

LAVORAZIONE METALLI

SOLUZIONI AD ALTE PRESTAZIONI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI



NORTON

SAINT-GOBAIN®

TM



INTRODUZIONE

In Norton sappiamo molto di abrasivi. Grazie alla nostra competenza tecnica e alla nostra lunga esperienza acquisita in anni di produzione e di vendita di troncatori, mole, dischi lamellari e in fibra, nonché di prodotti per la finitura e la lucidatura, siamo in grado di proporvi questa brochure sulle nuove soluzioni ad alte prestazioni per le smerigliatrici angolari. Questa guida propone soluzioni, raccomandazioni e suggerimenti per ottenere il meglio dai nostri prodotti in termini di produttività e vantaggi economici e si propone di:

- Offrire soluzioni pratiche per le vostre necessità
- Introdurre nuovi prodotti innovativi, efficaci e unici
- Proporre un'alternativa di prodotto sia standard o altamente performante
- Illustrare il processo con un approccio "step by step"



Per provare voi stessi i prodotti, i nostri Centri di Eccellenza sparsi in tutta Europa sono a vostra disposizione per corsi di formazione e dimostrazioni. Per maggiori informazioni, contattate il vostro rivenditore.

LE TAPPE DEL PROCESSO



La sequenza sopra illustrata rappresenta gli 8 processi di lavorazione principali che si possono trovare oggi nel mercato del metallo, dove le smerigliatrici angolari sono le più utilizzate. In ciascuna delle seguenti pagine è riportata una tabella di facile lettura grazie ad un codice colore, che suggerisce il “miglior prodotto” per ogni applicazione.

GUIDA ALLA SCELTA DELLA GRANA IN BASE ALL'APPLICAZIONE

La seguente tabella indica le grane utilizzate per ogni tipo di applicazione.

GRANA GROSSA (RIMOZIONE DI MATERIALE)							GRANA FINE (FINITURA)				
Grana	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320 +
Troncatori e mole da sbavo		TAGLIO									
	SBAVATURA										
Abrasivi flessibili	SGROSSATURA										
			PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE								
			SBAVATURA LEGGERA								
						PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E DECAPPAGGIO					
							FINITURA				
BearTex							Coarse		Medium	Very Fine	



GUIDA ALLO SCHEMA DELLE APPLICAZIONI

Per ognuno degli 8 processi chiave nelle lavorazioni del metallo, lo schema vi guida nella scelta del prodotto. Suddiviso per materiale da lavorare (acciaio, inox, alluminio...) e per qualità di prodotto (performante o standard), raccomanda la soluzione più adatta alle vostre necessità.

Applicazione:

Identificazione della vostra applicazione tra le 8 presenti (un codice colore vi aiuterà nella scelta).

Materiale:

Seleziona tra acciaio inossidabile, acciaio o alluminio, in base al materiale da lavorare.

Scelta del prodotto:

Prodotti innovativi che offrono prestazioni di alto livello (blu), in alternativa, soluzioni standard (rosso).

Soluzione:

Vi orienta verso il prodotto più adatto alle vostre esigenze.

I PRODOTTI AD ELEVATE PRESTAZIONI NECESSITANO L'UTILIZZO DI UTENSILI AD ELEVATA POTENZA, MIN 1200W.



SCHEMA DELLE APPLICAZIONI

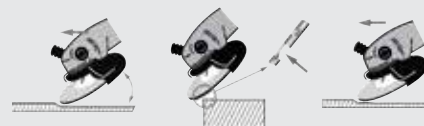
		TAGLIO	SBAVATURA	SGROSSATURA	PREPARAZIONE SUPERFICIE	
APPLICAZIONI		 Troncatore per un dimensionamento corretto.	 Mole da sbavo per asportare saldature e bave.	 Disco lamellare Permette di asportare la saldatura e il materiale in eccesso. Lunga durata del prodotto.	 Disco Fibra Asporta il materiale in eccesso da superfici piane e sagomate.	 Per una finitura omogenea.
	ACCIAIO INOSSIDABILE	PERFORMANCE Quantum - Spessore di 1mm per un taglio netto e preciso - Grana e agglomerante di nuova generazione per una stabilità nel taglio e minor generazione di polvere - Risparmio di tempo STANDARD Vulcan - Taglio di buona qualità - Taglio dritto e veloce	Industrial Line - Asportazione rapida del materiale - Lunga durata del prodotto - Stabilità elevata - Confort d'uso Vulcan - Elevata velocità di rimozione materiale - Disponibili in durezza differenti (hard e soft) - Adatto per un grande numero di applicazioni	Quantum - Abrasivo Ceramicato SG® per alte prestazioni - Taglio freddo, aggressivo e costante - Lunga durata Twinstar - Ideale per applicazioni medie e gravose su acciaio inossidabile	Quantum - Abrasivo Ceramicato SG® per alte prestazioni - Taglio freddo, aggressivo e costante - Lunga durata F827 Norzon - Taglio veloce e regolare - Buon rapporto qualità/prezzo	Disco Vortex RapidFinish - Versatile, asportazione e con un solo disco - Grana ad alte prestazioni le operazioni di semifinitura - Lunga durata e facile da Disco Surface Blending - Buone prestazioni e lunga - Struttura aperta per una resistenza all'intasamento - Disponibile in diverse grane differenti livelli di finitura
	ACCIAIO	PERFORMANCE Quantum - Spessore di 1mm per un taglio netto e preciso - Grana e agglomerante di nuova generazione per una stabilità nel taglio e minor generazione di polvere - Risparmio di tempo STANDARD Vulcan - Taglio di buona qualità - Taglio dritto e veloce	Industrial Line - Asportazione rapida del materiale - Lunga durata del prodotto - Stabilità elevata - Confort d'uso Vulcan - Elevata velocità di rimozione materiale - Disponibili in durezza differenti (hard e soft) - Adatto per un grande numero di applicazioni	Twinstar - Bi-lamella zirconio e ceramicato per un'elevata asportazione - Supporto rinforzato e elevato numero di lamelle per una durata superiore Nortech - Buon tasso di asportazione del materiale - Buon rapporto qualità/prezzo	Quantum - Abrasivo Ceramicato SG® per alte prestazioni - Taglio freddo, aggressivo e costante - Lunga durata F827 Norzon - Taglio veloce e regolare - Buon rapporto qualità/prezzo	Disco Vortex RapidFinish - Versatile, asportazione e con un solo disco - Grana ad alte prestazioni le operazioni di semifinitura - Lunga durata e facile da Disco Surface Blending - Buone prestazioni e lunga - Struttura aperta per una resistenza all'intasamento - Disponibile in diverse grane differenti livelli di finitura
	ALLUMINIO	PERFORMANCE Industrial Line - Molto sottile per un taglio preciso - Ossido di Alluminio di ultima generazione per un taglio rapido STANDARD —	Industrial Line - Ossido di Alluminio molto tagliente per una rapida asportazione del materiale - Previene l'intasamento - Buona finitura STANDARD —	Twinstar - Bi-lamella zirconio e ceramicato per un'elevata asportazione - Supporto rinforzato e elevato numero di lamelle per una durata superiore Nortech - Buon tasso di asportazione del materiale - Buon rapporto qualità/prezzo	F827 Norzon - Prestazioni ottimali su leghe d'alluminio dure Disco Fibra F293 - Grana in Ossido d'Alluminio per un taglio ottimo su leghe d'alluminio leggere	Disco Vortex RapidFinish - Versatile, asportazione e con un solo disco - Grana ad alte prestazioni le operazioni di semifinitura - Lunga durata e facile da Disco Surface Blending - Buone prestazioni e lunga - Struttura aperta per una resistenza all'intasamento - Disponibile in diverse grane differenti livelli di finitura

DELLA	SBAVATURA LEGGERA	PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E DECAPPAGGIO	FINITURA	LUCIDATURA
				
	Elimina le bave, crea raggiature e smussa angoli vivi.	Elimina la ruggine e la corrosione e prepara la superficie prima del rivestimento o della saldatura.	Riduce la rugosità della superficie, conferisce una finitura uniforme e prepara la superficie per la lucidatura.	Passo finale per ottenere una finitura ad elevata brillantezza.
finitura per tutte usare	Disco Vortex RapidFinish - Polivalente, struttura "unitized" per una migliore resistenza all'intasamento - Eliminazione rapida dei difetti della superficie - Lunga durata	Disco Blaze RapidStrip - Grana ceramicata di nuova generazione per un taglio 2 volte più rapido e una lunga durata - Un solo disco per la preparazione della superficie, l'asportazione di materiale e il decappaggio	Disco RapidFinish NEX-SF - Garantisce una finitura della superficie brillante e di alta qualità - Scelta ideale per la finitura prima della lucidatura o per la preparazione alla verniciatura	Disco Lamellare in Feltro - Specifico per una finitura molto brillante - Da utilizzare con o senza polish per la lucidatura
durata maggiore per	Disco Surface Blending - Buone prestazioni e lunga durata - Struttura aperta per una maggiore resistenza all'intasamento - Utilizzare grane grosse per la rimozione di piccole bave	Disco BearTex RapidStrip - Taglio aggressivo e regolare - Facile pulitura delle superfici irregolari e sagomate	Disco Surface Blending - Buone prestazioni e lunga durata - Struttura aperta per una maggiore resistenza all'intasamento	—
finitura per tutte usare	Disco Vortex RapidFinish - Polivalente, struttura "unitized" per una migliore resistenza all'intasamento - Eliminazione rapida dei difetti della superficie - Lunga durata	Disco Blaze RapidStrip - Grana ceramicata di nuova generazione per un taglio 2 volte più rapido e una lunga durata - Un solo disco per la preparazione della superficie, l'asportazione di materiale e il decappaggio	Disco RapidFinish NEX-SF - Garantisce una finitura della superficie brillante e di alta qualità - Scelta ideale per la finitura prima della lucidatura o per la preparazione alla verniciatura	Disco Lamellare in Feltro - Specifico per una finitura molto brillante - Da utilizzare con o senza polish per la lucidatura
durata maggiore per	Disco Surface Blending - Buone prestazioni e lunga durata - Struttura aperta per una maggiore resistenza all'intasamento - Utilizzare grane grosse per la rimozione di piccole bave	Disco BearTex RapidStrip - Taglio aggressivo e regolare - Facile pulitura delle superfici irregolari e sagomate	Disco Surface Blending - Buone prestazioni e lunga durata - Struttura aperta per una maggiore resistenza all'intasamento	—
finitura per tutte usare	Disco RapidPrep Tessuto-non-Tessuto - Struttura aperta per evitare l'intasamento durante la lavorazione - Nylon ad alta resistenza per una maggiore durata del prodotto anche durante la lavorazione di superfici sagomate	Disco RapidPrep Tessuto-Non-Tessuto - Struttura durevole per una rapida preparazione e pulitura della superficie - Garantisce una buona preparazione superficiale per le operazioni di finitura	Disco RapidFinish NEX-SF - Garantisce una finitura della superficie brillante e di alta qualità - Scelta ideale per la finitura prima della lucidatura o per la preparazione alla verniciatura	Disco Lamellare in Feltro - Specifico per una finitura molto brillante - Da utilizzare con o senza polish per la lucidatura
durata maggiore per	Disco Surface Blending - Buone prestazioni e lunga durata - Struttura aperta per una maggiore resistenza all'intasamento - Disponibile in diverse grane per differenti livelli di finitura	Disco BearTex RapidStrip - Taglio aggressivo e controllato - Facile pulitura delle superfici irregolari e sagomate	Disco Surface Blending - Grane da media a fine per la finitura prima della lucidatura - Struttura aperta per una maggior resistenza all'intasamento	—

SICUREZZA

SMERIGLIATRICI PORTATILI - SGROSSATURA

- Non utilizzare un troncatore per effettuare una sbavatura
- Non lavorare con il lato di un troncatore, tagliereste le reti di rinforzo.
Una mola da sbavo invece, può essere utilizzata in tutta sicurezza su tutti i lati. Un troncatore dovrebbe essere utilizzato unicamente a 90°.
- Lavorate con un angolo tra 10° e 30° in senso longitudinale



FINITURA

- Angolo di lavoro 15°
- Azione rotativa



TAGLIO

- Posizionate il pezzo da lavorare in modo tale da poter tagliare una sezione uniforme. Fissare saldamente il materiale. Qualsiasi movimento provocherà vibrazioni che influenzerà la rettilineità del taglio e la durata di vita del disco.



Dispositivi di protezione individuale

Occhiali di sicurezza, protezioni per le orecchie, guanti di protezione, maschere anti-polvere e, in condizioni particolarmente critiche, protezioni per il viso supplementari. Indossare grembiuli di cuoio e scarpe di sicurezza.



Protezione
Indossare
Occhiali di
sicurezza



Indossare
Guanti



Indossare
Occhiali di
sicurezza



Indossare
protezioni
auricolari



Leggere
le istruzioni



Solo
Taglio



Mola danneggiata -
Non utilizzare

GUIDA AL PROCESSO

Le seguenti pagine trattano i 5 processi più comuni di lavorazione con una smerigliatrice angolare.

Lo schema molto chiaro e il commento tecnico hanno lo scopo di illustrare in un colpo d'occhio tutti i prodotti suggeriti.

Grazie alla nostra competenza tecnica, abbiamo selezionato dei prodotti ad alte performance per dimostrare la soluzione più efficace. Si possono trovare altre soluzioni nell'indice dei prodotti dalla pagina 22.

Schema delle applicazioni:

In alto ad ogni pagina, vengono riportati i diversi step del processo.

Prodotti consigliati:

Per ogni applicazione

viene suggerito un prodotto

Le immagini 'prima' e 'dopo' l'uso mostrano il risultato dell'azione.



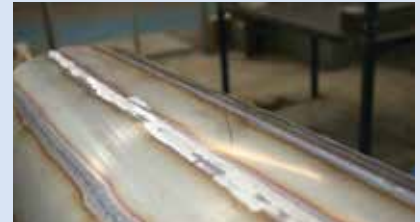
GUIDA: ASPORTAZIONE DI UNA SALDATURA FINO ALLA FINITURA IN 3 PASSAGGI

SBAVATURA

INDUSTRIAL LINE



PRIMA



DOPO

SGROSSATURA

DISCO FIBRA QUANTUM P50



PRIMA



DOPO

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

VORTEX RAPIDFINISH



PRIMA

- Elimina l'eccesso di materiale di una saldatura con una mola da sbavo Norton Industrial Line con un angolo di 30-45°.
- I dischi abrasivi creano una superficie con una finitura molto grezza perché lasciano alcuni residui di saldatura sulla superficie.



- Utilizzare un disco fibra Norton Quantum con granulometria P50 con un angolo da 10 a 15° per eliminare rapidamente i residui di saldatura e ottenere una finitura superficiale di buona qualità.
- Utilizzare un platorello ventilato per una sgrossatura più efficace e duratura con granulometrie P36 e P50. Sono anche disponibili platorelli in nylon, vedi pagina 26 per maggiori dettagli.



DOPO

- Il disco Vortex RapidFinish 5AM elimina i segni di sgrossatura lasciati sulla superficie dal disco in fibra.
- Vortex RapidFinish è studiato per la sbavatura leggera ed è ideale per la omogeneizzazione della superficie.
- La finitura lasciata dal disco Vortex può essere considerata come finitura finale o come passo intermedio prima di una finitura a specchio.



GUIDA: DAL TAGLIO FINO ALLA FINITURA IN 3 PASSAGGI

TAGLIO

QUANTUM



PRIMA



DOPO

- Utilizzare la mola ultra sottile Quantum per tagliare
- La mola ultra sottile permette di ottenere un taglio e riducendo il numero di passi del processo.
- Facile da utilizzare, il disco Quantum è meno sottili riducono il numero di bave che si possono

SGROSSATURA

DISCO LAMELLARE QUANTUM P60



PRIMA



DOPO

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

DISCO SURFACE BLENDING BEARTEX IN GRANA COARSE



PRIMA

il pezzo da lavorare nelle dimensioni richieste. dritto e netto limitando le perdite di materiale

rumoroso e produce meno polvere. Le sue dimensioni ultra creare rispetto a dischi più spessi.



- La grana SG Ceramic® di ultima generazione dei dischi lamellari Norton Quantum ottimizzano la sgrossatura e permettono di ottenere un taglio regolare e aggressivo.
- I dischi lamellari seguono più facilmente i contorni sagomati rispetto ai dischi in fibra conferendo inoltre un maggior confort di uso.
- La grana P60 crea una rugosità tale che può essere facilmente eliminata utilizzando un disco in BearTex Surface blending in tessuto-non-tessuto. Utilizzare una smerigliatrice angolare potente (più di 1200W) per ottenere delle prestazioni ottimali.



DOPO

- I dischi BearTex Surface Blending sono facili da utilizzare, hanno una capacità di asportazione inferiore ma conferiscono una finitura migliore. Un utilizzo controllato del disco con un angolo di 10-15° garantisce una satinatura omogenea e orientata.
- Un disco abrasivo a grana grossa permette una migliore omogeneizzazione, necessaria prima della verniciatura o prima della lucidatura.



GUIDA: DALLA RIMOZIONE DELLA SALDATURA ALLA FINITURA LUCIDA

SGROSSATURA

DISCO LAMELLARE QUANTUM P60



PRIMA



DOPO

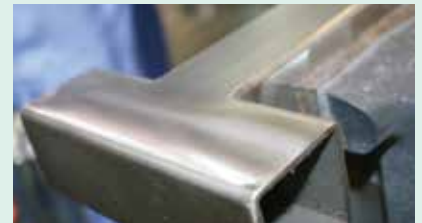
- Utilizzare un disco lamellare Quantum con della saldatura. Per questa particolare applica poiché con il consumo costante del supporto, garantendo così una costante azione di taglio.
- Poiché il supporto è più leggero di quello di un profondo, riducendo così il numero di passaggi

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

DISCO SURFACE BLENDING GRANA COARSE



PRIMA



DOPO

FINITURA

RAPIDFINISH NEX-2SF



PRIMA

granulometria P60 per la sgrossatura e la rimozione zione, è consigliabile utilizzare un disco lamellare assicura una ottimale rigenerazione della tela,

disco fibra, questo prodotto lascerà dei segni meno del processo.



- I dischi Surface Blending in tessuto-non-tessuto sono facili da utilizzare in qualsiasi situazione e consentono di ottenere delle finiture di livello superiore.
- Un utilizzo controllato del disco con un angolo di 10-15° impedisce forti rigature del pezzo in lavorazione.
- Un disco abrasivo grana Coarse offre la possibilità di eliminare i segni delle lavorazioni precedenti nonché eventuali leggere sbavature.



DOPO

- RapidFinish NEX-2SF ha una bassa capacità di asportazione ma un'ottima finitura finale.
- Utilizzare con un angolo di 10-15° esercitando un movimento rapido su tutto il pezzo da lavorare per evitare il surriscaldamento.
- Prima di utilizzare RapidFinish NEX-2SF, controllare che tutte le graffiature siano state eliminate, il prodotto conferirà una finitura di alta qualità e lucida.



GUIDA: PREPARAZIONE DI UN FOGLIO DI ALLUMINIO PER LA VERNICIATURA E IL RIVESTIMENTO

SGROSSATURA

DISCO IN FIBRA NORZON F827 P60



PRIMA



DOPO

- I dischi in fibra Norzon F827 sono adatti anche
- Applicare una pressione leggera e regolare per l'intasamento.
- I dischi in fibra riducono il surriscaldamento,
- Poiché l'alluminio è un metallo tenero, la finitura Norzon F827 con granulometria P60, è consigliabile

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

DISCO SURFACE BLENDING IN GRANA MEDIUM



PRIMA



DOPO

per l'alluminio.
ottimizzare la rimozione di materiale e ridurre

tagliando senza danneggiare la superficie in alluminio.
sembrerà molto grezza. Dopo aver utilizzato
utilizzare un disco con grane più fini.



- E' consigliabile utilizzare un disco Surface Blending in grana Medium dopo un disco in fibra per ottenere una finitura adatta alla verniciatura.
- I dischi in grana Medium eliminano i segni delle lavorazioni precedenti e permettono al rivestimento di aderire meglio.
- Non utilizzare per l'eliminazione di residui di saldatura né per la sgrossatura, perché questi dischi sono unicamente destinati per i processi di finitura.
- Il Vortex RapidFinish è una buona alternativa per ottenere un'ottima finitura con un intasamento minimo.



GUIDA: VERNICIATURA, RIVESTIMENTO E ELIMINAZIONE DELLA RUGGINE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE & DECAPPAGGIO

BLAZE RAPIDSTRIP



PRIMA



DOPO

- I dischi Blaze RapidStrip possono essere utilizzati per una rimozione di ruggine più rapida con una minima sgrossatura.
- Un prodotto veramente versatile:
 - 1) utilizzato a bassa pressione per un decap
 - 2) utilizzato con pressione più elevata per una

0

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE & DECAPPAGGIO

SPAZZOLE METALLICHE



- Per un'azione più aggressiva, le spazzole metalliche Blaze RapidStrip.
- Sono disponibili vari tipi di spazzole: a tazza,

zati con un angolo di lavoro tra a 10-15° e permettono

aggio rapido.
azione più aggressiva.



Norton possono essere utilizzate in alternativa al

a disco o con gambo.



INDICE PRODOTTO

PERFORMANCE

TAGLIO

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

QUANTUM

- Dischi ultra-sottili per un taglio rapido con una pressione ridotta
- Ottimo per le smerigliatrici angolari da 1200W
- Lunga durata di vita del prodotto, confort e rapidità di utilizzo



Tipo Prodotto	DIA (mm)	TxB (mm)	IMBALLO	ART. NO.
Tipo 41	115	1.0x22.23	25	66252836338
		1.3x22.23	25	66252836897
		1.6x22.23	25	66252836339
	125	1.0x22.23	25	66252836340
		1.3x22.23	25	66252836898
		1.6x22.23	25	66252836341
		1.8x22.23	25	66252837989
	230	1.9x22.23	25	66252837990
Tipo Prodotto	DIA (mm)	TxB (mm)	IMBALLO	ART. NO.
Tipo 42	115	0.8x22.23	25	66252840228
	125	0.8x22.23	25	66252838243

STANDARD

TAGLIO

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

VULCAN

- Buone prestazioni di taglio
- Taglio dritto e rapido
- Ottimo rapporto qualità/prezzo



Tipo Prodotto	DIA (mm)	TxB (mm)	IMBALLO	ART. NO.
Tipo 41	115	115x1.0x22.23	25	66252833400
		115x1.6x22.23	25	66252833401
		115x2.0x22.23	25	66252835281
		115x2.5x22.23	25	66252833408
		125x1.0x22.23	25	66252833402
	125	125x1.6x22.23	25	66252833403
		125x2.0x22.23	25	66252835282
		125x2.5x22.23	25	66252833409
		180x1.6x22.23	25	66252833405
	180	180x2.0x22.23	25	66252835284
		180x2.5x22.23	25	66252925426
		230x1.9x22.23	25	66252833406
	230	230x2.0x22.23	25	66252835285
		230x2.5x22.23	25	66252925427

PERFORMANCE

TAGLIO

ALLUMINIO

INDUSTRIAL LINE

- Ultra sottile per un taglio preciso
- Agglomerante e granulometria speciale per materiali non-ferrosi
- Nessun intasamento, la mola rimane tagliente



Tipo Prodotto	DIA (mm)	TxB (mm)	IMBALLO	ART. NO.
Tipo 41	115	1.6x22.23	25	66252829984
	125	1.6x22.23	25	66252829985
	180	2.5x22.23	25	66252829983
	230	1.9x22.23	25	66252829986
		2.5x22.23	25	66252829987

PERFORMANCE

SBAVATURA

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

INDUSTRIAL LINE

- Facilità e confort nella sbavatura con smerigliatrici angolari da 1200W in su
- Lunga durata di vita del prodotto e alta asportazione di materiale nel più breve tempo possibile: la soluzione per risparmiare soldi
- Ideale per la sbavatura pesante su acciaio e acciaio inossidabile



Tipo Prodotto	DIA (mm)	TxB (mm)	IMBALLO	ART. NO.
Tipo 27	115	7.0x22.23	25	66252829483
	125	7.0x22.23	25	66252829485
	150	7.0x22.23	25	66252829954
	180	7.0x22.23	25	66252829486
	230	7.0x22.23	25	66252829489

PERFORMANCE

SBAVATURA

ALLUMINIO

INDUSTRIAL LINE

- Abrasivo: ossido di alluminio per una rapida sgrossatura
- Nessun intasamento, la mola rimane tagliente



Tipo Prodotto	DIA (mm)	TxB (mm)	IMBALLO	ART. NO.
Tipo 27	125	7.0x22.23	25	66252829988
	180	7.0x22.23	25	66252829989
	230	7.0x22.23	25	66252829990

STANDARD

SBAVATURA

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

VULCAN

- Buon tasso di asportazione del materiale
- Mole disponibili in diverse durezza



Tipo Prodotto	DIA (mm)	TxB (mm)	IMBALLO	ART. NO.
Tipo 27	100	100x4.0x16.0	10	66252926666
	100	100x6.4x16.0	10	66252926667
	115	115x4.0x22.23	10	66252925518
	115	115x6.4x22.23	10	66252830803
	115	115x6.4x22.23	10	66252925522
	125	125x4.0x22.23	10	66252925519
	125	125x6.4x22.23	10	66252830804
	125	125x6.4x22.23	10	66252925523
	125	125x8.0x22.23	10	66252925524
	180	180x10.0x22.23	10	66252925528
	180	180x4.0x22.23	10	66252925520
	180	180x6.4x22.23	10	66252830805
	180	180x6.4x22.23	10	66252925526
	180	180x8.0x22.23	10	66252830806
	180	180x8.0x22.23	10	66252925527
	230	230x10.0x22.23	10	66252925531
	230	230x4.0x22.23	10	66252925521
	230	230x6.4x22.23	10	66252830807
	230	230x6.4x22.23	10	66252925529
	230	230x8.0x22.23	10	66252925530

INDICE PRODOTTO

PERFORMANCE

SGROSSATURA

ACCIAIO INOSSIDABILE

DISCO LAMELLARE QUANTUM

- Dischi lamellari in grana ceramicata R9% ad alte prestazioni per metalli difficili da sbavare
- Taglio aggressivo, regolare e freddo
- Lunga durata



Tipo Prodotto	DIA x H (mm)	Grana	IMBALLO	ART. NO.
 Supporto in fibra di vetro	115x22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125x22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033
		40	10	66254461038
	180x22	60	10	66254461036
		80	10	66254461040

PERFORMANCE

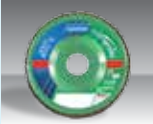
SGROSSATURA

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCO LAMELLARE TWINSTAR

- Dischi lamellari con lamelle alternate in grana SG ceramicata e zirconio ad alte prestazioni
- Elevata sgrossatura su acciaio e alluminio



Tipo Prodotto	DIA x H (mm)	Grana	IMBALLO	ART. NO.
 Supporto in plastica rinforzata piano	115x22	36	10	63642545567
		40	10	63642545568
		60	10	63642545570
		80	10	63642545571
	170x22	36	10	63642545574
		40	10	63642545575

STANDARD

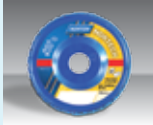
SGROSSATURA

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCO LAMELLARE NORTECH

- Confort di utilizzo
- Tela R822 Norzon® per una buona sgrossatura sull'acciaio e l'alluminio



Tipo Prodotto	DIA x H (mm)	Grana	IMBALLO	ART. NO.
 Supporto in plastica piano	115x22	36	10	66261039424
		40	10	66261039431
		50	10	66261039441
		60	10	66261039449
		80	10	66261039457
		100	10	66261039463
		120	10	66261039469
		40	10	63642588032
	125x22	60	10	63642588033
		80	10	63642588031
	180x22	36	10	66261039472
		40	10	66261039476
		50	10	66261039479
		60	10	63642514335
		80	10	63642514336
		120	360	69957353207

PERFORMANCE

SGROSSATURA

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

DISCO IN FIBRA QUANTUM

- Disco fibra in grana ceramicata F996 ad alte prestazioni per applicazioni gravose su metalli difficili da lavorare
- Aggressivo, costante nelle prestazioni, taglio freddo



DIA x H (mm)	Grana	IMBALLO	ART. NO.
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

STANDARD

SGROSSATURA

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCO IN FIBRA F827 NORZON

- Abrasivo F827 Norzon® per taglio veloce e costante
- Buon rapporto prestazioni/prezzo



DIA x H (mm)	Grana	IMBALLO	ART. NO.
115x22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
	100	25	69957360063*
	120	25	63642533055
125x22	24	25	63642539619
	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
	100	25	63642536484
	120	25	63642533056
180x22	24	25	63642533062
	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
	60	25	63642533065
	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068

INDICE PRODOTTO

STANDARD

SGROSSATURA

ACCIAIO INOSSIDABILE

DISCO FIBRA F293

- Disco fibra con grana di ossido di alluminio
- Prodotto polivalente per lavorazione di metalli in genere e legno.

DIA x H (mm)	Grana	IMBALLO	ART. NO.
115x22	24	25	63642547861
	36	25	63642535056
	50	25	07660705216
	60	25	63642536900
	80	25	07660705214
	100	25	07660705213
	120	25	07660705212
125x22	24	25	63642547907
	36	25	63642547906
	50	25	63642547905
	60	25	63642547904
	80	25	63642547903
	100	25	63642547902
	120	25	63642547901
180x22	16	25	63642533109
	24	25	63642533108
	36	25	63642533107
	50	25	63642535057
	60	25	63642533105
	80	25	63642533104
	120	25	63642533103
	120	25	63642533102

PLATORELLI: VENTILATI

- Anima in alluminio e rivestimento in gomma: resistente al surriscaldamento e lunga durata
- Ideale per applicazioni gravose



DIA (mm)	Densità	Attacco	IMBALLO	ART. NO.
115	Hard	M14	1	69957382821
125	Hard	M14	1	69957382823
178	Hard	M14	1	69957382824
	Medium	5/8	1	63642588243

PLATORELLI: NYLON RINFORZATO

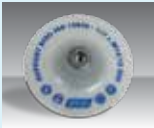
- Lunga durata e lunga resistenza al surriscaldamento
- Ideale per applicazioni gravose grazie al rinforzo in fibra di vetro



DIA (mm)	Densità	Attacco	IMBALLO	ART. NO.
115	Hard	M14	5	66623376727
125	Hard	M14	5	66623376821
	Hard	5/8	5	66623377068
180	Hard	M14	5	66623376822
	Hard	5/8	5	66623377069

PLATORELLI: NYLON

- Utilizzare una densità Hard per una sgrossatura con grana grossa (fino a P50)
- Utilizzare una densità Medium per finitura con grane P60 e più fini o per componenti di geometria complessa con tutte le grane



DIA (mm)	Densità	Attacco	IMBALLO	ART. NO.
115	Hard	M14	5	69957382828
	Medium	M14	5	69957382825
125	Hard	M14	5	69957382829
	Medium	5/8	5	63642588341*
	Medium	M14	5	69957382826
178	Hard	M14	5	69957382830
	Medium	5/8	5	63642588345
	Medium	M14	5	69957382827

PERFORMANCE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

ACCIAIO INOSSIDABILE

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCHI VORTEX RAPIDFINISH

- Prodotto versatile che unisce elevata capacità di asportazione e finitura in un solo prodotto
- Finitura più rapida con limitata usura del prodotto
- Prestazioni costanti e durature
- Di facile utilizzo; limitato rischio di bruciature.



DIAxH (mm)	Codice Prodotto	Max RPM	Grana	Application	IMBALLO	ART. NO.
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Asportazione saldature tig	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Asportazione saldature tig	10	66254496323

PLATORELLI PER DISCHI SURFACE BLENDING



DIA (mm)	Densità	Attacco	IMBALLO	ART. NO.
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8	1	63642595938
178	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8	1	63642595940

STANDARD

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

ACCIAIO INOSSIDABILE

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCHI SURFACE BLENDING

- Struttura aperta per una miglior resistenza all'intasamento sui materiali teneri
- Supporto flessibile che si adatta ai contorni sagomati
- Diverse grane disponibili per diversi livelli di aggressività e di finitura superficiale



DIA (mm)	Codice Prodotto	Grana	Tipo	IMBALLO	ART. NO.
115	S2112	Extra Coarse	DSB	20	63642557509
	S2211	Coarse FB*	DSB	20	63642557510
	S2211	Coarse	DSB	20	63642557511
	S2311	Medium	DSB	20	63642557717
	S2513	Very Fine	DSJ	20	63642557718
	S4713	Super Fine	DSJ	20	63642557719*
125	S2112	Extra Coarse	DSB	20	63642557720
	S2211	Coarse FB*	DSB	20	63642557721
	S2211	Coarse	DSB	20	63642557722
	S2311	Medium	DSB	20	63642557723
	S2513	Very Fine	DSJ	20	63642557724
	S4713	Super Fine	DSJ	20	63642557725*
150	S2211	Coarse FB*	DSB	10	63642557727
	S2211	Coarse	DSB	10	63642557728
178	S2112	Extra Coarse	DSB	10	63642557732
	S2211	Coarse FB*	DSB	10	63642557733
	S2211	Coarse	DSB	10	63642557734
	S2311	Medium	DSB	10	63642557735
	S2513	Very Fine	DSJ	10	63642557736*

FB* = Supporto in fibra con foro 22mm (per un disco più rigido e di alte prestazioni)

INDICE PRODOTTO

PERFORMANCE

**SBAVATURA
LEGGERA**

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

DISCHI VORTEX RAPIDFINISH

- Prodotto versatile che unisce elevata capacità di asportazione e finitura in un solo prodotto
- Finitura più rapida con limitata usura del prodotto
- Prestazioni costanti e durature
- Di facile utilizzo, limitato rischio di bruciature



DIAXH [mm]	Codice Prodotto	Max RPM	Grana	Application	IMBALLO	ART. NO.
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Eliminazione saldature tig	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Eliminazione saldature	10	66254496323

PERFORMANCE

SBAVATURA LEGGERA

ALLUMINIO

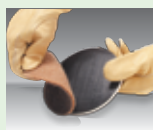
DISCHI RAPID PREP

- Centro depresso T27
- Nylon ad alta resistenza per una maggior durata di vita per la lavorazione di superfici sagomate
- Struttura aperta per evitare l'intasamento



DIA x B (mm)	Codice Prodotto	IMBALLO	Max RPM	Grana	Application	ART. NO.
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA MEDIUM	Conformabile	66261020549

PLATORELLI PER DISCHI SURFACE BLENDING



DIA x H (mm)	Densità	Fissaggio	IMBALLO	ART. NO.
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8	1	63642595938
178	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8	1	63642595940

STANDARD

SBAVATURA
LEGGERA

**ACCIAIO
INOSSIDABILE**

ACCIAIO

DISCHI SURFACE BLENDING

- Struttura aperta per evitare l'intasamento
- Struttura flessibile che si adatta ai contorni
- Le diverse grane disponibili permettono di ottenere molti livelli di aggressività e di finitura della superficie



DJxH (mm)	Codice Prodotto	Grana	Tipo	IMBALLO	ART. NO.
115	S2112	Extra Coarse	DSB	20	63642557509
	S2211	Coarse FB*	DSB	20	63642557510
	S2211	Coarse	DSB	20	63642557511
	S2311	Medium	DSB	20	63642557717
	S2513	Very Fine	DSJ	20	63642557718
	S4713	Super Fine	DSJ	20	63642557719*
125	S2112	Extra Coarse	DSB	20	63642557720
	S2211	Coarse FB*	DSB	20	63642557721
	S2211	Coarse	DSB	20	63642557722
	S2311	Medium	DSB	20	63642557723
	S2513	Very Fine	DSJ	20	63642557724
	S4713	Super Fine	DSJ	20	63642557725*
150	S2211	Coarse FB*	DSB	10	63642557727
	S2211	Coarse	DSB	10	63642557728
178	S2112	Extra Coarse	DSB	10	63642557732
	S2211	Coarse FB*	DSB	10	63642557733
	S2211	Coarse	DSB	10	63642557734
	S2311	Medium	DSB	10	63642557735
	S2513	Very Fine	DSJ	10	63642557736

FB* = Supporto in fibra con foro 22mm (per un disco più rigido e di alte prestazioni)

PERFORMANCE

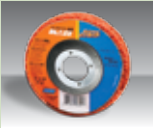
PREPARAZIONE DELLA
SUPERFICIE E DECAPPAGGIO

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

DISCHI RAPIDSTRIP BLAZE

- Centro depresso T27
- Grana ceramica ad alte prestazioni per un taglio 2 volte più rapido e una maggior durata
- Decappaggio, armonizzazione e semifinitura della superficie con un solo disco
- Estremamente versatile sia ad alta o bassa pressione



DIA x B (mm)	Codice Prodotto	IMBALLO	Max RPM	Tipo	ART. NO.
115 x 22	R9101	10	12000	Tipo 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tipo 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Tipo 27	66623303920

PERFORMANCE

PREPARAZIONE DELLA
SUPERFICIE E DECAPPAGGIO

ALLUMINIO

DISCHI RAPIDPREP

- Centro depresso T27
- Nylon ad alta resistenza per una maggior durata di vita per la lavorazione di superfici sagomate
- Struttura aperta per evitare l'intasamento



DIA x B (mm)	Codice Prodotto	IMBALLO	Max RPM	Grana	Application	ART. NO.
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA MEDIUM	Conformabile	66261020549

STANDARD

PREPARAZIONE DELLA
SUPERFICIE E DECAPPAGGIO

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCHI BEARTEX RAPIDSTRIP

- Centro depresso T27
- Realizzato con fibre sintetiche spesse e resistenti e abrasivo in Carburo di silicio grana extra-coarse
- Struttura aperta per un taglio rapido
- Disponibile in due versioni: struttura aperta R4104S, struttura più densa R4101H



DIA x B (mm)	Codice Prodotto	IMBALLO	Max RPM	Tipo	R4104S ART. NO.	R4101H ART. NO.
115 x 22	R4101	5	11000	Tipo 27	63642585732	66261009649
125 x 22	R4101	5	8500	Tipo 27	63642585749	-
178 x 22	R4101	5	6500	Tipo 27	63642585750	-

SOLUZIONI AD ALTE PRESTAZIONI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI | 27

INDICE PRODOTTO

PERFORMANCE

FINITURA

ACCIAIO INOSSIDABILE

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCHI RAPID FINISH NEX-SF

- Finitura della superficie brillante e di alta qualità
- Soluzione ideale per la finitura prima della lucidatura e della verniciatura
- Nuovo 3SF - ora disponibile - con una densità più dura per una maggiore durata senza modificare la superficie del pezzo

DIAxB (mm)	Codice Prodotto	Max RPM	Grado	Applicazione	IMBALLO	ART. NO.
115x22	U4401	12000	NEX2SF	Omogenizzazione & Finitura	10	66261020546
115x22	U4401	12000	NEX3SF	Omogenizzazione & Finitura	10	66254461726
125x22	U4401	12000	NEX2SF	Omogenizzazione & Finitura	10	66254496320

STANDARD

FINITURA

ACCIAIO INOSSIDABILE

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCO LAMELLARE CON LAMELLE IN BEARTEX

- I dischi lamellari in BearTex sono ideali per la finitura di superfici di geometria complessa.
- Disponibile in due versioni: solo beartex o misto (lamelle in beartex e tela)
- Prodotto adatto per tutti i tipi di metallo.

DIAxB (mm)	Codice Prodotto	Grado	Tipo	IMBALLO	ART. NO.
115x22	F2504	Very Fine A	XFLD (Plain)	10	66254481898
115x22	F2504	Very Fine A with P120	XIFD (Mixed)	10	66623311000

STANDARD

FINITURA

ACCIAIO INOSSIDABILE

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCHI SURFACE BLENDING

- Struttura aperta per evitare l'intasamento
- Struttura flessibile che si adatta ai contorni
- Le diverse grane disponibili permettono di ottenere molti livelli di aggressività e di finitura della superficie

DIA (mm)	Codice Prodotto	Grado	Tipo	IMBALLO	ART. NO.
115	S2112	Extra Coarse	DSB	20	63642557509
	S2211	Coarse FB*	DSB	20	63642557510
	S2211	Coarse	DSB	20	63642557511
	S2311	Medium	DSB	20	63642557717
	S2513	Very Fine	DSJ	20	63642557718
	S4713	Super Fine	DSJ	20	63642557719*
125	S2112	Extra Coarse	DSB	20	63642557720
	S2211	Coarse FB*	DSB	20	63642557721
	S2211	Coarse	DSB	20	63642557722
	S2311	Medium	DSB	20	63642557723
	S2513	Very Fine	DSJ	20	63642557724
	S4713	Super Fine	DSJ	20	63642557725*
150	S2211	Coarse FB*	DSB	10	63642557727
	S2211	Coarse	DSB	10	63642557728
	S2112	Extra Coarse	DSB	10	63642557732
178	S2211	Coarse FB*	DSB	10	63642557733
	S2211	Coarse	DSB	10	63642557734
	S2311	Medium	DSB	10	63642557735
	S2513	Very Fine	DSJ	10	63642557736*

FB* = Supporto in fibra con foro 22mm (per un disco più rigido e di alte prestazioni)

PLATORELLI PER DISCHI SURFACE BLENDING



DIA (mm)	Densità	Fissaggio	IMBALLO	ART. NO.
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8	1	63642595938
178	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8	1	63642595940

PERFORMANCE

LUCIDATURA

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

ALLUMINIO

DISCO LAMELLARE IN FELTRO

- Disco lamellare in feltro forma T27 su supporto in fibra di vetro per lucidare
- Utilizzare con prodotti o paste per ottenere una finitura a specchio



DIAxB (mm)	Codice Prodotto	Grado	Tipo	IMBALLO	ART. NO.
115x22	F0005	Feltro	XFLD (Plain)	10	66254481899

PERFORMANCE

LUCIDATURA

ACCIAIO
INOSSIDABILE

ACCIAIO

ALLUMINIO

PASTA PER LUCIDATURA

- Da utilizzare con disco in feltro per ottenere una finitura a specchio



DxHxL (mm)	PRODOTTO	IMBALLO	ART. NO.
95x25x15	Polishing Compound Bianco	1	66623376178

SOLUZIONI AD ALTE PRESTAZIONI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI

TAGLIO



Troncatore per un dimensionamento corretto.

SBAVATURA



Mole da sbavo per asportare saldature e bave.

SGROSSATURA



Disco lamellare
Permette di asportare la saldatura e il materiale in eccesso.
Lunga durata del prodotto.



Disco Fibra
Asporta il materiale in eccesso da superfici piane e sagomate.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Per una finitura omogenea.

SBAVATURA LEGGERA



Elimina le bave, crea raggature e smussa angoli vivi.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E DECAPPAGGIO



Elimina la ruggine e la corrosione e prepara la superficie prima del rivestimento o della saldatura.

FINITURA



Riduce la rugosità della superficie, conferisce una finitura uniforme e prepara la superficie per la lucidatura.

LUCIDATURA



Passo finale per ottenere una finitura ad elevata brillantezza.

LAVORAZIONE METALLI



www.norton.eu

Saint-Gobain Abrasives
European Headquarters
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
F78702 Conflans-Saint-Honorine
France

Tel: +33 (0) 134 90 40 00
Fax: +33 (0) 139 19 89 56

www.saint-gobain-abrasives.com

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A.
Via per Cesano Boscone, 4
20094, Corsico (MI)
Italy

Tel: +39 02 44 851
Fax: +39 02 45 100 278

Form # 2342

Norton è un marchio registrato di Saint-Gobain

