

NORTON
SAINT-GOBAIN

RAZORSTAR[®]

Transforming
surfaces
...and beyond

OSLAGBAR SLIPPRESTANDA

NORTON RAZORSTAR[®] FIBERRONDELLER
100 % KERAMISKA SLIPKORN MED
UNIK SKÄRGEOMETRI

VASSARE ÄN NÅGONSIN

 SAINT-GOBAIN



NÄSTA GENERATION FIBERRONDELLER. SLIPA NER DINA BEARBETNINGSKOSTNADER.

Norton RazorStar® F990S 36+ sätter en ny standard för produktivitet, avverkningshastighet och livslängd vid slipning.

Norton RazorStar® fiberrondeller – utvecklade för metallavverkning i sliptillämpningar med medelhögt till högt arbetstryck – har 100 % keramiska slipkorn med unik skärgeometri som skär igenom metall med oslagbar prestanda.

**TILLVERKA FLER KOMPONENTER MED FÄRRE RONDELLER
OCH SPARA TID OCH PENGAR I DINA SLIPTILLÄMPNINGAR.**



**ÖKAD
EFFEKTIVITET**



**FÖRBÄTTRAD
PRESTANDA**



**FÖRBÄTTRAD
KVALITET**



**MINSKAD
MASKINTID**



**FLER
KOMPONENTER
PER RONDELL**

SNABBARE, LÄNGRE, KALLARE SLIPNING



HÖGRE AVVERKNINGSHASTIGHET

En banbrytande innovation med rakbladsvassa keramiska korn i slitstark mikrostruktur, som skär snabbare och avverkar mer material. Det kombineras med den högsta andelen korn med upprättstående riktning på underlaget, för **rakbladsvass slipning**.



UTÖKAD LIVSLÄNGD

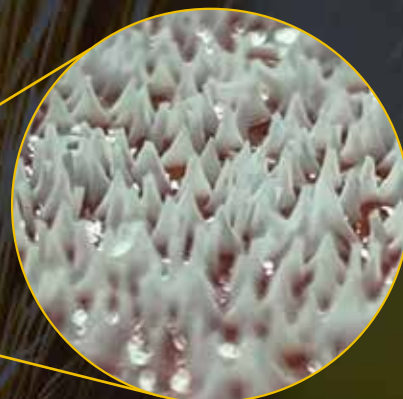
Unik patenterad geometri gör att kornet förblir vasst samtidigt som nya knivskarpa kanter exponeras när kornet bryts. Den innovativa utformningen av Norton RazorStar® ger förbättrad kornbindning, **vilket i sin tur ger rondellen ööverträffad livslängd**.



MINDRE VÄRMEALSTRING

Kornens unikt vassa utformning, i kombination med ovansidans **speciella fyllnadsmedel**, **bidrar till att avsevärt minska värmeutvecklingen** – vilket resulterar i mindre bränningar på arbetsstycket.

**RESULTATET:
OSLAGBAR
SLIPPRESTANDA OCH
LÄGRE SLIPKOSTNAD**



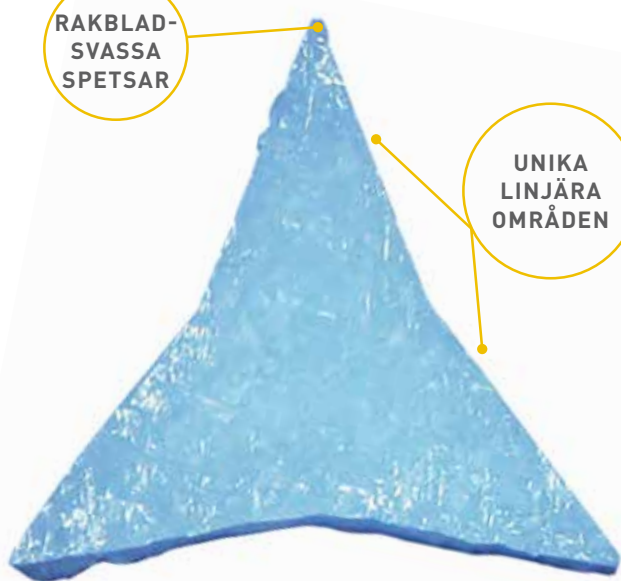
**FLER UPPRÄTTSTÅENDE KORN
GER RAKBLADSVASS SLIPNING**

ETT GENOMBROT FÖR FORMADE KERAMISKA KORN

Saint-Gobains keramiska slipkorn med unik skärgeometri är en banbrytande teknik som är särskilt utvecklad för att ge oslagbara slipegenskaper jämfört med andra konventionella fiberrondeller med keramiska korn som finns på marknaden idag.

RAKBLAD-
SVASSA
SPETSAR

UNIKA
LINJÄRA
OMRÅDEN

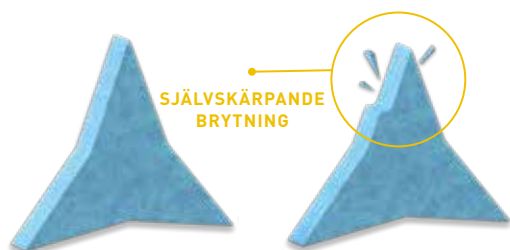


FORMADE KERAMISKA KORN - HUR FUNGERAR DET?

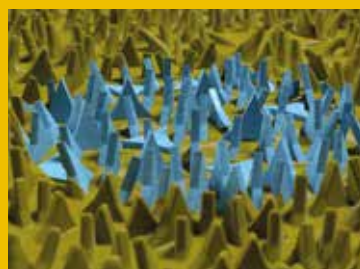
De korn som används i RazorStar® fiberrondeller bildas – till skillnad från andra formade korn – av två linjära områden som sammanfogas och bildar rakbladsvassa spetsar.

Det är dessa vassa spetsar som ger en höggradig initial slipprestanda och fortsätter att averka metall under hela rondellens livslängd. Den slitstarka mikrostrukturen och unika patenterade geometrin, anpassad för Seeded Gel-kemi, gör att varje korn kan brytas i liknande vassa former under slipning. Dessutom säkerställer den unika geometrin kornens likformighet och konsekventa form, hållfasthet och slipbeteende.

RAZORSTAR®
KORNET FÖRBLIR VAST UNDER
RONDELLENS HELA LIVSLÄNGD



KONKURRENT
KORNET BRYTS TILL EN
TRUBBIG KANT



**HÖGRE ANDEL
UPPRÄTTSTÅENDE
KORN**

RazorStar® fiberrondeller har den högsta andelen av korn med upprättstående riktning.



**LÄGRE ANDEL
UPPRÄTTSTÅENDE
KORN**

Konkurrenternas fiberrondeller har en lägre andel korn med upprättstående riktning.

UPPRÄTTSTÅENDE KORN

ALLTID REDO ATT SLIPA

Norton RazorStar® fiberrondeller utnyttjar till fullo skärpan hos slipkornen med unik skärgeometri. Korn som ligger platt slipar inte, men tack vare en ny patentsökt metod för att rikta kornen upprätt på underlaget ger RazorStar® fiberrondeller vassast möjliga slipning jämfört med konkurrenternas rondeller.

Dessutom är det höga antalet korn per ytenhet, ovasidans fyllnadsmedel och den kraftiga ryggen utformade för att förbättra kornbindning och självskärpande brytning. Det gör att rondellen bibehåller kraftfulla slipegenskaper under längre tid i tillämpningar med medelhögt till högt arbetstryck.



NYA NORTON



UNDERLAGSPLATTOR

Nortons nya underlagsplattor ger rätt stöd i slipapplikationer. Den räfflade ytan ger perfekt grepp och maximal kylning, vilket ytterligare förbättrar prestandan hos Norton RazorStar® fiberrondeller. Finns i diametrarna 115 mm, 125 mm och 180 mm.

JÄMNARE SLIPNING, BÄTTRE KONTROLL

Tack vare de knivskarpa kornen som skär genom metallen blir slipningen jämnare och kräver mindre kraft från maskinen, vilket ger användaren bättre kontroll. Dessutom krävs mindre kraft eftersom kornen gör jobbet, vilket minimerar användarens trötthet och minskar långvarig exponering för vibrationer.



FÖRBÄTTRA PRODUKTIVITETEN TILLVERKA FLER KOMPONENTER MED FÄRRE RONDELLER OCH SPARA TID OCH PENGAR

MATERIAL

- Rostfritt stål
- Stål
- Gjutjärn
- Icke-järnmetaller
- Duplexstål och andra ovanliga legeringar

INDUSTRIER

- Stål och gjuteri
- Allmän verkstadsindustri
- Metallbearbetning
- Byggnation

BEVISADE RESULTAT JÄMFÖRT MED KONKURRENT

FALLSTUDIE #1

Komponent: Stål

Tillämpning: Fasning

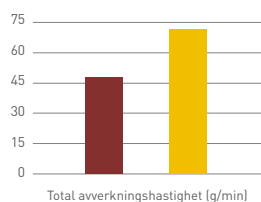
Rondellstorlek: 125 mm

Maskin: 1 900 W vinkelslip

Underlagsplatta: Hård, räfflad

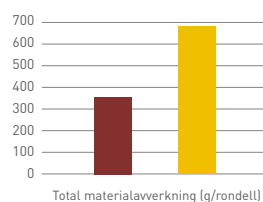
+44 %
HÖGRE AVVERKNINGSHASTIGHET
Materialavverkning per minut (g/min)

■ Konkurrent 47 g/min
■ Norton RazorStar® 68 g/min



+93 %
HÖGRE MATERIALAVVERKNING
Sammanlagd materialavverkning per rondell (g)

■ Konkurrent 353 g/rondell
■ Norton RazorStar® 683 g/rondell



Det innebär en minskning av tillverkningstiden och att färre rondeller kan användas, vilket ger mindre energiförbrukning och minskad mängd avfall.

FALLSTUDIE #2

Komponent: Stål S355

Tillämpning: Fasning till 30°

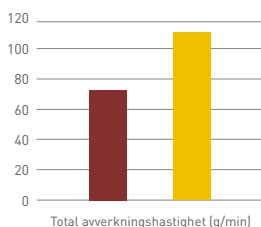
Rondellstorlek: 125 mm

Maskin: 1 300 W vinkelslip

Underlagsplatta: Hård, räfflad

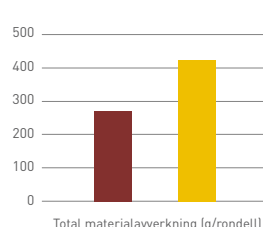
+52 %
HÖGRE AVVERKNINGSHASTIGHET
Materialavverkning per minut (g/min)

■ Konkurrent 74 g/min
■ Norton RazorStar® 113 g/min



+50 %
HÖGRE MATERIALAVVERKNING
Sammanlagd materialavverkning per rondell (g)

■ Konkurrent 280 g/rondell
■ Norton RazorStar® 423 g/rondell



Omfattande tester har visat att RazorStar® ökar produktiviteten. Att använda en rondell som håller längre och avverkar material snabbare innebär färre rondellbyten och lägre processkostnader.



- Olja och gas
- Skeppsvarv
- Järnväg

FALLSTUDIE #3

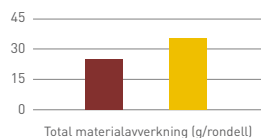
Komponent: Stål
Rondellstorlek: 125 mm
Maskin: 1 500 W vinkelslip
Tillämpning: Gradning av vassa kanter
Underlagsplatta: Hård, räfflad

+44 %

HÖGRE AVVERKNINGSHASTIGHET

Materialavverkning per minut (g/min)

■ Konkurrent 25 g/min ■ Norton RazorStar® 36 g/min

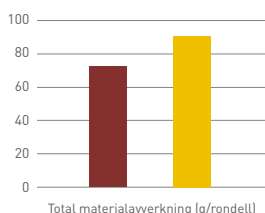


+23 %

HÖGRE MATERIALAVVERKNING

Sammanlagd materialavverkning per rondell (g)

■ Konkurrent 73 g/rondell ■ Norton RazorStar® 90 g/rondell



FALLSTUDIE #4

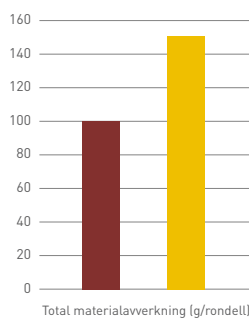
Komponent: Stål
Rondellstorlek: 125 mm
Maskin: 700 W vinkelslip
Tillämpning: Fasning
Underlagsplatta: Hård, räfflad

+50 %

HÖGRE MATERIALAVVERKNING

Sammanlagd materialavverkning per rondell (g)

■ Konkurrent 100 g/rondell
■ Norton RazorStar® 150 g/rondell



Det innebär att mindre maskintid och energi behövs för att utföra samma arbetsuppgift, vilket sparar tid och pengar.

TILLÄMPNINGAR

- Beredning av svetsning och slipning av svetsfogar
- Fasning
- Slipning
- Avlägsnande av glödska
- Kraftig gradning

NORTON RAZORSTAR® F990S FIBERRONDELLER

KORN: 36+

RYGGMATERIAL: VULKANISERAD FIBER

MED: KYLANDE FYLLNADSMEDEL

MASKIN: ELEKTRISKA ELLER PNEUMATISKA VINKELSLIPAR MED HÖG EFFEKT

Använd med en Norton underlagsplatta för bästa resultat.

Storlek (mm)	Korn	Max. RPM	Antal per förpackning	Artikelnr.
115x22	36+	13,300	25	66254434179
125x22	36+	12,200	25	66254434181
150x22	36+	10,200	25	63642598628
180x22	36+	8,500	25	66254434506

NORTON UNDERLAGSPLATTOR

Storlek (mm)	Max. RPM	Antal per förpackning	Artikelnr.	Produktfärg
115	13,300	5	66254442905	Gul
125	12,200	5	66254442902	Gul
180	8,500	5	66254442907	Gul

Underlagsplattor kan köpas separat.



SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Abrasives AB
Gårdsfogdevägen 18 A
168 66 Bromma
Sweden

Tel: +46 8 580 881 00
E-mail: order.se@saint-gobain.com

För oslagbara slipresultat, kontakta din lokala representant och testa Norton RazorStar® fiberrondeller redan idag.

HÅLL KOLL PÅ UTVECKLINGEN...

Vårt ständiga engagemang för hållbara innovationer innebär att dessa fiberrondeller bara är början på nya slipprodukter i Norton RazorStar®-serien.

www.nortonabrasives.com/sv-sv

www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton och RazorStar är registrerade varumärken som tillhör Saint-Gobain.

SEAM™
Sustainable European Abrasive Manufacturers