

**NORTON**

SAINT-GOBAIN<sup>®</sup>

Reshaping  
your  
world.®

# LÖSUNGEN FÜR WINKELSCHLEIFER



SAINT-GOBAIN



# EINLEITUNG

Wenn es ums Schleifen geht, sind Sie bei uns genau richtig: Dank unseres umfassenden technischen Fachwissens und unserer langjährigen Erfahrung, insbesondere im Bereich der Metallbearbeitung und der dafür am besten geeigneten Schleifwerkzeuge, finden Sie bei uns immer die richtige Lösung für jeden Anwendungsschritt.

In dieser Broschüre finden Sie leistungsstarke Lösungen für die Bearbeitung von Metallen mit Winkelschleifern: Sie bietet Ihnen Produktempfehlungen und praktische Hinweise damit Sie produktiver und wirtschaftlicher arbeiten können. Mithilfe dieser Broschüre:

- Finden Sie für jede Anwendung die richtige Lösung
- Lernen Sie unsere neuesten Produktinnovationen kennen, ebenso wie ...
- Unser leistungsstarkes und wirtschaftliches Produktprogramm, passend zu Ihren Anwendungsbedürfnissen
- Erfahren Sie, wie Sie mehrstufige Arbeitsprozesse optimal gestalten, um in jeder Phase die besten Ergebnisse zu erzielen

Und wenn Sie noch mehr zu unseren Produkten und deren vielfältigen Möglichkeiten erfahren möchten, bieten wir Ihnen Schulungs- und Demonstrationsmöglichkeiten an, die in unseren „Centre of Excellent“-Trainingscentern in ganz Europa stattfinden.

Für weitere Fragen steht Ihnen Ihr Verkaufsgebietsleiter gerne zur Verfügung.

Die farblich gestaltete Prozessübersicht stellt die acht gängigen Prozessschritte in der Metallbearbeitung mit Winkelschleifern dar. Die farbliche Kennzeichnung auf den einzelnen Seiten hilft Ihnen dabei, schnell und einfach die beste Lösung für den jeweiligen Anwendungsschritt zu finden.

PROZESSÜBERSICHT		
1		<b>TRENNEN</b> Trennscheiben für das richtige Ablängen
2		<b>SCHRUPPEN</b> Schruppscheiben für das Entfernen von Schweißnähten und Graten
3	 	<b>MATERIALABTRAG</b> <b>FÄCHERSCHLEIFSCHLEIBEN</b> zum Bearbeiten von Schweißnähten und Entfernen von überschüssigem Material <b>FIBERSCHLEIBEN</b> für das Entfernen von überschüssigem Material bei flachen und konturierten Oberflächen
4		<b>FEINBEARBEITUNG</b> Erzielen einer gleichmäßigen Oberflächenqualität
5		<b>ENTGRATEN</b> Entgraten, Kanten abrunden, Kanten brechen
6		<b>OBERFLÄCHENVORBEREITUNG UND -REINIGUNG</b> Entfernen von Belägen, Rost oder anderen Korrosionen. Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten oder Schweißen
7		<b>ENDBEARBEITUNG</b> Reduzieren der Oberflächenrauigkeit, Oberflächenfinish, Vorbereitung zum Polieren
8		<b>POLIEREN</b> Erzielen einer glänzenden Oberfläche

# ANWENDUNGSTABELLE NACH KORNGRÖSSEN

Die Tabelle zeigt die verschiedenen Produkttypen und Körnungen für jede Stufe des Anwendungsprozesses.

GROB (SCHRUPPEN)					FEIN (FINISHEN)				
Körnung	24	36	40	50	EXTRA GROB 60	GROB 80	MITTEL 120	FEIN 150-180	SEHR FEIN 180-240
	Trenn- und Schruppscheiben	TRENNEN							
SCHRUPPEN									
Schleifmittel auf Unterlage	MATERIALABTRAG				FEINBEARBEITUNG				
					ENTGRATEN				
							OBERFLÄCHENVORBEREITUNG UND -REINIGUNG		
								ENDBEARBEITUNG	

## ZUM VERSTÄNDNIS DER ANWENDUNGSTABELLE

Zu jeder der acht Hauptanwendungen bietet die Anwendungstabelle eine Produktauswahl. Aufgeteilt nach Materialien und Anforderungen (Fokus auf Leistung oder Wirtschaftlichkeit), bietet diese Tabelle eine Empfehlung zur Auswahl des besten Produkts in jeder Prozessphase.

### Anwendung:

Bestimmen Sie Ihre Anwendung aus den acht farblich markierten Schritten des typischen Bearbeitungsprozesses.

### Material:

Entsprechend dem zu bearbeitenden Material, wählen Sie zwischen Edelstahl, Stahl und Aluminium.

### Produktanforderungen:

Sie haben die Wahl zwischen innovativen Produkten, die eine außergewöhnlich hohe Leistung („Performance“, blau) bieten, und einer besonders wirtschaftlichen Lösung („Economy“, grau).

### Produktempfehlung:

Unsere Empfehlung führt Sie zum besten Produkt für Ihre Anforderungen.

HOCHLEISTUNGSPRODUKTE ARBEITEN OPTIMAL AUF WINKELSCHLEIFERN MIT HOHER ANTRIEBSLEISTUNG, 1.200 W UND HÖHER.



SCHLEIFPROZESS MIT WINKELSCHLEIFERN			EDELSTAHL	
			PERFORMANCE	ECONOMY
1		TRENNEN	<b>NEU NORTON QUANTUM3</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reduzierte Vibration für höheren Anwenderkomfort</li> <li>• Schärfere Korn für schnellere Schnitte</li> <li>• Längere Standzeiten der Scheiben und weniger Scheibenwechsel</li> </ul>	<b>NORTON VULCAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Leistung</li> <li>• Schnelle und gerade Schnitte</li> </ul>
2		SCHRUPPEN	<b>NEU NORTON QUANTUM3 INOX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Keramik Korn für höchsten Materialabtrag</li> <li>• Reduzierte Vibration für höheren Anwenderkomfort</li> <li>• Einfache Anwendung und Kontrolle</li> </ul>	<b>NORTON VULCAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ideal für universelles Schleifen</li> <li>• Gute Produktstandzeit und hohe Abtragsrate</li> <li>• Konstante Leistung</li> </ul>
3		MATERIALABTRAG	<b>NORTON QUANTUM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Keramik Korn für maximale Schleifleistung</li> <li>• Aggressiver, gleichmäßiger und kühler Schliff</li> <li>• Lange Standzeit</li> </ul>	<b>NORTON X-TREME PRO R928</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ideal für mittlere bis hohe Beanspruchungen auf Edelstahl</li> <li>• Hohe und gleichmäßige Abtragsrate</li> </ul> <b>NORZON FIBER-SCHEIBE F827</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute, gleichmäßige Abtragsrate</li> <li>• Selbstschärfendes NorZon-Korn für einen gleichmäßigen Schliff</li> </ul>
4		FEINBEARBEITUNG	<b>VORTEX RAPID BLEND</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Abtrag und Feinbearbeitung mit nur einer Scheibe</li> <li>• Entfernt leichte Schweißnähte und -spritzer, entgratet und erzielt eine glatte Oberfläche</li> <li>• Lange Standzeit und hoher Bedienkomfort</li> </ul>	<b>VORTEX RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Leistung</li> <li>• Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> <li>• Einsetzbar für verschiedene Anwendungen vom Entgraten bis zur Endbearbeitung</li> </ul>
5		ENTGRATEN	<b>VORTEX RAPID BLEND</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Für die Beseitigung von leichten Schweißwülsten und Schweißspritzern, starkes Entgraten und Endbearbeitung</li> <li>• Besondere Bindungstechnologie verhindert Schmier- und Zusetzen</li> <li>• Erzeugt schneller eine gratfreie Oberfläche</li> </ul>	<b>RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Leistung</li> <li>• Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> <li>• Grobe Struktur für Entgratungsprozesse</li> </ul>
6		OBERFLÄCHEN-VORBEREITUNG UND -REINIGUNG	<b>BLAZE RAPID STRIP</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hochleistungskorn aus Keramik für 2x schnelleren Schliff &amp; längere Standzeit</li> <li>• Oberflächenvorbereitung, Materialabtrag und Reinigung mit nur einer Scheibe, ohne die Oberfläche zu beschädigen</li> </ul>	<b>RAPID STRIP</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aggressiver, kontrollierter Schliff</li> <li>• Einfache Reinigung ohne Zusetzen</li> <li>• Ideal für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Metallen</li> </ul>
7		ENDBEARBEITUNG	<b>RAPID BLEND NEX-SF</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verleiht eine hochwertige, glänzende Oberfläche</li> <li>• Ideale Wahl für die Endbearbeitung vor dem Polieren oder der Lackiervorbereitung</li> <li>• Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> </ul>	<b>RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mittlere bis feine Struktur zur Endbearbeitung und zum Vorpolieren</li> </ul>
8		POLIEREN	<b>RAPID POLISH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lamellen aus Filzwolle für eine hochglänzende Oberfläche</li> <li>• Zum Einsatz mit oder ohne Poliermittel oder -paste</li> </ul>	

STAHL		ALUMINIUM	
PERFORMANCE	ECONOMY	PERFORMANCE	ECONOMY
<b>NEU NORTON QUANTUM3</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reduzierte Vibration für höheren Anwenderkomfort</li> <li>• Schärfere Korn für schnellere Schnitte</li> <li>• Längere Standzeiten der Scheiben und weniger Scheibenwechsel</li> </ul>	<b>NORTON VULCAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Schnittleistung</li> <li>• Schnelle und gerade Schnitte</li> </ul>	<b>NEU NORTON ALU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kein Zusetzen, auch nicht auf Weichmetall</li> <li>• Scharfes Aluminiumoxid-Korn für schnelle und saubere Schnitte</li> </ul>	
<b>NEU NORTON QUANTUM3</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Keramik Korn für maximale Abtragsrate</li> <li>• Äußerst zeitsparend und produktiv</li> <li>• Hochleistung in groben Anwendungen</li> </ul>	<b>NORTON VULCAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ideal für universelles Schleifen</li> <li>• Gute Produktstandzeit und hohe Abtragsrate</li> <li>• Konstante Leistung</li> </ul>	<b>NEU NORTON ALU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Scharfes Aluminiumoxid-Korn ermöglicht schnellen Materialabtrag</li> <li>• Reduziert das Zusetzen beim Schleifen</li> <li>• Erzielt eine glatte Oberfläche</li> </ul>	
<b>NORTON X-TREME PRO R928</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Keramik Korn für eine ausgezeichnete Abtragsrate</li> <li>• Superize-Beschichtung für eine geringere Wärmeentwicklung am Werkstück</li> </ul>	<b>NORZON FIBER-SCHEIBE F827</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Selbstschärfendes NorZon-Korn für einen gleichmäßigen Schliff</li> </ul>	<b>NORTON VULCAN R842</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Selbstschärfendes Zirkonkorund-Korn entfernt Grate und Material schneller über die gesamte Standzeit der Scheibe</li> </ul>	<b>NORZON FIBER-SCHEIBE F100</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Widerstandsfähige und vielseitige Fiberscheiben mit Aluminiumoxid-Korn zur Bearbeitung von Stahl und Metalllegierungen</li> </ul>
		<b>NORTON VULCAN R842</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Selbstschärfendes Zirkonkorund-Korn entfernt Grate und Material schneller über die gesamte Standzeit der Scheibe</li> </ul>	<b>NORZON FIBER-SCHEIBE F827</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute, gleichmäßige Abtragsrate</li> <li>• NorZon-Korn ist selbstschärfend für einen gleichmäßigen Schliff</li> </ul>
<b>NORTON X-TREME R860</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Langlebiges Aluminiumoxid-Schleifkorn</li> <li>• Guter Materialabtrag bei Winkelschleifern mit geringer oder mittlerer Leistung</li> </ul>	<b>NORZON FIBER-SCHEIBE F100</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aluminiumoxid-Korn für gute Schnittleistung auf weichen Aluminiumlegierungen</li> </ul>		
<b>VORTEX RAPID BLEND</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Abtrag und Feinbearbeitung mit nur einer Scheibe</li> <li>• Entfernt leichte Schweißnähte und -spritzer, entgratet und erzielt eine glatte Oberfläche</li> <li>• Lange Standzeit und hoher Bedienkomfort</li> </ul>	<b>RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Leistung</li> <li>• Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> <li>• Einsetzbar für verschiedene Anwendungen vom Entgraten bis zur Endbearbeitung</li> </ul>	<b>VORTEX RAPID BLEND</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Abtrag und Feinbearbeitung mit nur einer Scheibe</li> <li>• Entfernt leichte Schweißnähte und -spritzer, entgratet und erzielt eine glatte Oberfläche</li> <li>• Lange Standzeit und hoher Bedienkomfort</li> </ul>	<b>RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Leistung und hohe Standzeit</li> <li>• Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> <li>• Verschiedene Strukturen für verschiedene Veredelungsarten</li> </ul>
<b>VORTEX RAPID BLEND</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Für die Beseitigung von leichten Schweißwülsten und Schweißspritzern, starkes Entgraten und Endbearbeitung</li> <li>• Besondere Bindungstechnologie verhindert Schmierer und Zusetzen</li> <li>• Erzeugt schneller eine gratfreie Oberfläche</li> </ul>	<b>RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Leistung</li> <li>• Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> <li>• Grobe Struktur zum Entgraten</li> </ul>	<b>BEARTEX HIGH STRENGTH DISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Offene Struktur verhindert Zusetzen beim Entgraten</li> <li>• Hochfestes Nylon für längere Standzeiten auf konturierten Flächen</li> </ul>	<b>RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Leistung</li> <li>• Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> <li>• Grobe Struktur zum Entgraten</li> </ul>
<b>BLAZE RAPID STRIP</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hochleistungskorn aus Keramik für 2x schnelleren Schliff &amp; längere Standzeit</li> <li>• Oberflächenvorbereitung, Materialabtrag und Reinigung mit nur einer Scheibe, ohne die Oberfläche zu beschädigen</li> </ul>	<b>RAPID STRIP</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aggressiver, kontrollierter Schliff</li> <li>• Einfache Reinigung auf unebenen, konturierten Oberflächen</li> <li>• Ideal für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Metallen</li> </ul>	<b>BEARTEX HIGH STRENGTH DISC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stabile Struktur für eine schnelle Oberflächenbearbeitung und -reinigung</li> <li>• Verleiht eine gute Oberfläche vor der Endbearbeitung</li> </ul>	<b>RAPID STRIP</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aggressiver, kontrollierter Schliff</li> <li>• Einfache Reinigung ohne Zusetzen</li> <li>• Ideal für den universellen Einsatz auf einer Vielzahl von Metallen</li> </ul>
<b>RAPID BLEND NEX-SF</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verleiht eine hochwertige, glänzende Oberfläche</li> <li>• Ideale Wahl für die Endbearbeitung vor dem Polieren oder der Lackvorbereitung</li> <li>• Offene Struktur verhindert Zusetzen</li> </ul>	<b>VORTEX RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mittlere bis feine Struktur zur Endbearbeitung und zum Vorpolieren</li> </ul>	<b>RAPID BLEND NEX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verleiht eine hochwertige, glänzende Oberfläche</li> <li>• Ideale Wahl für die Endbearbeitung vor dem Polieren oder der Lackvorbereitung</li> </ul>	<b>VORTEX RAPID PREP (SCM)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mittlere bis feine Struktur für die Endbearbeitung und zum Vorpolieren</li> </ul>
<b>RAPID POLISH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lamellen aus Filzwolle für eine hochglänzende Oberfläche</li> <li>• Zum Einsatz mit oder ohne Poliermittel oder -paste</li> </ul>		<b>RAPID POLISH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lamellen aus Filzwolle für eine hochglänzende Oberfläche</li> <li>• Zum Einsatz mit oder ohne Poliermittel oder -paste</li> </ul>	

# SO NUTZTEN SIE DEN PROZESS-LEITFADEN

Unsere Anwendungsempfehlungen konzentrieren sich auf die sechs gebräuchlichsten Anwendungen, bei denen Winkelschleifer zur Metallbearbeitung eingesetzt werden. So finden Sie schnell die leistungsstärksten Produkte für jeden Bearbeitungsschritt. Alternative Basisprodukte sind der Produktübersicht zu entnehmen (ab Seite 26).

## BEARBEITEN VON SCHWEISSNÄHTEN UND ERZIELUNG EINER GLÄNZENDEN OBERFLÄCHE IN 3 SCHRITTEN (EDELSTAHL)

### SCHRITT 1 SCHRUPPEN

Das Abschleifen einer Schweißnaht ist mit einer Norton Quantum3 Inox-Schruppscheibe mit einem Anstellwinkel von 30° - 45° problemlos möglich. Die Schruppscheiben erzeugen eine grobe Oberfläche, weshalb es ratsam ist, die Schweißnaht nicht bis auf das Grundmaterial abzuschleifen.

**TOP-TIPP:** Verwenden Sie die Norton Quantum3 Combo-Scheibe bei einer Dicke von 4,2 mm zum Grobtrennen, Schleifen in Ecken und Abschrägungen. Durch die Keramikkörnung der Scheibe ist diese Anwendung sehr leicht.



## PRODUKTEMPFEHLUNGEN



### NORTON QUANTUM3 KOMBO-SCHEIBE

TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 27	115	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371356
	125	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371357
	125	7,0 x 22,23	NQ24N	10	66252839321
	150	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371358
	180	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371359
	230	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371360
	230	7,0 x 22,23	NQ24N	10	66252839322



### NORTON QUANTUM-FIBERSCHEIBE F996

Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	36	25	66623327501
125 x 22	36	25	66623327502
	50	25	66623381328
	36	25	66623399637
150 x 22	36	25	66623327506
	60	25	66623327507
	36	25	66623327508
180 x 22	36	25	66623327509
	50	25	66623327510



## 4-SCHRITT-SET

FÜR WINKELSCHLEIFER  
VOM TRENNEN BIS ZUM ENTFERNEN  
VON SCHWEISSNÄHTEN

Ein Sortiment von Norton-Schleifscheiben für Winkelschleifer, in den gängigsten Varianten zum Trennen, Reinigen, Anfasen und Entfernen von Schweißnähten bei Anwendung auf Carbonstahl.



ARTIKELNUMMER: 69957366032

TESTEN SIE NOCH HEUTE!

## 3-SCHRITT-SET

FÜR WINKELSCHLEIFER  
VON DER SCHWEISSNAHTENTFERNUNG  
BIS ZU EINEM GLÄNZENDEN FINISH

Ein Sortiment von Norton-Schleifscheiben für Winkelschleifer, in den gängigsten Varianten für den Materialabtrag, das Beis Schleifen und die Feinbearbeitung, sowie die Endbearbeitung von Edelstahl.



ARTIKELNUMMER: 69957366033

YouTube

Sehen Sie Nortons Lösungen für Winkelschleifer in der Anwendung unter  
[www.YouTube.com/NortonAbrasivesEMEA](https://www.YouTube.com/NortonAbrasivesEMEA)



oder besuchen Sie unsere Website  
[nortonabrasives.com/de-de](https://nortonabrasives.com/de-de)

# BEARBEITEN EINER SCHWEISSNAHT UND ENDBEARBEITUNG IN 4 SCHRITTEN (CARBONSTAHL)

## SCHRITT 1 TRENNEN

Norton Quantum3-Trennscheiben sind einfach in der Handhabung und liefern auch bei nur geringem Druck gleichmäßige Ergebnisse. Dank des scharfen Keramikorns, welches das Metall leicht durchtrennt, reduziert Quantum3 Vibrationen auf der Oberfläche und sorgt für ein angenehmeres Trennen.



## SCHRITT 2: OBERFLÄCHEN- VORBEREITUNG & -REINIGUNG

Blaze Rapid Strip-Scheiben sollten am besten bei einem Anstellwinkel von 10° – 15° eingesetzt werden, um unerwünschte Beschichtungen und Korrosion mit minimalem Materialabtrag zu entfernen. Ein wirklich sehr vielseitiges Produkt, mit dem Sie durch verstärkten Anpressdruck ein deutlich aggressiveres Abtragsverhalten erreichen. Komfortabel im Einsatz, ohne die Oberfläche zu beschädigen oder auszufugen.



## SCHRITT 3 ENTGRATEN UND ANFASEN

Norton NorZon F827-Fiberscheiben in P36 sind in Kombination mit harten Stütztellern mit Rippen die optimale Lösung. Das Material wird schnell abgetragen und die flache Kontaktoberfläche ermöglicht eine problemlose Handhabung. Dadurch lässt sich der erforderliche Anstellwinkel leichter erreichen.



## SCHRITT 4 ENTFERNEN VON SCHWEISSNÄHTEN

Verwenden Sie nach dem Schweißen eine Norton Vulcan R842 in Korn P60, um Schweißnähte schnell zu entfernen und das perfekte Oberflächenfinish für eine Lackierung oder andere Oberflächenbeschichtungen zu erreichen.



# PRODUKTEMPFEHLUNGEN



## NEU NORTON QUANTUM3

TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.	TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.	
Typ 41	115	1,0 x 22,23	NQ60ZZ	25	66253371347	Typ 42	125	2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252832258	
		1,3 x 22,23	NQ60ZZ	25	66253371348			2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252845954	
		1,6 x 22,23	NQ46ZZ	25	66253371349			150	2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252846123
Typ 41	125	1,0 x 22,23	NQ60ZZ	25	66253371350	Typ 42	180	2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252845041	
		1,3 x 22,23	NQ60ZZ	25	66253371351			230	2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252846174
		1,6 x 22,23	NQ46ZZ	25	66253371352							



## BLAZE RAPID STRIP

Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	MAX. DREHZAHL	TYP	ART.-NR.
115 x 22	R9101	10	12.000	Typ 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11.000	Typ 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8.000	Typ 27	66623303920



## NORZON-FIBERSCHEIBE F827

Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	36	25	63642539615
125 x 22	36	25	63642536483
180 x 22	36	25	63642533063



## NORTON VULCAN R842

Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	60	10	63642502312
125 x 22	60	10	63642502317
180 x 22	60	10	63642502343



# BEARBEITEN VON SCHWEISSNÄHTEN UND ERZIELUNG EINER GLÄNZENDEN OBERFLÄCHE IN 3 SCHRITTEN (EDELSTAHL)

## SCHRITT 1 SCHRUPPEN

Das Abschleifen einer Schweißnaht ist mit einer Norton Quantum3 Inox-Schruppscheibe mit einem Anstellwinkel von 30° – 45° problemlos möglich. Die Schruppscheiben erzeugen eine grobe Oberfläche, weshalb es ratsam ist, die Schweißnaht nicht bis auf das Grundmaterial abzuschleifen.

**TOP-TIPP:** Verwenden Sie die Norton Quantum3 Combo-Scheibe bei einer Dicke von 4,2 mm zum Grobtrennen, Schleifen in Ecken und Abschrägungen. Durch die Keramikkörnung der Scheibe ist diese Anwendung sehr leicht.



## SCHRITT 2 MATERIALABTRAG

Norton Quantum-Fiberscheiben in Korn P50 mit einem Anstellwinkel von 10° – 15° sind ideal, um den Rest der Schweißnaht schnell abzuschleifen. Verwenden Sie einen Stützteller mit Kühlrippen bei Verwendung von Korn P36 zur Erhöhung der Abtragsrate. Stützteller sind ebenfalls verfügbar, nähere Informationen dazu auf Seite 30.



## SCHRITT 3 FEINBEARBEITUNG

Vortex Rapid Blend 5AM-Scheiben sind perfekt zur Feinbearbeitung geeignet und entfernen Schleifriefen, die von der Fiberscheibe während der Abtragsphase verursacht wurden. Die glänzende Oberfläche, die mit der Vortex Rapid Finish erzielt wird, kann entweder als Endbearbeitung oder als Zwischenschritt zu einer polierten Oberfläche verwendet werden.



# PRODUKTEMPFEHLUNGEN



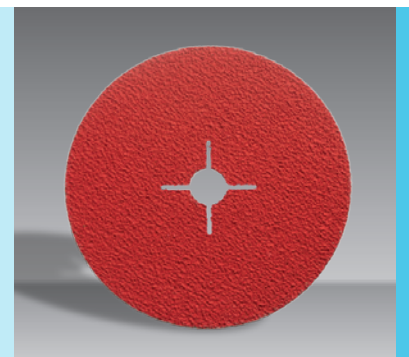
## NORTON QUANTUM3 KOMBO-SCHEIBE

TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 27 	115	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371356
	125	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371357
	125	7,0 x 22,23	NQ24N	10	66252839321
	150	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371358
	180	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371359
	230	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371360
	230	7,0 x 22,23	NQ24N	10	66252839322



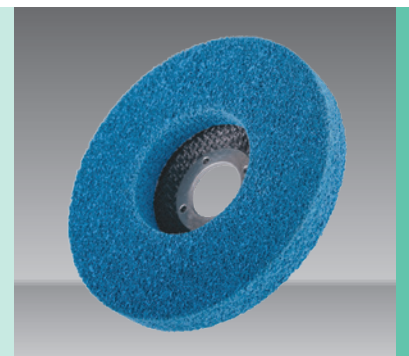
## NORTON QUANTUM-FIBERSCHEIBE F996

Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
125 x 22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
150 x 22	36	25	66623381328
	60	25	66623399637
	36	25	66623327506
180 x 22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507



## VORTEX RAPID BLEND

Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. DREHZAHL	KÖRNUNG	ANWENDUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	U2305	12.000	VORTEX 5AM	Entfernen von Schweißnähten	10	66254429268
125 x 22	U2305	12.000	VORTEX 5AM	Entfernen von Schweißnähten	10	66254496323



# TRENNEN UND ERZIELUNG EINER GLÄNZENDEN OBERFLÄCHE IN 3 SCHRITTEN (EDELSTAHL)

## SCHRITT 1 TRENNEN

Norton Quantum3-Scheiben trennen Edelstahl mühelos. Dank des Keramikornes „beißen“ sich die Scheiben in das Metall und hüpfen oder vibrieren nicht während der Anwendung, was ein komfortableres Schneiderlebnis für die gesamte Standzeit der Scheibe bedeutet.



## SCHRITT 2 ENTGRATEN UND FORMEN

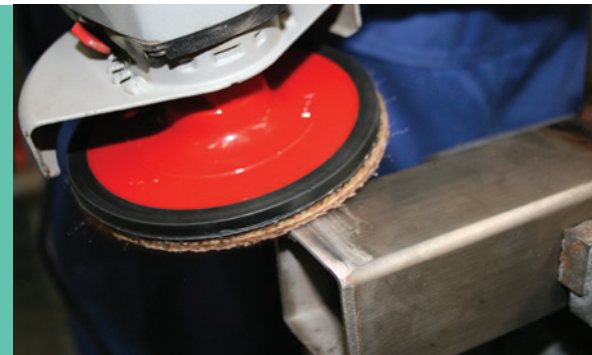
Das Keramikorn der Norton Quantum-Fächerschleifscheiben weist eine aggressive, gleichmäßige Leistung auf, um eine maximale Abtragsrate zu erzielen. Fächerschleifscheiben bieten, im Vergleich zu Fiberscheiben, eine längere Standzeit und passen sich Konturen und Werkstückkanten an.

Korn P60 erzeugt leichte Finishlinien, die mit einer BearTex-Schleifscheibe leicht entfernt werden können. Verwenden Sie einen leistungsstarken Winkelschleifer über 1.200 W, um eine optimale Leistung zu erzielen.



## SCHRITT 3 FEINBEARBEITUNG

Vortex Rapid Prep (SCM)-Scheiben ermöglichen ein angenehmes Arbeiten und ein sehr feines Oberflächen-Finish. Optimaler Einsatz der Scheiben bei 10° – 15° Anstellwinkel, um Kratzer zu vermeiden. Verwenden Sie eine grobe Scheibe, um das Oberflächenergebnis aus Schritt 2 weiter zu verfeinern.



# PRODUKTEMPFEHLUNGEN




## NEU NORTON QUANTUM3

TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.	TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 41	115	1,0 x 22,23	NQ60ZZ	25	66253371347	Typ 42	125	2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252832258
		1,3 x 22,23	NQ60ZZ	25	66253371348			2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252845954
		1,6 x 22,23	NQ46ZZ	25	66253371349		150	2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252846123
	1,0 x 22,23	NQ60ZZ	25	66253371350	180		2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252845041	
	125	1,3 x 22,23	NQ60ZZ	25	66253371351		230	2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252846173
		1,6 x 22,23	NQ46ZZ	25	66253371352			2,5 x 22,23	NQ24P	25	66252846174



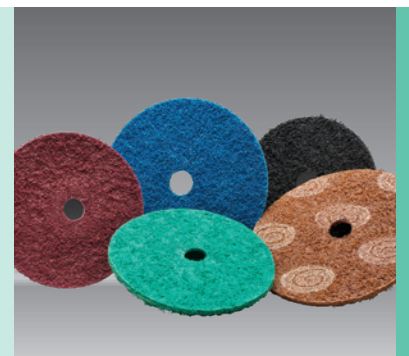
## NORTON QUANTUM-FÄCHERSCHLEIFSCHEIBE

TYP	Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
	115 x 22	60	10	66254461029
Auf Fiberglasunterlage	125 x 22	60	10	66254445879



## VORTEX RAPID PREP (SCM)-SCHEIBE

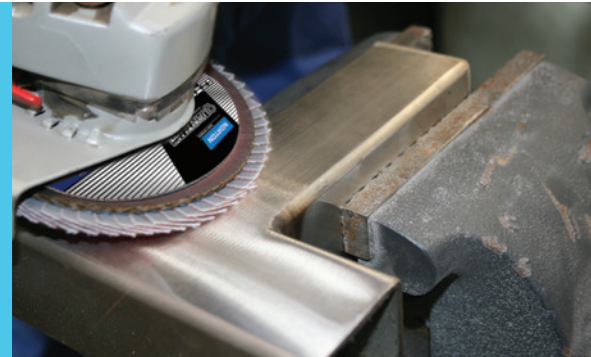
Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE	ART.-NR.
115	S2203	GROB	25	66623378974
125	S2203	GROB	25	66623378975
178	S2203	GROB	25	66623378976



# SCHWEISSNÄHTE ENTFERNEN UND ERZIELEN EINES HOCHGLANZ-FINISHS IN 3 SCHRITTEN (EDELSTAHL)

## SCHRITT 1 MATERIALABTRAG

Verwenden Sie eine Norton Quantum-Fächerschleifscheibe in Korn P60 zum Entfernen der Schweißnaht und zum Materialabtrag. Fächerscheiben sind für diese spezielle Anwendung besonders geeignet, da durch den gleichmäßigen Verschleiß des Gewebetragers immer neue scharfe Schleifkörner zum Einsatz kommen und so eine längere Standzeit ermöglichen. Da der Träger weicher ist als bei einer Fiberscheibe, wird eine bessere Oberflächenqualität erzielt, die weniger Nachbearbeitung erfordert.



## SCHRITT 2 FEINBEARBEITUNG

Vortex Rapid Prep (SCM)-Scheiben ermöglichen ein angenehmes Arbeiten und ein sehr feines Oberflächen-Finish. Optimaler Einsatz der Scheiben bei 10°-15° Anstellwinkel, um Kratzer zu vermeiden. Verwenden Sie eine grobe Scheibe, um das Oberflächenergebnis aus Schritt 2 weiter zu verfeinern.



## SCHRITT 3 ENDBEARBEITUNG


Rapid Blend NEX-2SF sorgen für ausgezeichnete Oberflächenqualität und eine sehr feine und glänzende Oberfläche. Optimale Ergebnisse liefern die Scheiben bei einem Anstellwinkel von 10° - 15°, wobei nur das Gewicht des Winkelschleifers für ausreichenden Druck sorgt. Testen Sie auch die NEX-3SF-Scheiben, die eine längere Haltbarkeit bieten, wenn es nicht auf Flexibilität und Komfort ankommt. Verwenden Sie die Scheibe bei 6.000 bis 7.000 U/min, um beste Ergebnisse zu erzielen und Verbrennungen zu vermeiden.



# PRODUKTEMPFEHLUNGEN



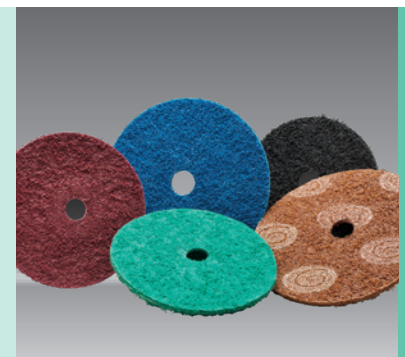
## NORTON QUANTUM-FÄCHERSCHLEIFSCHEIBE

TYP	Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
	115 x 22	60	10	66254461029
Auf Fiberglasunterlage	125 x 22	60	10	66254445879



## VORTEX RAPID PREP (SCM)-SCHEIBE

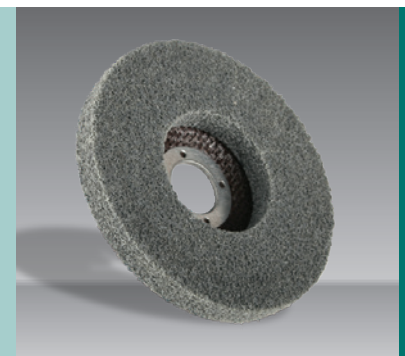
Ø (mm)	SPEZIFIKATION	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
115	S2203	GROB	25	66623378974
125	S2203	GROB	25	66623378975
178	S2203	GROB	25	66623378976



## RAPID BLEND NEX

ABM D x T x B (mm)	SPEZI- FIKATION	MAX. DREHZAHL	FEINHEITS- GRAD	ANWENDUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 12 x 22	U4401	12.000	NEX2SF	Feinbearbeitung	10	66261020546
	U4401	12.000	NEX3SF	Feinbearbeitung	10	66254461726
125 x 12 x 22	U4401	12.000	NEX2SF	Feinbearbeitung	10	66254496320
	U4401	12.000	NEX3SF	Feinbearbeitung	10	77696067125

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



# VORBEREITEN VON NICHT-EISENHALTIGEN METALLEN FÜR LACKIERUNG ODER BESCHICHTUNG IN 2 SCHRITTEN

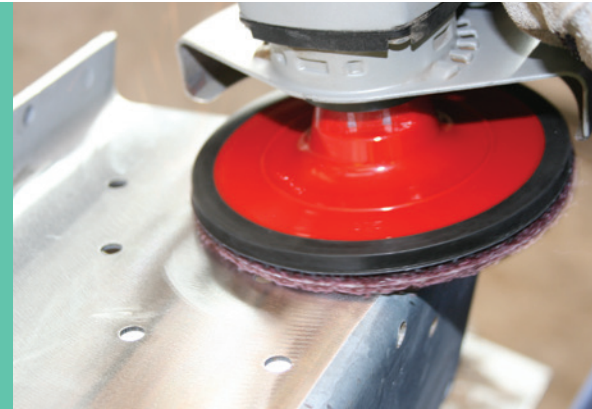
## SCHRITT 1 MATERIALABTRAG

NorZon F827-Fiberscheiben in Korn P60 sind für den Einsatz auf nicht-eisenhaltigen, weichen Materialien vorgesehen. Das weiche Material erfordert einen leichten und gleichmäßigen Druck, um Riefen und übermäßigen Materialabtrag zu verhindern. Um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen, sollte ein Stützteller mit mittlerer Härte verwendet werden, nähere Informationen hierzu finden Sie auf Seite 30.



## SCHRITT 2 FEINBEARBEITUNG

Nach der Fiberscheibe sollte eine „mittlere“ Rapid Prep (SCM)-Scheibe zur Oberflächenbearbeitung eingesetzt werden, um die erforderliche Oberflächenqualität für eine weitere Beschichtung zu erzielen. Die Scheibe entfernt Kratzer und schafft die ideale Grundlage für jegliche Oberflächenbeschichtungen oder aufzubringende Farben, bei der das Risiko der Ablösung reduziert wird.



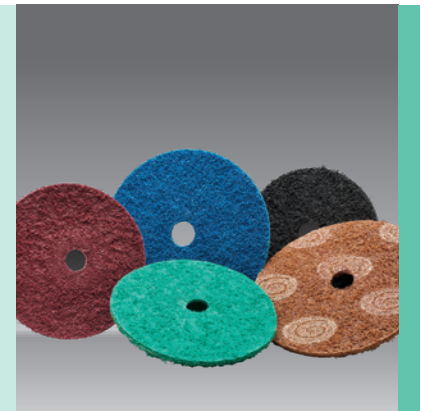
## NORZON-FIBERSCHEIBE F827

Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	60	25	63642539616
125 x 22	60	25	69957360057
180 x 22	60	25	63642533065



## VORTEX RAPID PREP (SCM)-SCHEIBE

Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE	ART.-NR.
115	S2303	Mittel	25	66623378977
125	S2303	Mittel	25	66623378978
178	S2303	Mittel	25	66623378979



# FARB-, LACK- UND ROSTENTFERNUNG IN 2 VARIANTEN

## VARIANTE 1 OBERFLÄCHENVORBEREITUNG UND -REINIGUNG

Blaze Rapid Strip-Scheiben sollten am besten bei einem Anstellwinkel von 10° – 15° eingesetzt werden, um unerwünschte Beschichtungen und Korrosion mit minimalem Materialabtrag zu entfernen. Ein wirklich sehr vielseitiges Produkt, mit dem Sie durch verstärkten Anpressdruck ein deutlich aggressiveres Abtragsverhalten erreichen. Komfortabel im Einsatz, ohne die Oberfläche zu beschädigen oder auszufugen.



## VARIANTE 2 OBERFLÄCHENVORBEREITUNG UND -REINIGUNG

Norton-Topfbürsten können alternativ zur Blaze Rapid Strip eingesetzt werden. Für das Bearbeiten schwer zu erreichender Stellen oder flacher Oberflächen sind diverse Topfbürsten erhältlich. Durch die bessere Formanpassungsfähigkeit der Drahtstruktur kann die Bürste unerwünschte Beschichtungen von unebenen Oberflächen oder aus Vertiefungen entfernen.



## BLAZE RAPID STRIP

Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	MAX. DREHZAHL	TYP	ART.-NR.
115 x 22	R9101	10	12.000	Typ 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11.000	Typ 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8.000	Typ 27	66623303920



## TOPFBÜRSTEN

D x A L (mm)	DURCHMESSER		VPE	NORMALER STAHL	EDELSTAHL
	SCHLEIFMASCHINE (mm)				
65 x M14 T20	115 & 125		1	66261103046	66261103171



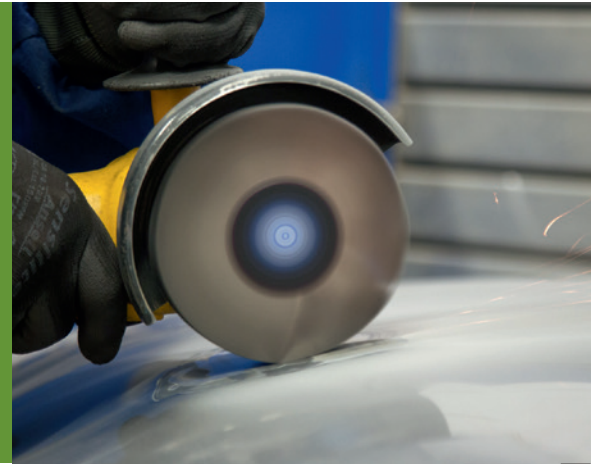
## WELLDRAHTBÜRSTEN

D x A L (mm)	DURCHMESSER		VPE	NORMALER STAHL	EDELSTAHL
	SCHLEIFMASCHINE (mm)				
75 x M14 T22	115 & 125		1	66261103049	66261103176

# ENTZUNDERN UND REINIGEN IN EINEM SCHRITT

## SCHRITT 1 ENTZUNDERN UND REINIGEN

Die Norton Quantum-Fächerschleifer entfernen schnell und effektiv Zunder, Rost oder Lack vom Werkstück. Sie sind ideal für das Schleifen von Konturen und unebenen Oberflächen geeignet und liefern eine gleichbleibende Schleifleistung. Ideal für eine lineare Oberflächenbearbeitung in der Metallverarbeitung und in der Schweißindustrie. Norton-Fächerschleifer sind unempfindlicher als andere Schleifmittel und reduzieren das Risiko von Abflachen, Ausfugen oder Verformungen der Oberfläche, sodass weniger Teile ausgemustert werden müssen und langfristig eine höhere Produktivität ermöglicht wird.



## NORTON QUANTUM-FÄCHERSCHLEIFER

D x B (mm) G	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)
115 x 20 M14	40	5	69957307345	6.700 – 8.300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125 x 20 M14	40	5	69957307355	6.700 – 8.300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, G = Gewinde Befestigung



# KANTENBEARBEITUNG NACH DEM LASERSCHNEIDEN IN 2 VARIANTEN (CARBONSTAHL)

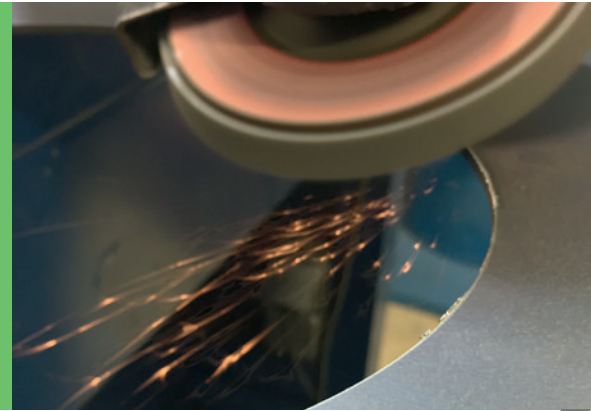
## VARIANTE 1 ENTFERNEN KLEINER GRATE

Die Norton High Strength-Scheibe F2303 A Medium kann Grate schnell und effizient entfernen und gleichzeitig scharfe Kanten abrunden. Durch die offene Struktur und das weiche Material wird das Entstehen flacher Stellen und eine Änderung der Geometrie des Bauteils verhindert.



## VARIANTE 2 ENTFERNEN GROSSER GRATE

Die Norton Rapid Blend U4401 3SF-Scheibe ist kompakter und widerstandsfähiger, wodurch scharfe Kanten und auch größere Grate, die durch das Laserschneiden entstanden sind, problemlos entfernt werden können. Die feste 3D-Struktur sorgt für eine längere Standzeit und höhere Produktivität.



## NORTON HIGH STRENGTH-SCHEIBEN

Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	MAX. DREHZAHL	FEINHEITSGRAD	ART.-NR.
115 x 22	F2303	10	12.000	HSMA Mittel	66261020549
125 x 22	F2303	10	12.000	HSMA Mittel	78072702394



## RAPID BLEND NEX

ABM D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. DREHZAHL	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 12 x 22	U4401	12.000	NEX2SF	Feinbearbeitung	10	66261020546
	U4401	12.000	NEX3SF	Feinbearbeitung	10	66254461726
125 x 12 x 22	U4401	12.000	NEX2SF	Feinbearbeitung	10	66254496320
	U4401	12.000	NEX3SF	Feinbearbeitung	10	77696067125



# PRODUKTAUSWAHL

## TRENNEN

PERFORMANCE

EDELSTAHL

STAHL

### NEU NORTON QUANTUM3

- Geringere Vibrationen beim Trennen erhöhen den Bedienkomfort
- Schärferes Schleifkorn für einen schnelleren Schnitt
- Längere Standzeit der Scheibe reduziert Stillstandzeiten und Scheibenwechsel



TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 41	115	1,0 x 22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371347
		1,3 x 22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371348
		1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371349
	125	1,0 x 22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371350
		1,3 x 22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371351
		1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371352
Typ 42	125	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252832258
		2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252845954
	150	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846123
		2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846125
	180	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252845041
		2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846173
230	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846174	

PERFORMANCE

ALUMINIUM

### NORTON ALU

- Ultradünn für präzise Schnitte
- Spezielle Körnung und Bindung für Nichteisen-Anwendungen
- Kein Zusetzen, die Scheibe bleibt scharf



TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 41	115	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828236
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828237
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1,9 x 22,23	A 46 Q	25	66252828235

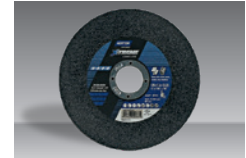
PERFORMANCE

EDELSTAHL

STAHL

### NORTON X-TREME

- Hochleistungs-Aluminiumoxidkorn für schnelle Schnitte
- Ideal für den industriellen Einsatz auf allen harten Stählen und Legierungen
- Besonderes starkes Bindungssystem sorgt für eine längere Scheibenstandzeit und weniger Scheibenwechsel



TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 41	115	1,0 x 22,23	A 60 V	25	66252919427
		1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920339
		2,0 x 22,23	A 36 V	25	66252920340
	125	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252921564
		1,0 x 22,23	A 46 V	25	66252920341
		1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920342
Typ 42	180	2,0 x 22,23	A 36 V	25	66252920350
		1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920345
	230	2,0 x 22,23	A 36 V	25	66252920346
		1,9 x 22,23	A 36 V	25	66252920348
	115	2,0 x 22,23	A 36 W	25	66252920360
		2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252920349
Typ 42	115	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252921567
	125	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252918816
	180	3,2 x 22,23	A 24 R	25	66252918820
	230	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252918818

Jetzt auch in praktischen, wiederverwendbaren Dosen erhältlich.  
Hält die Trennscheibe länger „frisch“!



# SCHRUPPEN

PERFORMANCE

EDELSTAHL

STAHL

## NORTON QUANTUM3

- Selbstschärfende Korntechnologie für hohen Materialabtrag und kürzere Schleifzeit
- Komfortablere Anwendung mit weniger Beanspruchung der Hände durch geringere Vibrationen beim Arbeiten
- Längere Standzeit mit weniger Stillstandzeiten und Ausschuss, weniger Scheiben erforderlich
- Sorgt für erhebliche Einsparungen bei Schleifarbeiten



TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 27	115	7,0 x 22,23	NQ24P	10	66253371361
	125	7,0 x 22,23	NQ24P	10	66253371362
	150	7,0 x 22,23	NQ24P	10	66253371363
	180	7,0 x 22,23	NQ24P	10	66253371364
	230	7,0 x 22,23	NQ24P	10	66253371365

PERFORMANCE

EDELSTAHL

STAHL

## NORTON QUANTUM3 COMBO

- Grobschnitt und Schleifen mit nur einer Scheibe
- Bessere Kontrolle beim Schleifen sorgt für eine präzise Schleifleistung
- Ideal für schwer zugängliche Bereiche wie Ecken und Rillen
- Glattere Oberfläche, weniger Ermüdung und erhöhter Bedienerkomfort
- Höhere Amperezahl bei kabellosen Winkelschleifern aufgrund des geringeren Gewichts / schnellerer Schleifvorgänge



TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 27	115	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371356
	125	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371357
	150	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371358
	180	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371359
	230	4,2 x 22,23	NQ24R	20	66253371360

PERFORMANCE

ALUMINIUM

## NORTON ALU

- Scharfes Aluminiumoxid-Korn für schnellen Materialabtrag
- Kein Zusetzen, die Scheibe bleibt scharf



TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 27	125	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828228
	180	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828230
	230	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828232

PERFORMANCE

EDELSTAHL

## NORTON QUANTUM3 INOX

- Selbstschärfende Korntechnologie für hohen Materialabtrag und kürzere Schleifzeit
- Komfortablere Anwendung mit weniger Beanspruchung der Hände durch geringere Vibrationen beim Arbeiten
- Längere Standzeit mit weniger Stillstandzeiten und Ausschuss, weniger Scheiben erforderlich
- Sorgt für erhebliche Einsparungen bei Schleifarbeiten



TYP	Ø (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	ART.-NR.
Typ 27	125	7,0 x 2 2,23	NQ24N	10	66252839321
	230	7,0 x 2 2,23	NQ24N	10	66252839322

Jetzt auch in praktischen, wiederverwendbaren Wannen erhältlich.  
Hält die Trennscheibe länger frisch!



# PRODUKTAUSWAHL

## MATERIALABTRAG

PERFORMANCE


EDELSTAHL

STAHL

### NORTON X-TREME PRO R928

- Supersize-Beschichtung sorgt für kühlere Schnitte, reduziert die Wärmeentwicklung während der Anwendung und verbessert so die Qualität des Werkstücks
- Ideal für einen schnellen Schliff bei mittlerem Druck auf Edelstahl oder härteren Metallen



TYP	Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
 Auf Fiberglasunterlage	115 x 22	40	10	78072723630
		60	10	78072723632
		80	10	78072723633
		120	10	78072723634
	125 x 22	40	10	78072723652
		60	10	78072723653
		80	10	78072723654
		120	10	78072723655
	180 x 22	40	10	78072723810
		60	10	78072723811
		80	10	78072723812
		120	10	78072723813

PERFORMANCE


STAHL

ALUMINIUM

### NORTON X-TREME R860

- Scharfes Norzon-Korn und robuste Polyesterunterlage für ausgezeichnete Produktlebensdauer und höheren Materialabtrag
- Ideal für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Druck auf Carbonstahl und Hartmetallen



TYP	Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
 Auf Fiberglasunterlage	115 x 22	40	10	78072726071
		60	10	78072726074
		80	10	78072726075
		120	10	78072726043
	125 x 22	40	10	78072726076
		60	10	78072726077
		80	10	78072726078
		120	10	78072726045
	180 x 22	40	10	78072726080
		60	10	78072726081

PERFORMANCE


EDELSTAHL

STAHL

### NORTON QUANTUM FÄCHERSCHLEIFSCHEIBE

- R996 Hochleistungs-Fächerschleifscheibe mit Keramik Korn für schwer zerspanbare Metalle
- Lange Standzeit
- Extrem aggressives Keramik Korn für eine deutlich schnellere Schleifleistung und einen kühleren Schliff



TYP	Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
 Auf Fiberglasunterlage	115 x 22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125 x 22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033

PERFORMANCE


STAHL

ALUMINIUM

### NORTON VULCAN ZIRKON-FÄCHERSCHEIBE R842

- Hohe und gleichmäßige Schleifleistung bei mittlerem und geringem Druck
- NorZon Zirkon-Schleifkorn für hohen Materialabtrag auf Stahl und Aluminium



TYP	Ø x B (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.
 Auf Fiberglasunterlage	115 x 22	40	10	63642502311
		60	10	63642502312
		80	10	63642502313
		120	10	63642502314
	125 x 22	40	10	63642502315
		60	10	63642502317
		80	10	63642502318
		120	10	63642502326
	180 x 22	40	10	63642502341
		60	10	63642502343
		80	10	63642502345

# MATERIALABTRAG

## PERFORMANCE

EDELSTAHL

STAHL

### NORTON QUANTUM-FIBERSCHEIBE F996

- F996 Hochleistungs-Fiberscheiben mit Keramik Korn für hohe Zerspanungsleistung auf schwer zu schleifenden Metallen
- Außergewöhnlich hoher Materialabtrag und lange Standzeit



Ø x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125 x 22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
150 x 22	36	25	66623381328
	60	25	66623399637
	80	25	66261138545
	120	25	66261182090
	180 x 22	36	25
50		25	66623327507
60		25	66623327508
80		25	66623327509
120		25	66623327510

## ECONOMY

EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

### NORZON-FIBERSCHEIBE F827

- NorZon-Schleifkorn für hohe und gleichmäßige Schleifleistung bei mittlerem Druck
- Hohe Materialabtragsrate für grobe Schleifarbeiten und Entgraten von Stahl



Ø x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
	100	25	69957360063*
125 x 22	120	25	63642533055
	24	25	63642539619
	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
150 x 22	100	25	63642536484
	120	25	63642533056
	24	25	63642533062
	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
	60	25	63642533065
180 x 22	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068

# PRODUKTAUSWAHL

## MATERIALABTRAG

### NYLON STÜTZTELLER MIT FIBERGLASVERSTÄRKUNG

- Die gebogenen Rippen halten den Stützteller und den Schleifmittelkühler und ermöglichen gleichzeitig ein hohes Maß an Flexibilität über den gesamten Stützteller.
- Für härtere Schleifarbeiten
- Entspricht ISO 15636
- Körnungen 36+ und feiner



Ø (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX. DREHZAHL	VPE	ART.-NR.
115	M14	Hart	13.300	5	66623376727
125	M14	Hart	12.200	5	66623376821
150	M14	Hart	10.200	5	69957309184
180	M14	Hart	8.500	5	66623376822

### NYLON STÜTZTELLER

- Für hohen Materialabtrag mit groben Körnungen (bis P50) nehmen Sie einen harten Teller
- Nehmen Sie einen Teller mit mittlerer Härte für die Feinarbeitung ab Korn P60 und für konturierte Werkstücke mit allen Korngrößen



Ø (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX. DREHZAHL	VPE	ART.-NR.
115	M14	Hart	13.300	5	69957382828
	M14	Mittel	13.300	5	69957382825
125	M14	Hart	12.200	5	69957382829
	M14	Mittel	12.200	5	69957382826
178	M14	Hart	8.500	5	69957382830
	M14	Mittel	8.500	5	69957382827

# FEINBEARBEITUNG

PERFORMANCE

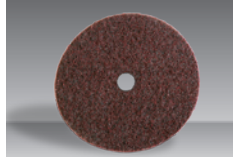
EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

## VORTEX RAPID PREP SCM SELF GRIP

- 2-3-mal längere Standzeit
- Weniger Prozessschritte
- Reduzierte Nachbearbeitung
- Patentierte Korntechnologie



Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE	ART.-NR.
115	S2103	Extra grob	25	66623378971
	S2203	Grob	25	66623378974
	S2303	Mittel	25	66623378977
	S2503	Sehr fein	25	66623378980
125	S2103	Extra grob	25	66623378972
	S2203	Grob	25	66623378975
	S2303	Mittel	25	66623378978
	S2503	Sehr fein	25	66623378981
178	S2103	Extra grob	25	66623378973
	S2203	Grob	25	66623378976
	S2303	Mittel	25	66623378979

PERFORMANCE

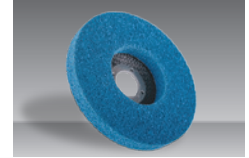
EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

## VORTEX RAPID BLEND SCHEIBEN

- Vielseitiges Produkt mit Schneid-, Schleif- und Feinbearbeitungseigenschaften
- Schnelle Bearbeitung mit minimaler Riefenbildung
- Gleichbleibende Abtragsrate für verbesserte Werkstückqualität, kein Schmieren



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. DREHZAHL	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	U2305	12.000	Vortex 5AM	Entfernen von Schweißnähten	10	66254429268
125 x 22	U2305	12.000	Vortex 5AM	Entfernen von Schweißnähten	10	66254496323

PERFORMANCE

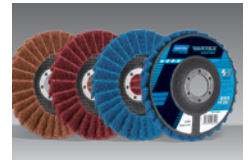
EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

## VORTEX RAPID PREP SCM-FÄCHERSCHLEIFSCHLEIBEN

- Schnelle und beständige Fein- und Endbearbeitung
- Längere Standzeit und Haltbarkeit mit schmierfreiem Schliff und Endbearbeitung in einem Schritt
- Eine Verbesserung der herkömmlichen SCM Klett-Scheiben mit den gleichen Vorteilen durch die verschiedenen Härtegrade.



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE	MAX. DREHZAHL	ART.-NR.
115 x 22	S2103	Extra grob	10	12.200	66261149751
	S2203	Grob	10	12.200	66261130726
	S2303	Mittel	10	12.200	66261130773
	S2403	Fein	10	12.200	66261130776
	S2503	Sehr fein	10	12.200	66261130777
125 x 22	S2103	Extra grob	10	12.200	66261149752
	S2203	Grob	10	12.200	66261130779
	S2303	Mittel	10	12.200	66261130780
	S2403	Fein	10	12.200	66261130781
	S2503	Sehr fein	10	12.200	66261130782

# PRODUKTAUSWAHL

## FEINBEARBEITUNG

ECONOMY

EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

### RAPID PREP-SCHEIBEN SCM (AO) SELF-GRIP

- 15% längere Standzeit
- Weniger Prozessschritte
- Reduzierte Nachbearbeitung



Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE	ART.-NR.
115	S2103	Extra grob	25	66623378983
	S2203	Grob	25	66623378984
	S2303	Mittel	25	66623378987
	S2403	Fein	25	66623378990
	S2503	Sehr fein	25	66623379028
125	S2103	Extra grob	25	66623378982
	S2203	Grob	25	66623378985
	S2303	Mittel	25	66623378988
	S2403	Fein	25	66623378991
	S2503	Sehr fein	25	66623379029
178	S2103	Extra grob	25	66623378965
	S2203	Grob	25	66623378986
	S2303	Mittel	25	66623378989

ECONOMY

### STÜTZTELLER (SELF-GRIP)



Ø (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE	ART.-NR.
115	Mittel	M14	1	69957382846
125	Mittel	M14	1	69957382841
178	Mittel	M14	1	69957382844

#### HINWEIS:

RAPID PREP-SCHEIBEN HABEN EIN ENTFERNBARES MITTEL-LOCH, DAMIT SIE AN BEIDEN ARTEN VON STÜTZTELLERN BEFESTIGT WERDEN KÖNNEN.



### STÜTZTELLER (SELF-GRIP) MIT ZENTRIERSTIFT



Ø (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE	ART.-NR.
115	Mittel	M14	1	77696076935
125	Mittel	M14	1	77696076941

# ENTGRATEN

ECONOMY

EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

## RAPID PREP SCHEIBEN SCM (AO) SELF-GRIP

- 15% längere Standzeit
- Weniger Prozessschritte
- Reduzierte Nachbearbeitung



Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE	ART.-NR.
115	S2108	Extra grob	25	66623378983
	S2208	Grob	25	66623378984
	S2308	Mittel	25	66623378987
	S2408	Fein	25	66623378990
	S2508	Sehr fein	25	66623379028
125	S2108	Extra grob	25	66623378982
	S2208	Grob	25	66623378985
	S2308	Mittel	25	66623378988
	S2408	Fein	25	66623378991
	S2508	Sehr fein	25	66623379029
178	S2108	Extra grob	25	66623378965
	S2208	Grob	25	66623378986
	S2308	Mittel	25	66623378989
	S2408	Fein	25	-
	S2508	Sehr fein	25	-

### HINWEIS:

RAPID PREP-SCHEIBEN HABEN EIN ENTFERNBARES MITTEL-LOCH, DAMIT SIE AN BEIDEN ARTEN VON STÜTZTELLERN BEFESTIGT WERDEN KÖNNEN.



## STÜTZTELLER (SELF-GRIP) MIT ZENTRIERSTIFT



Ø (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE	ART.-NR.
115	Mittel	M14	1	77696076935
125	Mittel	M14	1	77696076941

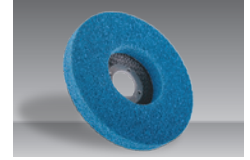
PERFORMANCE

EDELSTAHL

STAHL

## VORTEX RAPID BLEND

- Vielseitiges Produkt mit Schleif- und Feinbearbeitungseigenschaften
- Schnelle Bearbeitung mit minimaler Riefenbildung
- Gleichbleibende Abtragsrate für verbesserte Werkstückqualität, kein Schmieren



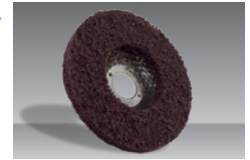
Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. DREHZAHL	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	U2305	12.000	Vortex 5AM	Entfernen von Schweißnähten	10	66254429268
125 x 22	U2305	12.000	Vortex 5AM	Entfernen von Schweißnähten	10	66254496323

PERFORMANCE

ALUMINIUM

## BEARTEX HIGH STRENGTH- VLISSCHEIBEN

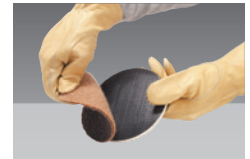
- Gekröpfte Scheibe Typ 27
- Hochleistungs-Nylonstruktur für längere Standzeiten in konturierten Materialien
- Offene Struktur verhindert Zusetzen



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. DREHZAHL	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	F2303	12.000	HSMA Mittel	Verformbar	10	66261020549
125 x 22	F2303	12.000	HSMA Mittel	Verformbar	10	78072702394

## STÜTZTELLER (SELF-GRIP)

- Für Beartex-Vliesscheiben zur Oberflächenbearbeitung und Rapid Prep (SCM)-Scheiben (Self-Grip)



Ø (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE	ART.-NR.
115	Mittel	M14	1	69957382846
	Mittel	5/8	1	63642595937
125	Mittel	M14	1	69957382841
	Mittel	5/8	1	63642595938
178	Mittel	M14	1	69957382844
	Mittel	5/8	1	63642595940

# PRODUKTAUSWAHL

## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG UND -REINIGUNG

PERFORMANCE

EDELSTAHL

STAHL

### BLAZE RAPID STRIP

- Gekrüpfte Scheibe Typ 27
- Hochleistungskorn aus Keramik für 2 x schnelleren Schnitt und längere Standzeit
- Oberflächenvorbereitung, -reinigung und Entfernen von Beschichtungen mit nur einer Scheibe
- Sehr vielseitig einsetzbar mit unterschiedlichem Anpressdruck



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	MAX. DREHZAHL	TYP	ART.-NR.
115 x 22	R9101	10	12.000	Typ 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11.000	Typ 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8.000	Typ 27	66623303920

PERFORMANCE

ALUMINIUM

### BEARTEX HIGH STRENGTH-VLISSCHEIBEN

- Gekrüpfte Scheibe Typ 27
- Hochleistungs-Nylonstruktur für längere Standzeiten in konturierten Materialien
- Offene Struktur verhindert Zusetzen



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. DREHZAHL	FEINHEITSGRAD	VPE	ART.-NR.
115 x 22	F2303	12.000	HSMA Mittel	10	66261020549
125 x 22	F2303	12.000	HSMA Mittel	10	78072702394

ECONOMY

EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

### RAPID STRIP-SCHEIBEN

- Gekrüpfte Scheibe Typ 27
- Aufgebaut mit dicken, stabilen Synthetikfasern und extra grobem Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Offene Struktur für schnellen Materialabtrag
- Zwei Typen zur Auswahl: offene Struktur in R4104S oder dichtere Struktur in R4101H



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE	MAX. DREHZAHL	TYP	R4104S ART.-NR.	R4101 ART.-NR.
115 x 22	R4101	10	12.000		-	66261009649
115 x 22	R4104	5	11.000	Typ 27/ Fiberglass	63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12.000		-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8.500		63642585749	-

PERFORMANCE

EDELSTAHL

STAHL

### NORTON QUANTUM-FÄCHERSCHLEIFER

- Exzellente Ergebnisse auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und sehr harten Materialien
- Durch aggressiven Schicht werden Oberflächenschäden schnell und effektiv entfernt
- Zusätzliche Supersize-Beschichtung sorgt für geringere Wärmeentwicklung, einen kühlen Schliff und längere Standzeit
- Bietet die längste Standzeit selbst bei schwierigen Anwendungen



Ø x B x G (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)
115 x 20 M14	40	5	69957307345	6.700-8.300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125 x 20 M14	40	5	69957307355	6.700-8.300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	

ECONOMY

STAHL

ALUMINIUM

### NORTON BDX-FÄCHERSCHLEIFER

- Eine universell einsetzbare Schleifscheibe zur Verwendung auf Stahl und Edelstahl, kann auch zum Entfernen von Lackierung sowie auf Kunststoff oder Holz verwendet werden
- Gute Schleifleistung bei der Endbearbeitung mit geringem Druck, sorgt für eine sehr gute Oberflächenqualität
- Für aggressiven Schnitt und längere Standzeit
- Schnell und einfach an einem Winkelschleifer zu befestigen



Ø x B x G (mm)	KÖRNUNG	VPE	ART.-NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)
115 x 20 M14	40	5	66261121351	6.700-8.300
	60	5	66261121353	
	80	5	66261121411	
	120	5	66261121415	
125 x 20 M14	40	5	66261121426	6.700-8.300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	

Abmessungen: B = Breite, G = Gewindefestigung

# ENDBEARBEITUNG

## PERFORMANCE

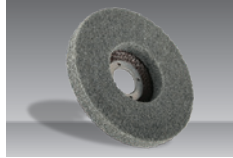
EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

### BEARTEX RAPID BLEND NEX-SF-SCHEIBEN

- Erzielt eine qualitativ hochwertige, glänzende Oberfläche
- Ideal zur Feinbearbeitung vor dem Polieren oder Lackieren
- Neu: 3SF mit höherer Dichte für längere Standzeit und Formhaltigkeit



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	MAX. DREHZAHL	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE	ART.-NR.
115 x 22	U4401	12.000	NEX2SF	Feinbearbeitung	10	66261020546
115 x 22	U4401	12.000	NEX3SF	Feinbearbeitung	10	66254461726
125 x 22	U4401	12.000	NEX2SF	Feinbearbeitung	10	66254496320
125 x 22	U4401	12.000	NEX3SF	Feinbearbeitung	10	77696067125

## ECONOMY

STAINLESS STEEL

STAHL

ALUMINIUM

### BEARTEX-FÄCHER-SCHLEIFSCHEIBE MIT VLIES

- BearTex-Fächerschleifscheiben mit Vlies sind ideal zur Anpassung an Konturen und unregelmäßige Formen beim Feinschleifen
- Zwei Ausführungen verfügbar – einfach und kombiniert für verschiedene Metalle



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE	ART.-NR.
115 x 22	F2504	Sehr fein A	XFLD [Einfach]	10	66254481898
115 x 22	F2504	Sehr fein A	XIFD [Kombiniert]	10	66623311000

#### HINWEIS:

RAPID PREP-SCHEIBEN HABEN EIN ENTFERNBARES MITTEL-LOCH, DAMIT SIE AN BEIDEN ARTEN VON STÜTZTELLERN BEFESTIGT WERDEN KÖNNEN.



### STÜTZTELLER (SELF-GRIP) MIT ZENTRIERSTIFT



Ø (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE	ART.-NR.
115	Mittel	M14	1	77696076935
125	Mittel	M14	1	77696076941

## ECONOMY

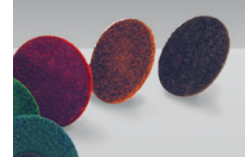
EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

### RAPID PREP-SCHEIBEN SCM (AO) SELF-GRIP

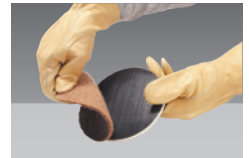
- 15 % längere Standzeit
- Weniger Prozessschritte
- Reduzierte Nachbearbeitung



Ø (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE	ART.-NR.
115	S2108	Extra grob	25	66623378983
	S2208	Grob	25	66623378984
	S2308	Mittel	25	66623378987
	S2408	Fein	25	66623378990
125	S2508	Sehr fein	25	66623379028
	S2108	Extra grob	25	66623378982
	S2208	Grob	25	66623378985
	S2308	Mittel	25	66623378988
178	S2408	Fein	25	66623378991
	S2508	Sehr fein	25	66623379029
	S2108	Extra grob	25	66623378965
	S2208	Grob	25	66623378986
	S2308	Mittel	25	66623378989

### STÜTZTELLER (SELF-GRIP)

- Für BearTex-Vliescheiben zur Oberflächenbearbeitung und Rapid Prep (SCM)-Scheiben (Self-Grip)



Ø (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE	ART.-NR.
115	Mittel	M14	1	69957382846
	Mittel	5/8	1	63642595937
125	Mittel	M14	1	69957382841
	Mittel	5/8	1	63642595938
178	Mittel	M14	1	69957382844
	Mittel	5/8	1	63642595940

# PRODUKTAUSWAHL

## POLIEREN

PERFORMANCE

EDELSTAHL

STAHL

ALUMINIUM

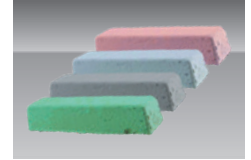
### RAPID POLISH

- Gekröpfte Ausführung Typ 29 mit Filzlamellen auf Glasfaserteller als Polierpad
- Zur Verwendung mit Poliermitteln oder -pasten, um Spiegelglanz zu erzielen



Ø x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE	ART.-NR.
115 x 22	F0005	Filz	XFLD (Einfach)	10	66254481899
125 x 22	F0005	Filz	XFLD (NW)	10	63642573692

### POLIERPASTEN-RIEGEL



FARBE	ANWENDUNG	VPE	ART.-NR.
Grün	Eisenfreie Metalle	1	07660739108
Weiß	Edelstahl	1	07660739109
Blau	Messing	1	07660739112
Rosa	Kupfer	1	07660739111

# SICHERHEITSHINWEISE

## PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrillen, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe, Staubmasken und – bei groben Arbeiten – zusätzlicher Gesichtsschutz, Lederschürzen und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.



Atemschutz



Sicherheitshandschuhe



Schutzbrille



Gehörschutz



Sicherheitsbestimmungen

## GEBOTE

Schleifscheiben immer sorgfältig behandeln und lagern. Trennscheiben sollten übereinander und flach gestapelt werden, vornehmlich auf einer Stahlplatte. Scheiben mit vertiefter Mitte sollten aufeinandergestapelt oder in den Originalpackungen aufbewahrt werden.

Schleifscheiben immer vor der Montage nach Augenschein prüfen und nach eventuellen Transportschäden suchen.

Immer eine Schutzhaube verwenden und sich vergewissern, dass sie korrekt befestigt ist und auch genau passt. Sie sollte mindestens die halbe Schleifscheibe abdecken, um den Anwender im unwahrscheinlichen Falle eines Scheibenbruchs zu schützen. **NICHTVERSTÄRKTE TRENNSCHEIBEN SOLLTEN NUR AUF FESTSTEHENDEN MASCHINEN VERWENDET WERDEN UND MÜSSEN VORSCHRIFTMÄSSIG GESICHERT SEIN.**

Vor einem Scheibenwechsel immer die Stromversorgung ausschalten und/oder den Stecker aus der Steckdose ziehen.

Vergewissern Sie sich immer, dass die Maschinengeschwindigkeit nicht höher als die auf der Schleifscheibe angegebene maximale Umfangsgeschwindigkeit ist.

Verwenden Sie immer die korrekten Aufspannflansche und stellen Sie sicher, dass sie unbeschädigt, sauber und gratfrei sind.

**BEACHTEN SIE DIE NORM EN 12413.**

Scheiben nach dem Aufspannen immer eine gewisse Zeit bei maximaler Arbeitsgeschwindigkeit und mit Schutzhaube laufen lassen, bevor die Scheiben verwendet werden.

Immer **SCHUTZBRILLE** tragen.

Immer Schutzkleidung tragen wie **STAUBMASKE**, **SCHUTZHANDSCHUHE**, **GEHÖRSCHUTZ**, **SCHUTZANZUG** und **SICHERHEITSSCHUHE**.

Überprüfen Sie regelmäßig die Maschinengeschwindigkeiten, besonders nach Wartung und Reparatur. Maschinen mit Geschwindigkeits-Kontrollgeräten müssen immer besonders sorgfältig gewartet werden.

Prüfen Sie die Spannung der Treibriemen regelmäßig. Treibriemen müssen stramm gehalten werden, um eine volle Kraftübertragung zu gewährleisten.

Stellen Sie immer sicher, dass das Werkstück während des Schneidens oder Schleifens fest eingespannt ist.

Legen Sie die handgeführte Maschine, wenn sie nicht gebraucht wird, in ein passendes Aufnahmegerüst, um eine Beschädigung der Scheibe zu vermeiden.

Verwenden Sie eine handgeführte Maschine immer in einer entspannten Körperhaltung, bei der das Werkstück gut gehalten und die Maschine ausreichend gestützt wird.

Bei gekröpften Schruppscheiben immer mit einem Arbeitswinkel von mehr als 30° zum Werkstück schleifen.

Halten Sie den Arbeitsbereich immer sauber. Es ist sehr gefährlich, wenn ein Anwender mit einer laufenden Maschine stolpert oder hinfällt.

## VERBOTE

Behandeln Sie die Scheiben nicht unsachgemäß.

Setzen Sie unverstärkte Trennscheiben nicht auf handgeführten Maschinen ein.

Lagern Sie die Schleifscheiben nicht in feuchten Räumen oder bei extremen Temperaturen.

Keine beschädigten Scheiben einsetzen.

Spannmutter oder Verriegelungsflansch nicht zu fest anziehen. Hierdurch können die Flansche deformiert werden.

Die Schleifscheibe nie mit Gewalt auf die Maschine/Spindel montieren.

Verwenden Sie keine falschen, beschädigten oder schmutzigen Aufspannflansche, die nicht gratfrei sind.

Kein Einsatz von Papierflanschen bei gekröpften Scheiben mit einem Durchmesser kleiner oder gleich 406 mm (EN 12413).

Verwenden Sie keine Maschine, die nicht in einem guten mechanischen Zustand ist.

Maschine nie ohne Schutzhaube benutzen.

Schleifscheiben nie ohne gute Belüftung oder Staubschutzausrüstung benutzen.

Keinen seitlichen Druck auf die Trennscheiben ausüben. Sie dürfen die Scheibe nicht biegen.

Schleifscheibe nie durch Druck auf Umfang oder Frontfläche stoppen. Immer die Maschine ausschalten und die Scheibe auslaufen lassen.

Achten Sie darauf, dass die Scheibe nicht im Werkstück verkantet oder im Schnitt feststeckt.

Üben Sie keinen überhöhten Druck auf die Schleifscheibe aus, sodass der Antriebsmotor gebremst wird.

Schleifen Sie bei der Trennscheibe oder gekröpften Scheiben unter 4 mm Dicke nicht mit der Seite.

Lassen Sie die Handschleifmaschinen nicht mit dem Kabel auf den Boden fallen. Eine Scheibe kann durch das Gewicht der Maschinen leicht brechen, wenn sie hart abgelegt wird. Dies ist ein häufiger Grund für Scheibenbruch.

Schleifen Sie mit gekröpften Schruppscheiben nie mit einem Arbeitswinkel unter 30° zum Werkstück.

Arbeiten Sie nicht mit einer Maschine in einer Position, bei der Sie keine volle Kontrolle über die Maschine haben und Sie selbst nicht sicher stehen.

# LEISTUNGSSTARKE LÖSUNGEN ZUR METALL-BEARBEITUNG FÜR WINKELSCHLEIFER

1



## TRENNEN

Trennscheiben für das richtige Ablängen

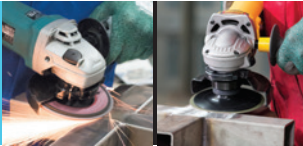
2



## SCHRUPPEN

Schruppscheiben für das Entfernen von Schweißnähten und Graten

3



## MATERIALABTRAG

FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN zum Bearbeiten von Schweißnähten und Entfernen von überschüssigem Material

FIBERSCHEIBEN für das Entfernen von überschüssigem Material bei flachen und konturierten Oberflächen

4



## FEINBEARBEITUNG

Erzielen einer gleichmäßigen Oberflächenqualität

5



## ENTGRATEN

Entgraten, Kanten abrunden, Kanten brechen

6



## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG UND REINIGUNG

Entfernen von Belägen, Rost oder anderen Korrosionen. Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten oder Schweißen

7



## ENDBEARBEITUNG

Reduzieren der Oberflächenrauigkeit, Oberflächenfinish, Vorbereitung zum Polieren

8



## POLIEREN

Erzielen einer glänzenden Oberfläche

© Saint-Gobain Abrasives GmbH

2. Auflage, Oktober 2020

Alle Angaben dieser Druckschrift richten sich an geschulte Fachkräfte und entsprechen dem neuesten Stand der Entwicklung. Sie wurden nach bestem Wissen erarbeitet, stellen jedoch keine Garantien dar. Da wir stets bestrebt sind, Ihnen die bestmöglichen Lösungen anzubieten, sind Änderungen aufgrund anwendungs- oder produktionstechnischer Verbesserungen vorbehalten. Eventuell enthaltene Abbildungen ausführender Tätigkeiten sind keine Ausführungsanleitungen, es sei denn, sie sind ausdrücklich als solche gekennzeichnet. Die fachgerechte Ausführung angrenzender Gewerke setzen wir voraus. Versichern Sie sich im Internet unter [www.nortonabrasives.com/de-de/downloads/produktinformationen](http://www.nortonabrasives.com/de-de/downloads/produktinformationen) ob Sie die aktuellste Ausgabe vorliegen haben.

Druckfehler sind nicht auszuschließen. Bitte beachten Sie auch, dass unseren Geschäftsbeziehungen ausschließlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen (AGB) in der aktuellen Fassung zugrunde liegen. Unsere AGB erhalten Sie auf Anfrage oder im Internet unter [www.nortonabrasives.com/de-de/allgemeinerverkaufsbedingungen](http://www.nortonabrasives.com/de-de/allgemeinerverkaufsbedingungen)

Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit und wünschen Ihnen stets gutes Gelingen mit unseren Systemlösungen. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Saint-Gobain Abrasives GmbH





**Saint-Gobain Abrasives GmbH**  
Birkenstraße 45 - 49  
D-50389 Wesseling  
Germany

**Tel: +49 (0) 2236 703-0**  
**Fax: +49 (0) 2236 703-388**

[www.nortonabrasives.com/de-de](http://www.nortonabrasives.com/de-de)

find us on  [facebook.com/NortonAbrasivesDACH/](https://facebook.com/NortonAbrasivesDACH/)

**LinkedIn**  [linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/](https://linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/)

 **YouTube** [youtube.com/NortonAbrasivesEMEA](https://youtube.com/NortonAbrasivesEMEA)

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain Abrasives.  
Form # 3409