení a dokončování jedním kotoučem
- Zpracované zrno odstraňuje lehké sváry a rozstřík, odstraňuje otěpy a může také vytvářet hladký povrch
- Dlouhá životnost kotouče a pohodlné používání díky díky netkané struktuře

RAPID PREP (SCM)

- Dobrý výkon a životnost
- Otevřená struktura odolná vůči zanášení
- Lze použít pro aplikace od odstraňování otěpů až po dokončovací práce.

VORTEX RAPID BLEND

- Broušení a dokončování jedním kotoučem
- Zpracované zrno odstraňuje lehké sváry a rozstřík, odstraňuje otěpy a dodává hladký vzhled.
- Dlouhá životnost kotouče a komfortní používání

RAPID PREP (SCM)

- Dobrá životnost a výkon
- Otevřená struktura odolná vůči zanášení
- Několik hrubostí pro různou kvalitu povrchu

VORTEX RAPID BLEND

- Zrno Vortex - hrubé zrno řeže a jemná zrna dokončují
- Technologie Clean Bond zabraňuje tvorbě šmouh a namáhání
- Rychleji vytváří povrch bez otěpů

RAPID PREP (SCM)

- Dobrý výkon
- Otevřená struktura odolná vůči zanášení
- Hrubé zrnitosti pro odhrotování

BEARTEX VYSOCE ODOLNÉ DISKY

- Otevřená struktura zamezuje zanášení během odhrotování
- Vysoce pevný nylon po celou dobu životnosti kotouče

RAPID PREP (SCM)

- Dobrý výkon
- Otevřená struktura odolná vůči zanášení
- Hrubé zrnitosti pro odhrotování

BLAZE RAPID STRIP

- Vysoce výkonný keramizovaný korund pro dvojnásobný výkon a dlouhou životnost
- Příprava povrchu, čištění a odrezování, vše jedním kotoučem

RAPID STRIP

- Agresivní řez
- Snadné čištění i neobvyklých tvarů
- Ideální pro univerzální použití na různých kovech

VYSOCE ODOLNÉ DISKY

- Odolná konstrukce pro rychlou přípravu povrchu a čištění
- Dodává dobrou kvalitu povrchu pro finální operace

RAPID STRIP

- Agresivní řez
- Snadné čištění i neobvyklých tvarů
- Ideální pro univerzální použití na různých kovech

RAPID BLEND NEX-SF

- K dosažení vysoce kvalitního jemného povrchu
- Ideální volba pro dokončování před leštěním nebo lakováním

VORTEX RAPID PREP (SCM)

- Střední a jemné zrnitosti pro dokončovací operace a předleštění

RAPID BLEND NEX

- K dosažení vysoce kvalitního jemného povrchu
- Ideální volba pro dokončování před leštěním nebo lakováním

VORTEX RAPID PREP (SCM)

- Střední a jemné zrnitosti pro dokončovací operace a předleštění

RAPID POLISH

- Filcový disk pro leštění
- K použití s lešticí pastou i bez

RAPID POLISH

- Filcový disk pro leštění
- K použití s lešticí pastou i bez

POROZUMĚNÍ PROCESNÍMU PRŮVODCI

Procesní průvodec se zaměřuje na šest nejběžnějších operací v kovoobrábění za použití ruční úhlové brusky. Je navržen tak, aby vás nasměroval k nejkvalitnějšímu produktu na danou aplikaci a dosažení co nejefektivnějšího řešení. Alternativní ekonomické varianty je možné dohledat na stránce 26.

PŘÍPRAVA NA SVAŘOVÁNÍ A FINIŠOVÁNÍ VE 4 KROCÍCH (UHLÍKATÁ OCEL)

KROK 1 ŘEZÁNÍ

Řezné kotouče Norton Quantum3 se snadno používají, lehce se ovládají a zajišťují stabilní výsledky. Díky ostrým keramickým zrnům, která snadno řezou kov, snižuje Quantum3 vibrace na povrchu, díky čemuž je řezání pohodlnější.



KROK 2 ČIŠTĚNÍ



DOPORUČENÉ VÝROBKY

NOVÝ NORTON QUANTUM3

TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	T x B (mm)	SPEC.	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Typ 41	115	1,0x22,23	NO40Z2	25	66253371347
	115	1,3x22,23	NO40Z2	25	66253371348
	115	1,6x22,23	NO46Z2	25	66253371349
Typ 42	125	1,0x22,23	NO40Z2	25	66253371350
	125	1,3x22,23	NO40Z2	25	66253371351
	125	1,6x22,23	NO46Z2	25	66253371352
Typ 43	180	2,5x22,23	NO24P	25	66252845041
	230	2,5x22,23	NO24P	25	66252846174

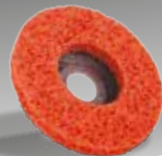
NORTON

SAINT-GOBAIN



BLAZE RAPID STRIP

DIA x B (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAX OT.	TYPE	ČÍSLO VÝROBKU
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Type 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920



BLAZEX F970X

DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	36	25	78072718984
125x22	36	25	78072718988
178x22	36	25	78072718992



DOP
VÝRO

NOVÝ
TYP
VÝROBKU

Typ 41

BLA

DIA x

11

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

SADA 4 KROKY

PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

OD ŘEZÁNÍ AŽ PO ODSTRAŇOVÁNÍ SVÁRŮ

Sortiment brusných a řezacích kotoučů Norton pro úhlové brusky, včetně nejoblíbenějších tříd pro řezání, čištění, broušení, srážení úkosů a odstraňování svárů na uhlíkové oceli.



OBJEDNACÍ ČÍSLO: 69957366032

**OTESTUJTE NORTON
JEŠTĚ DNES!**

SADA 3 KROKY

PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

OD ODSTRANĚNÍ

SVÁRŮ AŽ PO LESKLÝ POVRCH

Sortiment brusných kotoučů Norton pro úhlové brusky, včetně nejoblíbenějších druhů pro odstraňování materiálu, zcelování, zušlechťování a dokončovací práce na nerezové oceli.



OBJEDNACÍ ČÍSLO: 69957366033

You Tube

Podívejte se na řešení Norton pro úhlové brusky v praxi na adrese: www.YouTube.com/NortonAbrasivesEMEA



nebo navštivte naše webové stránky:
www.nortonabrasives.com

PŘÍPRAVA NA SVAŘOVÁNÍ A FINIŠOVÁNÍ VE 4 KROCÍCH (UHLÍKATÁ OCEL)

KROK 1 ŘEZÁNÍ

Řezné kotouče Norton Quantum3 se snadno používají, lehce se ovládají a zajišťují stabilní výsledky. Díky ostrým keramickým zrnům, která snadno řežou kov, snižuje Quantum3 vibrace na povrchu, díky čemuž je řezání pohodlnější.



KROK 2 ČIŠTĚNÍ

Kotouče Blaze Rapid Strip používejte pod úhlem 10-15° pro rychlé odstranění nežádoucích povlaků a koroze s minimálním úběrem materiálu. Jedná se o skutečně univerzální výrobek i tím, že jednoduše zvýšíte agresivitu úběru zvýšením přítlaku. Komfortní použití bez poškození komponentu.



KROK 3 OHRAŇOVÁNÍ

Norton Blaze F970X vulkaníbrové disky v zrnitosti P36 a tvrdou podložkou jsou tou nejlepší volbou. Pracuje rychle, rovná kontaktní plocha poskytuje snadnou kontrolu pro vybroušení požadovaného úhlu.



KROK 4 ODSTRANĚNÍ PŘEBYTEČNÉHO SVÁRU

Po svařování použijte lamelový kotouč Norton Vulcan R842 v hrubosti P60 k rychlému obroušení „housenky“ a dosažení finálního povrchu pod lakování, nebo jinou povrchovou úpravu.



DOPORUČENÉ VÝROBKY



SAINT-GOBAIN

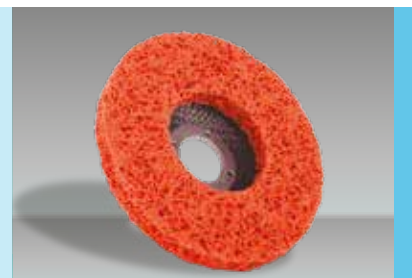
NOVÝ NORTON QUANTUM3

TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	T x B (mm)	SPEC.	BA-LENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	T x B (mm)	SPEC.	BA-LENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Typ 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347	Typ 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252832258
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846125
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350		230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846174
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351						
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352						
230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845954							



BLAZE RAPID STRIP

DIA x B (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAX OT.	TYPE	ČÍSLO VÝROBKU
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Type 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920



BLAZEX F970X

DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	36	25	78072718984
125x22	36	25	78072718988
180x22	36	25	78072718992



NORTON VULCAN R842

DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	60	10	63642502312
125x22	60	10	63642502317
180x22	60	10	63642502343



OD OBROUŠENÍ SVÁRU PO KOMERČNÍ POVRCH VE TŘECH KROCÍCH (NEREZ)

KROK 1 BROUŠENÍ

Odstraňte přebytečný svár s kotoučem Norton Quantum3 nebo Norton Vulcan. Snažte se držet úhel 30-45°. Abyste se vyhnuli nebezpečí probroušení zanechte malou vrstvu sváru na krok 2.

TOP TIP: Combo - Řezný a brusný kotouč v jednom. Maximální komfort a skvělá alternativa k standardním brusným kotoučům.



KROK 2 ÚBĚR MATERIÁLU

Vulkaníbrový disk Norton Quantum v zrnitosti P50 a pod úhlem 10-15° odstraní rychle zbytek nežádoucího sváru. Pro rychlejší úběr materiálu a chladnější řez můžete použít zrnitost P36 společně se vzduchem chlazenou podložkou.

Dostupné podložky najdete na straně 31.



KROK 3 SJEDNOCOVÁNÍ & ZJEMŇOVÁNÍ

Vortex Rapid Blend 5AM jsou ideální pro sjednocovací aplikace a odstranění linií po předchozím kroku. Výsledný povrch po použití Vortex Rapid Blend může sloužit jako finální povrch, nebo jako střední krok před dalším zjemněním.

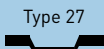


DOPORUČENÉ VÝROBKY



SAINT-GOBAIN

NORTON QUANTUM3

TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	T x B (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
 Type 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356*
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	125	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839321
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360
	230	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839322

* Na zakázku



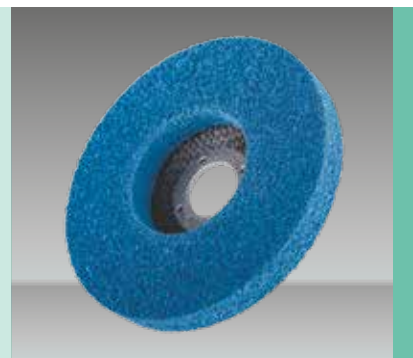
VULKANFÍBROVÉ DISKY NORTON QUANTUM

DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507



VORTEX RAPID BLEND

DIA x H (mm)	CAP KÓD	MAX OT.	HRUBOST	APLIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Odstraňování TIG svárů	10	66254429268
125x22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Odstraňování TIG svárů	10	66254496323



OD ŘEZÁNÍ PO PRŮMYSLOVOU KVALITU POVRCHU **VE TŘECH KROCÍCH (NEREZ)**

KROK 1 ŘEZÁNÍ

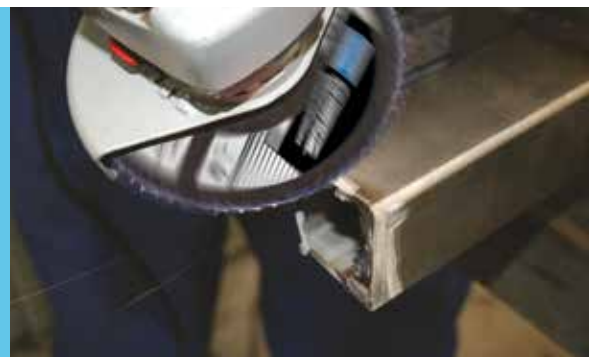
Kotouče Norton Quantum3 snadno řezou nerezovou ocel. Díky keramickému zrně se kotouče "zakousnou" do kovu a neodskakují ani nevibrují během používání, což znamená pohodlnější řezání po celou dobu životnosti kotouče.



KROK 2 ODHROTOVÁNÍ A TVAROVÁNÍ

Vysoce výkonné keramizované brusné zrně obsažené v lamelových kotoučích Norton Quantum zajišťuje maximální úběr materiálu a agresivní konstantní řez. Lamelové kotouče nabízejí delší životnost a komfortnější použití ve srovnání s vulkanfibrovým diskem.

Zrnitost P60 zanechává pouze slabé linie, které lze snadno odstranit použitím sjednocujících disků. Pro optimální výsledky použijte brusku s výkonem 1200W a více.



KROK 3 SJEDNOCOVÁNÍ & ZJEMŇOVÁNÍ

Vortex Rapid Prep disky jsou velmi dobrou volbou pro jemnější zrnitosti. Nejlepší výsledky získáte při použití pod úhlem -10-15°. Hrubší zrnitosti použijte k odstranění hrubších linií po kroku 2.



DOPORUČENÉ VÝROBKY




SAINT-GOBAIN

NOVÝ NORTON QUANTUM3

TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	T x B (mm)	BA-LENÍ SPEC.	ČÍSLO VÝROBKU	TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	T x B (mm)	BA-LENÍ SPEC.	ČÍSLO VÝROBKU		
Typ 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347	Typ 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252832258
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846125
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
Typ 41	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350	Typ 42	230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846174
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351						
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352						
		2.5x22.23	NQ24P	25	66252845954						
	150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846123						
	230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846173						



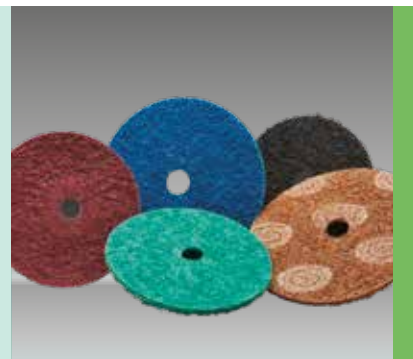
NORTON QUANTUM LAMELOVÉ KOTOUČE

TYP VÝROBKU	DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
	115x22	60	10	66254461029
Sklolaminátová podložka	125x22	60	10	66254445879



VORTEX RAPID PREP (SCM) HRUBÝ KOTOUČ

PRŮMĚR (mm)	CAP KÓD	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	S2203	Hrubý	25	66623378974
125	S2203	Hrubý	25	66623378975
178	S2203	Hrubý	25	66623378976



OD BROUŠENÍ SVÁRU K LESKLÉMU POVRCHU VE TŘECH KROCÍCH (NEREZ OCEL)

KROK 1 BROUŠENÍ

Lamelové kotuče Norton Quantum jsou ideální pro broušení sváru a úběr materiálu. Při použití dochází ke konstantnímu obnažování nových ostrých zrn a tím je zajištěn vysoký výkon i životnost. Jelikož je podklad měkčí než u vulkanfibrového disku, povrch obrobku bude lepší a bude vyžadovat menší počet následných kroků.



KROK 2 SJEDNOCOVÁNÍ & ZJEMŇOVÁNÍ

Vortex Rapid Prep disky jsou velmi dobrou volbou pro jemnější zrnitosti. Nejlepší výsledky získáte při použití pod úhlem -10-15°. Hrubší zrnitosti použijte k odstranění hrubších linií po kroku 2.



KROK 3 DOKONČOVÁNÍ

Rapid Blend NEX-2SF disky mají excelentní schopnosti k dosažení extrémně jemného povrchu. Nejlepších výsledků lze dosáhnout při dodržení úhlu mezi 10-15° a pomalým posunováním po obrobku, za přítlaku pouze vahou brusky. Zkuste rovněž odolnější NEX-3SF pro aplikace, kde není tak velký požadavek na flexibilitu výrobku. Abychom zamezili nežádoucím popalům, je nutné snížit otáčky na 6000-7000 / min.




DOPORUČENÉ VÝROBKY



SAINT-GOBAIN

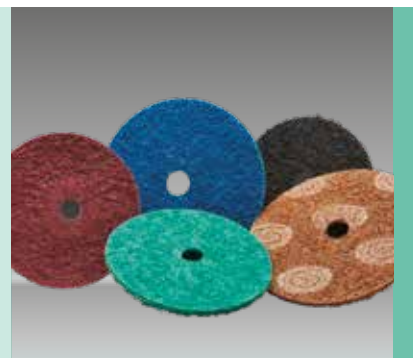
NORTON QUANTUM LAMELOVÉ KOTUČE

TYP VÝROBKU	DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
	115x22	60	10	66254461029
Sklolaminátová podložka	125x22	60	10	66254445879



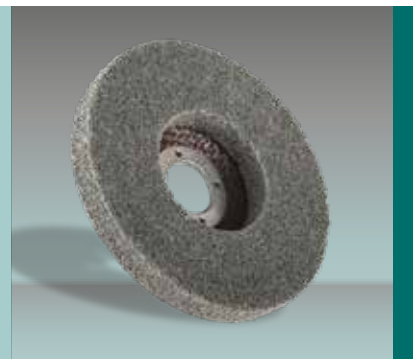
VORTEX RAPID PREP (SCM) DISC

PRŮMĚR (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	S2203	HRUBÝ	25	66623378974
125	S2203	HRUBÝ	25	66623378975
178	S2203	HRUBÝ	25	66623378976



RAPID BLEND NEX

ROZMĚRY DIAxTxH(mm)	CAP KÓD	MAX OT.	HRUBOST	APLIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Sjednocování a dokončování	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF	Sjednocování a dokončování	10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Sjednocování a dokončování	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF	Sjednocování a dokončování	10	77696067125



NEŽELEZNÉ KOVY PŘÍPRAVA POD BARVU VE DVOU KROCÍCH

KROK 1 ÚBĚR MATERIÁLU

Mřížkové lamelové kotouče Norton Alu Mesh v provedení P60 jsou dobrou volbou pro neželezné kovy. Vzhledem k síťové struktuře je třeba je používat s lehkým a rovnoměrným přitlakem, aby nedocházelo k podboušení a nadměrnému úběru materiálu.



KROK 2 SJEDNOCOVÁNÍ & ZJEMŇOVÁNÍ

Po vulkanífbu by měl následovat Medium Vortex Rapid Prep (SCM) pro odstranění hlubších rýh a dosažení povrchu vhodného jako základ pod barvu a dalších povlaků.



DOPORUČENÉ VÝROBKY

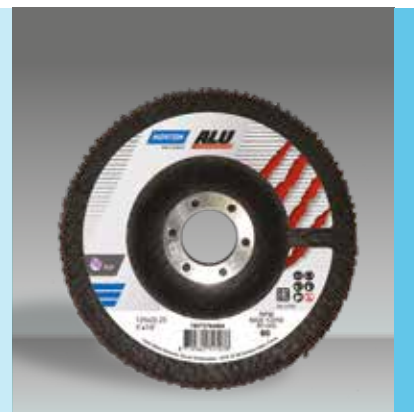


SAINT-GOBAIN

NORTON ALU MESH FLAP DISC

DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	60	10	78072764488*
125x22	60	10	78072764494

* Na zakázku



VORTEX RAPID PREP (SCM) DISC

PRŮMĚR (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	S2303	Střední	25	66623378977
125	S2303	Střední	25	66623378978
178	S2303	Střední	25	66623378979



ODSTRANĚNÍ BARVY A KOROZE

DVĚ VARIANTY

VARIANTA 1

PŘÍPRAVA PVRCHU A ČIŠTĚNÍ

S kotoučů Blaze Rapid Strip dosáhnete nejlepších výsledků při úhlu broušení 10-15°. Takto rychle odstraníte nežádoucí barvu, povlaky a korozi s pouze minimálním úběrem materiálu obrobku. Při vyšším tlaku na kotouč se zvyšuje i agresivita broušení. Vynikající výsledky bez poškození nebo probroušení komponentu.



VARIANTA 2

PŘÍPRAVA PVRCHU A ČIŠTĚNÍ

Norton drátěné kartáče slouží jako alternativa k Blaze Rapid Strip. Dostupné ve více variantách pro opracování hůře dostupných míst i plochých povrchů. Drátěné kartáče umožňují očištění nežádoucích povlaků z nerovných povrchů.



BLAZE RAPID STRIP

DIA x B (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAX OT.	TYPE	ČÍSLO VÝROBKU
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Type 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920



HRNCOVÝ KARTÁČ S COPOVÝM DRÁTEM

DxA T L (mm)	ROZMĚR (mm)	BALENÍ	OCELOVÝ	NEREZ
65xM14 0,50 T20	115 & 125	1	66261103046*	66261103171*
65xM14 0,30 T20	115	1	66254406104	-
65xM14 0,50 T20	115	1	66254406095	66254406068
80xM14 0,50 T25	125	1	66254406094	-

HRNCOVÝ KARTÁČ SE ZVLNĚNÝM DRÁTEM

DxA T L (mm)	ROZMĚR (mm)	BALENÍ	OCELOVÝ	NEREZ
75xM14 0,30 T22	115 & 125	1	66261103049*	66261103176*
60xM14 0,30 T16	115	1	66254406058	66254406037
75xM14 0,30 T20	125	1	66254406055	-
80xM14 0,30 T25	125	1	66254406054	66254404868

* S ochranou

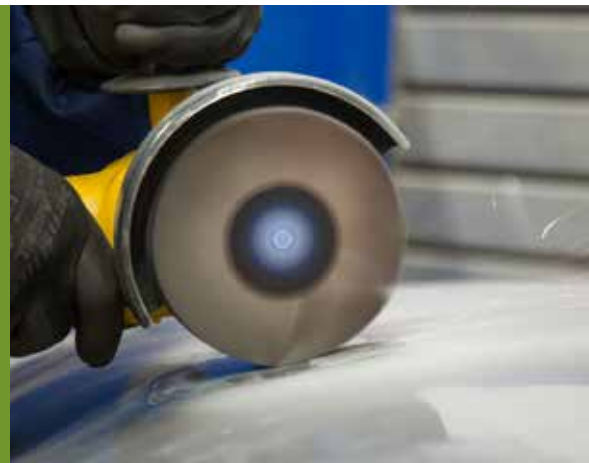


ODSTRANĚNÍ OKUJÍ A ČIŠTĚNÍ V JEDNOM KROKU

VARIANTA 1 ODSTRANĚNÍ OKUJÍ A ČIŠTĚNÍ

Vysoce výkonný Norton Quantum lamelový kotouč rychle odstraní okuje, rez nebo barvu z obrobku. Je ideální pro broušení kontur a nerovných povrchů. Zanechává konzistentní rovnoměrnou strukturu povrchu. Výborná volba pro lineární dokončování kovových obrobků.

Norton lamelová kola jsou šetrnější než ostatní typy brusných prostředků, redukuje riziko probroušení a deformace, což v důsledku znamená méně oprav a vyšší produktivitu.



NOVĚ VARIANTA 2 LINEÁRNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Od sjednocování, odstraňování škrábanců a důlků až po finální úpravu, jsou lamelové kotouče Norton BearTex navrženy tak, aby vytvářely rovnou linii (lineární) rychle a efektivně bez nutnosti investovat do dalšího specializovaného nářadí.

Tyto kotouče představují skvělou alternativu k orbitálnímu dokončování na dlouhých plochách. Produktivita se zvýší také díky rychlovýměnnému nastavci. Umožňuje rychlou výměnu kotouče a úsporu času při práci.



DOPORUČENÉ VÝROBKY



SAINT-GOBAIN

NORTON QUANTUM LAMELOVÁ KOLA

DIAxWxTH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	



NORTON BEARTEX LAMELOVÁ KOLA

D x T x B (mm)	CAP KÓD	MAX OT.	APLIKACE	HRUBOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
110x50xM14	F2200	5700	Sjednocování - odstraňování rýh a škrábanců	Hrubý A (+P80)	2	78072761576
	F2200	5700	Sjednocování / zjemňování	Hrubý A	2	78072761571
	F2400	5700	Finální dokončování	Jemný A	2	78072761579
125x12x22	F2200	5700	Sjednocování - odstraňování rýh a škrábanců	Hrubý A (+P80)	1	78072761577
	F2200	5700	Sjednocování / zjemňování	Hrubý A	1	78072761574
	F2400	5700	Finální dokončování	Jemný A	1	78072761581



ODSTRANĚNÍ OSTRÝCH HRAN PO ŘEZÁNÍ LASEREM DVĚ VARIANTY (OCEL)

VARIANTA 1 ODSTRANĚNÍ MENŠÍCH OTŘEPŮ

Vysoce odolné kotouče Norton F2303 Medium rychle odstraní otřepy a zároveň zaoblí hrany. Otevřená struktura výrobku a měkká konzistence minimalizují riziko vzniku plošek a změny geometrie komponentu.



VARIANTA 2 ODSTRANĚNÍ VĚTŠÍCH OTŘEPŮ

Kotouče Norton Rapid Blend U4401 3SF jsou kompaktnější a vhodnější pro odstranění větších otřepů po pálení laserem nebo ostrých hran.

Tuhá 3D struktura dodává výrobku delší životnost a zaručuje vyšší produktivitu.



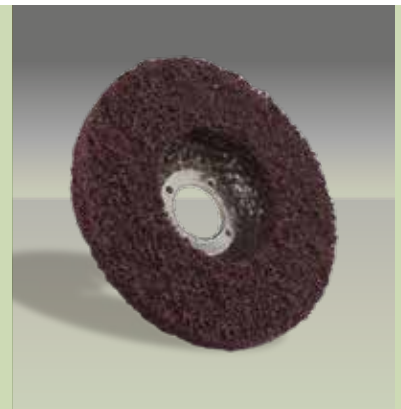
DOPORUČENÉ VÝROBKY



SAINT-GOBAIN

NORTON VYSOCE ODOLNÉ KOTOUČE

DIA x B (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAX OT.	HRUBOST	ČÍSLO VÝROBKU
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA STŘEDNÍ	66261020549
125 x 22	F2303	10	12000	HSMA STŘEDNÍ	78072702394



RAPID BLEND NEX

ROZMĚRY		CAP KÓD	MAX OT.	HRUBOST	APLIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
DIAxTxH(mm)							
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Sjednocování a dokončování	10	66261020546	
	U4401	12000	NEX3SF	Sjednocování a dokončování +	10	66254461726	
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Sjednocování a dokončování	10	66254496320	
	U4401	12000	NEX3SF	Sjednocování a dokončování	10	77696067125	



INDEX PRODUKTU

ŘEZÁNÍ

NEJLEPŠÍ

NEREZ

OCEL

NOVÝ NORTON QUANTUM3

- Nižší vibrace zvyšují pracovní komfort
- Ostřejší zrna pro rychlejší úběr
- Delší životnost pro redukci prostojů a odpadu



TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	
Typ 41	115	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371347	
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371348	
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371349	
	125	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371350	
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371351	
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371352	
Typ 42	150	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845954	
		2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846123	
	230	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846173	
		125	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252832258
		150	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846125
180	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845041		
	230	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846174	

VÝKONNÝ ✓✓

HLINÍK

NORTON ALU

- Ultra tenký pro precizní řez
- Speciální pojivo a brusné zrna pro neželezné kovy
- Žádné zanášení, kotouč zůstává ostrý



VHODNÝ PRO AKU NÁŘADÍ

TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Typ 41	115	1.0x22.23	NOVÝ A 60 Q	25	66252828236*
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1.0x22.23	NOVÝ A 60 Q	25	66252828237*
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828234
		1.6x22.23	A 46 N	25	66252839270
		180	2.5x22.23	A 36 Q	25
230	1.9x22.23	A 46 Q	25	66252828235	
	1.9x22.23	A 46 N	25	66252839271	

* o 30% vyšší výkon

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

NORTON VULCAN

- Zajímavá cena a vysoký výkon
- Kotouče pro všeobecné použití



VHODNÝ PRO AKU NÁŘADÍ

TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	
Typ 41	115	1.0x22.23	A 60 S	25	66252925431	
		1.6x22.23	A 46 S	25	66252925432	
		3.0x22.23	A 30 S	25	66252925447	
	125	1.0x22.23	A 60 S	25	66252925433	
		1.6x22.23	A 46 S	25	66252925434	
		3.0x22.23	A 30 S	25	66252925448	
	180	1.6x22.23	A 46 S	25	66252925435	
		3.0x22.23	A 30 S	25	66252925449	
		230	1.9x22.23	A 46 S	25	66252925436
	3.0x22.23		A 30 S	25	66252925450	
	Typ 42	115	2.5x22.23	A 30 S	25	66252925490
			3.2x22.23	A 30 S	25	66252925494
125		2.5x22.23	A 30 S	25	66252925491	
		3.2x22.23	A 30 S	25	66252925495	
180		2.5x22.23	A 30 S	25	66252925492	
		3.2x22.23	A 30 S	25	66252925497	
230	1.9x22.23	NOVÝ A 46 S	25	66252849388		
	2.5x22.23	A 30 S	25	66252925493		
		3.2x22.23	A 30 S	25	66252925498	

VÝKONNÝ ✓

HLINÍK

NORTON MULTI MATERIAL

- Jeden kotouč pro všechny typy materiálů
- Snadná volba pro všestranné použití
- Žádné ztrátové časy s výměnou kotoučů
- Rychlý, komfortní, univerzální



VHODNÝ PRO AKU NÁŘADÍ

TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Typ 41	115	1.0x22.23	C 60 T	25	66252833258
		1.6x22.23	C 46 T	25	66252828951
	125	1.0x22.23	C 60 T	25	66252918924
		1.6x22.23	C 46 T	25	66252828952
	230	1.9x22.23	C 46 T	25	66252918925

TĚŽKÉ BROUŠENÍ

NEJLEPŠÍ

NEREZ

OCEL

NORTON QUANTUM3

- Samoostřící brusné zrno pro vysoký úběr materiálu a kratší čas broušení
- Komfortnější z důvodu nižších vibrací a menší únavy rukou
- Delší životnost znamená menší prostoje, méně kotoučů a odpadu
- Nabízí skutečnou úsporu v procesu broušení



TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Typ 27	115	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371361
	125	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371362
	150	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371363
	180	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371364
	230	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371365

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

NORTON QUANTUM3 COMBO

- Směs pro rychlý úběr materiálu
- Lepší kontrola během broušení = přesnější opracování
- Snadnější přístup do rohů a koutů
- Pocitově jemnější, redukuje únavu rukou a zvyšuje komfort pro brusiče
- Vynikající pro bateriové brusky díky nižší hmotnosti



TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Typ 27	125	4.2x22.23	NQ 24 R	20	66253371357
	150	4.2x22.23	NQ 24 R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ 24 R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ 24 R	20	66253371360

VÝKONNÝ ✓✓

HLINÍK

NORTON ALU

- Ostře zrno oxidu hliníku pro rychlý úběr materiálu
- Žádné zanášení, kotouč zůstává ostrý



TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Typ 27	115	7.0x22.23	NOVÝ A 36 Q	10	66252849497** **
	125	7.0x22.23	NOVÝ A 36 Q	10	66252828228**
	180	7.0x22.23	A 36 Q	10	66252828230
	230	7.0x22.23	A 36 Q	10	66252828232

* Na zakázku ** Až o 30% vyšší výkon

VÝKONNÝ ✓✓

INOX

NORTON QUANTUM3 INOX

- Měkčí kotouč pro broušení tvrdých a velmi tvrdých materiálů. Rychlý a komfortní
- Žádné popaly na materiálu, čistý povrch bez nutnosti oprav před svařováním



TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Typ 27	125	7.0x2 2.23	NQ 24 N	10	66252839321
	230	7.0x2 2.23	NQ 24 N	10	66252839322

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

NORTON QUANTUM3 LIGHT COMFORT GRINDING

- Ideální pro lehké broušení tenkostěnných materiálů
- Kombinuje rychlost a preciznost při broušení, ohraňování a odhroťování
- Při šířce kotouče 3mm nižší spotřeba energie
- U bezdrátových brusek zvyšuje životnost baterie díky nízké hmotnosti a ostrému zrnu.
- Samoostřící keramizované zrno pro rychlý úběr materiálu

VHODNÝ PRO AKU NÁŘADÍ



TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Typ 27	115	3.0x22.23	NQ 30 S	10	66252846608
	125	3.0x22.23	NQ 30 S	10	66252846609

INDEX PRODUKTU

TĚŽKÉ BROUŠENÍ

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

NORTON VULCAN

- Pro použití na bruskách se středním a nižším výkonem
- Pro tvrdé oceli

NOVÝ zlepšení komfortu u průměru 115 a 125mm

- Redukce vibrací pro vyšší komfort během broušení
- Hladší úběr a redukce špon pro delší životnost
- Vysoký úběr materiálu i při nižším přitlaku, což redukuje únavu



TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Type 27	115	6.4x22.23	NOVÝ A 30 P	10	66252830803*
	125	6.4x22.23	NOVÝ A 30 P	10	66252830804*
	180	6.4x22.23	A 30 P	10	66252830805
	230	6.4x22.23	A 30 P	10	66252830807

* NOVÝ Zvýšení komfortu

VÝKONNÝ ✓

HLINÍK

NORTON MULTI MATERIAL LIGHT COMFORT GRINDING

- Při šířce 3mm a nízké hmotnosti zajišťuje přesnost při broušení
- Karbidové zrna umožňuje rychlý úběr různých typů materiálů.

VHODNÝ PRO AKU NÁŘADÍ



TYP VÝROBKU	PRŮMĚR (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Type 27	115	3.0x22.23	C 30 S	10	66252846610
	125	3.0x22.23	C 30 S	10	66252846611

ÚBĚR MATERIÁLU

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

NORTON QUANTUM LAMELOVÉ KOTOUČE

- R996 vysoce výkonný lamelový kotouč pro těžko obrobitelné kovy
- Dlouhá životnost
- Extrémně agresivní keramizované zrna pro znatelně rychlejší a chladnější řez



TYP VÝROBKU	DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Sklolaminátová podložka	115x22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125x22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

NORTON X-TREME R860

- 100% obsah zrna Norzon pro rychlý řez, s rychlým nástupem
- Tuhá polyesterová podložka pro dlouhou životnost



TYP VÝROBKU	DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Sklolaminátová podložka	115x22	40	10	78072726071
		60	10	78072726074
		80	10	78072726075
		120	10	78072726043
	125x22	40	10	78072726076
		60	10	78072726077
		80	10	78072726078
		120	10	78072726045
	180x22	40	10	78072726080
		60	10	78072726081

VÝKONNÝ ✓✓

HLINÍK

NOVÝ NORTON ALU MESH FLAP DISC

- Žádné zanášení a přehřívání
- Vysoký úběr materiálu na hliníkových slitinách



TYP VÝROBKU	DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Sklolaminátová podložka	115x22	40	10	78072764486*
		60	10	78072764488*
		80	10	78072764491*
		120	10	78072764492*
	125x22	40	10	78072764493
		60	10	78072764494
		80	10	78072764495
		120	10	78072764496

* Na zakázku

VÝKONNÝ ✓

OCEL

NORTON VULCAN ZIRCONIA FLAP DISC R842

- Vysoká a rovnoměrná rychlost řezu při nižším přítlaku
- NorZon Zirconia brusné zrna pro dobrý výkon na oceli a hliníku



TYP VÝROBKU	DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Sklolaminátová podložka	115x22	40	10	63642502311
		60	10	63642502312
		80	10	63642502313
		120	10	63642502314
	125x22	40	10	63642502315
		60	10	63642502317
		80	10	63642502318
		120	10	63642502326
	150x22	40	10	63642502327
		60	10	63642502328
		80	10	63642502329
		40	10	63642502341
	180x22	60	10	63642502343
		80	10	63642502345

INDEX PRODUKTU

ÚBĚR MATERIÁLU

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

NORTON QUANTUM FIBRE DISC F996

- F996 vysoce výkonný keramizovaný vulkanfibr pro těžší broušení tvrdých materiálů
- Vyjimečně vysoký úběr materiálu a dlouhá životnost

VHODNÝ PRO AKU NÁŘADÍ



DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

HLINÍK

NORZON BLAZE X STEEL F970X

- Samoostřící keramizované zrno pro rychlejší řez a delší životnost
- Silnější fibrová podložka poskytuje dobrou podporu při broušení povrchu, zároveň odolná proti roztržení při náročnějších aplikacích



DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	36	25	78072718984
	50	25	78072718985
	60	25	78072718986
	80	25	78072718987
	36	25	78072718988
125x22	50	25	78072718989
	60	25	78072718990
	80	25	78072718991
	36	25	78072718992
180x22	50	25	78072718993
	60	25	78072718994
	80	25	78072718995

ÚBĚR MATERIÁLU

VÝKONNÝ ✓

NEREZ

OCEL

HLINÍK

NORZON F100 METAL

- Universální fibrový disk pro opracování oceli
- Vhodný pro lehké broušení a odhroťování
- Universální korundové zrna
- Široký výběr zrnitostí

VHODNÝ PRO
AKU NÁŘADÍ



DIA x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	16	25	66623385735
	24	25	66623385738
	36	25	66623385741
	40	25	66623385745
	50	25	66623385747
	60	25	66623385748
	80	25	66623385750
	100	25	66623385751
	120	25	66623385757
	125x22	16	25
24		25	66623385764
36		25	66623385768
40		25	66623385770
50		25	66623385773
60		25	66623385775
80		25	66623385776
100		25	66623385778
120		25	66623385779
180x22		16	25
	24	25	66623385758
	36	25	66623385760
	40	25	66623385752
	50	25	66623385793
	60	25	66623385749
	80	25	66623385746
	100	25	66623385744
	120	25	66623385739

PODLOŽKA: NYLON

- Zvolte tvrdou podložku pro vyšší úběr materiálu a hrubší zrna (do P50)
- Zvolte střední podložku pro dokončování zrnitostí P60 a jemnější nebo pro opracování zaoblených obrobků všemi zrnitostmi



PRŮMĚR (mm)	TUHOST	UPÍNÁNÍ	MAX OT.	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	Hart	M14	13300	5	69957382828
	Střední	M14	13300	5	69957382825
125	Hart	M14	12200	5	69957382829
	Střední	M14	12200	5	69957382826
180	Hart	M14	8500	5	69957382830
	Střední	M14	8500	5	69957382827

VYZTUŽENÁ NYLONOVÁ PODLOŽKA

- Zaoblené žebrování na podložce zajišťuje dobré chlazení fibru, podložky i obrobku
- Pro hrubší operace
- Splňuje požadavky normy ISO 15636
- Pro zrnitosti P36 a jemnější



PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ	TUHOST	MAX OT.	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	M14	Hart	13300	5	66623376727
125	M14	Hart	12200	5	66623376821
180	M14	Hart	8500	5	66623376822

INDEX PRODUKTU

SJEDNOCOVÁNÍ A ZJEMŇOVÁNÍ

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

HLINÍK

VORTEX RAPID PŘEP DISCS SCM SUCHÝ ZIP

- Vortex technologie kombinuje řeznou rychlost hrubého zrna a výsledný povrch jemného zrna
- Technologie Clean Bond zajišťuje povrch bez šmouh a zaleptání pojivem



PRŮMĚR (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	S2103	Extra hrubý	25	66623378971
	S2203	Hrubý	25	66623378974
	S2303	Střední	25	66623378977
	S2403	Jemný	25	66623333607
	S2503	Velmi jemný	25	66623378980
125	S2103	Extra hrubý	25	66623378972
	S2203	Hrubý	25	66623378975
	S2303	Střední	25	66623378978
	S2403	Jemný	25	66623333609*
	S2503	Velmi jemný	25	66623378981
178	S2103	Extra hrubý	25	66623378973
	S2203	Hrubý	25	66623378976
	S2303	Střední	25	66623378979
	S2403	Jemný	25	66623334955*
	S2503	Velmi jemný	25	66623334969*

* Na zakázku

VÝKONNÝ ✓✓

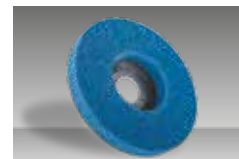
NEREZ

OCEL

HLINÍK

VORTEX RAPID BLEND

- Univerzální výrobek vhodný k úběru, sjednocování i dokončování
- Rychlejší dokončování s minimálním zabarvením obrobku
- Konzistentní výkon pro lepší kvalitu povrchu obrobku



PRŮMĚR x H (mm)	CAP KÓD	MAX OT.	HRUBOST	APLIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Odstraňování TIG svárů	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Odstraňování TIG svárů	10	66254496323

VÝKONNÝ ✓✓

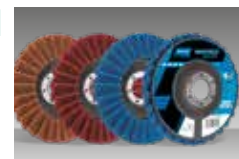
NEREZ

OCEL

HLINÍK

VORTEX RAPID PŘEP SCM LAMELOVÉ KOTOUČE

- Rychlý a odolný výrobek pro sjednocování povrchu a dokončování
- Dlouhá životnost a odolnost. Sjednocení a dokončení v jednom kroku
- Vylepšení tradičního sjednocujícího disku při zachování několika hrubostí



PRŮMĚR (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAX OT.	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	S2203	Hrubý	10	12200	66261130726
	S2303	Střední	10	12200	66261130773
	S2403	Jemný	10	12200	66261130776
	S2503	Velmi jemný	10	12200	66261130777
125x22	S2203	Hrubý	10	12200	66261130779
	S2303	Střední	10	12200	66261130780
	S2403	Jemný	10	12200	66261130781
	S2503	Velmi jemný	10	12200	66261130782

INDEX PRODUKTU

SJEDNOCOVÁNÍ A ZJEMŇOVÁNÍ

VÝKONNÝ ✓

NEREZ

OCEL

HLINÍK

RAPID PREP DISKY SCM (AO) SUCHÝ ZIP

- Universální disky pro sjednocování, finišování, čištění a lehké odhroťování
- Dosáhnete povrchu bez popalů, připravený pod barvu, v několika málo krocích, bez poškození materiálu.



PRŮMĚR (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	S2103	Extra hrubý	25	66623378983
	S2203	Hrubý	25	66623378984
	S2303	Střední	25	66623378987
	S2403	Jemný	25	66623378990
	S2503	Velmi jemný	25	66623379028
125	S2103	Extra hrubý	25	66623378982
	S2203	Hrubý	25	66623378985
	S2303	Střední	25	66623378988
	S2403	Jemný	25	66623378991
	S2503	Velmi jemný	25	66623379029

VÝKONNÝ ✓

PODLOŽKY PRO RAPID PREP DISKY



PRŮMĚR (mm)	TUHOST	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	Střední	M14	1	69957382846
125	Střední	M14	1	69957382841
150	Střední	M14	1	69957382843
178	Střední	M14	1	69957382844

POZOR:

RAPIDPREP DISKY JSOU DODÁVÁNY S VYJÍMATELNÝM STŘEDEM PRO MOŽNOST POUŽITÍ S OBEĀMA TYPY PODLOŽEK - S CENTR PINEM I BEZ.



PODLOŽKY S CENTROVACÍM PINEM



PRŮMĚR x H (mm)	TUHOST	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	Střední	M14	1	77696076935
125	Střední	M14	1	77696076941
178	Střední	M14	1	63642575296

INDEX PRODUKTU

ODHROTVÁNÍ

VÝKONNÝ ✓

NEREZ

OCEL

HLINÍK

RAPID PREP DISCS SCM (AO) SUCHÝ ZIP

- Universální disky pro sjednocování, finišování, čištění a lehké odhroťování
- Dosáhnete povrchu bez popelů, připravený pod barvu, v několika málo krocích, bez poškození materiálu.



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	S2103	Extra hrubý	25	66623378983
	S2203	Hrubý	25	66623378984
	S2303	Střední	25	66623378987
	S2403	Jemný	25	66623378990
	S2503	Velmi jemný	25	66623379028
125	S2103	Extra hrubý	25	66623378982
	S2203	Hrubý	25	66623378985
	S2303	Střední	25	66623378988
	S2403	Jemný	25	66623378991
	S2503	Velmi jemný	25	66623379029

POZOR:

RAPIDPREP DISKY JSOU DODÁVÁNY S VYJÍMATELNÝM STŘEDEM PRO MOŽNOST POUŽITÍ S OBĚMA TYPY PODLOŽEK - S CENTR PINEM I BEZ.



PODLOŽKY S CENTR PINEM



DIA x H (mm)	TUHOST	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	Střední	M14	1	77696076935
125	Střední	M14	1	77696076941
178	Střední	M14	1	63642575296

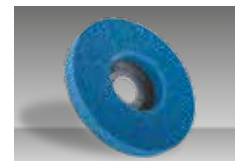
VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

VORTEX RAPID BLEND

- Univerzální výrobek vhodný k úběru, sjednocování i dokončování
- Rychlejší dokončování s minimálním zabarvením obrobku
- Konzistentní výkon pro lepší kvalitu povrchu obrobku



DIAxH (mm)	CAP KÓD	MAX RPM	HRUBOST	APLIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Odstraňování TIG svárů	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Odstraňování TIG svárů	10	66254496323

VÝKONNÝ ✓✓

HLINÍK

BEARTEX NON-WOVEN VYSOCE ODOLNÉ DISKY

- Vypouklý střed T27
- Vysoce odolné nylonové vlákno pro dlouhou životnost na tvarovaných obrobcích
- Otevřená struktura zamezuje zanášení



DIAxH (mm)	CAP KÓD	MAX OT.	HRUBOST	APLIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	F2303	12000	HSMA STŘEDNÍ	Komfortní použití	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA STŘEDNÍ	Komfortní použití	10	78072702394

PODLOŽKY

- Pro Rapid Prep disky se suchým zipem



PRŮMĚR (mm)	TUHOST	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	Střední	M14	1	69957382846
125	Střední	M14	1	69957382841
150	Střední	M14	1	69957382843
178	Střední	M14	1	69957382844

PŘÍPRAVA POVRCHU A ČIŠTĚNÍ

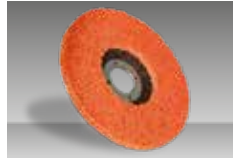
VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

BLAZE RAPID STRIP

- Vypouklý střed T27
- Vysoce výkonné keramizované zrna pro dvojnásobnou rychlost řezu s životností
- Příprava povrchu, odrezování a čištění, vše jedním kotoučem
- Různou intenzitou přitlaku vysoce univerzální



DIA x B (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAX OT.	TYP	ČÍSLO VÝROBKU
115 x 22	R9101	10	12000	Typ 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Typ 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Typ 27	66623303920

VÝKONNÝ ✓✓

HLINÍK

BEARTEX NON-WOVEN VYSOCE ODOLNÉ DISKY

- Vypouklý střed T27
- Vysoce odolné nylonové vlákno pro dlouhou životnost na tvarovaných obrobcích
- Otevřená struktura zamezuje zanášení



DIAxH (mm)	CAP KÓD	MAX RPM	HRUBOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	F2303	12000	HSMA Střední	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA Střední	10	78072702394

VÝKONNÝ ✓

NEREZ

OCEL

HLINÍK

RAPID STRIP

- Vypouklý střed T27
- Tuhé a silné nylonové vlákno s extra hrubým karbidem křemíku
- Otevřená struktura zajišťuje extra rychlý řez
- Dostupné dvě varianty: otevřená struktura R4104S, nebo hustější R4101H



DIA x B (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAX OT.	TYP	R4104S ČÍSLO VÝROBKU	R4101 ČÍSLO VÝROBKU
115 x 22	R4101	10	12000		-	66261009649
115 x 22	R4104	5	11000	Typ 27/Sklolam. podložka	63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12000		-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8500		63642585749	-

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

NORTON QUANTUM LAMELOVÁ KOLA

- Vynikající výsledky na nerez oceli, inconelu, titanu a extrémně tvrdých materiálech
- Agresivní brusné zrna odstraní defekty rychle a účinně
- Chladicí vrstva minimalizuje tvorbu tepla na obrobku
- Maximální životnost i na těžších aplikacích



DIAxWxTH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	

VÝKONNÝ ✓

OCEL

HLINÍK

NORTON METAL R207 PLUS LAMELOVÁ KOLA

- Univerzální výrobek pro použití na oceli, nerez, k odstranění barev i na dřevě a plastech
- Dobrý úběr materiálu při nižším přitlaku a dokončování. Zanechává velmi dobrou kvalitu povrchu
- Pro rychlý řez a delší životnost
- Rychlá a snadná montáž na úhlovou brusku



DIAxWxTH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
125x20 M14	40	5	66261121426	6700-8300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	

INDEX PRODUKTU

PŘÍPRAVA POVRCHU A ČIŠTĚNÍ

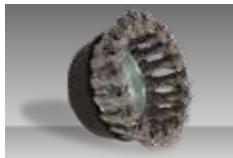
VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

COPOVÉ HRNCOVÉ KARTÁČE

- Pro hrubé agresivní čištění, odstraňování rzi, barvy, čištění svárů.



DxA T L (mm)	ROZMĚR (mm)	BALENÍ	OCELOVÝ	NEREZ
65xM14 0,50 T20	115 & 125	1	66261103046*	66261103171*
65xM14 0,35 T20	115	1	66254406104	-
65xM14 0,50 T20	115	1	66254406095	66254406068
80xM14 0,50 T25	125	1	66254406094	-

* s ochranným krytem

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

HRNCOVÉ KARTÁČE SE ZVLNĚNÝM DRÁTEM

- Pro čištění rzi, nátěrů a barev.



DxA T L (mm)	ROZMĚR (mm)	BALENÍ	OCELOVÝ	NEREZ
75xM14 0,30 T22	115 & 125	1	66261103049*	66261103176*
60xM14 0,30 T16	115	1	66254406058	66254406037
75xM14 0,30 T20	125	1	66254406055	-
80xM14 0,30 T25	125	1	66254406054	66254404868

* s ochranným krytem

NOVÝ NON-WOVEN LAMELOVÁ KOLA PRO LINEÁRNÍ POVRCH

Úhlová bruska je přizpůsobivý nástroj, jehož všestrannost lze nyní ještě zvýšit. s touto novou řadou netkaných lamelových kotoučů Norton BearTex.

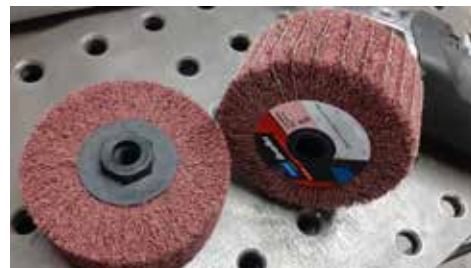
Kotouče jsou navrženy tak, aby rychle vytvářely rovné (lineární) povrchové úpravy, efektivně, aniž byste museli investovat do dalšího specializovaného elektrického nářadí.

Tyto tři nástroje umožňují provádět všechny činnosti, od sjednocování a odstraňování škrábanců až po finální dokončovací práce.

Navíc lze zvýšit produktivitu díky rychlovýměnnému nastavci, umožňující rychlou výměnu výrobků a dokončení většího počtu kusů na jeden kotouč.

D x T x B (mm)	CAP KÓD	MAX OT.	APLIKACE	HRUBOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
110 x 50 x M14	F2200	5700	Sjednocování - odstraňování rýh a škrábanců	Hrubý A (+P80)	2	78072761576
	F2200	5700	Sjednocování / zjemňování	Hrubý A	2	78072761571
	F2400	5700	Finální dokončování	Jemný A	2	78072761579
110 x 1000 x M14	F2200	5700	Sjednocování - odstraňování rýh a škrábanců	Hrubý A (+P80)	1	78072761577
	F2200	5700	Sjednocování / zjemňování	Hrubý A	1	78072761574
	F2400	5700	Finální dokončování	Jemný A	1	78072761581

Musí být používány na bruskách s možností změny otáček. Určeno pro nižší než max. otáčky.



PŘÍSLUŠENSTVÍ



OCELOVÁ PÁSKA	T x L	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Ocelová páska pro maskování nebo ochranu povrchu při dokončování lineární kresby u spojů	50mm x 2m	1	69957311590



RUKOJEŤ S OCHRANNÝM KRYTEM	KÓD	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Ochranný kryt a rukojeť rychle upraví běžnou úhlovou brusku v lineární dokončovací brusku	MB650SV	1	66261122513



INDEX PRODUKTU

DOKONČOVÁNÍ

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

HLINÍK

RAPID BLEND NEX

- K dosažení vysoce kvalitního jemného povrchu
- Ideální volba pro dokončování před leštěním nebo lakováním
- Nový 3SF s vyšší tuhostí pro delší životnost a tvarovou stálost



DIAxB (mm)	CAP KÓD	MAX OT.	HRU-BOST	APLIKACE	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	U4401	12000	NEX2SF	Sjednocování a dokončování	10	66261020546
115x22	U4401	12000	NEX3SF	Sjednocování a dokončování	10	66254461726
125x22	U4401	12000	NEX2SF	Sjednocování a dokončování	10	66254496320
125x22	U4401	12000	NEX3SF	Sjednocování a dokončování	10	77696067125

VÝKONNÝ ✓

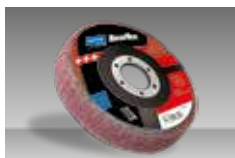
NEREZ

OCEL

HLINÍK

BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE

- BearTex lamelové kotouče jsou ideální pro kopírování zaoblených tvarů během dokončovacích operací
- Dostupné ve dvou variantách - Beartex a prokládané



DIAxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYP	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	F2504	Velmi jemný A	XFLD (Čistý)	10	66254481898
115x22	F2504	Velmi jemný A	XIFD (Prokládaný)	10	66623311000

PODLOŽKY S CENTR PINEM



DIA x H (mm)	TUHOST	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	Střední	M14	1	77696076935
125	Střední	M14	1	77696076941

POZOR:

RAPIDPREP DISKY JSOU DODÁVÁNY S VYJÍMATELNÝM STŘEDEM PRO MOŽNOST POUŽITÍ S OBĚMA TYPY PODLOŽEK - S CENTR PINEM I BEZ.



VÝKONNÝ ✓

NEREZ

OCEL

HLINÍK

RAPID PREP SCM (AO) SELF-GRIP

- Universální disky pro sjednocování, finišování, čištění a lehké odhrotování
- Dosáhnete povrchu bez popalů, připravený pod barvu, v několika málo krocích, bez poškození materiálu.



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	S2103	Extra hrubý	25	66623378983
	S2203	Hrubý	25	66623378984
	S2303	Střední	25	66623378987
	S2403	Jemný	25	66623378990
	S2503	Velmi jemný	25	66623379028
125	S2103	Extra hrubý	25	66623378982
	S2203	Hrubý	25	66623378985
	S2303	Střední	25	66623378988
	S2403	Jemný	25	66623378991
	S2503	Velmi jemný	25	66623379029

PODLOŽKY

- Pro Beartex non-woven sjednocující disky (SCM) se suchým zipem



DIA x H (mm)	TUHOST	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115	Střední	M14	1	69957382846
	Střední	5/8	1	63642595937
125	Střední	M14	1	69957382841
	Střední	5/8	1	63642595938
150	Střední	M14	1	69957382843
	Střední	5/8	1	63642595939
178	Střední	M14	1	69957382844
	Střední	5/8	1	63642595940

LEŠTĚNÍ

VÝKONNÝ ✓✓

NEREZ

OCEL

HLINÍK

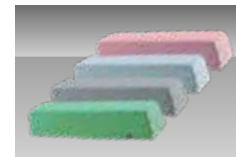
RAPID POLISH

- Tvar T29 s filcovými lamelami na sklotextilní podložce slouží jako leštící pad
- Použijte s leštící pastou k dosažení zrcadlového lesku



DIAxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYP	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
115x22	F0005	Felt	XFLD (Einfach)	5	66254481899
125x22	F0005	Felt	XFLD (NW)	5	63642573692

LEŠTÍCÍ PASTY



BARVA	WxLxH (mm)	POVRCH	POVRCH	BA- LENÍ	ČÍSLO VÝROBKU
Brown	55x160x38	Předleštěný	Čištění velmi znečištěných materiálů. Hliník a neželezné kovy.	1	07660739107
Zelená	55x160x38	Lesk	Hliník a nerez	1	07660739108
Bílá	55x160x38	Velmi vysoký lesk	Leštění nerezí, hliníku a neželezných kovů	1	07660739109
Modrá	55x160x38	Vysoký lesk	všechny materiály a tvrdé plasty	1	07660739112

VÝKONNÉ ŘEŠENÍ PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

1



ŘEZÁNÍ

Řezné kotouče pro dělení materiálu.

2



BROUŠENÍ

Brusné kotouče pro odstraňování svárů a otřepů.

3



ÚBĚR MATERIÁLU

LAMELOVÉ KOTOUČE pro odstranění svárů a přebytečného materiálu. Dlouhá životnost.

VULKANFÍBROVÉ DISKY
pro odstranění přebytečného materiálu na plochem povrchu.

4



SJEDNOCOVÁNÍ & ZJEMŇOVÁNÍ

Pro dosažení jednotného povrchu.

5



ODHROTOVÁNÍ

Odstranění otřepů, zaoblování, odstranění ostrých hran.

6



PŘÍPRAVA POVRCHU & ČIŠTĚNÍ

Odstranění nečistot, koroze, barev a příprava povrchu pro lakování nebo svařování.

7



DOKONČOVÁNÍ

Snížení hrubosti, dosažení kosmeticky vyhovující povrchu, příprava před leštěním.

8

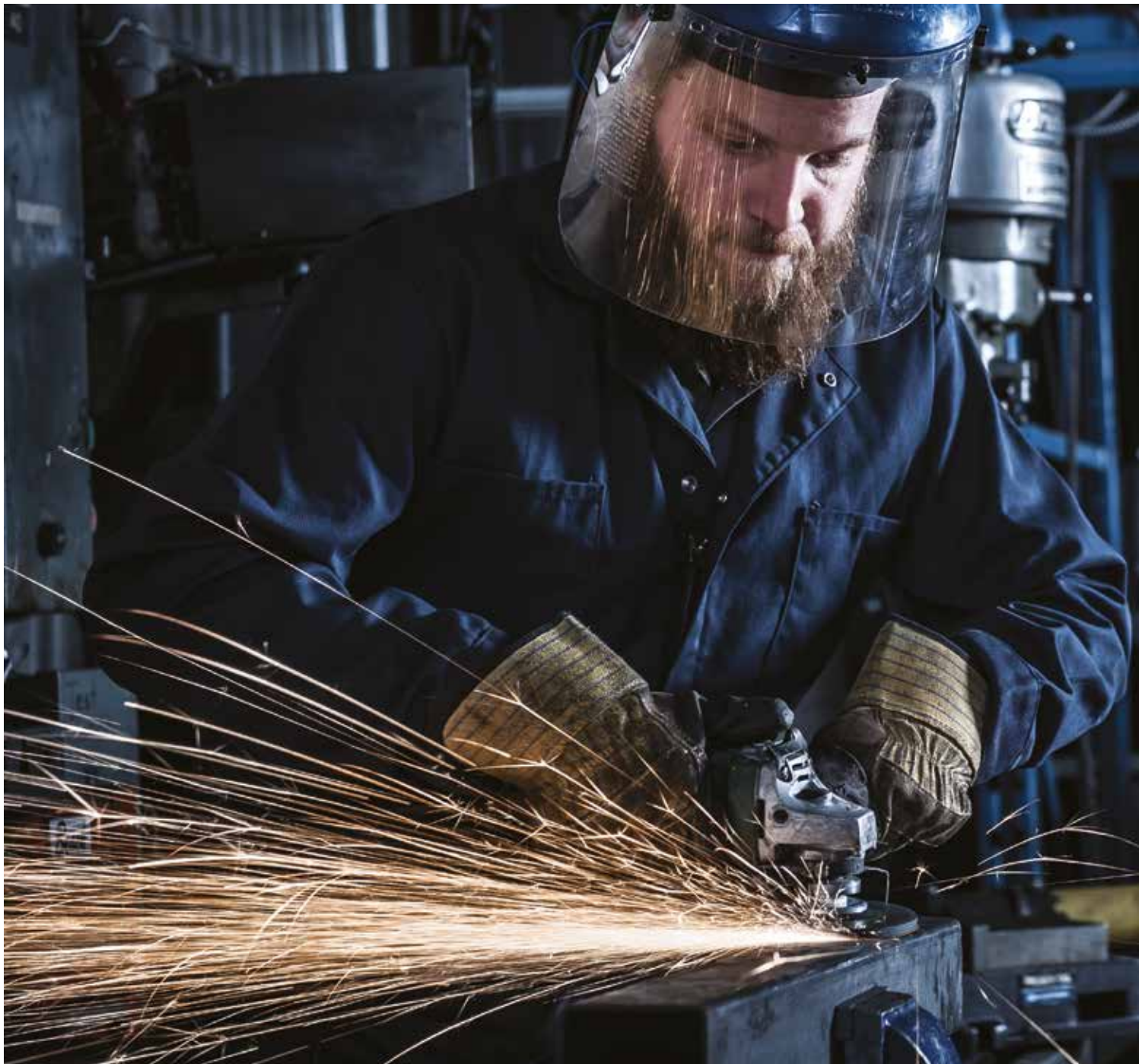


LEŠTĚNÍ

Finální fáze pro dosažení zrcadlového lesku.

V KOVOOBRÁBĚNÍ









Saint-Gobain Construction Products CZ a.s
Divize Abrasives
Smrčková 2485/4
180 00 Praha 8
Česká republika

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA

Norton je registrovanou značkou Saint-Gobain Abrasives
Form # 4341