

v-Prime

MAXIMO MANTENIMIENTO
DEL PERFIL EN EL
RECTIFICADO DE
HERRAMIENTAS

Norton Winter V-Prime es la versión mejorada de la prestigiosa V-PRO para el rectificado de herramientas rotativas, consiguiendo la máxima estabilidad en el perfil.

V-PRIME se ha diseñado para proporcionar una gran estabilidad al perfil en operaciones de destalonado y rectificado de ángulos de corte. Hoy en día, con los exigentes retos económicos a los que nos enfrentamos, es más importante que nunca mantener la geometría de la muela el mayor tiempo posible, sin necesidad de corregirlo, para maximizar la producción y mejorar la calidad de las piezas. La nueva V-PRIME permite comenzar a trabajar sin cambiar parámetros, consiguiendo mejoras en el proceso desde el primer momento.

VENTAJAS:

- V-PRIME mejora incluso la duración de su predecesora V-PRO, ya que se desgasta menos
- Demuestra una gran estabilidad del perfil reduciendo las fuerzas de rectificado, consiguiendo un excelente rendimiento y mayores avances, reduciendo tiempos de ciclo y costes
- Consigue piezas de mejor calidad debido a que el proceso de rectificado es más estable
- Optimiza el proceso de preparación ya que el reavivado es simple y rápido, ahorrando tiempo y dinero

DESCRIPCIÓN	REFERENCIA
2K11V9-75-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260173572
2K11V9-75-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260165023
10K11V9-100-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260165042
10K11V9-100-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260164307
11K11V9-125-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260178973
11K11V9-125-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260168014
3K12V9-100-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260167741
3K12V9-100-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260165036
5K12V9-125-3-10 20*D46 V-PRIME5406 H	66260165639
5K12V9-125-3-10 20*D64 V-PRIME5406 H	66260165037
K1V1-100-10-10-45 20*D64 V-PRIME5406 A	66260174928
K1V1-125-10-10-45 20*D64 V-PRIME5406 A	66260176643

CASO PRÁCTICO CON V-PRIME

Aplicación

- Rectificado de una fresa de carburo de tungsteno \varnothing 12mm

Máquina

- Anca MX7 Linear

Muela

- Norton Winter D64 V-PRIME 5406

Refrigerante

- Aceite

Condiciones de trabajo

- Avance: +50% comparado con el competidor
- Penetración: a_e ~0.3 mm max
- Velocidad de corte (muela): $v_c = 22\text{m/s}$

VENTAJAS

- ✓ Gran duración
- ✓ ~20% de reducción del tiempo de rectificado
- ✓ Ahorros significativos
- ✓ Configuración más rápida de la máquina y preparación más fácil de la muela