

NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

01 200x20x32

Kształt	Opis	Wymiary (mm)
01	ściernica płaska	D x T x H
01C	ściernica płaska z jednostronnym ścięciem 45	D x T x H
05	ściernica płaska z jednostronnym wybraniem walcowym	D x T x H - P ; F
06	ściernica garnkowa walcowa	D x T x H - W ; E
07	ściernica płaska z dwustronnym wybraniem walcowym	D x T x H - P ; F ; G
11	ściernica garnkowa stożkowa	D/J x T x H - W ; E ; K
12	ściernica talerzowa	D/J x T/U x H - W ; E ; K
21	ściernica płaska z dwustronnym wybraniem stożkowym	D/K x T/N/O x H
31	segment ścierny kształtowy	B x C x L ...
36	ściernica z wkładkami gwintowanymi	D x T x H Mx
41	ściernica do przecinania	D x T x H
42	ściernica z obniżonym środkiem do przecinania	D x T x H

3SG 60 H 12 VS3P

Oznaczenie ziarna ściernego		PN	Granulacja ziarna ściernego			Granulacja ziarna ściernego	Jakość powierzchni w Ra
NQ / SG	ziarna ceramiczne		"grube"	"średnie"	"drobne"	46	1,10 - 0,70
IPA	elektrokorund wielkoporowy		8	30	70	60	0,50 - 0,25
25A	elektrokorund chromowy	CrA	10	36	80	80	0,35 - 0,17
86A	elektrokorund niskochromowy		12	46	90	100	0,20 - 0,14
38A	elektrokorund szlachetny	99A	14	54	100	120	0,17 - 0,12
A	elektrokorund zwykły	95A	16	60	120	150	0,14 - 0,10
ZF / ZS	elektrokorund cyrkonowy		20		150	180	0,12 - 0,08
39C	węgiel krzemu zielony	99C	24		180	220	0,10 - 0,05
37C	węgiel krzemu czarny	98C	46 -IPA		220		

Twardość ściernic		Struktura		Rodzaje spoiw (typ)	
E; F; G; H; I; ME-IPA	miękkie	4-6 (17-IPA)	zamknięta	V (VS3; VS; VK; VQN; VTX, VTX2...)	ceramiczne
J; K; L; N; O; HA-IPA	średnie	7-12 (20-29-IPA)	otwarta	B (B38; B28; B5; B3; B25; B65...)	organiczne
Q; R; S; T; EH-IPA	twarde			R	gumowe

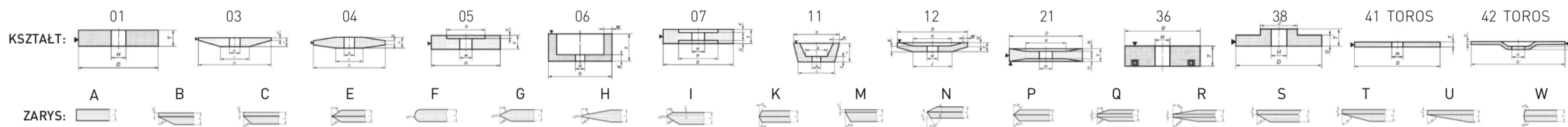


TABELA ZASTOSOWAŃ

OZNACZENIA: ● REKOMENDOWANE ●● SZCZEGÓLNICZIE POLECANE		STAL					ŻELIWO	METALE NIEŻELAZNE				INNE							
ZIARNO	CECHY	OZNACZENIE ZIARNA	PRZYKŁADOWA CHARAKTERYSTYKA	NISKO I ŚREDNIO-STOPOWA	SZYBKOTNAĆCA (HSS, SKS-10V, SKS-8M, SW, HSS-CO)	UTWARDZANA (NC6-11, NC11LV)	ALUMINIUM	MOSIADZ, BRAZ	MIEDŹ	TYTAN	WĘGLIK SPIEKANY	KAMIEŃ	GRANIT	SZKŁO	TWORZYWA SZTUCZNE				
ZIARNA CERAMICZNE	Mikrokryształiczna struktura, bardzo wysoka zdolność samoostrzenia, bardzo dobre trzymanie kształtu, szlifowanie precyzyjne	NQ	5NQ60JVS3	●	●●	●●					●								
			5NQ60KVS3	●	●●	●●						●							
			5NQ80IVQN	●	●●	●●							●						
			3NQ46HVQN	●	●●	●●							●						
			2NQ46JVS3	●	●●	●●							●						
			5SG46G12VXP	●	●●	●●							●						
			5SG60LVS3	●	●●	●●							●						
		SG	3SG46JVX	●	●●	●●							●						
			3SG60H12VXP	●	●●	●●							●						
			3SG120JVX	●	●●	●●							●						
			5GB46H10VXP	●	●●	●●							●						
			5GB60JVX	●	●●	●●							●						
			5GB80KVX	●	●●	●●							●						
			IPA	Wysoka porowatość ściernicy, bardzo dobre doprowadzenie chłodziwa i odprowadzanie wiórów	IPA60EH20VTX2	●	●	●	●	●●								●●	
ELEKTROKORUND WIELKOPOROWY	Wysoka kruchość, wysoka zdolność skrawania, szlifowanie precyzyjne	25A / 86A	25A46LKS3	●	●	●										●●			
			25A60KVS3	●	●	●											●●		
			86A46KV	●	●	●												●●	
			86A60MV	●	●	●												●●	
			38A46KVS3	●	●	●												●●	
			38A60NVS3	●	●	●													●●
ELEKTROKORUND SZLACHETNY	Wysoka kruchość, wysoka zdolność skrawania, szlifowanie precyzyjne	38A	38A60KVS3	●	●	●											●●		
			38A80KVS3	●	●	●												●●	
			38A80MVS	●	●	●													●●
			38A120JVS	●	●	●													●●
			A36PVS	●	●	●													●●
			A46NVS3	●	●	●													
ELEKTROKORUND ZWYKŁY	Mała kruchość, wysoka wytrzymałość, szlifowanie zgrubne	A	A46MVS	●	●	●											●●		
			A60KVS3	●	●	●												●●	
			A24QB3	●	●	●													●●
			ZF / ZS	Mocne ziarno cyrkonowe do "ciężkich" zastosowań w odlewniach, stalowniach	25ZF24QB38	●	●	●	●										●●
ELEKTROKORUND CYRKONOWY	Wysoka kruchość, dobra zdolność samoostrzenia	39C	ZF5AC16PB38	●	●	●	●										●●		
			ZF8C16PB38	●	●	●	●											●●	
			ZF5AC24PB38	●	●	●	●												●●
			39C46KV	●	●	●	●												●●
			39C60KV	●	●	●	●												
WĘGLIK KRZEMU ZIELONY	Wysoka kruchość, dobra zdolność samoostrzenia	37C	39C80LVS	●	●	●	●										●●		
			39C120KVS	●	●	●	●											●●	
			39C16PB5	●	●	●	●												●●
			37C46KVK	●	●	●	●												
WĘGLIK KRZEMU CZARNY	Wysoka kruchość, dobra zdolność samoostrzenia	37C	37C60KVK	●	●	●	●											●●	
			37C80KVK	●	●	●	●												●●
			37C16Q5B5	●	●	●	●												●●

POWYŻSZE DANE MAJĄ CHARAKTER INFORMACYJNY I ZALEŻĄ OD PARAMETRÓW SZLIFOWANIA