

## STUDIA PRZYPADKU

### USUWANIE SPAWÓW P40 W PORÓWNANIU Z KONKURENCJĄ

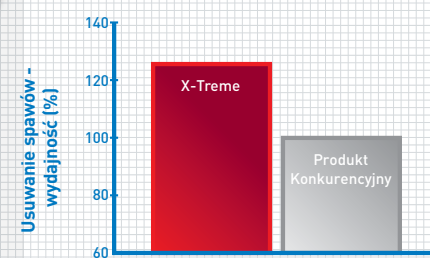
#### Informacje o części

**Zastosowanie:** Usunięcie spawu MIG na radiatorze ze stali węglowej  
**Metal:** Stal węglowa  
**Wymiary materiału:** Radiator  
**Rozmiar ziarna:** P40  
**Nacisk:** Zastosowanie manualne  
**Maszyna:** Elektryczna szlifierka kątowa 1400W  
**Prędkość:** 80m/sek

#### Wydajność

**Konkurent P40:** Usunięto 18,7 metra spawu  
**X-Treme R828 P40:** 23.5 metrów usuniętego spawu  
**Redukcja:** Czas procesu, koszt ścierania w czasie  
**Wzrost:** Produktivność, żywotność większa o 26%

**Wyniki:** Oszczędność czasu i pieniędzy: X-Treme usuwa 26% WIECEJ materiału niż produkty konkurencji



Produkt	Usunięty spaw w metrach
X-Treme	23.5
Produkt konkurencyjny	18.7

### GRATOWANIE I SZLIFOWANIE POWIERZCHNI P40 W PORÓWNANIU Z KONKURENCJĄ

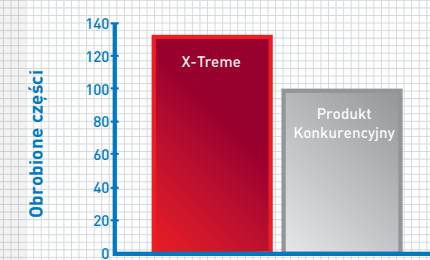
#### Informacje o części

**Zastosowanie:** Gratowanie i szlifowanie po cięciu palnikiem acetylenowo-tlenowym  
**Metal:** Inox 316L  
**Wymiary materiału:** Blacha  
**Rozmiar ziarna:** P40  
**Nacisk:** Zastosowanie manualne  
**Maszyna:** Elektryczna szlifierka kątowa 1500W  
**Prędkość:** 80m/sek

#### Wydajność

**Konkurent P40:** 8 części  
**X-Treme R828 P40:** 12 części  
**Redukcja:** Czas procesu, koszt ścierania, odrzuty (oksydowanie powierzchni), mniejsze wibracje  
**Wzrost:** Produktivność, żywotność większa o 33%, wygoda

**Wyniki:** Oszczędność czasu i pieniędzy: X-Treme ZWIĘKSZA PRODUKTYWNOŚĆ o 33%



Produkt	Ukończone części
X-Treme	12
Produkt konkurencyjny	9

### USUWANIE SPAWÓW PRZEZ X-TREME P40 W PORÓWNANIU Z KONKURENCJĄ

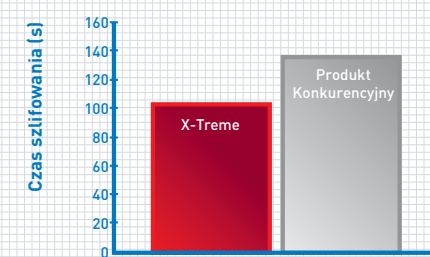
#### Informacje o części

**Zastosowanie:** Usunięcie spawu MIG stal węglowa  
**Metal:** Stal węglowa  
**Wymiary materiału:** Rura okrągła o średnicy 300 mm - spaw 45 cm  
**Rozmiar ziarna:** P40  
**Nacisk:** Zastosowanie manualne - wysokie ciśnienie  
**Maszyna:** Elektryczna szlifierka kątowa 1200W  
**Prędkość:** 80m/sek

#### Wydajność

**Konkurent P40:** 2 min 15 sek  
**X-Treme R828 P40:** 1 min 42 sek  
**Redukcja:** Czas procesu, koszt ścierania w czasie, oksydowanie powierzchni  
**Wzrost:** Produktivność, żywotność większa o 25%, wygoda/wibracje

**Wyniki:** Zmniejszenie kosztów i skrócenie czasu procesu: X-Treme tnie o 25% SZYBCIEJ niż produkty konkurencji.

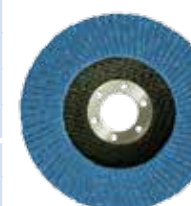


Produkt	Czas
X-Treme	-25%
Produkt konkurencyjny	2 min 15 sek

## X-TREME R828

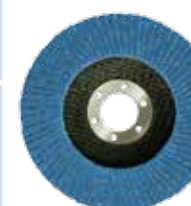
### ŚCIERNICA LAMELKOWA - PŁASKA

WYMIARY (mm)	ZIARNO	ILOŚĆ W OPAKOWANIU	NR ARTYKUŁU	DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU
115X22	P40	10	66261099536	Europejski Produkt magazynowy
	P60		66261099049	
	P80		66261099050	
	P120		66261099048	
125X22	P40	10	66261099052	Europejski Produkt magazynowy
	P60		66261099056	
	P80		66261099057	
	P120		66261099051	



### ŚCIERNICA LAMELKOWA - WYPUKŁA

WYMIARY (mm)	ZIARNO	ILOŚĆ W OPAKOWANIU	NR ARTYKUŁU	DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU
115X22	P40	10	66261099026	Europejski Produkt magazynowy
	P60		66261099030	
	P80		66261099034	
	P120		66261098800	
125X22	P40	10	66623338850	Produkt magazynowy
	P60		66623338851	
	P80		66623338853	
	P120		66623338856	
180X22	P40	10	66261099045	Europejski Produkt magazynowy
	P60		66261099046	
	P80		66261099047	



Nowy poziom szlifowania i dłuższa żywotność

**NORTON**  
SAINT-GOBAIN

**X-TREME**

DOSKONAŁE NARZĘDZIA ŚCIERNE

**SAINT-GOBAIN**

Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.  
 ul. Toruńska 239/241  
 62-600 KOŁO  
 Tel : +48 63 26 17 100  
 www.abrasives.pl  
 info.kolo@saint-gobain.com

Form # 1974



# X-TREME

**X-Treme R828** jest unikalną, wysokiej jakości lamelką Nortona. Oferuje zdecydowanie wyższy poziom usuwania nadmiaru materiału w porównaniu do standardowych produktów. Zaprojektowana do obróbki stali czarnej, stali nierdzewnej. X-Treme może zapewnić 20-procentowy wzrost szybkości cięcia i 30% dłuższe życie produktu.

### CECHY

- 100% Wysoko wydajnego ziarna NORZON
- Specjalnie zaprojektowane ciężkie płótno do zoptymalizowania i kontrolowania zużycia.
- Nowe innowacyjny system spoiwa

### RYNKI

- Inżynierski
- Obróbki metalu
- Obróbki i usuwania spawów
- Transportowy (jachtowy, ciężarowy, osobowy)
- Dystrybucyjny / Przemysłowy
- Paliwowy / olejowy

### KORZYŚCI

- Szybsze i stałe tempo pracy
- Najlepszy dla średnich i ciężkich aplikacji
- Większa żywotność i agresywność
- Mniej wibracji

### ZASTOSOWANIA

- Usuwanie dużego nadmiaru (szlifowanie krawędzi, usuwanie spawów)
- Zalecana do użycia na stalach czarnych i kwasoodpornych
- Usuwanie dużego nadmiaru niższą granulacją, szlifowanie i przygotowanie do następnej operacji z drobniejszymi ziarnami.

## INNOWACJA

**Ściernica X-Treme R828** została wyprodukowana z wykorzystaniem specjalnego podkładu z mieszanki bawełny i poliestru, który zapewnia równomierne zużycie i dłuższą żywotność. 100% ziarno Norton gwarantuje szybkie i agresywne cięcie w każdych warunkach. Sprawia to, że X-Treme zapewnia optymalną wydajność przez dłuższy czas niż jakiegokolwiek inne cyrkonowe ściernice lamelkowe.

### Podkład

Zoptymalizowana mieszanka poliestru i bawełny, impregnowany z wykorzystaniem nowego systemu żywic w technologii Norton, oferuje doskonałe wsparcie, dłuższą żywotność i wygodę użytkownika (mniejsze wibracje).

### Materiał ścierny

Pokrycie 100% ziarnem Norton oferuje niezwykle wysoką i stałą szybkość cięcia dzięki mocnym i zawsze ostrym ziarnom. W porównaniu z produktem standardowym, zapewnia większą wydajność i trwałość.

### System spoiwa

Wysokowydajny system oparty na żywicy, opracowany tak, by był kompatybilny z konkretnym podkładem materiałowym, współpracuje z 100% ziarnem Norton, poprawia zachowanie ziaren w ciężkich warunkach roboczych.

## MAKSYMALNY POTENCJAŁ

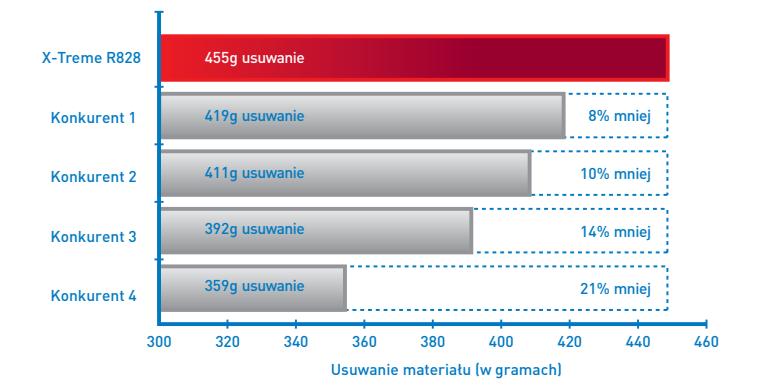
PROBLEM	Rozwiązanie X-TREME
Niski współczynnik wydajności	100% ziarno Norton zapewnia wyższą szybkość cięcia
Głazurzenie - utrata szybkości cięcia z powodu formowania się osadu materiału na krawędzi tnącej ziaren ściernych.	X-Treme oferuje stałe odnawianie się świeżych ziaren tnących dzięki odpowiednio skonstruowanemu systemowi podkładu
Wysokie koszty pracy	X-Treme ma większą trwałość i tnie szybciej. Pozwala oszczędzać czas i koszty dzięki zmniejszeniu potrzeby wymiany tarcz.
Wysokie zużycie ściernicy lamelkowej	Nowe, specjalnie zaprojektowane podkłady, zapewniające stałą szybkość cięcia
Duże wibracje podczas użytkowania	Nowy materiałowy podkład, opracowany w celu ograniczenia wibracji i zwiększenia wygody użytkownika

## TESTY WEWNĘTRZNE

### Test 1: Analiza usuwania nadmiaru

**Zastosowanie:** Test automatycznej szlifierki kątowej (15 minut)  
**Metal:** Stal węglowa St37  
**Wymiary materiału:** 10mm x 300mm  
**Rozmiar ziarna:** P40  
**Nacisk:** 3 kg  
**Maszyna:** Elektryczna szlifierka kątowa  
**Prędkość:** 80m/sek

### Porównanie usuwania materiału w ciągu 15 minut.

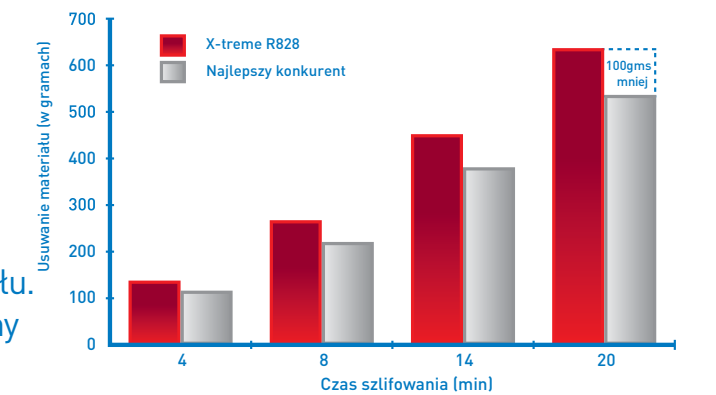


W 15-minutowym teście, X-Treme R828 usunęła do 21% więcej materiału niż produkty konkurencji.

### Test 2: Analiza usuwania nadmiaru na cykl

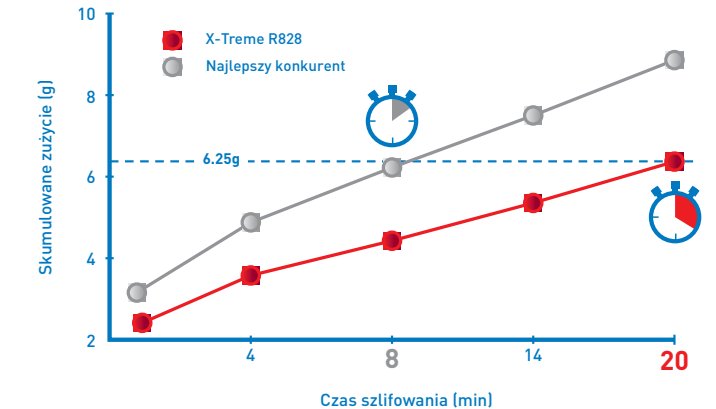
**Zastosowanie:** Test manualnej szlifierki kątowej (20 minut)  
**Metal:** Stal węglowa  
**Wymiary materiału:** 10mm x 300mm  
**Rozmiar ziarna:** P40  
**Nacisk:** 3 kg  
**Maszyna:** Elektryczna szlifierka kątowa  
**Prędkość:** 80m/sek

### Test manualnej szlifierki kątowej (20 minut)



X-Treme R828 tnie do 20% szybciej niż produkty konkurencji. Po 20 minutach X-Treme R828 usunęła 625 gramów materiału. Następny w kolejności produkt konkurencyjny usunął 100 gramów mniej.

### Porównanie zużycia w ciągu 20 minut.



X-Treme R828 ma znacznie większą trwałość, a średnie zużycie jest o 37% mniejsze niż w przypadku produktu konkurencji. Na koniec 20-minutowego testu, zużycie produktu konkurencji po zaledwie 8 minutach.