

BEZKONKURENCYJNA WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA

TAŚMY NORTON RAZORSTAR[®]
ZE SPECJALNIE ZAPROJEKTOWANYM
ZIARNEM CERAMICZNYM

OSTRZEJSZE NIŻ KIEDYKOLWIEK



TAŚMY NOWEJ GENERACJI. OBNIŻENIE KOSZTÓW PROCESU SZLIFOWANIA.

Produkty Norton RazorStar® R990S 36+ wyznaczają nowy standard wydajności, szybkości procesu i żywotności produktów do szlifowania.

Zaprojektowane zostały do konwencjonalnego i agresywnego usuwania metalu. Sprawdzają się w najtrudniejszych zastosowaniach, zarówno w pełni zautomatyzowanych, jak i wspomaganych mechanicznie. Taśmy RazorStar® posiadają w 100% ukształtowane ziarno ceramiczne, które szlifuje metal z niezrównaną wydajnością.

**PRODUKUJ WIĘCEJ DETALI PRZY UŻYCIU MNIEJSZEJ LICZBY TAŚM.
OSZCZĘDZAJ CZAS I PIENIĄDZE PODCZAS SZLIFOWANIA.**



**ZWIĘKSZONA
WYDAJNOŚĆ**



**POPRAWA
WYNIKÓW**



**LEPSZA
JAKOŚĆ**



**KRÓTSZY
CZAS PRACY
URZĄDZENIA**



**WIĘCEJ DETALI
WYKONANYCH
ZA POMOCĄ
JEDNEJ TAŚMY**



**MNIEJSZE
ZUŻYCIE
ENERGII**

SZYBSZE, DŁUŻSZE I CHŁODNIEJSZE SZLIFOWANIE



SZYBSZE ZDIERANIE MATERIAŁU

Przełomowa innowacja w postaci ostrego jak brzytwa ziarna ceramicznego o twardej mikrostrukturze, które szlifuje szybciej i usuwa więcej materiału, co w połączeniu z najwyższym procentem ziaren nakładanych na podłoże w pozycji pionowej zapewnia niebywałą skuteczność.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

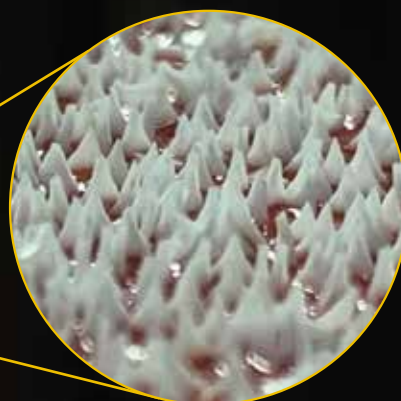
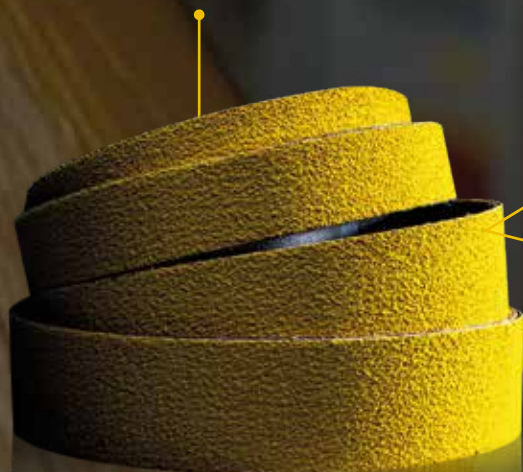
Unikalna, opatentowana geometria umożliwia zachowanie ostrości ziarna, ponieważ nowe, ostre jak brzytwa krawędzie odświeżane są przy każdym pęknięciu. Innowacyjna konstrukcja Norton RazorStar® sprzyja lepszej retencji ziarna, zapewniając niezrównaną żywotność taśm.



CHŁODNIEJSZE SZLIFOWANIE

Unikalna, ostra konstrukcja ziaren, w połączeniu ze specjalną warstwą toprsize, pomaga znacznie zmniejszyć wytwarzanie ciepła podczas szlifowania, co skutkuje mniejszymi uszkodzeniami termicznymi obrabianego przedmiotu.

REZULTAT:
BEZKONKURENCYJNA
WYDAJNOŚĆ I NIŻSZE KOSZTY
SZLIFOWANIA



WIĘCEJ PIONOWO UŁOŻONYCH,
OSTRYCH NICZYM BRZYTWA ZIAREN

PRZEŁOM W KSZTAŁTOWANIU ZIAREN CERAMICZNYCH

Specjalnie zaprojektowane przez Saint-Gobain ziarno ceramiczne to przełomowa technologia stworzona w celu zapewnienia niezrównanej wydajności szlifowania (w porównaniu ze wszystkimi innymi konwencjonalnymi taśmami z ziarnem ceramicznym dostępnymi na rynku).

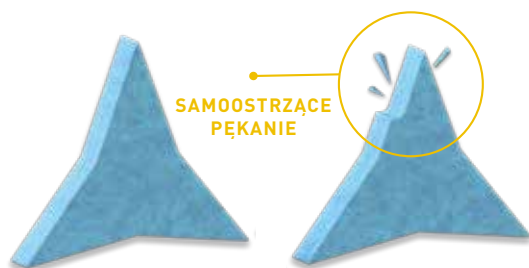


JAK DZIAŁA KSZTAŁTOWANE ZIARNO CERAMICZNE?

W przeciwieństwie do innych kształtowanych ziaren, te stosowane w taśmach RazorStar® są formowane za pomocą dwóch liniowych obszarów, które łączą się, tworząc ostre jak brzytwa zakończenia.

To właśnie te ostre krawędzie zapewniają agresywne początkowe zdzieranie i agresywnie szlifują metal przez cały okres eksploatacji taśmy. Jego twarda mikrostruktura i unikalna, opatentowana geometria dostosowana do struktury chemicznej ceramicznego tlenku glinu (Seeded Gel) umożliwia każdemu ziarnu pękanie podczas szlifowania i odstanianie podobnych do siebie ostrych kształtów. Co więcej, ta unikalna geometria zapewnia jednorodność ziarna i spójność kształtu, a także wytrzymałość i dobre właściwości tnące.

ZIARNO RAZORSTAR® POZOSTAJE OSTRE PRZEZ CAŁY OKRES UŻYTKOWANIA TAŚMY



ZIARNA PRODUKOWANE PRZEZ KONKURENCJĘ PĘKAJĄ POZOSTAWIAJĄC TĘPE KRAWĘDZIE



WYŻSZY ODSETEK PIONOWO USTAWIONYCH ZIAREN

Taśmy szlifierskie RazorStar® charakteryzują się najwyższym odsetkiem ziaren zorientowanych pionowo.



NIŻSZY ODSETEK PIONOWO USTAWIONYCH ZIAREN

Taśmy produkowane przez konkurencję charakteryzują się niższym odsetkiem ziaren zorientowanych pionowo.

PIONOWE ZIARNO PRZYGOTOWANE DO SZLIFOWANIA

Taśmy Norton RazorStar® w pełni wykorzystują ostrość zaprojektowanego ziarna. Ziarna, które leżą płasko, nie szlifują, więc dzięki nowej, zgłoszonej do opatentowania metodzie ustawiania ziaren pionowo na podłożu, taśmy zapewniają najagresywniejsze możliwe szlifowanie w porównaniu do taśm produkowanych przez konkurencję.

Wysoka liczba ziaren przypadająca na jednostkę powierzchni, powłoka topsize i mocny podkład zaprojektowane zostały w celu zachowywania ziaren i samoostrzącego się pęknięcia, aby utrzymać wysoką wydajność szlifowania przez długi czas, w standardowych i wymagających zastosowaniach.



MNIEJSZE ZUŻYCIE ENERGII I MNIEJSZA ILOŚĆ ODPADÓW

Wyjątkowa szybkość szlifowania, którą oferuje ziarno RazorStar® umożliwia znacznie wyższe tempo szlifowania, co przekłada się na krótszy czas pracy maszyny, zmniejszając zużycie energii nawet o 20% w przypadku stali nierdzewnej (w porównaniu z produktem z ziarnem ceramicznym) i nawet o 34% w przypadku Inconelu (w porównaniu z produktem z ziarnem ceramicznym*).

Wydłużona żywotność ziarna RazorStar® może również znacznie zmniejszyć ilość zużywanych i wyrzucanych taśm nawet o 57% w przypadku stali nierdzewnej (średnio 32%) i do 74% (średnio 48%) w przypadku Inconelu (w porównaniu z ziarnem ceramicznym*).

*Wyniki te zależą od konkretnych warunków testowych (nacisk, wymiary obrabianego przedmiotu, prędkości roboczej). Ocena opiera się na 11 różnych protokołach testowych reprezentatywnych dla zastosowań taśm przez naszych klientów.



CHŁODNIEJSZE
SZLIFOWANIE



MNIEJSZE
ZUŻYCIE ENERGII



MNIEJSZA ILOŚĆ
ODPADÓW



SKONCENTROWANE NA ZASTOSOWANIACH

Taśmy Norton RazorStar® R990S są specjalnie zaprojektowane do pracy zarówno w przypadku szlifowania z użyciem maszyny, jak i w pełni zautomatyzowanego, szczególnie przy średnim i agresywnym usuwaniu materiału.

ZASTOSOWANIE

- Szlifowanie zgrubne pod średnim i dużym naciskiem
- Szlifowanie powierzchni
- Agresywne usuwanie materiału

GAŁĘZIE PRZEMYSŁU

- Stal i odlewnictwo
- Inżynieria ogólna
- Produkcja metali
- Przemysł lotniczy
- Motoryzacja
- Medycyna

UDOWODNIONE WYNIKI W PORÓWNANIU Z PRODUKTAMI KONKURENCJI

STUDIUM PRZYPADKU NR #1

Skład: Stal S355

Wymiary taśmy: 100 x 2220 mm

Urządzenie: Szlifierka krawędziowa

Zastosowanie: Obróbka zautomatyzowana

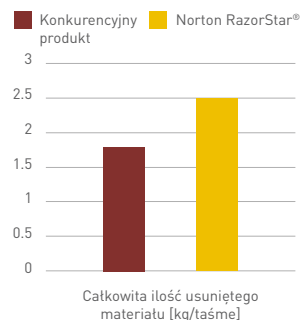
Prędkość taśmy: 32 m/s

Moc: 15 kw

O 42%

**WIĘCEJ USUWANEGO
MATERIAŁU**

Na jedną taśmę przypada więcej
obrobionych produktów



Oznacza to skrócenie czasu produkcji i mniejszą liczbę zużywanych taśm, co przekłada się na mniejszą ilość zużytej energii i produkowanych odpadów.

STUDIUM PRZYPADKU NR #2

Skład: Części aluminiowe

Wymiary taśmy: 75 x 3500 mm

Urządzenie: Szlifierka taśmowa

Zastosowanie: Obróbka manualna

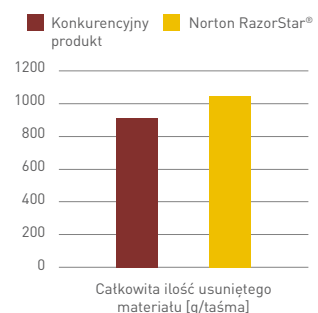
Prędkość taśmy: 37 m/s

Moc: 2.2 kw

O 16%

**WIĘCEJ USUWANEGO
MATERIAŁU**

Szybsze zdzieranie nawet w przypadku
trudnego do szlifowania aluminium



„BARDZO DOBRY TEST! TAŚMY NORTON
RAZORSTAR® WYTRZYMUJĄ NASZE WYMAGAJĄCE
WARUNKI PRACY, A TAKŻE USUWAJĄ WIĘCEJ
MATERIAŁU I DZIAŁAJĄ DŁUŻEJ”*

MATERIAŁY

- Stal nierdzewna
- Stal i inne stopy o wysokiej zawartości niklu
- Stopy tytanu

STUDIUM PRZYPADKU NR #3

Skład: Okrągły pręt stalowy

Wymiary taśmy: 50 x 2450 mm

Urządzenie: Szlifierka taśmowa

Zastosowanie: Obróbka półautomatyczna

Prędkość taśmy: 37 m/s

Moc: 2.2 kw

STUDIUM PRZYPADKU NR #4

Skład: Nikiel i chrom (szlifowanie implantów ortopedycznych)

Wymiary taśmy: 50 x 4000 mm
oraz 100 x 4000 mm

Urządzenie: Szlifierka taśmowa

Zastosowanie: Obróbka zautomatyzowana

Prędkość taśmy: 38 m/s

Moc: 30 kw

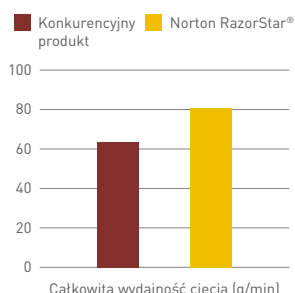
„DO USUNIĘCIA TAK
DUŻEJ ILOŚCI MATERIAŁU
POTRZEBNA JEST TAŚMA
NAJWYŻSZEJ KLASY.
IMPONUJĄCA JAKOŚĆ!”*

„ZNACZNE UŁATWIENIE,
URZĄDZENIE PRACOWAŁO
CAŁY CZAS NA TYM
SAMYM POZIOMIE
WYDAJNOŚCI - OD
POCZĄTKU DO KOŃCA”*

„TA TAŚMA SPRAWDZA
SIĘ POD KAŻDYM
WZGLĘDEM - ŚCIERA
WIĘCEJ I SZYBCIEJ,
A DO TEGO JEST
TRWALSZA!”*

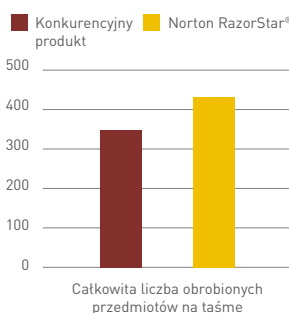
*Komentarze klientów na temat
taśm Norton RazorStar®.

0 28%
WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA



Oznacza to, że czas potrzebny na wykonanie tego samego zadania przez maszynę jest krótszy, co przekłada się na oszczędność energii.

0 24%
DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ



SERIA TAŚM NORTON RAZORSTAR® R990S

GRANULACJA: **36+**

PODKŁAD: **POLIESTER O GRAMATURZE Y**

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE: **CHŁODZĄCA WARSTWA TOPSIZE**

WYKORZYSTANIE: **OBRÓBKĄ ZAUTOMATYZOWANĄ I WSPOMAGANĄ MASZYNOWO**

We wszystkich zastosowaniach należy używać twardego koła kontaktowego (80 Shore), aby zoptymalizować szlifowanie.

W poniższej tabeli przedstawiono standardowe rozmiary taśm, a dodatkowe wymiary mogą zostać udostępnione na żądanie.

Rozmiar (mm)	Granulacja	Nr produktu
50 x 2000	36+	66254427525
50 x 2500	36+	66254422505
50 x 3500	36+	66254422506
50 x 4000	36+	66254422507
75 x 2000	36+	66254427271
75 x 2500	36+	66254427524
75 x 3000	36+	66254422509
75 x 3500	36+	66254422510
75 x 4000	36+	66254422512

Aby uzyskać najlepsze efekty szlifowania, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem i przetestuj taśmy Norton RazorStar® już dziś.



Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
Norton 1
62-600 Koło
Polska
Tel: +48 63 26 17 100

Nasze ciągłe zaangażowanie w tworzenie zrównoważonych i innowacyjnych rozwiązań oznacza, że te taśmy są dopiero zapowiedzią nowej gamy narzędzi ściernych Norton RazorStar®.

www.nortonabrasives.com

www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA



Norton i RazorStar są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Saint-Gobain.