

1 BORTTAGNING AV LACK



STEG	KORN	MASKIN	OSCILLERING/ UNDERLAGS- PLATTA
Nedslipning till ren metall	P80 / P120	150 mm oscillerande maskin	10 mm / Hård
Rengöring och avfettning innan spackling	-	-	

2 SLIPNING AV SPACKEL



STEG	KORN	MASKIN	OSCILLERING/ UNDERLAGS- PLATTA
Applicera Defect Guide Coat märkfärg	-	-	-
Slipa spackel och utjämnar kanter	P120 + P150 / P180	150 mm oscillerande maskin eller Multi-Air® handslipklots	5 mm / Medium 
Slipa det spacklade området och utvidga ytan	P220 / P240		
Slipa svåråtkomliga utrymmen med BearTex® ark eller Rotolo Foam	BearTex® ark Maroon (rödbrun) - Rotolo P240/P320		
Rengör och avfetta området innan primer beläggs	-	-	-

3 SLIPNING AV PRIMER



STEG	KORN	MASKIN	OSCILLERING/ UNDERLAGS- PLATTA
Applicera Defect Guide Coat märkfärg	-	-	-
Slipa primer och utjämnar kanter	P320 / P400	150 mm oscillerande maskin	2,5 mm / Medium 
Slipa det primade området och utvidga ytan	P400 / P600 Soft-Touch eller med mjukt mellanlägg (*)		
Slipa svåråtkomliga utrymmen med BearTex® ark eller Rotolo Foam	BearTex® ark Grey (grå) - Rotolo P400/P800 (*)	-	-

(*) Kornstorleken beror på lacktyp (konventionell, metallic, pärlmemor)

4 SLUTBEARBETNING AV SLIPAD YTA



STEG	KORN	MASKIN	OSCILLERING/ UNDERLAGS- PLATTA
Ytkonditionering av karosdelar	P800-P1000 Soft-Touch (*)	150 mm oscillerande maskin	2,5 mm / Soft 
Slipa svåråtkomliga utrymmen med Rotolo Foam	P1000	-	-
Rengör och avfetta området innan lackering	-	-	-

(*) Kornstorleken beror på lacktyp (konventionell, metallic, pärlmemor)

Saint-Gobain Abrasives AB
Box 495
191 24 Sollentuna

Kundservice
Telefon: 08-580 881 85
Telefax: 08-580 881 30
E-post: order.se@saint-gobain.com

Telefon: 08-580 881 00
Telefax: 08-580 881 01
E-post: sga.se@saint-gobain.com
www.nortonabrasives.com