

# U936 NEUE SG - KORN GENERATION



ZUM SPITZENLOS-  
UMFANGSSCHLEIFEN UND  
AUTOMATENSCHLEIFEN

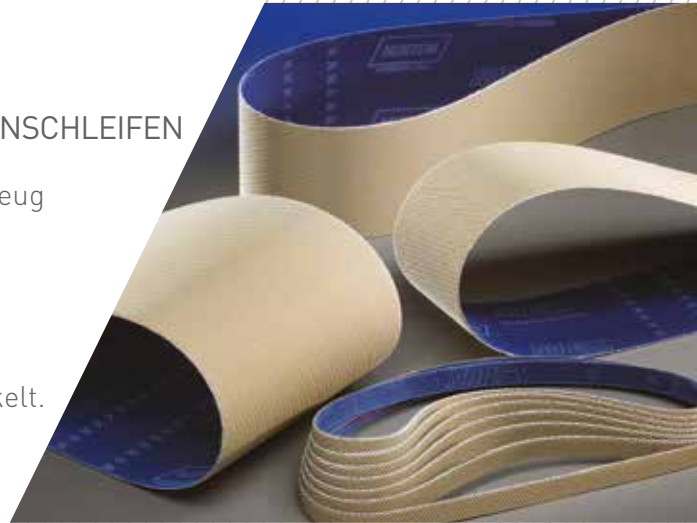


# U936 SCHLEIFBÄNDER DER NEUEN SG GENERATION

ZUM SPITZENLOS-UMFANGSSCHLEIFEN UND AUTOMATENSCHLEIFEN

Norax U936 ist das erste strukturierte NORTON Schleifwerkzeug auf SG Korn Basis. Dieses Schleifmittel auf Unterlage vereint die hochwertigsten Rohstoffkomponenten in punkto Korn, Trägerbeschaffenheit und Oberflächenstruktur.

U936 wurde mit besonderem Augenmerk auf Standzeit und Materialabtrag bei schwer zerspanbaren Werkstoffen entwickelt. Es wird unter Verwendung der aktuellsten, patentierten Keramik Korn-Technologie (SG) hergestellt.

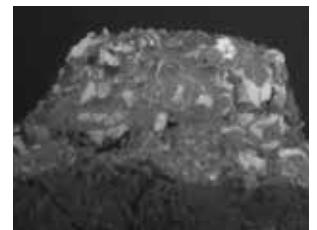


## EIGENSCHAFTEN

- Träger:** Y-Polyestergewebe  
**Schleifmittel:** SG Korn der neuesten Generation  
**Bindung:** Hochleistungskunstharz  
**Verfügbare Körnungen:** X200 (P80), X100 (P150), X65 (P220), X45, X30, X16 and X9  
**Struktur:** Quader



Detailansicht Keramikquader Draufsicht



Detailansicht Keramikquader (Querschnitt) Mikro-Struktur

## VORTEILE

- Hohe Abtragsleistung bei exzellentem Oberflächenergebnis
- Hohe Verschleißfestigkeit für hohe Standzeiten
- Reduktion der Rüstzeiten der Bandwechselzeiten und der Ausschussquote Steigerung der Produktivität
- Kühler Schliff, auch bei hohem Anpressdruck

## ANWENDUNGEN

- Empfohlen für Nass-Schliff
- Schlichten und Finishing
- Schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan, Inconel, Chrom-Kobalt Legierungen usw
- Spitzenlos-Schleifen, Automaten Schleifen, Roboterschleifen, Walzenbearbeitung

## ANWENDUNGSBEREICHE

- Aerospace
- Gießerei
- Prothesen
- Stahlerzeugung

## NORAX U936 VS. WETTBEWERBSPRODUKT

### SPEZIFIKATION:

- Anwendungsbereich:** Aerospace  
**Anwendung:** Turbinenschaufel  
**Material:** Nickellegierung  
**Maschine:** Automat  
**Anpressdruck:** Mittel  
**Kontaktscheibe:** 45 Shore A  
**Schnittgeschwindigkeit:** 35 - 40 m/s  
**Bandabmessung:** 30 mm x 3500 mm  
**Wettbewerber:** Strukturiertes Schleifmittel

### VORTEILE:

- Wettbewerber:** 1,7 Teile/Band und 2,2 Teile/Band  
**Norax U936:** 2,2 Teile/Band und 3,1 Teile/Band  
**Nutzen:** Kostenreduktion und Zeitersparnis  
**Steigerung:** Zwischen 25 % und 40 % mehr Teile pro Band  
Exzellenter Materialabtrag, gutes Finishing

## GENERELLE EMPFEHLUNGEN

- Anpressdruck:** mittel bis hoch  
**Kontaktscheibe:** 60 - 90 Shore A  
**Schnittgeschwindigkeit:** 30 - 40 m/s  
**Kühlschmiermittel:** Nass- oder Trockenschliff möglich

[www.norton.eu](http://www.norton.eu)

Saint-Gobain Abrasives GmbH  
Birkenstraße 45-49  
D-50389 Wesseling, Deutschland

Tel: (+49) 02236 703 0  
Fax: (+49) 02236 703 731  
sga-de-di@saint-gobain.com

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain Abrasives.  
Form # 3077

