

NORTON
SAINT-GOBAIN

RAZORSTAR[®]

Transforming
surfaces
...and beyond

UNVERGLEICHLICHE SCHLEIFLEISTUNG

NORTON RAZORSTAR[®] FIBERSCHEIBEN

MIT INNOVATIVEM UND SPEZIELL
GEFORMTEM HOCHLEISTUNGS-
KERAMIKKORN

SCHÄRFER ALS JE ZUVOR

 SAINT-GOBAIN



FIBERSCHEIBEN DER NÄCHSTEN GENERATION, DIE IHRE PROZESSKOSTEN RUNTERSCHLEIFEN

Norton RazorStar® F990S 36+ setzt neue Maßstäbe in Produktivität, Geschwindigkeit und Lebensdauer während des Schleifprozesses.

Entwickelt für den Materialabtrag mit mittlerem bis hohem Druck, selbst bei den anspruchsvollsten Schleifanwendungen. Dabei zeichnen sich die RazorStar®-Fiberscheiben durch das einzigartige Sternförmige Keramikkorn aus, wodurch ein messerscharfer Schliff garantiert wird.

FERTIGEN SIE MEHR TEILE MIT WENIGER SCHEIBEN UND SPAREN SIE ZEIT UND GELD IN IHREN SCHLEIFPROZESSEN.



**HÖHERE
EFFIZIENZ**



**VERBESSERTE
LEISTUNG**



**BESSERE
QUALITÄT**



**REDUZIERTER
BEARBEITUNGSZEIT**



**MEHR TEILE
PRO SCHEIBE**

SCHNELLER, LÄNGER, KÜHLER SCHLEIFEN



VERBESSERTE SCHLEIFLEISTUNG

Das innovative und extrem schnittfreundige Keramik Korn mit speziell angepasster Form und robuster Mikrostruktur ermöglicht einen deutlich schnelleren Schliff und höheren Materialabtrag. Neben der neuen Korngeometrie sorgt unsere neueste Technologie für einen bis dato unvergleichbar hohen Anteil an aufrecht auf der Unterlage positioniertem Keramik Korn. Diese einzigartige Kombination garantiert einen messerscharfen Schliff.



LÄNGERE STANDZEIT

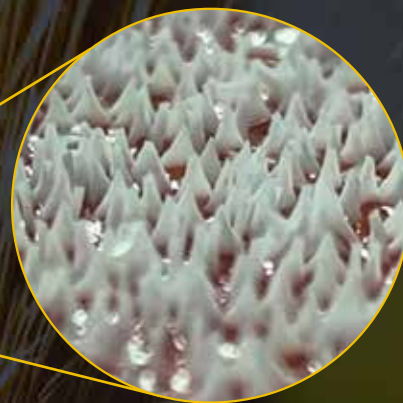
Die einzigartige, patentierte sternförmige Korngeometrie gewährleistet, dass beim Brechen des Korns während des Schleifens stets neue, scharfe Schneidkanten freigelegt werden und die spezielle Form des Schleifkorns erhalten bleibt. Das führt im Ergebnis zu einer gleichmäßigen Schneidleistung und einer beispiellosen Standzeit.



KÜHLERER SCHLIFF

Das scharfkantige Korn wird ergänzt durch eine spezielle Zusatz-Beschichtung, die wie ein Kühlmittel wirkt und die Wärmeentwicklung erheblich reduziert. Dadurch kann eine thermische Schädigung des Werkstücks verhindert werden.

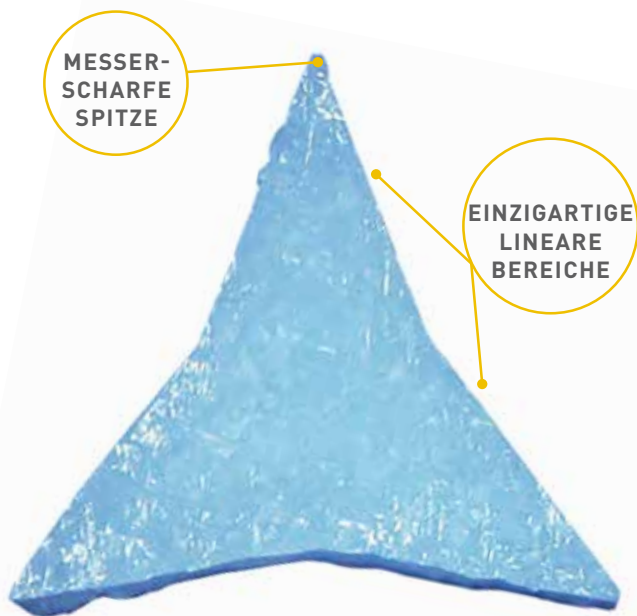
**DAS ERGEBNIS:
UNÜBERTROFFENE
ABTRAGSLEISTUNG UND
REDUZIERTER PROZESSKOSTEN**



**AUFRECHT POSITIONIERTES
KERAMIKKORN FÜR
EINEN MESSERSCHARFEN SCHLIFF**

EINE BAHNBRECHENDE INNOVATION IN DER KERAMISCHEN KORNFORM

Das von Saint-Gobain entwickelte, einzigartige Keramikkorn ist die neueste Korn-Technologie. Entwickelt um eine unübertroffene Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichem Keramik-Schleifkorn auf dem Markt zu erzielen.



WIE FUNKTIONIERT DAS NEUE KERAMIKKORN?

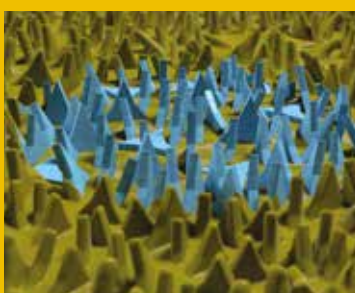
Im Gegensatz zu herkömmlichem Keramikkorn bestehen die Körner der RazorStar®-Fiberscheiben aus zwei linearen Bereichen, die sich zu messerscharfen Spitzen verbinden.

Diese scharfen Spitzen garantieren von Anfang an einen optimalen Abtrag und zerspannen das Metall während der gesamten Standzeit des Schleifbandes. Die robuste Mikrostruktur und die einzigartige patentierte Geometrie, die auf die Sol-Gel-Chemie optimiert ist, ermöglicht es, jedes Korn beim Schleifen in vergleichbare scharfe Strukturen zu brechen. Zusätzlich sorgt diese Geometrie für die Homogenität der Körner und die Konsistenz von Form, Haltbarkeit und Schleifleistung.

DAS RAZORSTAR® KORN BLEIBT WÄHREND DER GESAMTEN STANDZEIT DER SCHEIBE SCHARF



WETTBEWERBSKORN STUMPF AB



HÖHERER ANTEIL AUFRECHT POSITIONIERTER KÖRNER

RazorStar®-Fiberscheiben bieten den höchsten Anteil an aufrecht angeordnetem Keramikkorn.



GERINGERER ANTEIL AUFRECHT POSITIONIERTER KÖRNER

Die Scheiben der Mitbewerber weisen einen deutlich geringeren Anteil an aufrecht angeordnetem Keramikkorn auf.

SENKRECHTES KORN BEREIT FÜR DEN SCHLIFF

Norton RazorStar® profitiert von der einzigartigen Schärfe des speziell entwickelten Schleifkorns. Dank der neuen, patentierten Technologie, mit der die Körner aufrecht auf der Unterlage positioniert werden, garantieren die Scheiben im Vergleich zu Mitbewerberprodukten einen messerscharfen Schliff.

Durch die hohe Korndichte auf der Unterlage und das robuste Trägermaterial werden die Kornhaltefähigkeit und die Fähigkeit zur Bildung neuer scharfer Kanten gefördert, so dass auch bei mittlerem bis hohem Druck eine hohe Schleifleistung über die gesamte Standzeit gewährleistet ist.



NEUE NORTON STÜTZTELLER



Die neuen Norton-Stützteller bieten den optimalen Halt für Schleifanwendungen. Die gerippte Oberfläche sorgt für maximale Aggressivität und kühlende Wirkung, wodurch die Leistung der Norton RazorStar® Faserscheiben noch weiter gesteigert wird. Erhältlich in den Durchmessern 115 mm, 125 mm und 180 mm.

GLEICHMÄSSIGES SCHLEIFEN, MEHR KONTROLLE

Dank des rasiermesserscharfen Kornes, das durch das Material gleitet, ist das Schleifen gleichmäßiger und erfordert weniger Kraftaufwand. Dadurch kann der Anwender die Maschine besser kontrollieren. Durch den geringeren Kraftaufwand, wird die Ermüdung des Anwenders auf ein Minimum reduziert und er ist weniger starken Vibrationen ausgesetzt.



VERBESSERTE PRODUKTIVITÄT

BEARBEITE MEHR TEILE MIT WENIGER SCHEIBEN UND SPARE SO ZEIT UND GELD

WERKSTOFFE

- Edelstahl
- Carbonstahl
- Gusseisen
- Nichteisenmetalle
- Duplex und andere außergewöhnliche Legierungen

MÄRKTE

- Stahl und Gießerei
- Allgemeiner Maschinenbau
- Metallverarbeitung
- Baugewerbe

ERZIELTE ERGEBNISSE IM VERGLEICH ZU WETTBEWERBSPRODUKTEN

FALLSTUDIE #1

Werkstoff: Konstruktionsstahlblech aus Carbonstahl

Anwendung: Anfasen

Scheibengröße: 125 mm

Maschine: 1.900W Winkelschleifer

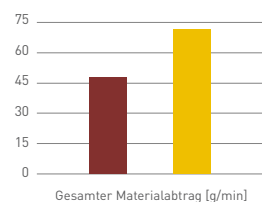
Stützteller: Hart, gerippt

+44%

SCHNELLERE SCHLEIFLEISTUNG

Materialabtrag pro Minute (g/min)

- Mitbewerber 47 g/min
- Norton RazorStar® 68 g/min

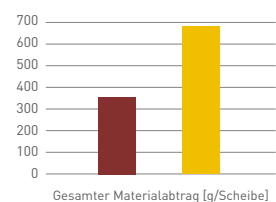


+93%

HÖHERER MATERIALABTRAG

Kumulierter Materialabtrag pro Scheibe (g)

- Mitbewerber 353 g/Scheibe
- Norton RazorStar® 683 g/Scheibe



Dies führt zu einer Reduzierung der Prozesszeit und einer geringeren Anzahl eingesetzter Schleifscheiben. Dadurch wird weniger Energie verbraucht und die Abfallmenge reduziert.

FALLSTUDIE #2

Werkstoff: Baustahl aus Carbonstahl S355

Anwendung: Abkanten auf 30°

Scheibengröße: 125 mm

Maschine: 1.300W Winkelschleifer

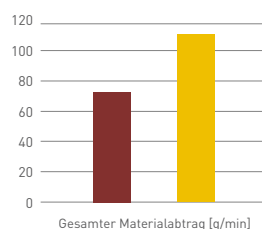
Stützteller: Hart, gerippt

+52%

SCHNELLERE SCHLEIFLEISTUNG

Materialabtrag pro Minute (g/min)

- Mitbewerber 74 g/min
- Norton RazorStar® 113 g/min

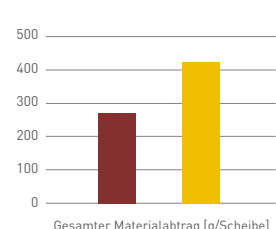


+50%

HÖHERER MATERIALABTRAG

Kumulierter Materialabtrag pro Scheibe (g)

- Mitbewerber 280 g/Scheibe
- Norton RazorStar® 423 g/Scheibe



Umfangreiche Tests haben die Steigerung der Produktivität durch RazorStar® bewiesen. Durch den Einsatz einer Scheibe, die länger hält und schneller Material abträgt, werden weniger Scheiben benötigt, wodurch die Prozesskosten gesenkt werden.



**VERBESSERTE
SCHLEIFLEISTUNG**



**LÄNGERE
STANDZEIT**

- Öl- & Gasindustrie
- Boot- & Schiffbau
- Bahn- & Gleisbau

FALLSTUDIE #3

Werkstoff: Carbonstahl

Scheibengröße: 125 mm

Maschine: 1.500W Winkelschleifer

Anwendung: Entgraten scharfer Kanten

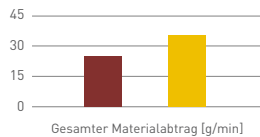
Stützteller: Hart, gerippt

+44%

SCHNELLERE SCHLEIFLEISTUNG

Materialabtrag pro Minute [g/min]

■ Mitbewerber 25 g/min ■ Norton RazorStar® 36 g/min

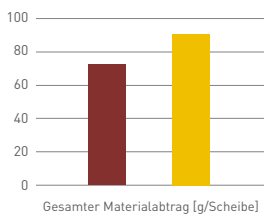


+23%

HÖHERER MATERIALABTRAG

Kumulierter Materialabtrag pro Scheibe (g)

■ Mitbewerber 73 g/Scheibe ■ Norton RazorStar® 90 g/Scheibe



FALLSTUDIE #4

Werkstoff: Carbonstahl-Blech

Scheibengröße: 125 mm

Maschine: 700W Winkelschleifer

Anwendung: Anfasen

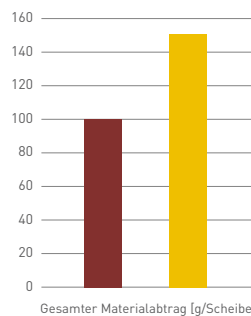
Stützteller: Hart, gerippt

+50%

HÖHERER MATERIALABTRAG

Kumulierter Materialabtrag pro Scheibe (g)

■ Mitbewerber 100 g/Scheibe
■ Norton RazorStar® 150 g/Scheibe



Im Ergebnis reduziert sich der Energieaufwand, da für den gleichen Prozess weniger Maschinenzeit benötigt wird.

ANWENDUNGEN

- Schweißnahtentfernung und -vorbereitung
- Anfasen
- Schleifen
- Entfernen von Zunder
- Schweres Entgraten

NORTON RAZORSTAR® F990S FIBERSCHEIBEN

KORNGRÖSSE: **36+**

UNTERLAGE: **VULKANFIBER**

BESONDERHEITEN: **SPEZIELLE KÜHLBESCHICHTUNG**

ANWENDUNG: **ELEKTRISCHE ODER PNEUMATISCHE HOCHLEISTUNGS-WINKELSCHLEIFER**

Für beste Ergebnisse mit einem Norton-Stützteller verwenden.

Abmessungen (mm)	Körnung	max. U/Min	VPE	Artikel Nr.
115 x 22	36+	13.300	25	66254434179
125 x 22	36+	12.200	25	66254434181
150 x 22	36+	10.200	25	63642598628
180 x 22	36+	8.500	25	66254434506

NORTON STÜTZTELLER


Abmessungen (mm)	max. U/Min	VPE	Artikel Nr.	Produktfarbe
115	13.300	5	66254442905	Gelb
125	12.200	5	66254442902	Gelb
180	8.500	5	66254442907	Gelb


Stützteller können separat erworben werden.


Um unübertroffene Schleifergebnisse zu erzielen, wenden Sie sich an Ihren zuständigen Saint-Gobain Vertriebsmitarbeiter und stellen Sie Norton RazorStar® noch heute auf die Probe.

WEITERE INFOS UNTER:

www.nortonabrasives.com/de-de

 [linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/](https://www.linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/)

 [youtube.com/NortonAbrasivesEMEA](https://www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA)

 [instagram.com/nortonabrasives_dach/](https://www.instagram.com/nortonabrasives_dach/)

Norton und RazorStar sind eingetragene Marken von Saint-Gobain.

D/02.2024/0/EMEA/DIG/Rev.1



SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Abrasives GmbH

Birkenstraße 45 - 49,
50389 Wesseling

Tel: +49 (0)2236/703-0

Fax: +49 (0)2236/703-730

Email: sga-de-di@saint-gobain.com

**SEAM**TM
Sustainable European Abrasive Manufacturers