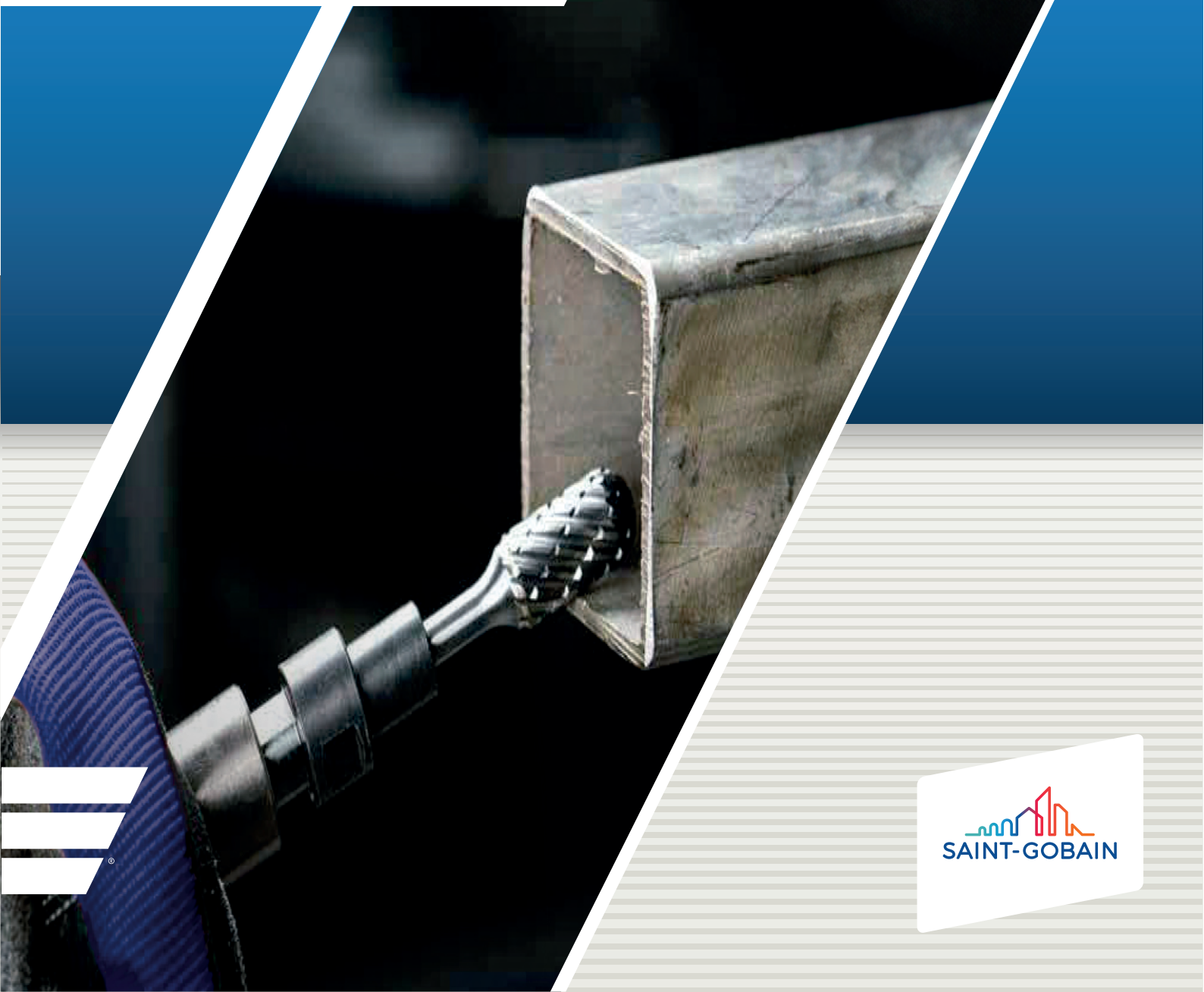


NORTON

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

CATÁLOGO DE **LIMAS**




SAINT-GOBAIN

LINHAS DE PRODUTOS

ALU ESPECIAL ALUMÍNIO

- Rebarbação de ligas de alumínio, plástico e titânio;
- Dente com formato resistente;
- Remoção rápida do cavaco.

D

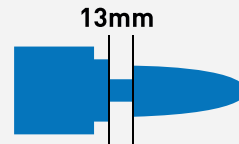
CORTE DUPLO

- Indicado para materiais ferrosos;
- Topo de corte universal;
- Forte remoção e redução de vibrações.

D-TECH CORTE DUPLO EXTRA

- Indicado para metais ferrosos;
- Dente com formato resistente;
- Remoção rápida.

APLICAÇÃO



Importante: Essas velocidades de operação são para limas de comprimento padrão, com no máximo 13mm de sobra. A velocidade máxima de operação para comprimentos maiores é de 15000 RPM

- Desbaste de cordões de solda;
- Recuperação de soldas (trincas e falhas);
- Rebarbação em geral;
- Demais operações que demandem remoção de material.



MÁQUINA

Retífica elétrica
ou pneumática.



Use protetor
auricular



Use óculos
de proteção



Use máscara
de proteção



Use luvas



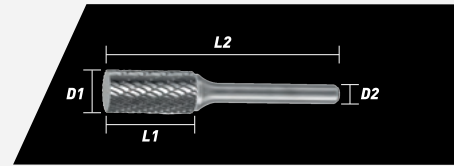
Siga as instruções

PRODUTOS DISPONÍVEIS



FORMATO: A - CILÍNDRICA

Ideal para acabamento uniforme de contornos e remoção de material em cantos com ângulos retos, seu corpo perfeitamente cilíndrico garante contato total com a peça, proporcionando cortes limpos e controlados.



MEDIDAS

*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
Alu	A-Cilíndrica	10	20	6	65	1	69957318588	-	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	A-Cilíndrica	12	25	6	70	1	-	66261088867	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
D	A-Cilíndrica	6	19	6	50	1	-	66261088871	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000
D	A-Cilíndrica	8	19	6	65	1	-	66261088873	20.000-44.000	24.000-44.000	10.000-24.000	10.000-24.000



FORMATO: B - CILÍNDRICA COM CORTE NO TOPO

Projetada para remoção eficiente de material em superfícies planas e também em operações de perfuração suave. O diferencial do corte no topo permite trabalhar de frente, oferecendo a versatilidade de desbastar, nivelar e aprofundar cavidades em uma única ferramenta.

*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
D	B - Cilíndrica com corte no topo	12	25	6	70	1	-	66261088877	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
D	B - Cilíndrica com corte no topo	10	19	6	65	1	-	66261088876	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	B - Cilíndrica com corte no topo	6	19	6	50	1	69957318584	-	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000
D	B - Cilíndrica com corte no topo	6	19	6	50	1	-	66261088915	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000
D	B - Cilíndrica com corte no topo	8	19	6	65	1	-	66261088865	20.000-44.000	24.000-44.000	10.000-24.000	10.000-24.000



FORMATO: C - CILÍNDRICO COM RAIO

Solução ideal para acabamentos em cantos e superfícies planas com bordas arredondadas. O raio na extremidade permite trabalhar em transições suaves, evitando marcas e cortes agressivos. Esse formato é perfeito para chanfros arredondados, rebaixos e desbaste de áreas que exigem curvas delicadas.

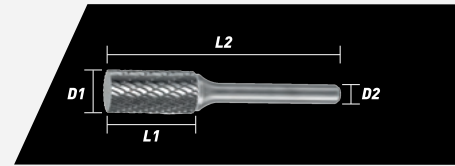
*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
D	C - Cilíndrica com Raio	3	13	3	38	1	-	66261088917	60.000-80.000	45.000-80.000	60.000-80.000	60.000-80.000
D	C - Cilíndrica com Raio	10	19	6	169	1	-	66261088937	7.000-30.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	C - Cilíndrica com Raio	10	19	6	65	1	-	66261088887	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	C - Cilíndrica com Raio	16	25	6	70	1	-	66261088913	6.000-20.000	9.000-20.000	18.000-20.000	12.000-18.000
D	C - Cilíndrica com Raio	6	19	6	50	1	-	66261088884	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000
D	C - Cilíndrica com Raio	8	20	6	64	1	69957318400	66261088886	20.000-44.000	24.000-44.000	10.000-24.000	10.000-24.000
D	C - Cilíndrica com Raio	9,5	19	6	64	1	69957318434	-	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	C - Cilíndrica com Raio	16	25	6	70	1	69957318439	-	6.000-20.000	9.000-20.000	18.000-20.000	12.000-18.000
D	C - Cilíndrica com Raio	6	19	6	50	1	69957318440	-	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000
D	C - Cilíndrica com Raio	12	25	6	70	1	69957318587	66261088889	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000



FORMATO: D - ESFÉRICO

Ferramenta ideal para desbastar, dar forma e finalizar superfícies curvas ou côncavas com máxima precisão. O design arredondado permite acesso a áreas de difícil alcance, criando cavidades, contornos e rebaixos de maneira uniforme e controlada.



MEDIDAS

*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
D	D - Esférica	10	9	6	53	1	-	66261088869	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	D - Esférica	6	5,4	6	50	1	69957318529	66261088898	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000
D	D - Esférica	5	4,7	6	50	1	-	66623377810	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000
D	D - Esférica	16	14,4	6	60	1	69957318607	66261088904	6.000-20.000	9.000-20.000	18.000-20.000	12.000-18.000
D	D - Esférica	9,5	8	6	53	1	69957318524	-	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	D - Esférica	4	3,6	3	45	1	-	66261088919	60.000-80.000	45.000-80.000	60.000-80.000	60.000-80.000



FORMATO: E - OVAL

Projetada para desbaste, modelagem e acabamento. Seu formato oval a torna ideal para contornos côncavos.

*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
D	E - Oval	10	16	6	60	1	-	66261066075	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	E - Oval	12	22	8	67	1	-	66261088922	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
D	E - Oval	12	22	6	67	1	69957318542	66261088894	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000



FORMATO: F - ÁRVORE COM RAIOS

Proporciona remoção rápida e acabamento preciso em pontos difíceis. Seu perfil em formato de árvore com extremidade arredondada (raio) permite acesso seguro a cantos, ranhuras e superfícies curvas, garantindo cortes limpos sem comprometer o material.

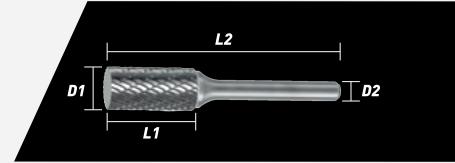
*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
Alu	F - Árvore com Raio	12	25	6	70	1	-	66261088911	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
D	F - Árvore com Raio	12	25	8	70	1	-	66261088908	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
D	F - Árvore com Raio	12	25	6	70	1	-	66261088906	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
D	F - Árvore com Raio	6	16	6	50	1	69957318371	66261088925	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000
D	F - Árvore com Raio	16	25	6	70	1	69957318581	66261088924	6.000-20.000	9.000-20.000	18.000-20.000	12.000-18.000
D	F - Árvore com Raio	10	19	6	65	1	-	66261088905	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D-Tech	F - Árvore com Raio	12	25	6	70	1	-	66261088910	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
D-Tech	F - Árvore com Raio	6	25	8	70	1	-	66254494774	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000



FORMATO: G - ÁRVORE COM PONTA

Oferece potência e precisão para desbaste e acabamento em áreas de difícil acesso. Seu design em forma de árvore com ponta afilada permite alcance profundo em ranhuras, fendas e cantos estreitos, garantindo cortes limpos e controle total durante o trabalho.



MEDIDAS

*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
D	G - Árvore com ponta	10	19	6	65	1	-	66261088897	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	G - Árvore com ponta	12	25	6	70	1	-	66261088868	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
D	G - Árvore com ponta	6	16	6	50	1	-	66261088895	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000
D	G - Árvore com ponta	16	25	6	70	1	-	66261088926	6.000-20.000	9.000-20.000	18.000-20.000	12.000-18.000
D	G - Árvore com ponta	9,5	19	6	64	1	69957318548	-	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	G - Árvore com ponta	6	16	6	50	1	69957318575	-	15.000-60.000	22.000-60.000	45.000-60.000	30.000-45.000



FORMATO: H - LABAREDA

Sua geometria em formato de chama (labareda) garante acesso facilitado a contornos estreitos e superfícies de difícil alcance, permitindo detalhes perfeitos até nos pontos mais delicados.

*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
D	H - Labareda	8	19	6	65	1	69957318534	66261088891	20.000-44.000	24.000-44.000	10.000-24.000	10.000-24.000



FORMATO: L - CÔNICA COM RAIO

Seu design cônico com ponta arredondada garante controle absoluto e remoção eficiente de material. Ideal para rebarbar, chanfrar e dar forma a contornos curvos e cavidades.

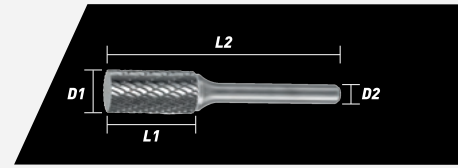
*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
Alu	L - Cônica com Raio	10	27	6	75	1	-	66261089371	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	L - Cônica com Raio	12	30	6	75	1	-	66261088929	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
D	L - Cônica com Raio	10	27	8	75	1	-	66261118849	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	L - Cônica com Raio	8	19	8	69	1	-	66261118848	20.000-44.000	24.000-44.000	10.000-24.000	10.000-24.000
D	L - Cônica com Raio	10	27	6	75	1	-	66261088928	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000



FORMATO: M - CÔNICA COM PONTA

Desenvolvida para trabalhos que exigem máxima precisão em áreas estreitas e de difícil acesso. Seu design cônico afilado permite desbaste eficiente, chanfragem e acabamento detalhado.



MEDIDAS

*Medidas em mm

Corte	Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	MRO	IND	RANGE (RPM)			
									Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
D	M - Cônica com Ponta	10	16	6	65	1	-	66261088933	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D	M - Cônica com Ponta	12	22	6	70	1	-	66261088882	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000

KIT LIMA ROTATIVA NORTON CÓDIGO NORTON: 69957384448

*Medidas em mm

Formato	D1	L1	D2	L2	QTD CX	RANGE (RPM)			
						Alumínio, Plástico	Latão, Ferro fundido com Cobre, Bronze	Aço não endurecido	Aço Endurecido, Aço Inoxidável
A - Cilíndrico	10	20	6	65	1	10.000- 50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
A - Cilíndrico	12	25	6	70	1	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
C - Cilíndrico com Raio	10	20	6	65	1	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
C - Cilíndrico com Raio	12	25	6	70	1	10.000- 50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
D - Esférico	12	12	6	55	1	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
E - Oval	10	15	6	60	1	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
F - Árvore com Raio	12	25	6	70	1	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
G - Árvore com Ponta	10	20	6	65	1	10.000-50.000	15.000-40.000	30.000-40.000	19.000-30.000
G - Árvore com Ponta	12	25	6	70	1	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000
L - Cônica com Raio	12	28	6	75	1	7.000-30.000	11.000-30.000	22.000-30.000	15.000-22.000

RECOMENDAÇÕES DE USO

- Sempre operar a lima dentro das velocidades recomendadas para o diâmetro e material usinado;
- Utilize sempre movimento constante e pressão leve durante a operação;
- Não utilize ferramentas com pinças desgastadas, isso pode gerar o desprendimento da lima durante a operação;
- Limas com comprimento superior a 150mm devem operar em rotações mais baixas;
- Evite manter a lima pressionada em uma única região da peça, pois isso pode causar superaquecimento da ferramenta resultando no desprendimento da cabeça da haste;





Norton Abrasivos
f @ y in