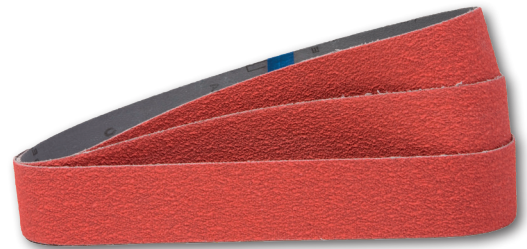


DIE NEUE GENERATION IN PUNCTO SCHLEIFTECHNOLOGIE
HERAUSRAGENDE
LEISTUNG UNTER HÄRTESTEN
EINSATZBEDINGUNGEN



HERAUSRAGENDE LEISTUNG UNTER HÄRTESTEN EINSATZBEDINGUNGEN



Viking R996 Schleifbänder von Norton wurden speziell für die härtesten Anwendungsfälle entwickelt: höherem Materialabtrag mit sehr schneller Schneidleistung können eine Steigerung der fertigen Werkstücke von 80 % und eine Reduzierung von 22 % bei der Schleiftemperatur erreicht werden.

EIGENSCHAFTEN

- Neueste Generation SG® keramisches Korn
- Neueste Zusatzbeschichtung für extrem kühlen Schliff
- Hochleistungsfähige Bindung auf Phenolharzbasis
- Eine sehr starke Unterlage aus YY-Polyestergewebe für grobe Körnungen (36 bis 50); Y-Polyester in Körnung 60
- Verfügbar in Körnung 36, 40, 50, 60
- Breiten bis 1.500 mm
- Verfügbar als Schleifbänder, Breitbänder und Rollen

VORTEILE

- Längere Standzeit der Bänder
- Extrem kühler Schliff
- Gleichbleibend hohe Abtragsrate
- Hohe Abtragsleistung
- Maximale Leistung
- Kostenreduzierung pro Werkstück
- Geringere Wärmeentwicklung
- Verbesserung der Arbeitsprozesse
- Weniger Kraft- und Energieaufwand wird zum Schleifen benötigt

MÄRKTE

- Feingießereien (rostfrei, Cobalt-Chrom)
- Für die Luftfahrt, Gießereien
- Medizinische Prothesen (Guss)
- Schmiedeteile (Werkzeuge, Turbinenschaufeln)
- Walzwerke (Schleifen von Blechen)
- Allgemeine Engineered Operationen (hohe Zerspanungsanforderungen)

INNOVATIONEN

Viking R996 wird mit einer neuen Generation von SG keramischem Korn und einer speziellen Bindung hergestellt. Dies gewährleistet eine bessere Kornleistung für hohen Materialabtrag und Langlebigkeit bei hohem Anpressdruck.

Eine neue Generation von SG® keramischem Korn mit nadelförmiger Kornform und scharfen Schleifkornkanten, ermöglicht einen sehr schnellen Schnitt mit geringer Hitzeentwicklung.

Die chemische Zusammensetzung der neuen Zusatzbeschichtung bietet das beste Kühlsystem, unterstützt den Schleifprozess und reduziert die Reibung und Wärmeentwicklung, wodurch die Beschaffenheit des Materials geschützt wird.

Das hochleistungsfähige Bindungssystem stellt ein optimales Zusammenspiel mit unserem Hochleistungs-Schleifkorn SG® dar, um Ihnen einen optimalen Schleifprozess und deutlich verbesserte Arbeitsbedingungen zu ermöglichen.

Durch die sehr starke YY-Polyesterunterlage bei groben Körnungen wird ein Rutschen der Bänder vermieden und ermöglicht einen aggressiven Schnitt.

Diese neue Generation in puncto Schleiftechnologie maximiert die Effizienz und optimiert so den manuellen und automatisierten Schleifprozess.

Zum Schleifen von Edelstahl bis Cobalt-Chrom, das in verschiedenen Märkten von Blechen bis zu Turbinenschaufeln eingesetzt wird.

MAXIMALES POTENTIAL

PROBLEM

- Ausgelastete Kapazität und Überlastung
- Notwendige Investitionen in Maschinen und Erhöhung des Personals
- Erhöhter Ausschuss durch wärmebedingte Verformung und Aufbrennstellen am Werkstück.
- Wartezeiten, die zur Abkühlung des Werkstücks benötigt werden
- Anforderung an erhöhte Standzeit des Bandes
- Forderung einer generellen Kostensenkung

VIKING LÖSUNG

- Hoher Materialabtrag reduziert Durchlaufzeiten und verbessert Prozesse
- Weniger Reibung verbessert Freischnitt bei längerer Standzeit durch SG Korn
- Speziell entwickelte Bindung verlängert Standzeit der Schleifbänder
- Exzellentes Preis-/Leistungsverhältnis reduziert die Kosten pro Werkstück



ERFOLGSGESCHICHTEN

ANGUSSSCHLEIFEN

MASCHINEN-/ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Anwendung:	Anguss Schleifen
Maschine:	Backstand (Schleifbock)
Kontaktscheibe:	90 Shore
Bandgeschwindigkeit:	32 m/s

BANDINFORMATION

Bandabmessung & Korngröße:	Schmalband 50 x 4.000 mm in P40
Monatlicher Verbrauch:	300 Bänder pro Monat

WETTBEWERBSINFORMATION

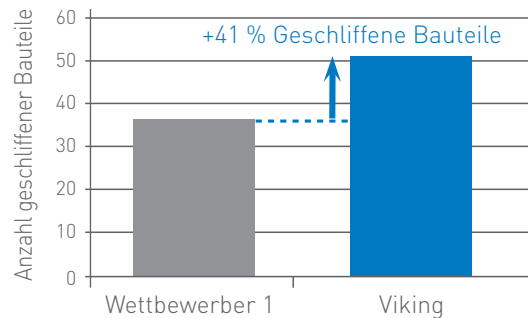
Wettbewerber:	Wettbewerber 1
Wettbewerbsspezifikation:	A

WERKSTÜCKINFORMATION

Material Werkstück:	Hochlegierter Nickelstahl
---------------------	---------------------------

ERGEBNISSE MIT SGA-SPEZIFIKATION

- 51 Bauteile versus 36 Bauteile vom Wettbewerb 1 = mit Viking konnten 41 % mehr Teile geschliffen
- Schnellerer Abtrag, weniger Aufbrennen und bessere Oberfläche für den Kunden
- Gesamt-Einsparung für den Kunden: 8 k€



SCHLEIFEN VON SCHWEISSNÄHTEN AN SPÜLBECKEN

MASCHINEN-/ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Anwendung:	Schleifen von Schweißnähten an Spülbecken
Maschine:	Halbautomatisch - POLAS
Kontaktscheibe:	65 Shore - 2:11 LR (weiche Kontaktwalze für Keramikkorn, jedoch Kundenvorgabe)
Bandgeschwindigkeit:	29 m/s

BANDINFORMATION

Bandabmessung & Korngröße:	Schmalbänder 50 x 5.500 mm in P50 bis P80
Monatlicher Verbrauch:	1.500 Bänder pro Monat

WETTBEWERBSINFORMATION

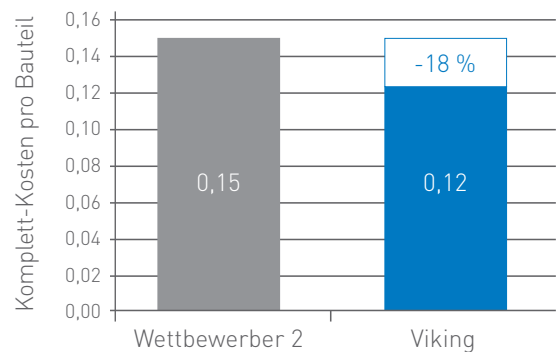
Wettbewerber:	Wettbewerber 2
Wettbewerbsspezifikation:	B

WERKSTÜCKINFORMATION

Material Werkstück:	304 Inox
---------------------	----------

ERGEBNISSE MIT SGA-SPEZIFIKATION

- Kostenreduzierung mit Viking um 18 % pro Bauteil, da mehr Bauteile mit einem Band geschliffen werden konnten
- Reduzierung um 18 % durch weniger Rüstzeiten
- Komplette Kostenreduzierung um 18 % durch Einsatz von Viking



Saint-Gobain Abrasives GmbH
 Birkenstraße 45 - 49, D-50389 Wesseling, Germany
 Tel: +49 (0) 2236 703-0 Fax: +49 (0) 2236 703-610
sga-de-ca@saint-gobain.com
nortonabrasives.com/de-de
 Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain Abrasives.
 Form # 3079