



THE SYMBOL OF SAFETY

oSa – THE ORGANIZATION FOR THE SAFETY OF ABRASIVES

www.oSa-abrasives.org

#SAFE IS SUPER

**ZALECENIA W ZAKRESIE
ZACHOWANIA BEZPIECZEŃSTWA
PODZAS STOSOWANIA ŚCIERNIC SPOJONYCH**

NIGDY

ZAWSZE

- Nie dopuszczać do tego, aby osoby nieprzeszkolone obsługiwały, przechowywały, montowały narzędzia ściernic lub ich używały
- Nie montować ani nie zdejmować ściernicy, dopóki maszyna nie zostanie odłączona od źródła zasilania
- Nie montować ściernicy, której nie można zidentyfikować lub która nie ma odpowiedniego oznakowania
- Nie montować ściernicy na maszynie, która nie wyświetla prędkości wrzeciona
- Nie montować ściernicy po upływie oznaczonej daty ważności lub zalecanego okresu trwałości
- Nie montować ściernicy, która została upuszczona, uszkodzona lub była nieprawidłowo przechowywana
- Nie używać siły, aby zamontować ściernicę na urządzeniu, nie zmieniać rozmiaru otworu ani nie pozwalać, aby ściernica się przegrzała
- Nie dokręcać kołnierzy z nadmierną siłą, nie używać młotka ani przedłużeń
- Nie używać uszkodzonych, zniekształconych lub brudnych kołnierzy i śrub mocujących
- Nie używać maszyny, która nie jest w dobrym stanie lub ma uszkodzoną osłonę
- Nie włączać maszyny zanim osłona tarczy nie zostanie ponownie zamontowana, zabezpieczona i prawidłowo wyregulowana
- Nie stawać w linii ściernicy podczas uruchamiania silnika po zamontowaniu lub ponownym zamontowaniu ściernicy
- Nie uruchamiać ściernicy, jeśli styka się z obrabianym przedmiotem lub jakimkolwiek innym przedmiotem
- Nie montować ściernicy na maszynie pracującej z prędkością większą niż maksymalna prędkość robocza oznaczona na ściernicy
- Nie pracować z drabiny lub w pozycji, w której nie ma pełnej kontroli nad maszyną
- Nie uderzać elementem obrabianym w ściernicę ani tarczą w element
- Nie szlifować na boku ściernicy, chyba że jest ona specjalnie zaprojektowana do takiego zastosowania
- Nie naciskać na boki, próbując ciąć w linii krzywej lub szlifując powierzchnie za pomocą tarcz do cięcia
- Nie pozwalać, aby ściernica odbiła się lub została uwieczona lub ściśnięta w nacięciu
- Nie używać ściernic z obniżonym środkiem typu 27 pod kątem ani nie próbować używać ich do cięcia
- Nie obciążać ściernicy za pomocą urządzeń innych niż zalecane
- Nie naciskać na powierzchnię ściernicy, aby ją zatrzymać ani nie odkładać maszyny, zanim ściernica się zatrzyma
- Nie pozwalać na zużycie ściernicy aż do kołnierzy montażowych
- Nie pozwalać, aby szczelina między ściernicą a podpórką przekraczała 3 mm
- Nie pozwalać, aby chłodziwo płynęło przy nieruchomej ściernicy ani nie pozostawiać pracującej ściernicy bez nadzoru

- Przestrzegać zaleceń producenta maszyny i ściernic dotyczących zachowania bezpieczeństwa
- Zapewniać dobrze oświetlone, czyste, uporządkowane i wolne od przeszkód miejsce pracy
- Unikać śliskich i nierównych podłóg i nie pracować na lodzie lub śniegu
- Upewnić się, że pozostali pracownicy i przechodnie znajdujący się w pobliżu są chronieni przed iskrami i szczątkami
- Zachować ostrożność podczas obsługi ściernic – mogą one łatwo ulec uszkodzeniu
- Przechowywać ściernice w warunkach suchych i mrozoodpornych, unikając dużych zmian temperatury i ryzyka uszkodzenia
- Sprawdzić ściernicę wzrokowo pod kątem uszkodzeń lub wad i przeprowadzić próbę dźwiękową przed montażem
- Sprawdzić, czy ściernica jest zgodna ze specyfikacją dla danego zastosowania oraz czy oznaczenia są nienaruszone i czytelne
- Podczas montażu i demontażu ściernicy używać odpowiednich narzędzi
- Sprawdzić, czy kołnierze montażowe są dopasowane parami, czyste, wolne od zadziórów i czy nie są zniekształcone
- W razie potrzeby użyć bibutek, aby zapobiec poślizgowi ściernicy
- Sprawdzić, czy podpórki i urządzenia zaciskowe obrabianego przedmiotu są zabezpieczone i prawidłowo ustawione
- Upewnić się, że osłony znajdują się na swoim miejscu i są prawidłowo wyregulowane, aby nie hamowały pracy ściernicy
- Obrócić ściernicę ręcznie, aby upewnić się, że działa prawidłowo i swobodnie się obraca przed włączeniem zasilania
- Nosić odpowiednią odzież ochronną
- Po zamontowaniu lub ponownym zamontowaniu uruchomić ściernicę na co najmniej 30 sekund z prędkością roboczą. Stać poza linią ściernicy podczas włączania maszyny
- Regularnie obciążać ściernice to szlifierek stołowych, aby utrzymać powierzchnię tnącą w dobrym stanie
- Po wyłączeniu maszyny odczekać, aż ściernica zatrzyma się w sposób naturalny
- Upewnić się, że obrabiany przedmiot jest prawidłowo podparty lub zaciśnięty, aby nie mógł się poruszać podczas szlifowania lub cięcia
- Przed wyłączeniem maszyny usunąć resztki chłodziwa ze ściernicy
- Zgłaszać uszkodzenia ściernicy, zachowując wszystkie szczątki do zbadania
- Upewnić się, że prędkość wrzeciona maszyny jest okresowo sprawdzana za pomocą obrotomierza
- Upewnić się, że uszkodzone lub wadliwe ściernice oraz zużyte ściernice zostały zniszczone, aby zapobiec ich ponownemu użyciu
- Przed transportem lub przechowywaniem przenośnych maszyn upewnić się, że ściernica została zdemontowana

Aby zminimalizować liczbę wypadków spowodowanych stosowaniem niebezpiecznych narzędzi ściernych, należy używać wyłącznie produktów z logo oSa®



SAINT-GOBAIN



THE SYMBOL OF SAFETY

oSa – THE ORGANIZATION FOR THE SAFETY OF ABRASIVES

www.oSa-abrasives.org

#SAFE IS SUPER

**ZALECENIA W ZAKRESIE
ZACHOWANIA BEZPIECZEŃSTWA
PODZAS STOSOWANIA TARCZ DIAMENTOWYCH**

NIGDY

ZAWSZE

- Nie dopuszczać do tego, aby osoby nieprzeszkolone obsługiwały, przechowywały, montowały tarcze diamentowe lub ich używały
- Nie montować ani nie zdejmować tarczy diamentowej, dopóki maszyna nie zostanie odłączona od źródła zasilania
- Nie montować tarczy diamentowej, której nie można zidentyfikować lub która nie ma odpowiedniego oznakowania
- Nie montować tarczy diamentowej na maszynie pracującej z prędkością większą niż maksymalna prędkość robocza oznaczona na tarczy, ani na maszynie, która nie wyświetla prędkości wrzeciona
- Nie używać tarcz diamentowych do cięcia metalu, chyba że zostały specjalnie do tego zaprojektowane
- Nie montować tarczy diamentowej, która została upuszczona, uszkodzona lub była nieprawidłowo przechowywana
- Nie używać siły, aby zamontować tarczę na urządzeniu, nie montować tarczy ze zbyt dużym otworem i nie zmieniać rozmiaru otworu
- Nie używać trzpieni złącza ani bibutek, aby zapobiec poślizgowi na przecinarkach ręcznych
- Nie dokręcać kotnierzy z nadmierną siłą, nie używać młotka ani przedłużeń
- Nie używać uszkodzonych, zniekształconych lub brudnych kotnierzy i śrub mocujących
- Nie używać maszyny, która nie jest w dobrym stanie lub ma uszkodzoną ostonę
- Nie włączać maszyny zanim ostona tarczy nie zostanie ponownie zamontowana, zabezpieczona i prawidłowo wyregulowana
- Nie stawać w linii tarczy diamentowej podczas uruchamiania silnika po zamontowaniu lub ponownym zamontowaniu tarczy
- Nie uruchamiać piły, jeśli tarcza styka się z obrabianym przedmiotem lub jakimkolwiek innym przedmiotem
- Nie pracować z drabiny lub w pozycji, w której nie ma pełnej kontroli nad maszyną
- Nie wymuszać cięcia tarczą diamentową, nie pozwolić na jej przegrzanie
- Nie próbować ciąć w linii krzywej, skręcać podczas cięcia ani nie szlifować tarczą diamentową
- Nie pozwalać, aby tarcza diamentowa odbiła się lub została uwięziona lub ściśnięta w nacięciu
- Nie naciskać na powierzchnię tarczy diamentowej, aby ją zatrzymać ani nie odkładać maszyny, zanim tarcza się zatrzyma
- Nie pozwalać, aby chłodziwo płynęło na pile stacjonarnej, ani nie pozostawiać pracującej piły bez nadzoru
- Nie regenerować tarcz diamentowych, które nie są do tego przeznaczone
- Nie używać tarcz diamentowych do cięcia na sucho w maszynach ręcznych, chyba że jest to wyraźnie dozwolone

- Przestrzegać zaleceń producenta maszyny i tarczy diamentowej dotyczących zachowania bezpieczeństwa
- Zachowywać ostrożność podczas obsługi tarcz diamentowych
- Zapewniać dobrze oświetlone, czyste i uporządkowane miejsce pracy. Unikać śliskich i nierównych podłóg oraz lodu lub śniegu
- Upewnić się, że pozostali pracownicy i przechodnie znajdujący się w pobliżu są chronieni przed iskrami i szczątkami
- Tarcze diamentowe należy przechowywać na pełnej, płaskiej powierzchni, zawieszane na kołku lub w odpowiednio zbudowanych stojakach. Lekko nasmarować, aby zapobiec rdzewieniu
- Sprawdzić wzrokowo tarczę diamentową pod kątem uszkodzeń, takich jak pęknięcia rdzenia i brakujące lub zdeformowane segmenty
- Sprawdzić, czy tarcza diamentowa jest odpowiednia do danego zastosowania oraz czy oznaczenia są nienaruszone i czytelne
- Podczas montażu i demontażu tarczy diamentowej należy zawsze używać odpowiednich narzędzi
- Zwrócić uwagę na oznaczenia kierunku biegu
- Sprawdzić, czy kotnierze montażowe są dopasowane parami, czyste, wolne od zadziórów i czy nie są zniekształcone
- W przypadku cięcia na mokro zapewnić odpowiedni doptyw chłodziwa po obu stronach tarczy diamentowej
- Upewnić się, że obrabiany przedmiot jest bezpieczny i nie może się poruszać podczas cięcia
- Upewnić się, że ostony znajdują się na swoim miejscu i są prawidłowo wyregulowane, aby nie hamowały pracy tarczy diamentowej
- Obrócić tarczę diamentową ręcznie, aby upewnić się, że działa prawidłowo i swobodnie się obraca przed włączeniem zasilania
- Nosić odpowiednią odzież ochronną
- Przestrzegać prędkości roboczej zalecanej przez producenta tarczy diamentowej lub maszyny
- Po zamontowaniu lub ponownym zamontowaniu tarcz diamentowych uruchomić tarczę diamentową na co najmniej 30 sekund przy maksymalnej prędkości roboczej
- Upewnić się, że tarcza diamentowa działa prawidłowo i bez wibracji. Często sprawdzać, czy nie występuje podcięcie lub utrata napięcia
- Po wyłączeniu maszyny odczekać, aż tarcza diamentowa zatrzyma się w sposób naturalny
- Upewnić się, że prędkość wrzeciona maszyny jest okresowo sprawdzana za pomocą obrotomierza
- Przed transportem lub przechowywaniem przenośnych maszyn upewnić się, że tarcza diamentowa została zdemonstrowana

Aby zminimalizować liczbę wypadków spowodowanych stosowaniem niebezpiecznych narzędzi ściernych, należy używać wyłącznie produktów z logo oSa®



SAINT-GOBAIN