



**FICHE VOLONTAIRE D'INFORMATION PRODUIT POUR LES ABRASIFS AGGLOMERES
A LIANT ORGANIQUE
Basée sur le format d'une fiche de données de sécurité**

1. Identification du produit et de la société

1.1 Identificateur de produit

Toutes les meules Norton Expert Pro utilisées pour le meulage ou le tronçonnage, mentionnées au paragraphe 16.....

1.2 Utilisation du produit

Abrasifs agglomérés à liant organique pour tronçonnage ou meulage
.....

1.3 Identification du fournisseur de l'information volontaire sur le produit:

Société: Saint-Gobain Abrasifs

Adresse: Rue de l'Ambassadeurs

78700 Conflans Ste Honorine

Tel: 01 34 90 40 00.....

Fax: 01 34 90 41 52

1.4 N° d'appel d'urgence:

Orfila 01 45 42 59 59.....

2. Identification des dangers

2.1. Classification

Non applicable

Les Abrasifs agglomérés sont des articles et ne sont pas des substances ou préparations dangereuses selon définitions de la Directive 1999/45/CE ou du règlement CE N°1272/2008.

Voir également les sections 8 et 16.

2.2. Éléments d'étiquetage

Les Abrasifs agglomérés sont des articles et ne sont pas des substances ou préparations dangereuses et dès lors ne nécessitent pas de marquage spécifique selon définitions de la Directive 1999/45/CE ou du règlement CE N°1272/2008.

2.3. Autres dangers

Inconnu



3. Composition/informations sur les composants

Le produit contient les ingrédients suivants qui sont classifiés selon la Directive 67/548/CEE ou le règlement (CE) N°1272/2008 ou pour lesquels il existe une valeur limite communautaire d'exposition:

Substance	Numéro CE	Numéro CAS	Numéro d'enregistrement REACH	Concentration (%)	Classification selon le règlement CE N° 1272/2008 (CLP)		Classification selon la Directive 67/548/EEC
					Code(s) des classes et catégories de danger	Code(s) des mentions de danger	

(Les Phrases-R et -H sont listées en section 16)

4. Premiers secours

Voir également les sections 8 et 16.

4.1. Description des premiers secours

Inhalation: Impossible à cause de la forme du produit

Contact avec les yeux: Impossible à cause de la forme du produit

Contact avec la peau: Pas d'effet dangereux connu

Ingestion: Improbable à cause de la forme du produit

Note destinée aux médecins Non disponible

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Inconnus

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Non applicable. Traiter selon les symptômes.

5. Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction

Produits d'extinction: eau, mousse, sable, poudre ou CO₂, en fonction des matériaux environnants

5.2. Dangers spécifiques dus au produit

Un dégagement de fumées toxiques est possible. Utiliser un appareil respiratoire.

5.3. Conseils aux pompiers

Les produits d'extinction doivent être choisis en fonction des matériaux environnants.

6. Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

Non applicable.

7. Manipulation et stockage

Suivre les instructions des fabricants de machines et les règlements nationaux applicables. De plus respecter les recommandations de sécurité du fabricant.

8. Contrôles de l'exposition/Protection individuelle

8.1. Paramètres de contrôle

Avant le meulage une évaluation des dangers doit être effectuée et les mesures de protection individuelle correspondantes mises en place.

Limites d'exposition et/ou valeurs limites biologique

Surveiller les limites des composants suivants.
(Respecter les règlements officiels locaux ou nationaux)

Type de valeur limite (pays d'origine)	substance	Numéro CE	Numéro CAS	Valeurs d'exposition limites				Limite de crête	Source, remarques
				Valeurs à Long terme		Valeurs à Court terme			
				mg/m ³	ml/m ³ (ppm)	mg/m ³	ml/m ³ (ppm)		

Note: Des poussières dangereuses provenant de la pièce travaillée peuvent se dégager durant les opérations d'abrasion. Prendre en considération les règlements nationaux pour les valeurs limites de l'exposition aux poussières.

8.2. Contrôles de l'exposition

8.2.1. Equipements de protection individuelle

8.2.1.1. Protection respiratoire: Utiliser un équipement de protection respiratoire
(le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)

8.2.1.2. Protection des mains: Porter des gants de protection
(le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)

8.2.1.3. Protection des yeux: Porter des lunettes de sécurité ou une visière de protection
(le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)

- 8.2.1.4. Protection de l'audition: Porter des protection auditives
(le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)
- 8.2.1.5. Protection corporelle : Porter des vêtements de protection.
(le type dépend de l'opération et du matériau travaillé)

9. Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

- 9.1 Etat physique: solide
- 9.2 Couleur:
- 9.3 Solubilité dans l'eau:

9.2. Autres informations

Néant

10. Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité

Les Abrasifs Agglomérés sont stables pendant leur manutention et leur stockage si effectué correctement.

10.2. Stabilité chimique

Pas de décomposition en utilisation normale.

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Pas de réactions dangereuses connues.

10.4. Conditions à éviter

Les Abrasifs Agglomérés sont stables pendant leur manutention et leur stockage si effectué correctement.

10.5. Matières incompatibles

Pas de réactions dangereuses connues.

10.6. Produits de décomposition dangereux

Des produits de décomposition dangereux ou toxiques peuvent se dégager à des températures supérieures à 250 °C.

11. Informations toxicologiques

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

Pas d'effets toxiques connus en cas d'inhalation, d'ingestion ou de contact avec les yeux ou la peau.
Voir également la section 8.

12. Informations écologiques

12.1. Toxicité

Pas d'effets connus.

12.2. Persistance et dégradabilité

Pas de potentiels de biodégradabilité connus.

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Pas de potentialités connues.

12.4. Mobilité dans le sol

Pas de potentialités connues.

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

Non applicable.

12.6. Autres effets néfastes

Pas d'effets connus.

13. Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes de traitement des déchets

13.1.1 Product

Respecter les règlements locaux et nationaux !.

- ☉ Compte tenu des composants et propriétés l'élimination comme déchet non dangereux (2000/532/EC) est possible si aucun matériau dangereux n'a contaminé les abrasifs. (EWC – Nr. 120121),
- O Compte tenu des composants et propriétés doit être éliminé comme déchet dangereux (2000/532/EC) (EWC – Nr. 120120)

13.1.2 Emballage

Respecter les règlements locaux et nationaux.

14. Informations relatives au transport

Les règlements internationaux pour le transport des produits dangereux ne s'appliquent pas à ce produit.

15. Informations réglementaires

15.1. Réglementations/Législation particulières au produit en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Aucun marquage spécifique n'est demandé par les Directives CE applicables.

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Non applicable

16. Autres informations

Material	Description	Dimensions	Forme	Application	Opération
66252833073	A60V	115x1,0x22.23	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833075	A60V	125x1.0x22.23	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833046	A46V	115x1,6x22.23	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833045	A46V	125x1.6x22.23	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832859	A46V	230x1.9x22.23	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833048	A30T	115x2.5x22.23	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833049	A30T	125x2.5x22.23	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833050	A30T	230x2.5x22.23	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252828487	A24T	115x3.2x22.23	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252828493	A24T	125x3.2x22.23	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252828490	A24T	230x3.2x22.23	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66253371006	A30Q	115x1.6x22.23	T41	ALU	Tronçonnage
66253371007	A30Q	125x1.6x22.23	T41	ALU	Tronçonnage
66252833082	C46T	115x1.6x22.23	T41	Carrelage	Tronçonnage
66252833083	C46T	125x1.6x22.23	T41	Carrelage	Tronçonnage
66252833084	C36T	230x2.5x22.23	T42	Matériaux	Tronçonnage
66252828494	C24T	230x3.2x22.23	T42	Matériaux	Tronçonnage
66252828049	C46T	115x1.6x22.23	T41	Multi Matériaux	Tronçonnage
66252828050	C46T	125x1.6x22.23	T41	Multi Matériaux	Tronçonnage
66252834247	C46T	230x1.9x22.23	T41	Multi Matériaux	Tronçonnage
66252841198	C46R	115x2.0x22.23	T27	Multi Matériaux	Tronçonnage / Ebarbage
66252841188	C46R	125x2.0x22.23	T27	Multi Matériaux	Tronçonnage / Ebarbage
66252834244	A46S	115x2.2x22.23	T27	Acier / Inox	Tronçonnage / Ebarbage
66252834245	A46S	125x2.2x22.23	T27	Acier / Inox	Tronçonnage / Ebarbage

Material	Description	Dimensions	Forme	Application	Opération
66252833079	A24P	300x3.5x25.4	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833081	A24P	350x4.5x25.4	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833078	A36P	300x2.8x25.4	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833080	A36P	350x3.0x25.4	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252831586	C46T	115x1.6x22.23	T41	Multi Matériaux	Tronçonnage
66252843057	A46V	230x1.9x22.23	T41	Acier / Inox	Tronçonnage – SET 3+1
66252833076	A46V	125x1.6x22.23	T41	Acier / Inox	Tronçonnage – SET x5
66252833074	A46V	115x1.6x22.23	T41	Acier / Inox	Tronçonnage – SET x5
66252831587	C46T	125x1.6x22.23	T41	Multi Matériaux	Tronçonnage – SET 3+1



Bibliographie et données source

Directive (1999/45/EC), amendée par le règlement CE N°. 1907/2006.
Directive (67/548/EWG), amendée par la Directive 2009/2/EC.
Règlement REACH CE N° 1907/2006, amendée par le règlement CE N° 552/2009.
Règlement CE N° 1272/2008, amendée par le règlement CE N° 790/2009.
Directive 2000/39/EG, amendée par la Directive 2009/161/EC
Directive 75/324/EWG, amendée par le règlement CE N° 219/2009.
Règlementation sur les Transports selon ADR, RID et IATA.

Codes des mentions de danger

Selon le règlement CE N°1272/2008

H

Selon la directive 67 / 548 / EWC

R

Les informations ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles et ne constituent aucune garantie de l'état du produit. Ces informations ne font en aucun cas partie d'un accord contractuel. Il demeure de la responsabilité de l'utilisateur de se conformer aux lois et règlements en vigueur.

Préparé par : Product Manager TW
Contact: Julien Le Neindre