

NORTON

SAINT-GOBAIN[®]

Reshaping
your
world[®]

HOOGWAARDIGE OPLOSSINGEN VOOR HAAKSE SLIJPERS



SAINT-GOBAIN



Reshaping
your
world.

INTRODUCTIE

Bij Norton weten we alles over schuur- & slijpoplossingen. Gebruikmakend van onze technische expertise en ervaring welke gedurende vele jaren is opgedaan, in productie en verkoop van het volledige assortiment producten voor de metaalindustrie zoals afbraam- & doorslijpschijven, vlaklamellen & fiberschijven en finish- & polijstproducten, bieden wij u de juiste oplossing voor elke fase binnen uw proces.

Deze nieuwe brochure biedt u producten, aanbevelingen en adviezen voor toepassingen met haakse slijper voor het bewerken van verschillende metalen. Het opvolgen van deze aanbevelingen en tips leiden tot meer productiviteit en een hoger rendement. Deze brochure ondersteunt u bij het:

- afstemmen van de juiste producten op uw toepassingen voor de correcte oplossing
- begrijpen van onze laatste innovaties
- kiezen van een hoogwaardig of economischer product op basis van uw applicatiebehoeften
- stapsgewijs volgen van het proces om de beste resultaten in elke fase te bereiken

Om de producten zelf te zien en ervaren, zijn er training- en demonstratie mogelijkheden in onze Centre of Excellence-faciliteiten, verspreid over Europa.

Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

De kleurcodering in de metaalbewerking vertegenwoordigt de acht belangrijkste stappen die in de metaalproductie worden toegepast, hoofdzakelijk met een haakse slijper. Op elke pagina wordt verwezen naar, wat een 'beste product'-oplossing biedt voor elke toepassing om uw keuze te vereenvoudigen.

STAPPEN-PROCES		
1		DOORSLIJPEN Doorslijpschijven voor de juiste maatvoering.
2		GROF VERSPANEN Afbraamschijven voor het snel verwijderen van grote hoeveelheid materiaal (lasnaden, bramen, afkanten).
3		VERSPANEN/ MATTEREN FIBERSCHIJF - Verwijdt overtollig materiaal van vlakke en voorgevormde oppervlakken. Fraai resultaat, afhankelijk van korrelgrote. VLAKLAMEL - Verwijdt zware lasnaden en overtollig materiaal, lange levensduur.
4		MATTEREN & VERFIJNEN Geven een uniforme finish.
5		ONTBRAMEN Ontbramen, afronden en breken van hoeken.
6		VOORBEHANDELEN & REINIGEN VAN HET OPPERVLAK Verwijderen van vuil, roest of corrosie en voorbehandelen van het oppervlak voorafgaand aan het coaten of lassen.
7		FINISHEN Verfijnen van de oppervlakte finish. Dit kan cosmetische, bacteriologische of technische redenen hebben. Voorbereiding op het polijsten.
8		POLIJSTEN Aanbrengen van een hoogglans finish.

TOEPASSINGSTABEL OP KORRELGROFTE

Onderstaande tabel toont de korrelgrofte en overlap, van productsoorten, voor elke fase van uw proces.

	GROF (SLIJPEN)						FIJN (FINISHEN)			
KORREL	24	36	40	50	60	80	120	150-180	180-240	
Afraam- & doorslijp-schijven	DOORSLIJPEN									
	KORREL 24-60 (SLIJPEN & VERSPANEN)									
	GROF VERSPANEN									
Coated & Non-Woven	VERSPANEN									
					MATTEREN & VERFIJNEN					
					ONTBRAMEN					
							VOORBEHANDELEN & REINIGEN VAN HET OPPERVLAK			
								FINISHEN		

UITLEG VAN HET PROCES

Deze brochure richt zich op veel voorkomende processen in de metaalindustrie, met een haakse slijper. Onze hoogwaardige producten bewijzen in elke fase van het proces dat in de categorie professioneel ze de meest effectieve oplossingen voor uw toepassingen zijn. Zowel qua finish, kostenbesparing als comfort. Daarnaast worden er alternatieve oplossingen voor kostenbesparingen gegeven bij elk proces.

Proces:

Beschrijving van het proces en aantal stappen om het gehele proces te doorlopen.

Stap:

Uitleg van de te doorlopen stap. Herken de toepassing aan de juiste kleurgecodeerde fasen van het proces.

Professioneel:

Selecteer innovatieve producten die uitzonderlijke hoge prestaties bieden.

Economisch:

Of selecteer alternatieve economische oplossingen voor uw toepassing.

HOOGWAARDIGE PRODUCTEN WERKEN OPTIMAAL OP MACHINES MET EEN HOOG VERMOGEN, 1200W EN HOGER.

LASVOORBEREIDEN EN FINISHEN IN 4 STAPPEN (RVS)

STAP 1 DOORSLIJPEN
Norton doorslijpschijven zijn eenvoudig en controleerbaar in gebruik en leveren consistente resultaten. Dankzij de scherpe keramische korrel, welke gemakkelijk door het metaal slijpt, vermindert de Quantum3 de trillingen op het oppervlak, waardoor het slijpen comfortabeler wordt.

NORTON QUANTUM3 **++++ INNOVATIE**

PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
Type 41	1.0x22.23	NQ40ZZ	25	66253371347	
	1.4x22.23	NQ40ZZ	25	66253371348	
	1.0x22.23	NQ40ZZ	25	66253371349	
125	1.3x22.23	NQ40ZZ	25	66253371350	
	1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352	

NORTON X-TREME LIFE **++++**

PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
Type 41	1.0x22.23	A 60 V	25	66252919427	
	1.6x22.23	A 44 V	25	66252920339	
125	2.0x22.23	A 36 V	25	66252920340	
	1.0x22.23	A 60 V	25	66252920341	
	1.3x22.23	A 60 V	25	66252920341	
	1.6x22.23	A 44 V	25	66252920342	

STAP 2 REINIGEN
Blaze Rapid Strip schijven worden het best gebruikt onder een hoek van 10-15° om ongewenste coatings en corrosie snel te verwijderen, met minimale materiaalafname. Het is echt een veelzijdig product. Door meer comfortabel te gebruiken, wordt een meer ruwe verspaning verkregen. Het is vervormen.

BLAZE RAPID STRIP **++++**

LASVOORBEREIDEN EN FINISHEN IN 4 STAPPEN (RVS)

STAP 1 DOORSLIJPEN

Norton doorslijpschijven zijn eenvoudig en controleerbaar in gebruik en leveren consistente resultaten. Dankzij de scherpe keramische korrel, welke gemakkelijk door het metaal slijpt, vermindert de Quantum3 de trillingen op het oppervlak, waardoor het slijpen comfortabeler wordt.

Gebruik voor de Norton Quantum3 een haakse slijper met een minimaal vermogen van 1800W voor het beste resultaat.

Reshaping
your world.



NORTON QUANTUM3 **+++++** INNOVATIE

PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
Type 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352



NORTON X-TREME LIFE **++++**

PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
Type 41	115	1,0x22,23	A 60 V	25	66252919427
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920339
	125	2,0x22,23	A 36 V	25	66252920340
		1,0x22,23	A 60 V	25	66252920341
		1,3x22,23	A 60 V	25	66252837992
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920342



STAP 2 REINIGEN

Blaze Rapid Strip schijven worden het best gebruikt onder een hoek van 10-15° om ongewenste coatings en corrosie snel te verwijderen, met minimale materiaalafname. Het is echt een veelzijdig product. Door meer druk uit te oefenen wordt een meer ruwe verspaning verkregen. Het is comfortabel te gebruiken, zonder het oppervlak te beschadigen of te vervormen.

Reshaping
your world.



BLAZE RAPID STRIP **+++++**

DIA x A (mm)	CAP CODE	PK QTY	MAX RPM	TYPE	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Type 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920



RAPID STRIP **+++**

DIA x A (mm)	CAP CODE	PK QTY	MAX RPM	TYPE	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	R4101	10	12000	Type 27	66261009649
115 x 22	R4104	5	11000	Type 27	63642585732
125 x 22	R4101	10	12000	Type 27	66261030655
125 x 22	R4104	5	8500	Type 27	63642585749



PRODUCT AANBEVELINGEN



STAP 3 VERSPANEN

Fiberschijven in korrel 36, in combinatie met een harde steunschijf, is de beste optie voor afkanten van hoeken. Het materiaal wordt snel verwijderd en het vlakke contact zorgt voor makkelijk gebruik en helpt bij het genereren van de gewenste hoek. Zie pagina 19 voor details over de beschikbare steunschijven.



NORTON QUANTUM F996 **+++++**

DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	36	25	66623327494
125x22	36	25	66623327501
150x22	36	25	66623381328
180x22	36	25	66623327506



NORZON F827 **++++**

DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	36	25	63642539615
125x22	36	25	63642536483
180x22	36	25	63642533063



STAP 4 VERWIJDEREN VAN LASNAAD (VERSPANEN)

Gebruik na het lassen een lamellenschijf in korrel 60 om de lasnaad snel te verwijderen en de finish te realiseren voor verf of andere oppervlakte-coatings



NORTON QUANTUM R928 **+++++ INNOVATIE**

DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	60	10	66261143336
125x22	60	10	66261143340
180x22	60	10	66261143345



NORTON BDX R842 **+++**

DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	60	10	63642501363
125x22	60	10	63642501379
180x22	60	10	63642501468



LASNAAD VERWIJDEREN TOT EEN COMMERCIËLE FINISH **IN 3 STAPPEN (RVS)**

STAP 1 GROF VERSPANEN

Reshaping
your world.

Verwijder de overtollige lasnaden met een afbraamschijf onder een hoek van 30-45° graden. De afbraamschijven laten een zeer ruwe oppervlakte-finish achter, daarom is het verstandig om een klein deel van de lasnaad te laten staan.

TIP: Gebruik de Norton Quantum3 combo-schijf met een dikte van 4,2 mm voor ruw slijpen in hoeken en afschuiven. Dankzij de keramische korrel maakt deze schijf de toepassingen licht werkbaar.

Gebruik voor de Norton Quantum3 een haakse slijper met een minimaal vermogen van 1800W voor het beste resultaat.



NORTON QUANTUM3

+++++
INNOVATIE



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
Type 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360

NORTON BDX

+++



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
Type 27	115	6.5x22.23	A30P	10	66252828038
	125	6.5x22.23	A30P	10	66252811018
	150	6.5x22.23	A24R	10	66252832633
	180	6.5x22.23	A24R	10	66252831431

NORTON QUANTUM3

+++++
INNOVATIE



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
Type 27	115	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371361
	125	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371362
	150	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371363
	180	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371364
	230	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371365

PRODUCT AANBEVELINGEN



STAP 2 VERSPANEN

Gebruik de fiberschijf (korrel 50) onder een hoek van 10-15° om lasnaden te verwijderen en een acceptabele finish te verkrijgen. Gebruik een air-cooled steunschijf in combinatie met fiberschijf korrel 36 voor een snelle verspaning en lange standtijd. Zie pagina 19 voor details over de beschikbare steunschijven.



NORTON QUANTUM F996 **+++++**

DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507



NORZON F827 **++++**

DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
125x22	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
180x22	36	25	63642533063
	50	25	63642533064



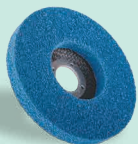
STAP 3 MATTEREN EN VERFIJNEN

Vortex Rapid Blend 5AM-schijven zijn ideaal voor mattere toepassingen en verwijderen slijpstructuur die achterblijven door fiberschijven tijdens de verspaningsfase. De heldere finish van de Vortex Rapid Blend kan worden gebruikt als de laatste afwerking of als tussenstap.



VORTEX RAPID BLEND **++++**

DIA x A (mm)	CAP CODE	PK QTY	MAX RPM	KORREL	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	U2305	10	12000	VORTEX 5AM	66254429268
				VORTEX 5AM	66254496323
125 x 22	U2305	10	12000	VORTEX 5AM	66254496323



RAPID BLEND **+++**

DIM (mm)	CAP CODE	MAX RPM	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
115x 12x22	U4401	12000	NEX2SF	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF	10	66254461726
125x 12x22	U4401	12000	NEX2SF	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF	10	77696067125



DOORSLIJPEN TOT EEN COMMERCIEËLE FINISH **IN 3 STAPPEN (RVS)**



Norton Quantum 3 doorslijp- en afbraamschijven nu verkrijgbaar in handige, herbruikbare tubs.

Luchtdicht verpakt

Voorkomt (weers-) invloeden en vocht van buitenaf

Droogzakje

Beschermt de slijpschijven tegen schadelijke effecten van vocht.

Uitzonderlijk duurzaam

Uitzonderlijke prestatie

STAP 1 DOORSLIJPEN

Doorslijpschijven slijpen met gemak door roestvast staal. Dankzij de keramische korrel slijpen de schijven eenvoudig door het metaal en trillen niet tijdens het gebruik, wat een comfortabele slijp-ervaring betekent gedurende de levensduur van de schijf.

Gebruik voor de Norton Quantum3 een haakse slijper met een minimaal vermogen van 1800W voor het beste resultaat.

Reshaping
your
world.



NORTON QUANTUM3

+++++
INNOVATIE



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	PK SPEC.	ARTIKEL QTY	NUMMER
Type 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352

NORTON X-TREME LIFE

++++



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	PK SPEC.	ARTIKEL QTY	NUMMER
Type 41	115	1,0x22,23	A 60 V	25	66252919427
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920339
		2,0x22,23	A 36 V	25	66252920340
	125	1,0x22,23	A 60 V	25	66252920341
		1,3x22,23	A 60 V	25	66252837992
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920342

PRODUCT AANBEVELINGEN



STAP 2 ONTBRAMEN EN VORMEN

Vlaklamellen met keramische korrel zorgen voor maximale verspaning door een snelle en constante werking. Vlaklamellen bieden een langere levensduur en meer comfort in vergelijking met een fiberschijf. De lamellen geven voldoende flexibiliteit om zich te vormen naar de rand van het werkstuk.

Korrel 60 laat een finish met kleine krasdieptes achter welke eenvoudig verwijderd worden met behulp van een Beartex non-woven oppervlakte finish schijf. Voor optimaal resultaat gebruikt u een haakse slijper met een minimaal vermogen van 1200W.



NORTON QUANTUM R928 **++++** INNOVATIE



DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	60	10	66261143336
125x22	60	10	66261143340
180x22	60	10	66261143345

NORTON BDX R842 **+++**



DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	60	10	63642501363
125x22	60	10	63642501379
180x22	60	10	63642501468

STAP 3 MATTEREN EN VERFIJNEN

Vortex Rapid Prep (SCM) schijven zijn comfortabel in gebruik en geven een fijne verspaning, voor finish mogelijkheden. Gebruik de schijven onder een hoek van 10-15° en hij voorziet in een willekeurig kraspatroon. Gebruik een grove korrel voor het verfijnen van de finish na stap 2.

Zie pagina 19 voor details over de beschikbare steunschijven.



VORTEX RAPID PREP **++++**



DIA (mm)	CAP CODE	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
115	S2203	Grof	25	66623378974
125	S2203	Grof	25	66623378975
178	S2203	Grof	25	66623378976

RAPID PREP **+++**



DIA (mm)	CAP CODE	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
115	S2103	Grof	25	66623378984
125	S2203	Grof	25	66623378985
178	S2203	Grof	25	66623378986

VERWIJDEREN VAN LASNADEN TOT HET AANBRENGEN VAN EEN HELDERE FINISH **IN 3 STAPPEN (RVS)**

STAP 1 VERSPANEN

Lamellenschijven in korrel 60 zijn ideaal voor het verspanen van lassen. Lamellenschijven zijn in het bijzonder geschikt voor deze toepassing, omdat de constante erosie van de drager zorgt voor nieuwe, scherpere korrels bloot te leggen tijdens gebruik, wat een langere levensduur van het product oplevert. De rug is zachter dan die van een fiberschijf, wat de oppervlakteafwerking beter maakt en het aantal verdere stappen reduceert.

Reshaping
your
world.



NORTON QUANTUM R928 **++++ INNOVATIE**



DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	60	10	66261143336
125x22	60	10	66261143340
180x22	60	10	66261143345

NORTON BDX R842 **+++**



DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	60	10	63642501363
125x22	60	10	63642501379
180x22	60	10	63642501468

STAP 2 MATTEREN EN VERFIJNEN

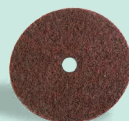
Vortex Rapid Prep (SCM) schijven zijn comfortabel in gebruik en geven een fijne verspaning, voor finish mogelijkheden. Gebruik de schijven onder een hoek van 10-15° en hij voorziet in een willekeurig kraspatroon. Gebruik een grove korrel voor het verfijnen van de finish vanaf stap 2.

Zie pagina 19 voor details over de beschikbare steunschijven.

Reshaping
your
world.



VORTEX RAPID PREP **++++**



DIA (mm)	CAP CODE	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
115	S2203	Grof	25	66623378974
125	S2203	Grof	25	66623378975
178	S2203	Grof	25	66623378976

RAPID PREP **+++**



DIA (mm)	CAP CODE	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
115	S2103	Grof	25	66623378984
125	S2203	Grof	25	66623378985
178	S2203	Grof	25	66623378986

PRODUCT AANBEVELINGEN



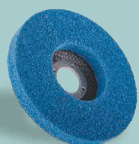
STAP 3 FINISHEN

Reshaping
your
world.



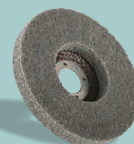
Rapid Blend NEX-2SF heeft uitstekende finish capaciteiten en verleent een extreem fijn, helder en glanzend oppervlak. Het beste te gebruiken onder een hoek van 10-15° en langzaam over het werkstuk bewegen, met alleen het gewicht van de haakse slijper voor de druk. Probeer ook de NEX-3SF voor meer duurzaamheid, wanneer flexibiliteit en comfort minder van belang zijn. Voor het beste resultaat en om blauwing te voorkomen, gebruik bij 6000 tot 7000 RPM.

VORTEX RAPID BLEND **++++**



DIA x A (mm)	CAP CODE	PK QTY	MAX RPM	KORREL	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	U2305	10	12000	VORTEX 5AM	66254429268
125 x 22	U2305	10	12000	VORTEX 5AM	66254496323

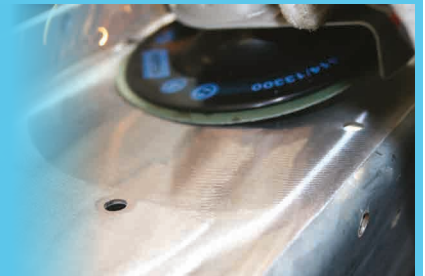
RAPID BLEND **+++**



DIM (mm)	CAP CODE	MAX RPM	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
115x 12x22	U4401	12000	NEX2SF	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF	10	66254461726
125x 12x22	U4401	12000	NEX2SF	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF	10	77696067125

NON-FERRO BEWERKINGEN VOORAFGAAND AAN LAKKEN EN COATEN **IN 2 STAPPEN**

STAP 1 VERSPANEN



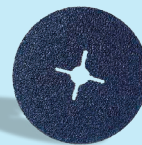
Fiberschijven in korrel 60 zijn goede opties voor zachte non-ferro metalen. Vanwege de zachte aard van het materiaal moeten ze met lichte en gelijkmatige druk worden gebruikt om gutsen en overtollige materiaalverspaning te voorkomen. Voor de beste resultaten kiest u de steunschijf van gemiddelde hardheid. Zie pagina 19 voor details over de beschikbare steunschijven.

NORTON QUANTUM F996 **+++++**



DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	60	25	66623327497
125x22	60	25	66623327503
150x22	60	25	66623399637
180x22	60	25	66623327508

NORZON F827 **++++**



DIA x A (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	60	25	63642539616
125x22	60	25	69957360057
180x22	60	25	63642533065

STAP 2 MATTEREN EN VERFIJNEN



Een medium Vortex Rapid Prep (SCM) schijf dient gebruikt te worden na de fiberschijf om een finish te verkrijgen welke geschikt is voor coaten. De medium korrel verwijdert schuurkrassen en zorgt voor een goede hechting van de oppervlaktecoating of verf zodat het risico van losraken geminimaliseerd is.

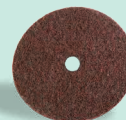
Zie pagina 19 voor details over de beschikbare steunschijven.

VORTEX RAPID PREP **++++**



DIA (mm)	CAP CODE	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
115	S2303	Middel	25	66623378977
125	S2303	Middel	25	66623378978
178	S2303	Middel	25	66623378979

RAPID PREP **+++**



DIA (mm)	CAP CODE	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
115	S2308	Middel	25	66623378987
125	S2308	Middel	25	66623378988
178	S2308	Middel	25	66623378989

VERF, COATINGS EN CORROSIE VERWIJDEREN **2 OPTIES**



OPTIE 1 VOORBEHANDELEN EN REINIGEN VAN HET OPPERVLAK

Reshaping
your world.

Blaze Rapid Strip schijven worden gebruikt onder een hoek van 10-15° voor een optimaal resultaat, zodat coatings en corrosie verwijderd worden in combinatie met minimale verspaning van het materiaal. Een echt veelzijdig product. Door meer druk uit te oefenen wordt een aggressievere verspaning verkregen. Comfortabel in gebruik zonder het werkstuk te beschadigen of kerven te veroorzaken.



BLAZE RAPID STRIP **+++++**



DIA x A (mm)	CAP CODE	PK QTY	MAX RPM	TYPE	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Type 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920

OPTIE 2 VOORBEHANDELEN EN REINIGEN VAN HET OPPERVLAK

Reshaping
your world.

Norton komborstels worden gebruikt als alternatief voor Blaze Rapid Strip. Een reeks komborstels is beschikbaar voor moeilijk bereikbare of vlakke oppervlakken. Door de verscheidenheid aan draadstructuur verwijdert de borstel ongewenste coatings van ongelijke of vlakke oppervlakken.



KOMBORSTELS - GETORDEERD

DxA L (mm)	HAAKSE SLIJPER (mm)	PK QTY	STAAL	RVS
65xM14 T20	115 & 125	1	66261103046	66261103171



KOMBORSTELS - GEGOLFD

DxA L (mm)	HAAKSE SLIJPER (mm)	PK QTY	STAAL	RVS
75xM14 T22	115 & 125	1	66261103049	66261103176

VERWIJDEREN VAN AANSLAG & REINIGEN IN 1 STEP

STAP 1 VERWIJDEREN VAN AANSLAG EN REINIGEN

Norton Quantum lamellenwielen verwijderen snel aanslag, roest of verf van het werkstuk. Ze zijn ideaal voor het schuren van contouren en oneffen oppervlakken met een consistente verspaning. Ideaal voor lineaire afwerking in metaalverwerkende- en lasindustrieën. Norton lamellenwielen verminderen het risico van verspaning, gutsen of oppervlaktevervorming. Hierdoor worden minder onderdelen afgekeurd en neemt de productiviteit op lange termijn toe.

Reshaping
your world.



NORTON QUANTUM

+++++
INNOVATIE

DIAxBxA (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER	AANBEVOLEN RPM
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	



NORTON BDX

+++

DIAxBxA (mm)	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER	AANBEVOLEN RPM
115x20 M14	40	5	66261121351	6700-8300
	60	5	66261121353	
	80	5	66261121411	
	120	5	66261121415	
125x20 M14	40	5	66261121426	6700-8300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	



SCHERPE RANDEN VERWIJDEREN NA LASERSNIJDEN **2 OPTIES (KOOLSTOFSTAAL)**

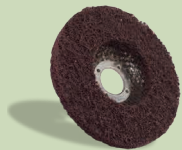
OPTIE 1 VERWIJDEREN VAN KLEINE BRAMEN

Reshaping
your
world.



De Norton High Strength schijf F2303 A Medium verwijdert snel en efficiënt bramen en rond tegelijkertijd scherpe randen af. De open structuur en de zachte aard van het product verminderen het risico op afvlakken en het veranderen van de geometrie van het werkstuk.

NORTON HIGH STRENGTH



DIA x A (mm)	CAP CODE	PK QTY	MAX RPM	KORREL	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA MIDDEL	66261020549

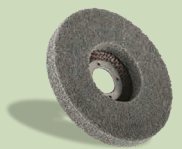
OPTIE 2 VERWIJDEREN VAN GROTE BRAMEN

Reshaping
your
world.



De Norton Rapid Blend Nex schijf is compacter en zwaarder, waarmee grotere bramen en ook scherpe randen worden verwijderd, die ontstaan door lasersnijden. De solide 3D-structuur van het product zorgt voor een langere levensduur en betere productiviteit.

RAPID BLEND **+++**



DIM (mm)	CAP CODE	MAX RPM	KORREL	PK QTY	ARTIKEL NUMMER
115x 12x22	U4401	12000	NEX2SF	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF	10	66254461726
125x 12x22	U4401	12000	NEX2SF	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF	10	77696067125

AANBRENGEN VAN EEN HOOGGLANS FINISH IN 1 STAP

STAP 1 POLIJSTEN

Gebruik Norton Rapid Polish viltstijven om in de laatste stap een hoogglans finish te bereiken. Rapid Polish schijven hebben een viltmateriaal op een nylon rug. Kies bij de polijstschijf de juiste polijstpasta, geschikt voor non-ferro metalen, RVS, Messing of koper.

Reshaping
your
world.



RAPID POLISH



DIAx A (mm)	CAP CODE	KORREL	TYPE	PK QTY	ARTIKEL NR.
115x22	F0005	Vilt	XFLD (Vlak)	10	66254481899
125x22	F0005	Vilt	XFLD (NW)	10	63642573692

POLIJSTPASTA



KLEUR	SPECIFICATIE	PK QTY	ARTIKEL NR.
Groen	Non-ferro metalen	1	07660739108
Wit	RVS	1	07660739109
Blauw	Messing	1	07660739112
Roze	Koper	1	07660739111

STEUNSCHIJVEN



STEUNSCHIJVEN GESCHIKT VOOR FIBERSCHIJVEN



NYLON VERSTERKTE STEUNSCHIJVEN

- De gebogen ribben houden de steunschijf en het schuurmiddel koeler, met behoud van flexibiliteit
- Voor zware schuurtoepassingen
- Voldoet aan ISO 15636 normen
- Korrels 36+ en fijner



DIA (mm)	AANSLUITING	HARDHEID	MAX. RPM	PK QTY	ARTIKEL NR.
115	M14	Hard	13300	5	66623376727
125	M14	Hard	12200	5	66623376821
180	M14	Hard	8500	5	66623376822

STEUNSCHIJVEN: NYLON

- Gebruik een harde steunschijf voor zware verspaning met grove korrel (tot P50)
- Gebruik een middelharde steunschijf voor afwerking met korrel 60 en fijner of voor gevormde oppervlakken met alle korrelgroottes.



DIA (mm)	HARDHEID	AANSLUITING	PK QTY	ARTIKEL NR.
115	Hard	M14	5	69957382828
	Middel	M14	5	69957382825
125	Hard	M14	5	69957382829
	Middel	M14	5	69957382826
178	Hard	M14	5	69957382830
	Middel	M14	5	69957382827

STEUNSCHIJVEN GESCHIKT VOOR BEARTEX EN RAPID PREP SCHIJVEN



STEUNSCHIJVEN

- Voor Beartex non-woven oppervlakte schijven en Rapid Prep (SCM) schijven (Self-Grip)



DIA x A (mm)	HARDHEID	AANSLUITING	PK QTY	ARTIKEL NR.
115	Middel	M14	1	69957382846
	Middel	5/8	1	63642595937
125	Middel	M14	1	69957382841
	Middel	5/8	1	63642595938
178	Middel	M14	1	69957382844
	Middel	5/8	1	63642595940

NOTITIE:
RAPID PREP SCHIJVEN MET
UITNEEMBAAR ASGAT, OP
BEIDE TYPE STEUNSCHIJVEN TE
BEVESTIGEN



STEUNSCHIJVEN (SELF-GRIP)



DIA x A (mm)	HARDHEID	AANSLUITING	PK QTY	ARTIKEL NR.
115	Middel	M14	1	77696076935
125	Middel	M14	1	77696076941

4-STEP KIT

VOOR DE HAAKSE SLIJPERS
VAN DOORSLIJPEN TOT HET VERWIJDEREN VAN
LASSEN

Een assortiment Norton-slijpschijven voor haakse slijpers, waaronder de meest populaire kwaliteiten voor het verspanen, reinigen, afschuinen en verwijderen van lasnaden op koolstofstaal.



ARTIKELNUMMER: 69957366032

**TEST NORTON
VANDAAG NOG!**

3-STEP KIT

VOOR DE HAAKSE SLIJPERS
VAN HET VERWIJDEREN VAN LASSEN TOT
EEN HELDERE FINISH

Een assortiment Norton-slijpschijven voor haakse slijpers, inclusief de meest populaire kwaliteiten voor verspanen, matteren & reinigen en finishen op roestvast staal.



ARTIKELNUMMER: 69957366033

You Tube

Bekijk Norton haakse slijper in actie op
www.YouTube.com/NortonAbrasivesEMEA



of bezoek onze website
www.nortonabrasives.com

VEILIGHEIDSADVIES

PERSOONLIJKE BESCHERMING

Veiligheidsbril, gehoorbescherming, veiligheidshandschoenen, stofmaskers en, indien de omstandigheden ernstig zijn, extra gezichtsbescherming. Leren schorten en veiligheidsschoenen moeten worden gedragen.



Adembescherming



Veiligheidshandschoenen



Oogbescherming



Gehoorbescherming



Lees de instructies

WEL DOEN

Schijven altijd met zorg behandelen en goed opbergen. Doorslijpschijven moeten horizontaal en vlak opgeborgen worden, bij voorkeur op een stalen plaat. Schijven met een verdiept centrum moeten op elkaar gestapeld worden of in de originele verpakking opgeslagen worden.

Controleer visueel alle schijven voor montage altijd op mogelijk beschadigingen tijdens vervoer

Gebruik altijd de beschermkap en zorg dat deze juist geplaatst en stevig bevestigd is. Deze moet tenminste een helft van de schijf bedekken en de gebruiker beschermen in het onwaarschijnlijke geval dat de schijf breekt. **ONVERSTERKTE SCHIJVEN MOGEN ALLEEN GEBRUIKT WORDEN OP VAST MACHINES EN MET DE JUISTE BESCHERMING.**

Zet de machine altijd uit en/of haal de stekker uit het stopcontact/sluit de luchttoevoer af, voordat u een slijpschijf gaat verwisselen.

Zorg ervoor dat het toerental van de machine het maximale toerental van de slijpschijf nooit overschrijdt.

Gebruik altijd de juiste flenzen en zie erop toe dat ze onbeschadigd, schoon en vrij van bramen zijn.

Stel u op de hoogte van de Europese Norm voor slijpschijven: EN12413

Laat nieuw gemonteerde schijven circa 1 minuut op werksnelheid draaien, met de beschermkap er op, voordat u begint met doorslijpen of afbramen.

Draag altijd een VEILIGHEIDSBRIL

Draag altijd de juiste veiligheidskleding zoals STOFMASKER, HANDSCHOENEN, GEHOORBESCHERMING, OVERALL EN VEILIGHEIDSSCHOENEN.

Controleer de machinetoerentallen regelmatig. Vooral na onderhoudswerkzaamheden en reparatie. Machines met een variabel toerental moeten altijd goed onderhouden worden.

Controleer de aandrijfriemen regelmatig op spanning. Aandrijfriemen moeten stevig vastzitten om volledige vermogensoverdracht te garanderen.

Bevestig het werkstuk altijd stevig als het doorgeslepen of afgebraamd wordt.

Zet draagbare machines in geschikte houders als ze niet gebruikt worden om schade aan de schijf te voorkomen.

Gebruik een draagbare machine altijd in een comfortabele positie waar het werkstuk goed in evenwicht is en de machine voldoende steun heeft.

Slijp met een hoek groter dan 30 graden ten opzichte van het werkstuk bij gebruik van een afbraamschijf

Houd de werkrimte rondom doorslijp- en afbraamwerkzaamheden vrij. Het is zeer gevaarlijk als een gebruiker struikelt en valt met een draaiende machine in zijn handen.

NIET DOEN

Behandel schijven nooit ruw.

Gebruik geen onversterkte doorslijpschijven op handmachines.

Berg de schijven niet op in een vochtige omgeving of in een omgeving met extreme temperaturen.

Monteer geen beschadigde schijven.

Draai de montagemoer of vergrendelingsflens nooit te strak aan. Dit kan de flenzen vervormen.

Monteer de schijven nooit met geweld op de spindel van een machine.

Gebruik geen onjuiste, beschadigde, vuile of van bramen voorziene spanflenzen.

Gebruik geen blotters op schijven met een verdiept centrum kleiner of gelijk aan 406 mm [EN12413].

Gebruik geen machine die niet in goede mechanische staat verkeert.

Gebruik geen machine zonder beschermkap.

Gebruik de schijven niet zonder stofmasker of in ruimtes met onvoldoende ventilatie.

Belast doorslijpschijven niet zijdelings. Buig de slijpschijf niet.

Breng de slijpschijf niet tot stilstand door er druk op uit te oefenen. Schakel de machine uit en laat de slijpschijf uitdraaien.

Laat de slijpschijf niet vastlopen in het materiaal

Oefen geen buitensporige druk uit op de slijpschijf, als gevolg waarvan het toerental van de machine sterk terugloopt.

Niet afbramen op de vlakke kant van schijven met een dikte <4mm

Laat handmachines niet vallen of aan de kabel of luchtleiding op de vloer zakken. De slijpschijf kan hierdoor makkelijk breken.

Braam niet af met een afbraamschijf onder een hoek kleiner dan 30 graden.

Gebruik de machine niet in een positie waarbij u geen volledige controle heeft over de machine of als u niet in evenwicht staat.

PRAKTISCHE OPLOSSINGEN VOOR HAAKSE SLIJPERS

1		DOORSLIJPEN Doorslijpschijven voor de juiste maatvoering.
2		GROF VERSPANEN Afbraamschijven voor het snel verwijderen van grote hoeveelheid materiaal (lasnaden, bramen, afkanten).
3		VERSPANEN/ MATTEREN FIBERSCHIJF - Verwijdert overtollig materiaal van vlakke en voorgevormde oppervlakken. Fraai resultaat, afhankelijk van korrelgrote. VLAKLAMEL - Verwijdert zware lasnaden en overtollig materiaal, lange levensduur.
4		MATTEREN & VERFIJNEN Geven een uniforme finish.
5		ONTBRAMEN Ontbramen, afronden en breken van hoeken.
6		VOORBEHANDELEN & REINIGEN VAN HET OPPERVLAK Verwijderen van vuil, roest of corrosie en voorbehandelen van het oppervlak voorafgaand aan het coaten of lassen.
7		FINISHEN Verfijnen van de oppervlakte finish. Dit kan cosmetische, bacteriologische of technische redenen hebben. Voorbereiding op het polijsten.
8		POLIJSTEN Aanbrengen van een hoogglans finish.

IN DE METAALBEWERKING

Reshaping
your
world.





Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
Nederland

T: +31 (0)545 466 466
E: sales.nl@saint-gobain.com

Saint-Gobain Abrasives NV
Industrieweg 21
9420 Erpe - Mere
België

T: +32 (0)2 267 21 00
E: sales.be@saint-gobain.com

Maatschappelijke zetel:
Saint-Gobain Innovative Materials
Belgium SA/NV Abrasives
Avenue Einstein 6
1300 Wavre
België

www.nortonabrasives.com/nl-nl
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton is een geregistreerd merk van Saint-Gobain Abrasives.
Form # NL0719