



# WINTER

Reshaping  
your  
world.

## v-Prime

MASSIMA STABILITÀ  
DEL PROFILO  
NELL'AFFILATURA  
DEGLI UTENSILI



Norton Winter V-PRIME è l'ultima innovazione nella gamma delle mole V-PRO per l'affilatura di utensili con gambo.

Le mole V-PRIME sono state progettate per offrire sempre più un'eccellente tenuta del profilo nell'affilatura degli angoli di spoglia. Mantenere una costante geometria dell'utensile abrasivo il più a lungo possibile, senza bisogno di correzioni, è sempre più importante per garantire un aumento della produttività e, al contempo, un miglioramento della qualità. Le nuove mole V-PRIME forniscono benefici immediati senza la necessità di modifiche a macchine o processi.

## VANTAGGI:

- Con V-PRIME, l'eccellente durata della precedente generazione di V-PRO è ulteriormente migliorata grazie ad una sensibile riduzione dell'usura mola.
- Le innovative mole V-PRIME mostrano notevole stabilità, minor potenza richiesta in lavorazione, avanzamenti incrementati e conseguente riduzione di tempi e costi di processo.
- Il processo reso più stabile porta a risultati qualitativamente migliori sulla parte lavorata, evitando possibili deformazioni metallurgiche del prodotto.
- Grazie alle nuove mole V-PRIME la fase di preparazione della mola stessa è ottimizzata: più semplice e veloce genera un risparmio di tempo e denaro

SPECIFICA	CODICE SAP
2K11V9-75-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260173572
2K11V9-75-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260165023
10K11V9-100-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260165042
10K11V9-100-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260164307
11K11V9-125-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260178973
11K11V9-125-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260168014
3K12V9-100-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260167741
3K12V9-100-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260165036
5K12V9-125-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260165639
5K12V9-125-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260165037
K1V1-100-10-10-45 20*D64 V-PRIME5406 A	66260174928
K1V1-125-10-10-45 20*D64 V-PRIME5406 A	66260176643

## CASO DI STUDIO: LAVORAZIONE COMPLETA CON V-PRIME

### Applicazioni

- Lavorazione completa su fresa in carburo di tungsteno  $\varnothing$  12mm

### Macchina

- Anca MX7 Linear

### Utensile di rettifica

- Norton Winter D64 V-PRIME 5406

### Refrigerante

- Olio intero

### Condizioni di processo con Vprime

- Velocità di avanzamento:  $V_f = 200$  mm/min (+50% rispetto alla concorrenza)
- Profondità di passata:  $a_e \sim 0.3$  mm max
- Velocità di taglio:  $v_c = 22$  m/s

## BENEFICI

- ✓ Durata della mola incrementata
- ✓ ~ 20% di riduzione del tempo di lavorazione
- ✓ Maggior velocità nell'impostazione della macchina e semplicità nella preparazione dell'utensile di rettifica

➔ Risparmio significativo dei costi di processo



Saint-Gobain Abrasivi Spa  
Via Per Cesano Boscone, 4  
20094, Corsico (MI)  
TEL: +39 02 44 851  
FAX: +39 02 44 02 922

[www.nortonabrasives.com/it-it](http://www.nortonabrasives.com/it-it)  
[www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA](http://www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA)

Norton WINTER è un marchio registrato di Saint-Gobain Abrasivi.  
Form # 3429