

NORTON

WINTER

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

PRISMA



BACKGRINDING WHEELS

FÜR ANSPRUCHSVOLLE MATERIALIEN
SILICIUM, SILICIUMCARBID,
HOCHLEISTUNGSKERAMIKEN,
ALUMINIUMOXID


SAINT-GOBAIN

HOHER MATERIALABTRAG BEI GLEICHMÄSSIGEM FINISH

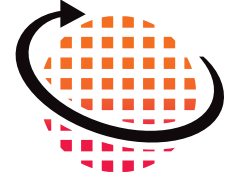


Die neuen **PRISMA Backgrinding Wheels (FAVS)** garantieren beim Schleifen von Halbleiterwafern einen schnellen und hohen Materialabtrag sowie eine lange Standzeit bei konstant hoher Oberflächengüte. Dank der patentierten Technik benötigen diese freischneidenden Scheiben extrem niedrige Kräfte, was das Risiko von Oberflächenbeschädigungen deutlich minimiert. Sowohl drahtgesägte als auch lasergeschnittene Wafer können schnell und effizient bearbeitet werden.



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE:

- Bearbeitung unterschiedlicher Oberflächen (drahtgesägt, lasergeschnitten, geläppt, geschliffen, poliert) von Wafern und Boules.
- Bietet eine hohe Abtragsleistung für optimierte Produktivität.
- Einfache Bearbeitung von scharfkantigen Werkstücken bei gleichzeitig langer Standzeit der Scheibe.
- Reduzierte Schleifkräfte zur Verringerung von Oberflächenschäden.
- Kombiniert die lange Standzeit und hohe Leistung von Metall- und Keramikbindung.

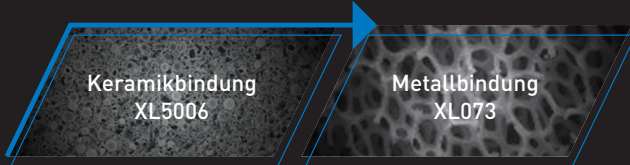


FROM CUT TO FINISH

KERAMIK- UND METALLBINDUNG

PRISMA Backgrinding Wheels sind mit Keramik-, Metall- oder einer Hybridbindung erhältlich.

Die **Hybridscheibe** besteht wechselweise aus keramisch- und metallgebundenen Segmenten* und bietet die Vorteile beider Bindungsarten in einer einzigen Scheibe - aggressiv beim Materialabtrag und weich beim Finish.

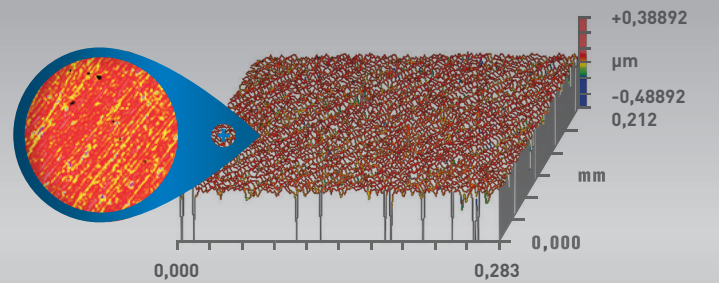


SPEZIFIKATION

GÄNGIGE SCHEIBENGRÖSSE	8", 10", 11", 12"
KORNERÖSSE	von 320 bis 5.000 Mesh
BINDUNG	Metall, Keramik
INDIVIDUELLE ANPASSUNG	Die Abmessungen und Spezifikationen werden passgenau für den jeweiligen Prozess entwickelt und optimiert.
OEMs	Revasum, Disco, Speedfam, Accretech, Okamoto

*Patent beantragt

MESSUNGEN DER WAFER-OBERFLÄCHE



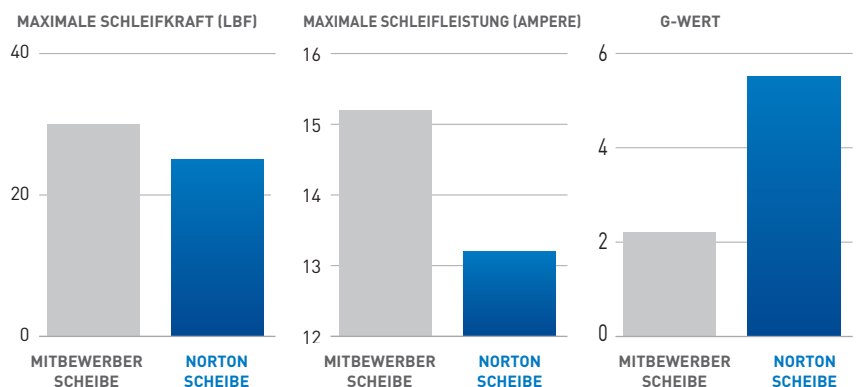
Ra	269 \AA	Größe X-Achse	0,28 mm
Rz	7.717 \AA	Größe Y-Achse	0,21 mm
Rv	8.778 \AA		
Höchster Punkt	3.889 \AA	Entfernt:	Zylinder
Niedrigster Punkt	-4.009 \AA	Getrimmt:	0
		Filter hohe Wellenlänge:	μm
		Filter niedrige Wellenlänge:	μm

FALLSTUDIE - BACKGRINDING WHEELS

ANWENDUNG	150 mm 4H-N SiC Wafer
MASCHINE	Revasum 7AF-HMG
NORTON PRODUKT	PRISMA
MITBEWERBER	Vergleichbares Backgrinding Wheel

ERGEBNIS:

- ✓ Mit den PRISMA Backgrinding Wheels konnten alle Oberflächenbeschädigungen der geschnittenen Wafer aus Lasersägung / Drahtsäge / Läppen beseitigt werden.
- ✓ Stabile Schleifleistung bei konstanter Spindelleistung und Oberflächenqualität.
- ✓ Mehr als die doppelte Standzeit im Vergleich zum Mitbewerber bei geringerer Schleifkraft / Leistung.



Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45 - 49,
50389 Wesseling

Tel: +49 (0)2236/703-0
Email: sga-de-ca@saint-gobain.com

LinkedIn [linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/](https://www.linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/)

YouTube [youtube.com/NortonAbrasiveEMEA](https://www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA)

Instagram [instagram.com/nortonabrasives_dach/](https://www.instagram.com/nortonabrasives_dach/)

www.electronics.saint-gobain.com

www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain.
Form # 4370

