

# NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping  
your  
world.

## NOWE INWESTYCJE W PRODUKCJĘ LDCO



Inwestycje dokonane pod koniec 2019 roku umożliwiły naszemu zakładowi produkcyjnemu w Corsico (Mediolan) podwojenie zdolności produkcyjnej linii LDCO\* i lepsze zaspokojenie potrzeb rynku.

Corsico jest Europejskim Centrum Badawczo Rozwojowym w zakresie produkcji tarcz do cięcia w zastosowaniach przemysłowych.

Jesteśmy w stanie dostarczyć duże ilości produktów w możliwie najkrótszym czasie.\*\*\*

\* Duże tarcze tnące o średnicy od 1000 do 1800 mm \*\* Standardowy czas produkcji: 5 tygodni

  
SAINT-GOBAIN

Ponieważ cięcie stali wymaga wysokiej jakości produktów przemysłowych, zespół badawczo-rozwojowy Saint-Gobain Abrasives opracował zoptymalizowaną tarczę do cięcia spełniającą najwyższe wymagania, w tym charakteryzującą się niską temperaturą cięcia i dopasowaniem do właściwości materiału obrabianego.

Zaprojektowane z myślą o najwyższej wydajności tarcze Norton Toros LDCO odpowiadają wszystkim rodzajom cięcia, zapewniając:

- Czyste i proste cięcie bez przypaleń
- Dużą szybkość cięcia
- Zapobieganie odkształceniom, pęknięciom lub zmianom w strukturze obrabianego detalu
- Dłuższą żywotność dzięki specjalnej konstrukcji tarcz

## STUDIUM PRZYPADKU NR 1

### WYMAGANIA KLIENTA:

- Uniwersalne tarcze do różnych gatunków stali
- Wydajność
- Duża żywotność produktu
- Stabilność obróbki

### INFORMACJE O PRZEDMIOCIE OBRABIANYM:

- Pręty ze stali niestopowej/stopowej
- Średnica 25-130 mm
- Długość 6 m

### ZASTOSOWANIE:

- LDCO – cięcie na zimno/gorąco
- Cięcie poprzeczne
- Obrabiarka: Braun

### WYNIKI:

WSPÓŁCZYNNIK SZLIFOWANIA G-RATIO: +12%  
STAŁE ZAPOTRZEBOWANIE NA ENERGIĘ  
BRAK ZADZIÓRÓW, BRAK PRZYPALEŃ  
DUŻA ŻYWOTNOŚĆ TARCZY



## STUDIUM PRZYPADKU NR 2

### TARCZA TNĄCA LDCO:

- 41\_1680x17x152.4\_AZ20XBFH

### WYMAGANIA KLIENTA:

- Uniwersalna tarcza do różnych gatunków stali
- Wysoka wydajność
- Duża żywotność produktu
- Stabilność obróbki

### ZASTOSOWANIE:

- LDCO – cięcie na gorąco
- Pojedyncze cięcie poprzeczne
- Obrabiarka: Braun

Odcięcie	Prędkość (m/s)	Wskaźnik szlifowania	Usunięty materiał (m <sup>2</sup> )
1	70	2,55	3,6
2	80	2,99	4,28
3	75	4,17	6,76

### INFORMACJE O PRZEDMIOCIE OBRABIANYM:

- Stal C30
- Średnica 165-243,5 mm

### WYNIKI:

PROSTY I CZYSTY PRZEKRÓJ CIĘTEGO DETALU  
ŻYWOTNOŚĆ TARCZY +20%  
LEPSZA STABILNOŚĆ PROFILU TARCZY W PORÓWNANIU  
Z TARCZAMI KONKURENCYJNYMI



Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.  
ul. Norton 1  
62-600 Koło  
Polska

Tel: +48 63 26 17 100  
Fax: +48 63 27 20 401



Kliknij tutaj, aby zwrócić za kulisy fabryki w Corsico:  
[www.youtube.com/watch?v=Rsf1B\\_9nWu4&t=1s](http://www.youtube.com/watch?v=Rsf1B_9nWu4&t=1s)

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z Menedżerem opiekującym się klientami Przemysłu Metalurgicznego.

[www.nortonabrasives.com](http://www.nortonabrasives.com)

[www.saint-gobain-abrasives.com](http://www.saint-gobain-abrasives.com)  
[www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA](http://www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA)

Norton jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Saint-Gobain.  
Form # 3885