

DIAMANT- UND CBN- SCHLEIFWERKZEUGE FÜR GIESSEREIEN





VORTEILE DER FOUNDRY X-SCHEIBE

- Mehr Teile pro Scheibe
- Einfache Handhabung der Scheibe
- Reduzierte Reibung für einen kühlen Schliff
- Ein sauberes Arbeitsumfeld



MEHR TEILE PRO SCHEIBE SCHLEIFEN

Mit deutlich höheren Abtragsraten, gesteigerter Produktivität und niedrigeren Kosten pro Teil im Vergleich zu konventionellen Schleifscheiben können mit einer Foundry X-Scheibe zudem bis zu 50 mal mehr Teile bearbeitet werden.

Die Hochleistungsqualität von Korn und der neu entwickelten Bindungstechnologie ermöglichen eine maximale Kornexposition für hohe Materialabtragsraten und längere Scheibenstandzeiten. Dies ergibt mehr Schleifintervalle zwischen den Scheibenwechseln und reduziert dadurch die Stillstandszeiten.

Der Einsatz der Foundry X ist im Hinblick auf ein gesundheitsbewussteres Arbeitsumfeld sauberer, da weniger Staub und Gerüche als mit konventionellen Schleifscheiben erzeugt wird.

Im Vergleich zu anderen galvanisch beschichteten Scheiben auf dem Markt bietet Foundry X eine einzigartige Kornqualität, beste Homogenität der Beschichtung, höchste Kornkonzentration in der Hauptverschleißzone, was zu einer hervorragenden Standzeit und kühlerem Schleifen und Trennen führt.

AUF ANFORDERUNG LIEFERBAR

Alle Foundry X-Scheiben werden genau nach Ihren Anforderungen gefertigt. Sie sind in einer Vielzahl von Profilformen und Scheibengrößen erhältlich, um spezifische Anforderungen beim Schleifen von verschiedenen Gusswerkstoffen zu erfüllen. Einige gebräuchliche Scheibenformen sind unten abgebildet. Weitere Formen und Größen sind auf Anfrage erhältlich. Da jede Anwendung einzigartig ist, sprechen Sie bitte unsere Experten für Bestellempfehlungen an: Wir entwickeln die beste Scheibe für Ihre Anwendung.



Schruppen
1LL1, 9LL1, 14LL1, 1F+LL1



Kleine Scheiben CNC
1FF1, 1FF1S, 1LL1, 1V1, 14LL1, DW



Trennscheiben
1FF1, 1FF1R, 1FF1S, 1LL1

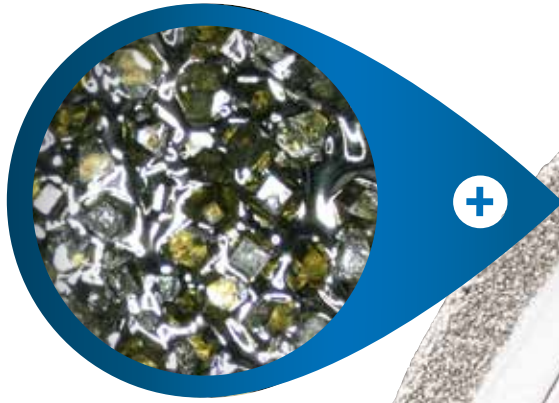


CNC Schleifstifte
DW

Um den Abfall zu minimieren und den Gewinn zu maximieren, können Norton Winter Foundry X Scheiben nach Freigabe durch unsere technische Abteilung für eine Wiederbelegung zurückgeschickt werden. Auch Wettbewerbsscheiben können wiederbelegt werden. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Norton Winter-Außendienstmitarbeiter.

VORTEILE DER FOUNDRY X-SCHEIBEN FÜR AUTOMATISIERTES ZELLENSCHLEIFEN

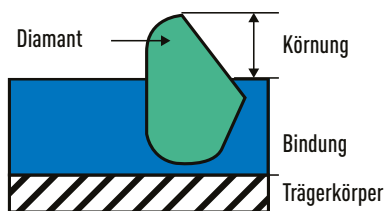
- Lange Lebensdauer reduziert Scheibenwechsel und Ausfallzeiten
- Gleichbleibende Scheibenabmessungen und minimaler Scheibenverschleiß
- Genaue Geometrie reduziert Vibrationen
- Konstante Scheibenabmessungen ermöglichen eine einfachere und schnellere Programmierung



Foundry X (topografisch)
40 % Kornexposition

MODERNSTE BINDUNGSTECHNOLOGIE

Im Vergleich zu anderen galvanischen Beschichtungen bietet Foundry X eine einzigartige Kornqualität, beste Homogenität der Beschichtung, höchste Kornkonzentration in der Hauptverschleißzone, was zu einer hervorragenden Lebensdauer und kühlerem Schleifen und Trennen führt.



Galvanisch beschichtete Schleifscheiben bestehen aus einem Stahlkörper mit einer Diamant- oder cBN-Einzelschicht. Die Körner sind in eine spezielle Nickelbindung eingebettet. Die Standardexposition der Körner beträgt 40 %.

Konventionelle Schleifscheiben können im Vergleich zu Diamant- und cBN-Scheiben die 10-fache Menge an Staub erzeugen.

VERBESSERUNG VON UMWELT UND SICHERHEIT

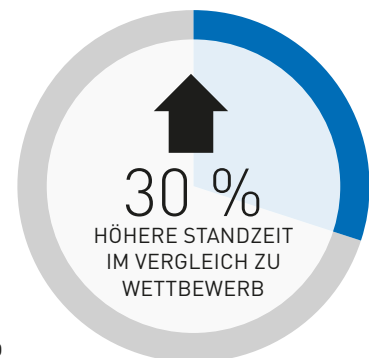
Der Wechsel von konventionellen Schleifscheiben zu Diamant- und cBN-Scheiben in Gießereien bietet erhebliche Verbesserungen für Umwelt und Sicherheit. Der Stahlkörper der Diamant- und cBN-Schleifscheiben verhindert das Risiko eines Scheibenbruchs im Einsatz. Die Staubentwicklung wird deutlich reduziert gegenüber herkömmlichen Schleifmitteln und die Geruchsentwicklung, die typischerweise beim Schleifen in Gießereien entsteht, wird nahezu eliminiert.



Fallstudie 1: TRENNEN

Foundry X vs. Standard-Galvanikscheibe

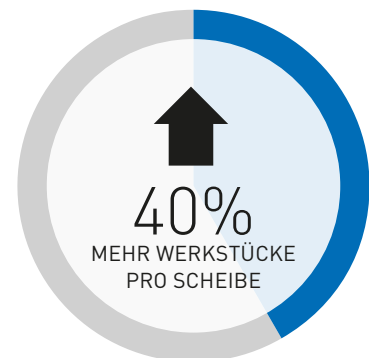
	WETTBEWERB	FOUNDRY X
MATERIAL	Grauguss	Grauguss
KÖRNUNG	D1001	FOUNDRY X
HÄRTE	67 HRC	67HRC
MATERIALABTRAG	32 mm ² /Schnitt	32 mm ² /Schnitt
SCHEIBENGESCHWINDIGKEIT	72 m/s	72 m/s
ERGEBNISSE	30 % höhere Standzeit im Vergleich zu Wettbewerb	



Fallstudie 2: SCHRUPPEN

Foundry X vs. Standard-Galvanikscheibe

	WETTBEWERB	FOUNDRY X
MATERIAL	Grauguss	Grauguss
KÖRNUNG	D850	FOUNDRY X
HÄRTE	67 HRC	67HRC
MATERIALABTRAG	3 mm	3 mm
SCHEIBENGESCHWINDIGKEIT	50 m/s	50 m/s
VORSCHUB	3 mm/s	3 mm/s
ERGEBNISSE	40 % mehr Werkstücke pro Scheibe	



Saint-Gobain Diamantwerkzeuge GmbH
Schützenwall 13 - 17
22844 Norderstedt
Germany

Tel: +49 (0)40 - 52 58 0
Fax: +49 (0)40 - 52 58 215

www.nortonabrasives.com/de-de

Find us on  facebook.com/NortonAbrasivesDACH/

 linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/

 youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton Winter ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain.
Form # 3861