

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**W1**

Transforming  
surfaces  
...and beyond

# LA SOLUZIONE PER UNA RETTIFICA VERSATILE

- UTILIZZABILE SU PIÙ MATERIALI
- MIGLIOR QUALITÀ DEI PEZZI
- RIDOTTA NECESSITÀ DI VARIAZIONE DEI PARAMETRI MACCHINA E RISULTATO FINALE PIÙ UNIFORME
- MINOR CONSUMO DI ENERGIA CON CONSEGUENTI RIDOTTE EMISSIONI DI CO<sub>2</sub>



  
SAINT-GOBAIN

## APPLICAZIONI

- RETTIFICA IN TONDO ESTERNO
- RETTIFICA DI SUPERFICI
- AFFILATURA DI SEGHE E UTENSILI

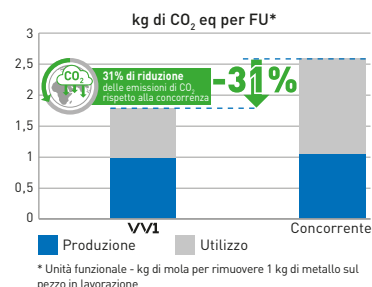
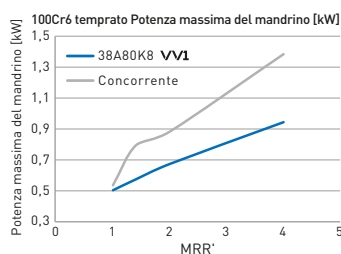
## Pensata per attrezzerie e contoterzisti

- Una specifica per più materiali
- La sua versatilità permette di ridurre le scorte a magazzino
- Migliore finitura superficiale, minore usura e minori tempi di fermo macchina per la ravnatura
- Ideale per l'esecuzione di più commesse su un'unica macchina, risparmio di tempo per cambio mola e regolazione dei parametri



### CASO DI STUDIO #1 RETTIFICA OD - MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI E RIDUZIONE DELLA CO<sub>2</sub>

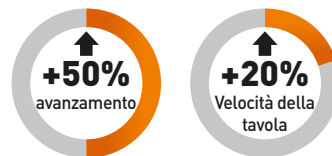
APPLICAZIONE	Rettifica OD
MATERIALE	100Cr6 temprato
DUREZZA	60 HRc
DIMENSIONI DEL PEZZO	Disco Ø160 x 5 mm
RAFFREDDAMENTO	Emulsione 4 bar, 200 l/min
DIMENSIONI MOLA	400 x 30 x 127 mm
MACCHINA	Blohm MT408
COMPETITOR	Specifiche standard del concorrente
NORTON SPEC	38A80K8VV1
FINITURA SUPERFICIE FISSA	Ra = 0.57 µm
VARIABILI CO <sub>2</sub> CALCOLATE	Risparmio energetico di produzione



### CASO DI STUDIO #2 RETTIFICA DI SUPERFICI

APPLICAZIONE	Rettifica di superfici	RAFFREDDAMENTO	Emulsione
MATERIALE	XC68	DIMENSIONI MOLA	400 x 40 x 127 mm
DUREZZA	48HRc max	VELOCITÀ DELLE MOLE	35 m/s
DIMENSIONI DEL PEZZO	200 x 100 mm	MACCHINA	GER SR120/60 CNC 22kW
ASPORTAZIONE	0,5 mm	RAVVIVATORE	Punta singola
PROFONDITÀ DI TAGLIO (mm)	Sgross. 0,02/Finit. 0,01	COMPETITOR	generazione precedente mole Norton SGB46G10VXP
VELOCITÀ DELLA TAVOLA	25 000 mm/min	NORTON SPEC	SGB46G10VV1P

#### PRESTAZIONI VV1



### CASO DI STUDIO #3 RETTIFICA OD

APPLICAZIONE	Rettifica OD	RAFFREDDAMENTO	Emulsione
MATERIALE	Acciaio rivestito di cromo duro	DIMENSIONI MOLA	300x32x127
WORKPIECE	Albero della pompa	VELOCITÀ DELLE MOLE	35 m/s
DUREZZA	67-70 HRc	MACCHINA	Rettifica in tondo
DIMENSIONI DEL PEZZO	Ø 50 x 450 mm	RAVVIVATORE	Punta singola
ASPORTAZIONE	~0,4 mm	COMPETITOR	Mola Norton con legante della generazione precedente
CICLO	Rettifica trasversale con profondità di passate ae=0,01mm, in lavorazione fino a quando non si verificano vibrazioni (nessuna vibrazione=nessuna ravnatura)	NORTON SPEC	3SG60KVX 3SG60KV1

#### ATTENZIONE VV1

- Miglioramento della rugosità superficiale (Ra) da 0,32µm a 0,17µm
- Eliminazione delle lucidature