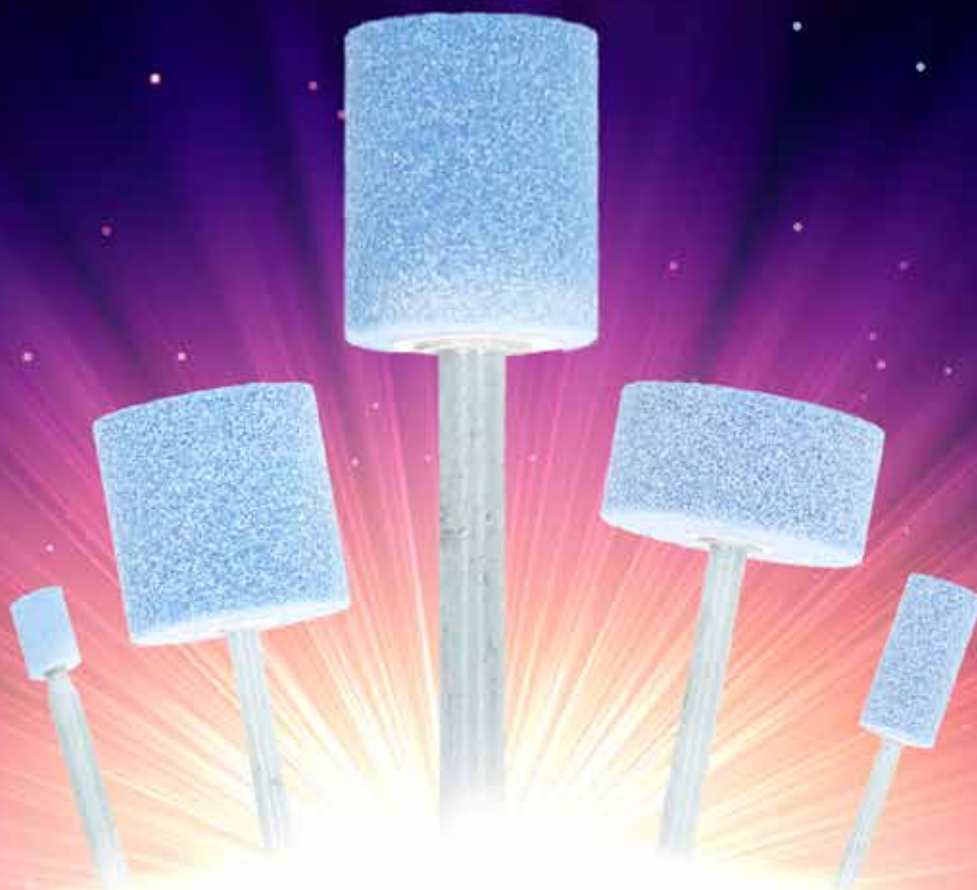


NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world®

QUANTUM
VITRIUM³



QUANTUM

OGROMNY SKOK PRZED KONKURENCJĄ


SAINT-GOBAIN

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE NORTON QUANTUM TO OGROMNY PRZESKOK W ZAKRESIE WYDAJNOŚCI, OFERTY I ŻYWOTNOŚCI

Nowa seria ceramicznych ściernic trzpieniowych, wykorzystująca sprawdzone ziarno ceramiczne Norton Quantum i technologię spoiwa Vitrium³, zapewnia lepsze usuwanie materiału i dłuższą żywotność produktu w porównaniu do konkurencji, podczas testów w kontrolowanym środowisku.



ŻYWOTNOŚĆ

ALE NIE TAKĄ JAKĄ ZNAMY

do 30% dłuższy czas szlifowania

Ogranicz czas przestoju spowodowanego zmianą produktu, zwiększ wskaźnik efektywności, oszczędzając na całkowitym koszcie narzędzi ściernych.



GWIEZDNA

WYDAJNOŚĆ

Wykańczaj szybciej z większą wydajnością

Wyższe tempo usuwania metalu i płynne szlifowanie dzięki zmniejszeniu vibracji w maszynie.



ZAAWANSOWANIE

TECHNOLOGICZNE

Zmniejsza całkowite koszty narzędzi ściernych

Samoostrzące się ziarno zapobiega zapychaniu, zapewniając swobodne skrawanie bez szklwienia. Nie ma potrzeby kosztownych i czasochłonnych poprawek. Najchłodniejsze skrawanie, zachowuje integralność metalurgiczną.



GAMA DO WSZYSTKICH

MATERIAŁÓW

dostępnych 200 rozmiarów

Szybkie szlifowanie stopów wrażliwych na ciepło (na bazie Fe i Ni) oraz stali twardej, średniej i miękkiej. Dostępna pełna gama kształtów i rozmiarów.

POŁĄCZENIA

NIE Z TEGO ŚWIATA



NORTON

SAINT-GOBAIN

VITRIUM³

Norton Vitrium³ to rewolucyjne spoiwo, które umożliwia wyjątkowo chłodne skrawanie, obróbkę profili i wysoką szybkość w celu zwiększenia wydajności.

ZAPEWNIĄ IDEALNE POŁĄCZENIE OSTROŚCI I WYTRZYMAŁOŚCI.

NORTON

SAINT-GOBAIN

QUANTUM

Ziarno ceramiczne Norton Quantum zostało opracowane na bazie technologii Norton SG (Seeded-Gel). Rewolucyjne ziarno ceramiczne wielokrotnie wydajność skrawania dzięki kontrolowanemu pękaniu ziaren na poziomie mikrometrycznym.

WYSOKA PRECYZJA I WSZECZSTRONNOŚĆ W WIELU ZASTOSOWANIACH.

RYNKI I ZASTOSOWANIA

DLACZEGO POWINIENEM WYBRAĆ ŚCIERNICE TRZPIENIOWE?

W wielu branżach potrzeby procesów szlifowania mogą być bardzo specyficzne. Obrabiany przedmiot może być mały, skomplikowany, zakrzywiony lub metal może nie nadawać się do innych aplikacji ściernych. Ściernice trzpieniowe wyróżniają się tam, gdzie inne nie mogą, a następujące branże nie są wyjątkiem:



ODLEWNICTWO

Ściernice trzpieniowe są nie do zdarcia w przemysłach, gdzie szlifuje się duże ilości materiału.



LOTNICTWO

Do trudnych kształtów elementów łopatek turbin, końcówek łopatek kierunkowych; do inconelu, tytanu i stali nierdzewnej.



PRODUKCJA METALOWA

Naprawy spawów w narożnikach i ciasnych przestrzeniach, rury i formy, przekroje i pion.



NARZĘDZIOWNIE

Gratowanie, ukosowanie, ostrzenie, przygotowanie szlifowania ID i OD.

OFERTA

Nigdy wcześniej nie było tak szerokiej gamy rozmiarów, z 200 rozmiarami w magazynie i 80 różnymi kształtami, od granulacji 36 do intensywnego usuwania materiału, do granulacji 120 do idealnego wykończenia. Dostępne są ściernice trzpieniowe o wymiarach trzpienia 3 mm, 6 mm i 8 mm; dostępne jest rozwiązanie do każdego zastosowania.



DOWODEM JEST WYDAJNOŚĆ

Wszystkie testy zostały przeprowadzone w kontrolowanych warunkach przez tego samego operatora i trwały do końca cyklu życia produktów

TEST 1: OBNIŻENIE CAŁKOWITEGO KOSZTU NARZĘDZI ŚCIERNYCH

KONTAKT Z POWIERZCHNIĄ:	16mm
OBR/MIN:	25,000
KSZTAŁT:	W196
WYMIARY:	16x32mm
TRZPIEŃ:	6mm
GRANULACJA:	46

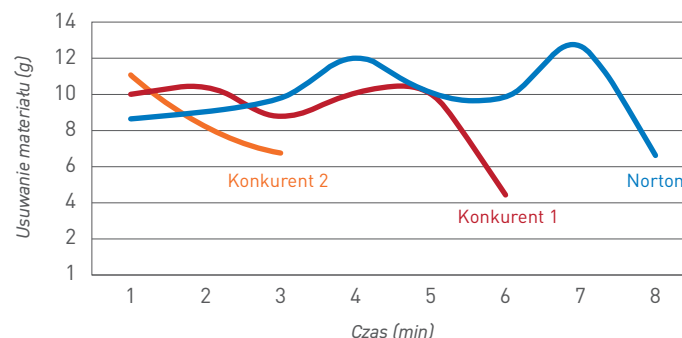
Usunęła 38%
więcej materiału
niż wiodący
konkurent i
wytrzymała o 5:01
sek dłużej

WYNIKI

W tych samych warunkach Norton wykazywał stabilny czas szlifowania 8 minut, 37 sekund, usuwając 88,2 g metalu, odczuwalnych było również mniej wibracji przez maszynę dla bardziej komfortowego szlifowania. Konkurent 1 wytrzymał 6 minut 25 sekund i usunął 63,8g. U konkurenta 2 zauważono gwałtowne pogorszenie; usunął zaledwie 26,2 g, nim ściernica trzpieniowa pękła w czasie 2:38 sek. Zgłaszano również wysokie niekomfortowe poziomy wibracji.

STAL MIĘKKA (komponent motoryzacyjny)

Szlifowanie krawędzi [45°] ze średnim naciskiem



TEST 2: USUŃ WIĘCEJ MATERIAŁU

KONTAKT Z POWIERZCHNIĄ:	12mm
OBR/MIN:	25,000
KSZTAŁT:	W196
WYMIARY:	16x32mm
TRZPIEŃ:	6mm
GRANULACJA:	46

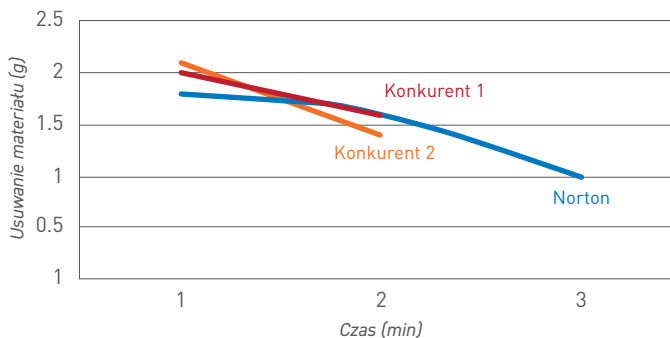
Usunięto
25% więcej
materiału niż
konkurencja!

WYNIKI

W tych samych warunkach testowych u konkurentów 1 i 2 zauważono prawie taki sam współczynnik g podczas pierwszych dwóch minut szlifowania. Jednak obie ściernice trzpieniowe konkurentów pękły przed końcem drugiej minuty. Norton wytrzymał 45 sekund dłużej i usunął o 25% więcej materiału niż konkurencja

STAL NIERDZEWNA (Typ 316)

Szlifowanie krawędzi pod kątem 45° z dużym naciskiem



TEST 3: DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ I WYŻSZA WYDAJNOŚĆ

KONTAKT Z POWIERZCHNIĄ:	10mm
OBR/MIN:	25,000
KSZTAŁT:	W207
WYMIARY:	20x40mm
TRZPIEŃ:	10mm
GRANULACJA:	46

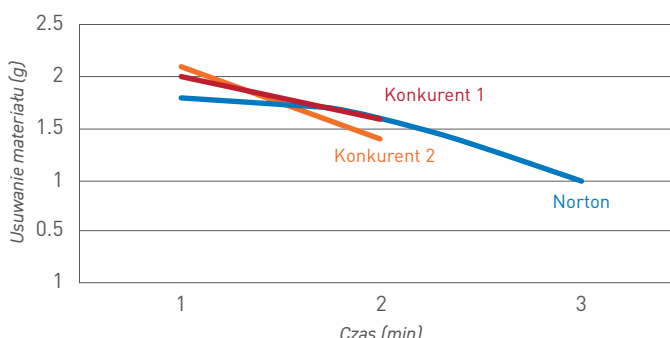
Szlifuje o
2min 9 sek
dłużej niż
konkurent!

WYNIKI

Zarówno ściernice trzpieniowe Norton, jak i konkurenta wydają się działać dobrze z małym naciskiem. Konkurent się pękł po szlifowaniu przez 8 minut 33 sekund w porównaniu z Nortonem, który kontynuował szlifowanie przez kolejne 2 minuty 9 sekund, przy całkowitym czasie szlifowania 11: 23 sek. Obie ściernice usunęły tę samą ilość materiału podczas szlifowania.

STAL KONSTRUKCYJNA (typ S355)

Szlifowanie proste z małym naciskiem



TEST 4: SZLIFUJ DŁUŻEJ

KONTAKT Z POWIERZCHNIĄ:	10mm
OBR/MIN:	25,000
KSZTAŁT:	W207
WYMIARY:	20x40mm
TRZPIEŃ:	6mm
GRANULACJA:	46

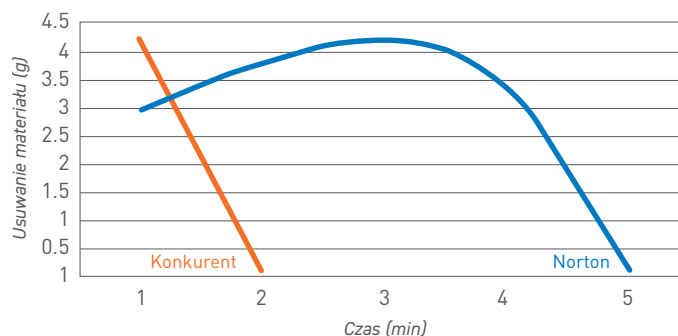
Szlifuje
4 minuty dłużej
niż konkurent

WYNIKI

Konkurencyjna ściernica trzpieniowa nie była wystarczająco wytrzymała, aby szlifować z dużym naciskiem tego rodzaju stal konstrukcyjną. Norton był w stanie szlifować przez kolejne 4 minuty i usunął 15 g materiału.

STAL KONSTRUKCYJNA (typ S355)

Szlifowanie proste z dużym naciskiem



Saint-Gobain Abrasifs
European Headquarters
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
78 702 Conflans Cedex
France

Tel: +33 (0)1 34 90 40 00

Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

www.nortonabrasives.com



www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasiveSEMEA

BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS UŻYTKOWANIA

Ostrzeżenie bezpieczeństwa: podczas szlifowania powstaje pył. Nadmierne jego wdychanie może wpływać na funkcję oddychania. Aby uniknąć zaburzeń oddychania, zawsze używaj maski przeciwpyłowej i odpowiedniego sprzętu ochronnego. Niewłaściwe użytkowanie może spowodować pęknięcie i poważne obrażenia. Postępuj zgodnie z ANSI B7.1, OSHA i przewodnikiem bezpieczeństwa Saint-Gobain Abrasives. Nie stosuj prędkości przekraczającej zalecane wielkości obr/min.



Norton jest zastrzeżonym znakiem Saint-Gobain Abrasives.

Form # XXXXXXXXXXXXX