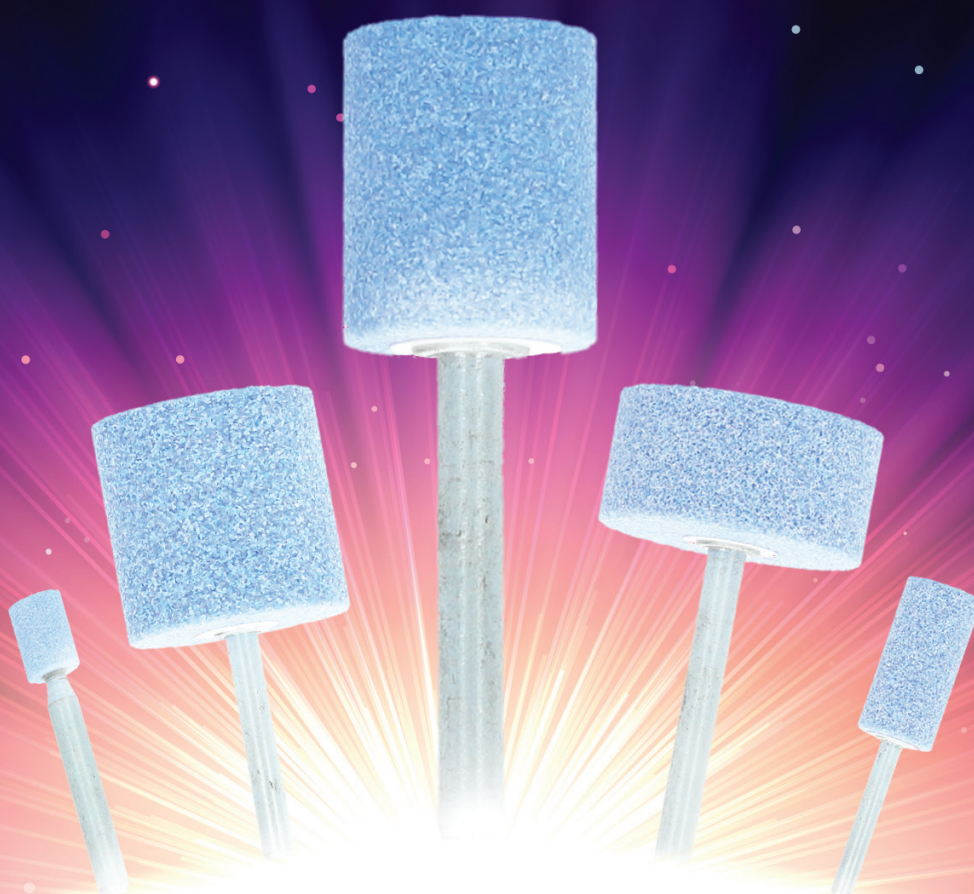


NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world.

QUANTUM
VITRIUM³



UN PASSO AVANTI
RISPETTO ALLA CONCORRENZA


SAINT-GOBAIN

LE MOLE CON GAMBO NORTON QUANTUM FANNO UN ENORME PASSO IN AVANTI IN TERMINI DI PRESTAZIONI, RAGGIO D'AZIONE E DURATA

Grazie alla collaudata tecnologia della grana ceramicata Norton Quantum e del legante Vitrium³, questa nuova gamma di mole vetrificate con gambo offre una maggiore asportazione di materiale e una maggiore durata del prodotto rispetto alla concorrenza.



LA DURATA

MA NON COME LA CONOSCIAMO NOI

Fino al 30% in più di durata della mola

Riduce i tempi di fermo macchina con meno cambi di prodotto, aumentando il rapporto di produttività e risparmiando sul costo totale dell'abrasivo.



PRESTAZIONI STELLARI

Finitura più veloce con una maggiore produttività

Maggiore asportazione di metallo e un'esperienza di rettifica senza intoppi grazie alla riduzione delle vibrazioni.



TECNOLOGICAMENTE AVANZATA

Riduce il costo totale dell'abrasivo

La grana autoaffilante impedisce l'intasamento, per un'azione di taglio libera e senza lucidature. Non c'è bisogno di costose e lunghe rilavorazioni. Il taglio più freddo mantiene l'integrità metallurgica.



UNA GAMMA PER TUTTI I MATERIALI

200 dimensioni disponibili

Rettifica veloce su leghe sensibili al calore (a base di Fe e Ni e su acciai duri, medi e teneri, disponibile in una gamma completa di forme e dimensioni).

'UNA COMBINAZIONE CHE E'
FUORI DAL MONDO



NORTON

SAINT-GOBAIN

VITRIUM³

Norton Vitrium³ è un legante rivoluzionario che facilita il taglio freddo in modo eccezionale, la lavorazione dei profili e consente alte velocità di asportazione per una maggiore produttività

UNA PERFETTA MISCELA DI TAGLIENZA E TENACITÀ

NORTON

SAINT-GOBAIN

QUANTUM

La grana ceramicata Norton Quantum è stata sviluppata dalla tecnologia brevettata Norton Seeded-Gel. Questa rivoluzionaria grana ceramicata moltiplica l'efficienza di taglio controllando le fratture cristalline a livello micrometrico

ELEVATA PRECISIONE E VERSATILITÀ IN MOLTE APPLICAZIONI

MERCATI E APPLICAZIONI

PERCHÉ SCEGLIERE UNA MOLA CON GAMBO NORTON QUANTUM?

In molti settori industriali, le esigenze di rettifica possono essere molto specifiche. Il pezzo da lavorare potrebbe essere piccolo, intricato, curvo o il metallo potrebbe non prestarsi ad altri usi abrasivi. Le mole con gambo primeggiano dove gli altri non riescono. I seguenti mercati non fanno eccezione:



FONDERIA

Le mole con gambo si consumano velocemente nelle industrie in cui i volumi di rettifica sono elevati.



AEROSPAZIALE

Su forme complesse di componenti di pale di turbina, palette di guida ugelli in inconel, titanio e acciaio inossidabile.



FABBRICAZIONE DI METALLI

Riparazione di saldature in angoli e spazi ristretti, tubazioni e modanature, intersezioni e alzate.



AFFILATURA UTENSILI

Rimozione della bava, smussatura, affilatura, preparazione della rettifica ID e OD.

LA GAMMA

Mai prima d'ora era esistita una gamma così ampia di formati, con 200 dimensioni diverse a stock e 80 forme diverse a partire dalla grana 36 per un'elevata asportazione di materiale e una finitura perfetta, fino alla grana 120. Le mole con gambo sono disponibili con dimensioni del perno da 3mm, 6mm e 8mm; c'è una soluzione disponibile per qualsiasi applicazione.



LA PROVA È NELLA PRESTAZIONE

Tutti i test sono stati eseguiti in condizioni controllate dallo stesso operatore e sono stati eseguiti fino al termine della vita utile dei prodotti

PROVA 1: RIDURRE IL COSTO TOTALE DELL' ABRASIVO

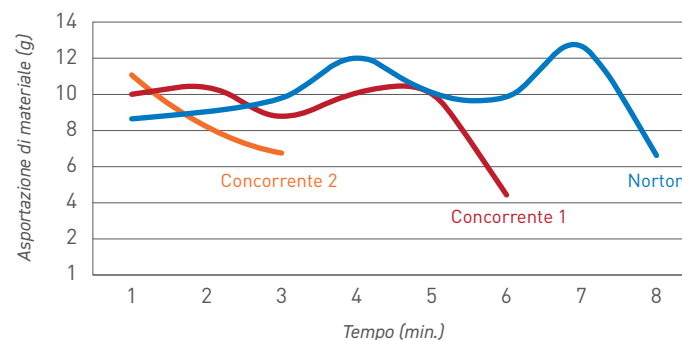
SUPERFICIE DI CONTATTO:	16mm
RPM:	25,000
FORMA:	W196
DIMENSIONE:	16x32mm
GAMBO:	6mm
GRANA:	46

38% in più di asportazione del materiale rispetto al principale concorrente e 5:01s

RISULTATI

A parità di condizioni, Norton ha mostrato un tempo di rettifica stabile di 8 minuti, 37 secondi, rimuovendo 88,2 g di metallo, sono inoltre state percepite meno vibrazioni attraverso la macchina per un'esperienza di rettifica più confortevole. Il concorrente 1 è durato 6 minuti e 25 secondi e ha rimosso 63,8g. Il concorrente 2 ha visto un rapido deterioramento, rimuovendo solo 26,2g prima che la punta si rompesse a 2:38s. Sono stati evidenziati anche livelli di vibrazione elevati e scomodità di utilizzo.

Affilatura dei bordi (45°) in acciaio tenero di 16 mm di spessore (componente automobilistico)



PROVA 2: RIMUOVERE PIÙ MATERIALE

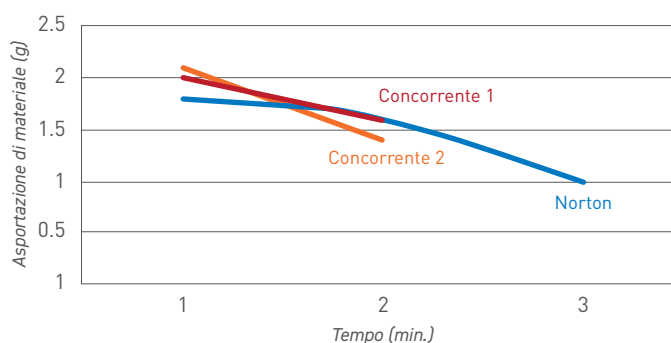
SUPERFICIE DI CONTATTO:	12mm
RPM:	25,000
FORMA:	W196
DIMENSIONE:	16x32mm
GAMBO:	6mm
GRANA:	46

**Rimuove il 25%
in più di materiale
rispetto ai
concorrenti!**

RISULTATI

Nelle stesse condizioni di prova, il concorrente Norton 1 e 2 hanno visto quasi lo stesso g-ratio durante i primi due minuti di rettifica. Tuttavia, entrambe le mole con gambo dei concorrenti si sono rotte prima della fine del secondo minuto. Norton ha evidenziato una durata di 45 secondi in più e ha rimosso il 25% di materiale in più rispetto alla concorrenza.

Affilatura dei bordi a 45° su acciaio inox (tipo 316) ad alta pressione



PROVA 3: MAGGIORE DURATA E MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

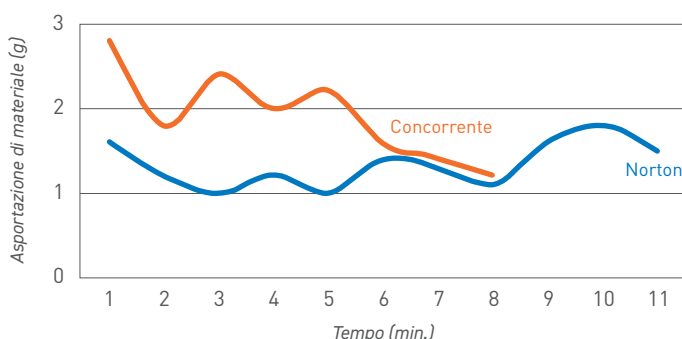
SUPERFICIE DI CONTATTO:	10mm
RPM:	25,000
FORMA:	W207
DIMENSIONE:	20x40mm
GAMBO:	10mm
GRANA:	46

**Rettifica per 2m9s
più a lungo del
concorrente!**

RISULTATI

Sia le mole Norton che quelle della concorrenza funzionano bene sotto bassa pressione. La mola con gambo del concorrente 1 si è rotta dopo 8 minuti e 33 secondi di rettifica contro Norton che ha continuato a rettificare per altri 2 minuti e 9 secondi, con un tempo totale di rettifica di 11:23s. Entrambe le mole con gambo hanno rimosso la stessa quantità di materiale durante la rettifica.

Rettifica dritta in acciaio (tipo S355) a bassa pressione



PROVA 4: RETTIFICARE PIÙ A LUNGO

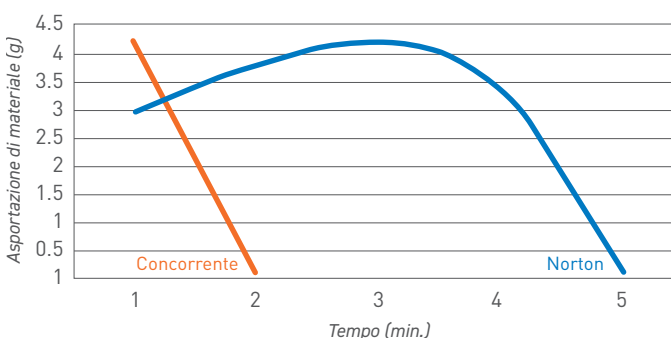
SUPERFICIE DI CONTATTO:	10mm
RPM:	25,000
FORMA:	W207
DIMENSIONE:	20x40mm
GAMBO:	6mm
GRANA:	46

**Rettifica 4 minuti
in più rispetto alla
concorrenza**

RISULTATI

Sotto alta pressione, la mola con gambo della concorrenza non si è mostrata abbastanza robusta per rettificare questo tipo di acciaio da costruzione. Norton è stato in grado di rettificare per altri 4 minuti e ha rimosso 15 g di materiale.

Rettifica dritta su acciaio da costruzione (tipo S355) ad alta pressione



SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Abrasivi Spa
Via Per Cesano Boscone, 4 20094
Corsico (Milano)
Tel: 02.44851
www.nortonabrasives.com



www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasiveSEMEA

SICUREZZA DURANTE L'USO

Avviso di sicurezza: La rettifica genera polvere. Un'inalazione eccessiva può influire sulla funzione respiratoria. Per evitare problemi respiratori utilizzare sempre una maschera antipolvere e l'attrezzatura di protezione adeguata. Un uso improprio può causare rotture e gravi lesioni. Rispettare le norme ANSI B7.1, OSHA e la guida di sicurezza Saint-Gobain Abrasivi fornita con l'imballo. Non utilizzare un numero di giri superiore al numero di giri consigliato.



Norton è un marchio registrato di Saint-Gobain Abrasivi.
Form # 3633