



SAINT-GOBAIN

WINTER

Reshaping
your
world.

TARCZE SUPERŚCIERNE DLA PRZEMYSŁU ODLEWNICZEGO





NOWA JAKOŚĆ W TECHNOLOGII TARCZ GALWANICZNYCH

- Zwiększona liczba części obrobionych jedną tarczą
- Uniwersalna, łatwa w użyciu ściernica
- Zmniejszone tarcie obniżające temperaturę szlifowania
- Czystsze środowisko pracy



SZLIFUJ WIĘCEJ CZĘŚCI JEDNĄ TARCZĄ NIŻ DO TEJ PORY

Dzięki znacznie większej szybkości usuwania nadmiaru, zwiększonej produktywności i większej wydajności FoundryX, pojedynczą tarczą można obrobić do 50 razy więcej detali niż przy użyciu klasycznej zdzierającej tarczy spojonej.

Wysokiej jakości ziarno i technologia spajania pozwala na uzyskanie maksymalnej ekspozycji ziarna co skutkuje wysoką szybkością szlifowania i żywotnością. Pozwala to na zmniejszenie częstotliwości wymiany tarcz i skrócenie przestojów.

Podczas użytkowania tarcze Foundry X są czystsze – wytwarzają znacznie mniej pyłu i zapachu niż tradycyjne tarcze, co zapewnia zdrowsze środowisko pracy.

W porównaniu z innymi tarczami ściernymi powlekanymi galwanicznie dostępnymi na rynku Foundry X zapewnia wyjątkową jakość ziarna, najlepszą jednorodność powłoki galwanicznej oraz najwyższą koncentrację ziarna w głównej strefie zużycia, co przekłada się na wyjątkową żywotność i niższą temperaturę szlifowania i cięcia.

DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

Tarcze Foundry X są wykonywane tak, aby spełnić wszystkie Państwa wymagania, także te najbardziej surowe. Są dostępne w różnych kształtach i rozmiarach, aby sprawdzić się w szczególnych warunkach szlifowania odlewów. Poniżej przedstawiono niektóre typowe kształty tarcz. Dodatkowe kształty i rozmiary są dostępne na zamówienie. Każde zastosowanie ma swoją specyfikę, dlatego warto porozmawiać z naszym zespołem ekspertów, który na życzenie poleci najwłaściwsze rozwiązanie. Zaprojektujemy tarczę najlepiej dostosowaną do Państwa potrzeb.



Ściernice zdzierające
1LL1, 9LL1, 14LL1, 1F+LL1



Małe tarcze CNC
1FF1, 1FF1S, 1LL1, 1V1, 14LL1, DW



Tarcze do cięcia
1FF1, 1FF1R, 1FF1S, 1LL1

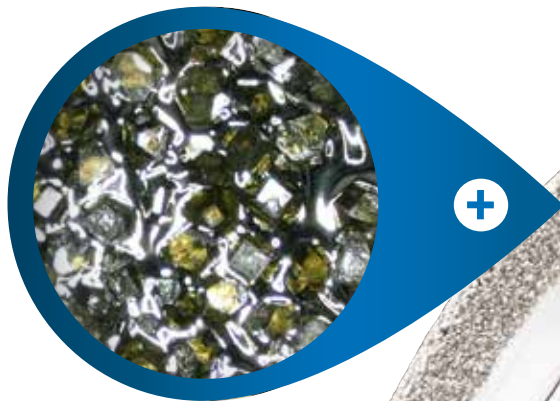


Ściernice trzpieniowe CNC
DW

Aby zminimalizować straty i zmaksymalizować zysk, tarcze Norton Winter Foundry X można odesłać do pokrycia nową powłoką po zatwierdzeniu przez nasz dział techniczny. Do regeneracji można także odsyłać zużyte tarcze innych producentów. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Norton Winter.

ZALETY TARCZ ŚCIERNYCH FOUNDRY X DO ZAUTOMATYZOWANEGO SZLIWOWANIA W ZAMKNIĘTYCH PRZESTRZENIACH ROBOCZYCH

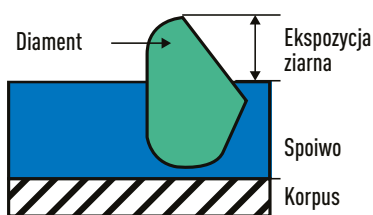
- Długa żywotność minimalizuje częstotliwość wymian tarcz i skraca przestoje
- Stałe rozmiary tarcz i minimalne zużycie
- Dokładna geometria redukująca wibracje
- Stałe wymiary tarcz umożliwiają łatwiejsze i szybsze programowanie



Foundry X - topografia nasypu. 40-procentowa ekspozycja ziarna.

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA SPOIWA

W porównaniu z innymi tarczami ściernymi powlekanymi galwanicznie Foundry X zapewnia wyjątkową jakość ziarna, najlepszą jednorodność powłoki galwanicznej oraz najwyższą koncentrację ziarna w głównej strefie zużycia, co przekłada się na wyjątkową żywotność i niższą temperaturę szlifowania i cięcia.



Tarcze powlekanne galwanicznie składają się ze stalowego korpusu i pojedynczej warstwy superścierniej. Ziarno jest osadzone w mocnym spoiwie niklowym. Standardowa ekspozycja ziarna wynosi 40%.

Konwencjonalne tarcze ścierne mogą wytwarzać 10 razy więcej pyłu niż tarcze superściernie

POPRAWA ŚRODOWISKA PRACY I BEZPIECZEŃSTWA

Przejęcie z konwencjonalnych ściernic spojonych na tarcze superściernie w środowisku odlewniczym zapewnia znaczną poprawę warunków pracy i bezpieczeństwa.

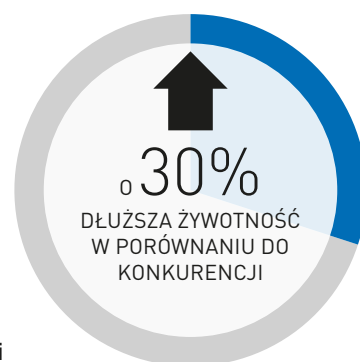
Stalowy korpus superścierniej tarczy eliminuje ryzyko pęknięcia tarczy podczas użytkowania. Tarcze superściernie minimalizują pylenie generowane przez tradycyjną technologię, a zapachy typowe dla szlifowania w przemyśle odlewniczym są prawie całkowicie eliminowane.



STUDIUM PRZYPADKU NR 1: CIĘCIE

Foundry X a standardowa tarcza powlekana galwanicznie

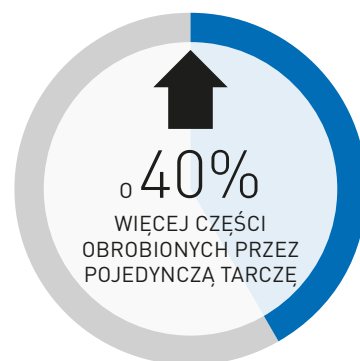
	TCRZA KONKURENCJI	FOUNDRY X
MATERIAŁ	Szary odlew	Szary odlew
WIELKOŚĆ ZIARNA	D1001	FOUNDRY X
TWARDOŚĆ	67 HRC	67HRC
USUWANIE MATERIAŁU	32 mm ² /cięcie	32 mm ² /cięcie
PRĘDKOŚĆ TARCZY	72 m/s	72 m/s
WYNIKI	o 30% dłuższa żywotność w porównaniu do konkurencji	



STUDIUM PRZYPADKU NR 2: SZLIFOWANIE

Foundry X a standardowa tarcza powlekana galwanicznie

	TCRZA KONKURENCJI	FOUNDRY X
MATERIAŁ	Szary odlew	Szary odlew
WIELKOŚĆ ZIARNA	D850	FOUNDRY X
TWARDOŚĆ	67 HRC	67HRC
USUWANIE MATERIAŁU	3mm	3mm
PRĘDKOŚĆ TARCZY	50 m/s	50 m/s
PRĘDKOŚĆ POSUWU	3 mm/s	3 mm/s
WYNIKI	o 40% więcej części obrobionych przez pojedynczą tarczę	



Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
ul. Norton 1
62-600 Koło
Polska
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA

Norton jest zastrzeżonym znakiem towarowym Saint-Gobain Abrasives.
Form # 3884