



PROFILE OEM POLISH 1.0

1 US-Gallone (3,785 l)	78072766676	2 Flaschen
---------------------------	-------------	------------



G MOP OEM-SORTIMENT SCHAUMSTOFFPOLIERSCHWAMM

- Schnelle Polierwirkung
- Ausgezeichnetes Oberflächenfinish
- Langlebig
- Schlüsselkomponente für ein optimales OEM-Systemergebnis

75 mm / 3" Sortiment	78072766677	200 Stück (MOQ = 1 Packung)
-------------------------	-------------	--------------------------------



G MOP LAMMWOLLPAD

- Gute Polierwirkung
- Feineres Finish als gedrehte Wollpads

75 mm / 3" Sortiment	78072700157	5 Stück (MOQ = 6 Packungen)
-------------------------	-------------	--------------------------------



MIKROFASERTÜCHER "MADE BY BOOST"

Grau	78072754375	100 Tücher
Blau	78072716659	100 Tücher

Farécla | COMPOUNDS & POLISHES

PROFILE OEM SYSTEM



- Keine Staubentwicklung
- Keine Hologramme
- Keine Verwirbelungen
- Kein VOC
- Keine Nacharbeit

Die Zusammensetzung wurde speziell für die spezifischen Eigenschaften des Pad-Systems entwickelt.

Für OEM-Lacke empfehlen wir eine Orbitalpoliermaschine mit hoher Drehzahl (7.000 – 14.000 OPM) für optimale Systemergebnisse.

Schnelle Polierleistung - deutliche Verkürzung der Prozesszeit gegenüber Wettbewerbsprodukten

Hochglanz - keine Verwirbelungen und Hologramme

Verringerte Hand-Arm-Vibrationen pro Arbeitsgang

Perfekt für den Einsatz in robotergesteuerten Prozessen geeignet

Einsatz auf allen Klarlacken, einschließlich Hochtemperaturlacken auf Metall und 2K Kunststoffteilen

Reduzierte Wärmeentwicklung und keine Staubbildung

Ohne Silikone und Füllstoffe. 0% VOC. Prop 65-konform

Einfach, flexibel und sparsam

Dauerhafte Oberflächenveredelung ohne Nachbearbeitung

Die hohe Leistungsfähigkeit des Farécla OEM-Poliersystems wird durch die **"ENGINEERED ABRASIVE TECHNOLOGY (E.A.T.)"** sichergestellt. Diese Bezeichnung für die Farécla-eigene Technologie ist das Ergebnis umfangreicher Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten im Bereich der Schleifpartikel.

VORTEILE

Die **E.A.T.**-Schleifpartikel bleiben wesentlich länger scharf.

Für den Anwender bedeutet dies:

- Schnelleres Polieren von Anfang an
- Schnellere Fertigstellung
- Geringere Wärmeentwicklung
- Besseres Oberflächenfinish



fareclaproductsLtd

Farécla | SURFACE FINISHING SPECIALISTS

AUSLAUFSICHERES UND KOMFORTABLES SPENDERSYSTEM



Befestigen Sie den G Plus Spender an der OEM Profile Polish 1.0 Flasche.

**G PLUS SPENDER –
38 mm**
66254422264



Platzieren Sie die Profile OEM Polish 1.0 Flasche in der G Plus Wandhalterung.

**G PLUS
WANDHALTERUNG**
66254422263



Den Boden der Profile OEM Polish 1.0 Flasche mit einem Messer einstechen, um eine Luftzirkulation zu ermöglichen.



Das Poliermittel in eine kleinere Leerflasche abfüllen.

**G PLUS 250-ML-
LEERFLASCHE UND
AUFSATZ (20 Stück)**
66254422261

FÜR OEM-LACKIERUNG AUF METALL



Polierteller auf der Poliermaschine befestigen.



Fehlerhafte Stelle gemäß Ihrer Standardarbeitsanweisung polieren.



Befestigen Sie das Schaumstoff-Pad auf einer Poliermaschine Ihrer Wahl, optimalerweise einer Hochgeschwindigkeits-Orbital- oder Rotations-Poliermaschine.



Geben Sie eine kleine Menge (ca. 0,5 ml) des Profile OEM Polish 1.0 auf das Pad oder direkt auf die fehlerhafte Stelle.



Polieren Sie die fehlerhafte Stelle mit hoher Geschwindigkeit und leichtem Druck. Bewegen Sie dabei die Poliermaschine mindestens 8 - 9 Sekunden (von einer Seite zur anderen und auf und ab). Die Polierfläche sollte dabei so klein wie möglich gehalten werden. Zurückbleibende Rückstände wegpolieren.



Kontrollieren Sie den Erfolg der Arbeit mit einer Inspektionsflüssigkeit (beispielsweise G3 Pro Glasreiniger 78072764788).



Eventuelle Rückstände mit einem Mikrofaser Tuch (Artikel 78072754375) entfernen.

FÜR OEM 2K-LACKIERUNG AUF KUNSTSTOFFTEILEN



Polierteller auf der Poliermaschine befestigen.



Fehlerhafte Stelle gemäß Ihrer Standardarbeitsanweisung polieren.



Befestigen Sie das Lammwollpad auf einer rotierenden Poliermaschine.



Geben Sie eine kleine Menge (ca. 0,5 ml) des Profile OEM Polish 1.0 auf das Pad oder direkt auf die fehlerhafte Stelle.



Polieren Sie die fehlerhafte Stelle mit hoher Geschwindigkeit und leichtem Druck. Bewegen Sie dabei die Poliermaschine mindestens 8 - 9 Sekunden (von einer Seite zur anderen und auf und ab). Die Polierfläche sollte dabei so klein wie möglich gehalten werden. Zurückbleibende Rückstände wegpolieren.



Kontrollieren Sie den Erfolg der Arbeit mit einer Inspektionsflüssigkeit (beispielsweise G3 Pro Glasreiniger 78072764788).



Eventuelle Rückstände mit einem Mikrofaser Tuch (Artikel 78072754375) entfernen.



fareclaproductsLtd

Farécla | SURFACE FINISHING
SPECIALISTS