



SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

PRÄZISIONS-ABRICHTLÖSUNGEN FÜR OPTIMIERTES SCHLEIFEN

ENTWICKELT FÜR HÖCHSTE SCHLEIFLEISTUNG

Norton-Abrichtrollen wurden entwickelt, um Präzision, Leistung und Produktivität beim Schleifen zu gewährleisten.

Ein optimales Abrichten der Schleifscheibe ermöglicht höhere Abtragsraten, erhält die Profilgenauigkeit und erhöht die Anzahl der bearbeiteten Teile pro Abrichtvorgang – wodurch Stillstandzeiten und Gesamtkosten reduziert werden.

Dank fortschrittlicher Technologien, einem umfassenden Produktportfolio und Produktionsverfahren sowie der Expertise eines erfahrenen Spezialisten für Diamant-Abrichter bietet Norton Lösungen für jede Anwendung.

Dank der Kombination hochmoderner Technologien und fundierter Anwendungskompetenz bieten die Norton Abrichtlösungen:



**HERVORRAGENDE
PROFILGENAUIGKEIT**



**STEIGERUNG VON PRODUK-
TIVITÄT UND DURCHSATZ**



**VERBESSERUNG
DER PROZESSSTABILITÄT
UND WIEDERHOLBARKEIT**



**REDUZIERUNG VON GESAMT-
BETRIEBSKOSTEN UND
STILLSTANDSZEITEN**

VORTEILE DER NORTON ABRICHTROLLEN



PRÄZISION, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Eine Profilgenauigkeit im µm-Bereich gewährleistet eine gleichbleibende Werkstückqualität, selbst bei anspruchsvollsten Anwendungen.



LEISTUNG, DIE DIE PRODUKTIVITÄT STEIGERT

Optimiertes Abrichten verbessert die Zykluszeiten und sorgt für eine höhere Maschinenausbringung.



KONSTANZ IN JEDEM ZYKLUS

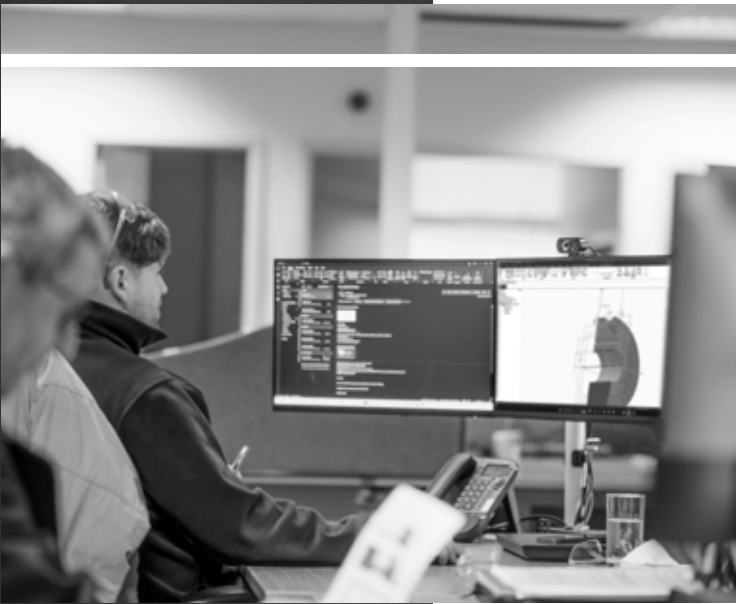
Stabiles Abrichtverhalten sorgt für eine gleichbleibend hohe Schleifleistung.



REDUZIERTE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Lange Standzeiten, Nachprofilierung der Abrichtwerkzeuge und Prozessoptimierung senken die Kosten pro Teil.

UNTERSTÜTZT VON UK



Unser spezialisiertes Fertigungs- und Servicezentrum in Staverton steht im Mittelpunkt der Leistungsfähigkeit von Norton im Bereich der Abrichtrollen.

Von der Konstruktion, Entwicklung und Fertigung bis hin zu Wartungs- und Instandhaltungsdienstleistungen – dank dieser vollständig integrierten Kompetenzen können wir in Staverton jeden entscheidenden Parameter des Abrichtprozesses genau steuern.

WAS DAS FÜR UNSERE KUNDEN BEDEUTET

- Höhere Präzision und Genauigkeit
- Verbesserte Prozesssicherheit
- Gleichbleibende Produktqualität
- Verlässliche Leistungsfähigkeit

ÜBERSICHT ABRICHTROLLEN

Wir bieten drei Technologien an, die jeweils auf spezifische Prozessanforderung zugeschnitten sind.



GALVANISCHE ABRICHTROLLEN IM UMKEHRVERFAHREN

AM BESTEN GEEIGNET FÜR:

Hochpräzise und komplexe Profile

TECHNOLOGIE & LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- Galvanisch vernickelt
- Submikrometer-Genauigkeit bei komplexen Geometrien
- Homogene Verteilung von Diamanten
- Kann nachgeschliffen werden

TECHNISCHE DETAILS

- Max. Ø 210 mm | Belaglänge 203 mm | Breite 207 mm
- Genauigkeit <3 µm | Radius bis zu R 0,1 mm
- Wuchten auf G 0,4 | Bohrungstoleranz H3
- Sonderanfertigungen und mehrteilige Sätze erhältlich

VORTEILE

Bietet hochpräzises Abrichten für kritische Anwendungen, verbessert die Werkstückqualität und senkt gleichzeitig Ausschuss und Lebenszykluskosten.



ABRICHTROLLEN IN TRÄNKSINTERBINDUNG

AM BESTEN GEEIGNET FÜR:

Anwendungen mit hoher Belastung und hohem Materialabtrag

TECHNOLOGIE & LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- Wolfram-basierte Bindung für hohe Haltbarkeit
- Gestreute oder manuelle Verteilung von Diamanten
- Natürliche Diamanten und / oder CVD-Verstärkung (synthetischer Diamant)
- Lange Lebensdauer und kann nachgeschliffen werden

TECHNISCHE DETAILS

- Max. Ø 250 mm | Belaglänge 200 mm | Länge 210 mm
- Genauigkeit <10 µm | Radius bis zu R 0,1 mm
- Wuchten auf G 0,4 | Bohrungstoleranz H3
- Sonderanfertigungen und mehrteilige Sätze erhältlich

VORTEILE

Bietet zuverlässige, langlebige Leistung in anspruchsvollen Umgebungen, reduziert Werkzeugwechsel und verbessert die Prozesseffizienz.

AUSWAHL DER PASSENDEN LÖSUNG

Anforderung der Anwendung	Empfohlene Lösung
Höchste Präzision und komplexe Profile	Galvanische Abrichtrollen im Umkehrverfahren
Standzeit und hoher Materialabtrag	Abrichtrollen in Tränksinterbindung
Flexibilität und Wiederholgenauigkeit	CNC Dressers



CNC ABRICHTER

AM BESTEN GEEIGNET FÜR:

Präzision, Wiederholgenauigkeit
und komplexe Formen

TECHNOLOGIE & LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- Ausgewählte Naturdiamanten
und CVD-Diamantstäbchen
- Widerstandsfähige Bindung für längere
Standzeit
- CNC-kontrollierte Profilerzeugung

TECHNISCHE DETAILS

- Max. Ø 276 mm | Mindestwinkel 24° | Radius
bis zu R 0,1 mm
- Profil-Toleranz 2 µm
- Wuchten nach G 0,4 | Bohrungstoleranz H3
- Sonderanfertigungen und mehrteilige
Sätze erhältlich

VORTEILE

Gewährleistet hohe Präzision und
Wiederholgenauigkeit bei komplexen Profilen
und unterstützt so stabile und effiziente
Produktionsprozesse.



ENTWICKELT FÜR MAXIMALE PROZESSLEISTUNG

Unser Fokus geht über das eigentliche Produkt hinaus, um das gesamte Schleifsystem zu optimieren.

ANWENDUNGSKOMPETENZ

- Prozessanalyse (FIS)
- Optimierung der Abrichtparameter
- Diagnostik und kontinuierliche Verbesserung

SYSTEMKOMPETENZ

- Montage an Spindeln und Dornen
- Wuchten bis G 0,4
- Enge Toleranzkontrolle (H3)

Ergebnis: Eine vollständig optimierte Lösung, die eine verbesserte Oberflächengüte, Produktivität und Zuverlässigkeit liefert.

MEHRWERT ÜBER DEN GESAMTEN LEBENSZYKLUS

Leistung steigern und Kosten senken durch:

- Neuprofilierung und Nachschleifen
- Profilprüfung
- Spindelprüfung und -reparatur

Dies gewährleistet eine gleichbleibende Genauigkeit über die gesamte Lebensdauer und vermeidet Ausschuss.



SERVICELEISTUNGEN

Unsere technischen und servicebezogenen Dienstleistungen helfen unseren Kunden, die Leistung ihrer Abrichtlösungen über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg zu maximieren.

- Präzise Montage der Abrichtwerkzeuge auf die Spindeln für optimale Laufgenauigkeit und Leistung.
- Nachschleifen von Abrichtwerkzeugen zur Verlängerung der Produktlebensdauer und Gewährleistung der erforderlichen Präzision.
- Datengestütztes Produktdesign zur Optimierung von Schleifprozessen und zur Steigerung der Produktivität.
- Inspektion, Reparatur und Austausch von Spindeln zur Aufrechterhaltung der Zuverlässigkeit und Minimierung von Ausfallzeiten.

QUALITÄT UND STANDARDS

Hergestellt nach weltweit anerkannten Standards:

- ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
- ISO 14001 (Umweltmanagement)

INTEGRIERTE SCHLEIFLÖSUNGEN

Gebundene Schleifscheiben und Superabrasive-Abrichtrollen von Norton sind so konzipiert, dass sie als vollständig integriertes System zusammenwirken.

Durch die Optimierung des Zusammenspiels zwischen Schleifscheibe und Abrichter helfen wir unseren Kunden, folgendes zu erreichen:

- Gleichbleibende Schleifleistung
- Verbesserte Prozessstabilität
- Verlängerte Standzeit
- Reduzierung von Ausschuss und Nacharbeit
- Geringere Stillstandszeiten und Betriebskosten

NORTON WINTER ABRICHTGERÄT

Mit rotierender SiC-Schleifscheibe (bremsgesteuert) für das Abrichten von Diamant- und cBN-Schleifscheiben. Lieferung komplett mit einer 37C60-MV-SiC-Scheibe und einer 39C80-15V-SiC-Scheibe.
Bestell-Nr. 66260195821



ERSATZTEILE	FÜR KORNGRÖSSEN	BESTELLNUMMER
Norton WINTER-Abrichtgerät		69014151167
39C60-MV	D64 - D126	66253051624 ¹⁾
39C802-IV	≤ D64	66253052726 ¹⁾
Zubehör	1 Satz bestehend aus: 3 Bremssegmenten, 3 Federn und 3 Schrauben	66260274670 ¹⁾

Nur trocken einsetzen, nachträgliches Schärfen mit zuvor in Wasser getränktem Norton WINTER-Stein nur bei Bedarf

¹⁾ Ab Lager lieferbar

OPTIMIEREN SIE IHRE SCHLEIFLEISTUNG

Mit Norton-Abrichtrollen – und dem Fachwissen unseres Teams in Staverton – helfen wir Ihnen dabei, folgendes zu erreichen:

- Hervorragende Oberflächengüte
- Steigerung der Produktivität
- Höhere Prozesssicherheit

KONTAKTIEREN SIE IHREN ZUSTÄNDIGEN VERTRIEBSMITARBEITER, UM IHRE ANWENDUNG ZU BESPRECHEN ODER EINEN BESUCH IN STAVERTON ZU VEREINBAREN EMAIL

EMAIL sga-de-sa@saint-gobain.com

NORTON® – FÜR EINE HERVORRAGENDE OBERFLÄCHENQUALITÄT



Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45 - 49
50389 Wesseling

Tel: +49 (0) 2236/703-0
E-Mail: sga-de-sa@saint-gobain.com

www.nortonabrasives.com/de-de
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

 [instagram.com/nortonabrasives_dach](https://www.instagram.com/nortonabrasives_dach)
 [linkedin.com/company/norton-abrasives-dach](https://www.linkedin.com/company/norton-abrasives-dach)
 youtube.com/NortonAbrasivesEMEA



Norton is a registered trademark of Saint-Gobain Abrasives.
D/06.2026/0.1/EMEA/FLY/Rev.0

