

SOLUTIONS RAPIDES

BANDES DE PRÉPARATION DE SURFACE NORTON BEARTEX

CLEAN
BOND
TECHNOLOGY



DURÉE DE
VIE x2

PERFORMANCE
SUPÉRIEURE DE 50%

AUCUNE CONTAMINATION
SUR LA PIÈCE



FINISSEZ PLUS VITE AVEC
LES BANDES NORTON RAPID PREP

NORTON

SAINT-GOBAIN®

BANDES DE PRÉPARATION DE SURFACE NON TISSÉES RAPID PREP

Les bandes de préparation de surface Norton Rapid Prep apportent une durée de vie et une performance supérieures aux bandes actuelles du marché. Ces bandes sont idéales pour enlever les défauts de surface, faire un ébavurage léger, enlever la corrosion, l'oxydation, la peinture, mais également pour nettoyer les moules. Elles permettent aussi d'affûter les arêtes de coupe et rendent une finition améliorée. Disponibles avec trois supports différents :

- RF (bandes) - flexibilité standard, faible déformation
- XF (bandes limes) - grande flexibilité, faible déformation
- LF (manchons) - rigidité, haute densité

Dans chacune de ces configurations nous proposons deux alternatives :

TECHNIQUE

++++

2x PERFORMANCE X2 par rapport aux produits concurrents



- Temps réduit pour les opérations de finition
- Reproductibilité du fini obtenu
- Aucune contamination de la pièce avec la technologie Liant Propre

*Vortex en RF et XF disponibles en 2015

STANDARD

+++

+50% PERFORMANCE ACCRUE DE 50% par rapport aux produits concurrents



- Une performance 50% supérieure aux autres bandes de préparation en Oxyde d'Alumine
- Aucune contamination de la pièce avec la technologie Liant Propre
- Prix très compétitifs

CLEAN
BOND
TECHNOLOGY

Toutes nos bandes Rapid Prep sont conçues avec la technologie Liant Propre. Ces produits innovants possèdent des performances supérieures et donnent un fini parfait, sans contamination ou traces de chauffe sur les pièces. Le gain en temps de retouche est énorme !



1 ECONOMISEZ DE L'ARGENT

— Durée de vie améliorée

2 GAGNEZ DU TEMPS

— Finissez plus vite. Pas de retouche

CARACTERISTIQUES PRODUIT

- Une technologie brevetée anti contamination
- Grain d'oxyde d'Alumine Haute pureté
- Durée de vie accrue
- Disponible en 5 grains, de Très Gros à Très Fin

APPLICATIONS

- Elimination des défauts de surface
- Génère le bon fini en une opération
- Génère une surface propre et lisse
- Réduit le nombre d'étapes du process de finition
- Remplace avantageusement des produits traditionnels en bandes abrasives ou brosses métalliques

MARCHES

- Transformateur de métaux
- Producteur d'Inox et d'Aluminium
- Pièces d'architectures métalliques (ex poignée inox)
- Aéronautique
- Maintenance et réparation
- Energie
- Médical
- Verre
- Industrie Alimentaire
- Automobile
- Surfaçage de métaux

AVANTAGES CLIENT

- Durée de vie accrue tout en ayant une coupe et un fini inédits
- Moins de contamination même sur les alliages réfractaires à haute teneur en Nickel
- Flexible, épouse les formes
- Produit un fini satiné plus vite qu'une bande traditionnelle
- Plus grande efficacité en supprimant des étapes de finition
- Pas de poussière, utilisable à l'eau ou à sec, non métallique

MATERIAUX TRAVAILLES

- Fonte
- Acier
- Alliages base Nickel
- Aluminium
- Fibre de verre
- Composites



REDUIT LA CONTAMINATION

- La contamination est généralement une zone grisâtre difficile à enlever déposée sur le métal suite à l'action de l'abrasif
- Une pièce contaminée induit de coûteuses retouches
- La technologie brevetée de résine Norton réduit considérablement cette contamination



CONCURRENT A



CONCURRENT B



RAPID PREP

UNE CONTAMINATION
CONSIDERABLEMENT
REDUITE

3 MOINS DE RETOUCHES

— Résistant à l'encrassement
même sur métaux mous



Utiliser ce FlashTag pour voir une démonstration produit ou visitez
www.nortonbeartex.com

LA GAMME RAPID

La gamme Norton Rapid d'abrasifs non tissés est une solution complète pour les applications sur métal



DÉCAPAGE

LA GAMME DE BANDES RAPID PREP

Pour les applications de préparation, d'ébavurage, de finition de surface dans les industries allant de l'aéronautique aux opérations de maintenance et de réparation.

ECONOMISEZ DE L'ARGENT :

durée de vie doublée par rapport
aux produits concurrents

ECONOMISEZ DU TEMPS:

temps de cycle divisé par 2

DIMINUER LE TEMPS DE RETOUCHE :

réduit significativement la
contamination et l'encrassement

RAPID PREP – OXYDE D'ALUMINE – RF (RPAO – RF)

Finition tous métaux, lorsque flexibilité et enlèvement élevé sont nécessaires: opérations manuelles et robotisées.

RF = BANDES ETROITES ET LARGES

Possibilité de fabrication jusqu'à 1320mm de large. Trame Nylon Premium sur support polyester Y. Très peu de déformation de la bande.



RAPID PREP – OXYDE D'ALUMINE – XF (RPAO – XF)

Finition tous métaux, lorsque la flexibilité est nécessaire. Idéal pour les applications en bandes limes par exemple ou lorsque l'on travail sur le bord de la roue de contact ou en brin libre.

Le support Ultra flexible combiné à un joint très solide font des bandes XF un produit résistant à la déchirure. Il est 2 fois plus résistant que les produits concurrents. Aucune perte de temps, mise en route immédiate. Simplement le meilleur produit du marché pour les applications les plus difficiles.

Trame Nylon Premium ultra flexible sur support polyester Y. Finition tous métaux, lorsque la flexibilité est nécessaire. Idéal pour les endroits difficiles d'accès.





Rapid
PREP

PREPARATION DE SURFACE



Rapid
BLEND

EBAVURAGE ET FINITION



Rapid
FINISH

POLISSAGE ET FINITION

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DES BANDES :

- Le grain Premium d'oxyde d'alumine apporte un débit supérieur de 20% et une performance supérieure de 50% comparée aux produits concurrents Oxyde d'alumine sur de l'Aluminium.
- La technologie de résine brevetée Clean Bond garantit une surface sans contamination et minimise l'encrassement lié au travail de l'aluminium ou autres métaux tendres.
- Utilisez Norton Rapid Prep pour la fonte, l'alu, les aciers, les alliages, la fibre de verre ou les composites.
- Code Couleur pour une identification rapide des grains : **noir** = très gros, **bordeaux** = gros, **marron** = moyen, **vert** = fin, et **bleu** = très fin.
- Un programme de stock étendu.
- Possibilité de fabrication sur mesure.

RAPID PREP - VORTEX - LF (VTX-LF)

Les bandes LF (faible flexibilité, haute densité, rigide) ont le grain breveté Norton Vortex.

La couche épaisse de grains et résine apporte une durée de vie supérieure - jusque 3 fois la durée de vie des produits concurrents - et donc la longévité et la reproductibilité que ces applications nécessitent. Les fibres non tissées sont conçues pour une accroche optimale (H&L). C'est LA solution pour les manchons sur mandrin expansible.

Le grain aggloméré Vortex breveté apporte le pouvoir de coupe d'un gros grain et l'état de surface d'un grain fin. Cet avantage est unique sur le marché.



RAPID PREP - OXYDE D'ALUMINE - LF (RPAO - LF)

Les bandes LF (faible flexibilité, haute densité, rigide) de préparation de surface possèdent le liant propre breveté Clean Bond. Celui-ci garantit l'absence de résidu même sur les alliages Nickel et réduit l'encrassement lors du travail de métaux tendres. C'est le choix pour réduire vos coûts sur les applications en manchons.



ESSAIS CLIENTS



POLISSAGE DE TUBES MÉDICAUX

Matériau : Inox medical
Taille de grain : Très Fin
Dimensions : 30x630mm

LES RESULTATS SURPASSENT EN TOUS POINTS LA CONCURRENCE



FINITION/POLISSAGE DE POIGNÉES

Matériau : Inox
Taille de grain : Moyen
Dimensions : 75 x3300mm

DURÉE DE VIE X1,5 PAR RAPPORT AUX PRODUITS CONCURRENTS



FINITION/POLISSAGE D'ÉVIERS

Matériau : Inox
Taille de grain : Moyen
Dimensions : 30x3300mm

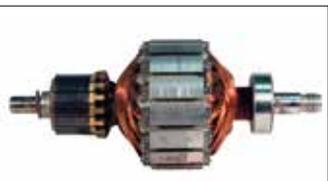
MEILLEUR FINI ET DURÉE DE VIE X2 PAR RAPPORT A LA CONCURRENCE



PIÈCES AÉRONAUTIQUES

Matériau : Inox et Aluminium
Taille de grain : Moyen, Fin, Très Fin
Dimensions : 30x1500mm

DURÉE DE VIE X1,5 PAR RAPPORT A LA CONCURRENCE



PIÈCES AUTOMOBILES (ARMATURES)

Matériau : Acier
Taille de grain : Très Fin
Dimensions : 25x450mm

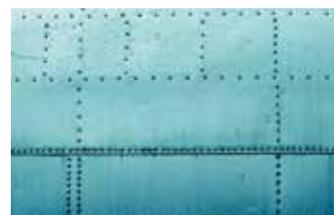
MEILLEUR QUE LA CONCURRENCE

ETUDE DE CAS

- Application :** Finition de pièces aéronautiques en acier et aluminium
- Machine :** Backstand 1HP, 1725 RPM, roue de contact 180mm
- Produit en place :** Bandes A/O non tissées en grains Moyen et Très Fin. Moyen sur Acier et Très Fin sur Aluminium
- Produit Norton :** Bandes Rapid Prep RF A/O en grains Moyen et Fin. Moyen sur Acier et Fin sur Aluminium

RESULTATS

- Moins de changement de bandes
- Débit amélioré (MRR)
- Etat de surface amélioré
- Temps de cycle réduit



Norton dure 2 fois plus longtemps que la concurrence



SYSTEME DE CODE COULEUR

Le nouveau standard de couleur par grain permet une identification rapide



TRÈS
GROS

GROS

MOYEN

FIN

TRÈS
FIN

POUR PASSER COMMANDE



BANDES RPAO -RF

LARGEUR (mm)	LONGUEUR (mm)	GRAIN	TRÈS GROS	GROS	MOYEN	FIN	TRÈS FIN	UE
		CODE PRODUIT	S2128	S2228	S2328	S2428	S2528	
50	2000			63642531724	63642531726	63642531732	63642531733	5
75	2000			63642531735	63642531741	63642531743	63642531751	5
100	3500			63642531760	63642531761	63642531764	63642531784	5
150	2000			63642531787	63642531813	63642531816	63642531819	5



BANDES LIMES RPAO-XF

LARGEUR (mm)	LONGUEUR (mm)	GRAIN	TRÈS GROS	GROS	MOYEN	FIN	TRÈS FIN	UE
		CODE PRODUIT	S2138	S2238	S2338	S2438	S2538	
6	457			63642535959	63642535963	63642536140	66623333511*	20
13	457			63642535980	63642536113	63642536141	66261055311*	20
19	457			63642536114	63642536116	63642536142	66261003622*	20
6	610			63642536118	63642536121	63642536144	66623333512*	20
13	610			63642536122	63642536129	63642536145	66261019876*	20
13	305			63642536134	63642536137	63642536164	66254499884*	20

* Unité d'emballage 24 PCs



MANCHONS VRP-LF

LARGEUR (mm)	LONGUEUR (mm)	GRAIN	TRÈS GROS	GROS	MOYEN	FIN	TRÈS FIN	UE
		CODE PRODUIT	S2103	S2203	S2303	S2403	S2503	
90	395			77696079579	77696079580	77696081027	77696081029	10
100	289		77696075182	77696075183	66623395127	77696081026	77696081028	10

articles de stock en gras

LES FAMILLES D'ABRASIFS NON TISSÉES

NORTON

SAINT-GOBAIN



APPLICATIONS

- Ebavurage et Finition manuels ou sur machine

GAMME PRODUIT

- Feuilles, Rouleaux, Garnitures, Disques de nettoyage de sol, Roues à lamelles



APPLICATIONS

- Gros grains, structure ouverte pour le décapage, nettoyage et léger enlèvement

GAMME PRODUIT

- Roues, disques, et Attache Rapide



APPLICATIONS

- Ebavurage et Blending sur machine

GAMME PRODUIT

- Roues compressées



APPLICATIONS

- Blending, Ebavurage léger et finition de surface

GAMME PRODUIT

- Disques et Bandes



APPLICATIONS

- Ebavurage léger, proposant un état de surface fini

GAMME PRODUIT

- Roues enroulées Convolute



www.nortonbeartex.com

Saint-Gobain Abrasives
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
78702 Conflans-Saint-Honorine
France
Tel: +33 (0) 134 90 40 00
Fax: +33 (0) 139 19 89 56

Saint-Gobain Abrasives
Bld Industriel 129
1070 Bruxelles
Belgium
Tel: +32 (0) 2 267 21 00
Fax: +32 (0) 2 267 84 24

TVA : BE 0402.733.607
RPM Nivelles
BNP Paribas Fortis 210-0555215-39
Swift GEBABEBB · IBAN BE13 2100 5552 1539

www.saint-gobain-abrasives.com

Norton est une marque déposée ; Vortex et RapidPrep sont des marques de Saint-Gobain Abrasives.
Form # 2938

Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment.

Saint-Gobain Innovative Materials Belgium SA/NV - Abrasives - Avenue Einstein 6 - B-1300 WAVRE