

**FICHE VOLONTAIRE D'INFORMATION PRODUIT POUR LES ABRASIFS AGGLOMERES
A LIANT ORGANIQUE****Basée sur le format d'une fiche de données de sécurité****1. Identification du produit et de la société****1.1 Identificateur de produit**

Toutes les meules Speedoflex utilisées pour le meulage et le tronçonnage, mentionnées au paragraphe 16.

.....

1.2 Utilisation du produit

Abrasifs agglomérés à liant organique pour tronçonnage ou meulage de métal / inox – matériaux

1.3 Identification du fournisseur de l'information volontaire sur le produit:

Société: Saint-Gobain Abrasives Amboise

Adresse: 2, rue des Sables

37 401 Amboise Cedex

Tel: 02 47 23 45 80.....

Fax: 02 47 23 10 58

E-mail: jerome.latournerie@saint-gobain.com

Contact national : Jerome Latournerie

1.4 N° d'appel d'urgence:**Orfila 01 45 42 59 59**.....**2. Identification des dangers****2.1. Classification**

Non applicable

Les Abrasifs agglomérés sont des articles et ne sont pas des substances ou préparations dangereuses selon définitions de la Directive 1999/45/CE ou du règlement CE N°1272/2008.

Voir également les sections 8 et 16.

2.2. Éléments d'étiquetage

Les Abrasifs agglomérés sont des articles et ne sont pas des substances ou préparations dangereuses et dès lors ne nécessitent pas de marquage spécifique selon définitions de la Directive 1999/45/CE ou du règlement CE N°1272/2008.

2.3. Autres dangers

Inconnu

3. Composition/informations sur les composants

Le produit contient les ingrédients suivants qui sont classifiés selon la Directive 67/548/CEE ou le règlement (CE) N°1272/2008 ou pour lesquels il existe une valeur limite communautaire d'exposition:

Substance	Numéro CE	Numéro CAS	Numéro d'enregistrement REACH	Concentration (%)	Classification selon le règlement CE N° 1272/2008 (CLP)		Classification selon la Directive 67/548/EEC
					Code(s) des classes et catégories de danger	Code(s) des mentions de danger	

(Les Phrases-R et -H sont listées en section 16)

4. Premiers secours

Voir également les sections 8 et 16.

4.1. Description des premiers secours

Inhalation: Impossible à cause de la forme du produit

Contact avec les yeux: Impossible à cause de la forme du produit

Contact avec la peau: Pas d'effet dangereux connu

Ingestion: Improbable à cause de la forme du produit

Note destinée aux médecins Non disponible

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Inconnus

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Non applicable. Traiter selon les symptômes.

5. Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction

Produits d'extinction: eau, mousse, sable, poudre ou CO2, en fonction des matériaux environnants

5.2. Dangers spécifiques dus au produit

Un dégagement de fumées toxiques est possible. Utiliser un appareil respiratoire.

5.3. Conseils aux pompiers

Les produits d'extinction doivent être choisis en fonction des matériaux environnants.

6. Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

Non applicable.

7. Manipulation et stockage

Suivre les instructions des fabricants de machines et les règlements nationaux applicables. De plus respecter les recommandations de sécurité du fabricant.

8. Contrôles de l'exposition/Protection individuelle

8.1. Paramètres de contrôle

Avant le meulage une évaluation des dangers doit être effectuée et les mesures de protection individuelle correspondantes mises en place.

Limites d'exposition et/ou valeurs limites biologique

Surveiller les limites des composants suivants.
(Respecter les règlements officiels locaux ou nationaux)

Type de valeur limite (pays d'origine)	substance	Numéro CE	Numéro CAS	Valeurs d'exposition limites				Limite de crête	Source, remarques
				Valeurs à Long terme		Valeurs à Court terme			
				mg/m ³	ml/m ³ (ppm)	mg/m ³	ml/m ³ (ppm)		

Note: Des poussières dangereuses provenant de la pièce travaillée peuvent se dégager durant les opérations d'abrasion. Prendre en considération les règlements nationaux pour les valeurs limites de l'exposition aux poussières.

8.2. Contrôles de l'exposition

8.2.1. Equipements de protection individuelle

8.2.1.1. Protection respiratoire: Utiliser un équipement de protection respiratoire (le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)

8.2.1.2. Protection des mains: Porter des gants de protection (le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)

8.2.1.3. Protection des yeux: Porter des lunettes de sécurité ou une visière de protection (le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)

- 8.2.1.4. Protection de l'audition: Porter des protection auditives
(le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)
- 8.2.1.5. Protection corporelle : Porter des vêtements de protection.
(le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)

9. Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

- 9.1 Etat physique: solide
- 9.2 Couleur:
- 9.3 Solubilité dans l'eau:

9.2. Autres informations

Néant

10. Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité

Les Abrasifs Agglomérés sont stables pendant leur manutention et leur stockage si effectué correctement.

10.2. Stabilité chimique

Pas de décomposition en utilisation normale.

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Pas de réactions dangereuses connues.

10.4. Conditions à éviter

Les Abrasifs Agglomérés sont stables pendant leur manutention et leur stockage si effectué correctement.

10.5. Matières incompatibles

Pas de réactions dangereuses connues.

10.6. Produits de décomposition dangereux

Des produits de décomposition dangereux ou toxiques peuvent se dégager à des températures supérieures à 250 °C.

11. Informations toxicologiques

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

Pas d'effets toxiques connus en cas d'inhalation, d'ingestion ou de contact avec les yeux ou la peau.
Voir également la section 8.

12. Informations écologiques

12.1. Toxicité

Pas d'effets connus.

12.2. Persistance et dégradabilité

Pas de potentiels de biodégradabilité connus.

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Pas de potentialités connues.

12.4. Mobilité dans le sol

Pas de potentialités connues.

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

Non applicable.

12.6. Autres effets néfastes

Pas d'effets connus.

13. Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes de traitement des déchets

13.1.1 Product

Respecter les règlements locaux et nationaux !.

Les meules minces ne contiennent pas de cryolite et peuvent être éliminées comme déchet non dangereux.

- ☉ Compte tenu des composants et propriétés l'élimination comme déchet non dangereux (2000/532/EC) est possible si aucun matériau dangereux n'a contaminé les abrasifs. (EWC – Nr. 120121),
- O Compte tenu des composants et propriétés doit être éliminé comme déchet dangereux (2000/532/EC) (EWC – Nr. 120120)

13.1.2 Emballage

Respecter les règlements locaux et nationaux.

14. Informations relatives au transport

Les règlements internationaux pour le transport des produits dangereux ne s'appliquent pas à ce produit.

15. Informations réglementaires

15.1. Réglementations/Législation particulières au produit en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Aucun marquage spécifique n'est demandé par les Directives CE applicables.

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Non applicable

16. Autres informations

Material	Description	Application
66252829195	A24/2R-115x6.4x22.23-T27 FLX-Speedoflex	Ebarbage
66252832575	A24/2Q-115x6.4x22.23-T27 FLX-Speedoflex	Ebarbage
66252829512	A24/2R-125x6.4x22.23-T27 FLX-Speedoflex	Ebarbage
66252832577	A24/2Q-125x6.4x22.23-T27 FLX-Speedoflex	Ebarbage
66252832579	A24/2Q-150x6.4x22.23-T27 FLX-Speedoflex	Ebarbage
66252829231	A24/2R-180x6.4x22.23-T27 FLX-Speedoflex	Ebarbage
66252832581	A24/2Q-180x6.4x22.23-T27 FLX-Speedoflex	Ebarbage
66252829257	A24/2R-230x6.4x22.23-T27 FLX-Speedoflex	Ebarbage
66252919152	A24/2Q-230x6.4x22.23-T27 FLX-Speedoflex	Ebarbage
66252919959	A24/2R-100x2.5x16.0-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832591	A46/2V-115x1.0x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832596	A30/2V-115x1.6x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832597	A24/2S-115x2.0x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252829423	A24/2R-115x2.5x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252919985	A24/2R-115x3.0x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832600	A46/2V-125x1.0x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832388	A30/2V-125x1.6x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832604	A24/2S-125x2.0x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252920012	A24/2S-125x2.5x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252950812	A24/2R-125x2.5x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252920016	A24/2R-125x3.0x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252920018	A30V-150x1.6x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252920026	A24/2R-150x2.5x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252920027	A24/2S-150x2.5x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832608	A30V-180x1.6x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832609	A24/2S-180x2.0x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252950813	A24/2R-180x2.5x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252920046	A24/2R-180x3.0x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832611	A30/2V-230x1.9x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252832612	A24/2S-230x2.0x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252833274	A24/2S-230x2.5x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252950815	A24/2R-230x2.5x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252920071	A24/2R-230x3.0x22.2-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252831103	A24/2S-300x3.5x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252833022	A24S-300x3.5x25.4-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252833024	C24/2R-300x3.5x22.23-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252920115	A24/2S-300x3.5x20.0-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252920225	C24/2R-300x3.5x20.0-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252831130	A24/2S-356x2.6x25.4-T41 FLX-Speedoflex	Tronçonnage Plat
66252831156	A24/2R-100x3.0x16.0-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté

66252832552	A24/2S-115x2.5x22.23-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté
66252831168	A24/2R-115x3.0x22.23-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté
66252832554	A24/2S-125x2.5x22.23-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté
66252829414	A24/2R-125x3.0x22.23-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté
66252832578	A24/2R-150x3.0x22.23-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté
66252831187	A24/2R-180x3.0x22.23-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté
66252832571	A24/2S-230x2.5x22.23-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté
66252831204	A24/2R-230x3.0x22.23-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté
66252832568	A24/2S-230x3.0x22.23-T42 FLX-Speedoflex	Tronçonnage à Moyeu Déporté

Bibliographie et données source

Directive (1999/45/EC), amendée par le règlement CE N°. 1907/2006.

Directive (67/548/EWG), amendée par la Directive 2009/2/EC.

Règlement REACH CE N° 1907/2006, amendée par le règlement CE N° 552/2009.

Règlement CE N° 1272/2008, amendée par le règlement CE N° 790/2009.

Directive 2000/39/EG, amendée par la Directive 2009/161/EC

Directive 75/324/EWG, amendée par le règlement CE N° 219/2009.

Règlementation sur les Transports selon ADR, RID et IATA.

Codes des mentions de danger

Selon le règlement CE N°1272/2008

H

Selon la directive 67 / 548 / EWC

R

Les informations ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent aucune garantie de l'état du produit. Ces informations ne font en aucun cas partie d'un accord contractuel. Il demeure de la responsabilité de l'utilisateur de se conformer aux lois et règlements en vigueur.

Préparé par : Service Product Management

Contact: Julien Le Neindre