



RAZORSTAR®

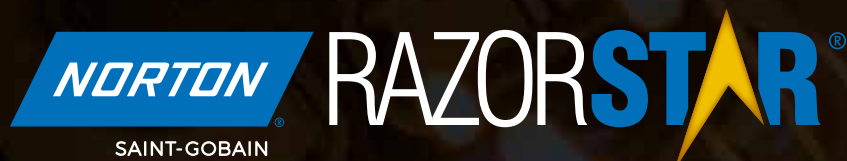
Transforming
surfaces
...and beyond

BEZKONKURENCYJNA WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA

KRAŻKI FIBROWE NORTON RAZORSTAR®
WYPOSAŻONE W CERAMICZNE ZIARNO
O SPECJALNIE ZAPROJEKTOWANYM
KSZTAŁCIE

OSTRZEJSZE NIŻ **KIEDYKOLWIEK**





KRĄŻKI FIBROWE NOWEJ GENERACJI. OBNIŻENIE KOSZTÓW PROCESU SZLIFOWANIA.

Produkty Norton RazorStar® R990S 36+ wyznaczają nowy standard wydajności, szybkości procesu i żywotności produktów do szlifowania.

Zaprojektowane zostały do konwencjonalnego i agresywnego usuwania metalu, krążki fibrowe RazorStar® posiadają w 100% ukształtowane ziarno ceramiczne, które szlifuje metal z niezrównaną wydajnością.

**PRODUKUJ WIĘCEJ DETALI PRZY UŻYCIU MNIEJSZEJ LICZBY KRĄŻKÓW.
OSZCZĘDZAJ CZAS I PIENIĄDZE PODCZAS SZLIFOWANIA.**



**ZWIĘKSZONA
WYDAJNOŚĆ**



**POPRAWA
WYNIKÓW**



**LEPSZA
JAKOŚĆ**



**KRÓTSZY
CZAS PRACY
URZĄDZENIA**



**WIĘCEJ DETALI
WYKONANYCH ZA
POMOCĄ JEDNEGO
KRĄŻKA**

SZYBSZE, DŁUŻSZE I CHŁODNIEJSZE SZLIFOWANIE



SZYBSZE ZDIERANIE MATERIAŁU

Przełomowa innowacja w postaci ostrego jak brzytwa ziarna ceramicznego o twardej mikrostrukturze, które szlifuje szybciej i usuwa więcej materiału, co w połączeniu z najwyższym procentem ziaren nakładanych na podłoże w pozycji pionowej zapewnia niebywałą skuteczność.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

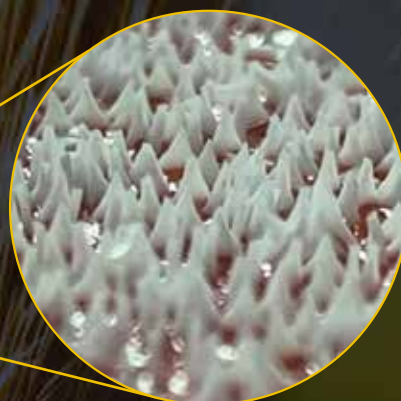
Unikalna, opatentowana geometria umożliwia zachowanie ostrości ziarna, ponieważ nowe, ostre jak brzytwa krawędzie odświeżane są przy każdym pęknięciu. Innowacyjna konstrukcja Norton RazorStar® sprzyja lepszej retencji ziarna, zapewniając niezrównaną żywotność krążków.



CHŁODNIEJSZE SZLIFOWANIE

Unikalna, ostra konstrukcja ziaren, w połączeniu ze specjalną warstwą topline, pomaga znacznie zmniejszyć wytwarzanie ciepła podczas szlifowania, co skutkuje mniejszymi uszkodzeniami termicznymi obrabianego przedmiotu.

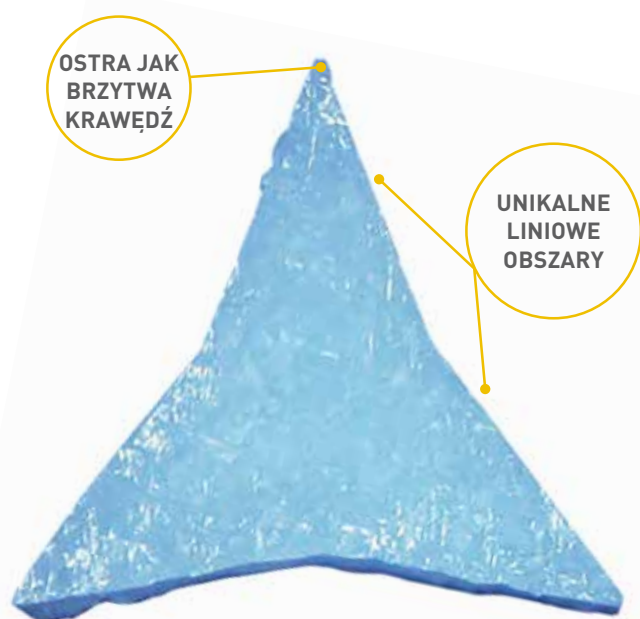
REZULTAT:
BEZKONKURENCYJNA
WYDAJNOŚĆ I NIŻSZE KOSZTY
SZLIFOWANIA



**WIĘCEJ PIONOWO UŁOŻONYCH,
OSTRYCH NICZYM BRZYTWA ZIAREN**

PRZEŁOM W KSZTAŁTOWANIU ZIAREN CERAMICZNYCH

Specjalnie zaprojektowane przez Saint-Gobain ziarno ceramiczne to przełomowa technologia stworzona w celu zapewnienia niezrównanej wydajności szlifowania (w porównaniu ze wszystkimi innymi konwencjonalnymi krążkami z ziarnem ceramicznym dostępnymi na rynku).

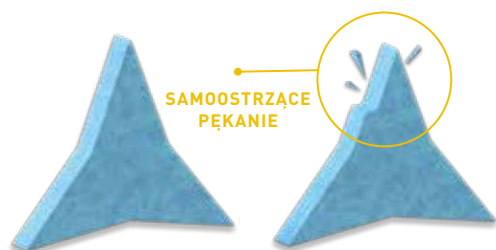


JAK DZIAŁA KSZTAŁTOWANE ZIARNO CERAMICZNE?

W przeciwieństwie do innych kształtowanych ziaren, te stosowane w krążkach RazorStar® są formowane za pomocą dwóch liniowych obszarów, które łączą się, tworząc ostre jak brzytwa zakończenia.

To właśnie te ostre krawędzie zapewniają agresywne początkowe zdzieranie i agresywnie szlifują metal przez cały okres eksploatacji krążka. Jego twarda mikrostruktura i unikalna, opatentowana geometria dostosowana do struktury chemicznej ceramicznego tlenku glinu (Seeded Gel) umożliwia każdemu ziarnu pękanie podczas szlifowania i odstanianie podobnych do siebie ostrych kształtów. Co więcej, ta unikalna geometria zapewnia jednorodność ziarna i spójność kształtu, a także wytrzymałość i dobre właściwości tnące.

ZIARNO RAZORSTAR® POZOSTAJE OSTRE PRZESZCZĄŁY OKRES UŻYTKOWANIA TAŚMY



ZIARNA PRODUKOWANE PRZESZCZĄŁY KONKURENCJĄ PĘKAJĄ POZOSTAWIAJĄC TĘPE KRAWĘDZIE



WYŻSZY ODSETEK PIONOWO USTAWIONYCH ZIAREN

Krążki fibrowe RazorStar® charakteryzują się najwyższym odsetkiem ziaren zorientowanych pionowo.



NIŻSZY ODSETEK PIONOWO USTAWIONYCH ZIAREN

Krążki produkowane przez konkurencję charakteryzują się niższym odsetkiem ziaren zorientowanych pionowo.

PIONOWE ZIARNO PRZYGOTOWANE DO SZLIFOWANIA

Krażki fibrowe Norton RazorStar® w pełni wykorzystują ostrość zaprojektowanego ziarna. Ziarna, które leżą płasko, nie szlifują, więc dzięki nowej, zgłoszonej do opatentowania metodzie ustawiania ziaren pionowo na podłożu, krążki zapewniają najagresywniejsze możliwe szlifowanie w porównaniu do taśm produkowanych przez konkurencję.

Wysoka liczba ziaren przypadająca na jednostkę powierzchni, powłoka toposize i mocny podkład zaprojektowane zostały w celu zachowywania ziaren i samoostrzącego się pęknięcia, aby utrzymać wysoką wydajność szlifowania przez długi czas, w standardowych i wymagających zastosowaniach.



NOWE PODKŁADKI NORTON



Nowe podkładki Norton zapewniają odpowiednie wsparcie podczas szlifowania. Żebrowana powierzchnia zapewnia maksymalną agresywność i efekt chłodzenia, jeszcze bardziej zwiększając wydajność krążków fibrowych Norton RazorStar®. Dostępne w średnicach 115 mm, 125 mm i 180 mm.

GŁADSZE SZLIFOWANIE, WIĘKSZA KONTROLA

Dzięki ostrym jak brzytwa ziarnom, które ślizgają się po metalu, szlifowanie jest płynniejsze, a ponadto pobiera mniej mocy z maszyny, co zapewnia lepszą kontrolę operatora. Ponieważ ziarna wykonują pracę, wymagana jest również mniejsza siła, co minimalizuje zmęczenie operatora i zmniejsza długotrwałe narażenie na wibracje.



POPRAWA WYDAJNOŚCI

PRODUKUJ WIĘCEJ ELEMENTÓW Z MNIEJSZĄ
LICZBĄ KRAŻKÓW I OSZCZĘDZAJ CZAS
I PIENIĄDZE.

MATERIAŁY

- Stal nierdzewna
- Stal węglowa
- Żeliwo
- Materiały nieżelazne
- Duplex i inne egzotyczne stopy

GAŁĘZIE PRZEMYSŁU

- Stal i odlewnictwo
- Inżynieria ogólna
- Produkcja metali
- Budownictwo

UDOWODNIONE WYNIKI W PORÓWNANIU Z PRODUKTAMI KONKURENCJI

STUDIUM PRZYPADKU #1

Skład: Strukturalna płyta ze stali węglowej

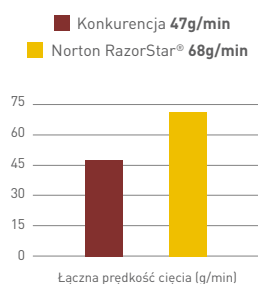
Zastosowanie: Fazowanie

Rozmiar krążka: 125 mm

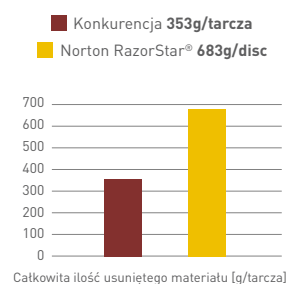
Urządzenie: Szlifierka kątowa
o mocy 1900W

Podkładka: Twarda, ząbkowana

o 44%
SZYBSZA PRĘDKOŚĆ CIĘCIA
Usuwanie materiału na minutę (g/min)



o 93%
WIĘCEJ USUWANEGO MATERIAŁU
Łączne usuwanie materiału na jednym krążku (g)



Oznacza to skrócenie czasu produkcji
i mniejszą liczbę zużywanych krążków,
co przekłada się na mniejszą ilość
zużytej energii i produkowanych odpadów.

STUDIUM PRZYPADKU #2

Skład: Płyta strukturalna ze stali węglowej
o symbolu S355

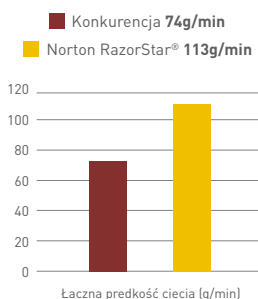
Zastosowanie: Fazowanie do 30°

Rozmiar krążka: 125 mm

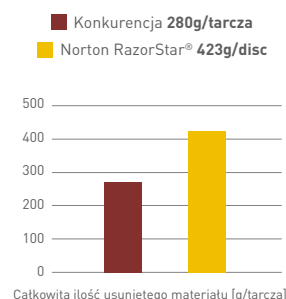
Urządzenie: Szlifierka kątowa
o mocy 1300W

Podkładka: Twarda, ząbkowana

o 52%
SZYBSZA PRĘDKOŚĆ CIĘCIA
Usuwanie materiału na minutę (g/min)



o 50%
WIĘCEJ USUWANEGO MATERIAŁU
Łączne usuwanie materiału na jednym krążku (g)



Przeprowadzone obszerne testy wykazały, że RazorStar® zwiększa produktywność. Użycie krążka, który jest trwalszy i usuwa materiał szybciej, oznacza mniej zmian krążków, co obniża koszty procesu szlifowania.



**SZYBSZE ZDZIERANIE
MATERIAŁU**



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

- Przemysł naftowy i gazowy
- Stocznia
- Branża kolejowa

STUDIUM PRZYPADKU #3

Skład: Stal węglowa

Rozmiar krążka: 125 mm

Urządzenie: Szlifierka kątowna
o mocy 1500W

Zastosowanie: Usuwanie ostrych
krawędzi

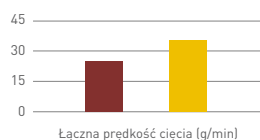
Podkładka: Twarda, ząbkowana

o 44%

SZYBSZA PRĘDKOŚĆ CIĘCIA

Usuwanie materiału na minutę (g/min)

■ Konkurencja 25g/min ■ Norton RazorStar® 36g/min

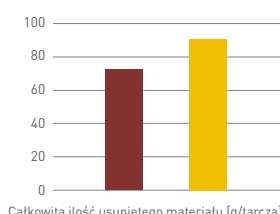


o 23%

WIĘCEJ USUWANEGO MATERIAŁU

Łączne usuwanie materiału na jednym krążku (g)

■ Konkurencja 73g/tarcza ■ Norton RazorStar® 90g/disc



STUDIUM PRZYPADKU #4

Skład: Płyta ze stali węglowej

Rozmiar krążka: 125 mm

Urządzenie: Szlifierka kątowna
o mocy 700W

Zastosowanie: Fazowanie

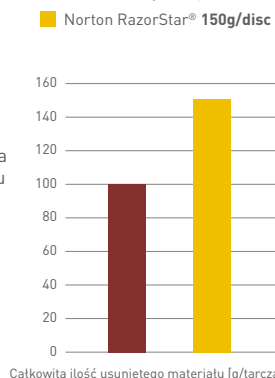
Podkładka: Twarda, ząbkowana

o 50%

WIĘCEJ USUWANEGO MATERIAŁU

Łączne usuwanie materiału na jednym krążku (g)

■ Konkurencja 100g/tarcza ■ Norton RazorStar® 150g/disc



ZASTOSOWANIA

- Usuwanie i przygotowanie spoin
- Fazowanie
- Szlifowanie
- Usuwanie osadów
- Intensywne usuwanie ostrych krawędzi

SERIA KRĄŻKÓW FIBROWYCH NORTON RAZORSTAR® R990S

GRANULACJA: **36+**

PODKŁADKA: **WULKANIZOWANA FIBRA**

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE: **CHŁODZĄCA WARSTWA TOPSIZE**

WYKORZYSTANIE: **ELEKTRONICZNE LUB PNEUMATYCZNE SZLIFIERKI KĄTOWE O DUŻEJ MOCY.**

Używaj z podkładką Norton dla uzyskania najlepszych rezultatów.

Rozmiar (mm)	Granulacja	Maksymalne obroty na minutę (RPM)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Nr produktu
115x22	36+	13,300	25	66254434179
125x22	36+	12,200	25	66254434181
150x22	36+	10,200	25	63642598628
180x22	36+	8,500	25	66254434506

PODKŁADKI NORTON

Rozmiar (mm)	Maksymalne obroty na minutę (RPM)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Nr produktu	Kolor produktu
115	13,300	5	66254442905	Yellow
125	12,200	5	66254442902	Yellow
180	8,500	5	66254442907	Yellow

Podkładki mogą być zakupione osobno.

Aby uzyskać najlepsze efekty szlifowania, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem i przetestuj krążki fibrowe Norton RazorStar® już dziś.

OBSERWUJ TO MIEJSCE...

Nasze ciągłe zaangażowanie w tworzenie zrównoważonych i innowacyjnych rozwiązań oznacza, że te krążki fibrowe są dopiero zapowiedzią nowej gamy narzędzi ściernych Norton RazorStar®.

www.nortonabrasives.com

www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton i RazorStar są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Saint-Gobain.

SEAM™
Sustainable European Abrasive Manufacturers



Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
Norton 1
62-600 Koło
Polska
Tel: +48 63 26 17 100