

NORTON
SAINT-GOBAIN

RAZORSTAR[®]

Transforming
surfaces
...and beyond

RENDIMIENTO DE RECTIFICADO INSUPERABLE

BANDAS NORTON RAZORSTAR[®]
CON GRANO CERÁMICO AFILADO
DE ÚLTIMA GENERACIÓN

MÁS AFILADO QUE NUNCA


SAINT-GOBAIN



BANDAS DE NUEVA GENERACIÓN. REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE RECTIFICADO.

Norton RazorStar® R990S 36+ está marcando un nuevo estándar de productividad, velocidad de corte y vida útil del producto.

Diseñadas para el desbaste de metal a media y alta presión en las aplicaciones robóticas y no manuales más exigentes, las bandas RazorStar® incorporan un grano 100% cerámico diseñado para cortar el metal con un rendimiento insuperable.

**PRODUZCA MÁS PIEZAS CON MENOS BANDAS Y AHORRE TIEMPO
Y DINERO EN SUS OPERACIONES DE RECTIFICADO.**



**MAYOR
EFICACIA**



**MAYOR
RENDIMIENTO**



**MAYOR
CALIDAD**



**REDUCCIÓN
DEL TIEMPO
DE MÁQUINA**



**MÁS PIEZAS
POR BANDA**



**MENOR
CONSUMO DE
ENERGÍA**

RECTIFICADO MÁS RÁPIDO Y MÁS FRÍO



MAYOR VELOCIDAD DE CORTE

Una revolucionaria innovación de grano cerámico afilado con una resistente microestructura que corta más rápido y elimina más material. Además, la mayor cantidad de grano aplicado verticalmente sobre el soporte proporciona un **corte aún más afilado**.



MAYOR DURACIÓN

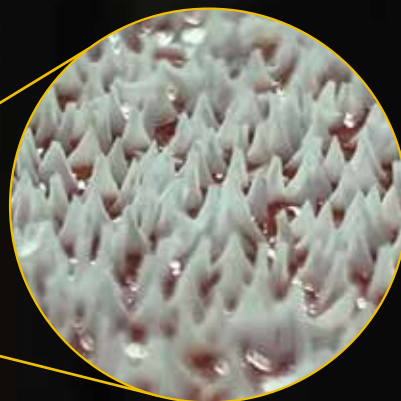
La exclusiva y patentada geometría de los grano permite que se mantengan siempre afilados, ya que los nuevos bordes quedan expuestos a medida que el grano se fractura. El innovador diseño de Norton RazorStar® **mejora la retención del grano y proporciona una vida útil a la banda inigualable**.



CORTE MÁS FRÍO

El exclusivo diseño afilado de los granos, combinado con el **tratamiento especial de la capa superior del soporte, contribuye a reducir significativamente la generación de calor**, lo que se traduce en un menor daño térmico de la pieza de trabajo.

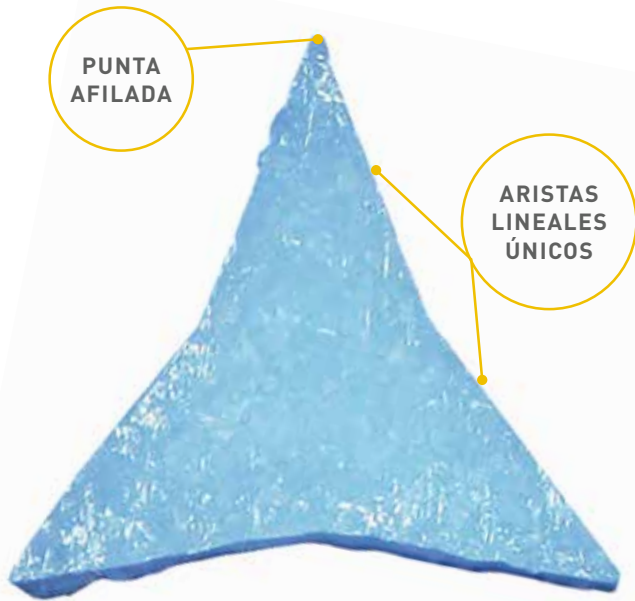
**EL RESULTADO:
RENDIMIENTO INSUPERABLE Y
REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE
RECTIFICADO**



**GRANO MÁS VERTICAL PARA
UN CORTE AFILADO**

UN GRAN AVANCE EN EL GRANO CERÁMICO AFILADO

El grano cerámico afilado de Saint-Gobain es una tecnología de vanguardia diseñada específicamente para ofrecer un rendimiento de rectificado insuperable frente al resto de bandas de grano cerámico convencional del mercado.

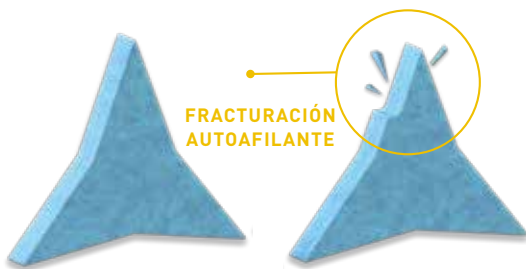


GRANO CERÁMICO AFILADO ¿CÓMO TRABAJA?

A diferencia de otros granos afilados, los utilizados en las bandas RazorStar® están formados por dos aristas lineales que se unen para formar puntas afiladas como cuchillas.

Son estas puntas afiladas las que proporcionan un alto corte inicial y las que continúan cortando el metal durante toda la vida útil de la banda. Su resistente microestructura y su exclusiva geometría patentada, junto a la capa Seeded Gel, permiten que cada grano se fracture en formas afiladas similares durante el lijado. Además, esta geometría única garantiza la uniformidad del grano y la consistencia de la forma, la resistencia y el comportamiento de corte.

**EL GRANO RAZORSTAR®
PERMANECE AFILADO DURANTE
TODA LA VIDA ÚTIL DE LAS BANDAS**



**EL GRANO DE LA COMPETENCIA
SE FRACTURA HASTA
QUEDAR ROMO**



**MAYOR %
DE GRANOS
VERTICALES**

Las bandas RazorStar® tienen el mayor porcentaje de granos orientados verticalmente.



**MENOR %
DE GRANOS
VERTICALES**

Las bandas de la competencia tienen un menor porcentaje de granos orientados verticalmente.

GRANO VERTICAL PREPARADO PARA CORTAR

Las bandas RazorStar® de Norton aprovechan al máximo el filo afilado del grano. Los granos planos no cortan, por lo que gracias a un nuevo método pendiente de patente diseñado para colocar los granos en posición vertical sobre el soporte, las bandas ofrecen el rectificado más afilado posible en comparación con las bandas de la competencia.

Además, el elevado número de granos por unidad de superficie, el tratamiento de la capa superior y el alto peso del soporte están diseñados para favorecer la retención y el autoafilado de los granos, a fin de mantener un potente rendimiento de rectificado durante períodos prolongados en aplicaciones de media a alta presión.



MENOS ENERGÍA, MENOS RESIDUOS

La extraordinaria velocidad de corte del grano RazorStar® permite un rectificado mucho más rápido, lo que se traduce en menos tiempo de máquina, reduciendo el consumo de energía frente a otros productos de grano cerámico* en hasta un 20% en acero inoxidable y un 34% en Inconel.

La mayor vida útil de RazorStar® también puede reducir significativamente el desperdicio de banda frente a otros productos de grano cerámico* en hasta un 57% en acero inoxidable y un 74% (media del 48%) en Inconel.

*Estos resultados dependen de las condiciones exactas del ensayo (presión, dimensiones de la pieza, velocidades de trabajo). La evaluación se basa en 11 protocolos de pruebas diferentes.



**CORTE
MÁS FRÍO**



**MENOR CONSUMO
DE ENERGÍA**



**REDUCCIÓN
DE RESIDUOS**



CENTRÁNDOSE EN LA APLICACIÓN

Las bandas Norton RazorStar® R990S están diseñadas específicamente para trabajar tanto en aplicaciones manuales como en operaciones de rectificado asistidas por máquina o totalmente robotizadas, especialmente a velocidades de arranque de material medias y altas.

APLICACIONES

- Desbaste de media a alta presión
- Eliminación de material
- Rectificado de superficies
- Gran eliminación de material

INDUSTRIAS

- Acero y fundición
- Ingeniería general
- Fabricación de metal
- Aeroespacial
- Automoción
- Médica

RESULTADOS PROBADOS FRENTE A LA COMPETENCIA

CASO DE ESTUDIO Nº 1

Componente: Acero S355

Dimensiones de la Banda: 100 x 2220 mm

Máquina: Rectificadora de Cantos

Aplicación: Robótica

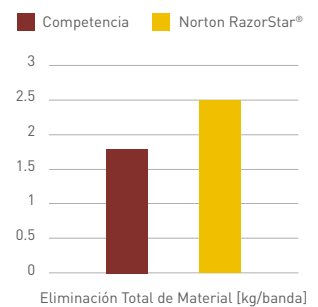
Velocidad de la Banda: 32 m/s alta

Potencia: 15 kw

+42%

ELIMINACIÓN DE MATERIAL

Con más piezas procesadas por banda



Esto significa una reducción del tiempo de fabricación y un menor número de bandas utilizadas, lo que se traduce en menos energía y menos residuos.

CASO DE ESTUDIO Nº 2

Componente: Piezas de Aluminio

Belt Dimensions: 75 x 3500 mm

Máquina: De Pedestal

Aplicación: Manual

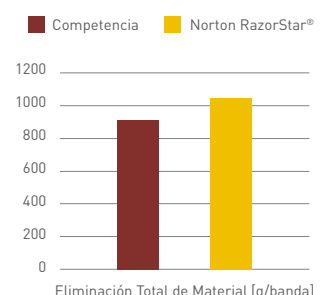
Velocidad de la Banda: 37 m/s alta

Potencia: 2.2 kw

+16%

ELIMINACIÓN DE MATERIAL

Con una velocidad de corte más rápida incluso en aluminio difícil de rectificar



“¡MUY BUENAS PRUEBAS! ESTAS BANDAS NORTON RAZORSTAR® SOPORTAN NUESTRA APLICACIÓN DE ALTA PRESIÓN ADEMÁS, ELIMINAN MÁS MATERIAL Y DURAN MÁS TIEMPO”*



MATERIALES

- Acero inoxidable
- Acero y otras superaleaciones con alto contenido en níquel
- Aleaciones de titanio



CASO DE ESTUDIO Nº 3

Componente: Barra Redonda de Acero

Dimensiones de la Banda:

50 x 2450 mm

Máquina: De Pedestal

Aplicación: Semiautomática **Velocidad**

de la Banda: 37 m/s alta **Potencia:** 2.2

kw

CASO DE ESTUDIO Nº 4

Componente: Níquel y Cromo

(rectificado de implantes ortopédicos)

Dimensiones de la Banda:

50 x 4000 mm y 100 x 4000 mm

Máquina: De Pedestal

Aplicación: Robótica

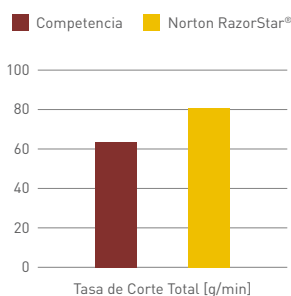
Velocidad de la Banda: 38 m/s alta

Potencia: 30 kw

Esto significa que el tiempo de máquina necesario para realizar el mismo trabajo se reduce, ahorrando energía.

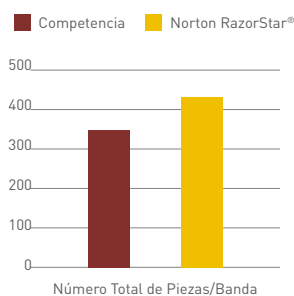
+28%

RATIO DE CORTE



+24%

VIDA ÚTIL



“PARA ELIMINAR TANTO MATERIAL SE NECESITA LA MEJOR BANDA. ¡CALIDAD IMPRESIONANTE!”*

“LO HIZO FÁCIL, SIGUIÓ TRABAJANDO AL MISMO NIVEL DE RENDIMIENTO, DE PRINCIPIO A FIN”*

“ESTA BANDA CUMPLE TODOS LOS REQUISITOS: CORTA MÁS, MÁS RÁPIDO Y DURA MÁS”*

*Comentarios de clientes sobre las bandas Norton RazorStar®.

NORTON RAZORSTAR®

GAMA DE BANDAS R990S

GRANO: 36+

SOPORTE: POLIÉSTER DE PESO Y

CARACTERÍSTICAS: CAPA SUPERIOR DE REFRIGERACIÓN

USO: ROBÓTICO, MANUAL Y ASISTIDO

En todas las aplicaciones, utilice una muela de contacto dura (80 shore) para optimizar la aplicación de rectificado.

En la tabla siguiente se muestran las dimensiones de banda estándar del sector, otras dimensiones pueden estar disponibles bajo pedido.

Dimensión (mm)	Grano	Nº Referencia
50 x 2000	36+	66254427525
50 x 2500	36+	66254422505
50 x 3500	36+	66254422506
50 x 4000	36+	66254422507
75 x 2000	36+	66254427271
75 x 2500	36+	66254427524
75 x 3000	36+	66254422509
75 x 3500	36+	66254422510
75 x 4000	36+	66254422512



SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A
Ctra. De Guipúzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
España

Tel: +34 948 306 000
Fax: +34 948 306 042

Para obtener unos resultados de lijado insuperables, póngase en contacto con su representante local y pruebe hoy mismo las bandas RazorStar® de Norton.

DEBE SABER QUE...

Nuestro compromiso continuo con las innovaciones sostenibles significa que estas bandas son sólo el comienzo de la nueva gama de abrasivos Norton RazorStar®.

www.nortonabrasivos.com/es-es

www.youtube.com/NortonAbrasivosEMEA

Norton y RazorStar son marcas registradas de Saint-Gobain.


www.seam.earth