

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

Transforming  
surfaces  
...and beyond

WINKELSCHLEIFER-  
LÖSUNGEN  
FÜR ALUMINIUM

  
SAINT-GOBAIN

# EINLEITUNG

Wir bei Norton wissen alles, was es über Schleifmittel zu wissen gibt. Mit unserem technischen Fachwissen und unserer langjährigen Erfahrung bei der Herstellung und dem Vertrieb der gesamten Produktpalette für den Metallbearbeitungsmarkt, einschließlich Trenn- und Schleifscheiben, Fächer- und Fiberscheiben sowie Finishing- und Polierprodukte, bieten wir Ihnen die optimale Lösung für jede Phase des Anwendungsprozesses.

Diese Broschüre basiert auf langjähriger, technischer Expertise sowie umfassenden praktischen Erfahrungen in der Aluminiumbearbeitung mit Winkelschleifern.

Als übersichtlich gestalteter Leitfaden finden Sie hierin Produkte, Empfehlungen und Ratschläge für die Bearbeitung von Aluminium und Nichteisenmetallen, mit denen Sie produktiver arbeiten und eine höhere Rentabilität erzielen können.

Mit den Informationen aus dieser Broschüre können Sie:

- einem Schritt-für-Schritt-Prozess folgen, um in jeder Prozessphase die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen
- ein leistungsstarkes oder wirtschaftlicheres Produkt entsprechend Ihren Anwendungsanforderungen auswählen
- sich mit unsere neuesten Produktinnovationen vertraut machen

Wenn Sie mehr über die Norton-Lösungen und Möglichkeiten zur Optimierung Ihrer Prozesse wissen möchten: Schulungen und Vorführungen finden an unseren Kompetenzzentren in ganz Europa statt. Darüber hinaus bieten wir Ihnen auch die Möglichkeit von Schulungen in Ihrem Haus.

Für weitere Informationen sprechen Sie uns gerne an

# ANWENDUNGSTABELLE NACH KORNGRÖSSEN

Die Tabelle zeigt die verschiedenen Produkttypen und Körnungen für jede Stufe des Anwendungsprozesses.

Körnung oder Grad	GROB (SCHRUPPEN)					FEIN (FINISHEN)				
	24	36	40	50	60	80	120	150-180	180-240	
Trenn- & Schrupp-scheiben	TRENNEN									
	SCHRUPPEN									
Schleifmittel auf Unterlage & Vliesschleifmittel (Non-Woven)	MATERIALABTRAG									
						FEINBEARBEITUNG				
						ENTGRATEN				
							OBERFLÄCHENVORBEREITUNG & -REINIGUNG			
								ENDBEARBEITUNG		

## ZUM VERSTÄNDNIS DER ANWENDUNGSTABELLE

Zu jeder der acht Hauptanwendungen bietet die Anwendungstabelle eine Produktauswahl. Aufgeteilt nach Materialien und Anforderungen (Fokus auf Leistung oder Wirtschaftlichkeit), bietet diese Tabelle eine Empfehlung zur Auswahl des besten Produkts in jeder Prozessphase.

### Anwendung:

Wählen Sie Ihre Anwendung aus den acht farblich markierten Prozessschritten

### Produktanforderung:

Wählen Sie zwischen innovativen Produkten mit außergewöhnlich hoher Leistung und alternativen wirtschaftlichen Lösungen

### Produktlösung:

Wir empfehlen Ihnen das beste Produkt für Ihre Anwendung

HOCHLEISTUNGSPRODUKTE ARBEITEN OPTIMAL AUF WINKELSCHLEIFERN MIT HOHER ANTRIEBSLEISTUNG, 1.200 W UND HÖHER.

Die farbodierte Tabelle für die Bearbeitung von Aluminium stellt die acht wichtigsten Prozessschritte dar, die heute in der NE-Mate zu finden sind und bei denen Winkelschleifer am häufigsten eingesetzt werden. Auf jeder Seite wird darauf verwiesen und für jede Ar „beste Produktlösung“ angeboten. So wissen Sie stets, welches Produkt Sie benötigen.

**WINKELSCHLEIFER-PROZESS**

- 1 TRENNEN**
  - Sie wollen Lösungen für eine höhere LEISTUNG:**
    - NEU NORTON ALU**
      - Kein Zusetzen, auch nicht bei weichem Material
      - Scharfes Aluminiumkorn für schnelle und saubere Schritte
      - Bis zu 30 % höhere Leistung\*
    - Sie wollen Lösungen für WIRTSCHAFTLICHKEIT:**
      - NORTON MULTI MATERIAL**
        - Eine Scheibe für alle Nichtstärne
        - Schnell, komfortabel und vielseitig
- 2 SCHRUPPEN**
  - Sie wollen Lösungen für eine höhere LEISTUNG:**
    - NEU NORTON ALU**
      - Scharfes Aluminiumkorn ermöglicht schnellen Materialabtrag
      - Vorrigger (95° Zusetzen beim Schleifen
      - Ergibt ein glattes Finish
      - Bis zu 30 % höhere Leistung\*
    - Sie wollen Lösungen für WIRTSCHAFTLICHKEIT:**
      - NORTON MULTI MATERIAL LL (LIGHT COMFORT GRINDING)**
        - Die 3 mm schwarze Scheibe gewöhnt und Genauigkeit beim Schleifen
        - Einfacher Zugang zu schwer zu schleifen Bereichen, Ecken und engen Bereichen
- 3 MATERIAL-ABTRAG**
  - Sie wollen Lösungen für eine höhere LEISTUNG:**
    - NEU NORTON ALU MESH-FÄCHER-SCHEIBE**
      - Die Netzstruktur ermöglicht einen schnelleren Materialabtrag ohne Zusetzen und reduziert die Wärmeentwicklung während der Anwendung – für eine bessere Werkstückqualität und minimalen Materialverlust.
    - Sie wollen Lösungen für WIRTSCHAFTLICHKEIT:**
      - NORZON-FIBERSCHEIBE F827**
        - Zirkon- und Norzon-Schleifkorn
        - Hohe Abtragsleistung bei mittlerem Druck
- 4 FEINBEARBEITUNG**
  - Sie wollen Lösungen für eine höhere LEISTUNG:**
    - VORTEX RAPID BLEND**
      - Schleifen und Finishen mit einer Scheibe
      - Die spezielle Körnung entfernt leichte Schweißperlen und Spritzer, entgratet und sorgt für ein glattes Finish
      - Lange Standzeit und komfortable Handhabung
    - Sie wollen Lösungen für WIRTSCHAFTLICHKEIT:**
      - RAPID PREP (SCM)**
        - Gute Leistung und lange Standzeit
        - Offene Struktur verhindert Zusetzen
        - Verschiedene Körnungen für unterschiedliche Beschleifarten
- 5 ENTGRATEN**
  - Sie wollen Lösungen für eine höhere LEISTUNG:**
    - BEARTEX HIGH STRENGTH**
      - Offene Struktur verhindert Zusetzen beim Entgraten
      - Hochfestes Nylon für Anpassung an Konturen während der gesamten Standzeit der Scheibe
    - Sie wollen Lösungen für WIRTSCHAFTLICHKEIT:**
      - RAPID PREP (SCM)**
        - Gute Leistung
        - Offene Struktur we-
- 6 OBERFLÄCHENVORBEREITUNG & -REINIGUNG**

Die farbkodierte Tabelle für die Bearbeitung von Aluminium stellt die acht wichtigsten Prozessschritte dar, die heute in der NE-Materialbearbeitung zu finden sind und bei denen Winkelschleifer am häufigsten eingesetzt werden. Auf jeder Seite wird darauf verwiesen und für jede Anwendung eine „beste Produktlösung“ angeboten. So wissen Sie stets, welches Produkt Sie benötigen.

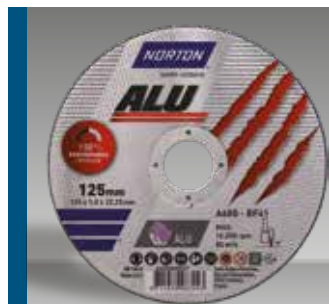
WINKELSCHLEIFER-PROZESS			Sie wollen Lösungen für eine höhere LEISTUNG:	Sie wollen Lösungen für eine bessere WIRTSCHAFTLICHKEIT:
1		TRENNEN	<b>NEU NORTON ALU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kein Zusetzen, auch nicht bei weichem Material</li> <li>Scharfes Aluminiumoxidkorn für schnelle und saubere Schnitte</li> <li>Bis zu 30 % höhere Leistung*</li> </ul>	<b>NORTON MULTI MATERIAL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Eine Scheibe für alle Nichteisenwerkstoffe</li> <li>Schnell, komfortabel und vielseitig</li> </ul>
2		SCHRUPPEN	<b>NEU NORTON ALU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Scharfes Aluminiumoxidkorn ermöglicht schnellen Materialabtrag</li> <li>Verringert das Zusetzen beim Schleifen</li> <li>Ergibt ein glattes Finish</li> <li>Bis zu 30 % höhere Leistung*</li> </ul>	<b>NORTON MULTI MATERIAL LCG (LIGHT COMFORT GRINDING)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Die 3 mm schlanke Scheibe gewährleistet Präzision und Genauigkeit beim Schleifen</li> <li>Einfacher Zugang zu schwer zu schleifenden Bereichen, Ecken und engen Bereichen</li> </ul>
3		MATERIAL-ABTRAG	<b>NEU NORTON ALU MESH-FÄCHER-SCHEIBE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Die Netzstruktur ermöglicht einen schnelleren Materialabtrag ohne Zusetzen und reduziert die Wärmeentwicklung während der Anwendung – für eine bessere Werkstückqualität und minimalen Materialverlust</li> </ul>	<b>NORZON-FIBERSCHEIBE F827</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zirkonkorund-Norzon-Scheifkorn</li> <li>Hohe Abtragsleistung bei mittlerem Druck</li> </ul>
4		FEINBEARBEITUNG	<b>VORTEX RAPID BLEND</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Schleifen und Finishen mit einer Scheibe</li> <li>Die spezielle Körnung entfernt leichte Schweißperlen und Spritzer, entgratet und sorgt für ein glattes Finish</li> <li>Lange Standzeit und komfortable Handhabung</li> </ul>	<b>RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Leistung und lange Standzeit</li> <li>Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> <li>Verschiedene Körnungen für unterschiedliche Beischleifarten</li> </ul>
5		ENTGRATEN	<b>BEARTEX HIGH STRENGTH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Offene Struktur verhindert Zusetzen beim Entgraten</li> <li>Hochfestes Nylon für Anpassung an Konturen während der gesamten Standzeit der Scheibe</li> </ul>	<b>RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Leistung</li> <li>Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> <li>Grobe Körnungen zum Entgraten erhältlich</li> </ul>
6		OBERFLÄCHEN-VORBEREITUNG & -REINIGUNG	<b>BEARTEX HIGH STRENGTH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Langlebige Konstruktion für schnelle Oberflächenvorbereitung und -reinigung</li> <li>Ergibt eine gute Oberfläche für die Endbearbeitung</li> </ul>	<b>RAPID STRIP</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Aggressiver, kontrollierter Schliff</li> <li>Einfaches Reinigen ohne Zusetzen</li> <li>Ideal für den allgemeinen Einsatz auf einer Vielzahl von Nichteisenwerkstoffen</li> </ul>
7		ENDBEARBEITUNG	<b>RAPID BLEND NEX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ergibt eine hochwertige, glänzende Oberfläche</li> <li>Ideal für die Endbearbeitung vor dem Polieren und Lackieren</li> </ul>	<b>RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mittlere bis feine Körnungen für Endbearbeitung und Vorpolieren</li> </ul>
8		POLIEREN	<b>RAPID POLISH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Polierpad aus Filzwolle für ein hochglänzendes Finish</li> <li>Verwendung mit oder ohne Polierpaste</li> </ul>	

\* im Vergleich zur vorherigen Norton ALU-Generation

# SO NUTZTEN SIE DEN PROZESS-LEITFADEN

Unsere Anwendungsempfehlungen konzentrieren sich auf die sechs gebräuchlichsten Anwendungen, bei denen Winkelschleifer zur Metallbearbeitung eingesetzt werden. So finden Sie schnell die leistungsstärksten Produkte für jeden Bearbeitungsschritt. Alternative Basisprodukte sind der Produktübersicht zu entnehmen (ab Seite 11).

## SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG UND FINISHING IN 4 SCHRITTEN



### SCHRITT 1: TRENNEN ALU-TRENNSCHEIBE

Norton ALU-Trennscheiben sind einfach zu handhaben und liefern konstante Ergebnisse. Ihr scharfes Aluminiumoxidkorn trennt mit Leichtigkeit durch das Material und reduziert die Vibrationen, was den Bedienkomfort erhöht.

TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
Typ 41	115	1.0 x 22.23	A 60 Q	25	66252828236
		1.6 x 22.23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1.0 x 22.23	A 60 Q	25	66252828237
		1.6 x 22.23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1.9 x 22.23	A 46 Q	25	66252828235

■ NEUE aktualisierte Scheiben



NEU

NEU



### SCHRITT 2: REINIGEN BLAZE RAPID STRIP-REINIGUNGSSCHEIBE

Blaze Rapid Strip-Scheiben werden am besten in einem Winkel von 10–15° eingesetzt, um unerwünschte Beschichtungen und Korrosion schnell und mit minimalem Materialabtrag zu entfernen. Die Scheiben sind besonders vielseitig, da man eine aggressivere Wirkung erzielen kann, indem man einfach den Druck erhöht. Sie sind komfortabel zu verwenden, ohne dass Werkstücke beschädigt oder zerkratzt werden.

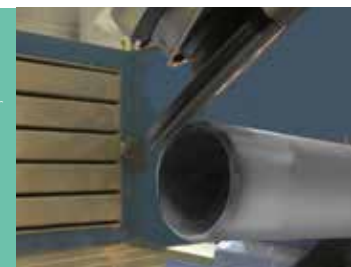
Ø x H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	MAX. U/MIN	TYP	ARTIKEL-NR.
115 x 22	R9101	10	12000	Typ 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Typ 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Typ 27	66623303920



### SCHRITT 3: ANFASEN NORZON F827-FIBERSCHLEIFSCHEIBE

Norton Norzon F827-Fiberschleifscheiben mit Körnung P36 in Kombination mit einem harten gerippten Stützteller sind die beste Option zum Anfassen von Kanten. Sie entfernen Material schnell, und die flache Kontaktfläche erleichtert die Kontrolle und hilft, den gewünschten Winkel zu erzeugen.

Ø x H (mm)	KÖRNUNG	VPE STÜCK	ART NO.
115 x 22	36	25	63642539615
125 x 22	36	25	63642536483
180 x 22	36	25	63642533063



### SCHRITT 4: SCHWEISSNAHTENTFERNUNG ALU MESH-FÄCHERSCHEIBE

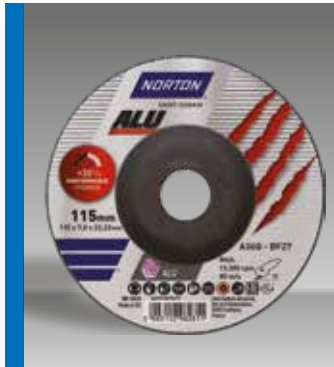
Verwenden Sie nach dem Schweißen eine Norton Alu Mesh-Fächerscheibe mit Körnung P60, um die Schweißnaht schnell zu bearbeiten und eine Oberfläche zu erzeugen, die für Lackierungen oder andere Beschichtungen geeignet ist.

Ø x H (mm)	KÖRNUNG	VPE STÜCK	ART NO.
115 x 22	60	10	78072764488*
125 x 22	60	10	78072764494

\* Auf Anfrage




# BEARBEITUNG VON SCHWEISSNÄHTEN BIS ZUM FINISH IN 3 SCHRITTEN



## SCHRITT 1: SCHRUPPEN ALU-SCHRUPPSCHEIBE

Überschüssiges Schweißnahtmaterial lässt sich mit einer Norton ALU Schleifscheibe in einem Winkel von 30–45° leicht entfernen. Die Schrupscheiben erzeugen ein grobes Oberflächenfinish, so dass es ratsam ist, einen kleinen Teil der Schweißnaht auf der Oberfläche zu lassen.

PRODUKTTYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
 Typ 27	115	7.0 x 22.23	A 36 Q	10	66252849497*
	125	7.0 x 22.23	A 36 Q	10	66252828228
	230	7.0 x 22.23	A 36 Q	10	66252828232

■ NEUE aktualisierte Versionen

\* Auf Anfrage



NEU  
NEU

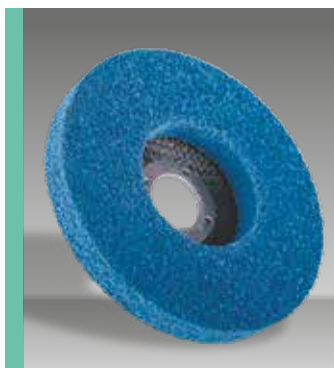


## SCHRITT 2: MATERIALABTRAG ALU MESH-FÄCHERSCHEIBE

Eine Norton Alu Mesh-Fächerscheibe mit Körnung P60, in einem Winkel von 10–15° angesetzt, entfernt Schweißreste schnell. Für schnelleren Materialabtrag.

Ø x H (mm)	KÖRNUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115x22	60	10	78072764488*
125x22	60	10	78072764494

\* Auf Anfrage



## SCHRITT 3: FEINBEARBEITUNG VORTEX RAPID BLEND-KOMPAKTSCHEIBE

Vortex Rapid Blend 5AM-Scheiben sind ideal für Mischanwendungen und entfernen Schleifspuren, die von der Fächerscheibe beim Materialabtrag hinterlassen werden. Die glänzende Oberfläche, welche die Vortex Rapid Blend hinterlässt, kann entweder als Endergebnis oder als Zwischenschritt für das Polieren verwendet werden.

Ø x H (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. U/ MIN	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Bearbeiten von WIG-Schweißnähten	10	66254429268
125 x 22	U2305	12000	VORTEX 5AM		10	66254496323



# VOM TRENNEN BIS ZUM FINISH IN 3 SCHRITTEN



## SCHRITT 1: TRENNEN ALU-TRENNSCHEIBE

Norton ALU-Trennscheiben sind einfach zu handhaben und liefern konstante Ergebnisse. Ihr scharfes Aluminiumoxidkorn trennt mit Leichtigkeit durch das Material und reduziert die Vibrationen, was den Bedienkomfort erhöht.

PRODUKTTYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
Typ 41	115	1.0 x 22.23	A 60 Q	25	66252828236
		1.6 x 22.23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1.0 x 22.23	A 60 Q	25	66252828237
		1.6 x 22.23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1.9 x 22.23	A 46 Q	25	66252828235

■ NEUE aktualisierte Versionen



NEU

NEU



NEU

## SCHRITT 2: ENTGRATEN & BEARBEITEN ALU MESH-FÄCHERSCHEIBE

Mit einer Norton Alu Mesh-Fächerscheibe mit Körnung P60, in einem Winkel von 10–15° angesetzt, lässt sich die restliche Schweißnaht schnell entfernen.

Ø x H (mm)	KÖRNUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 22	40	10	78072764486*
125 x 22	40	10	78072764493

\* Auf Anfrage



## SCHRITT 3: FEINBEARBEITUNG RAPID PREP-VLIESKLETTSCHEIBE, GROB

Rapid Prep (SCM)-Scheiben sind komfortabel in der Anwendung und ermöglichen eine feinere Endbearbeitung. Die Scheiben werden am besten in einem Winkel von 10–15° verwendet, um Kratzer zu vermeiden. Eine grobkörnige Scheibe wird verwendet, um das Finish nach Schritt 2 zu verfeinern.

Ø x H (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	S2208	Grob	25	66623378984
125	S2208	Grob	25	66623378985
178	S2208	Grob	25	66623378986*

\* Auf Anfrage



# BEARBEITUNG VON SCHWEISSNÄHTEN BIS ZU EINEM GLÄNZENDEN FINISH **IN 3 SCHRITTEN**



**NEU**

## SCHRITT 1: MATERIALABTRAG ALU MESH-FÄCHERSCHEIBE

Mit einer Norton Alu Mesh-Fächerscheibe mit Körnung P60, in einem Winkel von 10–15° angesetzt, lässt sich die restliche Schweißnaht schnell entfernen.

Ø x H (mm)	KÖRNUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 22	60	10	78072764488*
125 x 22	60	10	78072764494

\* Auf Anfrage



## SCHRITT 2: FEINBEARBEITUNG RAPID PREP-VLIESKLETTSCHEIBE, GROB

Rapid Prep (SCM)-Scheiben sind komfortabel in der Anwendung und ermöglichen eine feinere Endbearbeitung. Die Scheiben werden am besten in einem Winkel von 10–15° verwendet, um Kratzer zu vermeiden. Eine grobkörnige Scheibe wird verwendet, um das Finish nach Schritt 2 zu verfeinern.

Ø x H (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	S2208	Grob	25	66623378984
125	S2208	Grob	25	66623378985
178	S2208	Grob	25	66623378986*

\* Auf Anfrage



## SCHRITT 3: ENDBEARBEITUNG RAPID BLEND NEX-KOMPAKTSCHLEIFE

Rapid Blend NEX-2SF-Kompaktscheiben haben hervorragende Endbearbeitungseigenschaften und ergeben eine extrem feine und glänzende Oberfläche. Sie werden am besten in einem Winkel von 10–15° verwendet und müssen langsam über das Werkstück bewegt werden, wobei der durch das Gewicht des Winkelschleifers ausgeübte Druck ausreicht. Probieren Sie auch die NEX-3SF Spezifikation; diese Scheiben bieten eine längere Standzeit, wenn Flexibilität und Komfort weniger wichtig sind. Um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen und Brandspuren zu vermeiden, sollten die Scheiben bei 6000 bis 7000 U/min verwendet werden.

Ø x T x H (mm)	SPEZIFI-KATION			ANWENDUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
	KATION	MAX. U/MIN	FEINHEITSGRAD			
115 x 12 x 22	U4401	12000	NEX2SF	Beis Schleifen und Finishen	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
125 x 12 x 22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125



# VORBEREITUNG VON NICHTEISENMETALLEN FÜR LACKE UND BESCHICHTUNGEN **IN 2 SCHRITTEN**



## SCHRITT 1: MATERIALABTRAG NORTON ALU MESH-FÄCHERSCHEIBE

Norton Alu Mesh-Fächerschleifscheiben mit Körnung P60 sind eine gute Wahl für weiche Nichteisenwerkstoffe. Aufgrund der weichen Beschaffenheit des Materials müssen sie mit leichtem und gleichmäßigem Druck verwendet werden, um Riefenbildung und übermäßigen Materialabtrag zu vermeiden.

Ø x H (mm)	KÖRNUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 22	60	10	78072764488*
125 x 22	60	10	78072764494

\* Auf Anfrage



## SCHRITT 2: FEINBEARBEITUNG RAPID PREP-VLIESKLETTSCHEIBE, GROB

Im Anschluss an die Fiberschleifscheibe sollte eine Rapid Prep (SCM)-Scheibe mit mittlerem Feinheitsgrad verwendet werden, um eine lackierfertige Oberfläche zu erhalten. Sie entfernt Schleifriefen und schafft eine Haftgrundlage für Oberflächenbeschichtungen, um das Risiko des Ablätterns zu minimieren.

Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	S2208	Grob	25	66623378984
125	S2208	Grob	25	66623378985
178	S2208	Grob	25	66623378986*

\* Auf Anfrage



# ENTFERNEN VON BESCHICHTUNGEN UND KORROSION

## 2 OPTIONEN



### OPTION 1: OBERFLÄCHENVORBEREITUNG & -REINIGUNG

#### BLAZE RAPID STRIP-REINIGUNGSSCHEIBE

Blaze Rapid Strip-Scheiben werden am besten in einem Winkel von 10–15° eingesetzt, um unerwünschte Beschichtungen und Korrosion schnell und mit minimalem Materialabtrag zu entfernen. Die Scheiben sind besonders vielseitig, da man eine aggressivere Wirkung erzielen kann, indem man einfach den Druck erhöht.

Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	MAX. U/MIN	TYP	ARTIKEL-NR.
115 x 22	R9101	10	12.000	27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11.000	27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8.000	27	66623303920



### OPTION 2: OBERFLÄCHENVORBEREITUNG & -REINIGUNG

Norton-Drahtbürsten können als Alternative zu Blaze Rapid Strip-Scheiben verwendet werden. Sie sind die ideale Lösung für schwer zugängliche Bereiche oder flache Oberflächen. Durch die Anpassungsfähigkeit der Drahtstruktur kann die Bürste unerwünschte Beschichtungen auch von unebenen oder löchrigen Oberflächen entfernen.

**Vorbereitung von Rohrkanten vor dem Schweißen und Reinigen, auch zwischen den Schweißgängen**

#### RUNDBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM DRAHT FÜR ROHRLEITUNGEN

D x B x A T (mm)	SCHLEIFERGRÖSSE (mm)	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 6 x 22 0,5	115 & 125	1	63642581639
125 x 6 x 22 0,5	115 & 125	1	63642581640

**Vorbereitung von flachen und schwer zugänglichen Stellen vor dem Schweißen und Reinigen. Entfernung dicker Farb- oder Rostschichten**

#### TOPFBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM DRAHT MIT SCHUTZABDECKUNG

D x B x A T L (mm)	SCHLEIFERGRÖSSE (mm)	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
65 x 0 x M14 0,5 T20	115 & 125	1	78072749622

#### KONISCHE BÜRSTEN MIT GEZOPFTEM DRAHT MIT SCHUTZABDECKUNG

D x B x A T L (mm)	SCHLEIFERGRÖSSE (mm)	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
100 x 0 x M14 0,5 T22	115 & 125	1	66261103179

**Reinigen von leichten oder mittleren Farb- und Rostschichten**

#### KONISCHE BÜRSTEN MIT GEWELLTEM DRAHT MIT SCHUTZABDECKUNG

D x B x A T L (mm)	SCHLEIFERGRÖSSE (mm)	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
100 x 0 x M14 0,3 T24	115 & 125	1	66261103180



# PRODUKTVERZEICHNIS

## TRENNEN

LEISTUNG

ALUMINIUM

### ALU-TRENNSCHEIBE

- Ultradünn für präzises Trennen
- Spezielle Bindung und Körnung für NE-Anwendungen
- Kein Zusetzen, die Scheibe bleibt scharf



PRODUKT-TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
Typ 41	115	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828236
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828237
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1,9 x 22,23	A 46 Q	25	66252828235

NEUE AKTUALISIERTE VERSIONEN

WIRTSCHAFTLICHKEIT

ALUMINIUM

### MULTI MATERIAL-TRENNSCHEIBE

- Eine Scheibe für alle Materialien
- Die einfache Wahl für das Handwerk
- Kein Zeitverlust durch Scheibenwechsel
- Schnell, komfortabel und vielseitig einsetzbar



PRODUKT-TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
Typ 41	115	1,0 x 22,23	C 60 T	25	66252833258
		1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252828951
	125	1,0 x 22,23	C 60 T	25	66252918924
		1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252828952
	180	1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252926730
			230	1,9 x 22,23	C 46 T

## MATERIALABTRAG

LEISTUNG

ALUMINIUM

### ALU MESH FÄCHERSCHEIBE

- Kein Zusetzen, kein Überhitzen
- Gute Abtragsleistung bei Aluminiumlegierungen



PRODUKT-TYP	Ø x H (mm)	KÖRNUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
Fiberglasunterlage	115 x 22	40	10	78072764486*
		60	10	78072764488*
		80	10	78072764491*
	125 x 22	120	10	78072764492*
		40	10	78072764493
		60	10	78072764494
		80	10	78072764495
		120	10	78072764496

\* Auf Anfrage erhältlich

## SCHRUPPEN

LEISTUNG

ALUMINIUM

### ALU-SCHRUPPSCHEIBE

- Scharfes Aluminiumoxidkorn für schnellen Materialabtrag
- Kein Zusetzen, die Scheibe bleibt scharf



PRODUKT-TYP	Ø (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
Typ 27	115	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252849497*
		7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828228
	230	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828230
		7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828232

NEUE AKTUALISIERTE VERSIONEN

\* Auf Anfrage

WIRTSCHAFTLICHKEIT

ALUMINIUM

### MULTI MATERIAL LCG-SCHEIBE

- Mit einer Dicke von 3 mm gewährleistet die leichte Scheibe Präzision und Genauigkeit bei leichten Schrubarbeiten
- Siliziumkarbidkorn mit hoher Abtragsrate auf einer Vielzahl verschiedener Materialien



PRODUKT-TYP	Ø (mm)	TxB (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
Typ 27	115	3,0 x 22,23	C 30 S	10	66252846610
	125	3,0 x 22,23	C 30 S	10	66252846611

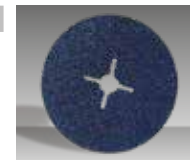
## MATERIALABTRAG

WIRTSCHAFTLICHKEIT

ALUMINIUM

### NORZON-FIBERSCHLEIFSCHEIBE F827

- NorZon-Schleifmittel für hohe und gleichmäßige Schleifleistung bei mittlerem Druck
- Hohe Abtragsleistung beim Grobschleifen und Entgraten von Aluminiumlegierungen



Ø x H (mm)	KÖRNUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
	100	25	69957360063*
125 x 22	120	25	63642533055
	24	25	63642539619
	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
180 x 22	100	25	63642536484
	120	25	63642533056
	24	25	63642533062
	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
	60	25	63642533065
180 x 22	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068

# PRODUKTVERZEICHNIS

## MATERIALABTRAG

### NYLONVERSTÄRKTE STÜTZTELLER

- Die gewölbten Rippen halten den Stützteller und das Schleifmittel kühler und sorgen gleichzeitig für ein gewisses Maß an Flexibilität.
- Für anspruchsvollere Schleifarbeiten
- Entspricht ISO 15636
- Körnung 36+ und feiner



Ø (mm)	THREAD	DENSITY	MAX. U/MIN	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	M14	Härte	13 300	5	66623376727
125	M14	Härte	12 200	5	66623376821
150	M14	Härte	10 200	5	69957309184
180	M14	Härte	8 500	5	66623376822

### STÜTZTELLER: NYLON

- Verwenden Sie die harte Version für starken Abtrag mit grober Körnung (bis P50)
- Verwenden Sie die mittlere Version zur Endbearbeitung mit Körnung P60 und feiner oder für konturierte Werkstücke mit allen Körnungen



Ø (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	Hart	M14	5	69957382828
	Mittel	M14	5	69957382825
125	Hart	M14	5	69957382829
	Mittel	M14	5	69957382826
178	Hart	M14	5	69957382830
	Mittel	M14	5	69957382827

## FEINBEARBEITEN

WIRTSCHAFTLICHKEIT

ALUMINIUM

### RAPID PREP-VLIESKLETTSCHEIBE

- 15 % längere Standzeit
- Weniger Prozessschritte und Nacharbeit notwendig



Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	S2108	Extra Grob	25	66623378983
	S2208	Grob	25	66623378984
	S2308	Mittel	25	66623378987
	S2408	Fein	25	66623378990
	S2508	Sehr fein	25	66623379028
125	S2108	Extra Grob	25	66623378982
	S2208	Grob	25	66623378985
	S2308	Mittel	25	66623378988
	S2408	Fein	25	66623378991
	S2508	Sehr fein	25	66623379029
178	S2108	Extra Grob	25	66623378965*
	S2208	Grob	25	66623378986*
	S2308	Mittel	25	66623378989*
	S2408	Fein	25	66261199465*
	S2508	Sehr fein	25	66261019990*

\* Auf Anfrage erhältlich

## FEINBEARBEITEN

LEISTUNG

ALUMINIUM

### ALUFLEX FLEXIBLE SCHRUPPSCHEIBE

Die Lösung von Norton für alle, die mit Aluminium arbeiten.

- Schleifen, Beis Schleifen und Finishen in einem Schritt.
- Flexibel und in der Lage, sich Schweißnähten anzupassen
- Kein Zusetzen



Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	INDIKATIVE KÖRNUNG	ARTIKEL-NR.
125 x 4 x 22	U2108	Extra Grob	10	A36	66261139729
	U2208	Grob	10	A54	66261139731

#### TIPS:

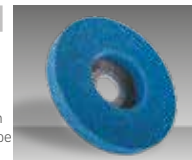
- Verwendung im 45°-Winkel für eine stärkere Schleifwirkung
- Verwendung im 30°-Winkel für ein glatteres Finish
- Als 2. Schritt nach der Verwendung unserer Trenn- und Schruppscheiben

LEISTUNG

ALUMINIUM

### VORTEX RAPID BLEND-KOMPAKTSCHLEIFE

- Vielseitiges Produkt zum Schleifen, Beis Schleifen und Endbearbeiten
- Schnellere Endbearbeitung mit minimalem Materialverlust der Scheibe
- Gleichmäßige Leistung für verbesserte Teilequalität ohne Schmieren



Ø x H (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. U/MIN	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 22	U2305	12 000	Vortex	Bearbeiten von	10	66254429268
125 x 22	U2305	12 000	5AM	WIG-Schweißnähten	10	66254496323

#### HINWEIS:

RAPIDPREP-SCHLEIFEN WERDEN MIT EINEM HERAUSNEHMBAREN MITTELLOCH GELIEFERT, DAS DIE MONTAGE AUF BEIDEN STÜTZTELLERTYPEN ERMÖGLICHT.



### STÜTZTELLER (SELF-GRIP) MIT ZENTRIERSTIFT



Ø x H (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	Mittel	M14	1	77696076935
125	Mittel	M14	1	77696076941

WIRTSCHAFTLICHKEIT

### STÜTZTELLER FÜR VLIESSCHLEIFEN ZUM BEISCHLEIFEN UND RAPID PREP VLIESKLETTSCHEIBEN



Ø (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	Mittel	M14	1	69957382846
125	Mittel	M14	1	69957382841
178	Mittel	M14	1	69957382844

# PRODUKTVERZEICHNIS

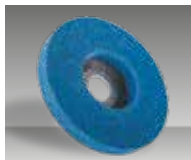
## ENTGRATEN

LEISTUNG

ALUMINIUM

### VORTEX RAPID BLEND-KOMPAKTSCHLEIBE

- Vielseitiges Produkt zum Schleifen, Beis Schleifen und Endbearbeiten
- Schnellere Endbearbeitung mit minimalem Materialverlust der Scheibe
- Gleichmäßige Leistung für verbesserte Teilequalität ohne Schmieren



Ø x H (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. U/MIN	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 22	U2305	12 000	Vortex	Bearbeiten von	10	66254429268
125 x 22	U2305	12 000	5AM	WIG-Schweißnähten	10	66254496323

LEISTUNG

ALUMINIUM

### BEARTEX HIGH STRENGTH VLISSCHLEIBEN

- T27 gekröpft
- Hochfestes Nylonmaterial für längere Standzeit bei Anwendungen auf konturierten Werkstücken
- Offene Struktur zur Vermeidung von Zusetzen



Ø x H (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. U/MIN	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 22	F2303	12 000	HSMA Mittel	Anpassungsfähig	10	66261020549
125 x 22	F2303	12 000			10	78072702394

WIRTSCHAFTLICHKEIT

ALUMINIUM

### RAPID PREP-VLIESKLETTSCHEIBE

- 15 % längere Standzeit
- Weniger Prozessschritte und Nacharbeit notwendig



Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	S2108	Extra Grob	25	66623378983
	S2208	Grob	25	66623378984
	S2308	Mittel	25	66623378987
	S2408	Fein	25	66623378990
	S2508	Sehr fein	25	66623379028
125	S2108	Extra Grob	25	66623378982
	S2208	Grob	25	66623378985
	S2308	Mittel	25	66623378988
	S2408	Fein	25	66623378991
	S2508	Sehr fein	25	66623379029
178	S2108	Extra Grob	25	66623378965*
	S2208	Grob	25	66623378986*
	S2308	Mittel	25	66623378989*
	S2408	Fein	25	66261199465*
	S2508	Sehr fein	25	66261019990*

\* Auf Anfrage erhältlich

## ENTGRATEN

### STÜTZTELLER

- Für Beartex-Vliesscheiben zum Beis Schleifen und Rapid Prep (SCM)-Scheiben (Klett)



Ø x H (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	Mittel	M14	1	69957382846
	Mittel	5/8	1	63642595937
125	Mittel	M14	1	69957382841
	Mittel	5/8	1	63642595938
178	Mittel	M14	1	69957382844
	Mittel	5/8	1	63642595940

LEISTUNG

ALUMINIUM

### BLAZE RAPID STRIP-REINIGUNGSSCHLEIBE

- T27 gekröpft
- Hochleistungs-Keramikschleifkorn für 2x schnelleren Schnitt und längere Standzeit
- Aufbereiten, Abziehen und Reinigen von Oberflächen mit einer Scheibe
- Extrem vielseitig mit hohem oder niedrigem Druck



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	MAX. U/MIN	TYP	ARTIKEL-NR.
115 x 22	R9101	10	12 000	27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11 000	27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8 000	27	66623303920

# PRODUKTVERZEICHNIS

## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG & -REINIGUNG

LEISTUNG

ALUMINIUM

### BÜRSTEN MIT GEZOPFTEM DRAHT

- Geringe Flexibilität, geeignet für schwere Anwendungen
- Lange Lebensdauer dank Schutz vor Zusetzen
- Rohrleitungsbürsten sind für die Schweißvorbereitung von Rohren ausgelegt
- Bürsten mit gezopftem Draht sind ideal für aggressives Bürsten und das Entfernen von dickeren Rost- oder Farbschichten



	ABMESSUNGEN			ARTIKEL-NR.	VPE STÜCK
	D x B x A	T	L (mm)		
RUNDBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM DRAHT FÜR ROHRLEITUNGEN	115 x 6 x 22	0,5		63642581639	1
	126 x 6 x 22	0,5		63642581640	1
TOPFBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM DRAHT MIT SCHUTZABDECKUNG	65 x 0 x M14	0,5	T20	78072749622	1
KONISCHE BÜRSTEN MIT GEZOPFTEM DRAHT MIT SCHUTZABDECKUNG	100 x 0 x M14	0,5	T22	66261103179	1
TOPFBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM DRAHT	65 x 0 x M14	0,5		66254406068	1
RUNDBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM DRAHT	115 x 11 x 22,2	0,5	T23	66254406153	1
	115 x 11 x 22,2	0,5	T23	78072704146	15

WIRTSCHAFTLICHKEIT

ALUMINIUM

### BÜRSTEN MIT GEWELLTEM DRAHT

- Sanfte Wirkung, entfernt Korrosion, Farbe, Schlacke, Schweißspritzer oder andere Arten von Anhaftungen, ohne das Grundmaterial zu entfernen
- STSCW (gewellte Drahtbürste) ist die beste Option für die Bearbeitung von teurem, leichtem und weichem Metall wie Aluminium
- Lange Lebensdauer dank Eigenschaften, die ein Zusetzen verhindern



	ABMESSUNGEN			ARTIKEL-NR.	VPE STÜCK
	DxBxA	T	L (mm)		
KONISCHE BÜRSTEN MIT GEWELLTEM DRAHT MIT SCHUTZABDECKUNG	100x0xM14	0,3	T24	66261103180	1
RUNDBÜRSTEN MIT GEWELLTEM DRAHT	115x15xM14	0,3	T25	78072749622	1
TOPFBÜRSTEN MIT GEWELLTEM DRAHT MIT SCHUTZABDECKUNG	75x0xM14	0,3	T22	66261103176	1
TOPFBÜRSTEN MIT GEWELLTEM DRAHT	60x0xM14	0,3	T16	66254406037	1
	80x0xM14	0,3	T25	66254404868	1
	100x10xM14	0,5	T20	66254406146	1
	115x15xM14	0,5	T27,5	66254406144	1

WIRTSCHAFTLICHKEIT

ALUMINIUM

### RAPID STRIP-REINIGUNGSSCHEIBE

- Typ T27 gekröpft
- Hergestellt aus dicken, starken synthetischen Fasern und extra grobem Siliziumkarbid-Schleifmittel
- Offene Netzstruktur sorgt für schnellen Materialabtrag
- Zwei Optionen verfügbar: R4104S mit offener Struktur, R4101H mit dichter Struktur



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	MAX. U/MIN	TYP	R4104S	R4101
					ARTIKEL-NR.	ARTIKEL-NR.
115 x 22	R4101	10	12 000		-	66261009649
115 x 22	R4104	5	11 000		63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12 000	Typ 27 / Fiberglas	-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8 500		63642585749	-
178 x 22	R9101	10	8 000		-	66623303920

## ENDBEARBEITUNG

LEISTUNG

ALUMINIUM

### RAPID BLEND NEX-KOMPAKTSCHLEIFE

- Verleiht ein hochwertiges, glänzendes Oberflächenfinish
- Ideal für die Endbearbeitung vor dem Polieren und für die Vorbereitung zum Lackieren
- Die neue 3SF ist jetzt in einer härteren Ausführung mit längerer Standzeit und mehr Formstabilität erhältlich



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. U/MIN	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115 x 22	U4401	12 000	NEX2SF	Veredeln & Beischleifen	10	66261020546
115 x 22	U4401	12 000	NEX3SF		10	66254461726
125 x 22	U4401	12 000	NEX2SF		10	66254496320
125 x 22	U4401	12 000	NEX2SF		10	77696067125

WIRTSCHAFTLICHKEIT

ALUMINIUM

### RAPID PREP-VLIESKLETTSCHEIBE

- 15 % längere Standzeit
- Weniger Prozessschritte und Nacharbeit notwendig



Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	S2108	Extra Grob	25	66623378983
	S2208	Grob	25	66623378984
	S2308	Mittel	25	66623378987
	S2408	Fein	25	66623378990
125	S2508	Sehr fein	25	66623379028
	S2108	Extra Grob	25	66623378982
	S2208	Grob	25	66623378985
	S2308	Mittel	25	66623378988
	S2408	Fein	25	66623378991
	S2508	Sehr fein	25	66623379029
178	S2108	Extra Grob	25	66623378965*
	S2208	Grob	25	66623378986*
	S2308	Mittel	25	66623378989*
	S2408	Fein	25	66261199465*
	S2508	Sehr fein	25	66261019990*

\* Auf Anfrage erhältlich

HINWEIS:

RAPIDPREP-SCHEIBEN WERDEN MIT EINEM HERAUSNEHMBAREN MITTELLOCH GELIEFERT, DAS DIE MONTAGE AUF BEIDEN STÜTZTELLERTYPEN ERMÖGLICHT.



### STÜTZTELLER (SELF-GRIP) MIT ZENTRIERSTIFT



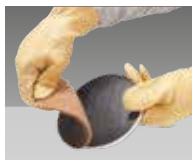
Ø (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	Mittel	M14	1	77696076935
125	Mittel	M14	1	77696076941

# PRODUKTVERZEICHNIS

## ENDBEARBEITUNG

### STÜTZTELLER

- Für Beartex Vliesscheiben zum Beischleifen und Rapid Prep (SCM) Scheiben (Klett)



Ø x H (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115	Mittel	M14	1	69957382846
	Mittel	5/8	1	63642595937
125	Mittel	M14	1	69957382841
	Mittel	5/8	1	63642595938
178	Mittel	M14	1	69957382844
	Mittel	5/8	1	63642595940

## POLIEREN

### LEISTUNG

### ALUMINIUM

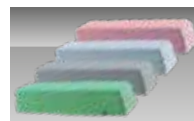
### RAPID POLISH-POLIERSCHEIBE

- Typ T29 mit Filzwolle, die auf einer Glasfaserplatte befestigt ist, um ein Polierkissen zu bilden
- Verwendung mit Polierpasten oder -mitteln, um ein Hochglanzfinish herzustellen



Ø x B (mm)	SPEZIFI-KATION	SPEZIFI-KATION	TYP	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
115x22	F0005	Filz	XFLD (Plain)	10	66254481899
125x22	F0005	Filz	XFLD (NW)	10	63642573692

### POLIERPASTEN




FARBE	SPEZIFIKATION	VPE STÜCK	ARTIKEL-NR.
Grün	NE-Metalle	1	07660739108




**Saint-Gobain Abrasives GmbH**  
Birkenstraße 45 - 49  
50389 Wesseling  
Germany

Tel: +49 (0)2236 703-0  
Fax: +49 (0)2236 703-730  
Email: [sga-de-di@saint-gobain.com](mailto:sga-de-di@saint-gobain.com)

[www.nortonabrasives.com/de-de](http://www.nortonabrasives.com/de-de)

 [facebook.com/NortonAbrasivesDACH/](https://facebook.com/NortonAbrasivesDACH/)

 [linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/](https://linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/)

 [youtube.com/NortonAbrasivesEMEA](https://youtube.com/NortonAbrasivesEMEA)

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain.  
Form # 4164