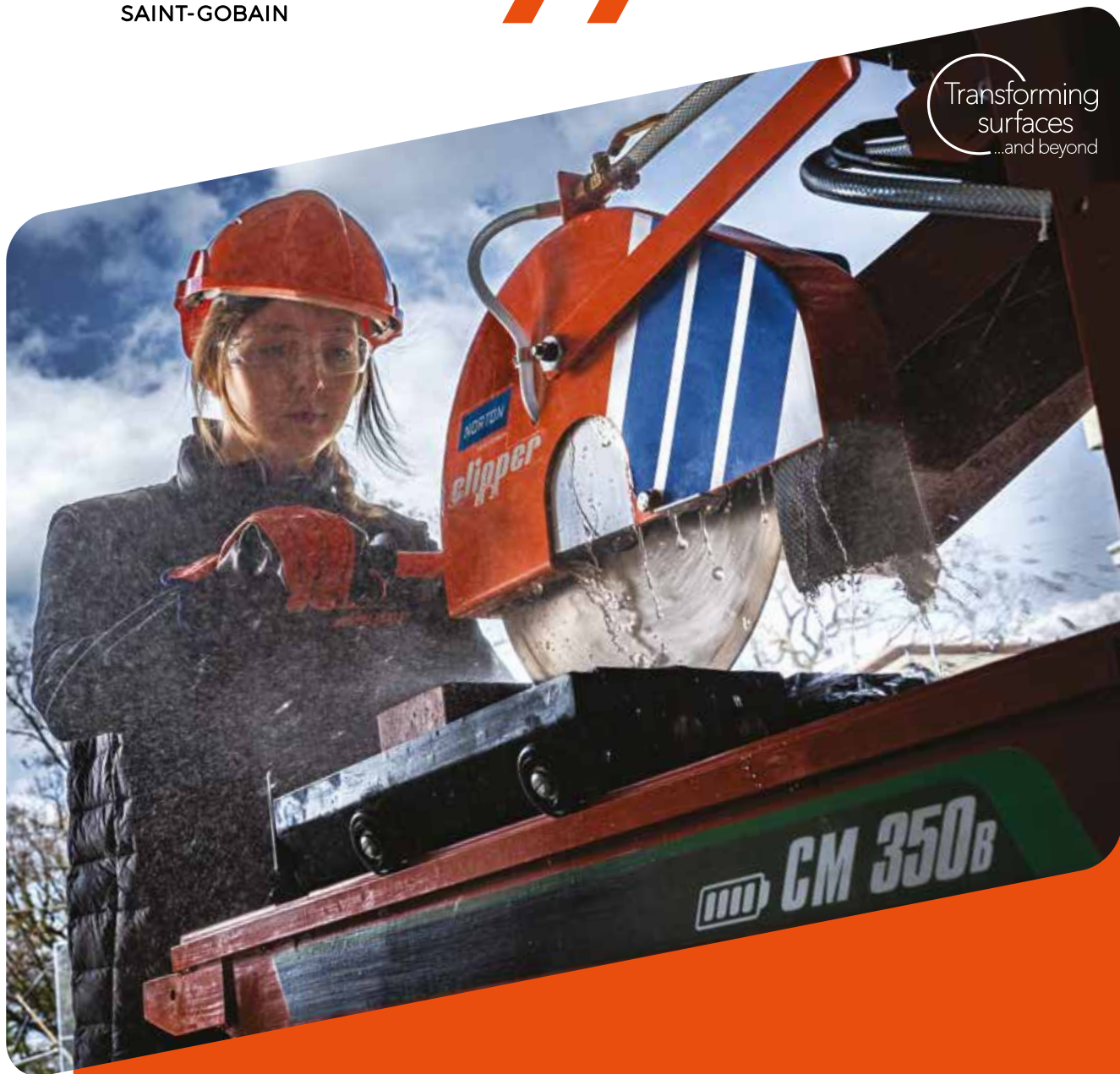


NORTON
SAINT-GOBAIN

elipper

Transforming
surfaces
...and beyond



ROZWIĄZANIA ŚCIERNE DLA

BUDOWNICTWA I RYNKU KONSTRUKCYJNEGO

—
2024


SAINT-GOBAIN

NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

OFERTA PRODUKTÓW AKUMULATOROWYCH NORTON CLIPPER

BEZ KOMPROMISÓW, TYLKO MOC!

PRZEDSTAWIAMY INNOWACJĘ: NOWA, WSZECHSTRONNA GAMA URZĄDZEŃ
ZASILANYCH JEDNĄ BATERIĄ, OBEJRZYJ NASZ FILM JUŻ TERAZ!



NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

Transforming
surfaces
...and beyond

**PEWNOŚĆ
OD PIERWSZEGO
DNIA**

ROZWIĄZANIA DO PODŁÓG
OD NORTON CLIPPER


SAINT-GOBAIN

SPIS TREŚCI

WSTĘP

04-32

Kształtowanie wizerunku rynku konstrukcyjnego	06	Innowacje	17
Klasy jakości narzędzi diamentowych	08	Rozwiązania handlowe	19
Wybór odpowiedniego narzędzia dla danego materiału	08	Wspieranie zrównoważonego rozwoju w branży narzędzi ściernych	21
Gama ostrzy z węglików spiekanych (TCT)	09	Standardy jakości produktów i bezpieczeństwo użytkownika w strefie roboczej	22
Tabela konwersji nazw produktów	10	Indeks narzędzi diamentowych	24
Usługi posprzedażowe i wsparcie	15	Indeks maszyn	26
Kompletny asortyment	16	Przewodnik po rekomendowanych tarczach diamentowych	28

NARZĘDZIA DIAMENTOWE 33-98

Tarcze diamentowe do betonu i betonu zbrojonego	33
Tarcze diamentowe uniwersalne do materiałów budowlanych	41
Tarcze diamentowe do różnych materiałów (uniwersalne)	54
Tarcze diamentowe do płytek i ceramiki	59
Tarcze diamentowe do granitu, marmuru i kamienia naturalnego	65
Tarcze diamentowe do asfaltu / materiałów ściernych	69
Tarcze diamentowe do materiałów ogniotrwałych	75
Wiertła	81



OFERTA DO DREWNA

99-126

Tarcze do drewna i kompozytów	105	Zrozumienie piktogramów	119
Tarcze do różnych materiałów	110	Wiedza o produkcie	120
Tarcze do forniru i laminatów	113	Projekt opakowania	124
Tarcze do aluminium	115	Nasz przewodnik	126
Piła ukosowa / piła stółowa	117		

NOWOŚĆ

ASORTYMENT URZĄDZEŃ AKUMULATOROWYCH

PRZECINARKI DO WYROBÓW
MURARSKICH **CM350 B****149**ZAGĘSZCZARKA
JEDNOKIERUNKOWA **CFP 13W****174**ZAGĘSZCZARKA STOPOWA
CR11 B**174**PRZECINARKI
JEZDNE **CS352 B****182**ZACIERACZKI
CT601 B**218**

MASZYNY NORTON CLIPPER

127-270

Przecinarki
do glazury**127**Przecinarki do wyrobów
murarskich**141**

Zagęszczarki

169Przecinarki
jezdne**177**Ręczne pily do cięcia i przecinarki
ścienne**193**Wiertnice i kolumny
do wiertnic**199**

Zacieraczki

215**NOWOŚĆ**Urządzenia do szlifowania
i odsysania pyłu**223****NOWOŚĆ**

ROZWIĄZANIA DO PODŁÓG

223-270

Wstęp	224
Szlifowanie ręczne	229
Szlifierki do podłóg	231

Narzędzia	245
Odkurzacze	261

NARZĘDZIA ŚCIERNE 271-304

Tarcze do przecinania i szlifowania	271
Narzędzia ściernie nasypowe do szlifowania maszynowego	284
Narzędzia ściernie nasypowe do szlifowania ręcznego	293
Narzędzia ściernie nasypowe do szlifowania podłóg	299

POMOC
TECHNICZNA

305-317

Rozwiązywanie problemów związanych z produktami diamentowymi	306
Wsparcie techniczne: porady dotyczące produktów	308
Narzędzia diamentowe: zalecenia dotyczące bezpieczeństwa i zastawiań	313
Porady dotyczące tarcz do przecinania i szlifowania	315

KSZTAŁTOWANIE WIZERUNKU RYNKU KONSTRUKCYJNEGO

NORTON CLIPPER POSIADA W SWOJEJ OFERCIE NARZĘDZIA DO PRZECINANIA, WIERCENIA, SZLIFOWANIA I POLEROWANIA, PRZEZNACZONE NA RYNEK BUDOWLANY I KONSTRUKCYJNY – I TO WSZYSTKO W JEDNYM MIEJSCU.

Od projektów mieszkaniowych i osiedlowych po ogromne przedsięwzięcia z zakresu inżynierii cywilnej – możemy zaoferować najbezpieczniejsze i najbardziej wydajne urządzenia do przecinania, maszyny i narzędzia ściernie, które nie tylko przyczyniają się do poprawy osobistego komfortu, ale również pozytywnie wpływają na środowisko.

To właśnie marka Norton Clipper zrewolucjonizowała branżę budowlaną i konstrukcyjną dzięki wynalezieniu pierwszej na świecie tarczy diamentowej spawanej laserowo. Od tego czasu wciąż pojawiają się nowe innowacyjne rozwiązania: nasze wielokrotnie nagradzane tarcze charakteryzujące się cichą pracą doskonale sprawdzają się w miejscach wrażliwych na hałas, takich jak szpitale, szkoły, biura, przestrzenie mieszkaniowe czy centra miast. Wprowadzenie technologii przenikania wysokiej gęstości (i-HDTM) – najnowszego rewolucyjnego rozwiązania w obszarze produkcji narzędzi diamentowych – zapewnia nierównaną wydajność, większy komfort, niższą produkcję energii i zwiększone bezpieczeństwo, które nie ma sobie równych.

Ponadto Norton Clipper może pochwalić się najbogatszym asortymentem narzędzi diamentowych przeznaczonych do przecinania najpopularniejszych rodzajów powierzchni: betonu zbrojonego, granitu,

glazury, kamienia i asfaltu; a także oferuje urządzenia charakteryzujące się wysoką wydajnością, w tym: przecinarki do wyrobów murarskich, przecinarki jezdne do glazury i przecinarki ręczne, sprzęt do wiercenia, szlifowania powierzchni i zacieraczki mechaniczne. Niezależnie od rodzaju działalności, możemy zaoferować Ci bezpieczne urządzenia, tarcze i materiały ściernie wysokiej jakości, które pomogą Ci zbudować, wyremontować czy udoskonalić otoczenie.

Dzięki swoim bezpiecznym dla użytkownika i wydajnym rozwiązaniom, marka Norton Clipper została uhonorowana złotym godłem i tytułem Laur Klienta 2020 w kategorii "Jakość i innowacyjność branży budowlanej (maszyny i elektronarzędzia)".

ZUPEŁNIE NOWY WYGLĄD

W ostatnich latach marka Norton Clipper została całkowicie odświeżona. Dzięki znaczącym inwestycjom w rozwój marki udoskonaliliśmy i zmodernizowaliśmy wygląd maszyn i opakowań naszych produktów, aby wzmocnić niepowtarzalną tożsamość marki. Pomarańczowy Norton Clipper jest niepowtarzalny, rozpoznawalny oraz jest synonimem jakości.





KLASY JAKOŚCI NARZĘDZI DIAMENTOWYCH

W ramach asortymentu narzędzi Clipper oferujemy bogaty wybór artykułów podzielonych na trzy kategorie wydajności, dopasowanych do wymagań naszych klientów. Klasa jakości produktu jest wyraźnie zaakcentowana poprzez nazwy kategorii produktów: Extreme, Pro oraz Classic, które są opatrzone znakiem graficznym na opakowaniu w postaci odpowiedniej liczby diamentów umieszczonych pod nazwą produktu. Dodatkowy wskaźnik jakości umieszczony na obudowie pozwala na szybką i skuteczną identyfikację produktów należących do kategorii Pro oraz Extreme.



CLASSIC



CLASSIC: dobry stosunek jakości do wydajności - do sporadycznego użytku.

PRO



PRO: produkty charakteryzujące się profesjonalną jakością, przeznaczone do częstego użytku, stworzone z myślą o wysokiej wydajności i znakomitej produktywności.

EXTREME










EXTREME: najbardziej innowacyjne tarcze marki Norton Clipper, oferujące największe zakresy prędkości obróbki i najtyńniejsze cięcie, a także ekstremalnie długą żywotność - przeznaczone do intensywnego użytku.

STANDARD

STANDARD: Prosta oferta stworzona z myślą o klientach. Skupiająca się na kluczowych zastosowaniach i zapewniająca użytkownikowi niezawodne rozwiązanie.

WYBÓR ODPOWIEDNIEGO NARZĘDZIA DO DANEGO MATERIAŁU

Aby jeszcze bardziej ułatwić wybór odpowiedniego produktu, każde opakowanie jest oznaczone kolorem. Z kolei z tyłu opakowania, zostały umieszczone dodatkowe informacje mające na celu zapewnić użytkownika końcowego, że wybiera najodpowiedniejszy produkt do danego zadania.

-  **BETON**
Extreme, Pro, Classic, Standard
-  **UNIWERSALNY**
Extreme, Pro, Classic, Standard
-  **ASFALT**
Extreme, Pro, Classic
-  **CERAMIKA**
Extreme, Pro, Classic, Standard
-  **KAMIEŃ NATURALNY**
Extreme, Pro
-  **4X4 EXPLORER**
Pro
-  **MATERIAŁY OGNIOTRWAŁE**
Extreme, Pro



GAMA OSTRZY Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH (TCT)

Kiedy nasi klienci potrzebowali wysokiej jakości narzędzi do drewna, Norton Clipper stanął na wysokości zadania. Zapewniając doskonałe cięcie za każdym razem, niezawodną jakość oraz przejrzyste i łatwe w wyborze opcje ofert.

CZTERY ZASTOSOWANIA, CZTERY WSPANIAŁE OFERTY DLA PROFESJONALISTÓW. MAMY OSTRZE, KTÓREGO SZUKASZ.



DREWNO I KOMPOZYTY

Kompleksowe rozwiązania do drewna twardego i miękkiego, paneli drewnianych, płyt OSB, MDF i HDF, te ostrza są zaprojektowane z myślą o mocy, precyzji i trwałości.



WIELKO-MATERIAŁOWE

Zaprojektowane z myślą o cięciu konstrukcyjnych drewnianych belek, palet, gwoździ oraz metali nieżelaznych bez obaw o uszkodzenie ostrzy.



FORNIR I LAMINATY

Niezależnie czy potrzebujesz ciąć płyty melaminowane, sklejki, panele laminowane lub arkusze HPL - posiadamy profesjonalne ostrza odpowiednie do tego celu.



ALUMINIUM

Ta specjalistyczna gama ostrzy Norton Clipper nadaje się do cięcia aluminium, miedzi i mosiądzu. Ostrza które tną mocno i trwale za każdym razem.

TABELA KONWERSJI NAZW PRODUKTÓW

PRZYKŁAD STRUKTURY NAZEWNICTWA – **TT180**:

[Typ maszyny]	[Kluczowe wymiary]	[Numer wersji]
[Piła stołowa do płytek]	[Średnica 180 mm]	[Wersja 0]

PRZECINARKI DO GLAZURY



NAZWA MASZINY	PRZEZNACZENIE	NAZWA MASZINY	PRZEZNACZENIE
TT180	Przecinarka stołowa ø180mm - wersja 00	TR232 S	Przecinarka do płytek ø230mm - wersja 02 - krótka długość cięcia
TT200	Przecinarka stołowa ø200mm - wersja 00	TR232 L	Przecinarka do płytek ø230mm - wersja 02 - długa długość cięcia
TT251	Przecinarka stołowa ø250mm - wersja 01	TR252	Przecinarka do płytek ø250mm - wersja 00
TR202	Przecinarka do płytek ø200mm - wersja 02		

PRZECINARKI RĘCZNE

NAZWA MASZINY	PRZEZNACZENIE	NAZWA MASZINY	PRZEZNACZENIE
CTM640	Przecinarka ręczna - Długość cięcia 640mm	CTM1200	Przecinarka ręczna - Długość cięcia 1200mm
CTM935	Przecinarka ręczna - Długość cięcia 935mm		

PRZECINARKI DO WYROBÓW MURARSKICH



NAZWA MASZINY	PRZEZNACZENIE	NAZWA MASZINY	PRZEZNACZENIE
CPS41	Przecinak (gilotyna) do cegieł	CST150	Piła murarska - Długość cięcia 150cm - wersja 00
CM 35 Mini Clipper	Piła murarska ø350mm - wąż bezpośredni - wersja 00	CST100 ALU	Piła murarska - Długość cięcia 100cm - aluminium - wersja 00
CGW	Clipper wersja G Wet (Masonry Saw) ø350 - wąż bezpośredni	CST120 ALU	Piła murarska - Długość cięcia 120cm - wersja aluminium - wersja 00
CM352	Piła murarska ø 350 - 1-szej generacji	CST120 UNO	Piła murarska - Długość cięcia 120cm - wersja klasyczna - wersja 00
CM42 Compact	Piła murarska ø 400 - wąż bezpośredni	ISM	Przecinarka do wyrobów murarskich
CM350 B	Piła murarska ø 350 - Akumulatorowa	ISC	Przecinarka do wyrobów murarskich
CM400 Junior	Piła murarska ø 400 - wąż bezpośredni - wersja 00	CM70 ALU	Przecinarka do materiałów budowlanych ø700mm Aluminium - wersja 00
CM450 Junior	Piła murarska 450 - wąż bezpośredni - wersja 00	JUMBO 651	Przecinarka murarska ø 650mm - wersja 01
CM401	Piła murarska ø 400 - wąż bezpośredni - wersja 01	JUMBO 900	Przecinarka murarska ø 900mm - wersja 00
CM501 Major	Piła murarska ø 500 - wąż bezpośredni - wersja 01	JUMBO 1000	Przecinarka murarska ø 1000mm - wersja 00
CM601 Major	Piła murarska ø 600 - wąż bezpośredni - wersja 01	CMV 1000 Verto	Przecinarka do wyrobów murarskich ø1000mm - wersja 00
CST100	Piła murarska - Długość cięcia 100cm - wersja 00	CM 1000 Jumbo	Przecinarka do materiałów budowlanych ø1000mm - wersja 00
CST120	Piła murarska - Długość cięcia 120cm - wersja 00	CB311	Przecinarka, piła taśmowa wysokość cięcia 311mm
		CB511	Przecinarka, piła taśmowa wysokość cięcia 511mm
		CB651	Przecinarka, piła taśmowa wysokość cięcia 651mm

PRZECINARKI JEZDNE



NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CS352	Przecinarka jezdna ø350
CS352 B	Przecinarka jezdna ø350 - Akumulatorowa
CS451	Przecinarka jezdna ø450 - wersja 01
CS502	Przecinarka jezdna ø500
CS1-500	Przecinarka jezdna ø500
CSB1	Przecinarka jezdna - wersja 00

NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CS700	Przecinarka jezdna ø700
CS451E	Przecinarka jezdna ø450 Elektryczna
CS7,5	Przecinarka jezdna 7,5 kW ø800
Speedy Cart	Wózek do przecinarki spalinowej

ZAGĘSZCZARKI



NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CFP 11W	Zagęszczarka Jednokierunkowa - 11kN
CFP 13W	Zagęszczarka Jednokierunkowa - 13kN
CFP13 WB	Zagęszczarka Jednokierunkowa - 13kN - Akumulatorowa
CFP 14W-P	Zagęszczarka Jednokierunkowa - 16kN - Benzyna
CFP 14W-D	Zagęszczarka Jednokierunkowa - 16kN - Diesel

NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CFP 16W	Zagęszczarka Jednokierunkowa - 16kN
CFP 21-P	Zagęszczarka Dwukierunkowa - 21kN - Benzyna
CFP 21-D	Zagęszczarka Dwukierunkowa - 21kN - Diesel
CR11 B	Zagęszczarka stopowa (ubijak) - 11kN - Akumulatorowa
CR 16	Zagęszczarka stopowa (ubijak) - 16kN

PRZECINARKI RĘCZNE I BRUZDOWNICE



NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CP512 300	Ręczna przecinarka spalinowa 4kW 300mm - wersja 00
CP514 350	Ręczna przecinarka spalinowa 4kW 350mm - wersja 00

NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
SC181	Bruzdownica ø180mm - wersja 01
SC401	Bruzdownica ø400mm - wersja 01

WIERTNICE I KOLUMNY DO WIERTNIC



NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CDM204	Wiertnica ręczna ø200mm - wersja 00
CDM354	Wiertnica ręczna ø350mm - wersja 00
CDR133	Kolumna do wiertnic ø130mm - wersja 03

NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CDR163	Wiertnica rdzeniowa ø160mm - wersja 03
CDR253	Wiertnica rdzeniowa ø250mm - wersja 03
CDR353	Wiertnica rdzeniowa ø350mm - wersja 03
CDP 300 & 350 ROBO	Wiertnica rdzeniowa ø300-350mm - wersja 00

ZACIERACZKI MECHANICZNE



NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CT 601	Zacieraczka mechaniczna ø600mm - wersja 01
CT601 B	Zacieraczka mechaniczna ø600mm - Akumulatorowa
CT 901	Zacieraczka mechaniczna ø900mm - wersja 01

NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CT901 HP	Zacieraczka mechaniczna ø900mm - wersja 01
CT 1201	Zacieraczka mechaniczna ø1200mm - wersja 01

SZLIFIERKI



NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CG 125	Szlifierka do podtóg ø125mm - wersja 00
CG 180	Szlifierka do podtóg ø180mm - wersja 00
CG 252	Szlifierka do podtóg ø250mm - wersja 02
CG 280	Szlifierka do podtóg ø280mm - wersja 00
CG 400	Szlifierka do podtóg ø400mm - wersja 00
CG 450 UNO	Szlifierka do podtóg ø450mm - Wersja klasyczna - wersja 00

NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CG 550 UNO	Szlifierka do podtóg ø550mm - Wersja klasyczna - wersja 00
CG 550	Szlifierka do podtóg ø550mm - wersja 00
CG 650	Szlifierka do podtóg ø650mm - wersja 00
CG MULTI 430	Maszyna wielofunkcyjna do posadzek ø430mm - wersja 00
CG WOOD 430	Szlifierka do podtóg ø430mm - wersja 00
CG CLEAN 430	Maszyna do czyszczenia podtóg ø430mm - wersja 00

ODPYLACZE



NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CV 270	Odkurzacz odpylacz - 270m³/h - wersja 00
CV 402	Odkurzacz odpylacz - 400m³/h - wersja 02
CV 430 P	Odkurzacz odpylacz - 430m³/h - Plastik - wersja 00
CV 430 I	Odkurzacz odpylacz - 430m³/h - Stal nierdzewna - wersja 00

NAZWA MASZYNY	PRZEZNACZENIE
CV 170	Odkurzacz odpylacz - 170m³/h - wersja 00
CV 340	Odkurzacz odpylacz - 340m³/h - wersja 00
SCV 27	Separator do odkurzacza odpylacza - wersja 00

JESZCZE BARDZIEJ UŁATWIAMY ZAMAWIANIE NASZYCH PRODUKTÓW

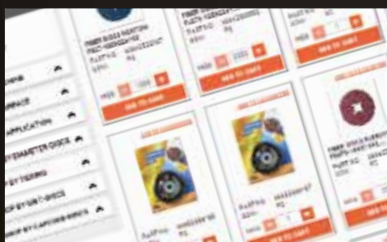


Przedstawiamy **NOWY** system zamówień online od Saint-Gobain
Abrasives - **MyAbrasives**

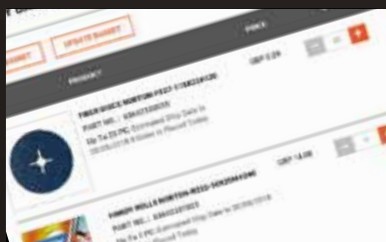
Nasz nowy, przyjazny dla użytkownika system zamówień działa bardzo podobnie do sklepów internetowych, z których korzystasz na co dzień, znacznie ułatwiając nawigację i zdobywanie tego, co potrzebujesz, m.in. zamawianie, śledzenie lub wyszukiwanie.

www.myabrasivesb2b.com

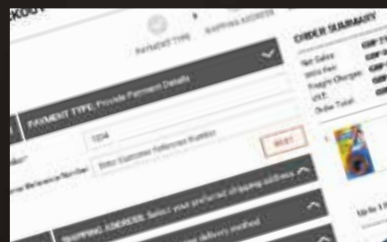
Z MyAbrasives proces zamawiania jest teraz bardzo łatwy:



Wyszukaj produkt



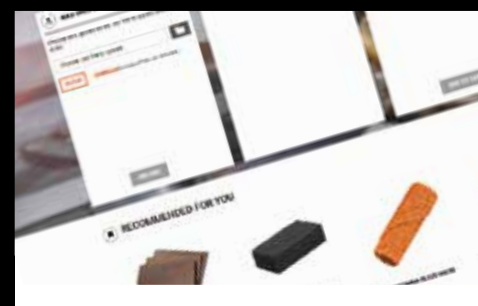
Dodaj go do koszyka



Idź do kasy

DZIĘKI NOWEMU SYSTEMOWI ZAMAWIANIE JEST PROSTSZE:

1. Szczegółowe informacje o produkcie i dane techniczne, w tym zdjęcia i filmy
2. Dostęp do potwierdzeń zamówień, informacji o dostępności produktu i terminów dostaw
3. Dostępny na smartfonach, tabletach i komputerach 24/7
4. Automatycznie tworzy listę najczęściej zamawianych produktów, w celu ułatwienia przyszłego zamawiania
5. Zapisz listę ulubionych produktów, aby szybciej i łatwiej składać zamówienia



MYABRASIVES OFERUJE WIĘKSZĄ ELASTYCZNOŚĆ DZIĘKI NOWYM FUNKCJOM I USŁUGOM, W TYM:

- **Wyszukiwanie produktu:** możesz teraz wyszukiwać według numeru produktu, nazwy, kategorii, numeru EAN i filtrować oraz sortować wyniki wyszukiwania, co znacznie ułatwia znalezienie tego, czego potrzebujesz. Historia zamówień i ponawianie zamówień: będziesz mógł zobaczyć swoje poprzednie zamówienia na wszystkich platformach (EDI, ACx, telefon i faks) i będziesz je łatwo mógł ponownie złożyć. Faktury, obciążenia/ noty kredytowe i status wysyłki będą również widoczne | w sekcji „Historia zamówień”. Będziesz mógł się upewnić, że wszystkie dokumenty są bezpieczne w jednym miejscu
- **Wyceny:** możesz teraz zgłaszać i śledzić oferty cenowe w MyAbrasives zamiast kontaktować się oddzielnie z działem obsługi klienta
- **Zapisane zamówienia:** możesz zapisać zamówienia na przyszłość poprzez umieszczenie wielu przedmiotów w koszyku i zapisywanie go, np. jako „Zamówienie miesięczne”. Możesz dodać także notatkę wskazującą częstotliwość zamówienia, na przykład „Zamawiaj co miesiąc oprócz grudnia” i zapisz je, aby szybko i łatwo ponownie złożyć zamówienie
- **Zamówienia zbiorcze:** jeśli chcesz złożyć zamówienie zbiorcze, możesz przesać plik CSV bezpośrednio do systemu zamiast szukać każdego produktu indywidualnie • Polecane dla Ciebie: nowa funkcja pokazująca powiązane produkty, których możesz potrzebować
- **Dodatkowe wsparcie:** nawiguj po nowym systemie za pomocą często zadawanych pytań (FAQ) i filmów instruktażowych lub skontaktuj się z naszą dedykowaną linią pomocy

Zarejestruj się dzisiaj

Aby się zarejestrować, zadzwoń do działu obsługi klienta i zacznij korzystać z MyAbrasives już dziś

Transforming
surfaces
...and beyond



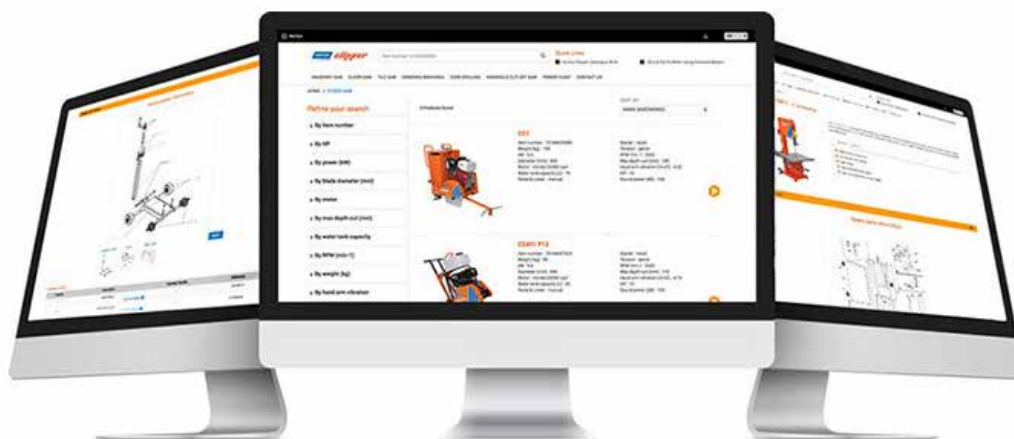
DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH
EKSPERTÓW I ZNAJDŹ CZĘŚCI ZAMIENNE NA www.nortonabrasives.com

STRONA Z CZĘŚCIAMI ZAMIENNYMI NORTON CLIPPER

Dzięki stronie internetowej Norton Clipper z częściami zamiennymi masz teraz dostęp do obszernej bazy części zamiennych. Dzięki naszej szybkiej wyszukiwarce i łatwej nawigacji znalezienie idealnej części do Twojej maszyny nigdy nie było prostsze. Większość maszyn Norton Clipper zawiera również kod QR, który prowadzi do strony internetowej z częściami zamiennymi. Pomaga w znalezieniu

odpowiedniej części zamiennej w telefonie komórkowym. Strona zapewnia również całodobowy dostęp do ważnych dokumentów dotyczących każdej maszyny, takich jak broszury, listy części zamiennych, instrukcje bezpieczeństwa i filmy.

Uwaga: strona jest dostępna tylko w języku francuskim, niemieckim i angielskim. W najbliższej przyszłości planowane jest rozszerzenie na inne języki.



<https://spareparts.nortonabrasives.com>

USŁUGI POSPRZEDAŻOWE I WSPARCIE

Wybierając urządzenia, narzędzia diamentowe oraz narzędzia ściernie Norton Clipper decydujesz się na produkty o wysokiej jakości stworzone z myślą o profesjonalistach. Wszystkie urządzenia i towarzyszące akcesoria są objęte roczną gwarancją (nie obejmującą normalnego zużycia).

WSZYSTKIE PRODUKTY SĄ PODDAWANE KONTROLI JAKOŚCI NA ETAPIE PRODUKCJI

Jeśli jednak, pomimo kontroli jakości, w pierwszym roku od zakupu produktu wystąpi jakakolwiek usterka, urządzenie Norton Clipper należy niezwłocznie oddać w stanie kompletnym do punktu sprzedaży, w którym zostało ono zakupione, wraz z fakturą lub paragonem.

Po przeprowadzeniu testów z użyciem akcesoriów w ramach usługi posprzedażowej w punkcie sprzedaży, urządzenie można wystać w celu naprawy do najbliższego serwisu posprzedażowego Norton Clipper lub do Europejskiego Centrum Usług Posprzedażowych

W celu zoptymalizowania wydajności naprawy będziemy wdzięczni za szczegółowy opis problemu. Standardowy formularz serwisowy Norton Clipper jest dostępny pod adresem www.nortonabrasives.com.

W przypadku problemów z wewnętrznym silnikiem spalinowym można skontaktować się bezpośrednio z lokalnym serwisem silnika, co pozwoli zaoszczędzić czas.

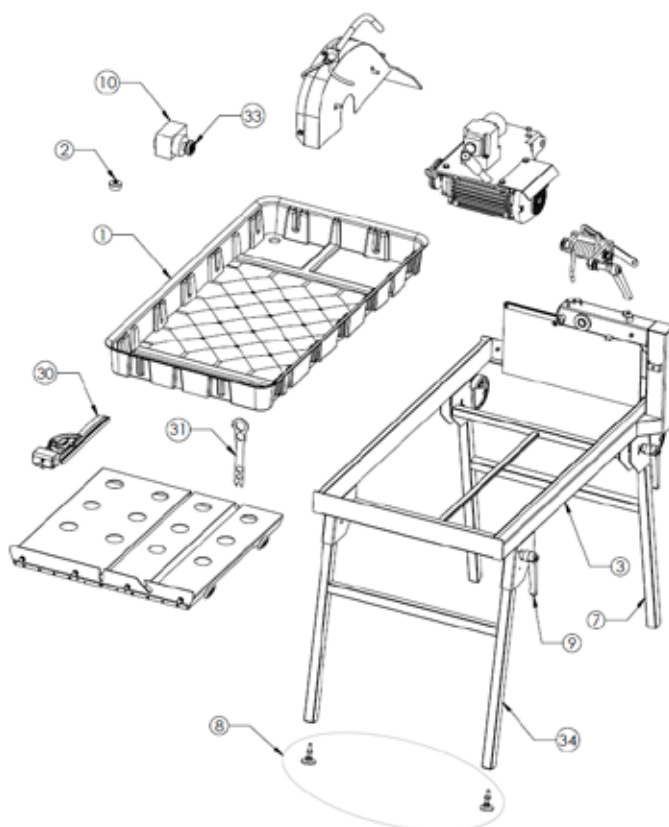
Jeśli gwarancja obejmuje usterkę, dział usług posprzedażowych Norton Clipper odeśle na własny koszt naprawione i sprawdzone urządzenie do punktu sprzedaży. Jeśli jednak usterka będzie spowodowana niewłaściwym użytkowaniem urządzenia i tym samym nie będzie objęta gwarancją, przed dokonaniem naprawy zostanie wysłana wycena w celu jej zatwierdzenia przez użytkownika.

Naprawione urządzenie będzie objęte gwarancją na czas pozostały do upływu oryginalnej gwarancji.

Zakres urządzeń CDM	2 lata
Urządzenia akumulatorowe (z silnikiem Honda)	2 lata
CP512/CP514	6 miesięcy
Inne	1 rok



spareparts.nortonabrasives.com



KOMPLETNY ASORTYMENT

Norton Clipper, od ponad 50 lat wiodący producent narzędzi ściernych przeznaczonych dla branży konstrukcyjnej, oferujący zoptymalizowane pod kątem wydajności maszyny i narzędzia diamentowe, rozszerzył swoją ofertę o narzędzia przeznaczone do szlifowania ręcznego i maszynowego, cyklowania, a także tarcze do przecinania i szlifowania, zapewniając kompleksową ofertę narzędzi ściernych sprawdzających się we wszystkich zastosowaniach w branży budowlanej.



TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

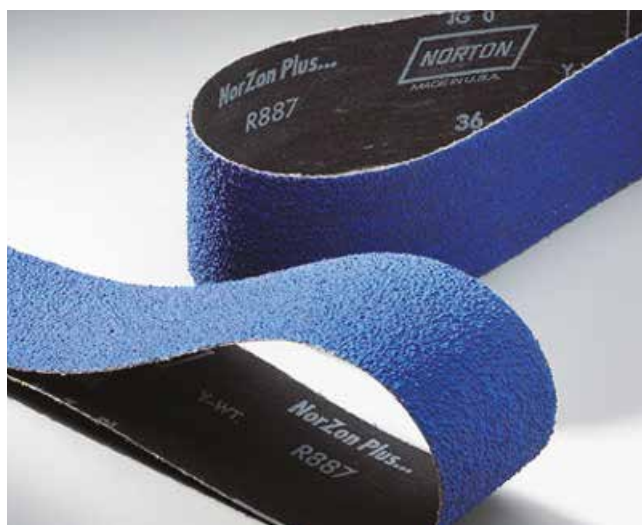
Do stosowania na wielu rodzajach materiałów, w tym stali i stali nierdzewnej, a także do kamienia.



SZLIFOWANIE RĘCZNE I MASZYNOWE

Narzędzia ścierne do maszyn taśmowych, szlifierek mimośrodowych, oscylacyjnych, szlifierek typu delta i szlifierek kątowych.

Niezależnie od tego, czy szlifujesz drewno, farbę, metal, tynk, wypełniacz lub lakier, dostępny jest produkt specjalistyczny. Wszystkie prezentowane arkusze szlifierskie mogą być używane ręcznie lub za pomocą bloku szlifierskiego.



CYKLINOWANIE

Bogaty wybór taśm i krążków dostępnych w różnych konfiguracjach granulacji i wymiarów, przeznaczonych do wymiarowania, szlifowania pośredniego i polerowania.



NARZĘDZIA DO DREWNA

Cztery zastosowania, cztery wspaniałe asortymenty dla profesjonalistów. Rozwiązania do drewna i kompozytów, fornirów i laminatów, aluminium i wielu materiałów.

INNOWACJE

ZAPEWNIAMY INNOWACYJNĄ DOSKONAŁOŚĆ

Inwestycje w badania i rozwój, stymulowanie wielu nowych pomysłów i zwiększanie tempa przekuwania najnowocześniejszych technologii w gotowe do wprowadzenia na rynek produkty to kluczowe czynniki determinujące sukces w biznesie i należą one do najważniejszych priorytetów biznesowych Norton Clipper.

Niedawno wprowadzono szereg innowacyjnych produktów. Zostały one wyraźnie wyszczególnione w katalogu. Innowacyjne rozwiązania ściernie oferowane przez markę Norton Clipper oferują doskonałą wydajność i wszechstronność oraz przyczyniają się do umocnienia pozycji marki jako wiodącego producenta narzędzi ściernych, specjalizującego się w produkcji lekkich urządzeń i narzędzi diamentowych przeznaczonych do prac budowlanych i konstrukcyjnych.

Najnowocześniejsze innowacje, takie jak tarcze diamentowe i-HDTM, należą do najtrwalszych i najszybszych tarcz na rynku:

nasz proces produkcyjny i-HDTM gwarantuje klientom niezrównaną wydajność i bezpieczną pracę.

Wielokrotnie nagradzane ostrza Silencio firmy Norton Clipper są uznawane za najcichsze ostrze na świecie (nawet 30-krotna redukcja hałasu w porównaniu ze standardowym ostrzem), przy jednoczesnym zachowaniu doskonałej wydajności cięcia. Opatentowane elipsoidalne wręby Norton Clipper zwiększają również aspekt bezpieczeństwa produktu zmniejszając ryzyko pęknięcia stalowego środka.



HIGH DENSITY DIAMOND BLADES



TECHNOLOGIA I-HD™

Opracowana przez Norton technologia infiltracji wysokiej gęstości (i-HDTM) połączona z opatentowaną metodą spawania laserowego tarcz diamentowych stanowią największy przełom w dziedzinie produkcji narzędzi diamentowych w tym stuleciu. Dzięki wieloletnim badaniom i rozwojowi, ten rewolucyjny proces zapewnia naszym klientom niezrównaną wydajność, zwiększone bezpieczeństwo, niższą produkcję energii oraz większe możliwości w doborze / projektowaniu kształtów segmentów.

1

Kształtowanie struktury rdzenia segmentu

2

Przenikanie unikalnej substancji wiążącej przez pory w segmencie.

REZULTAT

Materiał kompozytowy posiadający lepsze właściwości znoszące jakiegokolwiek ograniczenia w zakresie kształtów segmentów.

Proces infiltracji pozwala osiągnąć wysoką gęstość jednorodną w obrębie całego segmentu bez wywierania dużego nacisku (jak w standardowym procesie). Takie rozwiązanie umożliwia produkcję bardzo wytrzymałych segmentów, charakteryzujących się równomiernym zużyciem, które pozostają nienaruszone i oferując większą szybkość na wyższych zakresach prędkości obróbki.

Diamentowe ziarno jest integralną częścią struktury segmentu. W trakcie opatentowanego procesu produkcji specjalne spoiwo impregnuje strukturę rdzenia i wiąże diamentowe ziarno ściernie w segmencie. Takie rozwiązanie gwarantuje optymalne zużywanie się ziarna ściernego, zapewniając dłuższą żywotność narzędzia.

Optymalizacja procesu oznacza również większą elastyczność w zakresie kształtów segmentów, co przekłada się na bogatszą różnorodność kształtów tarcz diamentowych w celu jak najlepszego dopasowania do zastosowań i materiałów poddawanych obróbce.





**BEZ KOMPROMISÓW,
TYLKO MOC!**



**NAWET 30-KROTNA REDUKCJA
HAŁASU PODCZAS CIĘCIA**

OFERTA PRODUKTÓW AKUMULATOROWYCH NORTON CLIPPER

Produkty akumulatorowe Norton Clipper, to rewolucyjne rozwiązania dla zastosowań budowlanych. Nasze maszyny zasilane akumulatorem zapewniają nie tylko wydajność, ale również wszechstronność w działaniu. W przeciwieństwie do tradycyjnych urządzeń, które korzystają z silników benzynowych lub wysokoprężnych, nasze maszyny nie emitują szkodliwych spalin, co sprawia, że są one bardziej przyjazne dla środowiska. Dodatkowo, oferują one niższy poziom hałasu oraz wibracji, co przyczynia się do lepszego komfortu pracy.

SILENCIO

Przy rosnącej liczbie przepisów lokalnych ograniczających nadmierne natężenie hałasu, strefy mieszkaniowe, centra miast, szkoły i szpitale to miejsca szczególnie wrażliwe na to zjawisko. Dzięki segmentom o wysokości nawet do 17 mm i indywidualnej charakterystyce narzędzia dopasowanej do konkretnego zastosowania, Norton Clipper Silencio to nasza najwydajniejsza tarcza diamentowa przeznaczona do cięcia granitu, betonu i materiałów budowlanych przeznaczonych do ogólnego użytku, która jednocześnie chroni otoczenie przed przeszkadzającym hałasem.

CZY WIESZ, ŻE?

Syndrom wibracji dłoni-ramienia może być spowodowany nadmiernym użytkowaniem elektronarzędzi, takich jak przecinarki ręczne czy szlifierki. Mając to na uwadze, Norton Clipper zaprojektował urządzenia CS451 i EXTREME CG Comfort, które nie tylko redukują poziom drgań, ale również zapewniają optymalną pracę operatorowi.



PRZECINARKA JEZDNA CS451

CS451 Wytrzymała, funkcjonalna, oferująca wyższy komfort eksploatacji dzięki zmniejszeniu poziomu wibracji o 40%. Zoptymalizowany rozkład masy zapewnia doskonałą wydajność podczas cięcia na sucho i mokro.



EXTREME CG Comfort

Najnowsze osiągnięcie w dziedzinie szlifierek garnkowych. Umożliwia 4-krotnie dłuższą pracę!

Po wypróbowaniu na pewno nie wrócisz do starych urządzeń!

WIBRACJE

Dłoń / ramię	< 2,5 m/s ²	≥ 3,5 m/s ²	≥ 4,5 m/s ²
Ciało	< 0,8 m/s ²	≥ 1,15 m/s ²	≥ 2,5 m/s ²
Czas pracy			



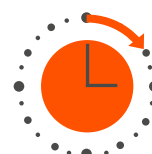
8

godzin



4

godzin



2

godzin

ROZWIĄZANIA HANDLOWE

Nowe ekspozytory opatrzone logo Norton Clipper oferujące bogaty wybór komponentów przeznaczonych do szczegółowego dostosowania do różnych wymagań w zakresie produktów i ekspozycji dla różnych produktów i artykułów handlowych. Ponadto bogaty wybór ekspozytorów przenośnych oraz komplet szablonów graficznych przeznaczonych dla rynku budowlano-montażowego mających na celu informowanie, edukowanie i pomaganie handlowcom łatwo i szybko wybrać właściwy produkt do konkretnego zadania, jednocześnie zachęcając do cyklicznej sprzedaży.

ZESTAWY DO EKSPOZYCJI



ZESTAWY EKSPOZYCYJNE

Kompletny zestaw zawierający wszystkie komponenty niezbędne do montażu ekspozytora asortymentu produktów Clipper.

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU: Base x1, pegboards x4, header x1, shelf x1, legs x2, single pegs x20, euro hooks x15

OPIS	SZT.	NR PRODUKTU	KOD EAN
Kompletny zestaw z oświetleniem	1	410048416	5900442682541
Kompletny zestaw bez oświetlenia	1	410048415	5900442682534

AKCESORIA

W razie potrzeby akcesoria mogą być zamawiane osobno.

TOPER NORTON CLIPPER Z OŚWIETLENIEM



PÓŁKA Z PRZEGRÓDKAMI



PÓŁKA



HAK DO WIERTNIC x2



HACZYKI EURO x35



HAK DO WIERTEŁ KORONOWYCH 1 1/4" & 1/2" M do Ø150mm



DRAŻEK

WIESZAK



OPIS	SZT.	NR PRODUKTU	KOD EAN
Toper z oświetleniem	1	410082634*	-
Toper bez oświetlenia	1	410082633*	-
Półka	1	410059872*	-
Półka z przegródkami	1	510157137*	5450248777090
Półka z przegródkami	1	510116152*	5901720160355
Haczyk euro x35	1	410081866*	5903112918018
Hak do wiertel koronowych	1	510120422*	5450248756699
Pomarańczowy drążek 1m	1	510184796	-
Pomarańczowy wieszak	1	510184797	-

*Wykonany na zamówienie

GRAFIKA DO PUNKTU SPRZEDAŻY

Stworzyliśmy kompletny zestaw szablonów graficznych dostosowanych do każdej z naszych linii produktowych na różnych rynkach. Z uwagi na zróżnicowanie naszej oferty produktowej w zależności od klienta, języka i kraju, nasze grafiki do punktów sprzedaży są elastyczne i mogą być dostosowane do indywidualnych wymagań. Aby uzyskać więcej informacji na temat spersonalizowanych projektów, zachęcamy do kontaktu z lokalnym przedstawicielem handlowym.

GRAFIKA DO PUNKTU SPRZEDAŻY

Szablony graficzne można dostosować do własnych wymagań.

Aby uzyskać informacje na temat projektów dostosowanych do indywidualnych potrzeb, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym.

PRZYKŁADOWE SZABLONY

GRAFIKA NA REGAŁY



WSPIERANIE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU W PRZEMYSŁE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

Łagodzenie zmian klimatu oznacza dekarbonizację naszych gospodarek, a cel Saint-Gobain jest prosty: do roku 2050 nasza firma nie może emitować więcej dwutlenku węgla, niż go pochłania. Musimy być neutralni pod względem emisji dwutlenku węgla i chronić zasoby naszej planety, takie jak woda i metale ziem rzadkich, oraz ograniczyć ilość wytwarzanych przez nas odpadów.

Zobowiązanie to wynika z wieloletniego dążenia do zmniejszania naszego wpływu na środowisko i jest nierozdzielnie związane z chęcią dostarczania naszym klientom rozwiązań pozwalających na zmniejszenie ich własnego śladu węglowego. Dążenie do osiągnięcia zerowego poziomu emisji dwutlenku węgla netto jest również konkretnym wyrazem tego, że chcemy uczynić Ziemię lepszym domem!

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ JEST PODSTAWĄ NASZYCH DZIAŁAŃ. MAMY KONKRETNE ZOBOWIĄZANIA **OPIERAJĄCE SIĘ NA PIĘCIU FILARACH:**

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ JAKO SIŁA NAPĘDOWA WZROSTU



- Dekarbonizacja zastosowań naszych klientów
- Do 2030 r. 100% produktów objętych będzie deklaracją środowiskową / oceną cyklu życia (ISO 14040)
- Gospodarka o obiegu zamkniętym, usługi recyklingowe, ekoinnowacje

OGRANICZENIE WPLYWU NA ŚRODOWISKO



- Zmniejszenie zużycia energii i emisji CO₂ o 33% (zakres 1 i 2) do 2030 r.
- Zmniejszenie poboru wody o 50% i ponowne wykorzystywanie wody do 2030 r.
- Ograniczenie ilości produkowanych odpadów oraz ich ponowne wykorzystanie i recykling
- Zwiększenie różnorodności biologicznej i redukcja ilości zanieczyszczeń
- o 80% mniej niewykorzystanych ponownie odpadów do 2030 r.

PODEJMOWANIE DZIAŁAŃ W CAŁYM ŁAŃCUCHU DOSTAW



- Redukcja emisji CO₂ z łańcucha wartości o 16% do 2030 r. (Zakres 3)
- Dekarbonizacja transportu
- Do 2030 r. 100% opakowań będzie nadawać się do recyklingu, a ponad 30% zawartości opakowań będzie pochodzić z recyklingu lub będzie pochodzenia biologicznego

ROZWIĄZANIA MAJĄCE NA UWADZE BEZPIECZEŃSTWO, ZDROWIE, KOMFORT I DOBRE SAMOPOCZUCIE ODBIORCÓW KOŃCOWYCH



- Koncentracja na kliencie w zakresie bezpieczeństwa, zdrowia i komfortu
- Rozwiązania powierzchniowe redukujące wibracje, hałas, pył i LZO
- Bardziej ekologiczne rozwiązania, które służą planecie i ludziom
- w 100% zgodne z REACH

ZWIĘKSZANIE ZAAŃGAŻOWANIA PRACOWNIKÓW



- Programy edukacyjne
- Sieci ambasadorów i inicjatywy pracownicze

Aby dowiedzieć się więcej i zobaczyć praktyczne przykłady działań, które podjęliśmy, i cele, do których dążymy w odniesieniu do każdego z tych pięciu filarów, zapytaj przedstawiciela handlowego lub odwiedź stronę:

www.nortonabrasives.com

STANDARDY JAKOŚCI PRODUKTÓW I BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIKA W STREFIE ROBOCZEJ

NARZĘDZIA DIAMENTOWE

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Produkty obrotowe stanowią szczególne zagrożenie dla obsługujących je osób, dlatego w Saint-Gobain Abrasives podejmujemy wszelkie środki zaradcze, stawiając zdrowie i bezpieczeństwo naszych klientów na pierwszym miejscu. Bezpieczeństwo i jakość to dla nas priorytetowe kwestie, dlatego wszystkie narzędzia diamentowe i ściernie marki Norton Clipper są produkowane w oparciu o najsurowsze normy europejskie obejmujące zdrowie, bezpieczeństwo i ochronę środowiska i mogą być eksploatowane w najtrudniejszych warunkach.

oSa - ORGANIZACJA NA RZECZ BEZPIECZEŃSTWA NARZĘDZI ŚCIERNYCH

Saint-Gobain Abrasives należy do grona współzałożycieli Organizacji na Rzecz Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych (oSa). Wszystkie firmy stowarzyszone w oSa muszą wdrażać surowe normy w zakresie produkcji, bezpieczeństwa i jakości, które spełniają wymogi zawarte w normach EN13236 oraz EN12413, a ponadto są przedmiotem regularnych audytów w celu zapewnienia ich zgodności z normami międzynarodowymi. Jeśli na narzędziu ściernym bądź diamentowym widnieje symbol organizacji oSa, oznacza to gwarancję dla użytkownika, że produkt jest bezpieczny i oferuje wysoką jakość.

EN13236 - WYMAGANIA DOTYCZĄCE NARZĘDZI DIAMENTOWYCH

Europejska norma EN13236 reguluje kwestię wymagań bezpieczeństwa dla narzędzi superściernych (diamentowych). Bezpieczeństwo użytkownika od zawsze było najważniejszą kwestią dla marki Norton. Norton i Saint-Gobain Abrasives aktywnie działają na rzecz wdrażania tej normy bezpieczeństwa poprzez organizację FEPA (Federację Europejskich Producentów Narzędzi Ściernych)

EN12413 - WYMAGANIA DOTYCZĄCE TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Norma, w której podkreślono, że tego typu tarcze do przecinania i szlifowania posiadają datę ważności. Data ta musi zostać trwale oznaczona na centralnym, metalowym obwodzie każdej tarczy.

SNAS

Krajowy Związek Materiałów Ściernych i Superściernych (National Union of Abrasives and Superabrasives) to organ zawodowy w sektorze europejskich materiałów ściernych, którego członkiem jest Norton Clipper. SNAS reprezentuje 35 firm we Francji i głównie skupia się na promowaniu bezpiecznego stosowania materiałów ściernych oraz wspieraniu etycznego rozwoju swoich członków.

FEPA

Norton Clipper z dumą jest aktywnym członkiem FEPA - Federacji Europejskich Producentów Materiałów Ściernych. Ta organizacja jest światowym liderem w branży materiałów ściernych, reprezentując rynki europejskie i ciągle informując swoich członków o ewolucji ram regulacyjnych na całym świecie. FEPA wspiera również swoich członków szerokim zakresem usług technicznych, prawnych i naukowych, aby zapewnić im możliwość przewidywania przyszłych wyzwań w sektorze środków ściernych.

EN 847-1

Wszystkie ostrza Norton Clipper-TCT są zgodne z normą EN 847-1, a każdy produkt jest grawerowany laserowo, aby to zapewnić pełną identyfikowalność. Należy pamiętać, że jeśli stalowy środek jakiegokolwiek ostrza ulegnie pęknięciu, ostrze nie może zostać naprawione i należy je wyrzucić.



MASZYNY

Oferujemy urządzenia, które nie tylko spełniają normy bezpieczeństwa, ale również zapewniają wysoką wydajność nawet w niezwykle trudnych warunkach. Naturalnie, wszystkie urządzenia znajdujące się w naszej ofercie spełniają wymagania poniższych dyrektyw europejskich:

EUROPEJSKA DYREKTYWA MASZYNOWA 2006/42/WE

Dyrektywa stanowiąca podstawę prawną umożliwiającą harmonizację podstawowych kwestii dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa na szczeblu unijnym podczas użytkowania. Zapewnia wysoki stopień bezpieczeństwa dla pracowników i obywateli UE.

DYREKTYWA NISKONAPIĘCIOWA 2014/35/UE

Część oferowanych przez nas produktów posiada silniki elektryczne, a wszystkie nasze narzędzia są zgodne z wymogami europejskich dyrektyw niskonapięciowych. Podobnie jak w przypadku pozostałych dyrektyw, nie tylko spełniamy, ale również przewyższamy

zakres jej wymagań w celu zapewnienia klientom niezawodnych i bardzo bezpiecznych warunków pracy.

DYREKTYWA 2014/30/UE DOTYCZĄCA KOMPATYBILNOŚCI ELEKTROMAGNETYCZNEJ

W przedsiębiorstwach budowlanych urządzenia Norton Clipper są używane w różnych miejscach, w pobliżu profesjonalnego i domowego sprzętu, który może być wrażliwy na zakłócenia elektromagnetyczne. Uwzględniamy to ryzyko i zapewniamy, że nasze narzędzia są w pełni zgodne z wymogami europejskiej dyrektywy dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej.

NORMY I PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

Saint-Gobain Abrasives aktywnie angażuje się w rozwijanie określonych norm i rozporządzeń dotyczących bezpieczeństwa, takich jak ujednolicone normy europejskie typu C wydane w ramach dyrektywy 2006/42/WE dotyczącej maszyn:

EN 12418 Przecinarki do materiałów ceramicznych i kamienia stosowane na placu budowy – Bezpieczeństwo

EN 13862 Przecinarki do podłóży – Bezpieczeństwo
PIKTOGRAMY BEZPIECZEŃSTWA I INFORMACYJNE

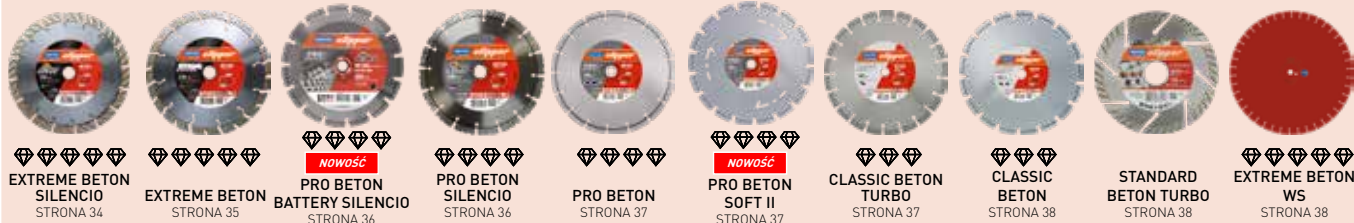
EN 12348 Maszyny do wiercenia rdzeniowego mocowane na stojaku – Bezpieczeństwo

SO 19432 Maszyny i urządzenia budowlane – Przenośne, ręczne przecinarki spalinowe – Wymagania bezpieczeństwa i badania

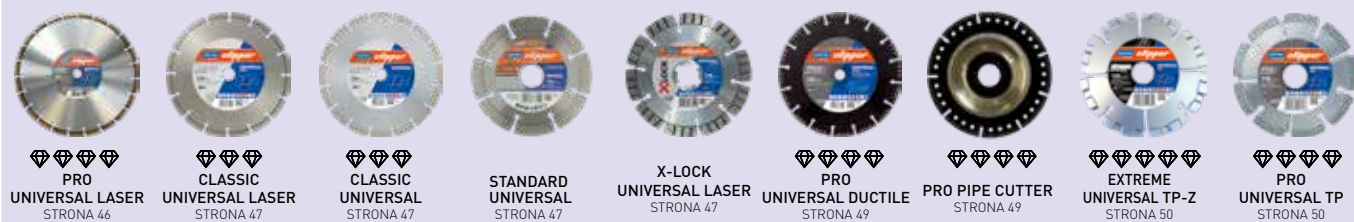
Nie używać do szlifowania czotowego (ISO 7010)	Nie używać na szlifierce ręcznej (ISO 7010)	Nie używać do szlifowania na mokro (ISO 7010)	Produkt przeznaczony wyłącznie do szlifowania na mokro	Stosować ochronę oczu (ISO 7010)	Zakładać rękawice ochronne (ISO 7010)	Używać wyłącznie podkładką	Stosować ochronę słuchu (ISO 7010)	Zakładać maskę ochronną (ISO 7010)	Odnieść się do instrukcji użytkowania broszury (ISO 7010)	
Do użycia na mokro	Do użycia na sucho	Do użycia na sucho i mokro	Nie używać, gdy produkt jest uszkodzony	Nie używać, gdy produkt jest uszkodzony	Niebezpieczeństwo: ryzyko przecięcia	Niebezpieczeństwo: ryzyko przecięcia	Nigdy nie przesuwać urządzenia z obracającą się tarczą	Kierunek obrotu tarczy	Nie podnosić urządzenia z tej strony	Podnosić z tej strony

INDEKS NARZĘDZI DIAMENTOWYCH

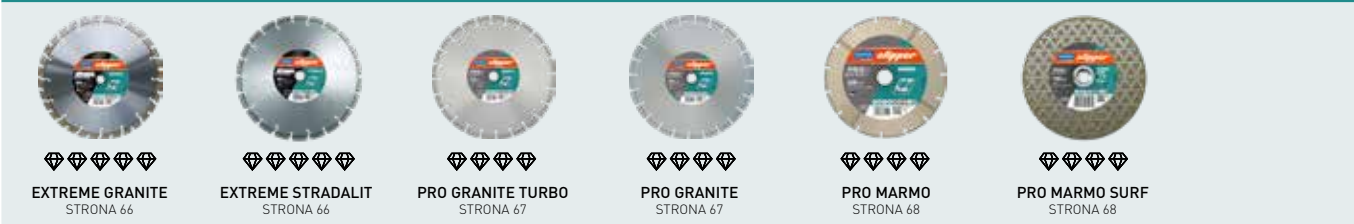
BETON I BETON ZBROJONY



UNIERSALNE MATERIAŁY BUDOWLANE



GRANIT, MARMUR I KAMIEŃ NATURALNY



ASFALT I MATERIAŁY ŚCIERNE



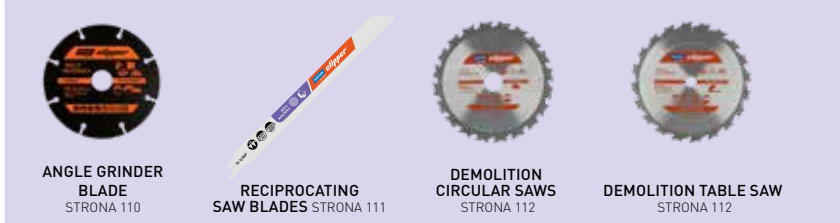
INNE NARZĘDZIA



TARCZE DO DREWNA I KOMPOZYTÓW



TARCZE DO RÓŻNYCH MATERIAŁÓW



UNIERSALNE MATERIAŁY BUDOWLANE



EXTREME BETON
SILENCIO WS
STRONA 39



EXTREME BETON LB
STRONA 39



EXTREME
UNIVERSAL TURBO
STRONA 42



PRO UNIVERSAL
TURBO
STRONA 43



CLASSIC
UNIVERSAL TURBO
STRONA 43



STANDARD
UNIVERSAL TURBO
STRONA 43



EXTREME
UNIVERSAL SILENCIO
STRONA 44



EXTREME
UNIVERSAL LASER
STRONA 45



PRO UNIVERSAL
SILENCIO
STRONA 46



PRO
UNIVERSAL TP-V
STRONA 50



EXTREME CG
STRONA 51



PRO CG
STRONA 51



CLASSIC CG
STRONA 51



EXTREME
CG COMFORT
STRONA 52



PRO CG-PCD
STRONA 52



CLASSIC CG-PCD
STRONA 52



EXTREME
CUT'N'GRIND
STRONA 53



PRO CUT'N'GRIND
STRONA 53

PŁYTKI CERAMICZNE I PORCELANOWE



EXTREME
CERAMIC TURBO
STRONA 60



EXTREME CERAMIC
STRONA 61



EXTREME
CERAMIC SOFT
STRONA 61



EXTREME GRES
STRONA 62



PRO CERAMIC
STRONA 63



CLASSIC
CERAMIC TURBO
STRONA 63



CLASSIC CERAMIC
STRONA 64



STANDARD CERAMIC
STRONA 64



X-LOCK CERAMIC
STRONA 64

MATERIAŁY OGNIOTRWALE



EXTREME RC465
STRONA 77



EXTREME RC525
STRONA 77



EXTREME RC540
STRONA 78



EXTREME RC575
STRONA 78



PRO BETON
STRONA 79



PRO ZDM 200
STRONA 79



PRO ZDM 944T
STRONA 79

INNE NARZĘDZIA



TARCZA
PIERŚCIENIOWA
CG PREP
STRONA 249



TARCZA
PIERŚCIENIOWA
CG GRID
STRONA 251



PADY CG
POLISH RESIN
STRONA 254



PADY CG FINISH
NW
STRONA 254

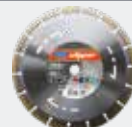


CHEMIKALIA
DO BETONU
STRONA 255



SZCZOTKA CG
CLEAN BRUSH
STRONA 256

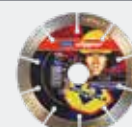
WIELOMATERIAŁOWE



PRO 4x4 EXPLORER
STRONA 56



STANDARD ALL
MATERIALS
STRONA 57

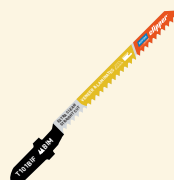


INVINCIBLE BLADES
STRONA 57

TARCZE DO FURNIRU I LAMINATÓW



CIRCULAR SAW / TABLE
SAW STRONA 113



JIGSAWS
STRONA 114

TARCZE DO ALUMINIUM



JIGSAWS
STRONA 115



CIRCULAR SAW /
TABLE SAW
STRONA 116

INDEKS MASZYN

RĘCZNE PRZECINARKI DO GLAZURY

PRZECINARKI DO GLAZURY



CTM 640 & CTM935
STRONA 130



CTM 1200
STRONA 130



TT180 BM
STRONA 132



TT200 EM
STRONA 133



TT251
STRONA 134



TR202
STRONA 135



TR232 S
STRONA 136

PRZECINARKI DO WYROBÓW MURARSKICH



CPS 41
STRONA 145



CM35 MINI
CLIPPER
STRONA 146



CGW
STRONA 147



CM352
STRONA 148



NOWOŚĆ
CM350 B
STRONA 149



CM42
STRONA 150



NOWOŚĆ
CM43
STRONA 151



CM400 JUNIOR
STRONA 152



CM401
STRONA 153



CM450 JUNIOR
STRONA 154

ZAGĘSZCZARKI



CFP 11W
STRONA 172



CFP 13W
STRONA 172



CFP 14W-P
STRONA 173



CFP 14W-D
STRONA 173



CFP 16W
STRONA 173



CRP 21-P
STRONA 173



CRP 21-D
STRONA 173



NOWOŚĆ
CFP13 WB
STRONA 174



NOWOŚĆ
CR11 B
STRONA 174



CR 16
STRONA 175

PRZECINARKI JEZDNE



SPEEDY CART
STRONA 180



NOWOŚĆ
CS352
STRONA 181



CS451
STRONA 183



NOWOŚĆ
CS502
STRONA 184



NOWOŚĆ
CS1-500
STRONA 185



CSB1
STRONA 186-187



NOWOŚĆ
CS700
STRONA 188

SZLIFIERKI DO PODŁÓG



CG 252
STRONA 234



NOWOŚĆ
CG 280
STRONA 235



NOWOŚĆ
CG 400
STRONA 236



NOWOŚĆ
CG 450 UNO
STRONA 237



NOWOŚĆ
CG 550 UNO
STRONA 238



NOWOŚĆ
CG 550
STRONA 239



NOWOŚĆ
CG 650
STRONA 240



NOWOŚĆ
CG MULTI 430
STRONA 241



NOWOŚĆ
CG WOOD 430
STRONA 242



NOWOŚĆ
CG CLEAN 430
STRONA 243

ODKURZACZE



NOWOŚĆ
CV 270
STRONA 264



CV 402
STRONA 265



NOWOŚĆ
CV 430 P
STRONA 266



NOWOŚĆ
CV 430 I
STRONA 266



NOWOŚĆ
CV 170
STRONA 267



NOWOŚĆ
CV 340
STRONA 268



NOWOŚĆ
SCV 27
STRONA 269

WIERTNICE I KOLUMNY DO WIERTNIC



TR232 L
STRONA 137



TR252
STRONA 138



NOWOŚĆ
CDM 204
STRONA 202



NOWOŚĆ
CDM354
STRONA 203



CDR 133/163
STRONA 204



CDR 253/353
STRONA 205



CDP ROBO 301/351
STRONA 207

PRZECINARKI DO WYROBÓW MURARSKICH



CST120 UNO
STRONA 155



CST100/120/150
STRONA 156



CST100/120 ALU
STRONA 157



CM501
STRONA 158



ISM/ISC
STRONA 159



CM70 ALU
STRONA 160



JUMBO 651
STRONA 161



JUMBO 900/1000
STRONA 162



CM 1000 JUMBO
STRONA 163

PRZECINARKI TAŚMOWE



CB311
STRONA 164



CB511/651
STRONA 165

PRZECINARKI RĘCZNE



CP512
STRONA 195



CP514/CP514 iLUBE
STRONA 195

BRUZZOWNICE



SC181
STRONA 196



SC401
STRONA 196

PRZECINARKI DO PODŁOŻA (ELEKTRYCZNE)



NOWOŚĆ
CS352 B
STRONA 182



CS451 ET
STRONA 189



CS451 E
STRONA 189



CS7,5
STRONA 190

ZACIERACZKI MECHANICZNE



CT601
STRONA 217



NOWOŚĆ
CT601 B
STRONA 218



CT901 MP
STRONA 219



CT901 HP
STRONA 220



CT1201
STRONA 221

PIŁA UKOSOWA / PIŁA STOŁOWA



CWM 216/254
STRONA 117



STAND
STRONA 117



NOWOŚĆ
CWT 255
STRONA 118



NOWOŚĆ
CWT 315
STRONA 118



NOWOŚĆ
CWT 450
STRONA 118

SZLIFIERKI



CG125
STRONA 230



CG180
STRONA 230

PRZEWODNIK Z REKOMENDACJAMI TARCZ DIAMENTOWYCH

	Extreme Beton	Pro Beton	Classic Beton	Standard Beton	Extreme Universal Laser	Pro Universal Laser	Classic Universal Laser	Classic Universal	Standard Universal	Extreme Universal Turbo	Pro Universal Turbo	Classic Universal Turbo	Standard Universal Turbo	Extreme Cut 'n' Grind	Pro Cut 'n' Grind	Pro Universal Ductile
JAKOŚĆ	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO
MASZYNY																
WYMIARY (mm)	115-1200	230-600	115-400	115-350	300-1000	115-1000	115-1000	115-350	115-350	115-350	115-350	115-230	115-230	100-125	100-125	115-350
TECHNOLOGIA	i-HD™	LASER	LASER	SPIEKANE	LASER	LASER	LASER	SPIEKANE	SPIEKANE	SPIEKANE	SPIEKANE	SPIEKANE	SPIEKANE	i-HD™	SPIEKANE	PRÓŹNIO- WA
WZMOCNIONY BETON																
Twardy beton, krawężniki i rynny	●●	●●	●	●												
Beton zbrojony, betonowe nadproża	●●	●	●	●												
UNIWERSALNE																
Blok betonowy (3,6-7,3N)	●●	●●	●		●●	●●	●	●	●	●●	●●	●	●	●●	●	●
Bloki krzemianu wapnia	●●	●●	●		●●	●●	●	●	●	●●	●●	●	●	●●	●	●
Betonowe kostki brukowe	●●	●●	●		●●	●●	●	●	●	●●	●●	●	●	●●	●	●
Beton ze żwirem	●●	●●	●		●●	●●	●	●	●	●●	●●	●	●	●●	●	●
Cegły gliniane/ceramiczne porowate bloki	●●	●●	●		●●	●●	●	●	●	●●	●●	●	●	●●	●	●
Cegły klinkierowe/plytki licowe/terakota	●●	●●	●		●●	●●	●	●	●	●●	●●	●	●	●●	●	●
Rury kamionkowe	●●	●●	●		●●	●●	●	●	●	●●	●●	●	●	●●	●	●
ASFALT / MATERIAŁY ŚCIERNE																
Asfalt																
Asfalt na betonie																
Zielony beton																
CERAMIKA																
Płytki porcelanowe																
Płytki ceramiczne i porcelanowe																
KAMIEŃ NATURALNY																
Granit														●	●	●
Marmur														●	●	
Piaskowiec														●	●	●
Wapień														●	●	●
INNE MATERIAŁY																
Żeliwo																●
Włókno szklane, PCV, guma/kauczuk																●

KLUCZ WYDAJNOŚCI

●● **REKOMENDOWANE**

Idealnie nadaje się do tego zastosowania

● **AKCEPTOWALNE**

Może to mieć wpływ na trwałość ostrza lub prędkość cięcia

Extreme CG	Pro CG	Classic CG	Pro 4x4 Explorer	Invincible	All materials 4x4 standard	Extreme Asphalt	Pro Asphalt	Classic Asphalt	Extreme Green concrete	Pro Green concrete	Extreme Ceramic Turbo	Extreme Ceramic	Pro Ceramic	Classic Ceramic	Standard Ceramic	Exteme Granite	Pro Granite Turbo	Pro Granite	Pro Marmo
NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO	NA MOKRO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO	NA MOKRO LUB NA SUCHO
☞☞☞☞☞	☞☞☞☞☞	☞☞☞	☞☞☞☞			☞☞☞☞☞	☞☞☞☞	☞☞☞	☞☞☞☞☞	☞☞☞☞	☞☞☞☞☞	☞☞☞☞☞	☞☞☞☞☞	☞☞☞☞		☞☞☞☞☞	☞☞☞☞☞	☞☞☞☞	☞☞☞☞
100-180	100-180	100-180	115-500	115-150	115-350	300-1000	300-600	300-600	300-350	300-350	115-300	200-350	115-350	115-350	115-230	230-900	115-400	300-600	50-350
i-HD™	i-HD™	i-HD™	LASER	i-HD™	LASER	i-HD™	LASER	LASER	LASER	LASER	SPIEKANE	SPIEKANE	SPIEKANE	SPIEKANE	SPIEKANE	i-HD™	LASER	LASER	E/PLAT-EROWANA
●●	●●	●	●	●	●														
●●	●	●	●	●	●														
●●	●●	●	●●	●●	●														
●●	●	●	●●	●●	●	●	●												
●	●	●	●●	●●	●														
●	●	●	●●	●●	●														
●	●	●	●●	●●	●														
			●	●	●	●●	●●	●	●	●									
			●	●	●	●	●	●	●	●									
			●	●	●	●	●	●	●●	●●									
											●●	●●	●●	●	●				
											●●	●●	●●	●	●				
			●	●	●														
			●	●	●														

ONE BOND

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

**ODKRYJ NASZĄ NOWĄ
MARKEŻ PRODUKTÓW!**

SAINT-GOBAIN SURFACE SOLUTIONS

KLEJE I USZCZELNIACZE DO KONSERWACJI, NAPRAW I MONTAŻU



FOR BONDS THAT LAST.


SAINT-GOBAIN



USZCZELNIACZE SILIKONOWE

Silikony acetoksylowe do uszczelniania urządzeń sanitarnych w łazienkach i kuchniach oraz neutralne silikony do zastosowań zewnętrznych o bardzo niskiej emisji LZO.



USZCZELNIACZE AKRYLOWE

Uszczelniacze akrylowe do zastosowań wewnętrznych i odporne na działanie warunków atmosferycznych uszczelniacze akrylowe do zastosowań zewnętrznych o bardzo niskiej emisji LZO.



USZCZELNIACZE HYBRYDOWE MS

Uniwersalne uszczelniacze oraz kleje o bardzo niskiej emisji LZO.



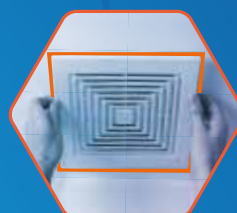
USZCZELNIACZE POLIURETANOWE

Mocne, wytrzymałe i trwałe uszczelniacze do wymagających zastosowań.



KLEJE BŁYSKAWICZNE

Szybkie, mocne i łatwe w użyciu kleje działające na różnego rodzaju powierzchniach, stworzone do drobnych napraw.



USZCZELNIACZE

Mocne, wytrzymałe i trwałe. Uszczelniacze OneBond są stworzone do trudnych warunków pracy, zapewniają szybkie, mocne, a jednocześnie lekkie rozwiązania do prac naprawczych.



ŚRODKI CHEMICZNE I AKCESORIA

Doskonałe uzupełnienie serii OneBond. Kompleksowe portfolio, które zaspokaja potrzeby naszych klientów i oferuje przewagę konkurencyjną.



TAŚMY

Od precyzyjnego maskowania przez wszechstronną, dwustronną przychepność aż po niezawodną wytrzymałość; nasza gama taśm maskujących, dwustronnych i naprawczych spełnia wszystkie potrzeby rynku i sprostą wszystkim zadaniom.



onebondadhesives.com



OneBondPL



onebondpolska



OneBond



NARZĘDZIA DIAMENTOWE DO

BETONU I BETONU ZBROJONEGO

Beton zbrojony, beton utwardzony, krawężniki, rury betonowe, cegły konstrukcyjne, cegły elewacyjne, cegły ogniotrwałe, płyty i kostki kamienne, bruk kostkowy, sztaby betonowe ze żwirem płukany, kamień naturalny, piaskowiec, wapień.



EXTREME BETON SILENCIO



Lokalne przepisy ograniczające nadmierne natężenie hałasu sprawiają, że strefy mieszkaniowe, centra miast, szkoły i szpitale stają się miejscami szczególnie wrażliwymi na to zjawisko. Dzięki zastosowaniu segmentów o wysokości nawet 17 mm oraz indywidualnych specyfikacji dla każdego zadania, tarcza Norton Silencio to najciszej pracująca tarcza diamentowa, tłumiąca hałas nawet dwudziestokrotnie (-13 dB) w porównaniu do konwencjonalnych tarcz podczas przecinania betonu, betonu zbrojonego, granitu i materiałów budowlanych, jednocześnie zapewniając szybkie i efektywne cięcie.

Co odróżnia Silencio od innych tarcz do przecinania?

Technologia wykorzystana do produkcji tarcz Silencio, laureatka 10 nagród za innowacyjność i bezpieczeństwo, jest oparta na dwóch właściwościach:

- Warstwa tłumiąca hałas umieszczona między dwoma stalowymi arkuszami pochłania wibracje i hałas powstający w wyniku cięcia podczas eksploatacji narzędzia.
- Opatentowane wręby kompensacyjne zapobiegają zjawisku świstu powietrza opływającego tarczę diamentową podczas pracy.
- Każda tarcza jest skonfigurowana w taki sposób, aby zapewnić możliwie najlepszą redukcję hałasu i jak najwyższą wydajność cięcia na konkretnym urządzeniu application.

CICHA TARCZA DIAMENTOWA KLASY PREMIUM



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	230	22,23	17/2,8	70184601168**	5450248702498
	300	20	15/3,2	70184629000	5450248398226
	300	25,4	15/3,2	70184642421	5450248498308
	350	20	15/3,2	70184647780**	5450248570998
	350	25,4	15/3,2	70184628999**	5450248398219
	350	25,4	15/3,2	70184628997	5450248398196
	400	20	15/3,2	70184694504	5450248688518
	400	25,4	15/3,2	70184643510	5450248510604
	450	25,4	15/3,2	70184631020	5450248450597
	500	25,4	15/3,2	70184630416	5450248440901

** Technologia IHD





EXTREME BETON



***LASER**

EXTREME BETON, TERAZ W TECHNOLOGII I-HD™, OFERUJE WIELE KORZYŚCI DLA UŻYTKOWNIKA, W TYM:

- Nawet o 20% szybsze tempo przecinania w porównaniu do poprzedniej wersji.
- Nawet o 20% dłuższą żywotność dzięki zwiększeniu wysokości segmentów, wysokiej gęstości i bardziej jednorodnemu rozłożeniu ziarna diamentowego w całym segmencie oraz lepszemu zatrzymywaniu ziaren ściernych.
- Mniej wibracji gwarantuje płynniejsze, wygodniejsze cięcie i lepszą jakość obróbki.
- Odporność na moment obrotowy zwiększoną o 60%, doskonały poziom bezpieczeństwa dzięki procesowi i-HDTM, 100% gwarancji na połączenie segmentów z korpusem.
- Zastosowanie: do betonu i zbrojonego betonu na szlifierkach kątowych, przecinarkach i przecinarkach jezdnych o mocy do 90 HP.



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT H/W (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	12/2,2	70184630301	5450248414193
	125	22,23	12/2,2	70184630302	5450248414209
	230	22,23	15/3,0	70184647723	5450248569299
	300	20	15/3,0	70184647787	5450248570745
	300	25,4	15/3,0	70184647788	5450248570752
	350	20	15/3,2	70184647789	5450248570769
	350	25,4	15/3,2	70184647790	5450248570776
	400	20	15/3,2	70184693353	5450248572657
	400	25,4	15/3,2	70184693354	5450248572664
	450	25,4	15/3,8	70184602363	5450248727361
	500	25,4	15/3,8	70184601690	5450248709626
	600	25,4	15/4,4	70184601691	5450248709633
	700	25,4	15/4,4	70184601692*	5450248709640
	800	25,4	15/4,4	70184601693	5450248709657

* Dostępne na zamówienie

NAZWA	MASZYNY	MOC	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT H/W (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
Beton 10		20 - 30 hp	500	25,4	15/3,8	70184601696	5450248709701
		20 - 30 hp	600	25,4	15/4,4	70184601735	5450248710691
		20 - 30 hp	700	25,4	15/4,4	70184601999*	5450248717898
Beton 20		35 - 54 hp	600	25,4	15/4,4	70184694212*	5450248594475
		35 - 54 hp	700	25,4	15/4,4	70184694733	5450248693093
		35 - 54 hp	800	25,4	15/4,4	70184694735*	5450248693116
Beton 30		55 - 90 hp	600	25,4	15/4,4	70184694719*	5450248692966
		55 - 90 hp	700	25,4	15/4,4	70184694718*	5450248692959
		55 - 90 hp	800	25,4	15/4,4	70184694721*	5450248692980

* Dostępne na zamówienie

TARČE DO BETONU I BETONU ZBROJONEGO DO UŻYTKU NA SZLIFIERKACH KĄTOWYCH, RĘCZNYCH PRZECINARKACH SPALINOWYCH I PRZECINARKACH JEZDNYCH

NOWOŚĆ

PRO BETON BATTERY SILENCIO



~~LASER~~

- Zaprojektowany specjalnie tak, aby zoptymalizować wydajność akumulatorowych przecinarek podłogowych, takich jak Norton Clipper CS350 B.
- Spawane laserowo segmenty o wysokości 12 mm zapewniają długą żywotność i wydajne cięcie w betonie i betonie zbrojonym.
- Stalowy środek tarczy Silencio w połączeniu z maszyną akumulatorową zapewnia niezrównany komfort pracy.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	300	25,4	12/2,5	70184632960	5450248830597
	350	25,4	12/2,5	70184632962	5450248830610



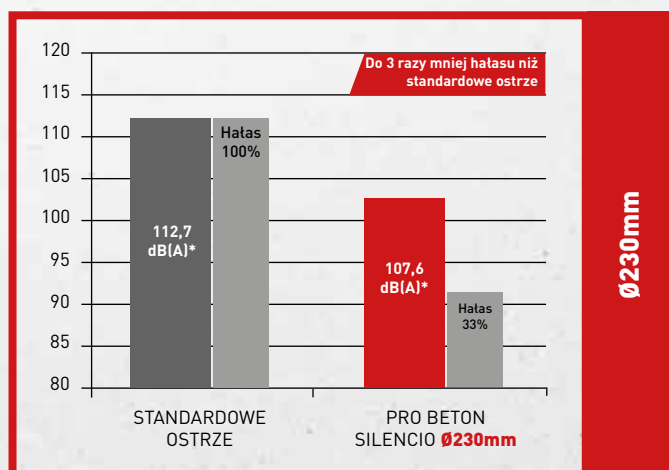
PRO BETON SILENCIO



~~LASER~~

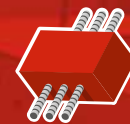
- Tarcza Norton Clipper Pro Beton Silencio redukuje hałas nawet trzykrotnie (-5 dB [A] w porównaniu z tradycyjnymi tarczami używanymi w szlifierkach kątowych).
- Tarcza Norton Clipper Pro Beton Silencio posiada segmenty o wysokości 12 mm wpływające na zwiększenie jej żywotności.
- Wyspecjalizowana do zastosowania na żelbetonie i materiałach budowlanych, tarcza pomaga operatorom szybko i wydajnie ciąć w środowisku, w którym hałas i koszty muszą być ograniczone do minimum.
- Średnica 350mm została opracowana do użycia z elektrycznymi urządzeniami, takimi jak przecinaki ręczne Norton Clipper CE414.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	230	22,23	12/2,6	70184602810	5450248741381
	350	25,4	12/2,8	70184603274	5450248753896



* Pomiary dokonane przez LuxControl, zewnętrzne laboratorium. Certyfikat jest dostępny do wglądu na życzenie.





PRO BETON



LASER

- Tarcza spawana laserowo przeznaczona do intensywnej eksploatacji na wielu materiałach konstrukcyjnych i betonie zbrojonym.
- Do cięcia na sucho i mokro.
- Wąski wręb zapewnia doskonałe rezultaty w przypadku twardych materiałów.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	230	22,23	12/2,8	70184612117*	5450248210498
	300	20	10/2,5	70184627058**	5450248372554
	350	20	10/2,8	70184627060**	5450248372578
	350	25,4	10/2,8	70184627061**	5450248372585
	400	25,4	10/3,2	70184627062**	5450248372592
	450	25,4	10/3,2	70184627063**	5450248372608
	500	25,4	10/3,8	70184627064**	5450248372615
	600	25,4	10/4,0	70184627065**	5450248372622



NOWOŚĆ

PRO BETON SOFT II



LASER

- Laserowo spawana tarcza z segmentami o wysokości 12 mm zapewnia dobrą wydajność i długą żywotność przy pracy w betonie.
- Zaprojektowany specjalnie do użytku z przecinarkami podłogowymi i ręcznymi przecinarkami spalinowymi.
- Tarcza posiada specjalny wskaźniki (do Ø 450), który pomaga monitorować głębokość cięcia
- Wyraźne oznaczenie kierunku obrotu na stalowym środku pomaga zamontować ostrze na maszynie

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	300	20	12/2,8	70184631807	5450248815334
	300	25,4	12/2,8	70184631808	5450248815341
	350	20	12/2,8	70184631809	5450248815358
	350	25,4	12/2,8	70184631590	5450248815303
	400	20	12/3,2	70184631810	5450248815365
	400	25,4	12/3,2	70184631591	5450248815310
	450	25,4	12/3,2	70184631602	5450248815327
	500	25,4	12/3,8	70184632393	5450248815372
	600	25,4	12/4,4	70184632394	5450248815389
	700	25,4	12/4	70184633217	5450248835295



CLASSIC BETON TURBO



LASER

- Tarcza diamentowa spawana laserowo.
- Do cięcia na sucho i mokro.
- Faliste segmenty.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/2,4	70184694465	5450248687993
	125	22,23	10/2,4	70184694466	5450248688006
	230	22,23	10/2,6	70184694467	5450248688013
	300	20	10/3,2	70184694468	5450248688020
	300	22,23	10/3,2	70184602486	5450248730606
	350	20	10/3,2	70184694469	5450248688037
	350	25,4	10/3,2	70184694470	5450248688044
	400	20	10/3,2	70184601392	5450248707493
	400	25,4	10/3,2	70184694471	5450248688051





TARČE DO BETONU I BETONU ZBROJONEGO DO UŻYTKU NA SZLIFIERKACH KĄTOWYCH, RĘCZNYCH PRZECINARKACH SPALINOWYCH I PRZECINARKACH JEZDNYCH

CLASSIC BETON



LASER

- Ekonomiczne rozwiązanie.
- Tarcza spawana laserowo
- Cięcie na sucho lub na mokro.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	300	20	10/2,8	70184626869	5450248353621
	300	25,4	10/2,8	70184626870	5450248353638
	350	20	10/2,8	70184626871	5450248353645
	350	25,4	10/2,8	70184626872	5450248353652
	400	25,4	10/3,2	70184626873	5450248353669
	450	25,4	10/3,2	70184626874	5450248353676
	500*	25,4	10/3,4	70184694416*	5450248687429
	600*	25,4	10/3,6	70184694417*	5450248687436

* 500-600mm z segmentami zapobiegającymi podcinaniu



STANDARD BETON TURBO



- Segmenty o wysokości od 8mm do 10mm zapewniają długą żywotność
- Kształty segmentów turbo zapewniają agresywne cięcie i lepsze chłodzenie tarczy
- Idealna do lekkiego żelbetu i twardszych materiałów

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (MM)	SEGMENT Dł./Szer. (MM)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	8/2,6	70184608578	5450248776277
	125	22,23	8/2,8	70184608579	5450248776284
	230	22,23	9/3,4	70184608580	5450248776291
	300	20	10/3,7	70184608581	5450248776307
	350	25,4/20	10/4	70184608582	5450248776314



EXTREME BETON DO PIŁ ŚCIENNYCH



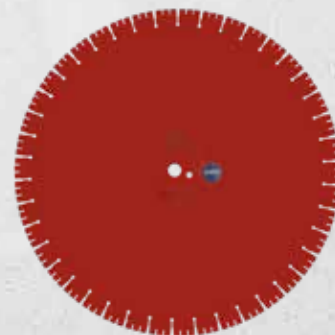
LASER



- Nowa generacja tarcz do pił ściennych wykorzystująca technologię i-HD™ zapewniającą najszybsze tempo cięcia.
- Do elektrycznych i hydraulicznych pił ściennych.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	BORE PATTERN	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	700	25,4	-	15/3,8	70184608387	5450248771739
	800	60	-	15/3,8	70184607703	5450248763529
	800	60	Hydrostress	15/4,8	70184607705	5450248763543
	1000	60	-	15/4,8	70184607730	5450248763901

Inne kształty dostępne na życzenie





EXTREME BETON SILENCIO WALL SAW



LASER

- Tarcza do pił ściennych wykorzystująca technologię redukcji hałasu.
- Do elektrycznych i hydraulicznych pił ściennych



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	BORE PATTERN	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	800	60	-	14/4,8	70184628513*	5450248565994

* Dostępne na zamówienie



EXTREME BETON LB



- Specjalistyczne tarcze do wycinania szczelin przy użyciu przecinarek jezdnych.
- Do betonu i betonu zbrojonego.

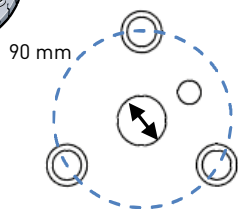
MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT WIDTH (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	350	25,4	10	70184629326*	5450248566298

* Dostępne na zamówienie



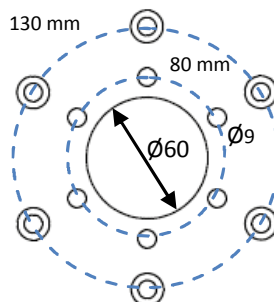
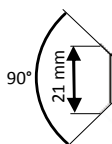
Porada Clippera

KSZTAŁTY OTWORÓW



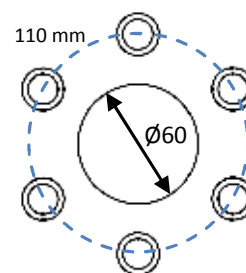
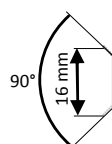
TS5

3 otwory stożkowe na wkręty wpuszczane M10 umieszczone na okręgu o średnicy 90 mm
Średnica otworu 25,4 mm



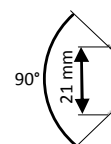
HYDROSTRESS

6 otworów stożkowych na wkręty wpuszczane M8 umieszczone na okręgu o średnicy 130 mm
6 otworów o średnicy 9 mm na okręgu o średnicy 80 mm
Średnica otworu 60 mm



TS20

6 otworów stożkowych na wkręty wpuszczane M10 umieszczone na okręgu o średnicy 110 mm
Średnica otworu 60 mm





NARZĘDZIA DIAMENTOWE DO

UNIWERSALNYCH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Beton utwardzony, krawężniki, rury betonowe, cegły, bruk kostkowy,
płyty i kostki kamienne, sztaby betonowe ze żwirem płukanym,
kamień naturalny, piaskowiec, wapień, krzemień.



EXTREME UNIVERSAL TURBO



POŁĄCZENIE KSZTAŁTU Z WYDAJNOŚCIĄ

Tarcza Extreme Universal umożliwia szybkie przecinanie materiałów konstrukcyjnych średniej i dużej twardości.

- Dzięki zaimpregnowanym segmentom diamentowym o wysokości 12 mm tarcza oferuje bardzo długą żywotność.
- Wręby w kształcie strzałki chronią stalowy rdzeń ograniczając zużycie narzędzia oraz wskazują właściwy kierunek obrotu.
- Wentylowany, falisty stalowy środek redukuje wydzielanie ciepła, co przekłada się na większą sztywność tarczy podczas cięcia na sucho.
- Falista krawędź skrawająca o obrzeżu ciągłym zapewnia płynne cięcie o wysokiej jakości oraz łatwość użycia, a ponadto gwarantuje bardziej agresywną obróbkę twardych materiałów.
- Idealnie nadaje się na stosowania na wielu rodzajach materiałów konstrukcyjnych o średniej i wysokiej twardości, kostce brukowej, granicie, kamieniu naturalnym, płytkach dachowych oraz twardej glazurze.



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	12/1,8	70184623598	5450248236863
	125	22,23	12/2,0	70184623599	5450248330868
	230	22,23	12/2,8	70184623180	5450248234692
	300	20	12/2,8	70184611230	5450248174042
	300	25,4	12/2,8	70184611236	5450248174417
	350	20	12/3,2	70184611427	5450248183907
	350	25,4	12/3,2	70184611561	5450248186960
	230	70/22,23 + Flange	12/2,8	70184623448	5450248329336



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



SEGMENTY O WYSOKOŚCI 12 mm Z FALISTYM STALOWYM ŚRODKIEM



KIERUNEK OBROTU

QUICK FIX

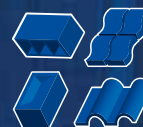


System Quick Fix umożliwia dopasowanie otworu tarczy w celu jej zamocowania na urządzeniach posiadających inną średnicę trzpienia/wałka. Dostępne są dwie wersje: pierwsza umożliwia mocowanie tarcz o średnicy otworu 25,4 mm na urządzeniach, których średnica trzpienia/wałka wynosi 22,23 mm. Druga wersja umożliwia mocowanie tarcz o średnicach otworu 25,4 mm oraz 22,23 mm na urządzeniach, których średnica trzpienia/wałka wynosi 20 mm.

System spełnia wszelkie wymogi zapisane w europejskiej normie EN 13236.

MASZYNY	ŚREDNICA OTWORU TARCZY (mm)	ŚREDNICA OTWORU URZĄDZENIA (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	25,4	22,23	70184623894	5450248236528
	25,4/22,23	20	70184622589	5450248233176





PRO UNIVERSAL TURBO



- Tarcza z obrzeżem ciągłym o wysokości 12 mm.
- Idealna do uniwersalnego stosowania na materiałach budowlanych i kamieniu.
- Wzmocnione kotnierze wokół otworu zapewniają sztywność i proste cięcie nawet w najbardziej wymagających warunkach
- Do cięcia na sucho i mokro.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	12/2,1	70184610314	5450248007616
	125	22,23	12/2,1	70184610315	5450248007623
	150	22,23	12/2,5	70184610316	5450248007630
	180	22,23	12/2,5	70184610317	5450248007647
	230	22,23	12/2,8	70184610267	5450248005223
	300	20	12/3,2	70184610259	5450248004905
	350	20	12/3,2	70184610334*	5450248007982
	350	25,4	12/3,2	70184610336	5450248008002



* Dostępne na zamówienie

CLASSIC UNIVERSAL TURBO



- Ekonomiczne rozwiązanie.
- Tarcza z obrzeżem ciągłym.
- Do cięcia na sucho i mokro.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/2,2	70184626814	5450248353188
	125	22,23	10/2,2	70184626815	5450248353195
	180	22,23	10/2,4	70184626816	5450248353201
	230	22,23	10/2,6	70184626818	5450248353225
	300	20	10/3,2	70184626822	5450248353263
	350	25,4	10/3,2	70184626824	5450248353294
	125	M14	10/2,0	70184629695	5450248405832
	230	70/22,23 + Kotnierz	10/2,6	70184626819	5450248353232



STANDARD UNIVERSAL TURBO



- Do uniwersalnych materiałów budowlanych, takich jak cegły, kostka brukowa, bloki konstrukcyjne.
- Zapewnia bardziej agresywne cięcie twardszych materiałów.
- Zapewnia lepszą jakość cięcia dzięki obrzeżu ciągtemu turbo.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (MM)	SEGMENT Dł./Szer. (MM)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/2,5	70184608560	5450248776154
	125	22,23	10/2,8	70184608561	5450248776161
	230	22,23	10/3,2	70184608563	5450248776185
	300	20	10/3,2	70184608570	5450248776192



EXTREME UNIVERSAL SILENCIO



LASER



Lokalne przepisy ograniczające nadmierne natężenie hałasu sprawiają, że strefy mieszkaniowe, centra miast, szkoły i szpitale stają się miejscami szczególnie wrażliwymi na to zjawisko. Dzięki zastosowaniu segmentów o wysokości nawet 15 mm oraz indywidualnych specyfikacji dla każdego zadania, tarcza Norton Silencio to najciszej pracująca tarcza diamentowa, tłumiąca hałas nawet trzydziestokrotnie (-15 dB) w porównaniu do konwencjonalnych tarcz podczas przecinania betonu, granitu i materiałów budowlanych, jednocześnie zapewniając szybkie i efektywne cięcie.

Co odróżnia Silencio od innych tarcz do przecinania?

Technologia wykorzystana do produkcji tarcz Silencio, laureatka 10 nagród za innowacyjność i bezpieczeństwo, jest oparta na dwóch właściwościach:

- Warstwa tłumiąca hałas umieszczona między dwoma stalowymi arkuszami pochłania wibracje i hałas powstający w wyniku cięcia podczas eksploatacji narzędzia.
- Opatentowane wręby kompensacyjne zapobiegają zjawisku świstu powietrza opływającego tarczę diamentową podczas pracy.
- Każda tarcza jest skonfigurowana w taki sposób, aby zapewniać możliwie najlepszą redukcję hałasu i jak najwyższą wydajność cięcia na konkretnym urządzeniu.

OSTRZE DIAMENTOWE PREMIUM O CICHYM DZIAŁANU



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	300	25,4	15/2,8	70184640269	5450248456209
	350	25,4	15/2,8	70184628998	5450248398202
nowość	350	25,4	15/2,8	70184633200	5450248834847
	400	25,4	15/3,1	70184640270	5450248456216
	450	25,4	15/3,1	70184694368*	5450248686699
	500	25,4	15/3,2	70184630309	5450248414155

* Dostępne na zamówienie



EXTREME UNIVERSAL SILENCIO



LASER

- Najlepszej jakości produkt do przecinarek do wyrobów murarskich.
- Redukcja hałasu nawet o 30%.
- Tarcza spawana laserowo zapewnia optymalną wydajność i wysoki poziom bezpieczeństwa.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	650	25,4	15/4,4	70184694227	5450248594697
	900	60/55	15/4,4	70184694030	5450248587309
	1000	60/55	15/4,4	70184694595	5450248689898



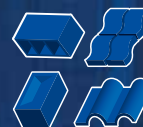
Porada Clippera

IDEALNA DO PRZECINAREK DO WYROBÓW MURARSKICH



YouTube





EXTREME UNIVERSAL LASER



LASER

NAJLEPSZE NARZĘDZIE DO PRZECINAREK DO WYROBÓW MURARSKICH.

Tarcza Extreme Universal posiada właściwości umożliwiające prowadzenie niezwykle szybkiego cięcia oraz oferuje bardzo długą żywotność na wszystkich materiałach o dowolnej charakterystyce: od miękkich po twarde.

- Segmenty o wysokości nawet 15 mm zapewniają długi okres eksploatacji i szybkie tempo przycinania wszystkich rodzajów materiałów budowlanych.
- Segmenty typu DUO gwarantują szybkie tempo cięcia, większy komfort oraz niższy poziom wibracji.
- Wręby w kształcie strzałki pozwalają szybko usunąć odpadki z powierzchni tarczy i wskazują kierunek obrotu.
- Cięcie w kształcie DUO ogranicza wydzielanie ciepła i chłodzi rdzeń tarczy.
- Segmenty spawane laserowo zapewniają optymalny poziom bezpieczeństwa chroniąc przed utratą segmentu.



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	300*	30/25,4	15/2,8	70184612282	5450248218777
	350*	30/25,4	15/2,8	70184612283	5450248218784
	400	25,4	10/3,2	70184611438	5450248184782
	450	25,4	10/3,2	70184611439	5450248184799
	500	25,4	7/3,8	70184611440	5450248184805

* Specjalistyczne segmenty w kształcie Duo oraz nacięcia laserowe typu Duo są dostępne wyłącznie dla tarcz o średnicy 300 mm 350 mm



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



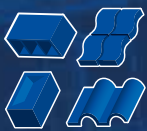
SEGMENTY O WYSOKOŚCI 15 MM DLA TARCZ O ŚREDNICY 300 mm I 450 mm



KIERUNEK OBROTU



NAJLEPSZE REZULTATY W POŁĄCZENIU Z PRZECINARKAMI DO WYROBÓW MURARSKICH NORTON CLIPPER - ZOB. STRONA 141



TARCZE DO UNIWERSALNYCH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH DO UŻYTKU NA SZLIFIERKACH KĄTOWYCH, RĘCZNYCH PRZECINARKACH SPALINOWYCH, PRZECINARKACH STOLIKOWYCH

PRO UNIVERSAL SILENCIO



***LASER**

- Uniwersalna tarcza Silencio marki Norton Clipper Pro o średnicy 350 mm redukuje hałas nawet ośmiokrotnie (-9 dB (A)) w porównaniu z tradycyjnymi tarczami, gdy jest używana z przecinarką do materiałów budowlanych i kamienia.
- Segmenty o wysokości 12 mm zapewniają dłuższą żywotność.

- Wyszczególniona do zastosowania na żelbetonie i materiałach budowlanych, tarcza pomaga operatorom szybko i wydajnie ciąć w środowisku, w którym hałas i koszty muszą być ograniczone do minimum.



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	12/2,2	70184607952	5450248766988
	125	22,23	12/2,2	70184607953	5450248767190
	230	22,23	12/2,2	70184608410	5450248772491
	350*	25,4	12/3,1	70184602811	5450248741398

*Do użycia tylko w przecinarkach stolikowych

PRO UNIVERSAL LASER



***LASER**

- Szybkie cięcia.
- Do obróbki sztab betonowych i materiałów budowlanych ogólnego zastosowania.

- Możliwość cięcia na mokro i sucho na przecinarkach do wyrobów murarskich.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	12/2,2	70184607493	5450248763192
	125	22,23	12/2,3	70184607684	5450248763208
	150	22,23	12/2,2	70184607685	5450248763215
	150	30	12/2,2	70184607693	5450248763284
	180	22,23	12/2,5	70184607686	5450248763222
	180	30	12/2,5	70184607687	5450248763239
	230	22,23	12/3,0	70184603038	5450248747291
	300	20	12/3,1	70184607689	5450248763246
	300	25,4	12/3,1	70184607690	5450248763253
	350	20	12/3,2	70184607691	5450248763260
	350	25,4	12/3,2	70184607692	5450248763277
	350	25,4	10/2,8	70184611209	5450248173236
	400	25,4	10/2,5	70184610679	5450248015277
	400	20	12/3,2	70184631497	5450248799917
	450	25,4	12/3,2	70184609093	5450248788492
	500	25,4	10/3,2	70184625953	5450248348016





CLASSIC UNIVERSAL LASER



***LASER**

- Ekonomiczna tarcza do przecinania na mokro i sucho na przecinarkach do wyrobów murarskich.

- Do użytku na materiałach konstrukcyjnych i lekkich bloczkach, pustakach ceramicznych, cegle wapienno-piaskowej.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	7/2,2	70184626834	5450248353409
	125	22,23	7/2,2	70184626835	5450248353416
	150	22,23	7/2,2	70184626836	5450248353423
	180	22,23	7/2,5	70184626837	5450248353447
	230	22,23	10/2,5	70184626838	5450248353454
	300	20	10/2,5	70184626839	5450248353461
	300	25,4	10/2,5	70184626840	5450248353478
	350	20	10/2,8	70184626841	5450248353485
	350	25,4	10/2,8	70184626842	5450248353492



CLASSIC UNIVERSAL



- Ekonomiczne rozwiązanie.
- Tarcza spiekana.

- Do cięcia na sucho i mokro.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/1,8	70184626806	5450248353096
	125	22,23	10/1,8	70184626807	5450248353102
	180	22,23	10/2,2	70184626809	5450248353126
	230	22,23	10/2,4	70184626810	5450248353133
	300	20	10/3,0	70184626811	5450248353157
	350	25,4	10/3,2	70184626813	5450248353171



STANDARD UNIVERSAL



- Do uniwersalnych materiałów budowlanych, takich jak cegły, kostka brukowa, bloki konstrukcyjne.

- Segmenty o wysokości 10mm zapewniają długą żywotność.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (MM)	SEGMENT Dł./Szer. (MM)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/1,9	70184608572	5450248776215
	125	22,23	10/2,2	70184608573	5450248776222
	230	22,23	10/2,6	70184608575	5450248776246
	300	20	10/3	70184608576	5450248776253
	350	25,4/20	10/3,4	70184608577	5450248776260



X-LOCK UNIVERSAL LASER



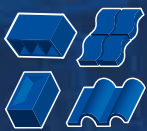
***LASER**

- Wyposażony w system X-LOCK do szybkiej wymiany tarczy.

- Tarcze X-Lock są również kompatybilne z konwencjonalnymi szlifierkami kątowymi z wrzecionem.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/2,2	70184607941	5450248766902
	125	22,23	10/2,4	70184607942	5450248766919





TARCE DO UNIWERSALNYCH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH NA PRZECINARKACH DO WYROBÓW MURARSKICH

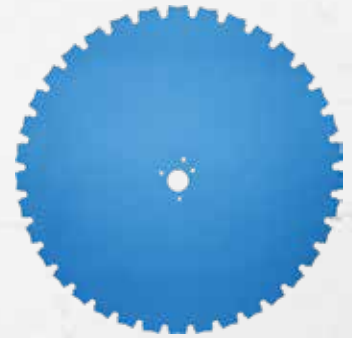
EXTREME UNIVERSAL LASER



LASER

- Bardzo wysokie tempo przecinania i niezwykle długa żywotność przy obróbce wszystkich rodzajów materiałów – od miękkich po twarde.
- Maksymalna wysokość segmentów: 15 mm.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	900	60	15/4,8	70184647651	5450248564287



PRO UNIVERSAL LASER



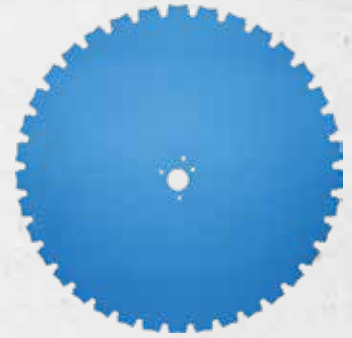
LASER

- Tarcza spawana laserowo zapewnia optymalną wydajność i wysoki poziom bezpieczeństwa.
- Wysokość segmentów: 12 mm.
- Do przecinania płyt betonowych i materiałów budowlanych ogólnego zastosowania.
- Umożliwia obróbkę na sucho i mokro na przecinarkach do wyrobów murarskich.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	600	25,4	12/4,4	70184647258*	5450248564195
	625	60	12/4,4	70184693972	5450248586593
	650	25,4	12/4,4	70184647265	5450248564225
	700	25,4	12/4,4	70184603061**	5450248748793
	700	60	12/4,4	70184647264	5450248564218
	900	60	12/4,4	70184647266	5450248564232
	1000	60	12/4,4	70184647263	5450248564201

** Specjalnie zaprojektowane dla CM70 ALU

* Dostępne na zamówienie



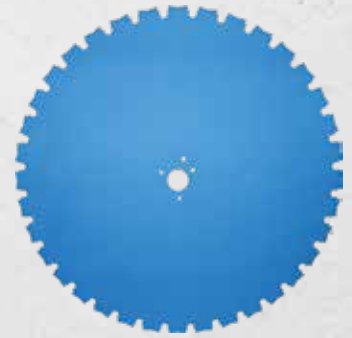
CLASSIC UNIVERSAL LASER



LASER

- Ekonomiczna tarcza do przecinania na mokro i sucho na przecinarkach do wyrobów murarskich.
- Do użytku na materiałach konstrukcyjnych i lekkich bloczkach, pustakach ceramicznych, cegle wapienno-piaskowej.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	650	25,4	10/4,4	70184647267	5450248564249
	900	60	10/4,4	70184647269	5450248564256
	1000	60	10/4,4	70184647650	5450248564263



Porada Clippera



**OSTRZE
DIAMENTOWE
ZALECANE
I DOSTARCZANE
Z CM70 ALU:
70184603061**



**IDEALNA DO
PRZECINAREK
DO WYROBÓW
MURARSKICH**



PRO UNIVERSAL DUCTILE



Wielomateriałowa tarcza lutowana próżniowo przeznaczona do przecinania na sucho różnych typów materiałów.

Do obróbki materiałów ogólnobudowlanych, betonu, asfaltowych pap dachowych, PCW, gliny, żywicy utwardzanej włóknem szklanym, niewielkich ilości drewna, żeliwa sferoidalnego i metali..



MASZINY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	2,8	70184694459	5450248687894
	125	22,23	2,8	70184694460	5450248687900
	180	22,23	2,8	70184694461	5450248687917
	230	22,23	3,1	70184694462	5450248687924
	300	20	3,4	70184694463	5450248687931
	350	25,4	3,4	70184694464	5450248687948
	400	20	3,3	70184694691	5450248691518

PRO PIPE CUTTER



- Do cięcia i szlifowania rur z tworzyw sztucznych.
- Do stosowania na wszystkich materiałach.
- Pozwala przecinać i szlifować plastikową rurę w jednym kroku.

MASZINY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	125	22,23	2,5	70184601374	5450248707189





TARCHE DO USUWANIA ZAPRAWY I FREZOWANIA PĘKNIĘĆ DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

EXTREME UNIVERSAL TP-Z



- Innowacyjna tarcza do zaprawy murarskiej posiadająca unikalne segmenty w kształcie litery Z, które zmniejszają powierzchnię kontaktu zwiększając szybkość cięcia przy niższym tarciu.



- Wykonane w technologii i-HD™ dla uzyskania dłuższej żywotności i wysokiego współczynnika usuwania materiału.
- Do usuwania spoin zaprawy spomiędzy cegieł, bloków kamienia naturalnego i cegieł elewacyjnych.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	7/6,5	70184601130	5450248704553
	125	22,23	7/6,5	70184641691	5450248492801



PRO UNIVERSAL TP



- Segmenty o różnej grubości przeznaczone do różnych rodzajów spoin.
- Wstawki ochronne wykonane z twardego metalu zapobiegają podcinaniu korpusu tarczy wydłużając okres eksploatacji narzędzia.

- Do usuwania spoin zaprawy spomiędzy cegieł, bloków kamienia naturalnego i cegieł elewacyjnych.
- Do usuwania spoin zaprawy spomiędzy cegieł, bloków kamienia naturalnego i cegieł elewacyjnych.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	6,5/4,5	70184610712	5450248047063
	125	22,23	6,5/4,5	70184610713	5450248047070
	115	22,23	6,5/6,5	70184610305	5450248006466
	125	22,23	6,5/6,5	70184610307	5450248006534
	115	22,23	6,5/8,0	70184610715	5450248047094
	125	22,23	6,5/8,0	70184610716	5450248047100



PRO UNIVERSAL TP-V



LASER

- Specjalne narzędzie do naprawy pęknięć w podłożu i ścianach.
- Segmenty w kształcie litery V poszerzają szczelinę, którą można następnie wypetnić zaprawą murarską.

- Do stosowania na podłożach i ścianach betonowych, murarskich, gipsowokartonowych.
- Usuwa beton dwukrotnie szybciej niż standardowa tarcza.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	13/6,5	70184624198	5450248235477
	125	22,23	13/6,5	70184624199	5450248235484



EXTREME CG



Porada Clippera

**ZAPEWNIĄ NAJLEPSZE
REZULTATY NA
URZĄDZENIACH NORTON
CLIPPER CG125 I CG180!
ZOB. STRONA 232**

Teraz dzięki technologii i-HD™, ściernice garnkowe Clipper Extreme zapewniają doskonałą wydajność podczas szlifowania powierzchni.

- Segmenty i-HD™ gwarantują najlepszą jakość wykończenia, wysokie tempo usuwania materiału oraz najdłuższy okres eksploatacji dzięki jednorodnej gęstości diamentu w obrębie całego segmentu.
- Unikalny, duży kształt segmentów umożliwia szybsze szlifowanie dużych powierzchni.
- Niski poziom vibracji zapewnia większy komfort użytkowania.
- Duże otwory wentylacyjne gwarantują lepsze chłodzenie i mniejsze wydzielanie ciepła.
- Płaska ściernica garnkowa o średnicy 125 mm nadaje się do wszystkich rodzajów szlifierek próżniowych.
- Do stosowania na materiałach budowlanych, betonie, kamieniu naturalnym i materiałach ściernych.
- Przeznaczona dla glazurników, osadzkarzy, instalatorów basenów.



Więcej informacji dotyczących ekspozytorów można znaleźć na stronie 20

WYSOKOŚĆ
GARNKA



MASZYNY	Ø (mm)	WYSOKOŚĆ GARNKA (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	100	19	22,23	4,5	70184694991	5450248697343
	125	24	22,23	4,5	70184694993	5450248697367
	180	29	22,23	4,5	70184694994	5450248697374
	125 PŁASKI	19	22,23	4,5	70184694992	5450248697350

PRO CG



- Wysoka prędkość usuwania materiału.
- Niski poziom vibracji dla większego komfortu użytkowania.
- Technologia produkcji i-HD zapewnia długą żywotność i dobry standard wykończenia powierzchni.

- Do wyrównywania powierzchni i szlifowania materiałów konstrukcyjnych i budowlanych o średniej twardości (betonu, betonu zbrojonego, kamienia naturalnego).

WYSOKOŚĆ
GARNKA



MASZYNY	Ø (mm)	WYSOKOŚĆ GARNKA (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	100	19	22,23	4,5	70184694988	5450248697312
	125	24	22,23	4,5	70184694989	5450248697329
	180	29	22,23	4,5	70184694990	5450248697336



CLASSIC CG



- Rozwiązanie ekonomiczne.
- Do wyrównywania powierzchni i szlifowania materiałów konstrukcyjnych i budowlanych o dużej twardości (betonu, betonu zbrojonego, kamienia naturalnego).
- Mniejsze segmenty charakteryzują się doskonałą wydajnością obróbki materiałów o dużej twardości.

- Płaskie obrzeża zapobiegają uszkodzeniom ścian i sufitów podczas szlifowania w jednej płaszczyźnie.

WYSOKOŚĆ
GARNKA



MASZYNY	Ø (mm)	WYSOKOŚĆ GARNKA (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	100	19	22,23	4,5	70184694995	5450248697381
	125	24	22,23	4,5	70184694996	5450248697398
	180	29	22,23	4,5	70184601079	5450248699293



EXTREME CG COMFORT



Tarcza EXTREME CG Comfort została zaprojektowana z myślą o obniżeniu poziomu wibracji i poprawie komfortu operatora.

- Niższy poziom wibracji
- Komfort użytkowania
- Nowy kształt segmentów zapewnia optymalne rezultaty
- Technologia i-HD zapewnia długą żywotność i pozwala usuwać duże ilości materiału



Porada Clippera

Wibracje dłoni-ramienia wywołują ból oraz zaburzenia naczyń krwionośnych i nerwów, co prowadzi do wykształcenia się choroby zwanej zespołem wibracyjnym. Stworzyliśmy produkt, który minimalizuje występowanie wibracji i zapewnia optymalny komfort podczas użytkowania.



MASZYNY	Ø (mm)	WYSOKOŚĆ GARNKA (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	100	20	22,23	4,5	70184607656	5450248762690
	125	25	22,23	4,5	70184602648	5450248735106
	180	30	22,23	4,5	70184607657	5450248762706

WYSOKOŚĆ GARNKA



Porada Clippera

NAJLEPIEJ UŻYWAĆ Z NORTON CLIPPER CG125 (PATRZ STRONA 230)

PRO CG-PCD COMFORT



- Ściernica garnkowa o strukturze polikrystalicznego diamentu (PCD), zaprojektowana z myślą o szybkim usuwaniu kleju, żywicy epoksydowej i farby.
- Wbudowany układ antydrganiowy zapewnia komfort użytkowania.

- Użycie ściernicy garnkowej do betonu po zastosowaniu tarczy PCD gwarantuje doskonałą jakość wykończenia.

WYSOKOŚĆ GARNKA



MASZYNY	Ø (mm)	WYSOKOŚĆ GARNKA (mm)	Ø OTWORU (mm)	ILOŚĆ PCD	NR PRODUKTU	KOD EAN
	125	18	22,23	12szt	70184645886	5450248535492



CLASSIC CG-PCD



- Tania ściernica garnkowa z polikrystalicznym diamentem (PCD).
- Zaprojektowana z myślą o szybkim usuwaniu kleju, żywicy epoksydowej i farby.

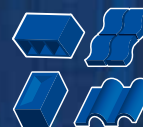
- Użycie ściernicy garnkowej do betonu po zastosowaniu tarczy PCD gwarantuje doskonałą jakość wykończenia..

WYSOKOŚĆ GARNKA



MASZYNY	Ø (mm)	WYSOKOŚĆ GARNKA (mm)	Ø OTWORU (mm)	ILOŚĆ PCD	NR PRODUKTU	KOD EAN
	125	19	22,23	12pcs	70184693445	5450248577317





EXTREME CUT'N'GRIND



- Wielofunkcyjne narzędzie do przecinania i szlifowania materiałów budowlanych
- Zastosowanie technologii i-HD™ to: dłuższa żywotność narzędzia, szybsze tempo obróbki oraz unikalny kształt.

- Można używać do tych samych zadań co tarcze diamentowe i diamentowe ściernice garnkowe
- Aluminiowy kotłierz ze złączem M14 umożliwia cięcie i szlifowanie wyrównujące.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	125	M14	25 / 3,9	70184602036	5450248719182



Porada Clippera

JEDNA TARCZA DO DWÓCH ZASTOSOWAŃ:
 PRZECINANIA
 I SZLIFOWANIA



PRO DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA



- Specjalny kształt zapewnia szybkie usuwanie materiału i dobrą jakość wykończenia podczas cięcia i szlifowania.
- Aluminiowy kotłierz ze złączem M14 umożliwia cięcie i szlifowanie wyrównujące

- Można używać do tych samych zadań co tarcze diamentowe i diamentowe ściernice garnkowe.
- Do stosowania na betonie, betonie pielęgnowanym, blokach, żeliwie sferoidalnym i kamieniu naturalnym.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	100	M14	25 / 3,9	70184641171	5450248465591
	125	M14	25 / 3,9	70184641172	5450248465607



NARZĘDZIA DIAMENTOWE DO

RÓŻNYCH TYPÓW MATERIAŁÓW

Tarcze wielofunkcyjne przeznaczone do przecinania betonu, betonu zbrojonego, dachówek, kostki brukowej, bloków, granitu, kamienia naturalnego, asfaltu, pustaków i piaskowca.



PRO 4X4 EXPLORER



***LASER**

Asortyment ściernic Pro 4x4 Explorer jest jeszcze lepszy niż dotychczas. Szybsze cięcie, dłuższa żywotność, zwiększone bezpieczeństwo i komfort podczas obróbki dowolnego rodzaju materiału to dodatkowe korzyści związane z zastosowaniem nowego procesu produkcji.

- Tarcza wielofunkcyjna do przecinania wszystkich rodzajów materiałów.
- Wysokość segmentów nawet do 12 mm umożliwia wykonanie większej liczby cięć za pomocą jednej tarczy.
- Segmenty o trapezoidalnym kształcie pozwalają na płynniejsze, wygodniejsze cięcie przy niższym poziomie wibracji.
- Opatentowany wskaźnik głębokości cięcia zapewnia lepszą widoczność głębokości cięcia podczas eksploatacji.
- Dzięki wygrawerowanemu wskaźnikowi zużycia można śledzić poziom zużycia segmentów.
- Opatentowane wręby w kształcie kropli zapobiegają powstawaniu pęknięć w wyniku zmęczenia materiału, nawet podczas przecinania metalu o dużej grubości.



Do przecinania następujących rodzajów materiałów:

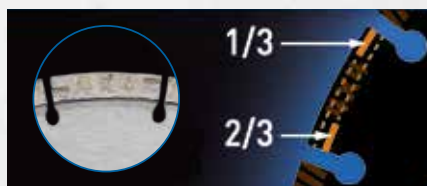
- Beton zbrojony
- Betonowe nadproża
- Beton wapienny
- Dachówki betonowe
- Kostka i bloczki brukowe
- Granit i kamień naturalny
- Asfalt
- Asfalt położony na betonie
- Pustaki
- Gridstone
- Piaskowiec
- Elementy stalowe o maks. grubości 5 mm

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/2,2	70184602018	5450248720997
	125	22,23	10/2,2	70184602019	5450248721000
	180	22,23	10/2,5	70184602020	5450248721000
	230	22,23	12/2,5	70184602021	5450248721024
	300	20	12/3,0	70184602022	5450248721031
	300	25,4	12/3,0	70184602023	5450248721048
	350	20	12/3,2	70184602091	5450248721055
	350	25,4/20	12/3,2	70184602092	5450248721062
	350	25,4	12/3,2	70184602093	5450248721079
	400	25,4	12/3,2	70184602095	5450248721093
	400	20	12/3,2	70184602094	5450248721086
	450	25,4	12/3,2	70184602096	5450248721109
	500	25,4	10/3,8	70184602097	5450248721116

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



WRĘBY W KSZTAŁCIE KROPLI



WSKAŹNIK ZUŻYCIA SEGMENTÓW



OPATENTOWANY WSKAŹNIK GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA

QUICK FIX



System Quick Fix umożliwia dopasowanie otworu tarczy w celu jej zamocowania na urządzeniach posiadających inną średnicę trzpienia/watka. Dostępne są dwie wersje: pierwsza umożliwia mocowanie tarcz o średnicy otworu 25,4 mm na urządzeniach, których średnica trzpienia/watka wynosi 22,23 mm. Druga wersja umożliwia mocowanie tarcz o średnicach otworu 25,4 mm oraz 22,23 mm na urządzeniach, których średnica trzpienia/watka wynosi 20 mm.

System spełnia wszelkie wymogi zapisane w europejskiej normie EN 13236.

MASZYNY	ŚREDNICA OTWORU TARCZY (mm)	ŚREDNICA OTWORU URZĄDZENIA (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	25,4	22,23	70184623894	5450248236528
	25,4/22,23	20	70184622589	5450248233176





STANDARDOWE WSZYSTKIE MATERIAŁY



- Do cięcia wielu materiałów, takich jak beton, granit, asfalt, cegły, kostka brukowa, pustaki budowlane, części stalowe o grubości do 5 mm i wiele więcej.

- Do użytku na ręcznej pile tarczowej. Pity murarskie i pity do betonu są kompatybilne z tarczami diamentowymi o średnicy 350 mm do sporadycznego użytku.
- Ostrza 100% laserowe o wysokości segmentu 10 mm.



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (MM)	SEGMENT DŁ./SZER. (MM)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/2,2	70184609627	5450248790990
	125	22,23	10/2,2	70184609628	5450248791003
	230	22,23	10/2,5	70184609629	5450248791010
	300	20	10/2,5	70184609630	5450248791027
NOWOŚĆ	350	25,4/20	10/2,8	70184609633	5450248791058
	400	25,4/20	10/3	70184632527	5450248825906

NIEZNISZCZALNE OSTRZA



- Ostrza Invincible zostały zaprojektowane specjalnie, aby tworzyć "dynamiczną dwójkę" ze wszystkimi maszynami na
- NIEZNISZCZALNOŚĆ** – Druga generacja technologii automatycznego mocowania iHD sprawia, że segmenty ostrza są niezniszczalne, a samo ostrze jest niesamowicie bezpieczne w użyciu.
- NIEZAWODNOŚĆ** – Nie ma potrzeby montażu/demontażu, możesz polegać na ostrzu Invincible do cięcia przez wszystkie materiały budowlane.

- WSZECHSTRONNOŚĆ** – Ostrze Invincible doskonale współpracuje z każdym pomocnikiem; zarówno zasilanym baterią jak i zwykłą szlifierką kątową.
- SZYBKOŚĆ I MOC** – Nasz "Człowiek ze stali" szybko i łatwo przecina materiał.



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (MM)	SEGMENT H/W (mm)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	12/2,2	1	70184603342	5450248756590
	125	22,23	12/2,2	1	70184603343	5450248756606
	150	22,23	12/2,2	1	70184608969	5450248781105

OSTRZA W ZESTAWIE PO 10 SZTUK + 1 KARTONOWY EKSPOZYTOR NA LADE

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (MM)	SEGMENT H/W (mm)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	22,23	1	70184607642	5450248762409
	125	22,23	22,23	1	70184607643	5450248762416



NARZĘDZIA DIAMENTOWE DO

CERAMIKI I PŁYTEK PORCELANOWYCH

Płytki ceramiczne i porcelanowe, ceramiczny konglomerat kamienny, szkło,
szkło strukturalne, płytki ceramiczne emaliowane, granit, marmur,
kamień naturalny twardy i tępkiowy.



EXTREME CERAMIC TURBO



WYSOKA JAKOŚĆ CIĘCIA TWARDYCH PŁYTEK CERAMICZNYCH.

- Segmenty o wysokości 10 mm tworzące obrzeże ciągłe sprawiają, że jest to doskonałe narzędzie do wykonywania wysokiej jakości cięć.
- Ziarno diamentowe klasy premium oraz metalowe spoiwo umożliwiające swobodne cięcie nadają tarczy idealne właściwości w zakresie cięcia nawet najtwardszych płytek.
- 1,4 mm grubości umożliwia szybkie cięcie i ogranicza straty materiału.
- Wzmocniony kotłnierz stalowego środka pomaga zachować prosty kierunek cięcia bez uszkodzania płytki.
- Do użytku na szlifierniach kątowych, przecinarkach do glazury i przecinarkach do wyrobów murarskich.
- Można używać do przecinania porcelany, ceramiki, szkła, marmuru, terakoty, granitu, tępaków, konglomeratu kamiennego oraz płytek ściennych i podłogowych.

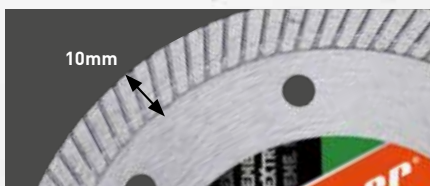


MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/1,4	70184644759	5450248523994
	125	22,23	10/1,4	70184644760	5450248524007
	180	22,23	10/1,4	70184621970	5450248232193
	200	25,4	10/2	70184625427	5450248345756
	230	22,23	10/2	70184621973	5450248232186
	230	25,4	10/2	70184627653	5450248385813
	250	25,4	10/2	70184625428	5450248345763
	250	30	10/2	70184645565*	5450248531586
	300	20	10/2,2	70184633159	5450248834601
	300	25,4	10/2,2	70184625429	5450248345787
	300	30	10/2,2	70184645566	5450248531593



* Dostępne na zamówienie

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



DIAMENTOWA KRAWĘDŹ SKRAWAJĄCA O WYSOKOŚCI 10 mm



GRUBOŚĆ TARCZY 1,4 mm



SZYBKOTNĄCA KRAWĘDŹ SKRAWAJĄCA Z OBRZEŻEM CIĄGLYM



EXTREME CERAMIC



- Tarcza diamentowa z obrzeżem ciągłym spiekany przeznaczona do cięcia na mokro za pomocą przecinarek stolikowych oraz przecinarek do wyrobów murarskich.

- Cienkie, wycinane laserowo wręby zapewniają chłodzenie tarczy podczas pracy i płynniejsze cięcie.
- Umożliwia wysokiej jakości cięcie i ogranicza straty materiału.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	200	25,4	9/1,6	70184647047	5450248554608
	230	25,4	9/1,6	70184644431	5450248522409
	250	25,4	9/1,6	70184644432	5450248522416
	300	25,4	9/2,0	70184630334	5450248414599
	350	25,4	9/2,0	70184630335	5450248414605



EXTREME CERAMIC SOFT*



- Tarcza diamentowa ze spiekany obrzeżem ciągłym do cięcia na mokro na płytach murarskich.
- Cienkie, wycinane laserowo szczeliny umożliwiające chłodzenie ostrza i gładkie cięcie.

- Do stosowania na glazurowanych płytkach ceramicznych.
- Zapewnia bardzo dobre wykończenie na najtwardszych płytkach.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	200	25,4	2 /9	70184603234	5450248753445
	230	25,4	2 /9	70184603235	5450248753452
	250	25,4	2 /9	70184603236	5450248753469
	300	25,4	2 /9,5	70184602483	5450248730422
	350	25,4	2 /9,5	70184602484	5450248730439
	400	25,4	2,4 /10	70184603237	5450248753476

* Tarcze z serii Extreme Ceramic Soft są zalecane do cięcia twardych materiałów.



NOWOŚĆ

EXTREME GRES



- Zaprojektowane specjalnie do cięcia twardych i grubych płytek o głębokości do 3 cm bez konieczności ponownego ostrzenia
- Wszystkie tarcze o średnicy 250 mm i większej są wyposażone w stożkowy segment, który zmniejsza tarcie o materiał, zapewniając szybkie i czyste cięcie.
- Średnice 300 i 350 mm oferują niesamowite segmenty spawane laserowo o wysokości 15 mm, które zapewniają rewolucyjnie długą żywotność!
- Tarcze Silencio dostępne są w kilku średnicach, dzięki czemu hałas jest do 8 razy mniejszy niż w przypadku zwykłych tarcz (w Ø 350 mm)
- Ostrza te są **NAJLEPSZYM** rozwiązaniem do cięcia twardych i grubych płytek



MASZYNY

Ø (mm)

Ø OTWORU (mm)

SEGMENT Dł./Szer. (mm)

NR PRODUKTU

KOD EAN

Do cięcia na mokro i na sucho

	115	22,23	10/1,3	70184602447	5450248729419
	125	22,23	10/1,3	70184602448	5450248729426



***LASER**

Tylko do cięcia na mokro

	250	25,4	12/2,2	70184632632	5450248825609
	250	25,4	12/2,2	70184632631	5450248825593
	300	25,4	15/2,2	70184632896	5450248829126
	300	25,4	15/2,2	70184632897	5450248829133
	350	25,4	15/2,2	70184632569	5450248822493
	350	25,4	15/2,2	70184632570	5450248822509





PRO CERAMIC



- Tarcza diamentowa z obrzeżem ciągłym charakteryzująca się dobrą jakością w przystępnej cenie.
- Można używać do cięcia na sucho i mokro.
- Do przecinania ceramiki, granitu, marmuru, tufków, płytek kamiennych

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
<i>Do cięcia na mokro i na sucho</i>					
	115	22,23	9/1,6	70184625942	5450248347927
	125	22,23	9/1,6	70184625940	5450248347897
	180	22,23	9/1,7	70184625944	5450248347941
	230	22,23	9/2,2	70184625946	5450248347965

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
<i>Tylko do cięcia na mokro</i>					
	150	25,4/22,23	10/1,6	70184625560	5450248346319
	180	25,4/22,23	10/1,9	70184625561	5450248346326
	200	25,4	10/1,9	70184625093	5450248343998
	200	30	10/1,9	70184625094	5450248344001
	230	25,4	10/1,9	70184625096	5450248344025
	250	25,4	10/2	70184625097	5450248344032
	300	25,4	10/2	70184625098	5450248344049
	350	25,4	10/2	70184625100	5450248344063



CLASSIC CERAMIC TURBO



- Tarcza diamentowa z obrzeżem ciągłym umożliwiającą szybsze i płynniejsze cięcia twardych płytek ceramicznych.
- Do cięcia na mokro i sucho płytek ceramicznych i porcelanowych.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	7/1,6	70184627645	5450248385745
	125	22,23	7/1,6	70184627646	5450248385752





TARCZE DO PRZECINANIA PŁYTEK CERAMICZNYCH I PORCELANOWYCH NA SZLIFIERKACH KĄTOWYCH, PRZECINARKACH DO GLAZURY I PRZECINARKACH DO WYROBÓW MURARSKICH

CLASSIC CERAMIC



- Tarcza diamentowa z obrzeżem ciągłym charakteryzująca się dobrą jakością w przystępnej cenie.
- Do cięcia na mokro i sucho płytek ceramicznych i płytek o średniej twardości.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	5/1,6	70184626825	5450248353317
	125	22,23	5/1,6	70184626826	5450248353324
	180	25,4/22,23	5/1,7	70184626828	5450248353348
	200	30/25,4	5/1,7	70184626829	5450248353355
	230	22,23	5/1,8	70184626830	5450248353362
	230	25,4	5/1,8	70184628734	5450248396499
	250	25,4	5/1,8	70184626831	5450248353379
	300	25,4	5/2,1	70184626832	5450248353386
	350	25,4	5/2,1	70184626833	5450248353393



STANDARD CERAMIC



- Przeznaczona do płytek ceramicznych, szklonych i gresowych.
- Idealna do wszystkich materiałów, wymagających dobrej jakości cięcia, którą zapewni obrzeże ciągłe.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (MM)	SEGMENT Dł./Szer. (MM)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	7/1,6	70184608555	5450248776109
	125	22,23	7/1,6	70184608556	5450248776116
	180	22,23/25,4	7/1,8	70184608557	5450248776123
	200*	30/25,4	7/2	70184608558	5450248776130
	230	22,23/25,4	8/2	70184608559	5450248776147

* Średnica 200 mm tylko do cięcia na mokro



X-LOCK CERAMIC



- Wyposażony w system X-LOCK do szybkiej wymiany tarczy
- Tarcze X-Lock są również kompatybilne z konwencjonalnymi szlifierkami kątowymi z wrzecionem.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	10/1,4	70184607943	5450248766926
	125	22,23	10/1,4	70184607944	5450248766933



TARCZE DIAMENTOWE DO

GRANITU, MARMURU I KAMIENIA NATURALNEGO



EXTREME GRANITE



***LASER**

Produkowane są segmenty trapezowe w kształcie „Duo” o średnicy 15 mm z technologią i-HD™, dzięki czemu są zoptymalizowane pod kątem twardego cięcia materiałów takich jak granit, kamień naturalny, płyta betonowa i bloki. Segmenty te zapewniają również korzyści takie jak super długa żywotność, doskonała prędkość cięcia, większy komfort operatora i niskie wibracje. Extreme Granite zapewnia również optymalne zabezpieczenie przed utratą segmentu. Szczeliny w kształcie „strzałki” wskazują prawidłowy kierunek obrotu.



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	230	22,23	15/2,6	70184601172	5450248702702
	300	20	15/3	70184601173	5450248702719
NOWOŚĆ	350	20	15/3	70184632363	5450248814207
	350	25,4	15/3	70184601174	5450248702726
	350	25,4	15/2,8	70184603311	5450248755210
	500	25,4	15/3,2	70184603312	5450248755227
NOWOŚĆ	650	25,4	12/4,6	70184632587	5450248823094
	900	60	12/4,6	70184603313	5450248755234



Porada Clippera

STOSUJ SYSTEM QUICKFIX DO MOCOWANIA TARCZ NA URZĄDZENIACH O RÓŻNYCH ŚREDNICACH TRZPIENIA/WAŁKA [ZOB. STRONA 42]

EXTREME STRADALIT



***LASER**

- Tarcza spawana laserowo z segmentami o wysokości 10 mm i korpusem wygłuszającym hałas.
- Do obróbki bardzo twardego kamienia, utwardzonych wyrobów glinianych, cegły konstrukcyjnej.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	350	25,4	10/2,5	70184621132	5450248231394
	400	25,4	10/2,5	70184623047	5450248326014





PRO GRANITE TURBO



LASER

- Segmenty o wysokości 12 mm zapewniają bardzo długą żywotność, podczas gdy falisty kształt segmentów zmniejsza tarcie powstające podczas wyższych prędkości przecinania. Wysoka prędkość cięcia wielu rodzajów materiałów, w szczególności granitu i twardego kamienia.
- Tarcza spawana laserowo przeznaczona do cięcia na mokro i sucho, charakteryzująca się bardzo dobrym stosunkiem ceny do jakości.
- Do przecinania granitu, cegieł konstrukcyjnych, twardej kostki brukowej, tупków, sztab betonowych.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	22,23	12/2,2	70184626525	5450248350859
	125	22,23	12/2,2	70184626526	5450248350866
	180	22,23	12/2,4	70184626527	5450248350873
	230	22,23	12/2,6	70184626528	5450248350996
	230	70/22,23 + Kotnierz	12/2,6	70184629653	5450248405436
	300	20	12/3,2	70184626530	5450248351016
	300	25,4	12/3,2	70184626529	5450248351009
	350	20	12/3,2	70184626531	5450248351023
	350	25,4	12/3,2	70184626532	5450248351047
	400	25,4	12/3,2	70184626533	5450248351054



PRO GRANITE



LASER

- Dobra jakość w przystępnej cenie
- Nadaje się do przecinania granitu, marmuru i kamienia naturalnego na przecinarkach do wyrobów murarskich.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	350	25,4	10/3,0	70184610385	5450248009047
	400	25,4	10/3,2	70184610386	5450248009054
	450	25,4	10/3,4	70184610436	5450248010142
	500	25,4	7/3,2	70184610437	5450248230755
	600	25,4	7/4,4	70184610438*	5450248230748

* Dostępne na zamówienie





TARCE DO GRANITU I KAMIENIA NATURALNEGO DO UŻYTKU NA SZLIFIERKACH KĄTOWYCH, PRZECINARKACH RĘCZNYCH I PRZECINARKACH DO WYROBÓW MURARSKICH

PRO MARMO



- Wszechstronne ostrze diamentowe odpowiednie do materiałów takich jak granit, marmur, tworzywa sztuczne i kamień naturalny, idealne do stosowania na szlifierkach kątowych, piłach do cięcia oraz piłach murarskich.
- Powierzchnia galwaniczna i wkłady diamentowe na stalowym środku oczyszczają profil cięcia podczas użytkowania, co zapewnia szybkie i płynne cięcie.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	50	6	2,4	70184629965	5450248408567
	115	22,23	2,4	70184626663	5450248351498
	125	22,23	2,4	70184626666	5450248351528
	150	20	2,4	70184601282	5450248705017
	230	22,23	2,8	70184626668	5450248351542
	300	25,4	2,9	70184620243	5450248298533
	350	25,4	2,9	70184620244	5450248298557



PRO MARMO SURF



- Norton Pro Surf może być stosowana w zastępstwie zarówno tarczy tnącej jak i diamentowej ściernicy garnkowej.
- Zastosowania: marmur, kamień naturalny, płytki, dachówki, tworzywa sztucznych, żeliwa ciągliwego.
- Do użytku tylko z podkładką. Odpowiednie tylko do szlifowania na mokro.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	M14	2,4	70184640590	5450248460022
	125	M14	2,4	70184640591	5450248460039
	230	70/22,23 + Trzpień	2,8	70184640592	5450248460046



NARZĘDZIA DIAMENTOWE DO

ASFALTU I MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

Asfalt, asfalt na betonie, beton nieutwardzony, bitumen,
spoiny cementu, pustaki, bloczki firmy Lignacite



EXTREME ASPHALT



LASER

Tarcza Extreme Asphalt zapewnia niezwykle szybkie cięcie oraz precyzję. Idealna tarcza diamentowa do wszystkich wysokopiędnościowych pił i pił do betonu przy cięciu asfaltu, asfaltu na betonie, świeżego betonu i materiałów budowlanych o dużej zawartości materiałów ściernych.

- Segmenty o kształcie "duo" o wysokości 15 mm, spawane laserowo, chronią przed podcinaniem na stalowym centrum i zapewniają ostrzu doskonałą prędkość cięcia, niską wibrację podczas użytkowania oraz wydłużony okres użytkowania*.
- Opatentowany wskaźnik głębokości cięcia z efektem stroboskopowym zapewnia użytkownikowi większą kontrolę*.
- Osiem segmentów o wysokiej odporności na zużycie dodatkowo wydłuża żywotność ostrza.
- Wyróżniające się grawerowanie w kształcie strzałki trwale wskazuje kierunek obrotu*.
- Szerokie szczeliny wrębne przyczyniają się do szybkiego usuwania pozostałości po cięciu.



* Tylko dla tarcz przeznaczonych do urządzeń o mocy < 20 HP



MASZYNY	MOC	Ø (mm)	Ø OTWÓRU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	< 20 hp	300	20	15/3	70184694907	5450248695608
	< 20 hp	350	25,4	15/3,2	70184694537	5450248689393
	< 20 hp	400	25,4	15/3,2	70184694911	5450248695615
	< 20 hp	450	25,4	15/3,2	70184694912	5450248695622
	< 20 hp	500	25,4	15/3,6	70184694913	5450248695639



NAZWA	MASZYNY	MOC	Ø (mm)	Ø OTWÓRU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
Asfalt 10		20 - 30 hp	500	25,4	10/4,3	70184640191	5450248454953
		20 - 60 hp	600	25,4	12/4,4	70184603293	5450248754695
		20 - 60 hp	700	25,4	12/4,4	70184603354	5450248757023
		20 - 60 hp	800	25,4	12/4,4	70184603355	5450248757030
		20 - 30 hp	900	25,4	10/4,3	70184640195	5450248455103
Asfalt 20		20 - 60 hp	600	25,4	12/4,4	70184603293	5450248754695
		20 - 60 hp	700	25,4	12/4,4	70184603354	5450248757023
		20 - 60 hp	800	25,4	12/4,4	70184603355	5450248757030

* Dostępne na zamówienie



TARCE DO ASFALTU I MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH
PRZEZNACZONE DO PRZECINAREK RĘCZNYCH, PRZECINAREK JEZDNYCH I PRZECINAREK DO WYROBÓW MURARSKICH



NOWOŚĆ

PRO ASPHALT BATTERY SILENCIO



***LASER**

- Zaprojektowane specjalnie tak, aby zoptymalizować wydajność akumulatorowych przecinarek podłogowych, takich jak Norton Clipper CS350 B.
- Spawane laserowo segmenty o wysokości 12 mm zapewniają długą żywotność i wydajne cięcie asfaltu i materiałów ściernych

- Stalowy środek tarczy Silencio w połączeniu z maszyną akumulatorową zapewnia niezrównany komfort pracy.



MASZYNY	MOC	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	< 20 hp	300	25,4	12/2,5	70184632961	5450248830603
	< 20 hp	350	25,4	12/2,5	70184632963	5450248830627

NOWOŚĆ

PRO ASPHALT II



***LASER**

- Zaprojektowane z myślą o intensywnym użytkowaniu, ostrze to charakteryzuje się doskonałą trwałością i świetnym stosunkiem jakości do ceny
- Specjalne segmenty chronią stalowy środek przed zniszczeniem i zapobiegają przedwczesnemu zużyciu ostrza.

- Spawane laserowo segmenty o wysokości 12 mm zapewniają długą żywotność tarczy
- Opatentowany wskaźnik głębokości pomaga operatorowi monitorować głębokość cięcia i wskazuje kierunek obrotu (do Ø 450 mm).



MASZYNY	MOC	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	< 20 HP	300	20	12/2,8	70184631578	5450248802396
	< 20 HP	300	25,4	12/2,8	70184631579	5450248802402
	< 20 HP	350	20	12/3,2	70184631580	5450248802419
	< 20 HP	350	25,4	12/3,2	70184631995	5450248802426
	< 20 HP	400	25,4	12/3,2	70184631582	5450248802433
	< 20 HP	450	25,4	12/3,2	70184631583	5450248802440
	< 20 HP	500	25,4	12/3,8	70184631995	5450248810216
	< 20 HP	600	25,4	12/3,8	70184631996	5450248810223
	< 20 HP	700	25,4	12/4,4	70184632649	5450248825890

CLASSIC ASPHALT



***LASER**

- Tarcza spawana laserowo przeznaczona do cięcia na mokro i suchu, charakteryzująca się dobrym stosunkiem ceny do jakości

- Do użycia na asfalcie, asfalcie wyłożonym na powierzchni betonowej, betonie nieutwardzonym, materiałach ściernych i dachówkach betonowych.



MASZYNY	MOC	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	< 20 hp	300	20	10/2,5	70184626876	5450248353706
	< 20 hp	300	25,4	10/2,5	70184626877	5450248353713
	< 20 hp	350	20	10/2,8	70184626878	5450248353737
	< 20 hp	350	25,4	10/2,8	70184626879	5450248353744
	< 20 hp	400	20	10/3,2	70184645242	5450248528043
	< 20 hp	400	25,4	10/3,2	70184626880	5450248353751
	< 20 hp	450	25,4	10/3,2	70184626881	5450248353768
	< 20 hp	500*	25,4	10/3,2	70184601944	5450248716228
	< 20 hp	600*	25,4	10/3,2	70184601945	5450248716235

* 500-600mm z segmentami zapobiegającymi podcinaniu



TARCZE DO ASFALTU I MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH DO PRZECINAREK JEZDNYCH

EXTREME GREEN CONCRETE



LASER HD

- Segmenty spawane laserowo o wysokości 14mm zapewniające dłuższą żywotność..
- Segmenty chroniące przed zużyciem, zapobiegające podcinaniu stalowego środka.
- Do użytku na betonie nieutwardzonym, materiałach firmy Lignacite oraz blokach bitumicznych z wykorzystaniem urządzeń
- o maksymalnej mocy 25 HP.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	300	25,4	14/3	70184602877	5450248742906
	350	25,4	14/3	70184602876	5450248743095



PRO GREEN CONCRETE



LASER

- Segmenty spawane laserowo do cięcia na mokro.
- Segmenty chroniące przed zużyciem, zapobiegające podcinaniu stalowego środka.
- Do użytku na betonie nieutwardzonym, materiałach firmy Lignacite oraz blokach bitumicznych

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	300	25,4	10/2,5	70184624684	5450248237815
	350	25,4	10/2,8	70184624685	5450248237822



EXTREME ASPHALT LB



Tarcze diamentowe posiadające szerokie segmenty do wycinania asfaltu i przecinania w materiałach ściernych przy pomocy przecinarki jezdnej.

- Duży wybór szerokości segmentów pozwala dopasować narzędzie do wszystkich zastosowań obejmujących wycinanie umożliwiające instalację okablowania oraz przecinanie materiałów ściernych.
- Gruby stalowy środek i segmenty młotkowe zapewniają lepszą ochronę przed podcinaniem stalowego środka.



MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT WIDTH (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	350	25,4	8	70184618296*	5450248295396
	350	25,4	10	70184615813*	5450248269052

* Dostępne na zamówienie

TARCZE DIAMENTOWE DO

MATERIAŁÓW OGNIOTRWAYCH

Topione elektrycznie, Corhart ZAC, Corhart 104, cyrkon, jargal, mulit, korund, bazalt, tlenki - dolomit, smoła i magnezyt, tlenki - magnezyt i chromit, chrom. Materiały o niskiej do wysokiej zawartości elektrokorundu. Tlenki - cyrkonu, krzemu, boksyt, durital, rocal, zirmul, Substancje nie będące tlenkami - węgiel krzemu, karborund, grafit... i wszystkie materiały ogniotrwałe.



EXTREME RC



Linia wysokowydajnych tarcz opracowanych z myślą o profesjonalnych wykonawcach specjalizujących się w konserwacji pieców przemysłowych.

Bogaty wybór produktów do wszystkich rodzajów cegieł ogniotrwałych.



TABELA ZASTOSOWAŃ

	RC400	RC465	RC525	RC540	RC575	PRO BETON	PRO ZDM200	PRO ZMD944T
SUBSTANCJE NIESKLASYFIKOWANE JAKO TLENKI (C 80-90%) (SiC 40-70%)								
Węglik Krzemu, Karborund, Grafit					•			
TLENKI								
Dolomit, Smoła (MgO 40% CaO 60%)		•						
Magnezyt (MgO 80-95%)		•	•				•	•
Chromit, Chrom (Cr ₂ O ₃ 30-10% MgO 40-80%)			•				•	•
Cyrkon, Krzem (ZrO ₂ 65-95%) (SiO ₂)				•		•		
NISKA ZAWARTOŚĆ TLENKU GLINU (AL ₂ O ₃ 25-70%)								
Szamot			•			•	•	
WYSOKA ZAWARTOŚĆ TLENKU GLINU (AL ₂ O ₃ 70-95%)								
Mulit, Boksyt, Durital, Rocal, Zirmul				•		•		
TOPIONE ELEKTRYCZNIE								
Corhart Zac, Corhart 104, Cyrkon, Jargal		•						
Mulit, Krzem, Bazalt		•						
IZOLACJA								
			•			•	•	

Większość zakresów średnic jest dostępna również w wersji „cichej” (Silencio)



EXTREME RC465



LASER

- Tarcza diamentowa spawana laserowo z przerwami pomiędzy segmentami w kształcie dziurki od klucza (tzw.key-hole).

- Do użytku na tlenkach - dolomit, smoła i magnezyt.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	RODZAJ STALI	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	400	25,4	Standard	10/3,2	70184626316*	5450248393146
	450	25,4	Standard	10/3,8	70184626317*	5450248372158
	450	25,4	Silencio	10/3,8	70184630620	5450248443292
	500	25,4	Standard	10/3,8	70184626318	5450248372165
	600	25,4	Standard	10/3,8	70184626319*	5450248393153
	650	25,4	Standard	10/3,8	70184629314*	5450248466345

* Dostępne na zamówienie



EXTREME RC525



LASER

- Tarcza diamentowa spawana laserowo z przerwami pomiędzy segmentami w kształcie dziurki od klucza (tzw.key-hole).

- Do użytku na tlenkach - magnezyt i chromit, chrom. Niska zawartość tlenku glinu < 70%.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	RODZAJ STALI	SEGMENT Dł./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	500	25,4	Silencio	12/3,8	70184641533	5450248491118
	500	25,4	Standard	12/3,8	70184626283*	5450248466369
	600	25,4	Standard	12/3,8	70184626706*	5450248466383

* Dostępne na zamówienie





TARCE DO MATERIAŁÓW OGNIOTRWYCH DO PRZECINAREK DO WYROBÓW MURARSKICH

EXTREME RC540



***LASER**

- Tarcza diamentowa spawana laserowo z szerokimi przerwami pomiędzy segmentami.
- Do użytku na tlenkach - cyrkon, krzem. Wysoka zawartość tlenku glinu >70% - mulit.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	RODZAJ STALI	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	350	25,4	Standard	10/2,8	70184626285	5450248393108
	400	25,4	Standard	10/3,2	70184626286*	5450248393115
	450	25,4	Standard	10/3,8	70184626287	5450248393122
	500	25,4	Standard	10/3,8	70184626288	5450248393139
	500	25,4	Silencio	10/3,8	70184626693	5450248547273
	600	25,4	Standard	10/3,8	70184626707*	5450248393177

* Dostępne na zamówienie



EXTREME RC575



***LASER**

- Tarcza diamentowa spawana laserowo z szerokimi przerwami pomiędzy segmentami.
- Do użytku na materiałach nie będących tlenkami - węgiel krzemu, karborund, grafit

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	RODZAJ STALI	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	400	25,4	Standard	10/3,2	70184626321*	5450248466437
	450	25,4	Standard	10/3,8	70184626322*	5450248466444
	450	25,4	Silencio	10/3,8	70184647831	5450248571223
	500	25,4	Silencio	10/3,8	70184631081	5450248451402
	500	25,4	Standard	10/3,8	70184626323*	5450248466451
	600	25,4	Standard	10/3,8	70184626324*	5450248466468

* Dostępne na zamówienie





PRO BETON



***LASER**

- Tarcza spawana laserowo z segmentami o wysokości 10 mm, przeznaczona do cięcia na mokro i sucho, charakteryzująca się bardzo dobrym stosunkiem ceny do jakości.
- Wszechstronny produkt zaprojektowany do ręcznych przecinarek spalinowych, przecinarek jezdnych i przecinarek do wyrobów murarskich.

- Do użytku na betonie, betonie zbrojonym, sztabach betonowych, blokach ogniotrwących zawierających tlenki glinu.

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	350	25,4	10/2,8	70184627061	5450248372585
	400	25,4	10/3,2	70184627062	5450248372592
	450	25,4	10/3,2	70184627063	5450248372608
	500	25,4	10/3,8	70184627064	5450248372615
	600	25,4	10/4,0	70184627065	5450248372622



PRO ZDM 200



***LASER**

- Tarcza do wyrobów ogniotrwących spawana laserowo przeznaczona do cięcia na mokro i sucho, charakteryzująca się bardzo dobrym stosunkiem ceny do jakości..

- Do użytku na materiałach ogniotrwących, takich jak tlenki, magnezyt, chromit i cegły izolacyjne.

MASZYNY	Ø (mm)	BORE (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	350	25,4	7/2,4	70184610238	5450248004424
	450	25,4	7/3,2	70184610239	5450248004431
	500	25,4	7/3,2	70184610240*	5450248242505

* Dostępne na zamówienie



PRO ZMD 944T



***LASER**

- Tarcza do wyrobów ogniotrwących spawana laserowo przeznaczona do cięcia na mokro i sucho, charakteryzująca się bardzo dobrym stosunkiem ceny do jakości

- Do użytku na materiałach ogniotrwących, takich jak tlenki, magnezyt, chromit i cegły izolacyjne

MASZYNY	Ø (mm)	Ø OTWORU (mm)	SEGMENT DŁ./Szer. (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
	350	25,4	7/2,4	70184610284	5450248005582
	450	25,4	7/3,2	70184610285	5450248005599
	500	25,4	7/3,2	70184610286	5450248230151



WIERTŁA KORONOWE DO BETONU

Beton zbrojony, utwardzony beton, krawężniki, rury betonowe,
Cegły budowlane, cegły licowe, cegły ogniotrwałe, płyty chodnikowe
i kostki brukowe, nawierzchnie z kostki brukowej, płyty betonowe z płukanym żwirem,
kamień naturalny, krzemień, piaskowiec, wapień.



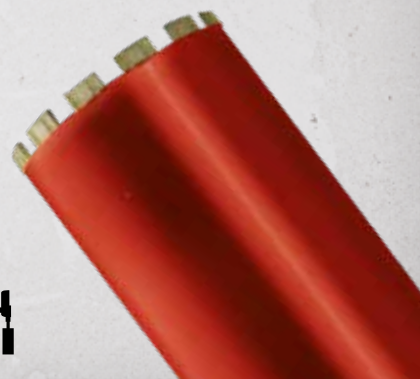
EXTREME CB BETON



LASER

Wiertła koronowe Extreme CB Beton charakteryzują się unikalną konfiguracją spoiwa i diamentu, połączoną w nowym, rewolucyjnym podwójnie żłobkowanym/stożkowym segmencie zapewniającym ekstremalnie wysoką wydajność: łatwe rozpoczęcie wiercenia, 20% szybsze wiercenie w porównaniu do standardowych wiertel koronowych, lepszą żywotność narzędzia dzięki zastosowaniu segmentów o wysokości 12 mm.

- **Długość robocza:** 450mm.
- **Złącze:** 1 1/4" UNC gwint wew.
- **Zastosowanie:** beton i beton zbrojony.



OD / ID* (mm)	SEGMENT L / W / H (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	NR PRODUKTU	KOD EAN
48/41	24/3,6/12	4	70184629370	5450248414544
52/45	24/3,6/12	4	70184629161	5450248403296
62/55	24/3,6/12	5	70184629338	5450248414551
67/60	24/3,6/12	5	70184629162	5450248403302
77/70	24/3,6/12	6	70184629163	5450248403319
82/75	24/3,6/12	6	70184629174	5450248403364
87/80	24/3,6/12	7	70184630450	5450248441397
92/85	24/3,6/12	7	70184629167	5450248403234
102/95	24/3,6/12	8	70184629176	5450248403388
107/100	24/3,6/12	9	70184629091	5450248403265
112/105	24/3,6/12	9	70184629052	5450248403258
117/110	24/3,6/12	9	70184629685**	5450248566458
122/114	24/4/12	9	70184629455	5450248414568
127/119	24/4/12	10	70184629175	5450248403371
132/124	24/4/12	10	70184629339	5450248414575
142/134	24/4/12	10	70184629866	5450248557296
152/144	24/4/12	11	70184629104	5450248403272
162/154	24/4/12	12	70184629165	5450248403326
178/170	24/4/12	13	70184629166	5450248403333
182/174	24/4/12	13	70184629349	5450248403418
187/179	24/4/12	14	70184629177**	5450248403395
202/192	24/5/12	14	70184629178	5450248403401
225/215	24/5/12	15	70184629179**	5450248414582
230/220	24/5/12	15	70184630442	5450248441311
250/240	24/5/12	16	70184629180	5450248414698
276/266	24/5/12	17	70184629843**	5450248566502
300/290	24/5/12	18	70184629534	5450248547198
350/340	24/5/12	19	70184629701	5450248556497
400/390	24/5/12	20	70184629902	5450248521914

A: 1-1/4" UNC F
B: 450mm
B



* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna

Dawniej X3

** Dostępne na zamówienie



PRO CB BETON



- Zastosowanie: do betonu, betonu zbrojonego i bloków murarskich. Produkt nadaje się również do asfaltu i materiałów ściernych
- Długość robocza: 300mm.
- Można znaleźć segmenty zamienne na stronie 86.
- Złącze: 1/2" gwint wew.

OD / ID* (mm)	SEGMENT SZER. / WYS. (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	NR PRODUKTU	KOD EAN
14/10	7/2,0	1 Crown	70184612947	5450248020585
16/12	7/2,0	1 Crown	70184612823	5450248015901
18/14	7/2,0	1 Crown	70184612824	5450248015918
20/16	7/2,0	1 Crown	70184612825	5450248015925
22/18	7/2,0	1 Crown	70184612826	5450248015932
25/21	7/2,0	1 Crown	70184612827	5450248015949
28/24	7/2,0	1 Crown	70184612828	5450248015956
30/26	7/2,0	1 Crown	70184612829	5450248015963
32/28	7/2,0	1 Crown	70184612830	5450248015970
35/31	7/2,0	1 Crown	70184612831	5450248015987
38/34	7/2,0	1 Crown	70184612833	5450248016007
40/36	7/2,0	1 Crown	70184612834	5450248016014
51/47	7/2,0	1 Crown	70184612835	5450248016021

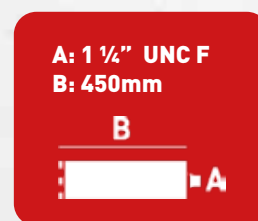
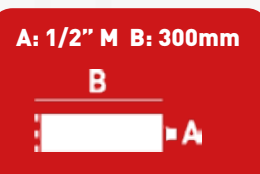
* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna

- Długość robocza: 450mm.
- Złącze: 1 1/4" UNC gwint wew..

OD / ID* (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	NR PRODUKTU	KOD EAN
52/45	24/3,5/10	4	70184624870	5450248239123
57/50	24/3,5/10	4	70184624871	5450248239147
62/55	24/3,5/10	5	70184624872	5450248239154
67/60	24/3,5/10	5	70184624873	5450248239161
72/65	24/3,5/10	5	70184624874	5450248239178
77/70	24/3,5/10	6	70184624875	5450248239185
82/75	24/3,5/10	6	70184624876	5450248239192
87/80	24/3,5/10	6	70184624878	5450248239215
92/85	24/3,5/10	7	70184624879	5450248239222
102/95	24/3,5/10	8	70184624880	5450248239239
107/100	24/3,5/10	8	70184624881	5450248239246
112/105	24/3,5/10	8	70184624882	5450248239253
122/114	24/4,0/10	9	70184624883	5450248239277
127/119	24/4,0/10	9	70184624884	5450248239284
132/124	24/4,0/10	9	70184624885	5450248239291
142/134	24/4,0/10	10	70184624886	5450248239307
152/144	24/4,0/10	11	70184624887	5450248239314
162/154	24/4,0/10	11	70184624888	5450248239321
172/164	24/4,0/10	12	70184624889	5450248239338
182/174	24/4,0/10	12	70184624890	5450248239345
202/194	24/4,0/10	14	70184624892	5450248239369
212/203	24/4,5/10	14	70184624893**	5450248239376
227/218	24/4,5/10	15	70184624894	5450248239383
252/243	24/4,5/10	16	70184624895	5450248239406
272/263	24/4,5/10	18	70184624896**	5450248239413
300/290	24/5,0/10	19	70184624897	5450248239437
350/340	24/5,0/10	21	70184624900	5450248239468

* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna

** Dostępne na zamówienie





WIERTŁA DO BETONU

CLASSIC CB BETON



- Wiertło rdzeniowe z lutowanymi segmentami.
- **Zastosowanie:** beton i beton zbrojony, bloki murarskie. Również odpowiednie do asfaltu i materiałów ściernych.
- **Długość robocza:** 400mm.
- Dobra jakość w rozsądnej cenie.
- Można znaleźć segmenty zamienne na stronie 86.
- **Złącze:** ½ Gwintzew.

OD / ID* (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	NR PRODUKTU	KOD EAN
32/26	16/3,0/7	3	70184694514	5450248689195
42/36	16/3,0/7	3	70184694516	5450248689218
52/46	24/3,0/10	4	70184694517	5450248689225
62/46	24/3,0/10	5	70184694518	5450248689232
72/65	24/3,5/10	6	70184694519	5450248689249
82/75	24/3,5/10	7	70184694520	5450248689256
92/85	24/3,5/10	8	70184694521	5450248689263
102/95	24/3,5/10	9	70184694522	5450248689270
112/105	24/3,5/10	9	70184694523	5450248689287
122/115	24/3,5/10	10	70184694524	5450248689294
132/124	24/4,0/10	10	70184694525	5450248689300
152/144	24/4,0/10	11	70184694526	5450248689317

* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna

- **Długość robocza:** 450mm.
- **Złącze:** 1 ¼" gwintzew.

OD / ID* (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	NR PRODUKTU	KOD EAN
51/45	24/3,0/10	5	70184613201	5450248184355
56/50	24/3,0/10	5	70184613202	5450248184119
61/55	24/3,5/10	5	70184613203	5450248184126
66/59	24/3,5/10	6	70184613204	5450248184133
71/64	24/3,5/10	6	70184613205	5450248184140
76/69	24/3,5/10	6	70184613206	5450248184157
81/74	24/3,5/10	7	70184613207	5450248184164
86/79	24/3,5/10	7	70184613208	5450248184171
91/84	24/3,5/10	8	70184613209	5450248184188
101/94	24/3,5/10	8	70184613210	5450248184195
106/99	24/3,5/10	9	70184613211	5450248184201
111/104	24/3,5/10	9	70184613212	5450248184218
121/114	24/3,5/10	10	70184613213	5450248184225
126/118	24/4,0/10	10	70184613214	5450248184232
131/123	24/4,0/10	10	70184613215	5450248184249
141/133	24/4,0/10	11	70184613216	5450248184256
151/143	24/4,0/10	12	70184613217	5450248184263
161/153	24/4,0/10	12	70184613218	5450248184270
171/163	24/4,0/10	13	70184613219	5450248184287
181/173	24/4,0/10	13	70184613220	5450248184294
186/178	24/4,0/10	13	70184630513	5450248442585
191/183	24/4,0/10	13	70184613221**	5450248184300
201/193	24/4,0/10	14	70184613222	5450248184317
211/203	24/4,0/10	14	70184613223	5450248184324
225/215	24/5,0/10	15	70184613252	5450248184911
251/241	24/5,0/10	16	70184613224	5450248184331
271/261	24/5,0/10	18	70184613253	5450248184928
300/290	24/5,0/10	20	70184613225	5450248184348

* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna

** Dostępne na zamówienie

A: ½M B: 400mm

B



A: 1 ¼" UNC F
B: 450mm

B





PRO CB BETON ROBO



- **Zastosowanie:** do betonu, betonu zbrojonego, rur betonowych, rur z żeliwa sferoidalnego.
- **Długość robocza:** 300mm.
- **Złącze:** Kotnierz z 3 otworami.
- Szczególnie dostosowany do eksploatacji na wiertnicach marki ROBO.

OD / ID* (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	NR PRODUKTU	KOD EAN
137/129	24/4,0/10,0	9	70184613170	5450248171522
152/144	24/4,0/10,0	10	70184612883	5450248018247
166/158	24/4,0/10,0	10	70184620436	5450248300304
171/163	24/4,0/10,0	11	70184612955**	5450248021520
178/170	24/4,0/10,0	12	70184620348**	5450248299561
182/174	24/4,0/10,0	12	70184613316	5450248208921
187/179	24/4,0/10,0	12	70184613075	5450248131663
196/187	24/4,0/10,0	12	70184612882	5450248018230
201/192	24/4,0/10,0	12	70184612956	5450248194255
225/216	24/4,0/10,0	12	70184612958	5450248021551
248/238	24/5,0/10,0	13	70184612884	5450248018254
251/241	24/5,0/10,0	13	70184612959	5450248021568
257/247	24/5,0/10,0	13	70184612960	5450248021575
277/267	24/5,0/10,0	14	70184613080	5450248133940
299/289	24/5,0/10,0	16	70184613076	5450248131670

* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna

Dawniej Robo Forsheda

** Dostępne na zamówienie



A: 3-otwory
B: 300mm

B



Clipper's Tip

ZAŁECAMY UŻYWANIE KOŁNIERZA NORTON CLIPPER Z 3 OTWORAMI Z ADAPTEREM Z WINTEM WEW. -310004594.



PRO CB BETON ROBO SOFT



- **Zastosowanie:** beton, beton zbrojony, rury betonowe, kamień naturalny i granit.
- **Długość robocza:** 300mm.
- **Złącze:** Kotnierz z 3 otworami.
- Specjalne miękkie spoiwo do stosowania na twardych materiałach i do wiercenia z dużą prędkością.
- Szczególnie dostosowane do eksploatacji na wiertnicach ROBO dzięki karbowanemu kształtowi.
- Segmenty uzupełniające można znaleźć na stronie 88.

OD / ID* (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	NR PRODUKTU	KOD EAN
355/345	24/5,0/10,0	18	70184603099	5450248749707

* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna

A: 3-otwory
B: 300mm

B





WIERTŁA DO BETONU

EXTREME CB BETON SEGMENTY



- **Zastosowanie:** do betonu i betonu zbrojonego
- Wymiana górnych segmentów w wiertłach koronowych Extreme Beton.

RANGE (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
42-57	24/2,8/10	310390374	5450248537267
58-72	24/2,8/10	310390375	5450248537274

Dawniej X3 Segments



PRO CB BETON KORONKI



- **Zastosowanie:** Beton i beton zbrojony, wyroby murarskie.
- Wymiana koronek w wiertłach Pro Beton CB.

OD / ID* (mm)	CROWN H / W (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
14/10	7/2,0	310328465	5450248457084
16/12	7/2,0	310328467	5450248457107
22/18	7/2,0	310328470	5450248457138
30/26	7/2,0	310328486	5450248457282
32/28	7/2,0	310328487	5450248457299

* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna



PRO CB BETON SEGMENTY



- **Zastosowanie:** Beton i beton zbrojony, bloczki betonowe. Również do asfaltu i materiałów ściernych.
- Wymiana górnych segmentów w wiertłach segmentowych Pro CB Beton.

ZAKRES (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
291-490	24/5,0/10	310377888	5450248498124





PRO CB BETON SOFT SEGMENTY



ZAKRES (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
42-57	24/3,5/10	310461243	5450248720836
58-72	24/3,5/10	310461244	5450248720843
73-87	24/3,5/10	310459189	5450248720799
88-102	24/3,5/10	310459337	5450248720812
118-146	24/4,0/10	310461266	5450248720867
147-190	24/4,0/10	310459338	5450248720829
191-290	24/4,5/10	310459336	5450248720805
500-1000	24/5,0/10	310461359	5450248720881



Dawniej X14

CLASSIC CB BETON SEGMENTY



- **Zastosowanie:** beton i produkty wykonane z betonu

- Wymiana górnych segmentów w wiertłach koronowych Classic CB Beton.

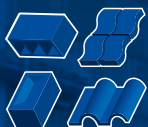
ZAKRES (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
66-76	24/3,5/10	310002555	5450248167938
96-116	24/3,5/10	310002557	5450248167952
121-151	24/4,0/10	310002558	5450248167969
156-186	24/4,0/10	310002559	5450248167976
191-221	24/4,0/10	310002560	5450248167983



WIERTŁA KORONOWE DO UNIWERSALNYCH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Do wyrobów murarskich i lekkich materiałów budowlanych
z wykorzystaniem urządzeń ręcznych.
Dla hydraulików i elektryków.





WIERTŁA DO UNIWERSALNYCH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

STANDARD CB UNIVERSAL



LASER



- **Długość robocza:** 150mm.
- **Złącze:** 1/2" BSP Gwint wew.
- Kształt stożkowego połączenia poprawia montaż koronki wiertniczej. Lepszy montaż zmniejsza wibracje podczas użytkowania i sprawia, że koronka wiertnicza jest bezpieczniejsza w użyciu.

- Zoptymalizowane dla najlepszego balansu między prędkością wiercenia, żywotnością produktu a komfortem.
- Spawane laserowo segmenty zapewniają optymalną wydajność.

OD/ID* (mm)	SEGMENT L / W / H (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	NR PRODUKTU	KOD EAN
28 / 21	13 / 3,5 / 8	3	70184633379	5450248837893
35 / 28	17 / 3,5 / 8	3	70184633380	5450248837909
38 / 31	17 / 3,5 / 8	3	70184633381	5450248837916
45 / 38	24 / 3,5 / 8	3	70184633382	5450248837923
52 / 45	24 / 3,5 / 8	4	70184633383	5450248837930
55 / 48	24 / 3,5 / 8	4	70184633384	5450248837947
65 / 58	24 / 3,5 / 8	4	70184633385	5450248837954
68 / 61	24 / 3,5 / 8	4	70184633386	5450248837961
78 / 71	24 / 3,5 / 8	5	70184633387	5450248837978
105 / 97	24 / 4 / 8	5	70184633388	5450248837985
107 / 99	24 / 4 / 8	5	70184633389	5450248837992
117 / 109	24 / 4 / 8	5	70184633390	5450248838005
127 / 119	24 / 4 / 8	6	70184633391	5450248838012
152 / 144	24 / 4 / 8	7	70184633392	5450248838029

**A: 1/2" BSP F
B: 150mm**

B



**ZOBACZ TAKŻE
WALIZKI NA
NASTĘPNEJ
STRONIE**

PRO DS



LASER



- **Długość:** 60mm.
- **Złącze:** M16 gwint wew.
- **Zastosowanie:** materiały budowlane o średniej i wysokiej twardości.

- Wiertło spawane laserowo do wiercenia ręcznego. Odpowiednie do wiercenia na sucho otworów pod gniazda elektryczne i włączniki. Wysoka jakość do profesjonalnego użytku.

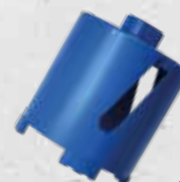
OD* (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
68	70184612873	5450248017592
82	70184612874	5450248017608

* OD: Średnica zewnętrzna

Dawniej Pro Arid DS

A: M16 F B: 60mm

B



CLASSIC DS



LASER



- **Długość:** 60mm.
- **Złącze:** M16 gwint wew.
- **Zastosowanie:** materiały budowlane o średniej i wysokiej twardości.

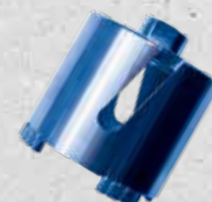
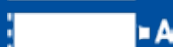
- Wiertło spawane laserowo do wiercenia ręcznego. Odpowiednie do wiercenia na sucho otworów pod gniazda elektryczne i włączniki. Dobra jakość w przystępnej cenie.

OD* (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
68	70184620422	5450248230311
82	70184620423	5450248230335

* OD: Średnica zewnętrzna

A: M16 F B: 60mm

B





WIERTŁA KORONOWE

DIAMENTOWE WIERTŁA KORONOWE PRZEZNACZONE DO WIERCENIA NA SUCHO SĄ UŻYWANE DO SZYBKIEGO I STARANNEGO WIERCENIA OTWORÓW W CEGŁACH I BŁOKACH, ZWYKLE W CELU UMIESZCZENIA W NICH INSTALACJI RUROWEJ.




STANDARD CB UNIVERSAL ZESTAW HYDRAULIKA



Wiercenie na sucho to dość prosty proces wymagający wiertnicy o mocy min. 800 W, wyposażonej w sprzętło. Wiertnice z uchwytem trójściskowym, mocowaniem SDS czy 1/2" BSP można używać wraz z wiertłami Norton do wiercenia na sucho po zamocowaniu odpowiedniego adaptera. Można również zamontować inne akcesoria, takie jak przedłużacze czy końcówki do odkurzacza (zob. strona 220).

MASZYNA	OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
	ZESTAW STANDARD CB UNIVERSAL DRY DIAMOND CORE 5-SET ZAWIERA : RDZENIE 38 MM, 52 MM, 65 MM, 117 MM, 127 MM, 2 X ADAPTERY HEX, 2 X 70184633396 ADAPTERY SDS, 1 X WYBIJAK, 1 X WIERTŁO PILOTUJĄCE		5450248838241

OPIS	ŚREDNICA	ZŁĄCZE	DŁUGOŚĆ	NR PRODUKTU	KOD EAN
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	38	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	52	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	65	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	117	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	127	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Adapter HEX - 1/2" M x 88mm	-	-	-	310011349	5450248230397
Adapter HEX - 1/2" M x 240mm	-	-	-	-	-
Adapter SDS - 1/2" M x 115mm	-	-	-	310012391	5450248238782
Adapter SDS - 1/2" M x 240mm	-	-	-	-	-
Wiertło pilotujące Ø 10 mm	-	-	-	310011347	5450248372776
Wybijak	-	-	-	310011351	5450248372721

MASZYNA	OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
	ZESTAW STANDARD CB UNIVERSAL DRY DIAMOND CORE 5 SET ZAWIERA: RDZENIE 35 MM, 45 MM, 55 MM, 68 MM, 105 MM, 2 X ADAPTERY HEX, 2 X ADAPTERY SDS, 1 X 70184633397 WYBIJAK, 1 X WIERTŁO PILOTUJĄCE		5450248838258

OPIS	ŚREDNICA	ZŁĄCZE	DŁUGOŚĆ	NR PRODUKTU	KOD EAN
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	35	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	45	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	55	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	68	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Wiertło rdzeniowe STANDARD CB UNIVERSAL	105	1/2" Gwint wew	150mm	-	-
Adapter HEX - 1/2" M x 88mm	-	-	-	310011349	5450248230397
Adapter HEX - 1/2" M x 240mm	-	-	-	-	-
Adapter SDS - 1/2" M x 115mm	-	-	-	310012391	5450248238782
Adapter SDS - 1/2" M x 240mm	-	-	-	-	-
Wiertło pilotujące Ø10mm	-	-	-	310011347	5450248372776
Wybijak	-	-	-	310011351	5450248372721

Wszystkie powyższe koronki wiertnicze z suchym diamentem mają gwint wewnętrzny 1/2" BSP na końcu tylnym.



ADAPTER MĘSKI HEX - 1/2"



ADAPTER MĘSKI SDS - 1/2"



WYBIJAK



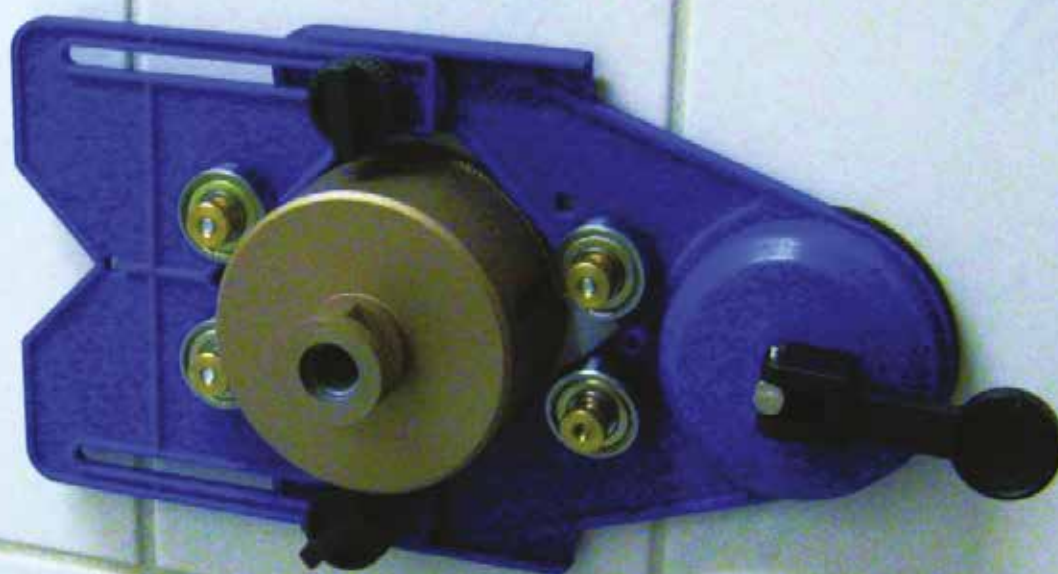
WIERTŁO STOŻKOWE DO MURU



240MM ADAPTERY HEX I SDS - 1/2" ŻENSKI.

WIERTŁA KORONOWE DO KAMIENIA NATURALNEGO I GLAZURY

Do granitu, marmuru, kamienia naturalnego,
płytek ceramicznych i porcelany.





WIERTŁA DO KAMIENIA NATURALNEGO I GLAZURY

PRO CB GRANITE



- **Długość robocza:** 450mm.
- **Złącze:** 1" 1/4 Gwint wew.
- **Zastosowanie:** granit i kamień naturalny
- Specjalnie wiertło rdzeniowe z lutowanymi segmentami przeznaczone do wiercenia na mokro granitu i kamienia naturalnego.

OD / ID* (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
52/45	3	3,8x10x24	70184693982**	5450248586906
62/55	3	3,8x10x24	70184630598**	5450248443001
82/75	4	3,8x10x24	70184626708**	5450248439387
101/94	4	3,8x10x24	70184624655**	5450248340195
127/119	6	4,2x10x24	70184693987**	5450248586951
151/143	7	4,5x10x24	70184626244**	5450248439394

* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna

** Dostępne na zamówienie

A: 1" 1/4 F B: 450mm

B



PRO CB GRANITE SEGMENTS



- **Zastosowanie:** granit i kamień naturalny.
- Segmenty do ponownego przechylania dla bitów rdzenia Pro CB Granite.

ZAKRES (mm)	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
88-102	3,8/2,8x10x24	310451240	5450248719878
291-490	5,0/4,0x10x24	310451245	5450248719922





EXTREME VB DRY



- **Złącze:** M14 do bezpośredniego montażu
- szlifierki kątowe.

- Wiertła diamentowe lutowane próżniowo przeznaczone do wiercenia na sucho płytek ceramicznych twardych i naturalnych kamieni.

OD* (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
6 x M14	70184647338	5450248558699
8 x M14	70184647339	5450248558705
10 x M14	70184647340	5450248558712
12 x M14	70184647341	5450248558729
14 x M14	70184602901	5450248744634
18 x M14	70184602902	5450248744641
20 x M14	70184645760	5450248534099
28 x M14	70184645761	5450248534105
30 x M14	70184602903	5450248744658
32 x M14	70184602904	5450248744665
35 x M14	70184645762	5450248534112
40 x M14	70184602905	5450248744672
45 x M14	70184645763	5450248534129
50 x M14	70184694357	5450248685593
55 x M14	70184646255	5450248540472
60 x M14	70184602906	5450248744689
65 x M14	70184602907	5450248744696
68 x M14	70184645764	5450248534136
70 x M14	70184602908	5450248744702
75 x M14	70184602909	5450248744719
82 x M14	70184645765	5450248534143
102 x M14	70184602119	5450248721673
107 x M14	70184602120	5450248721680
132 x M14	70184602121	5450248721697
Opakowanie walizkowe zawierające śr. 20, 28, 35, 50, 68mm + klucz montażowy	70184694328	5450248685029
Opakowanie walizkowe zawierające śr. 6/8/10/12/35/45/68 + urządzenie centrujące	70184694419	5450248687450

* OD: średnica zewnętrzna



CLASSIC VB DRY



- **Złącze:** Przyłącze Ø 10mm dla wiertarki z uchwytem 3-szczękowym.
- **Zastosowanie:** Do wiercenia na sucho lub na mokro.

- Wiertła diamentowe galwaniczne przeznaczone do wiercenia wszystkich rodzajów płytek spotykanych w branży, zapewni także wyjątkową wydajność na materiały twarde i kruche, takie jak marmur, granit i porcelana.

OD* (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
6	310305776	5450248344896
8	310305777	5450248344902
10	310305778	5450248344919
12	310305780	5450248344933
14	310305792	5450248345077
28	310305793	5450248345084
35	310305794	5450248345091
45	310316728	5450248350118
68	310316729	5450248350125
82	310316730	5450248350132
3-Pack 6/8/10	310301580	5450248348498

* OD: średnica zewnętrzna

** Dostępne na zamówienie





AKCESORIA

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
Urządzenie centrujące do małych średnic (maks. 28 mm)	310491177	5450248716297
Urządzenie centrujące do dużych średnic	70184645766	5450248534167
Adapter M14-Hex	310464939	5450248685708



AKCESORIA



WIERTŁA KORONOWE DO ASFALTU I MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

Do użycia na asfalcie, asfalcie wyłożonym na powierzchni betonowej,
betonie nieutwardzonym i materiałach ściernych
wraz z wiertnicami o dużej mocy.





WIERTŁA DO ASFALTU I MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

EXTREME CB ASPHALT



- **Długość robocza:** 450mm.
- **Złącze:** 1" ¼ Gwint wew.
- **Zastosowanie:** Do dróg i chodników
- Idealne rozwiązanie do materiałów ściernych i urządzeń o dużej mocy.
- Żłobkowane segmenty zwiększają prędkość i żywotność produktu.
- Spawane laserowo.

OD / ID* (mm)	LICZBA SEGMENTÓW	SEGMENT DŁ. / SZER. / WYS (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
77/69	6	3,8x12x24	70184630762**	5450248458302
102/94	8	3,8x12x24	70184630769**	5450248472667
117/109	9	3,8x12x24	70184630773**	5450248472681
127/119	10	4,2x12x24	70184630774**	5450248472698
152/144	11	4,2x12x24	70184630776**	5450248472711
162/154	12	4,2x12x24	70184630777**	5450248472728
202/193	14	4,5x12x24	70184630780**	5450248472759

* OD / ID: Średnica zewnętrzna / średnica wewnętrzna

Dawniej X5

** Dostępne na zamówienie



A: 1" ¼ F
B: 450mm

B



NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

OFERTA DO DREWNA



ZAPOZNAJ SIĘ Z NASZĄ OFERTĄ PRODUKTÓW

Gama produktów Norton Clipper oferuje rozwiązania dla czterech kluczowych zastosowań materiałowych, z szeregiem dostępnych opcji w zależności od maszyny i rodzaju zastosowania. Od cięcia drewna i materiałów kompozytowych na pilarkę stołową aż po pilarkę szabląstą – mamy wszystko, czego potrzebujesz.

PILARKI SZABLASTE



NUMER REFERENCYJNY	NAZWA PRODUKTU	OPIS	DŁUGOŚĆ ROB-OCZA (MM)	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DREWNO I MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	ZASTOSOWANIA WIELOMATERIAŁOWE	FORNIRY I LAMINATY	ALUMINIUM
70184608354	S1543HM	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ TCT 240 S1543HM	220	240		Δ		
70184608355	S 1243 HM	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ TCT 304 S1243HM	260	304		Δ		
70184608356	S 2243 HM	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ TCT 455 S2243HM	415	455		Δ		
70184608357	S 1122 HF	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ BIM 228 S1122HF	208	228		Δ I		
70184608358	S 1411 DF	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ BIM 300 S1411DF	280	300		Δ O		
70184608359	S 1111 DF	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ BIM 228 S1111DF	208	228		Δ		
70184608360	S 1542 K	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ HCS 240 S1542K	220	240	Δ			
70184608361	S 1131 L	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ HCS 240 S1131L	220	240	Δ			
70184608362	S 2345 X	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ HCS 200 S2345X	180	200	+			
70184608363	S 644 D	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ HCS 152 S644D	132	152	+ O			
70184608364	S 922 HF	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ BIM 152 S922HF	132	152		Δ		
70184608365	S610VF	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ BIM/CO 152 S610VF	132	152		Δ		
70184608366	S1210VF	OSTRZE PIŁY SZABLASTEJ BIM/CO 300 S1210VF	280	300		Δ		

ZESTAW



NUMER REFERENCYJNY	NAZWA PRODUKTU	OPIS	DŁUGOŚĆ ROB-OCZA (MM)	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DREWNO I MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	ZASTOSOWANIA WIELOMATERIAŁOWE	FORNIRY I LAMINATY	ALUMINIUM
	T144DP (2x)		76	100	Δ I			
	T144D (2x)		76	100	Δ I			
70184608383	T101B (2x)	ZESTAW 10 BRZESZCZOTÓW HCS DO WYRZYNARKI	76	100	I ++			
	T244D (2x)		76	100	Δ O			
	T101A0 (2x)		50	76	+ O			
70184608384		ZESTAW 2 NOŻY STRUGARSKICH TCT 82 mm		82	+			

PODPOWIEDŹ

–

Cięcie podłużne

Δ

Szybkie cięcie

○

Zakrzywione cięcie

+

Czyste cięcie

I

Proste cięcie

X

Cięcie poprzeczne

++

Wyjątkowo czyste cięcie

WYRZYNARKA



NUMER REFERENCYJNY	NAZWA PRODUKTU	OPIS	DŁUGOŚĆ ROBOCZA (MM)	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	DREWNO I MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	ZASTOSOWANIA WIELOMATERIAŁOWE	FORNIRY I LAMINATY	ALUMINIUM
70184608367	T 344 D	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 132 T344D	110	132	Δ			
70184608368	T 234 X	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 116 T234X	90	116	Δ+			
70184608369	T 301 CD	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 116 T301CD	90	116	O+			
t70184608370	T 308 BF	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI BIM 117 T308BF	91	117	++			
70184608371	T 101 B	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 100 T101B	76	100	++			
70184608372	T 144 DP	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 100 T144DP	76	100	Δ+			
70184608373	T 101 AO	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 76 T101AO	50	76	+ O			
70184608374	T 101 BR	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 100 T101BR	76	100	++			
70184608375	T 244 D	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 100 T244D	76	100	Δ O			
70184608376	T 119 BO	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 76 T119BO	50	76	Δ O			
70184608377	T 308 BFP	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI BIM 100 T308BFP		100	++			
70184608378	T 119 B	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 76 T119B	50	76	Δ			
70184608379	T 101 BIF	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI BIM 82 T101BIF	56	82			++	
70184608380	T 218 A	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 76 T218A	50	76				+ O
70184608381	T 118 B	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 76 T118B	50	76				+
70184608382	T 127 D	BRZESZCZOTY DO WYRZYNARKI HCS 100 T127D	76	100				Δ+

PILARKA UKOSOWA



NUMER REFERENCYJNY	ŚREDNICA (MM)	ŚREDNICA X ŚREDNICA ZĘBA X OTWÓR (MM)	LICZBA ZĘBÓW / KSZTAŁT ZĘBA	DREWNO I MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	ZASTOSOWANIA WIELOMATERIAŁOWE	FORNIRY I LAMINATY	ALUMINIUM
70184608088	160	160 x 2,6/1,6 x 20	48/ATB Neg	+ x			
70184608096	190	190 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB Neg	Δ- + x			
70184608135	190	190 x 2,6/1,8 x 30	60/TCG Neg				++
70184608099	216	216 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB Neg	Δ- + x			
70184608056	216	216 x 2,8/1,8 x 30	24/ATB Neg	Δ-			
70184608057	216	216 x 2,3/1,8 x 30	36/ATB Neg	Δ- x			
70184608136	216	216 x 2,6/1,8 x 30	80/TCG Neg				++
70184608137	230	230 x 2,8/2,0 x 30	80 TCG Neg				++
70184608065	250	250 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB Neg	Δ-			
70184608138	250	250 x 2,8/2,0 x 30	80/TCG Neg				++
70184608114	255	255 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB Neg	Δ- + x			
70184608067	255	255 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB Neg	Δ-			
70184608068	255	255 x 2,6/1,8 x 30/16	24/ATB Neg	Δ-			
70184608139	255	255 x 3,0/2,2 x 30	80/TCG Neg				++
70184608115	260	260 x 2,6/1,8 x 30	48/ ATB Neg	Δ- + x			
70184608116	260	260 x 2,6/1,8 x 30	60/ATB Neg	Δ- + x			
70184608124	305	305 x 3,2/1,2 x 30	60/ATB Neg	Δ- + x			
70184608072	305	305 x 3,2/2,2 x 30	36/ATB Neg	Δ-			
70184608140	305	305 x 3,0/2,2 x 30	96/TCG Neg				++

PIŁA TARCZOWA I STOŁOWA



NUMER REFERENCYJNY	ŚREDNICA (MM)	ŚREDNICA X ŚREDNICA ZĘBA X OTWÓR (MM)	LICZBA ZĘBÓW / KSZTAŁT ZĘBA	DREWNO I MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	ZASTOSOWANIA WIELOMATERIAŁOWE	FORNIRY I LAMINATY	ALUMINIUM
70184608030	100	100 x 2,6/1,6 x 20	24/ATB	△-	X		
70184608032	120	120 x 1,8/1,2 x 20	24/ATB	△-	X		
70184608033	125	125 x 2,6/1,6 x 20	24/ATB	△-	X		
70184608034	130	130 x 2,6/1,6 x 20/16	24/ATB	△-	X		
70184608035	150	150 x 2,6/1,6 x 30/20	24/ATB	△-	X		
70184608036	150	150 x 3,6/2,6 x 20	24/ATB	△-	X		
70184608037	150	150 x 3,6/2,6 x 30	24/ATB	△-	X		
70184608038	160	160 x 2,6/1,6 x 20	16/ATB	△-			
70184608039	160	160 x 2,6/1,6 x 16	24/ATB	△-	X		
70184608040	160	160 x 1,8/1,2 x 20	24/ATB	△-	X		
70184608041	160	160 x 2,2/1,6 x 30/20	24/ATB	△-	X		
70184608042	160	160 x 2,6/1,6 x 20	24/ATB	△-	X		
70184608043	160	160 x 2,6/1,6 x 30/20	24/ATB	△-	X		
70184608044	160	160 x 2,8/1,8 x 20	24/ATB	△-	X		
70184608045	165	165 x 1,8/1,2 x 20	24/ATB	△-	X		
70184608046	165	165 x 2,6/1,6 x 20	24/ATB	△-	X		
70184608047	170	170 x 2,6/1,6 x 30/20/16	24/ATB	△-	X		
70184608048	170	170 x 2,8/1,8 x 30	24/ATB	△-	X		
70184608049	180	180 x 2,8/1,8 x 30/20/16	24/ATB	△-	X		
70184608050	180	180 x 2,8/1,8 x 30	30/ATB	△-	X		
70184608051	185	185 x 1,8/1,2 x 30/20/16	24/ATB	△-	X		
70184608052	190	190 x 2,8/1,8 x 30/20/16	24/ATB	△-	X		
70184608054	210	210 x 2,8/1,8 x 30	24/ATB	△-			
70184608055	210	210 x 2,8/1,8 x 30	36/ATB	△-	X		
70184608142	216	216 x 2,6/1,8 x 30	60/TCG			++	
70184608143	216	216 x 2,3/1,8 x 30	60/TCG			++	
70184608058	220	220 x 2,8/1,8 x 30	24/ATB	△-			
70184608059	225	225 x 2,6/1,6 x 30	32/ATB	△-	X		
70184608061	230	230 x 2,8/1,8 x 30	36/ATB	△-	X		
70184608060	230	230 x 2,8/1,8 x 30	24/ATB	△-			
70184608063	235	235 x 2,8/1,8 x 30	36/ATB	△-	X		
70184608062	235	235 x 2,8/1,8 x 30/16	24/ATB	△-			

PODPOWIEDŹ

—

Cięcie podłużne

△

Szybkie cięcie

○

Zakrzywione cięcie

+

Czyste cięcie

I

Proste cięcie

X

Cięcie poprzeczne

++

Wyjątkowo czyste cięcie

PIŁA TARCZOWA I STOŁOWA



NUMER REFERENCYJNY	ŚREDNICA (MM)	ŚREDNICA X ŚREDNICA ZĘBA X OTWÓR (MM)	LICZBA ZĘBÓW / KSZTAŁT ZĘBA	DREWNO I MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	ZASTOSOWANIA WIELOMATERIAŁOWE	FORNIRY I LAMINATY	ALUMINIUM
70184608064	240	240 x 3,0/2,0 x 30	24/ATB	△-			
70184608066	250	250 x 3,2/2,2 x 30	36/ATB	△- X			
70184608145	250	250 x 2,8/2,0 x 30	60/TCG			++	
70184608069	260	260 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB	△-			
70184608070	280	280 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB	△-			
70184608071	305	305 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB	△-			
70184608073	315	315 x 3,2/2,2 x 30	24/ATB	△-			
70184608074	330	330 x 3,2/2,2 x 30	40/ATB	△-			
70184608075	355	355 x 3,2/2,4 x 30	24/ATB	△-			
70184608076	355	355 x 3,2/2,4 x 30	40/ATB	△-			
70184608081	125	125 x 2,6/1,6 x 20	36/ATB	+ X			
70184608082	130	130 x 2,6/1,6 x 20	36/ATB	+ X			
70184608083	150	150 x 2,6/1,6 x 30/20	48/ATB	+ X			
70184608084	160	160 x 2,6/1,6 x 20	40/ATB	+ X			
70184608085	160	160 x 2,6/1,6 x 30/16	48/ATB	+ X			
70184608086	160	160 x 1,8/1,2 x 20	48/ATB	+ X			
70184608087	160	160 x 2,6/1,6 x 20	48/ATB	+ X			
70184608089	160	160 x 2,2/1,6 x 20	60/ATB	+ X			
70184608090	160	165 x 2,6/1,6 x 20	48/ATB	+ X			
70184608091	165	165 x 2,6/1,6 x 20	64/ATB	+ X			
70184608092	170	170 x 2,6/1,6 x 30/16	48/ATB	+ X			
70184608093	180	180 x 2,8/1,8 x 30/20/16	48/ATB	+ X			
70184608094	190	190 x 2,8/1,8 x 30	40/ATB	+ X			
70184608095	190	190 x 2,8/1,8 x 30/20/16	48/ATB	+ X			
70184608097	210	210 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB	+ X			
70184608098	210	210 x 2,8/1,8 x 30	64/ATB	+ X			
70184608100	220	220 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB	+ X			
70184608101	225	225 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB	+ X			
70184608102	225	225 x 2,6/1,6 x 30	64/ATB	+ X			
70184608103	230	230 x 2,8/1,8 x 30	48/ATB	+ X			
70184608104	230	230 x 2,8/1,8 x 30	64/ATB	+ X			

PODPOWIEDŹ

—
Cięcie podłużne

△
Szybkie cięcie

○
Zakrzywione cięcie

+

Czyste cięcie

|

Proste cięcie

X

Cięcie poprzeczne

++

Wyjątkowo czyste cięcie

PIŁA TARCZOWA I STOŁOWA



NUMER REFERENCYJNY	ŚREDNICA (MM)	ŚREDNICA X ŚREDNICA ZĘBA X OTWÓR (MM)	LICZBA ZĘBÓW / KSZTAŁT ZĘBA	DREWNO I MATERIAŁY KOMPOZYTOWE	ZASTOSOWANIA WIELOMATERIAŁOWE	FORNIRY I LAMINATY	ALUMINIUM
70184608105	235	235 x 2,8/1,8 x 30/16	48/ATB	+	X		
70184608106	235	235 x 2,8/1,8 x 30	64/ATB	+	X		
70184608107	235	235 x 2,8/1,8 x 30	80/ATB	+	X		
70184608108	240	240 x 3,0/2,0 x 30	48/ATB	+	X		
70184608109	250	250 x 3,2/2,2 x 30	48/ATB	+	X		
70184608110	250	250 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB	+	X		
70184608111	250	250 x 3,2/2,2 x 30	96/ATB	+	X		
70184608112	255	255 x 3,2/2,2 x 30	40/ATB	+	X		
70184608113	255	255 x 3,2/2,2 x 30	40/ATB	+	X		
70184608117	260	260 x 3,2/2,2 x 30	40/ATB	+	X		
70184608118	260	260 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB	+	X		
70184608119	280	280 x 3,2/2,2 x 30	48/ATB	+	X		
70184608120	280	280 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB	+	X		
70184608121	300	300 x 3,2/2,2 x 30	48/ATB	+	X		
70184608122	300	300 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB	+	X		
70184608123	305	305 x 3,2/2,2 x 30	48/ATB	+	X		
70184608125	305	305 x 3,2/2,2 x 30	96/ATB	+	X		
70184608124	305	305 x 3,2/2,2 x 30	60/ATB Neg	+	X		
70184608126	355	355 x 3,2/2,4 x 30	60/ATB	+	X		
70184608127	355	355 x 3,2/2,4 x 30	80/ATB	+	X		
70184608132	300	300 x 3,2/2,2 x 30	20/Rozbiórka			Δ-	
70184608144	225	225 x 2,6/1,6 x 30	60/TCG				++
70184608146	305	305 x 3,0/2,2 x 30	80/TCG				++
70184608128	160	160 x 3,0/2,0 x 20	18/Rozbiórka			Δ-	
70184608129	190	190 x 3,0/2,0 x 30	20/Rozbiórka			Δ-	
70184608130	216	216 x 3,0/2,0 x 30	24/Rozbiórka			Δ-	
70184608131	230	230 x 3,0/2,0 x 30	24/Rozbiórka			Δ-	
70184608133	315	230 x 2,8/1,8 x 30	20/Rozbiórka			Δ-	
70184608134	350	350 x 3,5/2,5 x 30	24/Rozbiórka			Δ-	
70184608141	160	160 x 2,2/1,6 x 20	48/TCG				++
70184608053	190	190 x 2,8/1,8 x 30	30/ATB	Δ-	X		

PODPOWIEDŹ

—

Cięcie podłużne

Δ

Szybkie cięcie

○

Zakrzywione cięcie

+

Czyste cięcie

|

Proste cięcie

X

Cięcie poprzeczne

++

Wyjątkowo czyste cięcie

OSTRZA DO

DREWNA I MATERIAŁÓW KOMPOZYTOWYCH

SERIA PRODUKTÓW SPEŁNIAJĄCA WSZYSTKIE WYMAGANIA DOTYCZĄCE
OBRÓBKĘ DREWNA

W przypadku ostrzy do drewna i materiałów kompozytowych, Norton Clipper posiada kompletną kolekcję produktów przeznaczonych dla profesjonalnych stolarzy. Obejmuje ona narzędzia do twardego i miękkiego drewna, paneli drewnianych, płyt OSB, MDF i HDF. Ostrza Norton Clipper stworzone zostały z myślą o niezwykłej mocy, precyzji i trwałości.

WIERTŁA KORONOWE



Idealnie okrągłe otwory przy każdym użyciu; otwornica Norton Clipper jest o klasę lepsza od innych pił do drewna i materiałów kompozytowych.



Dostępne Średnice	Zastosowanie	Ilość w opakowaniu	NR PRODUKTU	KOD EAN
TCT: 22 / 25 / 32 / 35 / 40 / 44 / 51 / 60 / 65 / 68 / 76 / 102	Drewno iglaste i materiały kompozytowe	12 + 2 Arbors	70184608385	5450248772200

*1 szt. trzpień o średnicy 9,5 mm [3/8 cala] z szesnastkowym uchwytem z 1 szt. wiertłem pilotującym HSS + 1 szt. trzpień o średnicy 11 mm [7/16 cala] z szesnastkowym uchwytem z 1 szt. wiertłem pilotującym HSS



BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK



Norton Clipper ma odpowiedni brzeszczot do wyrzynarki, niezależnie od rodzaju zastosowania. Seria ta zapewnia szybkie i czyste cięcie różnego rodzaju naturalnego drewna i produktów drewnopochodnych

Maksymalna Wysokość Materiału (mm)	Długość robocza (mm)	Długość całkowita (mm)	Cięcie (dokładne, szybkie, proste, zakrzywione)	Materiał Zębów	TPI	Ilość w opakowaniu	Nazwa Produktu	NR PRODUKTU	KOD EAN
Grube drewno konstrukcyjne, drewno iglaste (5 – 65 mm), płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe	110	132	Szybkie i proste cięcie	HCS	6T	3	T 344 D	70184608367	5450248772026
Drewno iglaste (2 – 65 mm), płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe	90	116	Czyste i proste cięcie	HCS	8/12T	3	T 234 X	70184608368	5450248772033
Drewno iglaste, płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe (10 – 65 mm)	90	116	Czysty, prosty i zakrzywiony krój	HCS	8T	3	T 301 CD	70184608369	5450248772040
Panele laminowane, płyty z tworzyw sztucznych i płyty pilśniowe (5 – 50 mm)	91	117	Bardzo czyste i proste cięcie	BIM	10T	3	T 308 BF	70184608370	5450248772057
Drewno iglaste, płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe (3 – 30 mm), tworzywa sztuczne / epoksyd (średnica <30 mm)	76	100	Czyste i proste cięcie	HCS	10T	3	T 101 B	70184608371	5450248772064
Drewno iglaste, płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe (5-50 mm), tworzywa sztuczne / epoksyd (średnic <50 mm)	76	100	Szybkie i proste cięcie	HCS	6T	3	T 144 DP	70184608372	5450248772071
Drewno iglaste, sklejka, panele laminowane (1,5 – 15 mm), szczególnie do cięć krzywoliniowych	50 76		Czysty, zakrzywiony krój	HCS	20T	3	T 101 AO	70184608373	5450248772088
Drewno iglaste, płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe (3-30 mm), panele laminowane, czysta powierzchnia	76	100	Bardzo czyste i proste cięcie	HCS	10T	3	T 101 BR	70184608374	5450248772095
Drewno iglaste (5 – 50 mm), płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe, szczególnie do cięć krzywoliniowych	76	100	Szybkie i zakrzywione cięcie	HCS	6T	3	T 244 D	70184608375	5450248772101
Drewno iglaste (2 – 15 mm), sklejka, płyta wiórowa, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe, szczególnie do cięć krzywoliniowych	50	76	Szybkie i zakrzywione cięcie	HCS	12T	3	T 119 B0	70184608376	5450248772118
Panele laminowane, płyty z tworzyw sztucznych i płyty pilśniowe (5 – 50 mm)		100	Bardzo czyste & proste cięcie	BIM	12T	3	T 308 BFP	70184608377	5450248772125
Drewno iglaste (2 – 15 mm), sklejka, płyty wiórowe, sklejka z rdzeniem drewnianym, płyty pilśniowe	50	76	Szybkie i proste cięcie	HCS	12T	3	T 119 B	70184608378	5450248772132
5 - 50 3 - 30 1,5 - 15	76	100	Szybkie cięcie / Czyste cięcie / Normalne cięcie	T144DP:HCS T144D:HCS T101B:HCS T244D:HCS T101AO:HCS	T144DP:6T T144D:6T T101B:10T T244D:6T T101AO:20T	10		70184608383	5450248772187

BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH



Wszystkie brzeszczoty do pił szablanych Norton Clipper do drewna i kompozytów oferują użytkownikowi doskonałe osiągi, czy to szybkie i proste, czy czyste i krzywoliniowe cięcie.

Maksymalna Wysokość Materiału (mm)	Długość robocza (mm)	Długość całkowita (mm)	Rodzaje Cięcia	Materiał Zębów	TPI	Ilość w opakowaniu	NAZWA PRODUKTU	NR PRODUKTU	KOD EAN
Drewno opałowe, wilgotne drewno (średnica 15 – 190 mm)	220	240	Szybkie cięcie	HCS	3T	2	S 1542 K	70184608360	5450248771951
Szorstkie, szybkie cięcia w drewnie (cięcie i przycinanie drzew)	220	240	Szybkie cięcie	HCS	5T	2	S 1131 L	70184608361	5450248771968
"Drewno 6 – 150 mm Tworzywa sztuczne 6 – 150 Panele drewniane <175 mm"	180	200	Czyste cięcie	HCS	6-10T	2	S 2345 X	70184608362	5450248771975
Drewno konstrukcyjne (6 – 100 mm), panele drewniane (<75 mm), deski, płyty wiórowe, MDF (6 – 60 mm), sklejka, tworzywa sztuczne (6 – 100 mm)	132	152	Zakrzywiony i czysty krój	HCS	6T	2	S 644 D	70184608363	5450248771982



PIŁA TARCZOWA / PIŁA STOŁOWA

Seria tarcz do pilarek tarczowych i stołowych jest zoptymalizowana do cięcia wzdłużnego i szybkiego cięcia wszystkich rodzajów drewna i materiałów kompozytowych. Mają one mniej zębów niż ostrza wykańczające. Ostrza o większej średnicy mają konstrukcję zapobiegającą odbijaniu, co jest przejawem troski o bezpieczeństwo użytkownika. Ostrza te mogą być również profesjonalnie naostrzone, co pomoże przedłużyć ich żywotność.



Średnica Ostrza (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Liczba zębów	Konstrukcja Zębów	Obr./min	Nazwa Produktu	NR PRODUKTU	KOD EAN
100	2,6 / 1,6	20	24T	ATB	15300	WR.100.20.Z24.1	70184608030	5450248769262
120	1,8 / 1,2	20	24T	ATB	12800	WR.120.20.Z24.1	70184608032	5450248769279
125	2,6 / 1,6	20	24T	ATB	12000	WR.125.20.Z24.1	70184608033	5450248769286
130	2,6 / 1,6	20/16	24T	ATB	11800	WR.130.20.Z24.1	70184608034	5450248769293
150	2,6 / 1,6	30/20	24T	ATB	10000	WR.150.30.Z24.1	70184608035	5450248769309
150	2,8 / 1,8	20	24T	ATB	10000	WR.150.20.Z24.1	70184608036	5450248769316
150	3,6 / 2,6	30	24T	ATB	10000	WR.150.30.Z24.2	70184608037	5450248769323
160	2,6 / 1,6	16	24T	ATB	9500	WR.160.16.Z24.1	70184608039	5450248769347
160	2,6 / 1,6	20	16T	ATB	9500	WR.160.20.Z16.1	70184608038	5450248769330
160	1,8 / 1,2	20	24T	ATB	9500	WR.160.20.Z24.1	70184608040	5450248769354
160	2,6 / 1,6	20	24T	ATB	9500	WR.160.20.Z24.2	70184608042	5450248769378
160	2,8 / 1,8	20	24T	ATB	9500	WR.160.20.Z24.3	70184608044	5450248769392
160	2,2 / 1,6	30/20	24T	ATB	9500	WR.160.30.Z24.1	70184608041	5450248769361
160	2,6 / 1,6	30/20	24T	ATB	9500	WR.160.30.Z24.2	70184608043	5450248769385
165	1,8 / 1,2	20	24T	ATB	9500	WR.165.20.Z24.1	70184608045	5450248769408
165	2,6 / 1,6	20	24T	ATB	9500	WR.165.20.Z24.2	70184608046	5450248769415
170	2,6 / 1,6	30/20/16	24T	ATB	9000	WR.170.30.Z24.1	70184608047	5450248769422
170	2,8 / 1,8	30	24T	ATB	9000	WR.170.30.Z24.2	70184608048	5450248769439
180	2,8 / 1,8	30/20/16	24T	ATB	8500	WR.180.30.Z24.1	70184608049	5450248769446
180	2,8 / 1,8	30	30T	ATB	8500	WR.180.30.Z30.1	70184608050	5450248769453
185	1,8/1,2	30/20/16	24T	ATB	8500	WR.185.30.Z24.1	70184608051	5450248769460
190	2,8 / 1,8	30/20/16	24T	ATB	8000	WR.190.30.Z24.1	70184608052	5450248769477
190	2,8 / 1,8	30	30T	ATB	8000	WR.190.30.Z30.1	70184608053	5450248769484
210	2,8 / 1,8	30	24T	ATB	7200	WR.210.30.Z24.1	70184608054	5450248769491
210	2,8 / 1,8	30	36T	ATB	7200	WR.210.30.Z36.1	70184608055	5450248769507
220	2,8 / 1,8	30	24T	ATB	7000	WR.220.30.Z24.1	70184608058	5450248769538
225	2,6 / 1,6	30	32T	ATB	6500	WR.225.30.Z32.1	70184608059	5450248769545
230	2,8 / 1,8	30	24T	ATB	6500	WR.230.30.Z24.1	70184608060	5450248769552
230	2,8 / 1,8	30	36T	ATB	6500	WR.230.30.Z36.1	70184608061	5450248769569
235	2,8 / 1,8	30/16	24T	ATB	6500	WR.235.30.Z24.1	70184608062	5450248769576
235	2,8 / 1,8	30	36T	ATB	6500	WR.235.30.Z36.1	70184608063	5450248769583
240	3,0 / 2,0	30	24T	ATB	6300	WR.240.30.Z24.1	70184608064	5450248769590
250	3,2 / 2,2	30	36T	ATB	6000	WR.250.30.Z36.1	70184608066	5450248769613
260	3,2 / 2,2	30	24T	ATB	5800	WR.260.30.Z24.1	70184608069	5450248769644
280	3,2 / 2,2	30	24T	ATB	5400	WR.280.30.Z24.1	70184608070	5450248769651
305	3,2 / 2,2	30	24T	ATB	5000	WR.305.30.Z24.1	70184608071	5450248769668
315	3,2 / 2,2	30	24T	ATB	4800	WR.315.30.Z24.1	70184608073	5450248769682
330	3,2 / 2,2	30	40T	ATB	4600	WR.330.30.Z40.1	70184608074	5450248769699
355	3,2 / 2,4	30	24T	ATB	4300	WR.355.30.Z24.1	70184608075	5450248769705
355	3,2 / 2,4	30	40T	ATB	4300	WR.355.30.Z40.1	70184608076	5450248769712
400	NOWOŚĆ 3,5 / 2,5	30	28T	ATB	3800	WR.400.30.Z28.1	70184632528	5450248820291
400	4,0 / 3,8	30	36T	ATB	3800	WR.400.30.Z36.1	70184631829	5450248806493
450	NOWOŚĆ 3,8 / 2,8	30	32T	ATB	3400	WR.450.30.Z32.1	70184632529	5450248820307
450	4,4 / 3,0	30	36T	ATB	3400	WR.450.30.Z36.1	70184631830	5450248806509



PIŁA TARCZOWA / PIŁA STOŁOWA

Seria tarcz do pilarek tarczowych i stołowych jest zoptymalizowana do cięcia poprzecznego i wykańczania wszystkich rodzajów drewna i materiałów kompozytowych. Tarcze te mają więcej zębów niż ostrza do cięcia podłużnego i oferują najlepszą jakość cięcia. Ostrza te mogą być również profesjonalnie naostrzone, co pomoże przedłużyć ich żywotność.



Średnica Ostrza (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Liczba zębów	Konstrukcja Zębów	Obr./min	Nazwa produktu	NR PRODUKTU	KOD EAN
125	2,6 / 1,6	20	36T	ATB	12000	WF.125.20.Z36.1	70184608081	5450248768791
130	2,6 / 1,6	20	36T	ATB	11800	WF.130.20.Z36.1	70184608082	5450248768807
150	2,6 / 1,6	30/20	48T	ATB	10000	WF.150.30.Z48.1	70184608083	5450248768814
160	2,6 / 1,6	20	40T	ATB	9500	WF.160.20.Z40.1	70184608084	5450248768821
160	1,8 / 1,2	20	48T	ATB	9500	WF.160.20.Z48.1	70184608086	5450248768845
160	2,6 / 1,6	20	48T	ATB	9500	WF.160.20.Z48.2	70184608087	5450248768852
160	2,2 / 1,6	20	60T	ATB	9500	WF.160.20.Z60.1	70184608089	5450248768876
160	2,6 / 1,6	30/16	48T	ATB	9500	WF.160.30.Z48.1	70184608085	5450248768838
165	2,6 / 1,6	20	48T	ATB	9500	WF.165.20.Z48.1	70184608090	5450248768883
165	2,6 / 1,6	20	64T	ATB	9500	WF.165.20.Z64.1	70184608091	5450248768890
170	2,6 / 1,6	30/16	48T	ATB	9000	WF.170.30.Z48.1	70184608092	5450248768906
180	2,8 / 1,8	30/20/16	48T	ATB	8500	WF.180.30.Z48.1	70184608093	5450248768913
190	2,8 / 1,8	30	40T	ATB	8000	WF.190.30.Z40.1	70184608094	5450248768920
190	2,8 / 1,8	30/20/16	48T	ATB	8000	WF.190.30.Z48.1	70184608095	5450248768937
210	2,8 / 1,8	30	48T	ATB	7200	WF.210.30.Z48.1	70184608097	5450248768951
210	2,8 / 1,8	30	64T	ATB	7200	WF.210.30.Z64.1	70184608098	5450248768968
220	2,8 / 1,8	30	48T	ATB	7000	WF.220.30.Z48.1	70184608100	5450248768982
225	2,8 / 1,8	30	48T	ATB	6500	WF.225.30.Z48.1	70184608101	5450248768999
225	2,6 / 1,6	30	64T	ATB	6500	WF.225.30.Z64.1	70184608102	5450248769002
230	2,8 / 1,8	30	48T	ATB	6500	WF.230.30.Z48.1	70184608103	5450248769019
230	2,8 / 1,8	30	64T	ATB	6500	WF.230.30.Z64.1	70184608104	5450248769026
235	2,8 / 1,8	30/16	48T	ATB	6500	WF.235.30.Z48.1	70184608105	5450248769033
235	2,8 / 1,8	30	64T	ATB	6500	WF.235.30.Z64.1	70184608106	5450248769040
235	2,8 / 1,8	30	96T	ATB	6500	WF.235.30.Z96.1	70184608107	5450248769057
240	3,0 / 2,0	30	48T	ATB	6300	WF.240.30.Z48.1	70184608108	5450248769064
250	3,2 / 2,2	30	48T	ATB	6000	WF.250.30.Z48.1	70184608109	5450248769071
250	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	6000	WF.250.30.Z60.1	70184608110	5450248769088
250	3,2 / 2,2	30	96T	ATB	6000	WF.250.30.Z96.1	70184608111	5450248769095
255	3,2 / 2,2	30	40T	ATB	6000	WF.255.30.Z40.1	70184608112	5450248769101
255	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	6000	WF.255.30.Z60.1	70184608113	5450248769118
260	3,2 / 2,2	30	40T	ATB	5800	WF.260.30.Z40.1	70184608117	5450248769156
260	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	5800	WF.260.30.Z60.2	70184608118	5450248769163
280	3,2 / 2,2	30	48T	ATB	5400	WF.280.30.Z48.1	70184608119	5450248769170
280	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	5400	WF.280.30.Z60.1	70184608120	5450248769187
300	3,2 / 2,2	30	48T	ATB	5000	WF.300.30.Z48.1	70184608121	5450248769194
300	3,2 / 2,2	30	60T	ATB	5000	WF.300.30.Z60.1	70184608122	5450248769200
305	3,2 / 2,2	30	48T	ATB	5000	WF.305.30.Z48.1	70184608123	5450248769217
305	3,2 / 2,2	30	96T	ATB	5000	WF.305.30.Z96.1	70184608125	5450248769231
355	3,2 / 2,4	30	60T	ATB	4300	WF.355.30.Z60.1	70184608126	5450248769248
355	3,2 / 2,4	30	80T	ATB	4300	WF.355.30.Z80.1	70184608127	5450248769255



PILARKA UKOSOWA

Produkty z asortymentu brzeszczotów do pił ukosowych bez trudu przecinają drewno i materiały kompozytowe, zapewniając wysoki poziom precyzji.



	NAZWA PRODUKTU	Średnica Ostrza (mm)	Średnica otworu (mm)	Liczba zębów	Grubość (mm)	Konstrukcja Zębów	Obr./min	NR PRODUKTU	KOD EAN
CIĘCIE PODŁUŻNE	WR.216.30.Z24.1	216	30	24T	2,8 / 1,8	ATB Neg	7000	70184608056	5450248769514
	WR.216.30.Z36.1	216	30	36T	2,3 / 1,8	ATB Neg	7000	70184608057	5450248769521
	WR.250.30.Z24.1	250	30	24T	3,2 / 2,2	ATB Neg	6000	70184608065	5450248769606
	WR.255.30.Z24.1	255	30	24T	3,2 / 2,2	ATB Neg	6000	70184608067	5450248769620
	WR.255.30.Z24.2	255	30/16	24T	2,6 / 1,8	ATB Neg	6000	70184608068	5450248769637
	WR.305.30.Z36.1	305	30	36T	3,2 / 2,2	ATB Neg	5000	70184608072	5450248769675
WYKĄNCZANIE	WF.160.20.Z48.3	160	20	48T	2,6 / 1,6	ATB Neg	9500	70184608088	5450248768869
	WF.190.30.Z48.2	190	30	48T	2,8 / 1,8	ATB Neg	8000	70184608096	5450248768944
	WF.216.30.Z40.1	216	30	40T	2,8 / 1,8	ATB Neg	7000	70184608498	5450248774792
	WF.216.30.Z48.1	216	30	48T	2,8 / 1,8	ATB Neg	7000	70184608099	5450248768975
	WF.254.30.Z48.1	254	30	48T	2,8 / 1,8	ATB Neg	6000	70184608499	5450248774808
	WF.255.30.Z60.2	255	30	60T	3,2 / 2,2	ATB Neg	6000	70184608114	5450248769125
	WF.260.30.Z48.1	260	30	48T	2,6 / 1,8	ATB Neg	5800	70184608115	5450248769132
	WF.260.30.Z60.1	260	30	60T	2,6 / 1,8	ATB Neg	5800	70184608116	5450248769149
	WF.305.30.Z60.1	305	30	60T	3,2 / 2,2	ATB Neg	5000	70184608124	5450248769224

PIERŚCIENIE REDUKCYJNE

Rozmiar Otworu (mm)	OPIS	NR PRODUKTU
20 do 16	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 20X16X2	510004702
30 do 16	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X16X1.6	510006938
30 do 20	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X20X1.4	510007983
30 do 25.4	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X25.4X1.8	510003057
	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X25.4X2.2	510007566

OSTRZA DO WIETRZEŁ RDZENIOWYCH

Wykonane zostały z wysokiej jakości z węgla spiekanego; te noże strugarskie zawsze zapewniają doskonałą wydajność cięcia, a dwustronność ostrza zwiększa jego trwałość



Zastosowanie	Długość	Rodzaje Cięcia	Ilość w opakowaniu	Materiał Zębów	NR PRODUKTU	KOD EAN
Naturalne drewno	82mm	Wyjątkowo czyste cięcie	2	TCT	70184608384	5450248772194

OSTRZA DO ZASTOSOWAŃ

WIELOMATERIAŁOWYCH

NIEZAWODNE EFEKTY BEZ WZGLĘDU NA MATERIAŁ

Specjalistyczne zęby i zabezpieczenie przed odrzutem umożliwiają łatwe przecinanie szerokiej gamy materiałów. Nie musisz już martwić się o niszczenie się ostrza, ponieważ ta seria została zaprojektowana z myślą o cięciu drewna budowlanego, palet, gwoździ i metali nieżelaznych.

TARCZE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Szybkotnące tarcze do szlifierek kątowych z galwanizowanymi zębami wykonanymi z węglików spiekanych; doskonały wybór do wszystkich rodzajów drewna (z gwoździami lub bez), plastiku, PVC i gipsu.



Wymiary (mm)	Średnica otworu (mm)	Zastosowanie	Rodzaje Cięcia	Materiał Zębów	Ilość w opakowaniu	NR PRODUKTU	KOD EAN
76	10	Drewno, plastik, PCV, gips, drewno z gwoździami	Szybkie cięcie	Galwanizowane węgiel	1	70184608308	5450248771098
115	22,23	Drewno, plastik, PCV, gips, drewno z gwoździami	Szybkie cięcie	Galwanizowane węgiel	1	70184608924	5450248783602
115	22,23	Drewno, plastik, PCV, gips, drewno z gwoździami	Szybkie cięcie	Galwanizowane węgiel	15 1xDisplay	70184631424 KIT	5450248798804
125	22,23	Drewno, plastik, PCV, gips, drewno z gwoździami	Szybkie cięcie	Galwanizowane węgiel	1	70184608309	5450248771104
125	22,23	Drewno, plastik, PCV, gips, drewno z gwoździami	Szybkie cięcie	Galwanizowane węgiel	15 1xDisplay	70184608723 KIT	5450248779995

ŚCIERNICE GARNKOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU

- Do obróbki powierzchni i szlifowania miękkich materiałów
- Obróbka powierzchni, szlifowanie, gratowanie miękkich materiałów, takich jak drewno (rzeźba), plastik, włókno szklane, miękki kamień, powłoki epoksydowe, tynk
- Wysoka gęstość ziarna
- 2 rodzaje ziarna: drobne i średnie dla szlifierek kątowych Ø125
- Doskonała odporność na zużycie i perfekcyjne wykończenie powierzchni



ŚCIERNICA GARNKOWA CLIPPER TCT CUP WOOD GRIT 23

Art.Nr.	70184609693
KOD EAN	5450248791997

Zastosowanie	Drewno
Średnica (mm)	125
Średnica otworu (mm)	Ø 22,23
Ziarnistość	23
Materiał, z którego wykonane są zęby	Węgiel spiekany
Ilość w opakowaniu	1



ŚCIERNICA GARNKOWA CLIPPER TCT CUP WOOD GRIT 36

Art.Nr.	70184609694
KOD EAN	5450248792000

Zastosowanie	Drewno
Średnica (mm)	125
Średnica otworu (mm)	Ø 22,23
Ziarnistość	36
Materiał, z którego wykonane są zęby	Węgiel spiekany
Ilość w opakowaniu	1



WIERTŁA KORONOWE



Otwornice i wiertła rdzeniowe Norton Clipper doskonale nadają się do aluminium, drewna, gipsu, miedzi i mosiądzu.



Dostępne Średnice	Zastosowanie	Ilość w opakowaniu	NR PRODUKTU	KOD EAN
BIM: 22 / 25 / 32 / 35 / 40 / 44 / 51 / 60 / 65 / 68 / 76 / 102	Aluminium i metale żelazne	12 + 2 Arbors	70184608386	5450248772217

*1 szt. trzpień o średnicy 9,5 mm (3/8 cala) z szesnastkowym uchwytem z 1 szt. wiertłem pilotującym HSS + 1 szt. trzpień o średnicy 11 mm (7/16 cala) z heksagonalnym uchwytem z 1 szt. wiertłem pilotującym HSS

BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH



Brzeszczoty do pił szablanych oferują użytkownikowi superszybkie cięcie i są dostępne w trzech różnych rodzajach materiału: TCT, BIM i BIM+. Ten wszechstronny asortyment umożliwia cięcie szerokiej gamy materiałów, od małych cegieł po wzmocniony plastik i palety.

Maksymalna Wysokość Materiału (mm)	Długość robocza (mm)	Długość całkowita (mm)	Rodzaje Cięcia	Materiał Zębów	TPI	Ilość w opakowaniu	Nazwa Produktu	NR PRODUKTU	KOD EAN
Do małych cegieł o grubości materiału do 150 mm (Poroton, włóknoceмент, beton porowaty, cegła czerwona)	220	240	Szybkie cięcie	Węglik	2T	2	S1543HM	70184608354	5450248771890
Do cegieł średniej wielkości o grubości materiału do 215 mm (Poroton, włóknoceмент, beton porowaty, cegła czerwona)	260	304	Szybkie cięcie	Węglik	2T	1	S 1243 HM	70184608355	5450248771906
Do dużych cegieł o grubości materiału do 365 mm (Poroton, włóknoceмент, beton porowaty, cegła czerwona)	415	455	Szybkie cięcie	Węglik	2T	1	S 2243 HM	70184608356	5450248771913
"Paleta / blacha 5 – 175 mm Profile aluminiowe 3 – 12 mm"	208	228	Proste i szybkie cięcie	BIM	10T	2	S 1122 HF	70184608357	5450248771920
Drewno z gwoździami/metalem, płyty wiórowe (10 – 250 mm), gazobeton (10 – 250 mm), tworzywa sztuczne / tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, profile (5 – 60 mm)	280	300	Krzywo- liniowe + szybkie cięcie	BIM	6T	2	S 1411 DF	70184608358	5450248771937
"Paleta 10 – 100 mm Tworzywo sztuczne 8 – 50 mm"	208	228	Szybkie cięcie	BIM	6T	2	S 1111 DF	70184608359	5450248771944
Drewno z gwoździami/metalem (5 – 100 mm), blacha, rury, profile aluminiowe (3 – 12 mm), palety.	132	152	Szybkie cięcie	BIM	10T	2	S 922 HF	70184608364	5450248771999
Ciężkie zastosowanie do drewna i metalu, frezowane drewno z gwoździami / metal, drewno, płyta wiórowa (<100 mm), tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym / epoksyd, lite (<100 mm), wycięcia ściennie: drewno i metal (<100 mm)	132	152	Szybkie cięcie	BIM CO8%	5-8T	2	S610VF	70184608365	5450248772002
Ciężkie zastosowanie do metalu. Drewno z gwoździami/metalem, drewno, płyta wiórowa (<250 mm), tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym/ epoksyd, lite (<250 mm), wycięcia w ścianach: drewno i metal (<250 mm), do prac ratowniczych/ rozbiórkowych	280	300	Szybkie cięcie	BIM CO8%	5-8T	2	S1210VF	70184608366	5450248772019



PIŁY TARCZOWE DO ROZBIÓREK

Seria pilarek tarczowych do wyburzeń została zaprojektowana do pracy z szeroką gamą materiałów. Ostrza te mogą być również profesjonalnie naostrzone, co pomoże przedłużyć ich żywotność.



Średnica Ostrza (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Liczba zębów	Konstrukcja Zębów	Obr./min	Nazwa Produktu	NR PRODUKTU	KOD EAN
160	3,0 / 2,0	20	18T	Rozbiórka	9500	MM.160.20.Z18.1	70184608128	5450248769736
190	3,0 / 2,0	30	20T	Rozbiórka	8000	MM.190.30.Z20.1	70184608129	5450248769743
216	3,0 / 2,0	30	24T	Rozbiórka	7000	MM.216.30.Z24.1	70184608130	5450248769750
230	3,0 / 2,0	30	24T	Rozbiórka	6500	MM.230.30.Z24.1	70184608131	5450248769767

PIŁA STOŁOWA DO ROZBIÓREK

Brzeczczoty do pił stołowych używanych do rozbiórki, które ułatwiają pracę z różnego rodzaju materiałami, w tym paletami i drewnem budowlanym.



Średnica Ostrza (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Liczba zębów	Konstrukcja Zębów	Obr./min	Nazwa Produktu	NR PRODUKTU	KOD EAN
300	3,2 / 2,2	30	20T	Rozbiórka	5000	MM.300.30.Z20.1	70184608132	5450248769774
315	3,2 / 2,2	30	20T	Rozbiórka	4800	MM.315.30.Z20.1	70184608133	5450248769781
350	3,5 / 2,5	30	24T	Rozbiórka	4300	MM.350.30.Z24.1	70184608134	5450248769798

PIERŚCIENIE REDUKCYJNE

Rozmiar Otworu (mm)	Opis	NR PRODUKTU
20 do 16	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 20X16X2	510004702
30 do 16	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X16X1.6	510006938
30 do 20	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X20X1.4	510007983
30 do 25.4	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X25.4X1.8	510003057
	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X25.4X2.2	510007566

OSTRZA DO

FORNIRU I LAMINATÓW

ZAPEWNIĄĄ GŁADKIE CIĘCIE I BRAK
POWSTAWANIA WIÓRÓW

Super ostre, wysokiej jakości ostrza z węglików spiekanych Norton Clipper oferują ekstremalną trwałość i wydajność, zapewniając idealne wykończenie krawędzi. Bez problemu znajdziesz ostrze spełniające Twoje oczekiwania. niezależnie od tego, czy potrzebujesz ciąć płyty melaminowane, sklejkę, panele laminowane czy arkusze laminatu HPL.

PIŁA TARCZOWA / PIŁA STOŁOWA

Zęby Triple Chip Grind (TCG) wykorzystane w tych tarczach tnących sprawiają, że są one idealnym wyborem do szybkiego i gładkiego cięcia forniru i laminatu. Ostrza te mogą być również profesjonalnie naostrzone, co pomoże przedłużyć ich żywotność.



Średnica Ostrza (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Liczba zębów	Konstrukcja Zębów	Obr./min	Nazwa Produktu	NR PRODUKTU	KOD EAN
160	2,2 / 1,6	20	48T	TCG	9500	LA.160.20.Z48.1	70184608141	5450248769866
216	2,6 / 1,8	30	60T	TCG	7000	LA.216.30.Z60.1	70184608142	5450248769873
216	2,3 / 1,8	30	60T	TCG	7000	LA.216.30.Z60.2	70184608143	5450248769880
225	2,6 / 1,6	30	60T	TCG	6500	LA.225.30.Z60.1	70184608144	5450248769897
250	2,8 / 2	30	60T	TCG	6000	LA.250.30.Z60.1	70184608145	5450248769903
305	3,0 / 2,2	30	80T	TCG	5000	LA.305.30.Z80.1	70184608146	5450248769910



OSTRZA DO FORNIRU I LAMINATÓW

WYRZYNARKI



Idealny brzeszczot do wyrzynarki, który dzięki ostrym, prostym i pozbawionym zadziarów zębom nadaje się do cięcia laminatów i forniru.

Maksymalna Wysokość Materiału (mm)	Długość robocza (mm)	Długość całkowita (mm)	Cięcie (dokładne, szybkie, proste, zakrzywione)	TPI	Ilość w opakowaniu	Materiał Zębów	Nazwa Produktu	NR PRODUKTU KOD EAN
Laminaty i panele laminowane 1,5 – 15 mm	56	82	Bardzo czyste i proste cięcie	14T	3	BIM	T 101 BIF	70184608379 5450248772149

PIERŚCIENIE REDUKCYJNE

Rozmiar Otworu (mm)	OPIS	NR PRODUKTU
20 do 16	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 20X16X2	510004702
30 do 16	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X16X1.6	510006938
30 do 20	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X20X1.4	510007983
30 do 25.4	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X25.4X1.8	510003057
	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X25.4X2.2	510007566

OSTRZA DO

ALUMINIUM

WYJĄTKOWA WYTRZYMAŁOŚĆ I TRWAŁOŚĆ

Specjalistyczna gama ostrzy Norton Clipper przeznaczonych do cięcia aluminium, miedzi i mosiądzu.

Specjalny gatunek węgla spiekanego o wysokiej wytrzymałości sprawia, że zęby są bardzo wytrzymałe, a ujemny kąt skrawania sprawia, że ostrze tnije wydajnie i nie traci swojej trwałości.

WYRZYNARKI WYRZYNARKI

Brzeszczoty do wyrzynarki przeznaczone do cięcia aluminium. Połączenie falistych i frezowanych zębów oraz ostrza z hartowanej stali sprawia, że noże te idealnie nadają się do czystego i precyzyjnego cięcia.



NAZWA PRODUKTU	Maksymalna Wysokość Materiału (mm)	Długość robocza (mm)	Długość całkowita (mm)	Rodzaje Cięcia	TPI	Ilość w opakowaniu	Materiał Zębów	NR PRODUKTU	KOD EAN
T 218 A	Cienkie blachy (1 – 3 mm), szczególnie do cięć po tuku	50	76	Czyste i zakrzywione cięcia	21T	3	HSS	70184608380	5450248772156
T 118 B	Blachy o średniej grubości (2,5 – 6 mm)	50	76	Czyste i proste cięcia	12T	3	HSS	70184608381	5450248772163
T 127 D	Cienkie i grube blachy (3 – 15 mm), rury i profile (średnica <30 mm)	76	100	Szybkie, czyste i proste cięcie	8T	3	HSS	70184608382	5450248772170



PIŁA UKOSOWA / PIŁA STOŁOWA

Wysokiej jakości brzeszczoty do cięcia ukośnego z zębami TCG o ujemnym nachyleniu, zaprojektowane specjalnie do cięcia aluminium.



Średnica Ostrza (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Liczba zębów	Konstrukcja Zębów	Obr./min	Nazwa produktu	NR PRODUKTU	KOD EAN
190	2,6 / 1,8	30	60T	TCG Neg	5000	AL.190.30.Z60.1	70184608135	5450248769804
216	2,6 / 1,8	30	80T	TCG Neg	4400	AL.216.30.Z80.1	70184608136	5450248769811
240	2,8 / 2,0	30	80T	TCG Neg	4000	AL.230.30.Z80.1	70184608137	5450248769828
250	2,8 / 2,0	30	80T	TCG Neg	3800	AL.250.30.Z80.1	70184608138	5450248769835
255	3,0 / 2,2	30	80T	TCG Neg	3800	AL.255.30.Z80.1	70184608139	5450248769842
305	3,0 / 2,2	30	96T	TCG Neg	3000	AL.305.30.Z96.1	70184608140	5450248769859

PIERŚCIENIE REDUKCYJNE

Rozmiar Otworu (mm)	OPIS	NR PRODUKTU
20 do 16	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 20X16X2	510004702
30 do 16	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X16X1.6	510006938
30 do 20	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X20X1.4	510007983
30 do 25.4	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X25.4X1.8	510003057
	PIERŚCIEŃ/REDUKCJA 30X25.4X2.2	510007566

PIŁA UKOSOWA / PIŁA STOŁOWA

CWM 216/254

- Wytrzymałe silniki zapewniają imponującą moc i wykazują się doskonałą trwałością
- Przednia regulacja skosu w zakresie od 45° w prawo do 45° w lewo zapewnia precyzję cięcia
- Regulowana blokada skosu z dziewięcioma dodatkimi ogranicznikami zapewnia optymalną dokładność cięcia
- Laser True-Line utrzymuje działania operatora w linii przez cały czas pracy
- Obrotowe światło robocze LED oświetla powierzchnię cięcia, dzięki czemu światło zawsze świeci na obrabiany przedmiot
- Pozioma rękojeść w kształcie litery „D” z dwupozycyjnym spustem bezpieczeństwa jest idealna dla użytkowników prawo- i leworęcznych
- Szybka blokada ukośnicy jednym ruchem dźwigni kciukowej, która zwalnia lub omija blokady pozycji ukosowania
- W zestawie imadło pionowe, worek na pył i klucz do brzeszczotu



STOJAK

- Wytrzymała stalowa konstrukcja o nośności do 130 kg
- Kompaktowa składana konstrukcja ułatwiająca przechowywanie i przenoszenie
- Teleskop wysuwa się do 2520 mm, zapewniając dodatkowe wsparcie
- Dodatkowe wsporniki stojaka zapewniają wygodne przechowywanie w pionie
- Szybkołączne uchwyty montażowe umożliwiają łatwy i bezpieczny montaż piły ukosowej na stojaku
- Wytrzymałe koła 200 mm zapewniają wysoki poziom mobilności w miejscu pracy i poza nim



DANE PRODUKTU

OPIS	CWM 216	CWM 254	STOJAK
NR PRODUKTU	70184608463	70184608464	310538156
KOD EAN	5450248774204	5450248774211	5450248774198
Napięcie zasilania	230 V 1 – 50 Hz	230 V 1 – 50 Hz	-
Moc	1400 W	1800 W	-
Prędkość obrotowa (obr./min)	5000	4500	-
Maks. śr. ostrza x otwór	216 x 30 mm	254 x 30 mm	-
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	800 x 600 x 450 mm	970 x 600 x 450 mm	1170 to 2520x530x820mm
Wibracje dłoń – ramię	<2.5 m/s ²	<2.5 m/s ²	-
Siła dźwięku / Poziom ciśnienia	89 dB(A) 100 dB(A)	92 dB(A) 104 dB(A)	-
Masa	16,8 kg	20,5 kg	19,5 kg
Zakres ukosowania	48° prawy 48° lewy	52° lewy 60° prawy	-
Zakres fazowania	45°prawy 45° lewy	45° prawy 45° lewy	-

TARCZA Z MASZYNĄ

NR PRODUKTU	70184608498	70184608499
Wymiary	216x2.8/1.8x30	254x3.2/2.2x30
Nazwa produktu	Z40 WF.216.30. Z40.1	Z48 WF.254.30. Z48.1



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ X MAKS. DŁUGOŚĆ CIĘCIA		KĄT CIĘCIA UKOŚNEGO		
		45° LEWY	0°	45° PRAWY
KĄT UKOSOWANIA	45° PRAWY	CWM 216: 18 x 215 mm CWM 254: 25 x 215 mm	CWM 216: 18 x 305 mm CWM 254: 25 x 305 mm	CWM 216: 18 x 215 mm CWM 254: 25 x 215 mm
	0°	CWM 216: 62 x 215 mm CWM 254: 90 x 215 mm	CWM 216: 62 x 305 mm CWM 254: 90 x 305 mm	CWM 216: 62 x 215 mm CWM 254: 90 x 215 mm
	45° LEWY	CWM 216: 30 x 215 mm CWM 254: 40 x 215 mm	CWM 216: 30 x 305 mm CWM 254: 40 x 305 mm	CWM 216: 30 x 215 mm CWM 254: 40 x 215 mm

NOWOŚĆ PILARKA STOŁOWA DO DREWNA

CWT 255

- Maksymalna szerokość cięcia na prawo od ostrza: 620 mm, maksymalna szerokość cięcia na lewo od ostrza: 315 mm zapewnia dodatkowe podparcie materiału podczas cięcia długich elementów
- Blokowana z przodu i z tyłu prowadnica umożliwia szybką, płynną i dokładną regulację
- Montowane z przodu pojedyncze pokrętko sterujące umożliwia łatwą regulację pochylenia i wysokości ostrza
- Metalowa rama z profili rurowych jest lekka, ale bardzo trwała i mocna, idealna do intensywnego użytkowania
- System zapobiegający odrzutowi zapewnia bezpieczeństwo operatora



CWT 315 / CWT 450

- Silnik o mocy do 3 KM zapewnia płynną obróbkę materiału.
- Mocne, składane haki do podnoszenia zwiększają bezpieczeństwo przy transporcie
- Solidna rama jest bardzo trwała i mocna; idealnie nadaje się do intensywnego użytkowania
- Stół rozkłada się do 1700 mm i jest łatwy w użyciu w każdych warunkach
- Możliwość odsysania pyłu na wiele sposobów



	CWT 255 20-1-230V	CWT 315 30-1-230V	CWT 450 40-3-380V
NR PRODUKTU	70184631918	70184631919	70184631920
KOD EAN	5450248808398	5450248808404	5450248808411
Napięcie zasilania / Moc	230 V 1- / 1,5 kW (2 PS)	230 V 1- / 2 kW (3 PS)	380 V 3- / 3 kW (4 PS)
Bezpiecznik Generator	16 A / 6 kVA	16 A / 6 kVA	32 A / 14 kVA
Ostrze x otwór	Ø 255 x 16 mm	Ø 315 x 30 mm	Ø 450 x 30 mm
Prędkość narzędzia w obr/min	4500 min ⁻¹	2600 min ⁻¹	2800 min ⁻¹
Maks. głębokość cięcia przy 90° / 45°	80 / 55 mm	110 mm	155 mm
Maks. długość cięcia	∞	∞	∞
Maks. wysokość materiału	80 mm	115 mm	160 mm
Rozmiar stołu	624 x 550 mm	885 x 700 mm	1008 x 780 mm
Moc akustyczna / poziom ciśnienia	92 db (A) / 105 db (A) m/s ²	86,3 db (A) / 103,5 db (A) m/s ²	91,1 db (A) / 104,7 db (A) m/s ²
Wymiary [dł. x szer. x wys.]	650 x 650 x 500 mm	1010 x 730 x 970 mm	1180 x 770 x 1010 mm
Wymiary [stół rozłożony]	-	1690 x 725 x 986 mm	1890 x 760 x 1025 mm
Waga [kg]	23,5	71	92

CECHY PRODUKTU

CWT 255



PODWÓJNA SZYNA PROWADZĄCA

CWT 315 / CWT 450



4 SKŁADANE HAKI DO PODNOSZENIA



REGULOWANY STÓŁ



MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA

ZALECANE TARCZE DIAMENTOWE CWT 255 / CWT 315 / CWT 450



Produkt Rekomendowany	WYKOŃCZENIE DREWNA TCT	PRZEKRAWANIE DREWNA TCT	PRZEKRAWANIE DREWNA TCT
Rozmiar	255x3,2/2,2x30 Z40	315x3,2/2,2x30 Z24	450x4,4/3,0x30
NR PRODUKTU	70184608112	70184608073	70184631830

INFORMACJE DOTYCZĄCE SYMBOLI

Wszystkie nasze produkty są opatrzone obrazkami, dzięki czemu nawet gdy opakowanie zniknie, a produkty te staną się ulubionymi w Twoim sklepie z narzędziami, nadal będziesz mieć pewność, kiedy użyć każdego z nich.

MASZYNY:



Piła ukosowa



Piła tarczowa



Piła stołowa



Piła szablasta



Wyrzynarka



Strugarka

KONSTRUKCJA ZĘBÓW (PIŁY TARCZOWE, STOŁOWE I UKOŚNICE)



MATERIAŁ NA ZĘBY (WYRZYNARKA / PIŁA SZABLASTA)



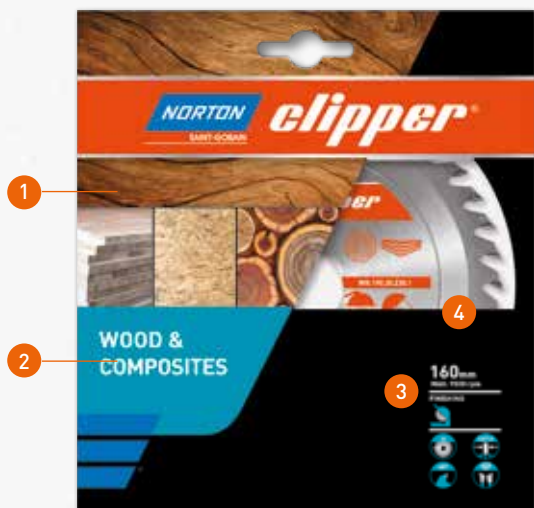
RODZAJE CIĘCIA (WYRZYNARKA / PIŁA SZABLASTA)



INFORMACJE DOTYCZĄCE PRODUKTÓW

PILARKA UKOSOWA, PILARKA TARCZOWA I PILARKA STOŁOWA

PRZÓD OPAKOWANIA



- 1 Zdjęcia materiałów
- 2 Grupa materiałów
- 3 Specyfikacja produktu i kompatybilność z urządzeniami
- 4 Okienko

TYŁ OPAKOWANIA



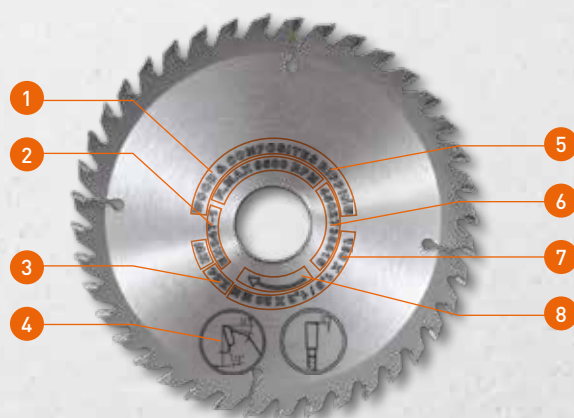
- 5 Inne produkty w asortymencie
- 6 Informacje dotyczące bezpieczeństwa
- 7 Informacje dotyczące recyklingu
- 8 Siedziba i adres internetowy

PRZÓD TARCZY



- 1 Powierzchnia zastosowania
- 2 Etap zastosowania
- 3 Wymiary / prędkość obrotowa
- 4 Specyfikacja produktu
- 5 Rysunki bezpieczeństwa
- 6 Odpowiednie materiały
- 7 Numer produktu
- 8 Rodzaj maszyny
- 9 Strzałka wskazująca kierunek

TYŁ TARCZY



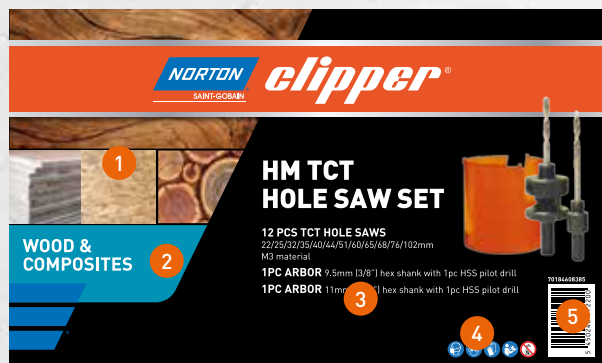
- 1 Zastosowanie
- 2 Norma EN
- 3 Specyfikacja produktu
- 4 Dane dotyczące ostrzeżenia
- 5 Odpowiednie materiały
- 6 Numer produktu
- 7 Rodzaj maszyny
- 8 Strzałka wskazująca kierunek

PIŁA SZABLASTA / WYRZYNARKA



- 1 Zdjęcia materiałów
- 2 Grupa materiałów
- 3 Specyfikacja produktu i kompatybilność z maszynami
- 4 Okienko
- 5 Inne produkty dostępne w asortymencie
- 6 Informacje dotyczące bezpieczeństwa
- 7 Informacje dotyczące recyklingu
- 8 Siedziba i adres strony internetowej

OTWORNICE



- 1 Zdjęcia materiałów
- 2 Grupa materiałów
- 3 Specyfikacja produktu
- 4 Informacje dotyczące bezpieczeństwa
- 5 Numer produktu



SZLIFIERKA KĄTOWA



- 1 Zdjęcia materiałów
- 2 Grupa materiałów
- 3 Specyfikacja produktu i kompatybilność z urządzeniami
- 4 Informacje dotyczące bezpieczeństwa i recyklingu
- 5 Siedziba i adres internetowy
- 6 Numer produktu

NÓŻ DO STRUGA

PRZÓD OSTRZA



TYŁ OPAKOWANIA



- 1 Zdjęcia materiałów
- 2 Grupa materiałów
- 3 Specyfikacja produktu i kompatybilność z urządzeniami
- 4 Okienko
- 5 Informacje dotyczące bezpieczeństwa
- 6 Informacje dotyczące recyklingu
- 7 Siedziba i adres strony internetowej
- 8 Numer produktu



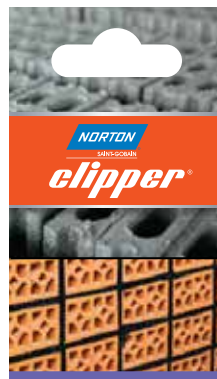
PROJEKT OPAKOWANIA W NOWEJ ODSŁONIE

Z wykorzystaniem kodów kolorów, ilustracji materiałów oraz przydatnych piktogramów, wybór odpowiedniej tarczy do pracy jest teraz jeszcze prostszy. Zaangażowaliśmy się w stworzenie opakowań, które są klarowne, zwięzłe i łatwo rozpoznawalne, umożliwiając użytkownikowi końcowemu szybkie i łatwe znalezienie idealnego produktu dostosowanego do jego potrzeb.

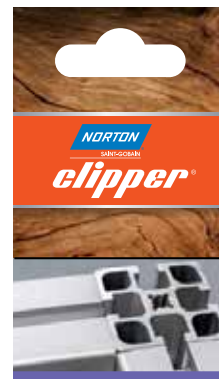


Wielomateriałowe

Poroton, cegły o strukturze plastra miodu, beton komórkowy

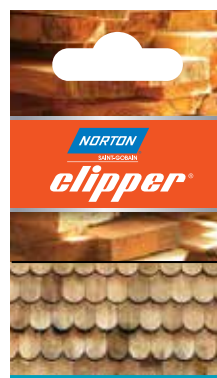


Twarde drewno, aluminium i metal

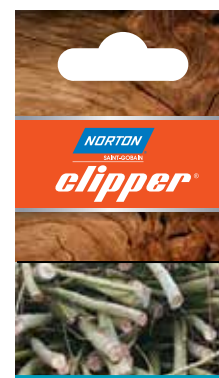


Drewno I Materiały Kompozytowe

Miękkie drewno i drewno budowlane



Twarde drewno i gałęzie



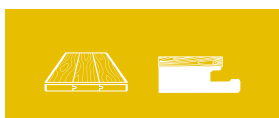
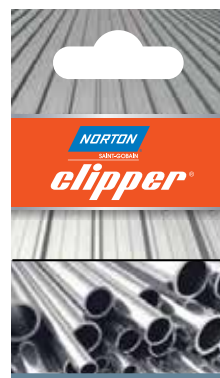
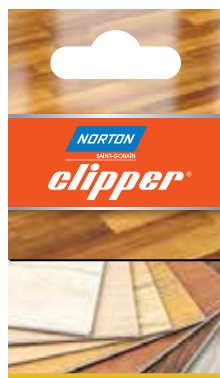
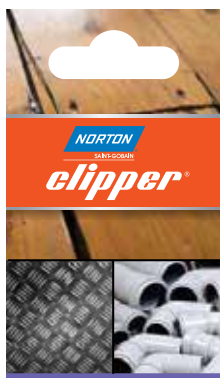
Fornir i laminaty

Aluminium

Metal, drewno z gwoździami oraz tworzywa sztuczne itp.

Aluminium i metale żelazne

Aluminium

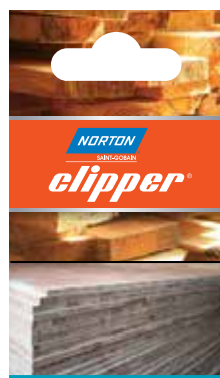
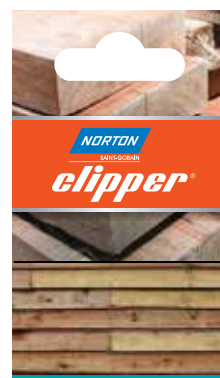
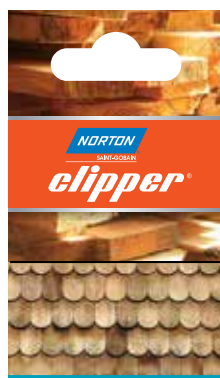
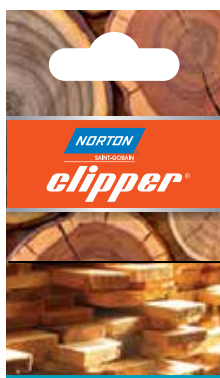


Naturalne drewno

Grube i cienkie drewno

Miękkie drewno i kompozyty

Twarde drewno i kompozyty



NASZ CZTEROKROKOWY PRZEWODNIK DO WYBORU IDEALNEJ TARCZY

1. ZIDENTYFIKUJ CIĘTY MATERIAŁ?

Dzięki temu dowiesz się, które z oznaczonych kolorami sekcji katalogu zawierają Twój idealny produkt

Przykład: Naturalne drewno



2. Do jakiej maszyny będzie pasował produkt?

Wszystkie nasze informacje o produktach są pogrupowane według typu maszyny

Przykład: Piła Tarczowa

PIŁA TARCZOWA / PIŁA STOŁOWA

Niezawodne i wytrzymałe, ta seria ostrzy do pił tarczowych jest zoptymalizowana do cięcia wszelkiego rodzaju twardego drewna, miękkiego drewna i materiałów kompozytowych. Ostrza te mogą również być profesjonalnie naostrzone, aby wydłużyć ich żywotność.

3. Jaki rozmiar produktu jest wymagany?

Każda linia produktów jest wymieniona obok kluczowych danych specyfikacji.

Przykład: średnica 165 mm z otworem o średnicy 20 mm

NR PRODUKTU	Średnica Ostrza (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Liczba zębów	Konstrukcja Zębów	Obr./min
WF.160.20.Z60.1	160	2,2 / 1,6	20	60T	ATB	9500
WF.165.20.Z48.1	165	2,6 / 1,6	20	48T	ATB	9500
WF.165.20.Z64.1	165	2,6 / 1,6	20	64T	ATB	9500

4. Jakiego rodzaju cięcie chcesz osiągnąć?

Dostępne są różne rodzaje cięć, takie jak Cięcie wzdłużne i Końcowe.

Przykład: Wykończenie

NR PRODUKTU	Średnica Ostrza (mm)	Grubość (mm)	Średnica otworu (mm)	Liczba zębów	Konstrukcja Zębów	Obr./min
WF.165.20.Z48.1	165	2,6 / 1,6	20	48T	ATB	9500
WF.165.20.Z64.1	165	2,6 / 1,6	20	64T	ATB	9500



WF.165.20.Z48.1

WF - Wykończenie drewna*

165 - Średnica

20 - Otwór 20mm

Z48 - 48 zębów

1 - Liczba zasięgów

*Skróty materiałów

WR - Rozcinanie drewna

WF - Wykończenie drewna

MM - Wielomateriały

AL - Aluminium

LA - Laminaty

NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

PRZECINARKI DO GLAZURY

Odkryj asortyment przecinarek do glazury z linii Norton Clipper. Zaprojektowane, by ciąć wszystkie rodzaje płytek ceramicznych w dowolnych rozmiarach – oferują najlepszy rezultat w połączeniu z tarczami diamentowymi Norton Clipper.



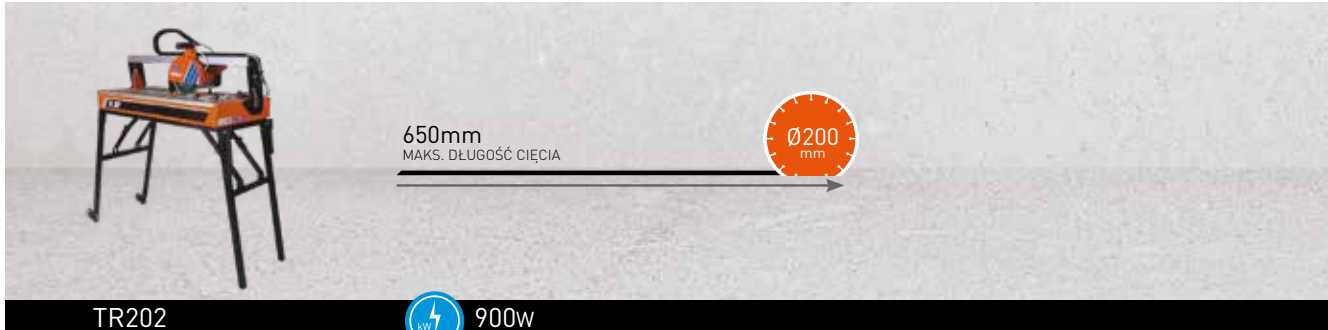
PRZECINARKI RĘCZNE



PRZECINARKA STOŁOWA DO GLAZURY



PRZECINARKA DO GLAZURY STOLIKOWA Z PROWADNICĄ



CTM 640 & CTM935

- Precyzyjny prowadnik jednoszynowy o wymiarach 38x8 mm
- Regulowany kąt 0-45°
- Specjalnie zaprojektowany do cięcia prostego i ukośnego
- Posiada tarczę tnącą z węgla wolframu, idealną do porcelany i gresu
- Boczne ramiona przedłużające dla dużych formatów sprężystych płyt stalowych
- Wytłoczenia w podstawie sprawiają, że urządzenie jest lekkie

CTM 1200

- Solidny i precyzyjny prowadnik szynowy o wymiarach 15 x 40 mm
- Podstawowa płyta wzmocniona i pokryta proszkiem
- Podwójne urządzenie do kruszenia do cięć normalnych i ukośnych (0-45°)
- Wyposażony w tarczę z węgla wolframu, idealne do cięcia płytek porcelanowych i gresowych
- Sprężynowe powierzchnie podpierające po obu stronach zapewniające lepszą stabilność podczas użytkowania
- Boczne ramiona przedłużające do obsługi dużych formatów paneli
- Specjalnie zaprojektowana podstawowa płyta dla optymalnego rozłożenia wagi



DANE PRODUKTU	CTM 640	CTM 935	CTM 1200
NR PRODUKTU	70184607906	70184607907	70184607908
KOD EAN	5450248765790	5450248765806	5450248765813
Maks. długość cięcia (mm)	640	935	1200
Maks. płytka cięta ukośnie (mm)	450 x 450	660 x 660	840 x 840
Grubość cięcia min - max (mm)	3 - 20	3 - 20	8 - 20
Waga (kg)	11,40	14,25	30,95

AKCESORIA W ZESTAWIE / MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

	NR PRODUKTU	KOD EAN
Koło do cięcia CTM 640 - CTM 935 (ø18mm)	310534515	5450248770299
Koło do cięcia CTM 1200 (ø22mm)	310534533	5450248770374



Koło do cięcia



OPCJONALNE AKCESORIA

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN	WYKORZYSTANIE
PRZYGOTOWANIE KLEJU I SPOIN			
1 - Mieszadło 120x600mm M14	70184608773	5450248780571	Mieszadło, przeznaczone do mieszania kleju lub zaprawy klejącej za pomocą mieszadła z łączem M14
UKŁADANIE PŁYTEK			
2 - 250 Klipsów 1,5mm for 3-12mm	70184608775	5450248780595	Do regulacji odległości służą podkładki samopoziomujące między płytkami i ustawienia płytek za pomocą podkładek samopoziomujących. Do spoin o grubości 1,5 mm i płytek o grubości 3-12 mm
3 - 250 Klipsów 1,5mm for 12-28mm	70184608778	5450248780625	Wsporniki samopoziomujące służą do regulacji odległości pomiędzy płytkami oraz do idealnego wypoziomowania płytek za pomocą podkładek samopoziomujących. Do spoin o grubości 1,5 mm i płytek o grubości od 12 do 28 mm
4 - 100 Klinów 0 to 12mm	70184608774	5450248780588	Podkładki samopoziomujące wielokrotnego użytku, służące do wyrównywania wszystkich płytek o grubości od 0 do 12 mm
5 - Zestaw samopoziomujący	70184608777	5450248780618	Zestaw samopoziomujący, składający się ze wszystkich akcesoriów do montażu płytek zgodnie ze zasadami sztuki. W zestawie znajdziesz: 1 obejmę, 100 sztuk wsporników samopoziomujących do spoin o grubości 1,5 mm do płytek o grubości od 3 do 12 mm i 100 klinów samopoziomujących
MONTAŻ SPOINOWANIA PŁYTEK			
6 - Zacieraczka piankowa 280x140mm czarna	70184608765	5450248780496	Zacieraczka piankowa do fugowania, do wypełniania spoin pomiędzy płytkami, idealna do dużych powierzchni, prac wertykalnych i szerokich spoin
7 - Szpachelka gumowa z drewnianą rękojeścią 180mm	70184608770	5450248780540	Gumowe szpachelki są używane do wypełniania fug między płytkami
8 - Spreader, wooden handle 300mm	70184608771	5450248780557	Gumowe szpachelki są używane do wypełniania fug między płytkami
CZYSZCZENIE FUG I PŁYTEK			
9 - Zacieraczka piankowa do czyszczenia płytek 280x140mm	70184608766	5450248780502	Zacieraczka piankowa używana do czyszczenia płytek i nadmiaru pasty do fug, idealne narzędzie do czyszczenia w wiadrze z wiatkiem
10 - Zbiornik do płukania 24 L + Rolki	70184608780	5450248780649	Zbiornik do płukania o pojemności 24L, do czyszczenia fug płytek na dużych powierzchniach, przeznaczony do opróżniania zacieraczki piankowej



TT180 BM

- Dostarczane w wytrzymałej, plastikowej walizce.
- Odłączana plastikowa miska do wody.
- Stół wychyłny.
- Niewielka waga.
- Ø 180mm Classic Ceramic supplied with every TT180 BM.
- Urządzenie jest zabezpieczone podczas transportu i przechowywania.
- Łatwe czyszczenie i napietnianie wodą.
- Idealne urządzenie do cięcia ukośnego w zakresie od 0° do 45°.
- Łatwość przenoszenia i obsługi.
- Tarcza Classic Ceram Ø 180 mm dołączona do każdego zestawu



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184625699	Napięcie zasilające	230V 1~	Stół wychyłny	0 - 45°
KOD EAN	5450248347354	Moc	550W (0,75 hp)	Maks. głębokość cięcia pod kątem 90° / 45°	12mm / 8mm
		Bezpiecznik / Generator	16A / 2 kVA	Maks. długość cięcia	-
		Średnica tarczy i otworu	Ø 180 x 25,4mm	Wymiary stołu	395 x 385mm
		Wymiary (dt. x szer. x wys.)	440 x 390 x 230mm	Prędkość obrotowa (obr./min)	2990 min ⁻¹
		Wymiary opakowania	480 x 460 x 240mm	Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
		Waga	14kg	Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	80 dB (A) / 72 dB (A)



550w



230v

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



ŁATWY TRANSPORT



ODŁĄCZANA PLASTIKOWA MISKA DO WODY



NIEWIELKA WAGA I ROZMIAR



WALIZKA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA TT180 BM



Podłoże / Materiał	CERAMIC
Zalecany produkt	CLASSIC CERAMIC
Średnica tarczy i otworu	180 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184626828
Odsyłacz do strony	64

TT200 EM



- Silnik 800 W.
- Dostarczane w wytrzymałej, plastikowej walizce.
- Stół wychylny.
- Szybka prowadnica z precyzyjnym mechanizmem blokującym.
- Urządzenie profesjonalne.
- Urządzenie jest zabezpieczone podczas transportu i przechowywania.
- Idealne urządzenie do cięcia ukośnego w zakresie od 0° do 45°.
- Szybkie przygotowanie urządzenia do pracy i precyzja cięcia.
- Szybkie przygotowanie urządzenia do pracy i precyzja cięcia.
- Tarcza Classic Ceram Ø 200 mm dołączona do każdego zestawu



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184625701	Napięcie zasilające	230V 1~	Stół wychylny	0 - 45°
KOD EAN	5450248347361	Moc	800W (1,1 hp)	Maks. głębokość cięcia pod kątem 90° / 45°	12mm / 8mm
		Bezpiecznik / Generator	16A / 2 kVA	Maks. długość cięcia	-
		Średnica tarczy i otworu	Ø 200 x 25,4mm	Wymiary stołu	460 x 360mm
		Wymiary [dł. x szer. x wys.]	510 x 400 x 230mm	Prędkość obrotowa (obr./min)	2950 min ⁻¹
		Wymiary opakowania	560 x 500 x 270mm	Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
		Waga	12kg	Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	80 dB (A) / 72 dB (A)



800w



230v

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



UCHWYT TRANSPORTOWY



STÓŁ WYCHYLNÝ
(ZAKRES OD 0° DO 45°)

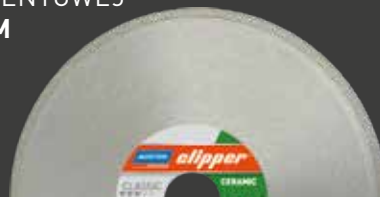


BLOKADA PROWADNICY



WALIZKA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA TT200 EM



Podłoże / Materiał	CERAMIC
Zalecany produkt	CLASSIC CERAMIC
Średnica tarczy i otworu	200 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184626829
Odsyłać do strony	64

TT251

- Silnik o mocy 1000 W zapewnia dużą wydajność.
- Stół uchylny ze stali nierdzewnej od 0 ° do 45 ° jest solidny, wytrzymały i pomaga operatorowi osiągnąć idealne cięcie ukośne za każdym razem.
- Wymowany zbiornik na wodę przyspiesza wymianę tarczy i sprawia, że czyszczenie po użyciu jest łatwiejsze.
- W zestawie z tarczą tarczą Classic Ceramic Ø 250mm.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184602662

KOD EAN 5450248735700



1000W



230V

Napięcie zasilające	230V 1~
Moc	1000W (1,4 hp)
Bezpiecznik / Generator	16A / 3 kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 250 x 25,4mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	620 x 600 x 355mm
Wymiary opakowania	690 x 610 x 420mm
Waga	26kg

Stół wychyłny	0 - 45°
Maks. głębokość cięcia pod kątem 90° / 45°	12mm / 8mm
Maks. długość cięcia	-
Wymiary stołu	560 x 500mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2950 min ⁻¹
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	79 dB (A) / 71 dB (A)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



STÓŁ UCHYLNY ZE STALI NIERDZEWNEJ. MOŻLIWOŚĆ CIĘCIA UKOŚNEGO 0-45°



ŁATWA WYMIANA TARCZY I ODPROWADZANIE WODY



BLOKADA PROWADNICY



UCHWYTY TRANSPORTOWE

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA TT251



Podłoże / Materiał	CERAMIC
Zalecany produkt	CLASSIC CERAMIC
Średnica tarczy i otworu	250 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184626831
Odsyłacz do strony	64

TR202



- Wytrzymała szyna prowadząca i prowadnica głowicy tnącej.
- Silnik 900 W.
- Długość cięcia 650 mm.
- Głowica wychylna.
- Składane nogi i kółka transportowe.
- Odłączana plastikowa miska do wody z kurkiem spustowym.
- Metalowa rama o wysokiej trwałości.
- Szybka prowadnica z precyzyjnym mechanizmem blokującym.
- Płynniejszy posuw, łatwiejsza konserwacja, precyzyjne cięcia.
- Profesjonalne urządzenie o dużej mocy.
- Idealna do przecinania długich płytek i cięcia ukośnego płytek o wymiarach 40x40 cm.
- Idealne urządzenie do cięcia ukośnego w zakresie od 0° do 45°.
- Łatwy transport i przechowywanie.
- Łatwe czyszczenie i odprowadzanie wody.
- Szttywna konstrukcja i zabezpieczenie odłączanej plastikowej miski do wody.
- Szybkie przygotowanie urządzenia do pracy i precyzyja cięcia.
- Tarcza Ø 200mm Extreme Ceramic Turbo jest dołączona do zestawu

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184601106

KOD EAN 5450248699521



900W



230V

Napięcie zasilające	230V 1~
Moc	900W (1,2 hp)
Bezpiecznik / Generator	16A / 3 kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 200 x 25,4mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	930 x 470 x 1200mm
Wymiary opakowania	1020 x 490 x 465mm
Waga	35kg

Głowica wychylna	0 - 45°
Maks. głębokość cięcia pod kątem 90° / 45°	15mm / 10mm
Maks. długość cięcia	650mm
Wymiary stołu	810 x 470mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2950 min ⁻¹
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	80 dB (A) / 72 dB (A)



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



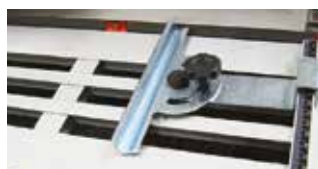
GŁOWICA WYCHYLNA (0 DO 45°)



ODŁĄCZANA MISKA DO WODY



KÓŁKO TRANSPORTOWE



PROWADNICA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA TR202



Podłoże / Materiał	CERAMIC
Zalecany produkt	EXTREME CERAMIC TURBO
Średnica tarczy i otworu	200 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184625427
Odsyłać do strony	60

TR232 S

- Wytrzymała prowadnica.
- Głowica wychyłna.
- Wbudowane rozszerzenie stołu roboczego.
- Składowane uchwyty, nogi i kółka transportowe.
- Prowadnica z regulacją kąta cięcia.
- Łatwo zdejmowalny stół do przecinania.
- Płynny posuw głowicy tnącej, łatwa konserwacja.
- Idealne urządzenie do cięcia ukośnego w zakresie od 0° do 45°.
- Możliwość przecinania materiałów wielkogabarytowych/szerokich.
- Łatwy transport i oszczędność miejsca.
- Precyzyjny kąt cięcia.
- Łatwa w czyszczeniu miska do wody.
- Tarcza Ø 230mm Extreme Ceramic Turbo jest dołączona do zestawu TR232 S.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184601110

KOD EAN 5450248699569



1100w



230v

Napięcie zasilające 230V 1~

Moc 1,1kW

Bezpiecznik / Generator 16A / 3 kVA

Średnica tarczy i otworu Ø 230 x 25,4mm

Wymiary (dt. x szer. x wys.) 1560 x 600 x 1175mm

Wymiary opakowania 1290 x 650 x 560mm

Waga 61kg

Głowica wychyłna 0 - 45°

Maks. głębokość cięcia pod kątem 90° / 45° 15mm / 10mm

Maks. długość cięcia 860mm

Wymiary stołu 860 x 565mm

Prędkość obrotowa (obr./min) 2950 min⁻¹

Wibracje dłoni/ramienia < 2,5 m/s²

Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego 71 dB (A) / 79 dB (A)

860mm
MAKS. DŁUGOŚĆ CIĘCIA

Ø230
mm

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



PROWADNICA Z REGULACJĄ KĄTA CIĘCIA



WYCHYLNA GŁOWICA (ZAKRES OD 0° DO 45°)

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA TR232 S



Podłoże / Materiał	CERAMIC
Zalecany produkt	EXTREME CERAMIC TURBO
Średnica tarczy i otworu	230 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184627653
Odsyłacz do strony	60

TR232 L



- Wytrzymała prowadnica.
- Głowica wychylna.
- Wbudowana wstawka boczna.
- Składane uchwyty, nogi i kółka transportowe.
- Prowadnica z regulacją kąta cięcia.
- Łatwo zdejmowalny stół do przecinania.
- Stół pokryty gumą + zaciski.
- Płynny posuw głowicy tnącej, łatwa konserwacja.
- Idealne urządzenie do cięcia ukośnego w zakresie od 0° do 45°.
- Możliwość przecinania materiałów wielkogabarytowych/szerokich.
- Łatwy transport i oszczędność miejsca.
- Precyzyjny kąt cięcia.
- Łatwa w czyszczeniu miska do wody.
- Idealnie proste cięcie nawet najdłuższych płytek.
- Tarcza Ø 230mm Extreme Ceramic Turbo jest dołączona do maszyny TR232 L.

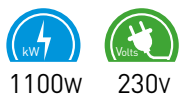


DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184601103
KOD EAN 5450248699491

Napięcie zasilające	230V 1~
Moc	1,1kW
Bezpiecznik / Generator	16A / 3 kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 230 x 25,4mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1860 x 600 x 1175mm
Wymiary opakowania	1630 x 650 x 590mm
Waga	72kg

Głowica wychylna	0 - 45°
Maks. głębokość cięcia pod kątem 90° / 45°	15mm / 10mm
Maks. długość cięcia	1200mm
Wymiary stołu	1200 x 565mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2950 min ⁻¹
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	71 dB (A) / 79 dB (A)



1100W 230V

1200mm
MAKS. DŁUGOŚĆ CIĘCIA



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



REGULOWANE ZACISKI DO BLOKOWANIA PŁYTEK



PROWADNICA Z KĄTOWNIKIEM / STÓL POKRYTY GUMĄ

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA TR232 L



Podłoże / Materiał	CERAMIC
Zalecany produkt	EXTREME CERAMIC TURBO
Średnica tarczy i otworu	230 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184627653
Odsyłacz do strony	60

TR252

- Silnik o dużej mocy: 1500 W.
- Wytrzymała prowadnica z wychylną głowicą.
- Opuszczana głowica.
- Wbudowane rozszerzenie stołu roboczego
- Składane uchwyty, nogi i kółka transportowe.
- Prowadnica z regulacją kąta cięcia.
- Łatwo zdejmowalny stół do przecinania.
- Stół pokryty gumą + zaciski.
- Większy komfort użytkowania i lepsze rezultaty na twardych materiałach.
- Płynny posuw głowicy tnącej, łatwa konserwacja.
- Regulacja głębokości cięcia umożliwia przecinanie skokowe grubych płytek.
- Możliwość przecinania materiałów wielkogabarytowych/szerokich.
- Łatwy transport i oszczędność miejsca.
- Precyzyjny kąt cięcia.
- Łatwa w czyszczeniu miska do wody.
- Idealnie proste cięcie nawet najdłuższych płytek.
- Tarcza Ø 250mm Extreme Ceramic Turbo jest dotaczona do maszyny TR252.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184694289

KOD EAN 5450248596592



1500W



230V

Napięcie zasilające 230V 1~

Moc 1500W

Bezpiecznik / Generator 16A / 3 kVA

Średnica tarczy i otworu Ø 250 x 25,4mm

Wymiary (dt. x szer. x wys.) 1860 x 600 x 1170mm

Wymiary opakowania 1630 x 650 x 590mm

Waga 75kg

Głowica wychylna 0 - 45°

Maks. głębokość cięcia pod kątem 90° / 45° 15mm / 10mm

Maks. długość cięcia 1200mm

Wymiary stołu 1200 x 565mm

Prędkość obrotowa (obr./min) 2950 min⁻¹

Wibracje dłoni/ramienia < 2,5 m/s²

Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego 87 dB (A) / 73 dB (A)

1200mm

MAKS. DŁUGOŚĆ CIĘCIA



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



OPUSZCZANA GŁOWICA TNĄCA



PROWADNICA DOŁĄCZONA DO ZESTAWU

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA TR252



Podłoże / Materiał	CERAMIC
Zalecany produkt	EXTREME CERAMIC TURBO
Średnica tarczy i otworu	250 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184625428
Odsyłacz do strony	60

AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE DO PRZECINAREK DO GLAZURY



TR202

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Zestaw kotnierz + nakrętka	510100630	5450248549758
Włącznik 230V	310479885	5450248705918
2 - Pompa wodna 230V	310365204	5450248411291

TR232 S | TR232 L

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Zestaw kotnierz + nakrętka	510100973	5450248550259
Włącznik 230V	310340138	5450248511311
2 - Pompa wodna 230V	310365204	5450248411291



NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

PRZECIŃARKI DO WYROBÓW MURARSKICH

Niegdyś prekursorzy w produkcji pierwszych pił do wyrobów murarskich, obecnie marka Norton Clipper oferuje kompleksowy asortyment urządzeń obsługujących tarcze o średnicach od 350 mm do nawet 1000 mm, obejmujących przecinarki z napędem benzynowych i elektrycznym, przeznaczone do wszystkich zadań konstrukcyjnych i przemysłowych na placach budowy. Optymalne rezultaty można uzyskać w połączeniu z tarczami diamentowymi Norton Clipper.



PR








PRZECINARKI DO WYROBÓW MURARSKICH









110 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	110 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	110 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	110 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	120 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA
110 mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU	180 mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU	150 mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU	150 mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU	240 mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU
ELEKTRYCZNA	ELEKTRYCZNA	ELEKTRYCZNA	ELEKTRYCZNA	NA BATERIE
3 hp 2,2kW	3 hp 2,2kW	3 hp 2,2kW	3 hp 2,2kW	2,4 hp 1,8kW 72v
CPS 41	CM35 MINI CLIPPER	CGW	CM352	CM350 B

PRZECINARKI DO WYROBÓW MURARSKICH

<p>Ø400 mm</p> <p>135mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>200mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>3 hp 2,2kW</p> <p>CM42</p>	<p>Ø400 mm</p> <p>135/90mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>200mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>NOWOŚĆ ELEKTRYCZNA</p> <p>3 hp 2,2kW</p> <p>CM43</p>	<p>Ø400 mm</p> <p>150mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>250mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>3 hp 2,2kW</p> <p>CM400 JUNIOR</p>	<p>Ø400 mm</p> <p>150mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>280mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>ELEKTRYCZNA / SPALINOWA *</p> <p>3 hp 2,2kW 4 hp 3kW 6,5 hp* 4,8kW*</p> <p>CM401</p>	<p>Ø450 mm</p> <p>170mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>250mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>3 hp 2,2kW</p> <p>CM450 JUNIOR</p>
--	---	--	--	--

<p>Ø350 mm</p> <p>110mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>130mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>3 hp 2kW</p> <p>CST120 UNO</p>	<p>Ø350 mm</p> <p>110mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>130/195mm** MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>3 hp 2,2kW 4 hp 3kW</p> <p>CST100/120/150**</p>	<p>Ø350 mm</p> <p>110mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>130mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>3 hp 2,2kW</p> <p>CST100/120 ALU</p>	<p>Ø500 mm</p> <p>195mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>355mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>7,5 hp 5,5kW</p> <p>ISM/ISC</p>	<p>Ø600 mm</p> <p>245mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>355mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>  <p>ELEKTRYCZNA / SPALINOWA *</p> <p>5,5 hp 4,0kW 6,5 hp* 4,8kW*</p> <p>CM501/601</p>
--	---	--	--	--

PRZECINARKI DO WYROBÓW MURARSKICH

 <p>Ø700 mm</p> <p>270mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>320mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>	 <p>Ø650 mm</p> <p>265mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>280mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>	 <p>Ø900/1000** mm</p> <p>370/420** mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>440mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>	 <p>Ø900/1000 mm</p> <p>370/420 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>440mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>
 <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>4 hp 3kW</p>	 <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>3 hp 2,2kW 7,5 hp 5,5kW</p>	 <p>ELEKTRYCZNA / SPALINOWA *</p> <p>10 hp 7,5kW 13 hp* 9,6kW*</p>	 <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>10 hp 7,5kW</p>
CM70 ALU	JUMBO 651	JUMBO 900/1000**	CM 1000 JUMBO

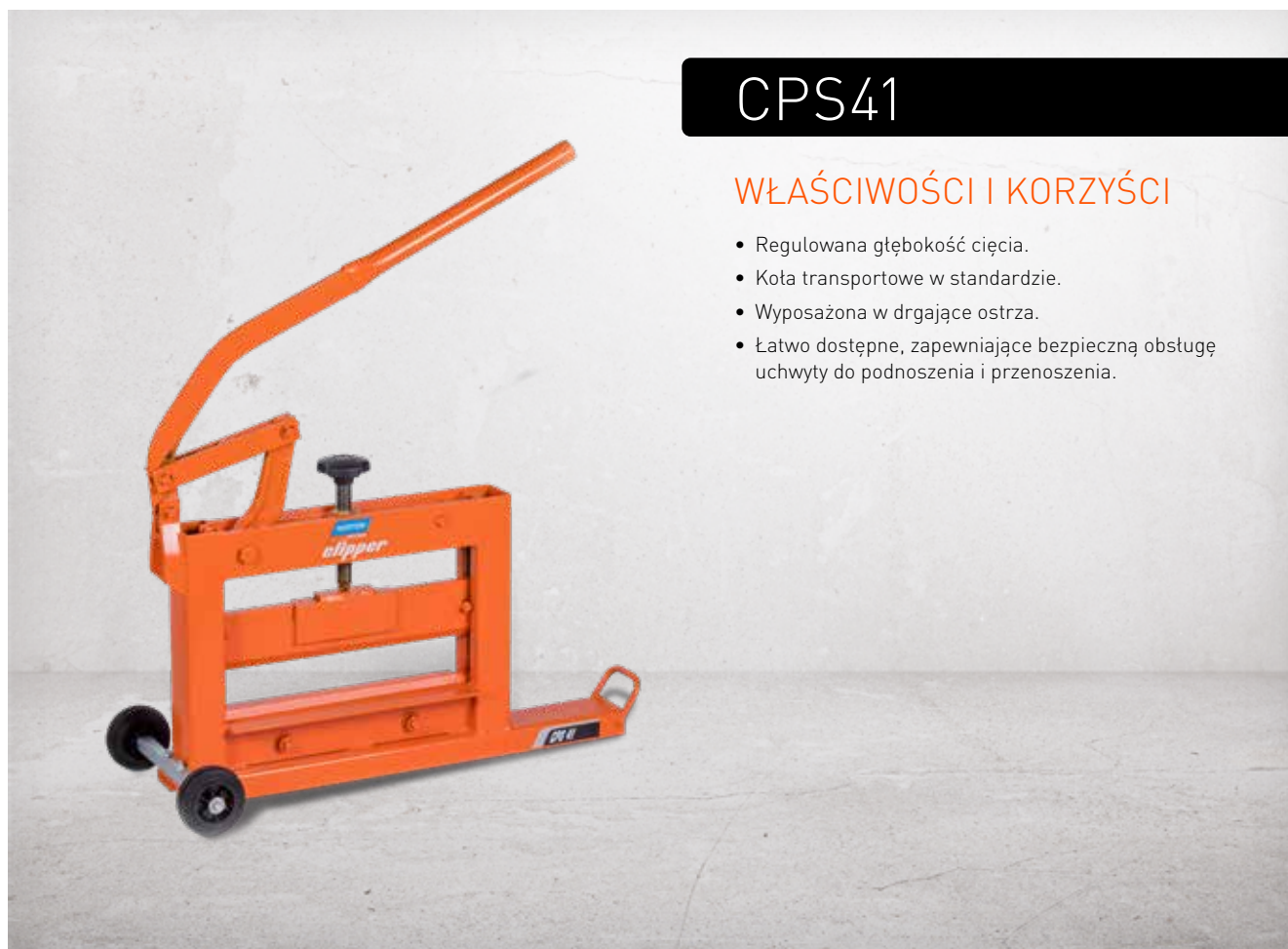
PRZECINARKI, PIŁY TAŚMOWE

 <p>310mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>310mm MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>	 <p>500/635mm** MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA</p> <p>500/635mm** MAKS. WYSOKOŚĆ MATERIAŁU</p>
 <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>1,5 hp 1,1kW</p>	 <p>ELEKTRYCZNA</p> <p>2,5 hp 1,8kW</p>
CB311	CB511/CB651**

CPS41

WŁAŚCIWOŚCI I KORZYŚCI

- Regulowana głębokość cięcia.
- Koła transportowe w standardzie.
- Wyposażona w drgające ostrza.
- Łatwo dostępne, zapewniające bezpieczną obsługę uchwyty do podnoszenia i przenoszenia.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184608013

KOD EAN 5450248768241

Waga 42 kg

Minimalne cięcie szerokość 30 mm

Maksymalne cięcie szerokość 410 mm

Minimalne cięcie wysokość 50 mm

Maksymalne cięcie wysokość 110 mm

Wymiary (dł. x szer. x wys.) 580 x 120 x 820 mm

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



REGULACJA CIĘCIA OD 5 DO 11 CM

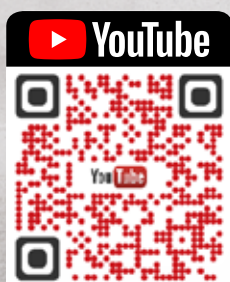


UCHWYT DO WYSOKIEGO CIĘCIA



CM35 MINI CLIPPER

- Ergonomicznie zaprojektowana, aby pasowała do małych przestrzeni.
- Wyposażona w wahadłową głowicę tnącą, która ułatwia wydajne cięcie skokowe, chroni tarczę i wydłuża jej żywotność.
- Port odsysania pyłu sprawia, że cięcie jest jeszcze czystsze i jest idealna do użytku w pomieszczeniach.
- Została specjalnie zaprojektowana, aby poprawić komfort operatora podczas korzystania z niej.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184603115

KOD EAN 5450248750666



Napięcie zasilające/ Moc 230V 1- / 2,2kW

Bezpiecznik / Generator 16A / 6 kVA

Średnica tarczy i otworu Ø 350 x 25,4mm

Prędkość obrotowa (obr./min) 2800 min⁻¹

Wymiary (dł. x szer. x wys.) 730 x 286 x 282mm

Waga 40kg

Maks. głębokość cięcia 110mm

Maks. długość cięcia 340mm

Maks. wysokość materiału 180mm

Wymiary stołu 275 x 345mm



Porada Clippera

Do użytku na sucho, podłącz Mini Clipper CM35 do odkurzacza CV402 - patrz strony 264 i 265.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



OPCJA MONTAŻU NÓG (310565274)

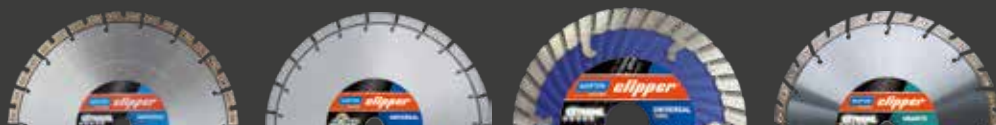


WAHADŁOWA GŁOWICA TNĄCA



PORT ODSYSANIA PYŁU Ø 40mm

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM35 Mini Clipper



Podłoże / Materiał	UNIVERSAL	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURAL STONE
Zalecany produkt	EXTREME UNIVERSAL LASER	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL TURBO	EXTREME GRANITE
Średnica tarczy i otworu	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184612283	70184628998	70184611561	70184603311
Odsytnacz do strony	45	44	42	66

CGW



- Prowadnica o zmiennym kącie cięcia.
- Mechanizm blokowania głowicy tnącej.
- Osłona tarczy ze zdejmowaną pokrywą.
- Elektryczna pompa wodna zabezpieczona przed szlamem.
- Możliwość cięcia pod dowolnym kątem bez używania dodatkowych narzędzi.
- Łatwe przecinanie wzdłużne.
- Ochrona operatora i łatwy dostęp w razie wymiany tarczy.
- Mniej prac konserwacyjnych.

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184629851	Napięcie zasilające/ Moc	230V 1~ / 2,2kW	Głowica wychylna	No
KOD EAN	5450248407393	Bezpiecznik / Generator	16A / 6 kVA	Maks. głębokość cięcia	110mm
		Średnica tarczy i otworu	Ø 350 x 25,4mm	Maks. długość cięcia	500mm
		Prędkość obrotowa (obr./min)	2800 min ⁻¹	Maks. wysokość materiału	150mm
		Wymiary (dł. x szer. x wys.)	980 x 600 x 1250mm	Wymiary stołu	440 x 340mm
		Wymiary (ze złożonymi nogami)	980 x 600 x 550mm	Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
		Waga	66kg	Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	92 dB (A) / 80 dB (A)



3 hp



2,2kW



230V

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



SPRĘŻYNA KOMPENSACYJNA



PROWADNICA O ZMIENNYM KĄCIE



OSŁONA PRZECIWBRYZGOWA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CGW



Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURAL STONE	ALL MATERIALS
Zalecany produkt	PRO BETON	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL	EXTREME GRANITE	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica tarczy i otworu	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184627061	70184628998	70184612283	70184603311	70184602093
Odsyłać do strony	37	44	45	66	56

CM352

- Regulowana blokada głębokości na wychylnej głowicy umożliwia ukosowania pod kątem 45°, z wbudowaną szczeliną w wózku przenośnika, możliwe jest cięcie do pełnej głębokości i cięcie skokowe.
- Wielkogabarytowy przenośnik o wymiarach 600x600mm z antypoślizgową powierzchnią pokrytą gumą daje lepszą stabilność wózka. Większa stabilność oznacza łatwiejsze przecinanie.
- Odłączana plastikowa miska do wody ułatwia czyszczenie po użyciu.
- Składane nogi i kółka transportowe dla łatwego transportu.
- Dostarczane z tarczą diamentową Pro Universal Laser Ø350mm.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184607386
KOD EAN 5450248757603

Napięcie zasilające/ Moc 230V 1~ / 2,2kW

Bezpiecznik / Generator 16A / 6 kVA

Średnica tarczy i otworu Ø 350 x 25,4mm

Prędkość obrotowa [obr./min] 2800 min⁻¹

Wymiary (dt. x szer. x wys.) 1146 x 815 x 1270mm

Wymiary (ze złożonymi nogami) 1146 x 725 x 639mm

Waga 69kg

Głowica wychylna 0 lub 45°

Maks. głębokość cięcia 110mm, 45°

Maks. długość cięcia 700mm

Maks. wysokość materiału 150mm

Wymiary stołu 600 x 600mm

Wibracje dłoni/ramienia 2,2 m/s²

Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego 87 dB (A) / 73 dB (A)



3 hp

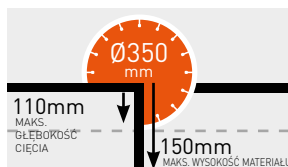


2,2kW



230V

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



GŁOWICA WYCHYLNA I SZEROKI PRZENOŚNIK



ODŁĄCZANA MISKA DO WODY



ŁATWY TRANSPORT

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM352



Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURAL STONE	ALL MATERIALS
Zalecany produkt	PRO BETON	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL	EXTREME GRANITE	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica tarczy i otworu	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184627061	70184628998	70184612283	70184603311	70184602093
Odsytcz do strony	37	44	45	66	56

NOWOŚĆ

CM350 B



Przecinarka do wyrobów murarskich Norton Clipper CM350 B to wyjątkowe urządzenie akumulatorowe na rynku.

- Wysokowydajny bezszczotkowy silnik Honda w połączeniu z akumulatorem Honda zapewniają stałą i niezawodną wydajność przy każdym użytkowaniu.
- Solidna i trwała konstrukcja sprawia, że maszyna ta jest idealna do ciężkich zastosowań.
- Solidna i ergonomiczna głowica wgłębna z poziomą ostrością ostrza zapewnia wygodne cięcie i optymalną wysokość materiału.
- Możliwe jest korzystanie z tego samego akumulatora we wszystkich urządzeniach akumulatorowych Norton Clipper.

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632547*
KOD EAN	5450248821922

Napięcie zasilające/ Moc	Bateria - 72V / 1,8kW (2,4 hp)
Typ silnika	Elektryczny - Honda eGX
Średnica tarczy i otworu	Ø 350 X 25,4mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1390x1750x1750mm
Wymiary (ze złożonymi nogami)	1390x1750x1250mm
Waga	122kg

Maks. głębokość cięcia	120mm
Maks. długość cięcia	600mm
Maks. wysokość materiału	240mm
Wymiary stołu	400 x 460mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2500 min ⁻¹
Wibracje dłoni/ramienia	2,17 m/s ²



2,4 hp



1,8kW



72v

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU *Akumulator i ładowarka sprzedawane oddzielnie



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



BATERIA B720: 310568970



SZYBKĄ ŁADOWARKA C700: 310568971

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM350 B

Podłoże / Materiał	UNIVERSAL
Zalecany produkt	EXTREME UNIVERSAL BATTERY SILENCIO
Średnica tarczy i otworu	350 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184633200
Odsyłacz do strony	44



CM42 COMPACT

- Szeroki wózek przenośnika, długa wzmocniona rama.
- Ergonomiczny uchwyt.
- Składane nogi wyposażone w uchwyt zaciskowy z regulacją przemieszczania oraz kółka transportowe.
- Szeroki wózek przenośnika umieszczony na wychylnych kółkach, układ antyobrotowy i blokujący.
- Niezwykle precyzyjna prowadnica z regulacją kąta cięcia z dokładnością do jednego stopnia.
- Możliwość przecinania płyt o wymiarach 60x60 cm na pół.
- Większy komfort użytkowania.
- Łatwy transport i przechowywanie.
- Lepsza stabilność i trwałość.
- Szybkie, precyzyjne i łatwe przecinanie bez konieczności używania dodatkowych akcesoriów.



CM42

NR PRODUKTU	70184647620
KOD EAN	5450248563617

Napięcie zasilające/ Moc	230V 1- / 2,2kW (3 hp)
Bezpiecznik / Generator	16A / 6 kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 400 x 25,4mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2800 min ⁻¹
Stół wychylny	Optional
Maks. głębokość cięcia	135mm
Maks. długość cięcia	670mm
Maks. wysokość materiału	200mm
Wymiary stołu	500 x 540mm
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	92 dB (A) / 80 dB (A)
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1187 x 620 x 1360mm
Wymiary (ze złożonymi nogami)	1187 x 620 x 740mm
Waga	90kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



SKŁADANE NOGI



REGULACJA GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA



UKŁAD ANTYOBROTOWY

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM42

Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	ALL MATERIALS
Zalecany produkt	PRO BETON	EXTREME UNI SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica tarczy i otworu	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184627062	70184640270	70184611438	70184602095
Odsyłacz do strony	37	44	45	56

NOWOŚĆ

CM43



- Obrotowa głowica umożliwia cięcia pod kątem 45°
- Szeroki wózek transportowy i długa wzmocniona rama pozwalają operatorowi na przecięcie płyty o wymiarach 60 x 60 cm na dwie części o długości 30 cm każda
- Szeroki wózek transportowy z uchylnymi kołami, zapewnia system zapobiegający obracaniu się i blokowaniu, duża stabilność i trwałość
- Bardzo precyzyjny prowadnik tnący z ustawieniem kątowym co stopień, ułatwia szybkie, precyzyjne i łatwe cięcie bez konieczności dodatkowych akcesoriów
- Pompa wody Plug & Play umożliwia szybki i łatwy serwis maszyny bez straty czasu

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184631438

KOD EAN 5450248799207

Napięcie zasilające/ Moc 230V 1-/ 2,2kW (3hp)

Bezpiecznik / Generator 16A / 6 kVA

Średnica tarczy i otworu Ø 400 x 25,4mm

Prędkość obrotowa (obr./min) 2800 min⁻¹

Maks. głębokość cięcia at 90° / 45° 135/90mm

Maks. długość cięcia 670mm

Maks. wysokość materiału 200mm

Wymiary stołu 500 x 540mm

Wibracje dtoni/ramienia < 2,5 m/s²

Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego 92 dB(A) / 80 dB(A)

Wymiary (dt. x szer. x wys.) 1187 x 620 x 1360mm

Wymiary (ze złożonymi nogami) 1187 x 620 x 740mm

Waga 90kg



3 hp

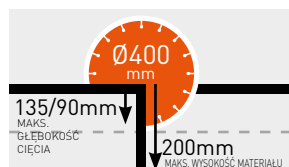


2,2kW



230V

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



SKŁADANE NÓŻKI



UCHYLNNA GŁOWICA (90° - 45°)



ŁATWY WTYK POMPY WODY



UCHWYT Z REGULOWANĄ GŁĘBOKOŚCIĄ CIĘCIA



SYSTEM ANTYOBROTOWY

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM43



Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURAL STONE	ALL MATERIALS
Zalecany produkt	PRO BETON	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL	PRO GRANITE TURBO	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica tarczy i otworu	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184627062	70184640270	70184611438	70184626533	70184602095
Odsyłacz do strony	37	44	45	67	56

CM400 JUNIOR

- Długość cięcia 600 mm.
- Ostrona tarczy zawsze w pozycji poziomej.
- Mechaniczna pompa wodna.
- Kółka transportowe i odtaczane nogi.
- Precyzyjne przecinanie materiałów o dużych gabarytach.
- Ochrona i bezpieczeństwo.
- Długi okres eksploatacji i wysoka skuteczność.
- Łatwy transport i przechowywanie



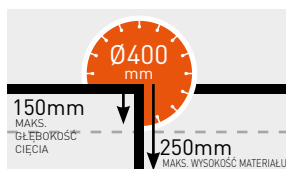
DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184630306	Napięcie zasilające/ Moc	230V 1~ / 2,2kW (3 hp)	Maks. wysokość materiału	250mm
KOD EAN	5450248414131	Bezpiecznik / Generator	16A / 6 kVA	Wymiary stołu	400 x 490mm
		Średnica tarczy i otworu	Ø 400 x 25,4mm	Wibracje dtoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
		Prędkość obrotowa (obr./min)	2700 min ⁻¹	Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	89 dB (A) / 78 dB (A)
		Maks. głębokość cięcia	150mm	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1280 x 590 x 1460mm
		Maks. długość cięcia	600mm	Wymiary (ze złożonymi nogami)	1280 x 590 x 880mm
				Waga	104kg

Dawniej JCW



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



OSŁONA TARCZY ZAWSZE W POZYCJI POZIOMEJ



PROWADNICA



KÓŁKA TRANSPORTOWE

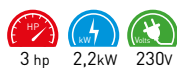
ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM400 JUNIOR

Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURAL STONE	ALL MATERIALS
Zalecany produkt	PRO BETON	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL	PRO GRANITE TURBO	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica tarczy i otworu	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184627062	70184640270	70184611438	70184626533	70184602095
Odsytcz do strony	37	44	45	67	56



CM401

- Długość cięcia 500 mm lub 600 mm.
- Składane nogi i kółka transportowe.
- Odtwarzana aluminiowa miska do wody.
- Zbudowana z tłoczonych profili aluminiowych.
- Doskonałe narzędzie do przecinania materiałów o dużych gabarytach.
- Łatwy transport i przechowywanie.
- Łatwe czyszczenie.
- Bardzo wysoka sztywność i żywotność.



CM401 600



CM401 600



CM401 600

NR PRODUKTU	70184626994	70184627004	70184627017
KOD EAN	5450248371847	5450248371854	5450248371755
Rodzaj silnika	Elektryczny	Elektryczny	Spalinowa / HONDA GX200
Napięcie zasilające/ Moc	230V 1~/ 2,2kW (3 hp)	400V 3~/ 3kW (4 hp)	4,8kW (6,5 hp)
Bezpiecznik / Generator	16A / 6 kVA	16A / 8 kVA	-
Średnica tarczy i otworu	Ø 400 x 25,4mm	Ø 400 x 25,4mm	Ø 400 x 25,4mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2700 min ⁻¹	2000 min ⁻¹	2650 min ⁻¹
Maks. głębokość cięcia	150mm	150mm	150mm
Maks. długość cięcia	600mm	600mm	600mm
Maks. wysokość materiału	280mm	280mm	280mm
Wymiary stołu	500 x 600mm	500 x 600mm	500 x 600mm
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	94 dB (A) / 81 dB (A)	94 dB (A) / 81 dB (A)	105 dB (A) / 93 dB (A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1380 x 660 x 1510mm	1380 x 660 x 1510mm	1380 x 660 x 1510mm
Wymiary (ze złożonymi nogami)	1380 x 660 x 920mm	1380 x 660 x 920mm	1380 x 660 x 920mm
Waga	113kg	115kg	118kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



MECHANICZNA POMPA WODNA



ALUMINIOWY PROFIL



ŁATWY TRANSPORT

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM401



Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURAL STONE	ALL MATERIALS
Zalecany produkt	PRO BETON	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL	PRO GRANITE TURBO	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica tarczy i otworu	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm	400 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184627062	70184640270	70184611438	70184626533	70184602095
Odsyłacz do strony	37	44	45	67	56

CM450 JUNIOR

- Tnie duże materiały dzięki długości cięcia 600 mm i głębokości cięcia 170 mm
- Wygodne kółka transportowe i regulowane składane nogi pozwalają na łatwe przenoszenie maszyny i jej łatwe przechowywanie.
- Udoskonalony system wody oddziela zużytą wodę zawierającą cząstki pyłu, co wydłuża żywotność pompy wodnej.
- Nowy wtyk pompy wody oszczędza czas przy zmianie pompy wody, ponieważ nie ma już potrzeby otwierania przetąacza i korzystania z połączeń elektrycznych



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184608625
KOD EAN 545024877335

Napięcie zasilające/ Moc 230V 1~/ 2,2kW (3 hp)
Bezpiecznik / Generator 16A / 6kVA
Średnica tarczy i otworu \varnothing 450 x 25,4mm
Wymiary (dt. x szer. x wys.) 1390 x 750 x 1480mm
Wymiary (ze złożonymi nogami) 1390 x 530 x 800mm
Waga 97kg

Maks. głębokość cięcia 170mm
Maks. długość cięcia 600mm
Maks. wysokość materiału 250mm
Wymiary stołu 460 x 400mm
Prędkość obrotowa (obr./min) 2100 min⁻¹
Wibracje dłoni/ramienia < 2,5 m/s²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego 89 dB (A) / 78 db (A)



3 hp



2,2kW



230V

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



SKŁADANE NÓŻKI



SYSTEM OSADZANIA WODY



ŁATWY WTYK POMPY WODY

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM 450 JUNIOR



Podłoże / Materiał	UNIVERSAL
Zalecany produkt	PRO UNIVERSAL LASER
Średnica tarczy i otworu	450 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184609093
Odsyłacz do strony	46

CST 120 UNO



- Wytrzymała konstrukcja.
- Mocne, chromowane szyny prowadzące.
- Głowica wychylna z regulacją głębokości.
- Odtwarzane nogi.
- Niezawodność.
- Wysoka precyzja cięcia.
- Regulacja głębokości cięcia i możliwość przecinania pod kątem do 45°.
- Łatwy transport i przechowywanie.

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184601846
KOD EAN	5450248713999



Napięcie zasilające/ Moc	230V 1~/ 2,0kW (3 hp)
Bezpiecznik / Generator	16A / 6kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 350 x 25,4mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1650 x 580 x 1400mm
Wymiary (ze złożonymi nogami)	1650 x 580 x 850mm
Waga	105kg
Cicie pod kątem	45°

Maks. głębokość cięcia	110mm
Maks. długość cięcia	1200mm
Maks. wysokość materiału	130mm
Wymiary stołu	1200 x 560mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2800 min ⁻¹
Wibracje dtoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	88,5dB (A) / 73,5db (A)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



PROWADNICA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CST RANGE



Podłoże / Materiał	SILENCIO	UNIVERSAL	NATURAL STONE	CERAMIC	GRES
Zalecany produkt	EXTREME UNI SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL	EXTREME GRANITE	EXTREME CERAMIC	EXTREME GRES
Średnica tarczy i otworu	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184628998	70184612283	70184601174	70184630335	70184632569
Odsyłacz do strony	44	45	66	61	62

CST 100/120/150

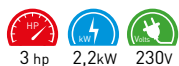
- Wytrzymała konstrukcja.
- Mocne, chromowane szyny prowadzące.
- Głowica wychylna.
- Urządzenie dostarczane wraz z dostawianym stołem bocznym, bez nóg (450x300 mm).
- Niezawodność.
- Wysoka precyzja cięcia.
- Możliwość cięcia pod maks. kątem 45°.
- Szerokość stołu zwiększona z 660 mm do 1110 mm.
- Regulacja głębokości cięcia.



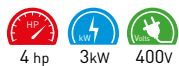
REGULACJA KĄTA
NACHYLENIA PROWADNICY



STÓŁ Z PRZEDŁUŻENIEM BOCZNYM



	CST100	CST120	CST150
NR PRODUKTU	70184613977	70184614032	70184614025
KOD EAN	5450248144595	5450248191179	5450248189725
Napięcie zasilające/Moc (kW) (Hp)	230V 1~/ 2,2kW (3 hp)	230V 1~/ 2,2kW (3 hp)	230V 1~/ 2,2kW (3 hp)
Bezpiecznik (Generator)	16A / 6kVA	16A / 6kVA	16A / 6kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 350 x 25,4mm	Ø 350 x 25,4mm	Ø 350 x 25,4mm



	CST100	CST120	CST150
NR PRODUKTU	70184613982	70184613892	70184614026
KOD EAN	5450248144724	5450248141235	5450248189732
Napięcie zasilające/Moc (kW) (Hp)	400V 3~/ 3kW (4 hp)	400V 3~/ 3kW (4 hp)	400V 3~/ 3kW (4 hp)
Bezpiecznik (Generator)	16A / 8kVA	16A / 8kVA	16A / 8kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 350 x 25,4mm	Ø 350 x 25,4mm	Ø 350 x 25,4mm

DANE PRODUKTU (ALL MACHINES)	CST100	CST120	CST150
Maks. głębokość cięcia	110mm, 45°	110mm, 45°	110mm, 45°
Maks. długość cięcia	1000mm	1200mm	1500mm
Maks. wysokość materiału	130mm	130mm	195mm
Wymiary stołu	1000mm	1200mm	1500mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2800 min ⁻¹	2800 min ⁻¹	2800 min ⁻¹
Wibracje dłoni/ramienia	<2,5m/s ²	<2,5m/s ²	<2,5m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	88,5dB (A) / 73,5db (A)	88,5dB (A) / 73,5db (A)	88,5dB (A) / 73,5db (A)
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1270 x 660 x 1350mm	1600 x 660 x 1350mm	1970 x 660 x 1350mm
Wymiary (ze złożonymi nogami)	1270 x 660 x 780mm	1600 x 660 x 780mm	1970 x 660 x 780mm
Waga	105kg	160kg	180kg

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



CST 100



CST 120



CST 150

CST 100/120 ALUMINIUM



- Wykonane z elementów aluminiowych maszyny CST 100 i CST 120 Alu są wytrzymałe, ale lekkie, co zapewnia maksymalną manewrowość
- Wytrzymałe prowadnice chromowane i kątowna szyna umożliwiają bardzo precyzyjne cięcia pod kątem do 45°
- Antypoślizgowa, gumowa powierzchnia stołu stabilizuje materiał do cięcia, zapobiegając jego ślizganiu się
- Wbudowane przedłużenie boczne (450 x 300 mm) zwiększa szerokość stołu do 960 mm
- Dla optymalnych wyników przy grubych płytach (o grubości do 3 cm) użyj tarczy diamentowej Norton Clipper Extreme Gres (PATRZ STRONA 62)



CST100 ALU



CST120 ALU

NR PRODUKTU	70184601937	70184602016
KOD EAN	5450248715689	5450248718420
Napięcie zasilające/ Moc	230V 1~/ 2,2kW (3 hp)	230V 1~/ 2,2kW (3 hp)
Bezpiecznik (Generator)	16A / 6kVA	16A / 6kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 350x25,4mm	Ø 350x25,4mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2800 min ⁻¹	2800 min ⁻¹
Maks. głębokość cięcia	110mm, 45°	110mm, 45°
Maks. długość cięcia	1000mm	1200mm
Maks. wysokość materiału	130mm	130mm
Wymiary stołu	1120mm	1310mm
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	88,5dB (A) / 73,5dB (A)	88,5dB (A) / 73,5dB (A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1530 x 660 x 1350mm	1630 x 660 x 1350mm
Wymiary (bez nóg)	1530 x 660 x 880mm	1630 x 660 x 880mm
Waga	85kg	90kg

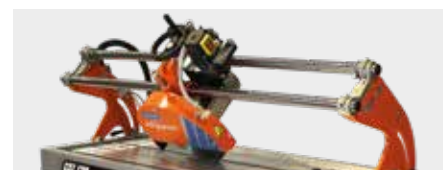
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA - CST 100



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA - CST 120



GŁOWICA WYCHYLNA



BOCZNA DOSTAWKA I PROWADNICA CIĘCIA W ZESTAWIE (450 X 300 MM)

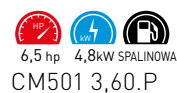


ŁATWY TRANSPORT DZIĘKI SKŁADANYM NOGOM I KÓŁKOM



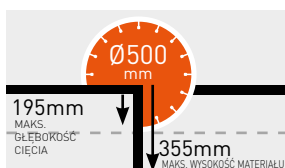
CM501/601 MAJOR

- Wózek przenośnika z powierzchnią antypoślizgową.
- Łatwy dostęp do pompy wodnej.
- Podwójne szyny dźwigowe.
- Regulacja tarczy za pomocą pokrętki.
- Precyzyjne i stabilne cięcie.
- Łatwa konserwacja.
- Łatwy i bezpieczny transport przy pomocy wózka widłowego.
- Łatwa i precyzyjna regulacja ustawienia głębokości tarczy.



NR PRODUKTU	70184627018	70184628233	70184627020	70184607577
KOD EAN	5450248371762	5450248392101	5450248371779	5450248760603
Rodzaj silnika	Elektryczny	Elektryczny	Spalinowa - Honda GX200	Elektryczny
Napięcie zasilające/ Moc	400V / 4kW (5,5 hp)	230-400V-3 / 4kW (5,5 hp)	4,8kW (6,5 hp)	400V / 4kW / (5,5 hp)
Średnica tarczy i otworu	Ø 500x25,4mm	Ø 500x25,4mm	Ø 500x25,4mm	Ø 600x25,4mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	1900 min ⁻¹	1900 min ⁻¹	2200 min ⁻¹	1900 min ⁻¹
Maks. głębokość cięciaat 90° / 45°	195mm	195mm	195mm	245mm
Maks. długość cięcia	500mm	500mm	500mm	500mm
Maks. wysokość materiału	355mm	355mm	355mm	355mm
Wymiary stołu	580 x 420mm	580 x 420mm	580 x 420mm	580 x 420mm
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	97dB(A) / 81dB(A)	97dB(A) / 81dB(A)	106dB(A) / 93dB(A)	97dB(A) / 81dB(A)
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1480 x 610 x 1550mm	1480 x 610 x 1550mm	1480 x 610 x 1700mm	1480 x 610 x 1550mm
Waga	165kg	163kg	165kg	168kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA - Ø500 PROWADNICA



ODPORNE NA TARCIE PRZECHYLONE ROLKI



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA - Ø600

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM501 & CM601

Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	UNIVERSAL	OGNIOTRWAŁA	WSZYSTKIE TYPY MATERIAŁÓW
Zalecany produkt	PRO BETON	EXTREME UNI SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL		PRO 4X4 EXPLORER
Średnica otworu	25,4mm	25,4mm	25,4mm		25,4mm
Ø500mm NR PRODUKTU	70184627064	70184630309	70184611440	ZOB. TABELĘ ZALECEŃ NA STR. 76	
Ø600mm NR PRODUKTU	70184627065	-	-	70184602097	
Odsyłacz do strony	37	44	45	56	



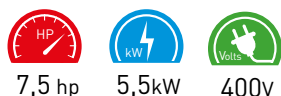
ISM/ISC SUPER*

- Możliwość cięcia na mokro dzięki opcjonalnemu złączu zasilania wodą
- Rozszerzona rękojeść robocza zapewniająca optymalne ciśnienie tnące
- Regulator głębokości cięcia sterowany korbą zapewniający maksymalną precyzję
- Wysokość głowicy tnącej sterowana pedałem i uchwytem (ISM), co daje operatorowi doskonałą kontrolę nad cięciem.

* Na zamówienie

ISM

NR PRODUKTU 70184613985
KOD EAN 5450248231239



Napięcie zasilające/ Moc	400V 3~ / 5,5kW (7,5 hp)
Bezpiecznik / Generator	32 A / 14 kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 500 x 25,4mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2062 min ⁻¹
Maks. głębokość cięcia	190mm
Maks. długość cięcia	500mm
Wymiary płaskiego stołu (opcjonalne)	465 x 615mm
Stół wychylny (opcjonalne)	455 x 580mm
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	99 dB (A) / 85 dB (A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1400 x 760 x 1750mm
Waga	248kg

ISC

NR PRODUKTU 70184613986
KOD EAN 5450248144861



Napięcie zasilające/ Moc	400V 3~ / 5,5kW (7,5 hp)
Bezpiecznik / Generator	32 A / 14 kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 500 x 25,4mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	2062 min ⁻¹
Maks. głębokość cięcia	190mm
Maks. długość cięcia	750mm
Wymiary płaskiego stołu (opcjonalne)	710 x 615mm
Stół wychylny (opcjonalne)	710 x 610mm
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	99 dB (A) / 85 dB (A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1650 x 760 x 1750mm
Waga	280kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



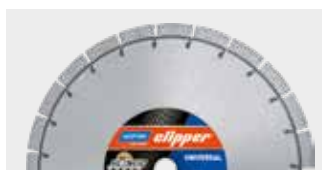
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



Porada Clippera

WAŻNE

Wózki przenośnika, odpylacze oraz układ zasilania wodą są dostępne jako akcesoria. Zob. tabelę poniżej.



EXTREME UNI SILENCIO - 70184630309



MATERIAŁY OGNIOTRWALE - ZOBACZ TABELĘ ZALECEŃ

JAK WYBIERAĆ PRZECINARKI ORAZ AKCESORIA ISC I ISM

MAKS. DŁUGOŚĆ CIĘCIA	CIĘCIE PŁASKIE CZY UKOŚNE?	CIĘCIE NA SUCHO CZY MOKRO?	
		NA MOKRO	NA SUCHO
ISM Do 500mm 	 Stół wychylny 0 do 45° ISM: 310004702 ISC: 310004539 Płaski wózek przenośnika ISM: 310004704 ISC: 310004703	 Zestaw doprowadzania wody 310004732	 Ostona 310004552 Odpylacz z workiem 310004544 <hr style="border-top: 1px dashed orange;"/> Odpylacz typu szafeczkowego 310004536

CM70 ALU

- System zapobiegający przewróceniu się wózka zapewnia bezpieczeństwo operatora.
- Wbudowana osłona pomaga zmniejszyć ilość bataganu powstającego podczas pracy - tym samym mniej czasu poświęca się na czyszczenie.
- Wahadłowa głowica tnąca, które nie tylko szybko i łatwo przechodzi przez duże, miękkie bloczki, ale także umożliwia stopniowe cięcie większych materiałów.
- Składane nogi i kółka transportowe zapewniają łatwy transport i przechowywanie.



CM70 ALU + tarcza w zestawie

NR PRODUKTU	70184603112	Napięcie zasilające/ Moc kW (HP)	230V / 3kW (4 hp)	Maks. długość cięcia	500mm
KOD EAN	5450248750635	Średnica tarczy i otworu	Ø 700mm x 25,4mm	Wymiary stołu	570 x 490mm
		Maks. wysokość materiału	320mm	Obr./min	1500min ⁻¹
		Maks. głębokość cięcia	270mm	Waga	128kg
				Wymiary (mm)	1620 x 851 x 1571



4 hp

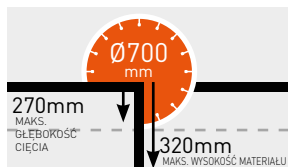


3,0kW



230V

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



WAHADŁOWA GŁOWICA
TNĄCA



ŁATWY TRANSPORT



WYGODNA W UŻYCIU



SYSTEM ZAPOBIEGAJĄCY
PRZEWROCENIU SIĘ



WBUDOWANA OSŁONA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ

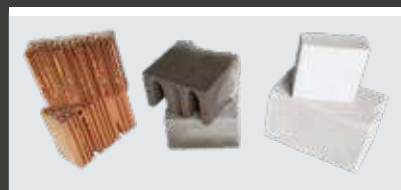
Maszyna	CM70 ALU
Podłoże / Materiał	UNIVERSAL
Zalecany produkt	PRO UNIVERSAL LASER
Średnica tarczy i otworu	700 x 25,4 mm
NR PRODUKTU	70184603061
Odsyłacz do strony	44



Porada Clippera

IDEALNA DO...

puszki ceramiczne, pustaki gazobetonowe,
bloczki z betonu komórkowego



JUMBO 651



- Wytrzymała rama osadzona na 4 kółkach.
- 2 kółka wyposażone w mechanizm blokujący.
- Wózek przenośnika umieszczony na rolkach 4-miejscowych.
- Łatwy dostęp do tarczy.
- Łatwość przenoszenia urządzenia w obrębie strefy roboczej.
- Zabezpieczenie urządzenia podczas przecinania.
- Doskonała precyzja cięcia.
- Krótszy czas wymiany tarczy.



JUMBO 651

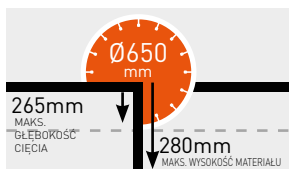


JUMBO 651

NR PRODUKTU	70184694005	70184614005
KOD EAN	5450248596714	5450248186625

Rodzaj silnika	Elektryczny	Elektryczny
Napięcie zasilające/ Moc	230V 1~/2,2kW (3 hp)	400V 3~/5,5kW (7,5 hp)
Bezpiecznik / Generator	16 A / 6kVA	32 A / 14kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 650 x 25,4mm	Ø 650 x 25,4mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	1350 min ⁻¹	1350 min ⁻¹
Maks. głębokość cięcia	265mm	265mm
Maks. długość cięcia	500mm	500mm
Maks. wysokość materiału	280mm	280mm
Wymiary stołu	600 x 500mm	600 x 500mm
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	100 dB (A) / 86 dB (A)	100 dB (A) / 86 dB (A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1700 x 800 x 1480mm	1700 x 800 x 1480mm
Waga	208kg	212kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



WYTRZYMAŁA RAMA



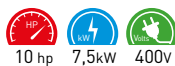
2 KÓŁKA WYPOSAŻONE W MECHANIZM BLOKUJĄCY

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ

Maszyna	JUMBO 651	
Podłoże / Materiał	SILENCIO	UNIVERSAL
Zalecany produkt	EXTREME UNI SILENCIO	PRO UNIVERSAL LASER
Średnica tarczy i otworu	650 x 25,4mm	650 x 25,4mm
NR PRODUKTU	70184694227	70184647265
Odsyłacz do strony	44	48

JUMBO 900/1000

- Wytrzymała rama osadzona na 4 kółkach.
- Podziałka na kątowniku.
- Kurtyna z przodu tarczy.
- Ostrona tarczy.
- Łatwość przenoszenia urządzenia w obrębie strefy roboczej.
- Lepszy odczyt pozycji prowadnicy.
- Ograniczony rozbryzg podczas eksploatacji urządzenia.
- Łatwiejszy dostęp do tarczy.



JUMBO 900 100-3-400V



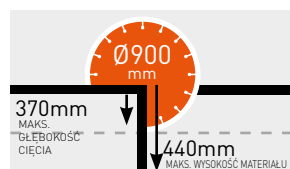
JUMBO 1000 100-3-400V



JUMBO 1000 P13 EASY START

NR PRODUKTU	70184613939	70184621669	70184629335
KOD EAN	5450248143260	5450248312789	5450248441762
Rodzaj silnika	Elektryczny	Elektryczny	Spalinowy / HONDA
Napięcie zasilające/ Moc	400V-3 / 7,5kW (10 hp)	400V-3 / 7,5kW (10 hp)	GX390, 9,6kW (13 hp)
Bezpiecznik / Generator	32 A / 19 kVA	32 A / 19 kVA	-
Średnica tarczy i otworu	Ø 900 x 60mm	Ø 1000 x 60mm	Ø 1000 x 60mm
Prędkość obrotowa [obr./min]	928 min ⁻¹	928 min ⁻¹	928 min ⁻¹
Maks. głębokość cięcia	370mm	420mm	420mm
Maks. długość cięcia	720mm	720mm	720mm
Maks. wysokość materiału	440mm	440mm	440mm
Wymiary stołu	720 x 800mm	720 x 800mm	720 x 800mm
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	100 dB (A) / 86 dB (A)	100 dB (A) / 86 dB (A)	105 dB (A) / 88 dB (A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2000 x 1080 x 1700mm	2000 x 1080 x 1700mm	2000 x 1080 x 1700mm
Waga	360kg	370kg	370kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



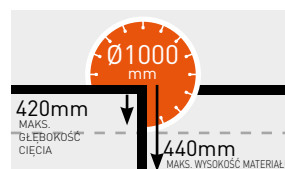
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA - JUMBO 900



PRZEDNIA OSŁONA PRZECIWBRYZGOWA



SPRZĘGŁO ODŚRODKOWE (TYLKO JUMBO P13)



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA - JUMBO 1000

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ

Maszyna	JUMBO 900		JUMBO 1000	
	SILENCIO	UNIVERSAL	SILENCIO	UNIVERSAL
Podłoże / Materiał	SILENCIO	UNIVERSAL	SILENCIO	UNIVERSAL
Zalecany produkt	EXTREME UNI SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL	EXTREME UNI SILENCIO	PRO UNIVERSAL LASER
Średnica tarczy i otworu	900 x 60mm	900 x 60mm	1000 x 60mm	1000 x 60mm
NR PRODUKTU	70184694030	70184647651	70184694595	70184647263
Odśylacz do strony	44	48	44	48

CM 1000 JUMBO



- Możliwość wygodnego stosowania ostrzy o średnicy 900 mm i 1000 mm
- Solidny i wytrzymały stół, który wytrzymuje obciążenie do 350 kg
- Podłączenie pompy wodnej typu "Plug and Play" skraca czas konserwacji
- Przycisk awaryjny do szybkiego zatrzymania maszyny
- Koła transportowe, łączniki do wózków widłowych oraz uchwyty do podnoszenia ułatwiają transport o miejscu pracy.

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184607570	Napięcie zasilające/ Moc kW (HP)	400V ~3 /7,5 kW (10 hp)	Maks. długość cięcia	720mm
KOD EAN	5450248760405	Średnica tarczy i otworu	Ø 900/1000 x 60mm	Obr./min	928min ⁻¹
		Maks. wysokość materiału	440mm	Waga	420kg
		Maks. głębokość cięcia	370/420mm	Wymiary (mm)	2000 x 1080 x 1700mm



10 hp

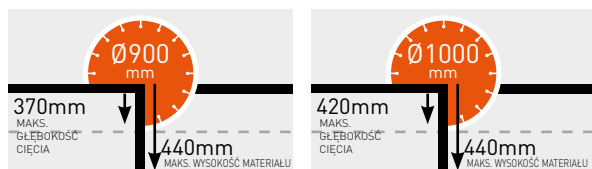


7,5kW



400V

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA - Ø900mm

MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA - Ø1000mm



PASUJE DO TARCZ O ŚREDNICY 900 I 1000MM



WZMOCNIONY STÓŁ



ŁATWE POŁĄCZENIE POMPY WODNEJ



PRZYCISKI BEZPIECZEŃSTWA



KÓŁKA TRANSPORTOWE

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CM 1000 JUMBO

Podłoże / Materiał	UNIVERSAL	UNIVERSAL	UNIVERSAL	GRANITE
Zalecany produkt	CLASSIC UNIVERSAL LASER	PRO UNIVERSAL LASER	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	EXTREME GRANITE
Średnica tarczy i otworu	900 x 60mm	900 x 60mm	900 x 60/55mm	900 x 60mm
NR PRODUKTU	70184647269	70184647266	70184694030	70184603313
Średnica tarczy i otworu	1000 x 60mm	1000 x 60mm	1000 x 60/55mm	
NR PRODUKTU	70184647650	70184647263	70184694595	
Odsyłacz do strony	48	48	44	66

CB311

- Ocynkowany składany stół jest wytrzymały i zapewnia CB311 długą żywotność i niezawodność.
- Wyposażona w czuwak. Ta funkcja oznacza, że obie ręce operatora muszą znajdować się na rączce, aby maszyna działała.
- Regulowane nóżki stabilizujące utrzymują przecinarkę taśmową stabilnie i bezpiecznie, nawet po założeniu nierówny teren.
- Kompaktowa konstrukcja ułatwiająca nawet przechowywanie w lokalizacjach, w których przestrzeń jest na wagę złota.
- Wyposażona w brzeszczot Norton Extreme Band 2950 mm, dla precyzyjnego cięcia.

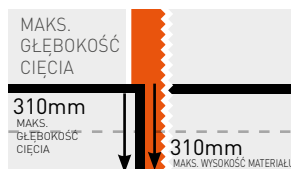


DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184602677	Napięcie zasilające/ Moc	230V ~1 / 1,1kW (1,5 hp)	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	830 x 620 x 1600mm
KOD EAN	5450248736417	Wymiary brzeszczotu	2950 x 27mm	Maks. długość cięcia	660mm
		Waga	132kg	Maks. wysokość materiału	310mm



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



WYPOSAŻONA W CZUWAK



ZAJMUJE MAŁO MIEJSCA



ŁATWY TRANSPORT



PRECYZYJNA CIĘCIA



STABILNA KONSTRUKCJA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CB311

Podłoże / Materiał	UNIVERSAL	UNIVERSAL
Zalecany produkt	EXTREME BAND CB311	PRO BAND CB311
Długość	2950mm	2950mm
NR PRODUKTU	70184603100	70184603101



Porada Clippera

IDEALNIE NADAJE SIĘ DO..
cięcia na sucho lekkich materiałów konstrukcyjnych.



CB511 I CB651



- Wytącznik bezpieczeństwa pod koniec cięcia.
- Minimalne pylenie podczas cięcia na sucho.
- Łatwość użytkowania.
- Ocynkowane składane nogi.
- Zaczep dźwigowy, podwójne szyny dźwigowe i kółka.
- Bezpieczeństwo użytkowania i oszczędność czasu.
- Brak konieczności konserwacji układu zasilania wodą i pompy wodnej.
- Niskie wymagania w zakresie konserwacji.
- Oszczędność miejsca podczas transportu i przechowywania.
- Łatwość przenoszenia za pomocą dźwigu, wózka widłowego czy przenoszenia ręcznego.
- Więcej mocy, mniej pyłu, dłuższa żywotność.

CB511

NR PRODUKTU 70184694702
KOD EAN 5450248692393



2,5 hp 1,85kW 230V

CB651

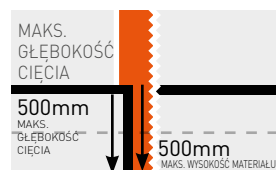
NR PRODUKTU 70184602676
KOD EAN 5450248736400

CB511

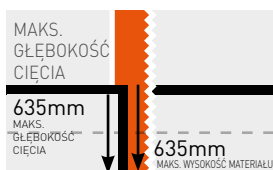
CB651

Napięcie zasilające/ Moc	230V 1~ / 1,85kW (2,5 hp)	230V 1~ / 1,85kW (2,5 hp)
Wymiary brzeszczotu	3850 x 27mm	4120 x 34mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1050 x 900 x 1840mm	1050 x 900 x 1980mm
Waga	203kg	207kg
Maks. długość cięcia	660mm	660mm
Maks. wysokość materiału	500mm	635mm
Waga	203kg	207kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA
CB511



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA
CB 651



MIARA DO CIĘCIA



SKŁADANY STÓŁ



BEZPIECZEŃSTWO
UŻYTKOWANIA



PRECYZJA CIĘCIA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DO CB511

Podłoże / Materiał	UNIVERSAL	UNIVERSAL	UNIVERSAL
Zalecany produkt	EXTREME LONG-LIFE BAND CB511	EXTREME BAND CB511	PRO BAND CB511
Długość	3850mm	3850mm	3850mm
NR PRODUKTU	70184603022	70184695024	70184601811

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DO CB651

Podłoże / Materiał	UNIVERSAL	UNIVERSAL
Zalecany produkt	EXTREME BAND CB651	PRO BAND CB651
Długość	4120mm	4120mm
NR PRODUKTU	70184603102	70184603103



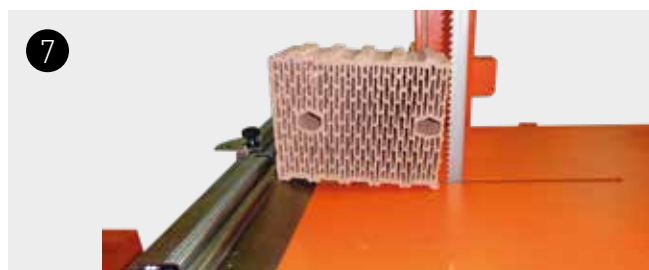
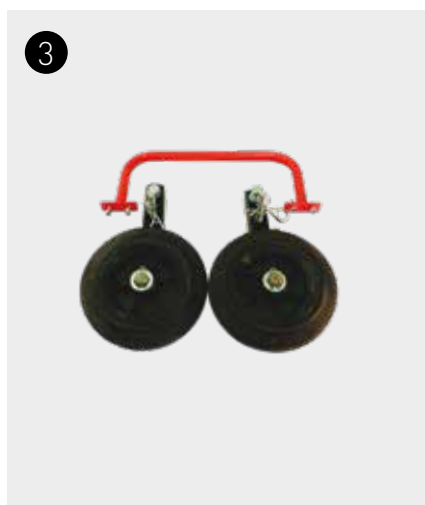
Porada Clippera

IDEALNY WYBÓR DO...

Pustaki ceramiczne i beton komórkowy



AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE DO PRZECINAREK DO WYROBÓW URARSKICH



CM501

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Prowadnica do cięcia ukośnego 45°	310004537	5450248088592
2 - Wózek wychyłny (0-45°)	310004556	5450248089353
3 - Akcesoria transportowe	310004609	5450248095187
4 - Ostona	310004580	5450248093312
5 - Odpylacz z workiem	310004544*	5450248088844
Ostona tarczy	310004582**	5450248093480

* Dostępne na życzenie.

JUMBO 900 | 1000

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
6 - Prowadnica do cięcia pod kątem 0-45°	310004590	5450248093961

CB511 | CB651

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
7 - Narzędzie do przecinania w pozycji pochylonej	310491491	5450248716693

CM35 MINI CLIPPER

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
Zestaw kół i uchwytów	310523364	5450248757313
Pompa wodna 230 V	310523296	5450248757092
Statyw do CM35 Mini Clipper	310565274	5450248804895

CGW

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
Zatyczka do miski do wody	310005257	5450248118060
Pompa wodna 230 V	310004389	5450248078784
Włącznik 230 V	510103106	5450248553939
Kółko od stołu (x4)	310004676	5450248098393

CM352

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
Zakrętka tacy na wodę	310005257	5450248118060
Pompa wodna 230V	310004389	5450248078784
Włącznik 230V	510103106	5450248553939
Kółka do stołu (4x)	310004676	5450248098393

ISM

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
7 - Stół wychyłny 0 to 45° for ISM	310004702	5450248099376
8 - Płaski wózek przenośnika dla ISM	310004704	5450248099390
9 - Zestaw do doprowadzania wody	310004732	5450248100829
10 - Ostona	310004552	5450248089070
11 - Odpylacz z workiem	310004544*	5450248088844
Odpylacz typu szafeczkowego	310004536	5450248088240
Kółko wózka przenośnika (1x)	00310004284	5450248072867
Pompa wodna	00310004300	5450248073598

* Dostępne na życzenie.

CM42

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
Włącznik 230V	510103106	5450248553939
Pompa wodna 230V	310446803	5450248078784
Kółka do stołu (4x)	310004676	5450248098393

CM400

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
Włącznik 230V	310369467	5450248440116
Pasek (maszyna 230V)	310369466	5450248440109
Kółka do stołu (4x)	310004676	5450248098393

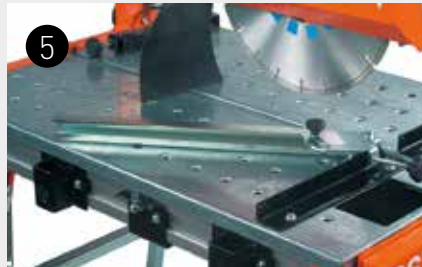
CST

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
5 - Prowadnica boczna (CST120-150)	310478996	5450248705024
4 - Przedłużenie boczne, płaskie, z nogami 550x450 mm	310479000	5450248705055
3 - Rolka do przedłużenia bocznego 1000x500 mm	310478999	5450248705048
Prowadnica	310479001	5450248705062
6 - Prowadnica do przecinania pod kątem 0°-45°	310008268	5450248158493

ISC

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
7 - Stół wychyłny 0 to 45° for ISC	310004539	5450248088707
8 - Płaski wózek przenośnika dla ISC	310004703	5450248099383
9 - Zestaw do doprowadzania wody	310004732	5450248100829
10 - Ostona	310004552	5450248089070
11 - Odpylacz z workiem	310004544*	5450248088844
Odpylacz typu szafeczkowego	310004536	5450248088240
Kółko wózka przenośnika (1x)	00310004284	5450248072867
Pompa wodna	00310004300	5450248073598

* Dostępne na życzenie.



JAK WYBIERAĆ PRZECINARKI ORAZ AKCESORIA ISC I ISM

MAKS. DŁUGOŚĆ CIĘCIA	CIĘCIE PŁASKIE CZY UKOŚNE?	CIĘCIE NA SUCHO CZY MOKRO?	
		NA MOKRO	NA SUCHO
ISM Do 500mm 	 Stół wychylny 0 to 45° ISM: 310004702 ISC: 310004539	 Zestaw doprowadzania wody 310004732	 Ostona 310004552  + Odpylacz z workiem 310004544  Odpylacz typu szafeczkowego 310004536
ISC Do 750mm 	 Płaski wózek przenośnika ISM: 310004704 ISC: 310004703		

NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper[®]

ZAGĘSZCZARKI

Oferta zagęszczarek płytowych i stopowych jest doskonałym rozwiązaniem do prac z podłożem. W nowej, zoptymalizowanej linii Norton Clipper zawarł ponad sto lat wiedzy i doświadczenia, które zapewnia klientom wartość i wydajność.





ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE

 <p>150 - 250 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA</p> <p>360 x 500 mm ROZMIAR PŁYTY</p>	 <p>150 - 250 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA</p> <p>420 x 550 mm ROZMIAR PŁYTY</p>	 <p>150 - 250 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA</p> <p>420 x 550 mm ROZMIAR PŁYTY</p>	 <p>150 - 250 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA</p> <p>500 x 580 mm ROZMIAR PŁYTY</p>
			
<p>SPALINOWA</p> <p> 4,8HP  3,6kW</p>	<p>SPALINOWA</p> <p> 4,8HP  3,6kW</p>	<p>NOWOŚĆ</p> <p>NA BATERIE</p> <p> 2,4HP  1,8kW  72v</p>	<p>SPALINOWA</p> <p> 4,8HP  3,6kW</p>
CFP 11W	CFP 13W	CFP13 WB	CFP 14W-P

ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE

			
150 - 250 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA	150 - 250 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA	300 - 400 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA	300 - 400 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA
500 x 580 mm ROZMIAR PŁYTY	500 x 560 mm ROZMIAR PŁYTY	400 x 632 mm ROZMIAR PŁYTY	400 x 632 mm ROZMIAR PŁYTY
			
DIESEL	SPALINOWA	SPALINOWA	DIESEL
 5HP	 3,7kW	 4,8HP	 3,6kW
 5HP	 3,7kW	 4,8HP	 3,6kW
CFP 14W-D	CFP 16W	CRP 21-P	CRP 21-D

UBIJAK

	
400 - 500 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA	600 - 700 mm MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ ZAGĘSZCZANIA
250 x 330 mm ROZMIAR PŁYTY	280 x 330 mm ROZMIAR PŁYTY
	
NA BATERIE	SPALINOWA
 2,4HP	 3,5HP
 1,8kW	 2,6kW
 72v	
CR11 B	CR 16



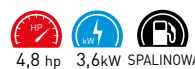
ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE

WŁAŚCIWOŚCI I KORZYŚCI

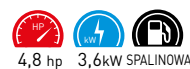
- Składane uchwyty, w celu zminimalizowania przestrzeni wymaganej w pojazdach do transportu i łatwego przechowywania.
- Plastikowy, odporny na korozję zbiornik na wodę. Szeroki otwór dla łatwiejszego uzupełniania wody.
- Szeroka listwa zraszająca zapewniająca pokrycie wodą całej szerokości płyty, zapobiegająca przywieraniu jej do asfaltu.
- Wyposażona w kranik, umożliwiający zamknięcie dopływu wody podczas transportu.
- Łatwo dostępne, zapewniające bezpieczną obsługę uchwyty do podnoszenia i przenoszenia.
- Profilowana płyta podstawy zapewnia lepszą manewrowość i redukuje ślady bruzd podczas obracania maszyny.



CFP 11W



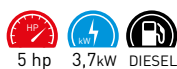
CFP 13W



CFP 14W-P

DANE PRODUKTU

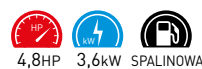
NR PRODUKTU	70184631437	70184608007	70184608010
KOD EAN	5450248799191	5450248768197	5450248768210
Silnik	Honda GX160	Honda GX160	Honda GX160
Moc	3,6 kW [4,8 Hp]	3,6 kW [4,8 hp]	3,6 kW [4,8 hp]
Emisja hałasu	103 dB	103 dB	108 dB
Płyta	Stal: 8mm	Stal: 8mm	Żeliwo: 9mm
Rozmiar płyty	360 x 500	420 x 550 mm	500 x 580 mm
Częstotliwość	90 Hz	90 Hz	90 Hz
Siła odśrodkowa	11 kN	13 kN	16 kN
Prędkość	22 m/min	22 m/min	25 m/min
Maksymalna głębokość zagęszczania	15-25 cm	15-25 cm	15-25 cm
Zbiornik wodny	9 L	9 L	14 L
Wibracje dłoni/ramienia	2,5 m/s ²	2,2 m/s ²	1,95 m/s ²
Waga	60 kg	78 kg	92 kg
Ciśnienie statyczne	490 kg/m ²	530 kg/m ²	387 kg/m ²
Dwustronny	Nie	Nie	Nie
Koła do transportu		W zestawie	
Zastosowanie		Asfalt, chodniki i gleby	
Gumowa podkładka Vulkollan®	310567886 [opcjonalne]	310535021 [opcjonalne]	310535023 [opcjonalne]



5 hp 3,7kW DIESEL



4,8HP 3,6kW SPALINOWA



4,8HP 3,6kW SPALINOWA



5HP 3,7kW DIESEL

DANE PRODUKTU

CFP 14W-D

CFP 16W

CRP 21-P

CRP 21-D

NR PRODUKTU	70184608009	70184608011	70184609565	70184609566
KOD EAN	5450248768203	5450248768227	5450248789796	5450248789802
Silnik	Diesel Hatz 1B20	Honda GX160	Honda GX160	Diesel Hatz 1B20
Moc	3,7 kW [5 hp]	3,6 kW [4,8 hp]	3,6kW [4,8 hp]	3,7kW [5 hp]
Emisja hałasu	108 dB	103 dB	108 dB	108 dB
Płyta	Żeliwo: 9mm	Stal: 8mm	Żeliwo: 9mm	Żeliwo: 9mm
Rozmiar płyty	500 x 580 mm	500 x 560 mm	400 x 632	400 x 632
Częstotliwość	90 Hz	90 Hz	90 Hz	90 Hz
Siła odśrodkowa	16 kN	16 kN	21 kN	21 kN
Prędkość	25 m/min	25 m/min	25-30 m/mm	25-30 m/mm
Maksymalna głębokość zagęszczania	15-25 cm	15-25 cm	30-40 cm	30-40 cm
Zbiornik wodny	14 L	9 L	-	-
Wibracje dłoni/ramienia	2,28 m/s ²	2,2 m/s ²	2,06 m/s ²	2,2 m/s ²
Waga	105 kg	91 kg	112 kg	121 kg
Ciśnienie statyczne	447 kg/m ²	877 kg/m ²	718 kg/m ²	766 kg/m ²
Dwustronny	Nie	Nie	Tak	Tak
Koła do transportu	W zestawie			
Zastosowanie	Asfalt, chodniki i gleby			
Gumowa podkładka Vulkollan®	310535023 (opcjonalne)	310535022 (opcjonalne)	310567887 (opcjonalne)	310567887 (opcjonalne)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



POKRYCIE WODĄ CAŁEJ SZEROKOŚCI PŁYTY, DZIĘKI LISTWIE ZRASZAJĄCEJ



OPTIONAL VULKOLLAN RUBBER PAD TO COMPACT PAVERS



ZDEJMOWANE KOŁA TRANSPORTOWE



ODCHYLANY UCHWYT PAŁĄKA I ZBIORNIKA



PŁYTA Z ZAOKRĄGLONYMI KRAWĘDZIAMI DLA OPTYMALNEGO WYKOŃCZENIA POWIERZCHNI

NOWOŚĆ CFP 13WB 

FUNKCJE I ZALETY

- Kompaktowa i solidna konstrukcja do zastosowań wymagających dużej wytrzymałości
- 3 różne prędkości pracy
- Uchwyt zamontowany na absorberach wibracji dla zmniejszenia wibracji rąk/ramion
- Pierścień do podnoszenia, uchwyt transportowy i koło ułatwiające transport
- Ochrona silnika ze stali wokół silnika dla ochrony przed wstrząsami i wydłużenia jego żywotności
- Brak emisji spalin sprawia, że jest idealny i bezpieczny do pracy w rowach.



CFP 13WB

NR PRODUKTU 70184632594*

KOD EAN 5450248823490



2,4 hp



1,8kW



72v

Moc	Battery - 72V / 1,8kW (2,4 hp)
Rodzaj silnika	Elektryczny - Honda eGX
Płyta	Stal: 8mm
Rozmiar płyty	420 x 550 mm
Częstotliwość	90 Hz
Siła odśrodkowa	13 kN
Prędkość	22 m/min
Maksymalna głębokość zagęszczania	15-25 cm
Zbiornik wodny	9 L
Wibracje dłoni/ramienia	2,21 m/s ²
Waga	87 kg
Ciśnienie statyczne	632 kg/m ²
Dwustronny	No
Koła do transportu	W zestawie
Zastosowanie	Asfalt, chodniki i gleby
Gumowa podkładka Vulkollan®	310535021 (opcjonalne)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



BATERIA B720: 310568970



SZYBKA ŁADOWARKA C700: 310568971

*AKUMULATOR I ŁADOWARKA SPRZEDAWANE SĄ ODDZIELNIE

NOWOŚĆ CR11 B 

FUNKCJE I ZALETY

- Kompaktowa i solidna konstrukcja do zastosowań wymagających dużej wytrzymałości
- 3 różne prędkości pracy
- Uchwyt zamontowany na absorberach wibracji dla zmniejszenia wibracji rąk/ramion
- Pierścień do podnoszenia, uchwyt transportowy i koło ułatwiające transport
- Ochrona silnika ze stali wokół silnika dla ochrony przed wstrząsami i wydłużenia jego żywotności
- Brak emisji spalin sprawia, że jest idealny i bezpieczny do pracy w rowach.



CR11 B

NR PRODUKTU 70184632595*

KOD EAN 5450248823506



2,4 hp



1,8kW



72v

Moc	Battery - 72V / 1,8kW (2,4 hp)
Typ silnika	Elektryczny - Honda eGX
Rozmiar płyty	250 x 330 mm
Siła odśrodkowa	11 kN
Prędkość	13 m/min
Maksymalna głębokość zagęszczania	40-50 cm
Waga	66 kg
Koła do transportu	W zestawie
Zastosowanie	Grunty ziarniste i spoiste



CR16

FUNKCJE I ZALETY

- Dźwignia gazu umieszczona blisko uchwytu dla łatwej kontroli.
- Dostępne koła transportowe.
- Stalowe poszycie zabezpiecza silnik podczas użytkowania i transportu.
- Hartowana płyta stalowa dla maksymalnej trwałości.
- Łatwo dostępne, zapewniające bezpieczną obsługę uchwyty do podnoszenia i przenoszenia.

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184608012
KOD EAN	5450248768234

Moc	2,6 kW (3,5 hp)
Silnik	Honda GX120
Emisja hałasu	108 dB
Rozmiar płyty	280 x 330 mm
Siła odśrodkowa	16 kN
Prędkość	15 m/min

Maksymalna głębokość zagęszczania	60-70 cm
Wibracje dłoni/ramienia	8 m/s ²
Waga	70 kg
Koła do transportu	W zestawie
Zastosowanie	Grunty ziarniste i spoiste



3,5 hp



2,6kW



SPALINOWA

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



ŁATWY ZAŁADUNEK I USTAWIUSTAWIEANIE, DZIĘKI ZESTAWOWI KÓŁ I UCHWYTÓW



STALOWA PŁYTA, ODPORNA NA USZKODZENIA

GUMOWA PODKŁADKA ELASTOMEROWA

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
Vulkollan® podkładka do CFP11W	310567886	5450248808091
Vulkollan® podkładka do CFP13W	310535021	5450248770916
Vulkollan® podkładka do CFP14W	310535023	5450248770930
Vulkollan® podkładka do CFP16W	310535022	5450248770923
Vulkollan® podkładka do CRP21	310567887	5450248808107



NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper[®]

Proszę o przetłumacz

PRZECINARKI JEZDNE

Asortyment przecinarek jezdnych Norton Clipper oferuje bogatą gamę tarcz o różnych średnicach, różne rodzaje napędu i zakresy mocy, aby móc sprostać wszelkim zadaniom - od niewielkich remontów drogowych po budowę lotnisk. Optymalne rezultaty można uzyskać w połączeniu z tarczami diamentowymi Norton Clipper.





















SPALINOWA / DIESEL

Ø 300/ 350* mm	Ø 350 mm	Ø 450 mm	Ø 500 mm
100/125* mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	115 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	170 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	190 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA
	NOWOŚĆ		NOWOŚĆ
	SPALINOWA	SPALINOWA / DIESEL*	SPALINOWA
5,4 hp 4kW	6,5 hp 4,8kW	13 hp 9,6kW 7 hp* 5kW*	13 hp 9.6kW
WÓZEK SPEEDY CART	CS352	CS451	CS502

SPALINOWA / DIESEL

 <p>Ø 500 mm</p>	 <p>Ø 500 mm</p>	 <p>Ø 600 mm</p>	 <p>Ø 700 mm</p>
190 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	190 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	225 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	275 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA
 <p>NOWOŚĆ SPALINOWA</p> <p>13 hp 9,6kW</p>	 <p>DIESEL</p> <p>13 hp 9,6kW</p>	 <p>SPALINOWA</p> <p>15 hp 20kW</p>	 <p>NOWOŚĆ SPALINOWA</p> <p>22,1 hp 16,5kW</p>
CS1-500	CSB1		CS700

ELEKTRYCZNA

 <p>Ø 350 mm</p>	 <p>Ø 350 mm</p>	 <p>Ø 450 mm</p>	 <p>Ø 800 mm</p>
115 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	125 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	170 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	320 mm MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA
 <p>NOWOŚĆ NA BATERIE</p> <p>2,4 hp 1,8kW 72v</p>	 <p>400V 3~</p> <p>7,5 hp 5,5kW</p> <p>NISKI POZIOM WIBRACJI</p>	 <p>400V 3~</p> <p>7,5 hp 5,5kW</p> <p>NISKI POZIOM WIBRACJI</p>	 <p>400V 3~</p> <p>10 hp 7,5kW</p>
CS352 B	CS451ET	CS451E	CS7,5

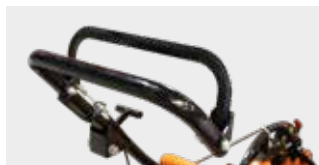
WÓZEK SPEEDY CART

- Wózek Prędkości Cart zmienia przecinarkę ręczną spalinową, w przecinarkę jezdną, zapewniającą większą elastyczność.
- Kompaktowa konstrukcja umożliwiającą łatwe przechowywanie, gdy produkt nie jest używany.
- Szybki montaż i demontaż przecinarki.
- Zaprojektowany dla optymalnego komfortu podczas cięcia.
- Ergonomiczny i łatwy w manewrowaniu.
- Uniwersalny i elastyczny, może być używany z kilkoma markami i modelami maszyn (* z opcjonalnymi adapterami do wózków).



OPIS	MOC	MAX Ø (mm)	MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA (mm)	WYMIARY (mm)	WAGA (kg)	NR PRODUKTU	KOD EAN
Wózek Speedy cart z adapterem Norton Clipper	-	-	-	1100 x 1000 x 470	38,8	70184602496	5450248731412
Wózek Prędkości cart + CP514 Przecinarka spalinowa	4kW	350	125	1100 x 1000 x 470	50,2	70184602522	5450248732419

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



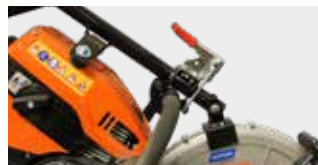
ERGONOMICZNY UCHWYT PRZEPUSTNICY



SYSTEM GÓRA/DÓŁ



REGULOWANY UCHWYT POZYCJI



ŁATWY MONTAŻ PRZECINARKI



Porada Clippera

Wózek Norton Clipper SPEEDY CART jest przeznaczony do pracy z najpopularniejszymi przecinarkami, ułatwiając obróbkę każdego betonu, asfalt lub cięcie krawężników. Posiada precyzyjną regulację głębokości, a koła i ergonomiczne elementy sterujące stanowią niezbędny dodatek.

Wózek Norton Clipper SPEEDY CART posiadający stalową ramę, dzięki czemu jest trwały i wytrzymały. Przyjazny dla użytkownika design i łatwość obsługi, sprawia, że wózek SPEEDY CART zapewnia płynne cięcie podłoża.

NOWOŚĆ

CS352



FUNKCJE I ZALETY

- Kompaktowa konstrukcja ułatwia przechowywanie, zwłaszcza gdy przestrzeń jest ograniczona
- Tylne koła o dużej średnicy pokryte są twardą gumą i zapewniają maszynie stabilność i wytrzymałość
- Łatwy w użyciu regulator głębokości cięcia zapewnia operatorowi stałą kontrolę
- Hak do podnoszenia ułatwiający transport
- Przycisk zatrzymania awaryjnego

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184632007
KOD EAN 5450248810704

Napęd Spalinowa
Rodzaj silnika HONDA GX200
Moc 4,8 kW (6,5 PS)
Średnica tarczy i otworu \varnothing 350 x 25,4 mm
Maks. głębokość cięcia 115 mm
Wymiary (dt. x szer. x wys.) 900 x 520 x 970 mm
Waga 69kg

Pojemność zbiornika na wodę (odłączanego) 25 L
Prędkość obrotowa (obr./min) 2800 min⁻¹
Uruchamianie Ręczne ciągnięciem rozruchowym
Unoszenie i opuszczanie Manualne
Posuw Ręczny
Wibracje dłoni/ramienia 5.56 m/s²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego 100 dB(A) / 84 dB(A)



6,5 hp

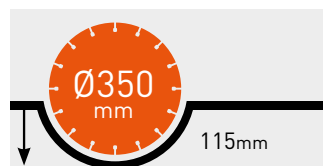


4,8kW



SPALINOWA

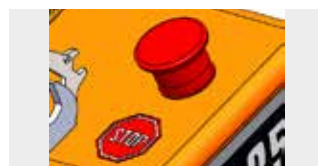
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



REGULACJA WYSOKOŚCI UCHWYTU



PRZYCISK AWARYJNY



ODŁĄCZANY POLIURETANOWY ZBIORNIK NA WODĘ O POJEMNOŚCI

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CS352



Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	ASPHALT	ALL MATERIALS
Zalecany produkt	EXTREME BETON	EXTREME BETON SILENCIO	EXTREME ASPHALT	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica	350mm	350mm	350mm	350mm
Średnica otworu	25,4mm	25,4mm	25,4mm	25,4mm
NR PRODUKTU	70184647790	70184628997	70184694537	70184602093
Odsyłacz do strony	35	36	70	56

NOWOŚĆ

CS352 B



Norton Clipper CS352 B to kompaktowa akumulatorowa pilarka podłogowa idealna do drobnych prac związanych z cięciem, takich jak naprawy drogowe.

- Wysokowydajny bezszczotkowy silnik Honda w połączeniu z akumulatorem Honda zapewniają stałą i niezawodną wydajność przy każdym użytkowaniu.
- Nie generuje spalin podczas pracy, dzięki czemu może być używany w pomieszczeniach.
- Solidna i trwała konstrukcja sprawia, że maszyna ta jest idealna do wymagających zastosowań.
- Regulowana wysokość uchwytu zapewnia wygodną i ergonomiczną obsługę
- Możliwe jest korzystanie z tego samego akumulatora we wszystkich urządzeniach akumulatorowych Norton Clipper.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632546*
KOD EAN	5450248821915

Napęd	Elektryczny
Rodzaj silnika	Honda eGX
Moc	Battery - 72V / 1,8kW [2,4 hp]
Średnica tarczy i otworu	Ø 350 X 25,4mm
Maks. głębokość cięcia	115mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	900 x 520 x 970mm
Pojemność zbiornika na wodę	25L

Prędkość obrotowa (obr./min)	2750 min ⁻¹
Unoszenie i opuszczanie	Manualne
Posuw	Ręczny
Wibracje dłoni/ramienia	1,99 m/s ²
Waga	75kg



2,4 hp

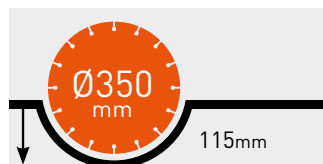


1,8kW



72v

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU *AKUMULATOR I ŁADOWARKA SPRZEDAWANE SĄ ODDZIELNIE



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



BATERIA B720: 310568970



SZYBKA ŁADOWARKA C700: 310568971

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CS352 B

Podłoże / Materiał	BETON		ASFALT	
Zalecany produkt	PRO BETON BATTERY SILENCIO		PRO ASPHALT BATTERY SILENCIO	
Średnica	300	350	300mm	350mm
Średnica otworu	25,4mm	25,4mm	25,4mm	25,4mm
NR PRODUKTU	70184632960	70184632962	70184632961	70184632963
Odsyłacz do strony	36	36	71	71



CS451 NISKI POZIOM WIBRACJI



- Uchwyt wyposażony w pochłaniacze wibracji.
- Możliwość regulacji wysokości uchwytu.
- Zoptymalizowany rozkład masy (poprzez odpowiednie umiejscowienie silnika i zbiornika).
- Zbiornik na wodę o dużej pojemności (25 l).
- Zwiększony komfort użytkownika.
- Ergonomiczna pozycja robocza.
- Wydajność przycinania.
- Możliwość cięcia na mokro, nawet w miejscach oddalonych od źródła wody.



CS451 P13

NR PRODUKTU 70184628433

KOD EAN 5450248397601



13 hp



9,6kW SPALINOWA



Napęd	Spalinowa
Rodzaj silnika	HONDA GX390 Cyclonic
Moc	9,6kW (13 hp)
Średnica tarczy i otworu	Ø 450 x 25,4mm
Maks. głębokość cięcia	170mm
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1180 x 538 x 1040mm
Pojemność zbiornika na wodę (odłączanego)	25 L
Prędkość obrotowa (obr./min)	2573 min ⁻¹
Uruchamianie	Ręczne ciągnym rozruchowym
Unoszenie i opuszczanie	Manualne
Posuw	Ręczny
Wibracje dtoni/ramienia	2,8 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	105 dB (A) / 88 dB (A)
Waga	112kg

CS451 D7

NR PRODUKTU 70184629089

KOD EAN 5450248399049



7 hp



5kW



DIESEL

Napęd	Diesel
Rodzaj silnika	HATZ 1B30
Moc	5kW (7 hp)
Średnica tarczy i otworu	Ø 450 x 25,4mm
Maks. głębokość cięcia	170mm
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1180 x 538 x 1040mm
Pojemność zbiornika na wodę (odłączanego)	25 L
Prędkość obrotowa (obr./min)	2573 min ⁻¹
Uruchamianie	Ręczne ciągnym rozruchowym
Unoszenie i opuszczanie	Manualne
Posuw	Ręczny
Wibracje dtoni/ramienia	4,7 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	110 dB (A) / 91 dB (A)
Waga	120kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



NISKI POZIOM WIBRACJI NA UCHWYCIU



WSKAŹNIK GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA



CYKLONOWY FILTR POWIETRZA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CS451



Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	ASFALT	WSZYSTKIE TYPI MATERIAŁÓW
Zalecany produkt	EXTREME BETON	EXTREME BETON SILENCIO	EXTREME ASPHALT	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica	450mm	450mm	450mm	450mm
Średnica otworu	25,4mm	25,4mm	25,4mm	25,4mm
NR PRODUKTU	70184602363	70184631020	70184694912	70184602096
Odsyłacz do strony	35	36	70	56

NOWOŚĆ CS502 NISKI POZIOM WIBRACJI



- Pochłaniająca wibracje kierownica zmniejsza intensywność drgań dłoni i ramion odczuwanych przez operatora, a tym samym wydłuża czas pracy.
- Kierownica posiada regulację wysokości, dzięki czemu może być dostosowana do indywidualnych potrzeb użytkownika.
- Zbiornik na wodę o dużej pojemności (25 litrów) umożliwia cięcie na mokro nawet podczas pracy z dala od źródła wody.
- Dobre wyważenie dzięki zoptymalizowanemu rozkładowi masy.
- Umożliwia korzystanie z ostrzy do 500 mm dla większej elastyczności
- Przycisk zatrzymania awaryjnego
- Posiada wskaźnik pomagający monitorować głębokość cięcia



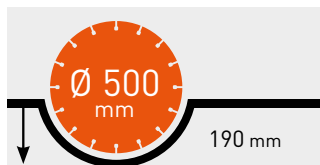
DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184631994	Napęd	Spalinowa	Pojemność zbiornika na wodę	25 L
KOD EAN	5450248810209	Rodzaj silnika	HONDA GX390 Cycl.	Prędkość obrotowa (obr./min)	2573 min ⁻¹
		Moc	9,6kW (13 hp)	Uruchamianie	Ręczne ciągnięciem rozruchowym
		Średnica tarczy i otworu	Ø 500 x 25,4mm	Posuw	Ręczny
		Maks. głębokość cięcia	190mm	Unoszenie i opuszczanie	Manualne
		Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1250 x 538 x 1090 mm	Wibracje dłoni/ramienia	2,8 m/s ²
		Waga	113 kg	Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	105 dB(A) / 89 dB(A)



13HP 9,6kW SPALINOWA

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



UCHWYT O NISKIM POZIOMIE WIBRACJI

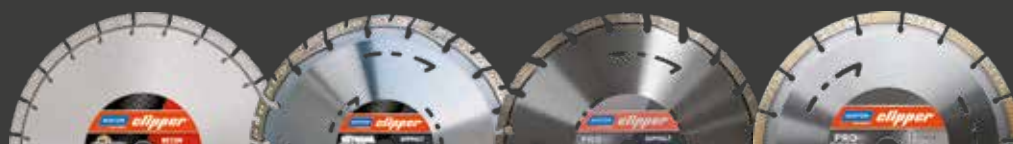


WSKAŹNIK GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA



CYKLONOWY FILTR POWIETRZA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CS502



Podłoże / Materiał	SILENCIO	ASFALT	ASFALT NOWOŚĆ	WSZYSTKIE TYPY MATERIAŁÓW
Zalecany produkt	EXTREME BETON SILENCIO	EXTREME ASPHALT	PRO ASPHALT II	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Średnica otworu	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
NR PRODUKTU	70184630416	70184694913	70184631995	70184602097
Odsyłacz do strony	34	70	71	56

NOWOŚĆ

CS1-500



- Wytrzymała, spawana stalowa rama sprawia, że maszyna ta jest solidna, wytrzymała i niezawodna
- Pokrętko ręczne i bezstopniowy system kontroli głębokości śruby zapewniają szybkie, łatwe i dokładne ustawienie
- Wał ostrza jest zamontowany na nasmarowanych łożyskach poduszkowych, co ułatwia konserwację
- System kontroli przepływu wody po obu stronach tarczy zapewnia optymalną wydajność cięcia
- Zbiornik na wodę o dużej pojemności (70 litrów) umożliwia cięcie na mokro nawet podczas pracy z dala od źródła wody.
- Wskaźnik głębokości ułatwia monitorowanie głębokości cięcia
- Hamulec postojowy zabezpiecza maszynę, gdy nie jest używana
- Zawiera też przycisk zatrzymania awaryjnego

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632006	Napęd	Spalinowa	Pojemność zbiornika na wodę	70 L
KOD EAN	5450248810698	Rodzaj silnika	HONDA GX390 Cycl.	Prędkość obrotowa (obr./min)	2550 min ⁻¹
		Moc	9,6kW (13 hp)	Uruchamianie	Ręczne ciągnęciem rozruchowym
		Średnica tarczy i otworu	Ø 500 x 25,4mm	Unoszenie i opuszczanie	Manualne
		Maks. głębokość cięcia	190mm	Posuw	Ręczny
		Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1050 x 580 x 990 mm	Wibracje dłoni/ramienia	4,22 m/s ²
		Waga	140kg	Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	105dB(A)/89dB(A)



13HP

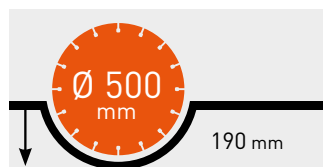


9,6kW



SPALINOWA

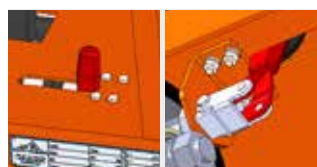
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



WSKAŹNIK GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA

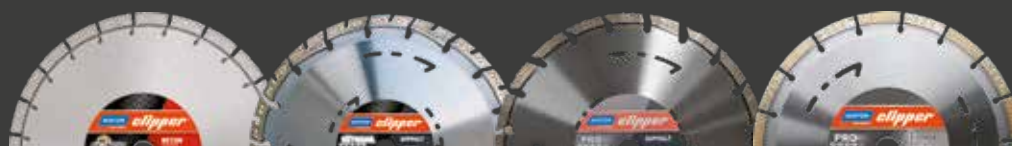


HAMULEC POSTOJOWY



CYKLONOWY FILTR POWIETRZA

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CS1 500



Podłoże / Materiał	SILENCIO	ASFALT	ASFALT NOWOŚĆ	WSZYSTKIE TYPY MATERIAŁÓW
Zalecany produkt	EXTREME BETON SILENCIO	EXTREME ASPHALT	PRO ASPHALT II	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Średnica otworu	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
NR PRODUKTU	70184630416	70184694913	70184631995	70184602097
Odsyłacz do strony	34	70	71	56

CSB1 P21

- Wytrzymała, spawana konturowo stalowa rama.
- Odłączany zbiornik na wodę.
- Automatyczny posuw do przodu.
- Manualne i hydrauliczne podnoszenie i obniżanie tarczy.
- Szywność i niezawodność konstrukcji.
- Możliwość dostosowania urządzenia do indywidualnych potrzeb.
- Większy komfort użytkowania.
- Szybka, łatwa i precyzyjna regulacja głębokości.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184645495
KOD EAN	5450248530794

Napęd	Spalinowa
Rodzaj silnika	HONDA GX630
Moc	15kW (20 hp)
Średnica tarczy i otworu	Ø 600 x 25,4mm
Maks. głębokość cięcia	225mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1200 x 600 x 1100mm
Waga	240kg

Pojemność zbiornika na wodę	Optional (25l accessory)
Prędkość obrotowa (obr./min)	1775 min ⁻¹
Uruchamianie	Elektryczny
Unoszenie i opuszczanie	Manualne hydrauliczne
Posuw	Automatyczny
Wibracje dłoni/ramienia	3,35 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	107 dB(A)/89 dB(A)



20 hp



15kW



SPALINOWA

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



SKRZYŃKA STERUJĄCA



HYDRAULICZNE PODNOSZENIE I OBNIŻANIE TARCZY



ODŁĄCZANY ZBIORNIK NA WODĘ (OPCJA)

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CSB1 (SPALINOWA)

Podłoże / Materiał	BETON	BETON NOWOŚĆ	ASFALT	ASFALT NOWOŚĆ
Zalecany produkt	EXTREME BETON	PRO BETON SOFT II	EXTREME ASPHALT 10	PRO ASPHALT II
Średnica	600mm	600mm	600mm	600mm
Średnica otworu	25,4mm	25,4mm	25,4mm	25,4mm
NR PRODUKTU	70184601691	70184632394	70184640192	70184631996
Odsyłacz do strony	35	37	-	71

CSB1 D13*



- Wbudowany zbiornik na wodę.
- Manualne hydrauliczne podnoszenie i obniżanie tarczy.
- Wbudowany pierścień do podnoszenia umieszczony w centrum środka ciężkości.
- Kółka o dużej wytrzymałości z uszczelnionymi łożyskami przystosowanymi do prac w trudnych warunkach.
- Autonomia podczas cięcia na mokro w odizolowanych miejscach.
- Szybka, łatwa i precyzyjna regulacja głębokości.
- Łatwe ładowanie i transport.
- Płynne i proste cięcie.

* Dostępne na życzenie.

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184613925
KOD EAN 5450248142829

Napęd	Diesel
Rodzaj silnika	HATZ 1D81 Z
Moc	9,6kW (13 hp)
Średnica tarczy i otworu	Ø 500 x 25,4mm
Maks. głębokość cięcia	190mm
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1200 x 600 x 1040mm
Waga	255kg
Pojemność zbiornika na wodę	40 L
Prędkość obrotowa (obr./min)	1950 min ⁻¹
Uruchamianie	Korba
Unoszenie i opuszczanie	Manualne hydrauliczne
Posuw	Automatyczny
Wibracje dłoni/ramienia	5,08 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	114 dB(A) /101 dB(A)

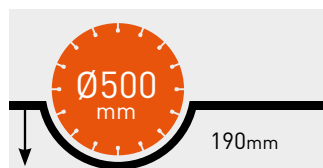


ZESTAW OSŁONY TARCZY 600MM



NR PRODUKTU 310005876
KOD EAN 5450248129226

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



WBUDOWANY ZBIORNIK NA WODĘ



HYDRAULICZNE PODNOSZENIE I OBNIŻANIE TARCZY



WBUDOWANY ZACZEP DŹWIGOWY

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CSB1 (DIESEL)

Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	ASFALT	WSZYSTKIE TYPY MATERIAŁÓW
Zalecany produkt	EXTREME BETON	EXTREME BETON SILENCIO	EXTREME ASPHALT	PRO 4X4 EXPLORER
Średnica	500mm	500mm	500mm	500mm
Średnica otworu	25,4mm	25,4mm	25,4mm	25,4mm
NR PRODUKTU	70184601690	70184630416	70184694913	70184602097
Odsyłacz do strony	35	34	70	56

NOWOŚĆ CS700

FUNKCJE I ZALETY

- Regulowane uchwyty zapewniające ergonomiczną pozycję roboczą
- Automatyczny napęd do przodu i do tyłu zapewnia optymalny komfort użytkownika
- Elektrohydrauliczne podnoszenie i opuszczanie ostrza zapewnia precyzyjne ustawienie głębokości cięcia
- Wskaźnik głębokości umożliwia monitorowanie głębokości cięcia
- Możliwość zamontowania ostrza po lewej lub prawej stronie maszyny oznacza większą elastyczność
- Wyjmowany zbiornik na wodę umożliwia korzystanie z urządzenia nawet z dala od źródła wody
- Zawiera przycisk zatrzymania awaryjnego



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184632548
KOD EAN 5450248821939

Napęd Spalinowa
Rodzaj silnika HONDA GX690
Moc 16,5kW [22,1 HP]
Średnica tarczy i otworu \varnothing 700 x 25,4 mm
Maks. głębokość cięcia 275 mm
Wymiary (dt. x szer. x wys.) 1270 x 795 x 1050 mm
Waga 300 kg

Pojemność zbiornika na wodę 25 L
Prędkość obrotowa (obr./min) 1850 min⁻¹
Uruchamianie Elektryczny
Unoszenie i opuszczanie Elektrohydrauliczny
Posuw Automatyczny
Wibracje dłoni/ramienia 6.4 m/s²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego 118.1 dB(A) / 98.1 dB(A)



22,1HP 16,5kW SPALINOWA

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



ELEKTROHYDRAULICZNY SYSTEM PODNOSZENIA I OPUSZCZANIA



WSKAŹNIK GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA



MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU OSTRZA PO LEWEJ LUB PRAWIEJ STRONIE

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CS700



Podłoże / Materiał

BETON **NOWOŚĆ**

ASFALT **NOWOŚĆ**

Zalecany produkt

PRO BETON SOFT II

PRO ASPHALT II

Średnica

700 mm

700 mm

Średnica otworu

25,4 mm

25,4 mm

NR PRODUKTU

70184633217

70184632649

Odsyłacz do strony

37

71



OSŁONA TARCZY CS451 ET

CS451 E I ET NISKI POZIOM WIBRACJI

- Wytrzymała rama.
- Kontrola głębokości za pomocą pokrętła i licznika.
- Przyłącze doprowadzające wodę.
- Regulacja wysokości uchwytu dla wszystkich zakresów głębokości cięcia.
- Uchwyt wyposażony w pochłaniacze wibracji.
- Wtyczka do podłączania węża odpylacza.
- Sztwna konstrukcja, niski poziom wibracji.
- Szybka, łatwa i precyzyjna regulacja.
- Możliwość cięcia na mokro (cięcie na sucho z odpylaczem podłączonym do przecinarki CS451 ET (zob. str. 179).
- Ergonomiczna pozycja robocza.
- Lepsze warunki pracy.

CS451 E

NR PRODUKTU	70184601973
KOD EAN	5450248716822



7,5 hp



5,5kW



400V 3~

Napięcie zasilające/ Moc	400V 3~ / 5,5kW (7,5 hp)
Bezpiecznik / Generator	16A / 14kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 450 x 25,4mm
Maks. głębokość cięcia	170mm
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1160 x 512 x 990mm
Pojemność zbiornika na wodę (odłączanego)	25 L
Prędkość obrotowa (obr./min)	2850 min ⁻¹
Uruchamianie	Elektryczny
Unoszenie i opuszczanie	Manualne
Posuw	Ręczny
Wibracje dtoni/ramienia	<2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	94 dB (A) / 80 dB (A)
Waga	105kg

CS451 ET

NR PRODUKTU	70184601972
KOD EAN	5450248716815



7,5 hp



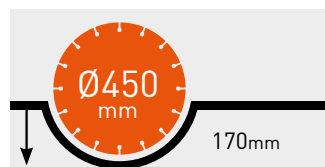
5,5kW



400V 3~

Napięcie zasilające/ Moc	400V 3~ / 5,5kW (7,5 hp)
Bezpiecznik / Generator	16A / 14kVA
Średnica tarczy i otworu	Ø 350 x 25,4mm
Maks. głębokość cięcia	125mm
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1160 x 512 x 990mm
Pojemność zbiornika na wodę (odłączanego)	N/A
Prędkość obrotowa (obr./min)	2850 min ⁻¹
Uruchamianie	Elektryczny
Unoszenie i opuszczanie	Manualne
Posuw	Ręczny
Wibracje dtoni/ramienia	<2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	94 dB (A) / 80 dB (A)
Waga	105kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA CS451 E



MOCOWANIE PODWÓJNEJ TARCZY (TYLKO CS451 E)



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA CS451 ET



PRZYŁĄCZE WODY (TYLKO CS451 E)

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CS451 E I ET



Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	ASFALT	WSZYSTKIE TYPY MATERIAŁÓW
Zalecany produkt	EXTREME BETON	EXTREME BETON SILENCIO	EXTREME ASPHALT	PRO 4X4 EXPLORER
CS451 Średnica tarczy i otworu	450 x 25,4mm	450 x 25,4mm	450 x 25,4mm	450 x 25,4mm
E NR PRODUKTU	70184602363	70184631020	70184694912	70184602096
CS451 Średnica tarczy i otworu	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm	350 x 25,4mm
ET NR PRODUKTU	70184647790	70184628997	70184694537	70184602093
Odsyłacz do strony	35	36	70	56

CS7,5 E

- Wytrzymała rama.
- Silnik elektryczny.
- Kompaktowy rozmiar i łatwo odtaczany silnik.
- Regulacja wysokości uchwytu dla wszystkich zakresów głębokości cięcia.
- Szttywna konstrukcja, niski poziom wibracji.
- Nie emituje gazów, niski poziom wibracji, urządzenie przystosowane do pracy na ograniczonej przestrzeni.
- Łatwy transport.
- Ergonomiczna pozycja robocza.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184623924
KOD EAN 5450248333623

Napięcie zasilające/ Moc 400V 3~ / 7,5kW (10 hp)
Bezpiecznik / Generator 16A / 19 kVA
Średnica tarczy i otworu Ø 800 x25,4mm
Maks. głębokość cięcia 320mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) 1270 x 580 x 1000mm
Waga 118kg

Prędkość obrotowa (obr./min) 1460 min⁻¹
Uruchamianie Elektryczny
Unoszenie i opuszczanie Manualne
Posuw Ręczny
Wibracje dłoni/ramienia 4,86 m/s²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego 94 dB (A) / 80 dB (A)



10 hp

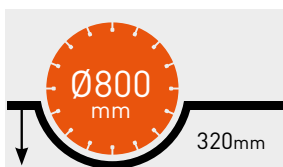


7,5kW



400V 3~

PORÓWNANIE PRODUKTÓW



MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA



REGULOWANY UCHWYT



POKRĘTŁO REGULACJI GŁĘBOKOŚCI

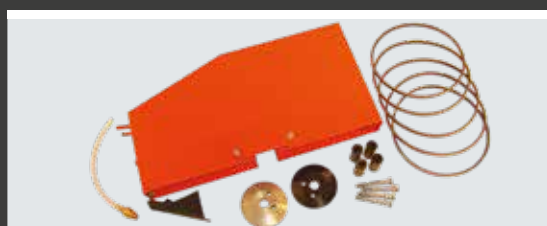


PRZYŁĄCZE DOPROWADZAJĄCE WODĘ

ZALECENIA DOTYCZĄCE TARCZY DIAMENTOWEJ DLA CS7,5 E

Podłoże / Materiał	BETON
Zalecany produkt	EXTREME BETON
Średnica	800mm
Średnica otworu	25,4mm
NR PRODUKTU	70184601693
Odsyłacz do strony	35

CZĘŚCI ZAMIENNE DO NIEKTÓRY MASZYN DOSTĘPNE NA STRONIE 191



AKCESORIA DO PRZECINAREK JEZDNYCH

CS352 P6,5

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
4 - Przednie kółko (x1)	310560763	5450248799405
5 - Tylne kółko (x1)	310574261	5450248818083
Pasy	310006076	5450248136446

CS451 P13 | CS502 P13

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Zestaw do mocowania podwójnych tarcz (18 mm)	310357954	5450248446507
4 - Przednie kółko (x2)	510101401	5450248552536
5 - Tylne kółko (x2)	510101399	5450248552512
Pasy	310349309	5450248398875

CS1-500 P13

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
4 - Przednie kółko (x2)	310461922	5450248595717
5 - Tylne kółko (x2)	310461921	5450248595700
Pasy	310574543	5450248818656

CSB1 D13

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
2 - Zestaw do osłony tarczy 600 mm	310005876	5450248129226
4 - Przednie kółko (x1)	310004260	5450248071839
5 - Tylne kółko (x1)	310004873	5450248108047
Pasy	310005852	5450248128892
Pas do wentylatora	310004178	5450248068969

CS451 D7

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Zestaw do mocowania podwójnych tarcz (18 mm)	310357954	5450248446507
4 - Przednie kółko (x2)	510101401	5450248552536
5 - Tylne kółko (x2)	510101399	5450248552512
Pasy	310360982	5450248525097

CSB1 P21

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
Ostona do zestawu + koła pasowe dla Ø350 mm (CSB1 P21)	310006678	5450248176725
3 - Zbiornik na wodę do zestawu	310419088	5450248534402
4 - Przednie kółko (x1)	310004260	5450248071839
5 - Tylne kółko (x1)	310004873	5450248108047
Pasy	310031861	5450248442622
Pas do wentylatora	310004455	5450248081760

WÓZEK SPEEDY CART

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
6 - Zbiornik na wodę 11L	310521698	5450248755494

CS352 B

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
4 - Przednie kółko (x1)	310560763	5450248799405
5 - Tylne kółko (x1)	310574261	5450248818083
Pasy	310589599	5450248832256



NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

PRZECINARKI RĘCZNE

Przecinarki Norton Clipper są dostępne dla tarcz o średnicy 300 i 350 mm, w konfiguracji ze standardowym lub automatycznym układem mieszania oleju i paliwa (iLube). Najlepsze rezultaty zapewniają w połączeniu z tarczami diamentowymi Norton Clipper.





SERIA CP512

SERIA CP514



100mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ
CIĘCIA

125mm
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ
CIĘCIA



SPALINOWA

5,4 hp 4kW

CP512 300

SPALINOWA /Z UKŁADEM iLUBE®

5,4 hp 4kW

CP514 350 / Z UKŁADEM iLUBE®



Porada Clippera

Kompatybilny z nowym wózkiem Prędkości Cart. Zobacz szczegółowe informacje na stronie 180.

CP512 I CP514



DUŻO MOCY
4kW
5,4HP
moc w kompaktowej formie

PRZYJAZNA DLA UŻYTKOWNIKA

- Elektroniczny gaźnik umożliwia łatwe, 3-stopniowe uruchomienie silnika. Koniec z dławkami czy uruchamianiem na półgazie.
- Łatwe zatrzymanie: wystarczy nacisnąć czerwony przycisk!
- 5-sprężynowy układ antydrganiowy.
- Uchwyt z tyłu i poprawiony rozkład masy.
- iLube®: Bez potrzeby używania mieszanki paliwowych dla 2-suwów. Wystarczy wlać zwykłe paliwo i olej do silników dwusuwowych!

DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ I NIEWIELKIE POTRZEBY W ZAKRESIE KONSERWACJI

- Prosty, półautomatyczny układ napinania pasa.
- Wielostopniowy filtr powietrza generujący pulsujący strumień powietrza.
- Wyposażony w zewnętrzne koło regulacyjne zapobiegające zapychaniu się filtra.
- Osłona tarczy wykonana z magnezu jest lżejsza i zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo.
- Cylinder pokryty nikasilem i wytrzymała lina rozruchowa zapewniają dłuższy okres eksploatacji narzędzia.
- Pasek klinowy napędzający tarczę tnącą.
- Zatyczki do zbiorników z zabezpieczeniem przed nadmiernym dokręceniem.

	CP512 300	CP514 350	CP514 350 iLUBE®
NR PRODUKTU	70184647558	70184647562	70184647564
KOD EAN	5450248563105	5450248563129	5450248563136
Moc	4,0kW / 5,4 hp	4,0kW / 5,4 hp	4,0kW / 5,4 hp
Maks. średnica tarczy i otworu	Ø 300 x 20 / 25,4mm	Ø 350 x 20 / 25,4mm	Ø 350 x 20 / 25,4mm
Maks. głębokość cięcia	100mm	125mm	125mm
Prędkość obrotowa (obr./min)	4450 min ⁻¹	4450 min ⁻¹	4450 min ⁻¹
Benzyzna + olej	≥ 92 RON +2%	≥ 92 RON +2%	≥ 92 RON + system automatycznego mieszania iLube®
Układ chłodzenia wodą	✓	✓	✓
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	108 dB (A) / 98 dB (A)	108 dB (A) / 98 dB (A)	108 dB (A) / 98 dB (A)
Wymiary	430 x 267 x 750mm	430 x 267 x 775mm	430 x 267 x 775mm
Waga	10,1kg	10,4kg	10,5kg

Przecinarki ręczne Norton Clipper są objęte 6-miesięczną gwarancją handlową liczoną od dnia sprzedaży. Warunki gwarancji można znaleźć w instrukcji obsługi.

TARCZE DIAMENTOWE DLA CP512 & CP514



Podłoże / Materiał	BETON	SILENCIO	UNIWERSALNA	KAMIEŃ NATURALNY	WSZYSTKIE TYPY MATERIAŁÓW
Zalecany produkt	EXTREME BETON	EXTREME BETON SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL TURBO	EXTREME GRANITE	PRO 4X4 EXPLORER
CP512 Średnica tarczy i otworu	300 x 20mm	300 x 20mm	300 x 20mm	300 x 20mm	300 x 20mm
CP512 NR PRODUKTU	70184647787	70184629000	70184611230	70184601173	70184602022
CP514 Średnica tarczy i otworu	350 x 20mm	350 x 20mm	350 x 20mm	350 x 25,4mm	350 x 20mm
CP514 NR PRODUKTU	70184647789	70184647780	70184611427	70184601174	70184602091
Odsyłacz do strony	35	34	42	66	56

SC181

Idealne rozwiązanie dla elektryków i hydraulików, bruzdownica SC181 to potężne i sprytne urządzenie. Urządzenie jest wyposażone w 2 tarcze diamentowe napędzane silnikiem o mocy 1,8 kW i za jego pomocą można wykonywać bruzdy o szerokości 5-45 mm i głębokości 30-60 mm. Urządzenie jest dostarczane w wytrzymałym, metalowym opakowaniu. Kluczowym elementem całego projektu była ergonomia, dzięki czemu bruzdownica oferuje łatwość obsługi i niski poziom wibracji podczas pracy.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184646041

KOD EAN 5450248537847



1,8kW



230V

Napięcie zasilające 230V 1~

Moc 1,8kW

Bezpiecznik / Generator 16A / 3kVA

Średnica tarczy i otworu Ø 180 x 30mm

Szerokość cięcia 5 to 45 by 5mm

Głębokość cięcia 30 - 40 - 50 - 60mm

Prędkość obrotowa (obr./min) 4900 min⁻¹

Wibracje dłoni/ramienia 4,1m/s²

Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego 110 dB(A) / 97 dB(A)

Wymiary (dł. x szer. x wys.) 320 x 340 x 300mm

Wymiary opakowania (dł. x szer. x wys.) 347 x 355 x 295mm

Waga 6,5kg

TARCZE DIAMENTOWE DLA SC181



Podłoże / Materiał **UNIWERSALNA**

Zalecany produkt **PRO UNI LASER**

Średnica tarczy i otworu 180 x 30mm

NR PRODUKTU 70184607687

Odsyłacz do strony 42

SC401

SC401 to przenośna przecinarka elektryczna wyposażona w tarczę tnącą o średnicy 400 mm, charakteryzująca się wysoką elastycznością dzięki zastosowaniu potężnego silnika o mocy 3,0 kW i możliwości wykonywania głębokich cięć. Urządzenie nadaje się do przecinania wielu rodzajów materiałów, w tym cegieł bloczków murarskich, kostki brukowej, płyt, betonu zwykłego i komórkowego, kamienia naturalnego i sztucznego itd. SC401 umożliwia podłączenie do źródła wody i obróbkę na mokro.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184630120

KOD EAN 5450248412106



3kW



230V

Napięcie zasilające 230V 1~

Moc 3kW

Średnica tarczy i otworu Ø 400 x 25,4mm

Maks. głębokość cięcia 158mm

Prędkość obrotowa (obr./min) 2500 min⁻¹

Waga 11kg

TARCZE DIAMENTOWE DLA SC401



Podłoże / Materiał **BETON**

Zalecany produkt **EXTREME BETON**

Średnica tarczy i otworu 400 x 25,4mm

NR PRODUKTU 70184693354

Odsyłacz do strony 35

AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE



AKCESORIA

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Ciśnieniowy zbiornik na wodę o pojemności 10 l	310464031	5450248684640
2 - Elektryczny zbiornik na wodę o pojemności 35 l	310464029	5450248684633
3 - 11L ciśnieniowy zbiornik na wodę (plastik)	310521698	5450248755494
4 - Wózek	70184602496	5450248731412

SPARE PARTS

OPIS	NR PRODUKTU	KOD EAN
Filtr powietrza	510107009	5450248568469
Zestaw 10 filtrów powietrza	510107010	5450248568476
Pasek	510106974	5450248568377
Zestaw do naprawy gaźnika (wraz z instrukcją)	510112803	5450248582267
Linka rozruchowa	510129769	5450248720232
Sprężyna powrotna	510129754	5450248720225



Porada Clippera

WIĘCEJ INFORMACJI
DOTYCZĄCYCH SYSTEMU
QUICK FIX NA STRONIE 42

NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

WIERTNICE I KOLUMNY DO WIERTNIC

Asortyment wiertnic Norton Clipper obejmuje ergonomiczne wiertnice ręczne o dużej mocy oraz wiertnice montowane na kolumnie przeznaczone do wiercenia otworów o maksymalnej średnicy 400 mm. Optymalne rezultaty można uzyskać w połączeniu z wiertłami koronowymi Clipper.





RĘCZNE

MONTOWANE NA KOLUMNIE

MINIMALNA I MAKSYMALNA
ŚREDNICA RDZENIA

Ø15 mm
-200 mm



NOWOŚĆ

7,5 kg

2200W

CDM 204

MINIMALNA I MAKSYMALNA
ŚREDNICA RDZENIA

Ø102mm
-402mm



NOWOŚĆ

13,7kg

3300W

CDM354



KOLUMNY DO WIERTNIC

MAKSYMALNA ŚREDNICA RDZENIA	MAKSYMALNA ŚREDNICA RDZENIA	MAKSYMALNA ŚREDNICA RDZENIA	MAKSYMALNA ŚREDNICA RDZENIA	MAKSYMALNA ŚREDNICA RDZENIA	MAKSYMALNA ŚREDNICA RDZENIA
Ø130 mm	Ø160 mm	Ø250 mm	Ø340 mm	Ø354 mm	Ø380 mm
8,9kg	9,6kg	13kg	23,4kg	55kg	23,9kg
0-45°	0-45°	0-45°	0-45°	0-45°	0-45°
CDR 133	CDR 163	CDR 253	CDR 353	CDP301&351 ROBO	CDR353 + SPACER

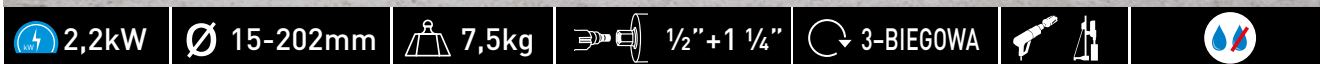


NOWOŚĆ

CDM 204



- Silnik o mocy 2200 W zapewnia wysoką wydajność zarówno podczas wiercenia ręcznego, jak i na platformie.
- 3-biegowa przekładnia wykorzystuje olej co zmniejsza zapotrzebowanie na regularne serwisowanie i konserwację.
- Przetącznik łagodnego rozruchu i mechaniczne sprzęgło pomagają operatorowi zachować kontrolę nad urządzeniem.
- Pierścień o średnicy 60 mm na korpusie umożliwia szeroki zakres średnic wiercenia.
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem utrzymuje elektryczne i mechaniczne części wiertarki w optymalnym stanie przez dłuższy czas.
- Może być używana na kolumnie.
- Każdy silnik urządzenia Norton Clipper CDM objęty jest dodatkową 12-miesięczną gwarancją komercyjną, co daje łącznie 1 rok gwarancji od daty zakupu.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184631870	Moc	2,2 kW (3 HP)	Na sucho	Tak
KOD EAN	5450248807704	Napięcie	230V	Na mokro	Tak
		Zakres średnic	15-202mm	Złącze	½ + 1 ¼"
		Obr./min*	650/1300/2600	Waga	7,5kg

* Obr./min pod obciążeniem

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



3-BIEGOWA PRZEKŁADNIA



WMONTOWANE TRZPIEŃ Z PIERŚCIENIEM UŁATWIAJĄCYM ODŁĄCZANIE



ŁATWY DOSTĘP DO SZCZOTKI



DOPIŁYW WODY I ODSYSANIE PYŁU

WIERTŁA KORONOWE ZALECANE DO CDM 204

Podłoże / Materiał	UNIWERSALNE	BETON	BETON	BETON
Zalecany produkt	EXTREME CB UNIVERSAL	EXTREME CB BETON	PRO CB BETON	CLASSIC CB BETON
Średnica zewnętrzna	32-162	48-192	16-182	51-191
Odsyłacz do strony	-	82	83	84

**NOWOŚĆ**

CDM 354



- Mocny, profesjonalny silnik o mocy 3300 W zapewnia wysoką wydajność podczas wiercenia na wiertnicy.
- Posiada wyświetlacz LCD i diody LED pokazujące w czasie rzeczywistym temperaturę, natężenie, kW i przepracowane godziny, pomagając monitorować pracę wiertarki i konserwację silnika
- Standardowe mocowanie silnika pasuje do większości wiertnic dostępnych na rynku.
- 3-biegowa przekładnia wykorzystuje olej co zmniejsza zapotrzebowanie na regularne serwisowanie i konserwację.
- Przetątnik łagodnego rozruchu i mechaniczne sprzęgło pomagają operatorowi zachować kontrolę nad urządzeniem.
- Zabezpieczenie z wyświetlaczem LED chroni przed przeciążeniem i utrzymuje elektryczne i mechaniczne części wiertarki w optymalnym stanie przez dłuższy czas.
- Do stosowania w stojaku.
- Każdy silnik urządzenia Norton Clipper CDM objęty jest dodatkową 12-miesięczną gwarancją komercyjną, co daje łącznie 1 rok gwarancji od daty zakupu.

3,3kW
 Ø 102-402mm
 13,5kg
 1 1/4"
 3-BIEGOWA

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184631871	Moc	3,3kW (4,4HP)	Na mokro	Tak
KOD EAN	5450248807711	Napięcie	230V	Złącze	1 1/4"
		Zakres średnic	102-402mm	Waga	13,5kg
		Obr./min*	350/700/1100	Wibracje	4,2m/s ²
		Na sucho	Nie	Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	94,5dB / 87,8dB

* Obr./min pod obciążeniem

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



3-BIEGOWA PRZEKŁADNIA



ŁATWY DOSTĘP DO SZCZOTKI



WYŚWIETLACZ LCD I DIODY LED DO MONITOROWANIA WIERCENIA

WIERTŁA KORONOWE ZALECANE DO CDM 354

Podłoże / Materiał	BETON	ASFALT	GRANIT
Zalecany produkt	EXTREME CB BETON	EXTREME CB ASPHALT	PRO CB GRANITE
Średnica zewnętrzna	48-350	45-350	48-250
Odsyłacz do strony	82	98	94

CDR 133/163

Aluminiowa kolumna łącząca sztywność konstrukcji, precyzję i łatwość użycia. Precyzyjna i płynnie działająca prowadnica zbudowana z 4 nylonowych rolek o wysokiej wydajności. Łatwy dostęp do kótek prowadzących umożliwia regulację pod kątem zużycia.


- Wykonane z lekkiej, ale wytrzymałej kolumny aluminiowej
- Uniwersalna dźwignia napędu montowana z lewej lub prawej strony, idealna do stosowania w ograniczonych przestrzeniach i mogąca służyć do poziomowania i blokowania śrub
- Poziomica i wózek prowadzony na rolkach zapewniają dokładność w całym zakresie
- Pierścieniowy kotnierz silnika umożliwiający szybki i łatwy montaż bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi
- Wstępnie zamontowany zestaw umożliwia operatorowi korzystanie ze sprzętu prosto z pudełka.



CDR 133

CDR 163

Ø 130 / 160mm

 8,9-9,6kg

 600mm

0 - 45°

CDR 133

NR PRODUKTU	310468576
KOD EAN	5450248690726

CDR 163

NR PRODUKTU	310468577
KOD EAN	5450248690733

DANE PRODUKTU CDR 133

Średnica Maks.	130mm
Moduł główny	600mm
Kolumna	Aluminium
Sekcja kolumny	45 x 60mm
Podstawa	Kotek + próżnia
Wymiary podstawy	230 x 380mm
Wysokość	910mm
Waga	8,9kg
Prowadnica wiertła	Nie
Płyta mocowania wiertnicy	Pierścień 60mm
Element przesuwny	Aluminium
Układ prowadzący element przesuwny	Rolki
Uchwyt elementu przesuwnego	Tak
Czas przesuwu	1:1
Podpory	Nie
Wychylenie	0-45°
Poziomica	Nie
Kółka transportowe	Nie

DANE PRODUKTU CDR 163

Średnica Maks.	160mm
Moduł główny	600mm
Kolumna	Aluminium
Sekcja kolumny	45 x 60mm
Podstawa	Kotek + próżnia
Wymiary podstawy	280 x 460mm
Wysokość	850mm
Waga	9,6kg
Prowadnica wiertła	Nie
Płyta mocowania wiertnicy	Pierścień 60mm
Element przesuwny	Aluminium
Układ prowadzący element przesuwny	Rolki
Uchwyt elementu przesuwnego	Tak
Czas przesuwu	1:1
Podpory	Tak
Wychylenie	0-45°
Poziomica	Nie
Kółka transportowe	Nie

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



KOLUMNY WYKONANA Z ALUMINIUM.



POZIOMICA.



ROLKOWY UKŁAD PROWADZENIA ELEMENTU PRZESUWNEGO.

CDR 253/353

Aluminiowa kolumna łącząca sztywność konstrukcji, precyzję i łatwość użycia. Precyzyjna i płynnie działająca prowadnica zbudowana z 4 nylonowych rolek o wysokiej wydajności. Łatwy dostęp do kółek prowadzących umożliwia regulację pod kątem zużycia

- Wykonane z lekkiej, ale wytrzymałej aluminiowej kolumny, która jest trwała.
- Wózek prowadzony na rolkach zapewniający dużą dokładność prowadzenia wiertła.
- Uniwersalna dźwignia napędowa, której można używać do poziomowania i blokowania śrub.
- Standardowy uchwyt do mocowania silnika pasuje do większości silników wiertniczych dostępnych na rynku.
- Wstępnie zamontowany zestaw umożliwia operatorowi korzystanie ze sprzętu prosto z pudełka.



CDR 253

CDR 353

Ø 250/380mm

13-23,9kg



600-690mm

0 - 45°

	CDR 253	CDR 353	CDR 353 + SPACER
NR PRODUKTU	310468578	310468581	310468581 + 310472133
KOD EAN	5450248690740	5450248690757	-
Średnica Maks.	250mm	340mm	380mm
Moduł główny	600mm	690mm	690mm
Kolumna	Aluminium	Aluminium	Aluminium
Sekcja kolumny	50 x 60mm	70 x 70mm	70 x 70mm
Podstawa	Kotek + próżnia	Kotek + próżnia	Kotek + próżnia
Wymiary podstawy	350 x 540mm	370 x 550mm	370 x 550mm
Prowadnica wiertła	Nie	Tak	Tak
Płyta mocowania wiertnicy	Płyta dołączona do zestawu	Płyta dołączona do zestawu	Płyta dołączona do zestawu
Element przesuwny	Aluminium	Aluminium	Aluminium
Układ prowadzący element przesuwny	Rolki	Rolki	Rolki
Uchwyt elementu przesuwnego	Tak	Tak	Tak
Czas przesuwu	01:01	1:1 + 2:1	1:1 + 2:1
Podpory	Tak	Tak	Tak
Wychylenie	0-45°	0-45°	0-45°
Poziomica	Tak	Tak	Tak
Kółka transportowe	Tak	Tak	Tak
Wysokość	970mm	1080mm	1080mm
Waga	13kg	23,4kg	23,9kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



ŁATWA REGULACJA POZIOMU PRZY POMOCY 4 ŚRUB UMIESZCZONYCH W PODSTAWIE.



2 RÓŻNE WSKAŹNIKI RAPORTU/PROPORCJI NA OBUDOWIE CDR353 DLA ŁATWEJ OBSŁUGI.



KOŁA DO TRANSPORTU.



DŹWIGNIA POSUWU MOCOWANA Z LEWEJ I Z PRAWEJ STRONY



METALOWY, SZTYWNY WSKAŹNIK (CDR353).

ZESTAWY WIERTNICZE

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:

- Kolumna.
- Wiertnica.
- Podstawa.
- Wyłącznik różnicowy (PRCD).
- Narzędzia i śruby mocujące (bez wiertła koronowego).



Kolumna	Motor	Moc	Max Ø (mm)	Obr./min	Waga	NR PRODUKTU	KOD EAN
CDR 133	CDM 204	2,2 kW	130	650/1300/2600	16,4 Kg	70184632298	5450248812708
CDR 163	CDM 204	2,2 kW	160	650/1300/2600	17,1 Kg	70184632299	5450248812715
CDR 253	CDM 354	3,3 kW	250	350/700/1100	26,7 kg	70184633291	5450248836490
CDR 353	CDM 354	3,3 kW	340	350/700/1100	37,1 Kg	70184633292	5450248836506
CDR 353 + PRZEKŁADKA DYSTANSOWA	CDM 354	3,3 kW	380	350/700/1100	37,6 Kg	70184633293	5450248836513

CDP ROBO 301 & 351

Norton Clipper ROBO 301 i 351 to nasze kompaktowe i lekkie wiertarki benzynowe, które umożliwiają pracę z wiertłami o złączu 1 1/4" lub 3 otworami.

Zestawy ROBO 301 i 351 zawierają silnik, ramę silnika, wąż spalinowy (silnik benzynowy), pasek mocujący i kotek, zbiornik na wodę o pojemności 10 litrów oraz narzędzia.

- Wysoki skok umożliwiający użytkowanie wiertarek z złączem 1 1/4" lub 3 otworami
- Ciągłe ustawienie kolumny pod kątem do 45° oferuje wiele potencjalnych pozycji
- Solidna konstrukcja zapewnia stabilność nawet podczas pracy w rynnice
- Kompaktowy i lekki, dzięki czemu produkt może być używany w miejscach, gdzie przestrzeń jest ograniczona.

Dostępne w wersji elektrycznej z silnikiem stosowanym w modelu CDM 354 [zob. strona 203]

	CDP ROBO 301	CDP ROBO 351	CDP ROBO 350 ELEKTRYCZNY*
NR PRODUKTU	70184608349	70184608350	70184601371
KOD EAN	5450248771708	5450248771715	5450248707165
Motor	Honda 4 stroke 1.5kW	Honda 4 stroke 1.5kW	CDM 354 3,3kW
Moduł główny	500mm	500mm	500mm
Zakres średnic	100 - 300mm	100 - 354mm	102 - 354mm
Obr./min	400	400	350/700/1100
Waga	53kg	55kg	55kg
Regulacja kątowa	do 45°	do 45°	do 45°

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



ŁATWY W UŻYCIU PAS MOCUJĄCY UMOŻLIWIAJĄCY WIERCENIE W KAŻDYM MIEJSCU NA POWIERZCHNI RURY.



WIERCENIE POD KĄTEM 45°.



MOŻLIWOŚĆ WIERCENIA W WYKOPACH I CIĄSNYCH PRZESTRZENIACH ROBOCZYCH



Porada Clippera

ABY UZYSKAĆ OPTYMALNY REZULTAT, UŻYWAJ WIERTEŁ CLIPPER PRO CB BETON ROBO (STRONA 85)



ZŁĄCZE: KOŁNIERZ 3-OTWOROWY



AKCESORIA

KOLUMNY DO WIERTNIC

ACCESSORIES	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Wyciągacz różnicowy 30 mA (PRCD)	310005608	5450248124146
2 - Zasilacz pompa wodna	310006044	5450248138686
3 - Zestaw do kotwiczenia z szybkozłączem (CDR253/353/403)	310003976	5450248049418
3 - Zestaw do kotwiczenia z szybkozłączem (CDR133/163)	310389142	5450248472209
4 - Pierścień z brązu	310004317	5450248074434
5 - Narzędzie do montażu kotka	310387451	5450248467113
6 - Kotek rozporowy [25 pl]	310006879	5450248189879
8 - Kotek kotwiczący M12 [10pl]	310004562	5450248089995
9 - Wkręt kotwiczący do kotka rozporowego	310006977	5450248190042
10 - Wiertło SDS 15 mm	310005211	5450248117223
11 - Ciśnieniowy zbiornik na wodę o pojemności 10 l	310464031	5450248684640
12 - 11L ciśnieniowy zbiornik na wodę (plastik)	310521698	5450248755494
13 - Zbiornik na wodę [35 l] z pompą elektryczną	310464029	5450248684633
14 - Urządzenie centrujące do CDM163 / 203 - długość wiertła rdzeniowego 300 mm	310387448	5450248467076
14 - Urządzenie centrujące do CDM163 / 203 - długość wiertła rdzeniowego 450 mm	310387449	5450248467083

NAKLADKI DO ZBIERANIA WODY	NR PRODUKTU	KOD EAN
15 - Pochłaniacz wody CDR133/163 maks. ø 130 mm	310470303	5450248694526
15 - Pochłaniacz wody CDR163/253 maks. ø 180 mm	310477208	5450248702832
15 - Pochłaniacz wody CDR353 maks. ø 300 mm	310470304	5450248694533

ZAPASOWE USZCZELKI	NR PRODUKTU	KOD EAN
16 - CDR133/163 diam. 130mm	310477210	5450248702849
16 - CDR163/253 diam. 180mm	310477211	5450248702856
16 - CDR353 diam. 300mm	310477212	5450248702863

PODSTAWA MOCOWANA PRÓŻNIOWO	NR PRODUKTU	KOD EAN
17 - CDR133	310474123	5450248703112
17 - CDR163	310470435	5450248697268
17 - CDR253	310474124	5450248703129
17 - CDR353	310474125	5450248703136

PRZEKŁADKA DYSTANSOWA I PIERSCIENIE MOCUJĄCE	NR PRODUKTU	KOD EAN
18 - Płytkę dystansową do modelu CDR353 zwiększającą zakres ø z 350 do 400 mm	310472133	5450248695196
19 - Pierścień 60 mm do mocowania wiertnic ręcznych do kolumny	510124969	5450248700449

AKCESORIA



AKCESORIA



CDP ROBO

AKCESORIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Ciśnieniowy zbiornik na wodę o pojemności 10 l	310464031	5450248684640
2 - Rura do odprowadzania spalin (długość: 3,3 m)	510136894	5450248737391
3 - Kołki mocujące (x2)	510136997	5450248737407
4 - Zestaw narzędzi	310391934	5450248493631
5 - Pas mocujący	510136998	5450248737414
6 - Elektryczny zbiornik na wodę o pojemności 35 l	310464029	5450248684633
7 - Podstawki na nogi z rolkami	310521698	5450248755494
8 - Podstawki na nogi z rolkami	310508732	5450248736097

AKCESORIA



PRZEJŚCIÓWKI

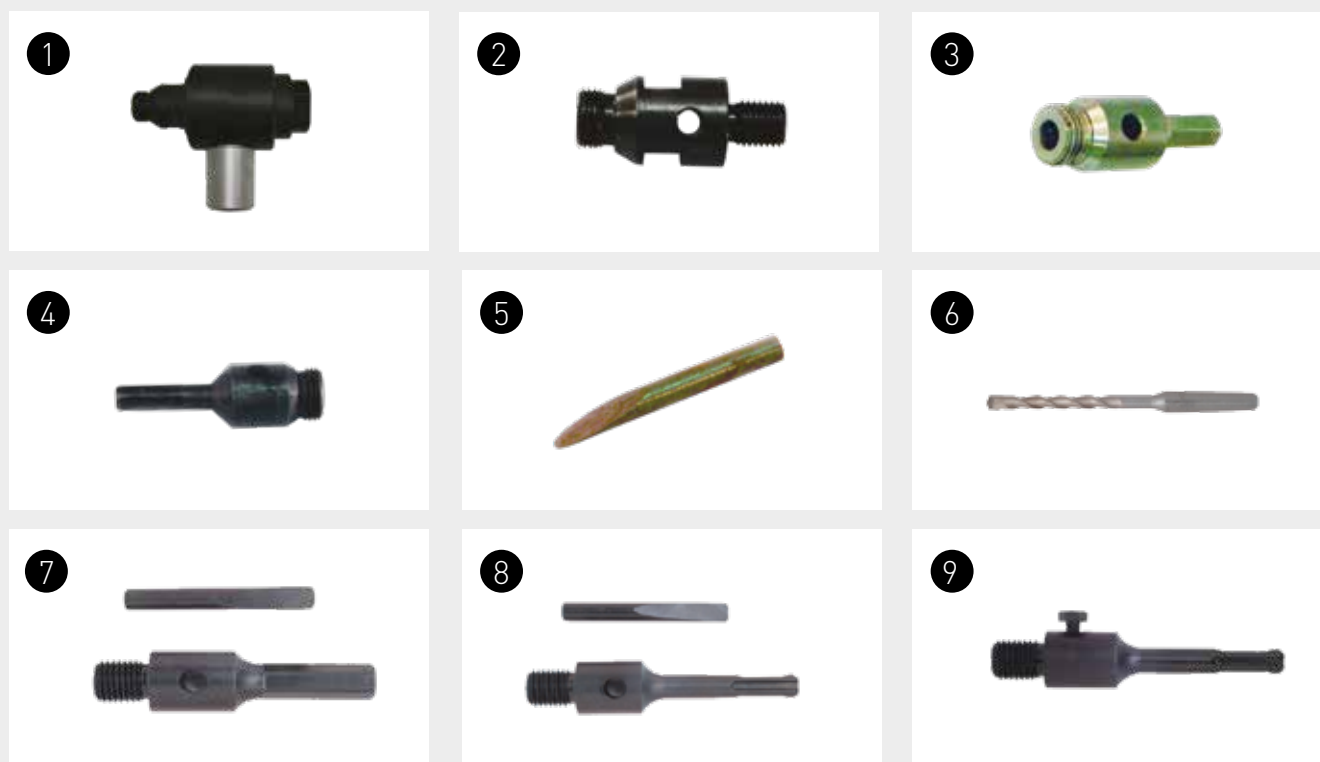
AKCESORIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - 1 1/4" UNC gwint wew x R 1/2" gwint wew	310004570	5450248090823
2 - 1 1/4" UNC gwint zew x R 1/2" gwint zew	310004558	5450248089537
3 - 1 1/4" UNC gwint zew x Hilti DDBU	310006712	5450248180968
4 - 1 1/4" UNC + 1/2" Fem x Hilti DDBI	310007181	5450248202264
5 - R 1/2" gwint zew x R 1/2" gwint zew	310012389	5450248238768
6 - SDS gwint zew x R 1/2" gwint zew	310012391	5450248238782
7 - 3 holes flange x 1 1/4" UNC gwint wew	310004594	5450248094111
8 - Kołnierz z 3 otworami x 1 1/4" UNC gwint zew	310004595	5450248094128

NASADKI

AKCESORIA	DŁUGOŚĆ	NR PRODUKTU	KOD EAN
9 - 1 1/4" UNC gwint wew x 1 1/4" UNC gwint zew	100mm	310004577	5450248092001
9 - 1 1/4" UNC gwint wew x 1 1/4" UNC gwint zew	200mm	310004571	5450248090939
9 - 1 1/4" UNC gwint wew x 1 1/4" UNC gwint zew	300mm	310004574	5450248091196
9 - 1 1/4" UNC gwint wew x 1 1/4" UNC gwint zew	500mm	310004575	5450248091202
9 - R 1/2" gwint wew x R 1/2" gwint zew	100mm	310004610*	5450248095262
10 - R 1/2" gwint wew x R 1/2" gwint zew	200mm	310004578	5450248092018
10 - R 1/2" gwint wew x R 1/2" gwint zew	300mm	310004572	5450248090946
10 - R 1/2" gwint wew x R 1/2" gwint zew	500mm	310004576	5450248091219

* Dostępne na zamówienie.

AKCESORIA



ZŁĄCZA DO KOLUMN WIERTNICZYCH

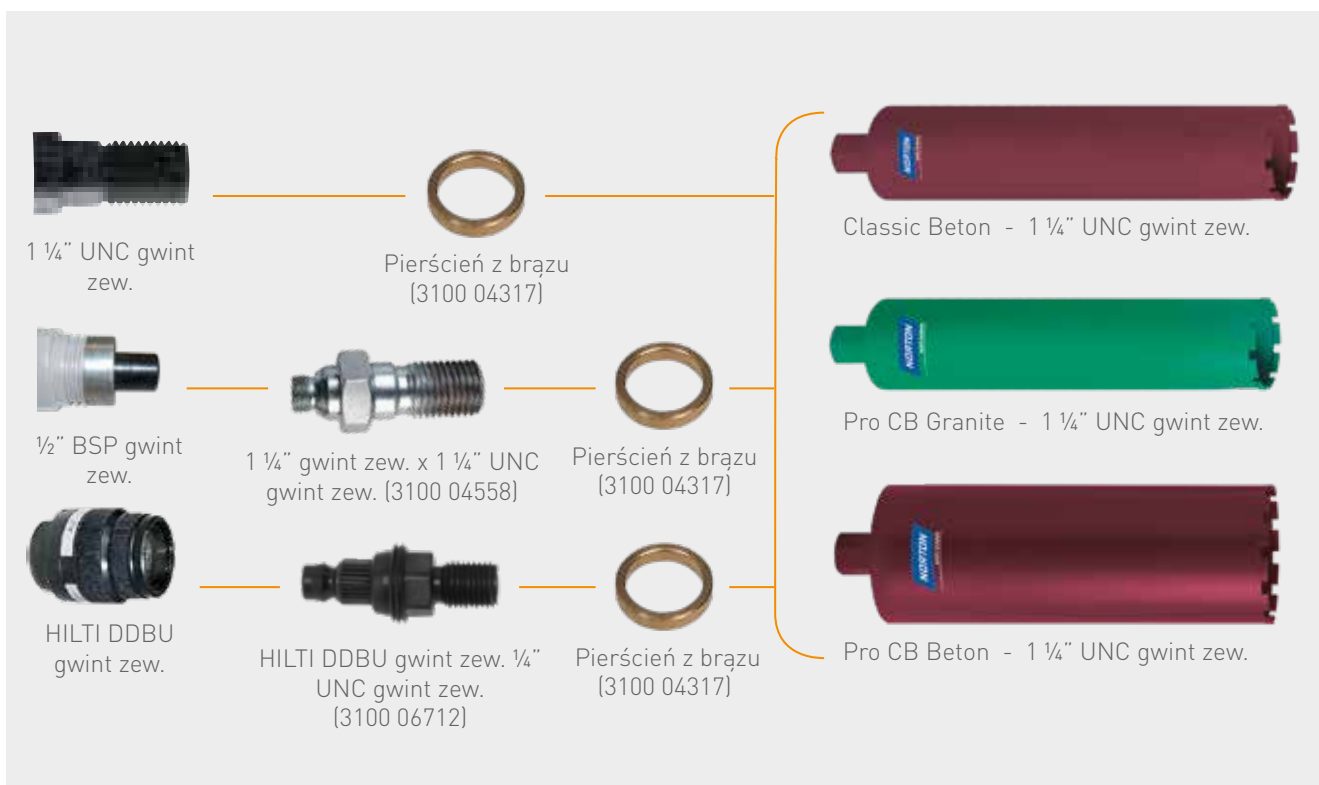
AKCESORIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Końcówka do odkurzacza 1/2" gwint zew.-wew	310389028	5450248471806
2 - Paczka adapterów SDS	310011357	5450248234883
3 - Adapter HEX	310011349	5450248230397
4 - Adapter SDS	310011354	5450248230434
4 - 10 mm A do wiertel murarskich zwężanych	310011347	5450248372776
5 - Klin	310011351	5450248372721

WIERTŁA M16

AKCESORIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
6 - Wiertło centrujące Ø 6 mm	310003973	5450248049234
7 - Złącze - Hex M16 do wiertel centrujących zwężonych Ø 6 mm	310003974	5450248049241
8 - Złącze SDS M16 do wiertel centrujących zwężonych Ø 6 mm	310005899	5450248149880
9 - Złącze SDS ze śrubą M16 do wiertel Ø 6 mm	310005898	5450248149873

POŁĄCZENIA

WIERCENIE RĘCZNE NA MOKRO PRZY UŻYCIU WIERTŁA 1 1/4" UNC, GWINT WEW. 



1 1/4" UNC gwint zew.

Pierścień z brązu (3100 04317)

Classic Beton - 1 1/4" UNC gwint zew.

1/2" BSP gwint zew.

1 1/4" gwint zew. x 1 1/4" UNC gwint zew. (3100 04558)

Pierścień z brązu (3100 04317)

Pro CB Granite - 1 1/4" UNC gwint zew.

HILTI DDBU gwint zew.

HILTI DDBU gwint zew. 1/4" UNC gwint zew. (3100 06712)

Pierścień z brązu (3100 04317)

Pro CB Beton - 1 1/4" UNC gwint zew.

WIERCENIE RĘCZNE NA MOKRO PRZY UŻYCIU WIERTŁA R 1/2 BSP, GWINT ZEW. 



1/2" BSP gwint zew.

1 1/4" UNC gwint zew.

Pierścień z brązu (3100 04317)

1 1/4" UNC Female x R 1/2 gwint zew. (3100 04570)

Classic CB Beton - R 1/2 BSP gwint zew.

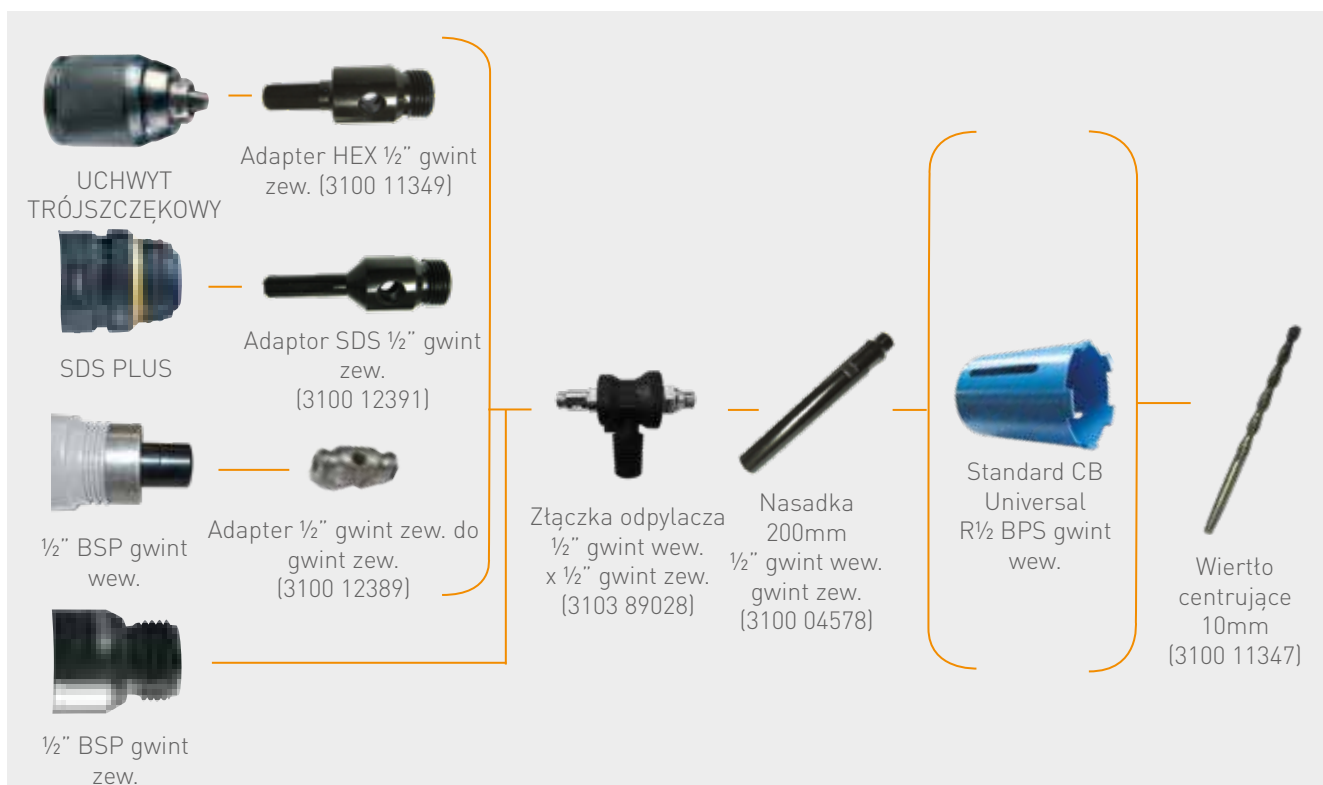
HILTI DDBI gwint zew.

HILTI DDBI gwint zew. - 1 1/4" UNC + 1/2" gwint zew. (3100 07181)

Pro CB Beton Crown - R 1/2 BSP gwint zew.

POŁĄCZENIA

WIERCENIE RĘCZNE NA SUCHO PRZY UŻYCIU WIERTŁA R $\frac{1}{2}$ BSP, GWINT WEW.



WIERCENIE RĘCZNE NA SUCHO PRZY UŻYCIU ZŁĄCZKI M16 Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM



NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

ZACIERACZKI

Asortyment zacieraczek Norton Clipper obejmuje maszyny o zakresie średnic tarczy od 600 nawet do 1110 mm, umożliwiając wykańczanie jastrychów o małej i dużej powierzchni.





OBRÓT TARCZY
Ø (mm)



ELEKTRYCZNA



3 hp



2,2kW

CT 601



OBRÓT TARCZY
Ø (mm)



Nowość
NA BATERIE



2,4 hp



1,8kW



72v

CT601 B



OBRÓT TARCZY
Ø (mm)



SPALINOWA



6,5 hp



4,8kW

CT 901 MP



OBRÓT TARCZY
Ø (mm)



SPALINOWA



6,5 hp



4,8kW

CT 901 HP



ELEKTRYCZNA



3 hp



2,2kW



OBRÓT TARCZY
Ø (mm)



SPALINOWA



9 hp



6,6kW

CT 1201

CT601



- Czuwak.
- Aluminiowe pierścienie zabezpieczające.
- Mechaniczna regulacja wychytu ostrzy.
- Składane ramię i zaczep dźwigowy.
- Bezpieczeństwo użytkownika.
- Niska waga i bezpieczeństwo użytkownika.
- Regulacja precyzji dla uzyskania idealnie gładkiej powierzchni.
- Łatwe ładowanie i transport.

CT601 MP

NR PRODUKTU 70184629945
KOD EAN 5450248439998



4 hp



2,9kW SPALINOWA



CT601 ME

NR PRODUKTU 70184629946
KOD EAN 5450248440017



3 hp



2,2kW



230V

Narzędzia w zestawie	Ostrza do wykańczania i miska
Napęd	Spalinowa
Moc	2,9kW (4 hp)
Typ silnika	HONDA GX 120
Napięcie zasilające	-
Bezpiecznik / Generator	-
Średnica obrotu ostrzy (w prawo)	600mm
Średnica pierścienia zabezpieczającego	620mm
Odległość od ściany	10mm
Regulacja nachylenia	Mechaniczna
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	93dB(A) / 81dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1560 x 650 x 1060mm
Waga (bez misek)	62kg

Narzędzia w zestawie	Ostrza do wykańczania i miska
Napęd	Elektryczny
Moc	2,2kW (3 hp)
Typ silnika	-
Napięcie zasilające	230V 1~
Bezpiecznik / Generator	16A / 6kVA
Średnica obrotu ostrzy (w prawo)	600mm
Średnica pierścienia zabezpieczającego	620mm
Odległość od ściany	10mm
Regulacja nachylenia	Mechaniczna
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	91dB(A) / 79dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1560 x 650 x 1060mm
Waga (bez misek)	65kg

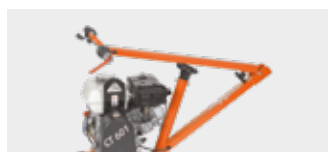
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



HAK DŹWIGOWY



OSŁONA TARCZY



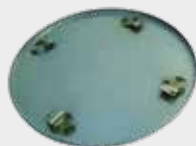
SKŁADANE RAMIĘ



ODLEGŁOŚĆ OD ŚCIANY: 10mm

AKCESORIA DO CT601

1



2



3



	WYMIARY L x L (mm)	GWINT MOCUJĄCY	PRZEKŁADKA DYSTANSOWA	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Dysk / talerz zacierający	Ø1200	Zatrzymanie mechaniczne	-	310369499	5450248440406
2 - Łopatki do zacierania (zestaw 4 szt.)	460 x 255	Zacisk	-	310369497	5450248440376
5 - Buty do chodzenia po betonie (zestaw 2 szt.)	-	-	-	310004551	5450248089063

NOWOŚĆ

CT601 B



Norton Clipper CT601 B to kompaktowa maszyna zasilana akumulatorowo.

- Wysokowydajny bezszczotkowy silnik Honda w połączeniu z akumulatorem Honda zapewniają stałą i niezawodną wydajność przy każdym użytkowaniu.
- Zasilanie akumulatorowe oznacza brak spalin w miejscu pracy.
- Solidna i trwała konstrukcja sprawia, że maszyna ta jest idealna do ciężkich zastosowań.
- Mechaniczna kontrola ostrza i regulowana prędkość obrotowa umożliwiają precyzyjne dostrojenie dokładności w celu uzyskania doskonałego wykończenia przy każdym użyciu.
- Możliwe jest korzystanie z tego samego akumulatora we wszystkich urządzeniach akumulatorowych Norton Clipper.



**TOP
Builder
2024**

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184632582*

KOD EAN 5450248822813

Narzędzia w zestawie Ostrza do wykańczania i miska

Napęd Elektryczny

Moc 1,8kW (2,4 hp)

Typ silnika Honda eGX

Napięcie zasilające Bateria - 72V

Średnica obrotu ostrzy (kierunek w prawo) 600mm

Średnica pierścienia zabezpieczającego 620mm

Odległość od ściany 10mm

Regulacja nachylenia Mechaniczna

Wibracje dłoni/ramienia < 2,5 m/s²

Wymiary (dł. x szer. x wys.) 560 x 650 x 1060mm

Waga (bez misek) 69kg



2,4 hp



1,8kW



72v

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



BATERIA B720: 310568970



SZYBKA ŁADOWARKA C700: 310568971

****AKUMULATOR I ŁADOWARKA SPRZEDAWANE SĄ ODDZIELNIE**

CT901 MP



- Wytrzymała, spawana konturowo stalowa rama.
- Czuwak.
- Pierścienie osłony tarczy.
- Mechaniczna regulacja wychytu ostrzy.
- Sztywność i niezawodność konstrukcji.
- Bezpieczeństwo użytkownika.
- Zapewnienie bezpieczeństwa użytkownika i utrzymanie widoczności na dobrym poziomie.
- Regulacja precyzji dla uzyskania idealnie gładkiej powierzchni.

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184629948
KOD EAN	5450248440499

Narzędzia w zestawie	Łopatkki do wykańczania
Napęd	Spalinowa
Moc	4,8kW (6,5 hp)
Typ silnika	HONDA GX200
Napięcie zasilające	-
Bezpiecznik / Generator	-
Średnica obrotu ostrzy (ki-erunek w prawo)	900mm

Średnica pierścienia zabezpieczającego	950mm
Odległość od ściany	25mm
Regulacja nachylenia	Mechaniczna
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	94dB(A)/85dB(A)
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1980 x 950 x 1060mm
Waga (bez misek)	75kg



6,5 hp

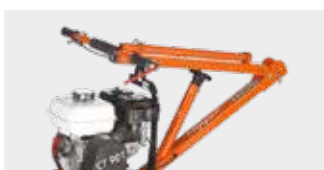
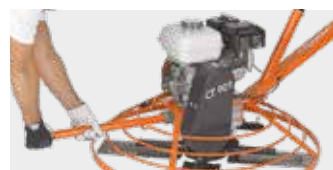


4,8kW



SPALINOWA

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



OBSŁUGA URZĄDZENIA

MOŻLIWOŚĆ REGULACJI I SKŁADANIA PIERŚCIEŃ OSŁONY TARCZY

AKCESORIA DO CT901 MP / CT901 HP / CT901HP ME



	WYMIARY L x L (mm)	GWINT MOCUJĄCY	PRZEKŁADKA DYSTANSOWANR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Dysk / talerz zacierający	Ø900	Zatrzymanie mechaniczne	-	310004546 5450248088967
2 - Łopatkki do zacierania (zestaw 4 szt.)	355 x 250	Zacisk	-	310403131 5450248512547
3 - Łopatkki do wykańczania (zestaw 4 szt.)	355 x 150	M8	122	310403132 5450248512554
4 - Łopatkki uniwersalne (zestaw 4 szt.)	330 x 200	M8	127	310004541 5450248088745
5 - Łopatkki do wykańczania z ruchomą nakrętką (zestaw 4 szt.)	330 x 150	M8	82-160	310004564 5450248090472
6 - Łopatkki uniwersalne z ruchomą nakrętką (zestaw 4 szt.)	330 x 200	M8	82-160	310004565 5450248090489
7 - Buty do chodzenia po betonie (zestaw 2 szt.)	-	-	-	310004551 5450248089063

CT901 HP

- Spawana stalowa rama zapewnia solidność i niezawodność.
- Czuwak zapewnia użytkownikowi bezpieczeństwo.
- Pierścienie zabezpieczające chronią użytkownika przed przypadkowym urazem podczas konserwacji dobra widoczność.
- Hydrauliczna regulacja kąta nachylenia ostrzy pomaga operatorowi w uzyskaniu doskonałego wykończenia powierzchni.
- Regulowane składane ramie ułatwia transport i przechowywanie.



CT901 HP

NR PRODUKTU 70184602675

KOD EAN 5450248736394



6,5 hp



4,8kW



SPALINOWA

Narzędzia w zestawie	Łopatki do wykańczania
Napęd	Spalinowa
Moc	4,8kW (6,5 hp)
Typ silnika	HONDA GX200
Napięcie zasilające	-
Bezpiecznik / Generator	-
Średnica obrotu ostrzy (kierunek w prawo)	900mm
Średnica pierścienia zabezpieczającego	950mm
Odległość od ściany	25mm
Regulacja nachylenia	Hydrauliczna
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	94dB(A)/85dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1980 x 950 x 1060mm
Waga (bez misek)	81kg

CT901 ME HP

NR PRODUKTU 70184608598

KOD EAN 5450248776598



3 hp



2,2kW



400v

Narzędzia w zestawie	Łopatki do wykańczania
Napęd	Elektryczny
Moc	2,2 W (3 hp)
Napięcie zasilające	400 V 3~
Bezpiecznik / Generator	10A / 16kVA
Średnica obrotu ostrzy (kierunek w prawo)	900mm
Średnica pierścienia zabezpieczającego	950mm
Odległość od ściany	25mm
Regulacja nachylenia	Hydrauliczna
Wibracje dłoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	92dB(A)/82dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1980 x 950 x 1060mm
Waga (bez misek)	81kg

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



SOLIDNE I NIEZAWODNE



CZUWAK



PIERŚCIEŃ ZABEZPIECZAJĄCE



HYDRAULICZNE
REGULACJA KĄTA
NACHYLENIA OSTRZY



REGULOWANE SKŁADANE
RAMIĘ

CT1201



- Wytrzymała, spawana konturowo stalowa rama.
- Czuwak.
- Pierścienie ostony tarczy.
- Mechaniczna regulacja wychyłu ostrzy.
- Sztywność i niezawodność konstrukcji.
- Bezpieczeństwo użytkownika.
- Zapewnienie bezpieczeństwa użytkownika i utrzymanie widoczności na dobrym poziomie.
- Regulacja precyzji, nadawanie idealnie gładkiej powierzchni.

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184629953
KOD EAN	5450248440512

Narzędzia w zestawie	Łopatkki do wykańczania
Napęd	Spalinowa
Moc	6,6kW (9 hp)
Typ silnika	HONDA GX 270
Średnica obrotu ostrzy (kierunek w prawo)	1110mm
Średnica pierścienia zabezpieczającego	1190mm

Odległość od ściany	40mm
Regulacja nachylenia	Mechaniczna
Wibracje dtoni/ramienia	< 2,5 m/s ²
Poziom mocy akustycznej / ciśnienia akustycznego	96dB(A) / 87dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2120 x 1190 x 1025mm
Waga (bez misek)	110kg



9 hp



6,6kW SPALINOWA



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU



CZUWAK



ODŁĄCZANY ZACZEP DŹWIGOWY



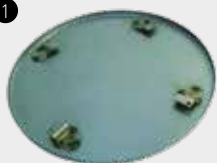
OBSŁUGA URZĄDZENIA



REGULOWANE SKŁADANE RAMIĘ

AKCESORIA DO CT1201

1



2



3



4



5



	WYMIARY L x L (mm)	GWINT MOCUJĄCY	PRZEKŁADKA DYSTANSOWA	NR PRODUKTU	KOD EAN
1 - Dysk / talerz zacierający	Ø1200	Zatrzymanie mechaniczne	-	310369499	5450248440406
2 - Łopatkki do zacierania (zestaw 4 szt.)	460 x 255	Zacisk	-	310369497	5450248440376
3 - Łopatkki do wykańczania (zestaw 4 szt.)	455 x 152	M8	158	310369485	5450248440246
4 - Łopatkki uniwersalne (zestaw 4 szt.)	450 x 200	M8	158	310369496	5450248440369
5 - Buty do chodzenia po betonie (zestaw 2 szt.)	-	-	-	310004551	5450248089063

NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

ROZWIĄZANIA DO PODŁÓG

Nowa oferta rozwiązań podłogowych Norton Clipper obejmuje pełną gamę maszyn i narzędzi zaprojektowanych z myślą o zapewnieniu pełnej kontroli. Od drobnych napraw po duże projekty - doskonałe rezultaty już od pierwszego dnia użytkowania.

**PEWNOŚĆ
OD PIERWSZEGO
DNIA**

**ROZWIĄZANIA DO PODŁÓG
OD NORTON CLIPPER**



PRZEDSTAWIAMY NASZĄ NOWĄ GAMĘ ROZWIĄZAŃ DO PODŁÓG PEWNOŚĆ OD PIERWSZEGO DNIA UŻYTKOWANIA

Nasza starannie opracowana, nowa gama oferuje wszechstronny wybór szlifierek, odkurzaczy, narzędzi i akcesoriów, które pomogą Ci osiągnąć doskonałe wyniki, niezależnie od zastosowania.

SPIS TREŚCI

PRZEGLĄD	226
RĘCZNE, JEDNOGŁOWICOWE	229
SZLIFIERKI DO PODŁÓG	231
NARZĘDZIA	245
ODKURZACZE	260



NOWA GAMA URZĄDZEŃ NORTON CLIPPER

OFERUJE ROZWIĄZANIE DLA KAŻDEGO RODZAJU ZASTOSOWAŃ



PRZYGOTOWANIE I SZLIFOWANIE PODŁÓG



Usuwanie kleju, farby, mastyksu i żywicy epoksydowej ze starej podłogi lub po prostu wyrównywanie lub szlifowanie podłogi przed położeniem nowej powierzchni, lub przed przejściem do etapu polerowania.



POLEROWANIE



Po przygotowaniu, wykonywana jest seria etapów polerowania, stopniowo od gruboziarnistego do drobnoziarnistego (często z etapem chemicznego utwardzania), aby doprowadzić podłogę do wysokiego potysku



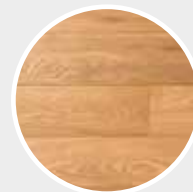
CZYSZCZENIE



Niezależnie od tego, czy chodzi o wykończenie nowo położonej podłogi, czyszczenie okresowe lub renowacyjne, maszyna do polerowania podłóg zapewni wysokiej jakości, profesjonalne wykończenie



SZLIFOWANIE DREWNA



Typowe zastosowania obejmują uszlachetnianie i wykańczanie nowych podłóg z twardego drewna, odnawianie starych podłóg oraz prace naprawcze lub renowacyjne

Opis produktu



CG 280

C	G	28	0
---	---	----	---

CLIPPER SZLIFIERKA SZEROKOŚĆ ROBOCZA 280mm PRZEGLĄD MASZINY



CG MULTI 430

C	G	MULTI	43	0
---	---	-------	----	---

CLIPPER SZLIFIERKA UNIWER-SALNE SZEROKOŚĆ ROBOCZA 430mm PRZEGLĄD MASZINY



CV 270

C	V	270
---	---	-----

CLIPPER OD-KURZACZ PRZEPIŁYW POWIETRZA 270 m³/h

KOMPATYBILNE NARZĘDZIA



KOMPATYBILNE NARZĘDZIA	CG 125	CG 180	CG 252	CG 280	CG 400
Ściernica garnkowa 	✓	✓	✗	✗	✗
Tarcza szlifierska (PCD / diament) 	✗	✗	✓	✗	✗
TARCZA PIERŚCIENIOWA CG PREP 	✗	✗	✓	✓	✓
TARCZA PIERŚCIENIOWA CG GRIND 	✗	✗	✓	✓	✓
Pady CG POLISH RESIN Ø75mm 	✗	✗	✗	✗	✗
Pady CG POLISH RESIN Ø140mm 	✗	✗	✗	✗	✗
Pady CG FINISH NW Ø140mm 	✗	✗	✗	✗	✗
Pady CG FINISH NW Ø200mm 	✗	✗	✗	✗	✗
Pady CG FINISH NW Ø240mm 	✗	✗	✗	✗	✗
Pady CG FINISH NW Ø430mm 	✗	✗	✗	✗	✗
SZCZOTKA CG CLEAN BRUSH - CG MULTI 430 	✗	✗	✗	✗	✗
SZCZOTKA CG CLEAN BRUSH - CG CLEAN 430 	✗	✗	✗	✗	✗
Krażki do szlifowania 	✗	✗	✗	✗	✗
Włóknina beartex 	✗	✗	✗	✗	✗



CG 450 UNO

CG 550 UNO

CG 550

CG 650

CG MULTI 430

CG WOOD 430

CG CLEAN 430

×

×

×

×

×

×

×

×

×

×

×

×

×

×

✓

✓

✓

✓

✓

×

×

✓

✓

✓

✓

✓

×

×

✓

✓

✓

✓

×

×

×

×

×

×

×

✓

×

×

×

×

×

×

✓

×

×

✓

✓

✓

×

×

×

×

×

×

×

✓

×

×

×

×

×

×

×

✓

×

×

×

×

×

×

✓

×

×

×

×

×

×

×

×

✓

×

×

×

×

✓

✓

×

×

×

×

×

✓

✓

✓



SZLIFOWANIE RĘCZNE, JEDNOGŁOWICOWE



Szlifierki ręczne to kompaktowe i wszechstronne narzędzia używane do przygotowania powierzchni i usuwania materiału. Wyposażone są w pojedynczą głowicę obrotową, która skutecznie szlifuje powierzchnie takie jak beton, kamień, klej do płytek itp.

Wszechstronne możliwości manewrowania szlifierkami ręcznymi sprawiają, że są one idealnym wyborem do:

- Mniejszych projektów, takich jak łazienki, balkony, garaże, piwnice
- Ścian
- Trudno dostępnych obszarów, takich jak krawędzie i narożniki
- Wyrównywania podłogi, przygotowania przed malowaniem, punktowego usuwania wad powłoki lub klejów.



CG 125 / 180

Ta wysoce wydajna szlifierka jednogłowicowa o szerokości szlifowania 125 mm lub 180 mm jest idealna do drobnych prac. Dzięki zdejmowanej ostonie bocznej, jej konstrukcja jest idealna do pracy na pionowych powierzchniach i docierania do trudno dostępnych miejsc. Lekka konstrukcja zapewnia wygodę i bezpieczeństwo podczas użytkowania, a możliwość podłączenia węża odpylającego i ostona ochronna zapewniają czyste środowisko pracy.



PODŁĄCZENIE WĘŻA DO
ODKURZACZA



PODŁĄCZENIE WĘŻA DO
ODKURZACZA

ZASTOSOWANIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI

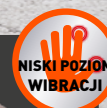
POLEROWANIE

CZYSZCZENIE

SZLIFOWANIE

KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

ŚCIERNICE GARNKOWE DO CG125



Podłoże / Materiał	UNIWERSALNE
Zalecany produkt	EXTREME CG COMFORT
Maks. średnica tarczy x otwór mocujący	125 x 22,23mm
NR PRODUKTU	70184602648
Odsyłacz do strony	52

CG 125

NR PRODUKTU 70184628733

KOD EAN 5450248396475



2.4HP



1.8kW



230V

Napięcie zasilające	230v / 1~
Moc	1.8kW / 2.4HP
Szerokość robocza	125mm
Numer i średnica głowicy	1 x 125mm
Liczba narzędzi	1
Podłączenie narzędzia	Otwór 22.23mm
Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	10.000min ⁻¹
Podłączenie węża odpylającego	38mm
Waga	5,9kg

CG 180

NR PRODUKTU 70184601171

KOD EAN 5450248702696



3.4HP



2.5kW



230V

Napięcie zasilające	230v / 1~
Moc	2.5kW / 3.4HP
Szerokość robocza	180mm (or 125mm)
Numer i średnica głowicy	1 x 180mm
Liczba narzędzi	1
Podłączenie narzędzia	Otwór 22.23mm
Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	9.500min ⁻¹
Podłączenie węża odpylającego	38mm
Waga	8,4kg

SZLIFOWANIE PODŁÓG



Szlifierki do podłóg Norton Clipper zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić użytkownikowi pełną kontrolę. Są to solidne, wszechstronne i bezpieczne w użyciu maszyny do szlifowania i polerowania różnego rodzaju powierzchni podłogowych. Maszyny te są wyposażone w obrotowe tarcze, pierścienie PCD, pierścienie diamentowe lub pady, które skutecznie usuwają powłoki, kleje i niedoskonałości z powierzchni, dzięki czemu podłogi są gładkie i estetyczne. Szlifierki do podłóg są dostępne w różnych rozmiarach i konfiguracjach, dzięki czemu nadają się do szerokiego zakresu zastosowań, od małych po duże projekty mieszkaniowe.

Są one szeroko stosowane w projektach budowlanych, renowacyjnych i konserwacyjnych:

- Usuwanie powłok i klejów
- Przygotowanie powierzchni
- Wyrównywanie i naprawa powierzchni
- Polerowanie betonu





SZLIFOWANIE PODŁÓG

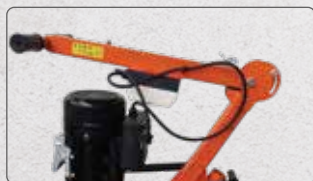
250 mm	280 mm	400 mm	450 mm	550 mm
Szerokość robocza (mm)	Szerokość robocza (mm)	Szerokość robocza (mm)	Szerokość robocza (mm)	Szerokość robocza (mm)
ELEKTRYCZNE	NOWOŚĆ ELEKTRYCZNE	NOWOŚĆ ELEKTRYCZNE	NOWOŚĆ ELEKTRYCZNE	NOWOŚĆ ELEKTRYCZNE
3HP 2.2kW 230v	3HP 2.2kW 230v 2HP 1.5kW 110v	5.2HP 4kW 400v	3HP 2.2kW 230v 2HP 1.5kW 110v	3HP 2.2kW 230v
CG 252	CG 280	CG 400	CG 450 UNO	CG 550 UNO



 <p>550 mm</p> <p>Szerokość robocza (mm)</p>	 <p>650 mm</p> <p>Szerokość robocza (mm)</p>	 <p>430 mm</p> <p>Szerokość robocza (mm)</p>	 <p>430 mm</p> <p>Szerokość robocza (mm)</p>	 <p>430 mm</p> <p>Szerokość robocza (mm)</p>
				
<p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNE</p> <p>5.5HP 4.1kW 400v</p>	<p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNE</p> <p>10HP 7.5kW 400v</p>	<p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNE</p> <p>2HP 1.5kW 230v 2HP 1.5kW 110v</p>	<p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNE</p> <p>3HP 2.2kW 230v 2HP 1.5kW 110v</p>	<p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNE</p> <p>3HP 2.2kW 230v 2HP 1.5kW 110v</p>
CG 550	CG 650	CG CLEAN 430	CG MULTI 430	CG WOOD 430

CG 252

Ekonomiczny wybór: Szlifierka jednatarczowa 250 mm charakteryzuje się lekką, kompaktową konstrukcją, a dzięki składanemu ramieniu można ją także łatwo transportować. Idealnie nadaje się do drobnych zadań, a jednocześnie zaskakuje swoją mocą. Regulowana pod kątem 90° głowica szlifierska i zdejmowana osłona sprawiają, że urządzenie doskonale radzi sobie z trudno dostępnymi miejscami. Nadaje się do użytku zarówno z tarczami szlifierskimi, jak i pierścieniowymi.



SKŁADANE RAMIĘ UŁATWIAJĄCE TRANSPORTU



GŁOWICĘ SZLIFIERSKĄ MOŻNA USTAWIĆ POD KĄTEM 90° I ZDJĄĆ PRZEDNIĄ CZĘŚĆ OSŁONY.

ZASTOSOWANIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI	● ● ● ○ ○
POLEROWANIE	○ ○ ○ ○ ○
CZYSZCZENIE	○ ○ ○ ○ ○
SZLIFOWANIE	○ ○ ○ ○ ○

KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

OPCJONALNIE

SYSTEM SZYBKIEGO MOCOWANIA NARZĘDZI

OPCJONALNA PŁYTA, RÓWNIĘŻ Z SYSTEMEM SZYBKIEGO MOCOWANIA
NR PRODUKTU: 310595882

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184694290	Napięcie zasilające	230V / 1~	Podłączenie narzędzia	Śruby lub szybkie mocowanie
KOD EAN	5450248596608	Moc	2.2kW / 3HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	1410min ⁻¹
		Szerokość robocza	250mm	Podłączenie węża odpylającego	45mm
		Numer i średnica głowicy	1 x 250mm	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1180 x 520 x 1150mm
		Liczba narzędzi	1 disc or 4 wings	Waga	60kg



3HP



2,2kW



230V

Nowość

CG 280

Szlifierka jednotarczowa 280 mm łączy kompaktową konstrukcję z wysoką wydajnością, zapewniając łatwy transport i ułatwiając dostęp do ciasnych i trudnych przestrzeni. Dzięki obracanej głowicy i wózkowi narzędziowemu wyposażonemu w kółka prowadzące po obu stronach, model CG280 można szybko przekształcić w wydajną szlifierkę krawędziową.



ŁATWA REGULACJA UCHWYTU / SKŁADANY



ODŁĄCZANA OD RAMY GŁOWICA

GŁOWICA WAHLIWA LUB STAŁA (szlifowanie miękkie lub agresywne)



WYRÓWNIANIE KÓŁ ZE ŚCIANA



ZDEJMOWANA OSŁONA BOCZNA

SZLIFOWANIE KRAWĘDZI Z LEWEJ I PRAWEJ STRONY

CZUWAK

WYBÓR KIERUNKU OBROTÓW ROBOCZYCH (ZGODNIE LUB przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)



LICZNIK GODZIN PRACY

ŁATWE PODŁĄCZENIE ODPYLACZA



SYSTEM SZYBKIEGO MOCOWANIA NARZĘDZI

ZASTOSOWANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻY ●●●●●

POLEROWANIE ○ ○ ○ ○ ○

CZYSZCZENIE ○ ○ ○ ○ ○

SZLIFOWANIE ○ ○ ○ ○ ○

KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

*Dostępne w wersji 110V

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632723	Napięcie zasilające	230v / 1~	Podłączenie narzędzia	Szybkie mocowanie
KOD EAN	5450248826491	Moc	2.2kW / 3HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	1400min ⁻¹
		Szerokość robocza	280mm	Podłączenie węża odpylającego	40mm
		Numer i średnica głowicy	1 x 280mm	Wymiary (dt. x szer. x wys.)	650 x 325 x 790mm
		Liczba narzędzi	6	Waga	70kg



3HP



2.2kW



230V

Nowość

CG 400

Szlifierka jednotarczowa 400 mm, zasilana napięciem 400 V, oferuje doskonałą wydajność, a przy tym jest łatwa w transporcie i doskonale sprawdza się w ciasnych przestrzeniach. Dzięki obracanej głowicy i wózkowi narzędziowemu wyposażonemu w kółka prowadzące po obu stronach, model CG400 można szybko przekształcić w wydajną szlifierkę krawędziową. Ta wszechstronność sprawia, że jest to najlepsza szlifierka do profesjonalnego przygotowywania podłóg.



ZASTOSOWANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI	● ● ● ● ●
POLEROWANIE	○ ○ ○ ○ ○
CZYSZCZENIE	○ ○ ○ ○ ○
SZLIFOWANIE	○ ○ ○ ○ ○

KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632733	Napięcie zasilające	400V / 3~	Podłączenie narzędzia	Szybkie mocowanie
KOD EAN	5450248826514	Moc	4kW / 5.2HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	1410 min ⁻¹
		Szerokość robocza	400mm	Podłączenie węża odpylającego	40mm
		Numer i średnica głowicy	1 x 400mm	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	780 x 450 x 790mm
		Liczba narzędzi	8	Waga	84kg



5.2HP



4kW



400V

NOWOŚĆ

CG 450 UNO

Oprócz kompaktowych rozmiarów, trzygłowicowa maszyna CG 450 UNO wyróżnia się w szlifowaniu i polerowaniu, dzięki zaawansowanemu systemowi Dual Cut Technology (DCT) i wyjątkowej na rynku, w pełni metalowej przekładni. CG 450 UNO oferuje niezrównaną wartość w stosunku do ceny i można ją również wzbogacić o szeroką gamę opcjonalnych akcesoriów.



ŁATWA REGULACJA UCHWYTU



ON: (WŁĄCZONY) UMOŻLIWIA tylko obrót uchwytu narzędzia. Bardzo agresywny i skuteczny w przygotowaniu powierzchni

OFF (wyłączony) Umożliwia obrót uchwytu narzędziowego i planetarnego w trybie przeciwbieżnym. Idealny do polerowania

CZUWAK

SKŁADANY UCHWYT

LEKKA RAMA

ŁATWE PODŁĄCZENIE ODPYLACZA

LICZNIK GODZIN PRACY

WYBÓR KIERUNKU OBROTÓW ROBOCZYCH (ZGODNIE LUB przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)

SYSTEM SZYBKIEGO MOCOWANIA NARZĘDZI

W PEŁNI METALOWA PRZEKŁADNIA

ZASTOSOWANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI ● ● ● ● ○

POLEROWANIE ● ● ● ● ○

CZYSZCZENIE ● ● ● ● ○

SZLIFOWANIE ○ ○ ○ ○ ○

KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

OPCJONALNIE



CZARNY ZBIORNIK NA WODĘ (8L) NR PRODUKTU: 310593070

OBCIĄŻNIK NR PRODUKTU: 310593025

ADAPTER NA RZEP DO PADÓW ŻYWCZYNYCH I WŁÓKNIŃKOWYCH NR PRODUKTU: 310593073

***Dostępne w wersji 110V**

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632735	Napięcie zasilające	230V / 1~	Podłączenie narzędzia	Szybkie mocowanie
KOD EAN	5450248826521	Moc	2.2kW / 3HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	800 min ⁻¹
		Szerokość robocza	450mm	Podłączenie węża odpylającego	40mm
		Numer i średnica głowicy	3 x 200mm	Wymiary (dt. x szer. x wys.)	730 x 455 x 1180mm
		Liczba narzędzi	9 or 3	Waga	117kg



3HP



2.2kW



230V

NOWOŚĆ CG 550 UNO

Model CG 550 UNO ma podobne parametry techniczne jak model CG 450 UNO, ale jego szerokość robocza wynosi 550 mm. Ta trzygłowicowa maszyna wyróżnia się w szlifowaniu i polerowaniu. Wyposażona jest w system Dual Cut Technology (DCT) i wyjątkową na rynku w pełni metalową skrzynię biegów. Dodatkowo dostępna jest szeroka gama opcjonalnych akcesoriów zwiększających jego funkcjonalność.



ON: (WŁĄCZONY) UMOŻLIWIA TYLKO obrót uchwytu narzędzia. Bardzo agresywny i skuteczny w przygotowaniu powierzchni

OFF (wyłączony) Umożliwia obrót uchwytu narzędziowego i planetarnego w trybie przeciwbieżnym. Idealny do polerowania

ŁATWA REGULACJA UCHWYTU

SKŁADANY UCHWYT

CZUWAK

LEKKA RAMA

ŁATWE PODŁĄCZENIE ODPYLACZA

LICZNIK GODZIN PRACY

WYBÓR KIERUNKU OBROTÓW ROBOCZYCH (zgodnie lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)

SYSTEM SZYBKIEGO MOCOWANIA NARZĘDZI

W PEŁNI METALOWA PRZEKŁADNIA

ZASTOSOWANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI ● ● ● ● ○

POLEROWANIE ● ● ● ● ○

CZYSZCZENIE ● ● ○ ○ ○

SZLIFOWANIE ○ ○ ○ ○ ○

KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

OPCJONALNIE



CZARNY ZBIORNIK NA WODĘ (8L NR PRODUKTU: 310593070)

OBCIĄŻNIK NR PRODUKTU: 310593025

ADAPTER NA RZEP DO PADÓW ŻYWICZNYCH I WŁÓKNIOWYCH NR PRODUKTU: 310593073

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632737	Napięcie zasilające	230V / 1~	Podłączenie narzędzia	Szybkie mocowanie
KOD EAN	5450248826545	Moc	2.2kW / 3HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	800min ⁻¹
		Szerokość robocza	550mm	Podłączenie węża odpylającego	40mm
		Numer i średnica głowicy	3 x 200mm	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	900 x 560 x 1180mm
		Liczba narzędzi	9 lub 3	Waga	122kg



3HP



2.2kW



230V

Nowość

CG 550

Maszyna CG 550 400 V została zaprojektowana do wymagających zadań. Wyposażona jest w trzy głowice, system Dual Cut Technology (DCT), solidną ramę, w pełni metalową skrzynię biegów, ergonomiczny uchwyt, regulowaną prędkość i 46-litrowy zbiornik na wodę i zapewnia doskonałe rezultaty.



RÓŻNE PRĘDKOŚCI
WYBÓR KIERUNKU OBROTÓW



ERGONOMICZNY UCHWYT I PANEL STEROWANIA



ZBIORNIK NA WODĘ O POJEMNOŚCI 46L

ŁATWE PODŁĄCZENIE I WODY I ODPYLACZA



WTYCZKA 400 V



ON: (WŁĄCZONY) UMOŻLIWIA TYLKO obrót uchwytu narzędzia. Bardzo agresywny i skuteczny w przygotowaniu powierzchni

OFF (wyłączony) Umożliwia obrót uchwytu narzędziowego i planetarnego w trybie przeciwbieżnym. Idealny do polerowania

LICZNIK GODZIN PRACY

W PEŁNI METALOWA PRZEKŁADNIA

SYSTEM SZYBKIEGO MOCOWANIA NARZĘDZI

ZASTOSOWANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI	● ● ● ● ● ● ● ●
POLEROWANIE	● ● ● ● ● ● ● ●
CZYSZCZENIE	● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
SZLIFOWANIE	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

OPCJONALNIE



REGULOWANE OBCIĄŻNIKI
NR PRODUKTU: 310593066

ADAPTER NA RZEP DO PADÓW ŻYWICZNYCH I WŁÓKNIINOWYCH
NR PRODUKTU: 310593073

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632738	Napięcie zasilające	400V / 3~	Podłączenie narzędzia	Szybkie mocowanie
KOD EAN	5450248826552	Moc	4.1kW / 5.5HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	600 -1000min ⁻¹
		Szerokość robocza	550mm	Podłączenie węża odpylającego	40mm
		Numer i średnica głowicy	3 x 200mm	Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1200 x 570 x 1250mm
		Liczba narzędzi	9 or 3	Waga	220kg



5.5HP



4.1kW



400V

NOWOŚĆ

CG 650

CG 650 to najpotężniejsza maszyna w ofercie szlifierek do podłóg marki Norton Clipper. Odzwierciedla konstrukcję oraz solidność CG 550 i jest dostosowany do wymagających zadań. Wyposażona jest w trzy głowice, system Dual Cut Technology (DCT), solidną ramę, w pełni metalową skrzynię biegów, ergonomiczny uchwyt, regulowaną prędkość i 46-litrowy zbiornik na wodę i zapewnia doskonałe rezultaty.



ON: (WŁĄCZONY) UMOŻLIWIA TYLKO obrót uchwytu narzędzia. Bardzo agresywny i skuteczny w przygotowaniu powierzchni

OFF (wyłączony) Umożliwia obrót uchwytu narzędziowego i planetarnego w trybie przeciwbieżnym. Idealny do polerowania

W PEŁNI METALOWA PRZEKŁADNIA

RÓŻNE PRĘDKOŚCI

WYBÓR KIERUNKU OBROTÓW

ZBIORNIK NA WODĘ O POJEMNOŚCI 46L

ERGONOMICZNY UCHWYT I PANEL STEROWANIA

ŁATWE PODŁĄCZENIE I WODY I ODPYLACZA

LICZNIK GODZIN PRACY

SYSTEM SZYBKIEGO MOCOWANIA NARZĘDZI

ZASTOSOWANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI



POLEROWANIE



CZYSZCZENIE



SZLIFOWANIE



KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

OPCJONALNIE



REGULOWANE OBCIĄŻNIKI
NR PRODUKTU: 310593067

ADAPTER NA RZEP DO PADÓW ŻYWICZNYCH I WŁÓKNINOWYCH
NR PRODUKTU: 310593074

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632747	Napięcie zasilające	400V / 3~	Podłączenie narzędzia	Szybkie mocowanie
KOD EAN	5450248826705	Moc	7.5kW / 10HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	600-1300min ⁻¹
		Szerokość robocza	650mm	Podłączenie węża odpylającego	40mm
		Numer i średnica głowicy	3 x 240mm	Wymiary (dt. x szer. x wys.)	1200 x 690 x 1210mm
		Liczba narzędzi	18, 9 lub 3	Waga	400kg



10HP



7.5kW



400V

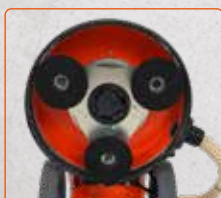
nowość CG MULTI 430

CG MULTI 430 wyróżnia się z naszej oferty swoją elastycznością pod względem zastosowań. Oprócz szlifowania i polerowania nadaje się do przygotowywania podłóg, czyszczenia, a nawet szlifowania drewna dzięki specjalistycznym i standardowo dołączonym uchwytom narzędziowym. Kółka urządzenia mogą unosić się lub dotykać podłogi w zależności od konkretnego zadania. Ta wyjątkowa wszechstronność nie ma sobie równych na rynku i sprawia, że urządzenie idealnie nadaje się do wynajmu.

ZAWIERA



TARCZA PIERŚCIENIOWA



ADAPTER NA RZEP DO PADÓW WYKOŃCZENIOWYCH ORAZ TARCZ SZLIFIERSKICH



UCHWYT DO PADÓW Z WŁÓKNINY

METALOWA SKRZYŃKA BIEGÓW

ŁATWA REGULACJA UCHWYTU

CZUWAK

RECZNE UWALNIANIE WODY

ŁATWE PODŁĄCZENIE ODPYLACZA

CZARNY ZBIORNIK NA WODĘ (20L)

PODWÓJNY TRYB PRACY: KOŁA DOTYKAJĄCE ZIEMI Z GŁOWICAMI PLANETARNYMI LUB KOŁA PODNIOSIONE Z POJEDYŃCZĄ SZCZOTKĄ

SYSTEM BLOKOWANIA GŁOWICY DLA ŁATWEJ WYMIANY NARZĘDZI

SYSTEM SZYBKIEGO MOCOWANIA NARZĘDZI

OPCJONALNIE



OBCIĄŻNIK
NR PRODUKTU: 310593025

*Dostępne w wersji 110V

ZASTOSOWANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI	●	●	●	○	○
POLEROWANIE	●	●	●	○	○
CZYSZCZENIE	●	●	●	○	○
SZLIFOWANIE	●	●	●	○	○

KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632739	Napięcie zasilające	230V / 1~	Podłączenie narzędzia	Szybkie mocowanie
KOD EAN	5450248826569	Moc	2.2kW / 3HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	800min ⁻¹
		Szerokość robocza	430mm	Podłączenie węża odpylającego	40mm
		Numer i średnica głowicy	Planetarne: 3 głowice x 140 Uchwyt na pad: 1 x 420	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	700 x 460 x 1320mm
		Liczba narzędzi	9, 3 lub 1	Waga	83kg



3HP



2.2kW



230V

NOWOŚĆ

CG WOOD 430

CG WOOD 430 posiada przeciwbieżną szlifierkę planetarną wyposażoną w cztery głowice i uchwyt do padów włókninowych, co czyni ją optymalnym wyborem do wstępnego szlifowania, olejowania, szczotkowania i wykańczania podłóg z twardego drewna i parkietów. Napędzana jest solidnym silnikiem o mocy 4 KM i charakteryzuje się przyjazną dla użytkownika i bezpieczną obsługą; wyróżnia się jako szlifierka o wielu zastosowaniach.

ZAWIERA



UCHWYT DO PADÓW
Z WŁÓKNINY



4 GŁOWICE PLANETARNE

SKŁADANY
UCHWYT

CZUWAK

ŁATWA REGULACJA
UCHWYTU

PODWÓJNY TRYB PRACY: KOŁA
DOTYKAJĄCE ZIEMI Z GŁOWICAMI
PLANETARNYMI LUB KOŁA
PODNIOSIONE Z POJEDYNCZĄ
SZCZOTKĄ



NIEBRUDZĄCE
I PODNOSZONE KOŁA

METALOWA SKRZYŃNIA
BIEGÓW



ZASTOSOWANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI



POLEROWANIE



CZYSZCZENIE



SZLIFOWANIE



KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

*Dostępne w wersji 110V

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632746	Napięcie zasilające	230V / 1~	Podłączenie narzędzia	Szybkie mocowanie
KOD EAN	5450248826699	Moc	2.2kW / 3HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	140 min ⁻¹
		Szerokość robocza	430mm	Podłączenie węża odpylającego	40mm
		Numer i średnica głowicy	Planetarny: 4 głowice x 150 Uchwyt na pad 1 x 420	Wymiary (dt. x szer. x wys.)	630 x 420 x 1250mm
		Liczba narzędzi	4, 1	Waga	50kg



3HP



2.2kW



230V

NOWOŚĆ CG CLEAN 430

CG CLEAN 430 to wszechstronne urządzenie z pojedynczą szczotką, idealne do zadań takich jak woskowanie, nabłyszczanie i mikropiaskowanie, a jednocześnie wystarczająco delikatna dla delikatnych powierzchni, takich jak dywany i wykładziny.

Jego głowica płynnie dostosowuje się zarówno do równych, jak i nierównych podłóg. Dzięki mechanizmowi rotacyjno-orbitalnemu z oscylacjami o wysokiej częstotliwości, maszyna oferuje zarówno stabilność, jak i łatwość manewrowania. Dodatkowo, funkcja szybkiego odłączania głowicy w połączeniu z podwójnymi uchwytami zapewnia łatwy transport bez uszczerbku dla trwałości i wytrzymałości.

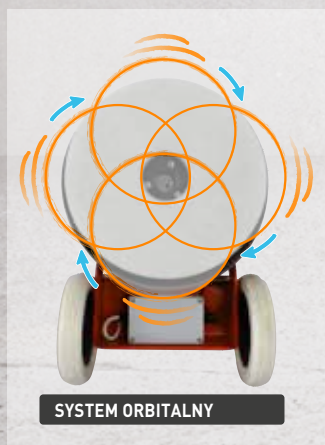
ZAWIERA



UCHWYT DO PADÓW Z WŁÓKNINY



SZCZOTKA CZYSZCZĄCA



SYSTEM ORBITALNY



CZUWAK

RĘCZNE UWALNIANIE WODY

ŁATWA REGULACJA UCHWYTU

NIEBRUDZĄCE I PODNOSZONE KOŁA

SYSTEM SZYBKIEGO ZWALNIANIA I UCHWYTU UŁATWIAJĄCE TRANSPORT

ZASTOSOWANIE

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI ○ ○ ○ ○ ○

POLEROWANIE ○ ○ ○ ○ ○

CZYSZCZENIE ● ● ● ● ●

SZLIFOWANIE ○ ○ ○ ○ ○

KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI - PATRZ STRONA 226

*Dostępne w wersji 110V

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632740	Napięcie zasilające	230V / 1~	Podłączenie narzędzia	Przymocowany
KOD EAN	5450248826576	Moc	1.5kW / 2HP	Prędkość obrotowa tarczy (obr./min)	1400 min ⁻¹
		Szerokość robocza	430mm	Podłączenie węża odpylającego	40mm
		Numer i średnica głowicy	Szczotka: 1 x 430 NW Uchwyt na pad 1 x 420	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	630 x 430 x 1280mm
		Liczba narzędzi	1	Waga	40kg



2HP



1.5kW



230V

NARZĘDZIA



Narzędzia Norton Clipper zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić użytkownikowi pełną kontrolę. Od szlifowania betonu po precyzyjne polerowanie, nasze produkty zapewniają rezultaty, których można być pewnym.

Nasza kompletna oferta obejmuje narzędzia od tarcz z segmentami z PCD po szczotki czyszczące:

- Przygotowanie i szlifowanie betonu
- Wykańczanie i polerowanie
- Czyszczenie
- Szlifowanie drewna



POSADZKI BETONOWE



PRZYGOTOWANIE PODŁOGI/USUWANIE

TARCZA PIERŚCIENIOWA CG PREP



2*1/2 PCD



1 segment + 1/2 PCD



2 segmenty + 2*1/2 PCD

STRONA 249

SZLIFOWANIE

TARCZA PIERŚCIENIOWA CG GRIND

	MIEKKI BETON	ŚREDNIO TWARDY BETON	TWARDY BETON
#16/20			
#30/40			
#60/70			
#120/140			

#16/20

#30/40

#60/70

#120/140

STRONA 251

POLEROWANIE

PADY CG POLISH RESIN

ø75mm

ø140mm

#60

#120

#220

#400

#800

#1500



STRONA 254

WYKAŃCZANIE

PADY CG FINISH NW

ø140mm ø200mm ø240mm ø430mm

#800

#1500

#3000



STRONA 254

PRODUKTY CHEMICZNE

UTWARDZACZ DO BETONU

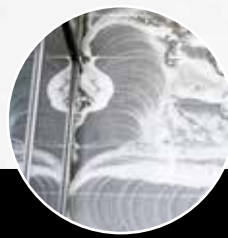


ŚRODEK OCHRONNY



STRONA 255

CZYSZCZENIE



SZCZOTKA CG CLEAN BRUSH



Miękka szczotka



Średnio twarda szczotka



Twarda szczotka

STRONA 256

PADY PODŁOGOWE BEARTEX



Ścieranie



Szorowanie



Czyszczenie



Polerowanie



Nabtyszczanie

STRONA 257

PODŁOGI DREWNIANE



SZLIFOWANIE

TARCZE SELF-GRIP H231

#36

#40

#50

#60

#80

#100

#120

#150

#180

#240



STRONA 259

OSŁONA

TARCZE SCREENBAK Q421

#60

#80

#100

#120

#150

#180

#220



STRONA 259

WYKAŃCZANIE I POLEROWANIE

PADY PODŁOGOWE BEARTEX

Biały Super Gloss



STRONA 260

PRZYGOTOWANIE BETONU

Niezależnie od tego, czy rozpoczynasz intensywne szlifowanie, czy po prostu czyścisz i konserwujesz podłogę, seria Norton Clipper zapewni Ci najlepsze rezultaty.

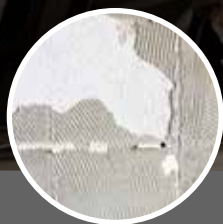
PROCES PRZYGOTOWANIA BETONU

PRZYGOTOWANIE	SZLIFOWANIE	WZMOCNIENIE	POLEROWANIE I WYKOŃCZENIE	ZABEZPIECZENIE	CZYSZCZENIE I KONSERWACJA
<p>Przed rozpoczęciem szlifowania, polerowania lub dodawania jakichkolwiek dekoracyjnych podłóg, konieczne jest odpowiednie przygotowanie powierzchni betonowej podłogi. Może to obejmować naprawę pęknięć, usuwanie szczelin lub usuwanie istniejących wcześniej powłok, takich jak kleje, kleje do płytek, żywice epoksydowe lub farby.</p>	<p>Szlifowanie betonu zazwyczaj obejmuje wiele etapów, zanim uzyska się jednolitą i spójną powierzchnię. Wstępne szlifowanie wykorzystuje narzędzia o spoiwie metalowym z segmentami diamentowymi o niskiej ziarnistości (zwykle od 20 do 120) w celu usunięcia wad i resztek powłok, odstawiając kruszywa betonowe zgodnie z pożądanym wykończeniem.</p>	<p>Po fazie szlifowania zazwyczaj stosuje się utwardzacz. Wnika on w beton, wchodząc w reakcję z wolnym wapnem, tworząc cząsteczki, które wypełniają jego naturalne pory i ubytki. Rezultatem jest zagęszczony, pyłoszczelny i wodoodporny beton o świetlistym i błyszczącym wykończeniu, które zapewnia trwałość i wydłużoną żywotność betonu.</p>	<p>Polerowanie to metoda, która poprawia i uszlachetnia powierzchnię betonowej podłogi, nadając jej elegancję, błyszczące wykończenie. Zwykle następuje po szlifowaniu podłogi, zapewniając jednolity wygląd poprzez usunięcie wszelkich wad. Ta wieloetapowa procedura wykorzystuje stopniowo coraz drobniejsze ziarna ściernie, aby osiągnąć docelową gładkość i połysk.</p>	<p>Po polerowaniu nakładana jest warstwa ochronna w celu uszczelnienia betonu. Zapewnia ona ochronę przed plamami, wodą, wilgocią i chemikaliami i zabezpieczając powierzchnię jednocześnie poprawiając jej wygląd. Rezultatem jest lepiej wyglądająca i dobrze chroniona powierzchnia betonu</p>	<p>Połączenie maszyny monobrush, padów z włókniny i szczotek czyszczących oferuje potężne trio rozwiązań czyszczących. Wszechstronność i łatwość obsługi maszyny monobrush, w połączeniu z delikatnym, ale skutecznym działaniem czyszczącym padów z włókniny i ukierunkowaną mocą szorowania szczotek, zapewniają, że podłogi będą lśnić i błyszczeć przy minimalnym wysiłku</p>
TARCZE PIERŚCIENIOWE CG PREP	TARCZE PIERŚCIENIOWE CG GRIND	LITOWY UTWARDZACZ DO BETONU	PADY CG POLISH RESIN ORAZ CG FINISH NW	LITOWY ŚRODEK OCHRONNY	SZCZOTKA CG CLEAN I PADY BEARTEX

PRZYGOTOWANIE PODŁOGI

KROK 1

Przed rozpoczęciem szlifowania, polerowania lub dodawania jakichkolwiek dekoracyjnych podłóg, konieczne jest odpowiednie przygotowanie powierzchni betonowej podłogi. Może to obejmować naprawę pęknięć, usuwanie szczelin lub usuwanie istniejących wcześniej powłok, takich jak kleje, kleje do płytek, żywice epoksydowe lub farby.



KLEJ DO PŁYTEK



ŻYWICE EPOKSYDOWE



FARBA



SZORSTKI BETON

Narzędzia PCD zostały stworzone specjalnie do tych zadań:

- Dzięki ostrym krawędziom, segmenty PCD skutecznie szlifują powłoki, dzięki czemu idealnie nadają się do usuwania dużych ilości materiału, tak jak w przypadku wyrównywania powierzchni lub usuwania gęstych powłok.
- Podczas gdy tradycyjne narzędzia diamentowe ze spoiwem metalowym mogą się zatykać w trakcie szlifowania powłok lub klejów, narzędzia PCD zapewniają doskonały prześwit i są mniej podatne na zatykanie podczas pracy.

WYBIERZ ODPOWIEDNI PRODUKT DO SWOJEGO ZASTOSOWANIA!



TARCZE PIERŚCIENIOWE CG PREP
PCD 1

Jest to najbardziej agresywna opcja, która szybko i skutecznie przecina grube powłoki



TARCZE PIERŚCIENIOWE CG PREP
PCD 2

Łącząc PCD z 1 segmentem diamentowym, tarcze te są mniej agresywne niż PCD1, pozostawiając gładze wykończenie dzięki segmentowi diamentowemu, który pomaga wyrównać szorstkie zadrapania pozostawione przez PCD.



TARCZE PIERŚCIENIOWE CG PREP
PCD 3

Dzięki dwóm segmentom diamentowym narzędzia te są idealnym wyborem do lżejszego usuwania materiału, gdzie ważniejsze jest wykończenie powierzchni.

TARCZE PIERŚCIENIOWE CG PREP



Narzędzia Norton Clipper CG Prep są idealne do usuwania starych powłok, farb, pozostałości, a nawet wygładzania nierównych podłóg betonowych. Wykonane z polikrystalicznego diamentu i części diamentowych i dostępne są w trzech opcjach dostosowanych do danego zastosowania, od ciężkiego usuwania materiału po lżejsze wygładzanie. Co więcej, system szybkiego mocowania umożliwi łatwą wymianę narzędzi, minimalizując przestoje.

- **Wykonane z :** PCD (diament polikrystaliczny) i segmenty diamentowe
- **Idealny do:** usuwania wszelkiego rodzaju powłok, takich jak farba, żywica epoksydowa, żywica, klej, a także mogą być stosowane do wygładzania bardzo szorstkich i nierównych posadzek betonowych
- **Kierunek pracy:** przeciwnie do ruchu wskazówek zegara
- **System mocowania:** Szybkie mocowanie

ZIARNISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAKOWANIU	NR PRODUKTU	KOD EAN
TARCZE PIERŚCIENIOWE CG PREP PCD 1			
2*1/2 PCD	9	70184632771	5450248827399
	6	70184633087	5450248833406
	4	70184633093	5450248833437

ZIARNISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAKOWANIU	NR PRODUKTU	KOD EAN
TARCZE PIERŚCIENIOWE CG PREP PCD 2			
1 segment + 1/2 PCD	9	70184632772	5450248827405
	6	70184633091	5450248833413
	4	70184633094	5450248833444

ZIARNISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAKOWANIU	NR PRODUKTU	KOD EAN
TARCZE PIERŚCIENIOWE CG PREP PCD 3			
2 segmenty + 2*1/2 PCD	9	70184632773	5450248827412
	6	70184633092	5450248833420
	4	70184633095	5450248833451



TARCZA PCD CG 252 RESINS



TYLKO DLA CG252
PATRZ STRONA 234

- Do usuwania farb, żywic, elastycznych klejów i innych elastycznych materiałów.
- Tarcza z polikrystalicznego diamentu (PCD) przeznaczona do szybkiego usuwania kleju, żywicy epoksydowej, żywic i farb.

NAZWA	ELEMENTY PCD	NR PRODUKTU	KOD EAN
PCD CG 252	12 szt.	70184603278	5450248753834



SZLIFOWANIE

KROK 2

Szlifowanie betonu zazwyczaj obejmuje wiele etapów, zanim uzyska się jednolitą i wypolerowaną powierzchnię. Wstępne szlifowanie wykorzystuje narzędzia o spoiwie metalowym z segmentami diamentowymi o niskiej ziarnistości (zwykle od 20 do 120) w celu usunięcia wad i resztek powłok, odstawiając kruszywa betonowe zgodnie z pożądanym wykończeniem.

Diamantowe segmenty są idealne do tego zastosowania:

- Wykonane z diamentowych cząstek ściernych osadzonych w metalowym spoiwie, zapewniają doskonałe możliwości usuwania materiału i trwałość.
- Pełna gama segmentów szlifierskich oferuje rozwiązania dla miękkich, średnich i twardych posadzek betonowych. Ta wszechstronna gama umożliwi pracę z narzędziem dostosowanym do danego zastosowania, rodzaju podłogi i pożądanego wykończenia.

WYBIERZ ODPOWIEDNIE NARZĘDZIE!

Aby w pełni wykorzystać swoje narzędzia, ważne jest, aby wybrać odpowiedni produkt do twardości betonu. Najlepszym sposobem pomiaru twardości podłogi jest użycie „zestawu Mohsa”. Jeśli jednak nie znasz twardości podłogi, możesz zacząć od narzędzia do betonu o średniej twardości, a następnie przejść w górę lub w dół w zależności od wydajności pracy.

Jeśli narzędzie tnie agresywnie, ale zużywa się bardzo szybko i wytwarza dużo pyłu, prawdopodobnie należy zmienić je na narzędzie do **miękkiego betonu**.

Jeśli okaże się, że narzędzia nie tną dobrze i ślizgają się po powierzchni, to często istnieje prawdopodobieństwo, że należy zmienić narzędzie na przeznaczone do **twardego betonu**.

TARCZE PIERŚCIENIOWE CG GRIND

ZIARNIS-TOŚĆ	TARCZE CG GRIND MIĘKKI BETON	TARCZE CG GRIND ŚREDNIO TWARDY BETON	TARCZE CG GRIND TWARDY BETON
#18/20	●	●	●
#30/40	●	●	●
#60/80	●	●	●
#120/150	●	●	●



TARCZA PIERŚCIENIOWA CG GRIND



Produkty szlifierskie Norton Clipper CG Grind zapewniają doskonałe usuwanie materiału i długą żywotność. Dostępne są w różnych twardościach spoiwa i rozmiarach ziarna. Ta wszechstronna gama umożliwia znalezienie idealnego rozwiązania dla danego zastosowania i twardości betonu dzięki łatwym w nawigacji kolorowym oznaczeniom. System szybkiego mocowania umożliwia łatwą wymianę narzędzi, minimalizując przestoje.

- **Idealny do:** przygotowania podłogi, wyrównywania nierówności, usuwania cienkich warstw, takich jak farba, lub odstawiania kruszywa przed polerowaniem betonu.
- **Wykonane** z proszku diamentowego w metalowym spoiwie
- **System mocowania:** Szybkie mocowanie

ZIARN-ISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAKOWANIU	NR PRODUKTU	KOD EAN
TARCZE PIERŚCIENIOWE CG GRIND SOFT - MIĘKKI BETON			
16/20	9	70184632786	5450248827542
	6	70184633096	5450248833499
	4	70184633100	5450248833536
30/40	9	70184632787	5450248827559
	6	70184633097	5450248833505
	4	70184633101	5450248833543
60/70	9	70184632788	5450248827566
	6	70184633098	5450248833512
	4	70184633102	5450248833550
120/140	9	70184632789	5450248827573
	6	70184633099	5450248833529
	4	70184633103	5450248833567



ZIARN-ISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAKOWANIU	NR PRODUKTU	KOD EAN
TARCZE PIERŚCIENIOWE CG GRIND MEDIUM - ŚREDNIO TWARDO BETON			
16/20	9	70184632790	5450248827580
	6	70184633104	5450248833604
	4	70184633108	5450248833642
30/40	9	70184632791	5450248827597
	6	70184633105	5450248833611
	4	70184633109	5450248833659
60/70	9	70184632792	5450248827603
	6	70184633106	5450248833628
	4	70184633110	5450248833666
120/140	9	70184632793	5450248827610
	6	70184633107	5450248833635
	4	70184633111	5450248833673



ZIARN-ISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAKOWANIU	NR PRODUKTU	KOD EAN
TARCZE PIERŚCIENIOWE CG GRIND HARD - TWARDO BETON			
16/20	9	70184632794	5450248827627
	6	70184633112	5450248833574
	4	70184633116	5450248833710
30/40	9	70184632795	5450248827634
	6	70184633113	5450248833581
	4	70184633117	5450248833727
60/70	9	70184632796	5450248827641
	6	70184633114	5450248833697
	4	70184633118	5450248833734
120/140	9	70184632797	5450248827658
	6	70184633115	545024883370
	4	70184633119	5450248833741



ŚCIERNICE TALERZOWE GRD252 S GRINDING PLATES

TYLKO DLA CG252

PATRZ STRONA 234



- Ściernice talerzowe GRD252 S są przeznaczone do szlifierek 250 mm.
- Kompatybilne maszyny 12 segmentów zamontowanych na 4-otworowej tarczy 250 mm.

OPIS	NAZWA	SEGMENTY QTY X W / H / L (mm)	NR PRO- DUKTU	KOD EAN
Segmenty o twardym wiązaniu do miękkich podłóg	GRD252 S (MIĘKKI) Niebieski	12x 10/10/40	70184629625	5450248404804
Segmenty o średniej przyczepności do podłóg uniwersalnych	GRD252 S (ŚREDNI) Zielony	12x 10/10/40	70184627119	5450248372684
Miękkie segmenty do podłóg twardych	GRD252 S (TWARDY) Czerwony	12x 10/10/40	70184629626	5450248404811



ŚCIERNICE TALERZOWE GDR252

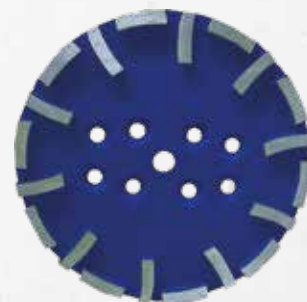
TYLKO DLA CG252

PATRZ STRONA 234



- Ściernice talerzowe GDR252 są przeznaczone do ciężkiego, dogłębnego szlifowania.
- 20 segmentów zamontowanych jest na 8-otworowej tarczy 250 mm.

OPIS	NAZWA	SEGMENTY QTY X W / H / L (mm)	NR PRODUKTU	KOD EAN
Segmenty o twardym wiązaniu do miękkich podłóg	GRD252 (MIĘKKI) Niebieski	25x 10/10/40	70184627116	5450248372646
Segmenty o średniej przyczepności do podłóg uniwersalnych	GRD252 (ŚREDNI) Zielony	25x 10/10/40	70184627117	5450248372653
Miękkie segmenty do podłóg twardych	GRD252 (TWARDY) Czerwony	25x 10/10/40	70184627118	5450248372677



POLEROWANIE

KROK 3

Polerowanie to metoda, która poprawia i uszlachetnia powierzchnię betonowej podłogi, nadając jej eleganckie, błyszczące wykończenie. Zwykle następuje po szlifowaniu podłogi, zapewniając jednolity wygląd poprzez usunięcie wszelkich wad. Ta wieloetapowa procedura wykorzystuje stopniowo coraz drobniejsze ziarna ścierne, aby osiągnąć docelową gładkość i połysk.

POLEROWANIE NARZĘDZIA SPOJONE ŻYWICĄ:

- Oferują one równowagę między wydajnością cięcia a gładkością powierzchni. Wystarczająco agresywne, aby wygładzić ślady pozostawione przez szlifowanie zgrubne i wystarczająco miękkie, aby dalej udoskonalać lub polerować powierzchnię
- W miarę postępu procesu polerowania używane są narzędzia o drobniejszym ziarnie, aby stopniowo uzyskać gładsze i bardziej wypolerowane wykończenie powierzchni betonu.



WYKAŃCZANIE NARZĘDZIA Z WŁÓKNINY:

- Stosowane w końcowych etapach polerowania betonu w celu uzyskania wyższego poziomu połysku.
- Idealne również do uzyskania wypolerowanego betonu z błyszczącym wykończeniem bez odstawiania kruszywa
- Elastyczne i delikatne dla betonu, pomagają wydobyć jego naturalny połysk, jednocześnie usuwając wszelkie ślady na powierzchni



PADY CG POLISH RESIN



Pady ze spoiwem żywicznym zapewniają idealną równowagę między wydajnością cięcia i udoskonalaniem powierzchni; są wystarczająco agresywne, aby wygładzić zadrapania z poprzednich etapów szlifowania, a jednocześnie wystarczająco miękkie, aby udoskonalić i wypolerować powierzchnię. System rzepów umożliwia szybkie i wydajne przelączenie między produktami.

- **Wykonane** z proszku diamentowego w spoiwie żywicznym
- **Idealne do** polerowania betonu. Do stosowania zarówno na mokro, jak i na sucho.
- **System mocowania:** Rzep

ŚREDNICA (mm)	ZIARNISTOŚĆ	GRUBOŚĆ (MM)	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
75	60	10	9	70184632798	5450248827917
	120	10	9	70184632799	5450248827924
	220	10	9	70184632800	5450248827931
	400	10	9	70184632801	5450248827948
	800	10	9	70184632802	5450248827955
	1500	10	9	70184632803	5450248827962
140	60	5	3	70184632810	5450248827979
	120	5	3	70184632811	5450248827986
	220	5	3	70184632812	5450248827993
	400	5	3	70184632813	5450248828006
	800	5	3	70184632814	5450248828013
	1500	5	3	70184632815	5450248828020



PADY CG FINISH NW



Te pady z włókniny są idealne na końcowych etapach i pozwalają uzyskać dobrze wypolerowaną i błyszczącą powierzchnię. Dzięki elastycznemu materiałowi z włókniny i spoiwem żywicznym z ziarnem diamentowym, produkty te są elastyczne i delikatne dla powierzchni, jednocześnie udoskonalając ją i usuwając wszelkie pozostałe ślady na powierzchni. Łatwy w użyciu system mocowania na rzepy mocuje się bezpośrednio do płyty urządzenia, umożliwiając szybkie i łatwe przelączenie między produktami.

- **Wykonanie:** włókninowe pady ze spoiwem żywicznym i ziarnem diamentowym
- **System mocowania:** Rzep
- **Idealne do** Uzyskania wypolerowanej powierzchni betonu i pozbycia się śladów pozostawionych po poprzednich etapach w celu pozostawienia wysokiej jakości wykończenia bez odstawiania leżącego pod spodem kruszywa.

ŚREDNICA (mm)	ZIARNISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
140	800	3	70184632818	5450248827795
	1500	3	70184632819	5450248827801
	3000	3	70184632820	5450248827818
200	800	3	70184632821	5450248827825
	1500	3	70184632822	5450248827832
	3000	3	70184632823	5450248827849
240	800	3	70184632824	5450248827856
	1500	3	70184632825	5450248827863
	3000	3	70184632826	5450248827870
430	800	1	70184632827	5450248827887
	1500	1	70184632828	5450248827894
	3000	1	70184632829	5450248827900



PRODUKTY CHEMICZNE

Stosowanie środków chemicznych, takich jak utwardzacz i środek ochronny lub uszczelniający podczas szlifowania posadzki, jest niezbędne do wzmocnienia i ochrony betonu, a tym samym wydłużenia jego żywotności i zmniejszenia kosztów konserwacji w obszarach o dużym natężeniu ruchu.

Po fazie szlifowania zazwyczaj stosuje się utwardzacz. Wnika on w beton, wchodząc w reakcję z wolnym wapnem, tworząc cząsteczki, które wypełniają jego naturalne pory i ubytki. Rezultatem jest zagęszczony, pyłoszczelny i wodoodporny beton o świetlistym i błyszczącym wykończeniu, które zapewnia trwałość i wydłużoną żywotność betonu.



Po polerowaniu nakładana jest warstwa ochronna w celu uszczelnienia betonu. Zapewnia ona ochronę przed plamami, wodą, wilgocią i chemikaliami i zabezpieczając powierzchnię jednocześnie poprawiając jej wygląd. Rezultatem jest lepiej wyglądająca i dobrze chroniona powierzchnia betonu



LITOWY UTWARDZACZ DO BETONU

Utwardzacz do betonu Norton Clipper tworzy na powierzchni betonu zagęszczoną, pyłoszczelną i wodoodporną powłokę o świetlistym i błyszczącym wykończeniu, zapewniając trwałości i żywotności podłogi.

ROZMIAR	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
5l	1	70184632998	5450248833796



LITOWY ŚRODEK OCHRONNY

Zapewnia ochronę przed plamami, wodą, wilgocią i chemikaliami, zabezpieczy i ochroni podłogę na przyszłość.

ROZMIAR	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
5l	1	70184632999	5450248833802



CZYSZCZENIE

Połączenie maszyny monobrush, padów z włókniny i szczotek oferuje potężne trio rozwiązań czyszczących. Wszechstronność i łatwość obsługi maszyny monobrush, w połączeniu z delikatnym, ale skutecznym działaniem czyszczącym padów z włókniny i ukierunkowaną mocą szorowania szczotek, zapewniają, że podłogi będą lśnić i błyszczeć przy minimalnym wysiłku.

- Szczotki są używane do intensywnego czyszczenia i szorowania. Skutecznie usuwają trudne zabrudzenia, brud i plamy z podłóg i innych twardych powierzchni.
- Pady z włókniny są zwykle używane w maszynach monobrush do lżejszych zastosowań związanych z czyszczeniem i polerowaniem. Są skuteczne w usuwaniu lekkich zarysowań, przywracaniu połysku i polerowaniu powierzchni takich jak drewno, marmur czy płytki. Pady z włókniny są często używane w przestrzeniach handlowych, szkołach lub obszarach mieszkalnych do regularnej konserwacji i polerowania podłóg.

Są dostępne w różnych poziomach szorstkości i miękkości, aby dostosować się do różnych zadań związanych z czyszczeniem i polerowaniem.

SZCZOTKA CG CLEAN BRUSH



Niezależnie od tego, czy czyścisz delikatne dywany w pomieszczeniach, czy wytrzymacie tarasy na zewnątrz, szczotki CG Clean zaprojektowane dla CG Clean 430 lub CG MULTI 430 pomogą Ci osiągnąć lśniące wykończenie.

- Szczotka CG Clean **Brush Soft** jest idealna do bardziej delikatnych powierzchni, takich jak dywany. Delikatnie szoruje powierzchnię usuwając brud i zanieczyszczenia bez uszkodzenia podłogi
- Szczotka CG Clean **Brush Medium** to uniwersalne rozwiązanie do wszystkich rodzajów podłóg, gdzie wymagane jest czyszczenie od lekkiego do średniego
- Szczotka CG Clean **Brush Hard** to doskonały wybór do ciężkich prac związanych z czyszczeniem, takich jak terakota, szorstki beton i tarasy zewnętrzne

ŚREDNICA (mm)	MASZYNA	SYSTEM MOCOWANIA	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
SZCZOTKA CG CLEAN BRUSH SOFT					
430 mm	CG MULTI 430	Szybkie mocowanie	1	70184632830	5450248828099
	CG CLEAN 430	Mocowanie śrubowe	1	70184632995	5450248830894
SZCZOTKA CG CLEAN BRUSH MEDIUM					
430 mm	CG MULTI 430	Szybkie mocowanie	1	70184632831	5450248828105
	CG CLEAN 430	Mocowanie śrubowe	1	70184632996	5450248830900
SZCZOTKA CG CLEAN BRUSH HARD					
430 mm	CG MULTI 430	Szybkie mocowanie	1	70184632832	5450248828112
	CG CLEAN 430	Mocowanie śrubowe	1	70184632997	5450248830917



PADY PODŁOGOWE BEARTEX



Beartex oferuje szeroką gamę padów podłogowych, od zdzierania aż po wykończenie na lustrzany połysk. Pady Beartex są idealne do stosowania w maszynach z pojedynczą głowicą do lżejszych zastosowań związanych z czyszczeniem i polerowaniem. Są bardzo skuteczne w usuwaniu lekkich zarysowań, przywracaniu połysku i polerowaniu powierzchni takich jak drewno, marmur czy płytki.

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN	
406 Standard		Biały Super Gloss	5	63642585892	3157625592858
		Czerwony Buffer	5	63642585890	3157625592841
		Beżowy (do polerowania)	5	63642585873	3157625592827
		Czarny Super Strip	5	63642585841	3157625592698
		Zielony Super Scrub	5	63642585877	3157625592834
		Niebieski Super Clean	5	63642585868	3157625592803



WYBÓR PRODUKTU

Czarny Super Strip	Gruby pad do agresywnych zastosowań, jest trwały i wytrzymały, może być stosowany do usuwania powłok na mokro
Zielony Super Scrub	Wytrzymały pad podłogowy do szorowania na mokro, który usuwa najtrudniejsze ślady w miejscach o dużym natężeniu ruchu
Niebieski Super Clean	Do ogólnego szorowania lub intensywnego czyszczenia
Beżowy	Do polerowania i nabłyszczania, dobry do obszarów o małym natężeniu ruchu
Czerwony Buffer	Ogólnie stosowany tam, gdzie pożądane jest wykończenie o wysokim połysku podczas polerowania na sucho lub nabłyszczania. Może być również używany do lekkiego czyszczenia
Biały Super Gloss	Nieścierny pad do polerowania, używany na sucho lub z delikatną mgietką w celu uzyskania lustrzanego połysku





DREWNO

SZLIFOWANIE I WYKAŃCZANIE DREWNA



SZLIFOWANIE

SZLIFOWANIE ZGRUBNE

Grube ziarna (np. od 24 do 60) mogą być używane do usuwania starych powłok, farby i głębokich zadrapań, a także do wyrównywania powierzchni podłóg.

ŚREDNIE SZLIFOWANIE

Średnie ziarna (np. od 80 do 120) są używane do uszlachetniania powierzchni i pozbywania się niedoskonałości

SZLIFOWANIE PRECYZYJNE

Drobniejsze ziarna (np. 150 - 220) są używane do stworzenia gładkiego, pozbawionego rysowań wykończenia, które pozostawia pięknie przygotowaną drewnianą podłogę gotową do dalszej obróbki lub wykończenia



USUWANIE POWŁOKI

Siatkowe tarcze ściernie są używane do polerowania powierzchni przed odświeżeniem powłoki nawierzchniowej podłogi. Tarcze te szlifują powierzchnię, aby umożliwić przyleganie nowej warstwy wykończenia lub powłoki do podłogi.



WYKAŃCZANIE I POLEROWANIE

Gdy pożądane jest wykończenie o wysokim połysku, do uzyskania jednolitego wykończenia używana jest włóknina polerska.

SZLIFOWANIE

Szlifowanie podłóg drewnianych obejmuje trzy etapy: szlifowanie zgrubne tarczami o agresywnym ziarnie (24-60) w celu usunięcia starych wykończeń i wyrównania podłogi; szlifowanie pośrednie tarczami o średniej grubości ziarna (80-120) w celu udoskonalenia i skorygowania niedoskonałości; oraz szlifowanie dokładne tarczami o drobnym ziarnie (150-220) w celu uzyskania gładkiej, wolnej od zarysowań powierzchni, przygotowującej podłogę do dalszej obróbki lub wykończenia.

KRĄŻKI SELF-GRIP H231



Produkt H231 jest idealny do dokładnego szlifowania drewna twardego i zgrubnego szlifowania drewna miękkiego. Wykonana z tlenku aluminium struktura półotwarta lub otwarta zmniejsza zapychanie się tarczy i zwiększa jej żywotność.



DIM (mm)	ZIARNISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
150	36	50	63642551458	3157625809703
	40	100	63642531875	3157620657439
	50	100	69957360119	3157620657446
	60	100	63642519158	3157620653905
	80	100	63642546787	3157620653783
	100	100	63642531872	3157620653561
	120	100	63642531871	3157620653349
	150	100	69957360170	3157620657453
	180	100	63642536755	3157620657460
	240	100	63642546797	3157620657477

USUWANIE POWŁOKI

Metoda „screen and recoat” lub „buff and coat” to mniej inwazyjna alternatywa dla pełnego szlifowania; stosowana jest w celu odświeżenia wierzchniej warstwy podłogi drewnianej. Wykorzystując tarcze przypominające siatkę, proces ten zdiera istniejące wykończenie, zapewniając dobre przyleganie nowej powłoki. Idealne do regularnej konserwacji i drobnych poprawek, zapewnia równomierną penetrację bejcy i wykończenie, usuwając widoczne linie między obszarami. Rezultatem jest jednolity wygląd podłogi. Usuwanie powłoki, często połączone z nakładaniem lakieru nawierzchniowego, ożywia wygląd podłogi i usuwa drobne wady bez konieczności całkowitego odnawiania.

KRĄŻKI SCREENBAK Q421

Te wodoodporne tarcze z materiałem ściernym z węgla krzemu działają szybko i wydajnie, zapewniając doskonałą trwałość.

- Podłoże z otwartej siatki redukuje zatykanie się tarcz
- Do montażu na maszynie użyj podkładki z włókniny, takiej jak Norton Beartex.
- Szybkie i wydajne ziarno węgla krzemu

DIM (mm)	ZIARNISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
406	60	10	66261120519	3157620314455
	80	10	63642536521	3157620314462
	100	10	66261120517	3157620314479
	120	10	66261120516	3157620314486
	150	10	63642536524	3157620314493
	180	10	63642515105	3157627611816
	220	10	63642552254	3157622465599



WYKAŃCZANIE I POLEROWANIE

Gdy pożądane jest wykończenie o wysokim potysku, do uzyskania jednolitego, błyszczącego wykończenia używana jest włóknina polerska.

PADY PODŁOGOWE BEARTEX

Norton Beartex White Super Gloss to nieścierny pad do polerowania, idealny do delikatnego uszlachetniania, wykańczania i polerowania drewnianych podłóg bez uszkodzania powierzchni.

DIM (mm)	ZIARNISTOŚĆ	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
406	White Super Gloss	5	63642585892	3157625592858



**PEWNOŚĆ
OD PIERWSZEGO
DNIA**

ODKURZACZE



- Wypróbuj nasze wygodne odkurzacze, aby bezproblemowo pozbyć się kurzu. Przejmij kontrolę nad swoim środowiskiem dzięki wszechstronnej gamie kompaktowych, wytrzymałych i wydajnych maszyn.






ODKURZACZE

			
<p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNY</p> <p>1.35kW 230v SUCHO MOKRO</p> <p>CV 270</p>	<p>ELEKTRYCZNY</p> <p>2.0kW 230v SUCHO MOKRO</p> <p>CV 402</p>	<p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNY</p> <p>2.4kW 230v SUCHO MOKRO</p> <p>CV 430 P</p>	<p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNY</p> <p>2.4kW 230v SUCHO MOKRO</p> <p>CV 430 I</p>





 <p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNY</p> <p>  1.1kW  230v  SUCHO </p> <p>CV 170</p>	 <p>NOWOŚĆ</p> <p>ELEKTRYCZNY</p> <p>  2.2kW  230v  SUCHO </p> <p>CV 340</p>	 <p>NOWOŚĆ</p> <p>CV 27</p>
---	---	--



NOWOŚĆ CV 270

Norton Clipper CV270 to kompaktowy, solidny i łatwy w użyciu odkurzacz klasy M, który może być używany na mokro i sucho. Jest to idealne rozwiązanie stosowane w środowiskach przemysłowych, przez rzemieślników i na placach budowy. Posiada ergonomiczny i kompletny panel sterowania, w tym między innymi gniazdo zasilania, do którego można podłączyć maszynę lub elektronarzędzie, ustawienia regulujące siłę ssania i automatyczny przetłacznik czyszczenia.



OPCJE WORKÓW
 10 x worek polarowy
78072756715
 1 x worek PE
78072756716

AKCESORIA OPCJONALNE

ZESTAW DO ZDALNEGO STEROWANIA
78072756756
 Ten specjalny zestaw do zdalnego sterowania umożliwia włączanie i wyłączanie urządzenia na odległość

ZESTAW Z ADAPTEREM DO POJEMNIKÓW
78072756755
 Do pojemników Tanos lub Sortimo, do umieszczenia na górze odkurzacza

ZESTAW TRANSPORTOWY
78072756754
 Przydatne akcesorium dla jeszcze łatwiejszego transportu

WAŻ ANTYSTATYCZNY
 5m - **78072757323**
 7m - **78072757449**
 10m - **78072757450**

ZESTAW AKCESORIÓW
78072756753
 Szczotka do podłóg, uchwyt, szczelinówka, metalowy zestaw przedłużający 0,50 cm [2 szt.]

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632731	Napięcie zasilające	230V / 1~	Materiał zbiornika	Tworzywa sztuczne
KOD EAN	5450248826507	Moc	1.35kW (motor)	Pojemność zbiornika	26l
		Zastosowanie	Suchy / Mokry	Ciśnienie akustyczne / moc,	73,4 dB(A)
		Czyszczenie	Automatic	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	625 x 385 x 545mm
		Przepływ powietrza	273 m³/h	Waga	21kg
		Ssanie próżniowe	250 mbar	Klasa filtracji	M

1.35kW 230V SUCHO MOKRO

CV 402

CV 402 to solidny i trwały odkurzacz, niezawodny zarówno w zastosowaniach mokrych, jak i suchych. Zbiornik o pojemności 60 l i wymowalny filtr sprawiają, że maszyna ta jest wygodna w każdym miejscu pracy, łatwa w utrzymaniu i wydajna w użyciu.

UCHWYT



WYJMOWANY
FILTR

WÓZEK
BEZKOLIZYJNY

CZTERY KÓŁA Z DWOMA
KIERUNKAMI JAZDY

W TYM:
1 X WAŻ 38 X 2600 MM;
2 X ADAPTERY;
1X RURA;
1X SZCZOTKA PODŁOGOWA;
2 X AKCESORIA



PAPIEROWY WOREK

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 310436601
KOD EAN 5450248559191

Napięcie zasilające 230V / 1~

Moc 2.0kW (2 silniki)

Zastosowanie Suchy / Mokry

Czyszczenie Papierowy worek

Przepływ powietrza 380 m³/h

Ssanie próżniowe 200 mbar

Filtr 3µ

Materiał zbiornika PP

Pojemność zbiornika 60l

Ciśnienie akustyczne / moc, 78 dB(A)

Wymiary (dt. x szer. x wys.) 600 x 540 x 950mm

Waga 21kg

Klasa filtracji L

Worki filtrujące Papier (5 szt.) - 310387496

Bawetna (5 szt.) - 310387497



2kW



230V



SUCHO



MOKRO



NOWOŚĆ CV 430 P & I

CV 430 jest dostępny w dwóch wariantach: „P” z plastikowym zbiornikiem oraz „I” ze zbiornikiem ze stali nierdzewnej. Są one wykonane przy użyciu najnowocześniejszej technologii: posiadają niezależne silniki samoczynnie chłodzące, solidną konstrukcję zbiornika, system antypienny, wózek bezkolizyjny, solidny uchwyt i koła z regulacją kierunku. Nadają się zarówno do zastosowań suchych, jak i mokrych, a także wyposażone są w unikalny mechanizm tylnej rury zapewniający bezproblemowe odprowadzanie wody.



UCHWYT



WÓZEK
BEZKOLIZYJNY



CZTERY KOŁA Z DWOMA
KIERUNKAMI JAZDY

W TYM:
1 X WĄŻ 38 X 3000 MM,
2 X ADAPTERY,
1 X RURA,
1 OKRĄGLA SZCZOTKA,
1X PŁASKA KOŃCÓWKA,
1X SZCZOTKA PODŁOGOWA



RURA SPUSTOWA DO
ODPROWADZANIA ZEBRANEJ
WODY

*Dostępne w wersji 110V

CV 430 P

NR PRODUKTU 70184632736
KOD EAN 5450248826538



2.4kW



230V



SUCHO



MOKRO

Napięcie zasilające	230V / 1~
Moc	2.4kW (2 silniki)
Zastosowanie	Suchy / Mokry
Czyszczenie	Manualne
Przepływ powietrza	420 m³/h
Ssanie próżniowe	247 mbar
Materiał zbiornika	PP
Pojemność zbiornika	90l
Ciśnienie akustyczne / moc,	73.1 / 87.5 dB(A)
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	676 x 568 x 911mm
Waga	30
Klasa filtracji	-

CV 430 I

NR PRODUKTU 70184632741
KOD EAN 5450248826583



2.4kW



230V



SUCHO



MOKRO

Napięcie zasilające	230V / 1~
Moc	2.4kW (2 silniki)
Zastosowanie	Suchy / Mokry
Czyszczenie	Manualne
Przepływ powietrza	420 m³/h
Ssanie próżniowe	247 mbar
Materiał zbiornika	Stal nierdzewna
Pojemność zbiornika	62l
Ciśnienie akustyczne / moc,	73.1 / 87.5 dB(A)
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	676 x 568 x 911mm
Waga	30
Klasa filtracji	-

NOWOŚĆ CV 170

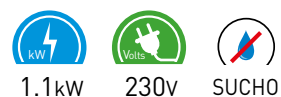
CV 170 to kompaktowy i pionowy odkurzacz z certyfikatem HEPA, z systemem ręcznego czyszczenia filtra PULSE wykorzystującym różnicę ciśnień, zapewniającym dobrą wydajność ssania i najlepszą możliwą filtrację. Silnik umieszczony w dolnej tylnej części pozwala na uzyskanie kompaktowego, stabilnego i bardzo zwrotnego odkurzacza. System Longopac pozwala uniknąć zanieczyszczeń w środowisku pracy, pomagając w utrzymaniu czystego obszaru roboczego przy minimalnym wysiłku.



*Dostępne w wersji 110

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632742
KOD EAN	5450248826590



Napięcie zasilające	230V / 1~
Moc	1.1kW - 1 silnik przepływowy
Zastosowanie	Na sucho
Czyszczenie	Manualne
Przepływ powietrza	170 m³/h
Ssanie próżniowe	230 mbar

Materiał zbiornika	Longopac
Pojemność zbiornika	-
Ciśnienie akustyczne / moc,	78 / 78 dB(A)
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	410 x 730 x 1290mm
Waga	39kg
Klasa filtracji	HEPA



NOWOŚĆ

CV 340

CV 340 to solidna, kompaktowa i wydajna maszyna. Gwarantowana niezawodność dzięki dwóm dwuprzepływowym, samoczyszczącej konstrukcji i statemu zasysaniu, gdy jest to najbardziej potrzebne. To zaawansowane urządzenie posiada również system wielokrotnego filtrowania (HEPA I PTFE), gniazdo zasilania o mocy 2,2 kW, obudowę ze stali nierdzewnej i 20-litrowy zbiornik z szybkim uwalnianiem, co czyni go niezbędnym odkurzaczem, któremu można zaufać.



DWA SILNIKI DWUPRZEPLYWOWE Z AUTOMATYCZNYM CZYSZCZENIEM FILTRA



GNAZDO ZASILANIA 2,4 KW

DWA SZEREGOWE FILTRY HEPA + PTFE



ZBIORNIK O POJEMNOŚCI 20 L ZAMONTOWANY NA CZTERECH KÓŁKACH DLA ŁATWEGO TRANSPORTU



CZTERE KÓŁA Z DWOMA KIERUNKAMI JAZDY



UCHWYT

WÓZEK BEZKOLIZYJNY

W TYM:
WAŻ 38 X 5000 mm
ADAPTER,
RURA
SZCZOTKA

*Dostępne w wersji 110V

DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU 70184632743
KOD EAN 5450248826606

Napięcie zasilające 230V / 1~
Moc 2.2kW -2 silniki dwuprzeplywowe
Zastosowanie Na sucho
Czyszczenie Automatyczne
Przepływ powietrza 340 m³/h
Ssanie próżniowe 230 mbar

Materiał zbiornika Stal nierdzewna
Pojemność zbiornika 20l
Ciśnienie akustyczne / moc, 78 / 78 dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.) 540 x 580 x 850mm
Waga 35kg
Klasa filtracji HEPA



2.2kW



230V



SUCHO

Nowość

SCV 27

SCV 27 działa jak cyklonowy separator wstępny, umieszczony między odkurzaczem a szlifierką do podłóg. Znacząco zwiększa wydajność i możliwości odkurzacza już od pierwszego dnia, zbierając i oddzielając duże cząstki, wióry i inne istotne zanieczyszczenia. Nie tylko zwiększa to wydajność odkurzacza, ale także wydłuża żywotność jego filtrów.



DANE PRODUKTU

NR PRODUKTU	70184632744
KOD EAN	5450248826613

Napięcie zasilające	-
Moc	-
Zastosowanie	Na sucho
Czyszczenie	Manualne
Przepływ powietrza	-
Ssanie próżniowe	-

Materiał zbiornika	Stal nierdzewna
Pojemność zbiornika	27l
Ciśnienie akustyczne / moc,	-
Wymiary (dt. x szer. x wys.)	390 x 390 x 660mm
Waga	10kg
Klasa filtracji	-

**SUCHO**

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Tarcze do przecinania i szlifowania z linii Norton Clipper przeznaczone do urządzeń przenośnych i stacjonarnych, charakteryzujące się znakomitą wydajnością w zakresie obróbki wielu rodzajów materiałów budowlanych i konstrukcyjnych.





TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA DO BEZPRZEWODOWYCH I KONWENCJONALNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH

5W1

WIELOFUNKCYJNE



TYP 27



Przecinanie, szlifowanie i polerowanie WSZYSTKICH rodzajów materiałów za pomocą jednego produktu. Brak konieczności wymiany tarczy podczas wykonywania różnych zadań obejmujących różne rodzaje materiałów. Tarcze przeznaczone do urządzeń bezprzewodowych zostały opracowane z myślą o jak najmniejszym oporze podczas eksploatacji. Szlifowanie swobodne pochłania mniej energii akumulatora.

BEZPRZEWODOWE



TYP	Ø (mm)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
27	115	2,2x22,23	C46P-BF27	25	66253371533	5900442855174
	125	2,2x22,23	C46P-BF27	25	66253371534	5900442855181



5W1

WIELOFUNKCYJNE



TYP 41



Wielofunkcyjna tarcza do przecinania, która generuje mniej pyłu i hałasu, a ponadto oferuje precyzyjne cięcie wszystkich typów materiałów, w tym metalu i stali nierdzewnej, kamienia, aluminium, PCW, ceramiki czy glazury. Jeden produkt dla wszystkich prac instalatorskich.

BEZPRZEWODOWE

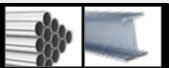


TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
115		1,0x22,23	C60T-BF41	25	66253371455	5900442853521
		1,6x22,23	C46T-BF41	25	66253371456*	5900442853545
41	125	1,0x22,23	C60T-BF41	25	66253371501	5900442854528
		1,6x22,23	C46T-BF41	25	66253371502	5900442854542
		1,9x22,23	C46T-BF41	25	66253371504	5900442854566



* Produkt na zamówienie.

123 - METAL-INOX



TYP 27



Przecinanie, lekkie szlifowanie i polerowanie za pomocą jednego produktu. Nie wymaga wymiany tarczy w przypadku różnych zastosowań. Zapewnia doskonałe, jednorodne wykończenie powierzchni metalowych i wykonanych ze stali nierdzewnej.

BEZPRZEWODOWE

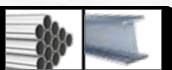


TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
27	115	2,2x22,23	A46S-BF27	25	66253371523	5900442854795
	125	2,2x22,23	A46S-BF27	25	66253371524	5900442854801

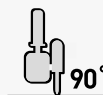




METAL-INOX



TYP 41



Tarcza do cięcia prostego oferująca dłuższą żywotność, zwiększoną trwałość oraz wysoki współczynnik usuwania metalu w zastosowaniach obejmujących obróbkę metalu i stali nierdzewnej. Nie zawiera żelaza, siarki ani chloru, co eliminuje ryzyko zanieczyszczenia podczas przecinania. Doskonale nadaje się do przecinania blachy i metalowych słupków.



TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
115		1,0x22,23*	A60S-BF41	25	66253371505	5900442854610
		1,6x22,23*	A46S-BF41	25	66253371506	5900442854627
		2,5x22,23	A30S-BF41	25	66253371507	5900442854634
41	125	1,0x22,23*	A60S-BF41	25	66253371508	5900442854641
		1,6x22,23*	A46S-BF41	25	66253371509	5900442854658
		2,5x22,23	A30S-BF41	25	66253371510	5900442854665
180		2,5x22,23	A30S-BF41	25	66253371512	5900442854689
230		1,9x22,23	A46S-BF41	25	66253371513	5900442854696
		2,5x22,23	A30S-BF41	25	66253371514	5900442854702



BEZPRZEWODOWE

TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
41	115	1,0x22,23*	A60S-BF41 SET**	10***	66252845192	5903112911880
	125	1,0x22,23*	A60S-BF41 SET**	10***	66252845193	5903112911897

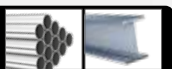


*BEZPRZEWODOWE

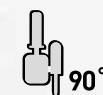
** Jedna metalowa puszka / zestaw zawiera 10 szt. tarcz Metal-Inox

*** Minimalna ilość zamówienia 10 puszek / zestawów

METAL-INOX



TYP 42



Tarcza z centralnym wybraniem oferująca dłuższą żywotność oraz wysoki współczynnik usuwania metalu w zastosowaniach obejmujących obróbkę metalu i stali nierdzewnej. Tarcza jest przeznaczona do stali nierdzewnej i nie zawiera żelaza, siarki ani chloru, co eliminuje ryzyko zanieczyszczenia podczas przecinania.



- Rozszerzenie naszej gamy narzędzi bezprzewodowych poprzez wprowadzenie tarczy tnącej o grubości 0,8 mm
- Idealna do rosnącego rynku bezprzewodowych szlifierek kątowych
- Szybka i bezproblemowa, oszczędza czas i energię maszyny
- Cięcie bez zadziorów, oparzeń i z mniejszą ilością pyłu
- Idealna do pracy wewnątrz, ponieważ jest cichsza i wywołuje mniej iskiek
- Kształt T42 dla lepszej kontroli



TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
42	115	0,8x22,23	A60Z-BF42	25	66252849196	8719362298100
	125	0,8x22,23	A60Z-BF42	25	66252849197	8719362298124

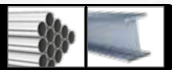
TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
42	115	3,2x22,23	A30S-BF42	25	66253371515	5900442854719
	125	3,2x22,23	A30S-BF42	25	66253371516	5900442854726
	230	3,2x22,24	A30S-BF42	25	66253371518	5900442854740

* Produkt na zamówienie.



TARCE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA DO BEZPRZEWODOWYCH I KONWENCJONALNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH

METAL-INOX



TYP 27



Linia tarcz z centralnym wybraniem oferująca dłuższą żywotność oraz wysoki współczynnik usuwania metalu w zastosowaniach obejmujących obróbkę metalu i stali nierdzewnej. Nie zawiera żelaza, siarki ani chloru, co eliminuje ryzyko zanieczyszczenia podczas szlifowania.

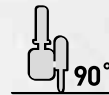
TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
27	115	6,4x22,23	A 30 P-BF27	10	66253371519	5900442854757
	125	6,4x22,23	A 30 P-BF27	10	66253371520	5900442854764
	230	6,4x22,23	A 30 P-BF27	10	66253371522	5900442854788



KAMIEŃ



TYP 41



Tarcze proste do przecinania przeznaczone do szlifierek kątowych. Dzięki zastosowaniu ziaren węgla krzemu tarcza wytwarza mniej pyłu, generuje mniej hałasu i zapobiega utracie materiału oraz gwarantuje precyzję cięcia.

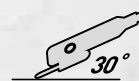
TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
41	115	2,5x22,2	C 30 R-BF41	25	66252839627	5900442898614
	125	2,5x22,2	C 30 R-BF41	25	66252839628	5900442898621
41	180	2,5x22,2	C 30 R-BF41	25	66252839629	5900442898638
	230	3,2x22,2	C 30 S-BF41	25	66252832262	5900442881142
		2,5x22,2	C 30 R-BF41	25	66252839630	5900442898645



KAMIEŃ



TYP 27



Tarcze szlifierskie z centralnym wybraniem zawierające ziarno węgla krzemu, oferują długą żywotność i wysokie tempo usuwania materiału.

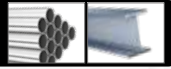
TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
27	125	6,0x22,2	C 30 R-BF27	10	66252839632*	5900442898669
	180	6,0x22,23	C 30 R-BF27	10	66252839633*	5900442898676
	230	6,0x22,23	C 30 R-BF27	10	66252839634	5900442898683

* Produkt na zamówienie.

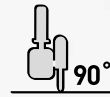




NOWOŚĆ METAL - INOX



TYP 41

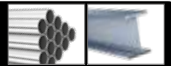


Krótką i zwięzłą serią dedykowaną operacjom cięcia metali. Te tarcze oferują agresywny stosunek ceny do wydajności.

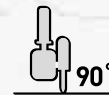
TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
41	115	1.0x22.23	A 60 R	25	66252848871	6111252835938
	115	1.6x22.23	A 46 R	25	66252848872	6111252835945
	115	2.5x22.23	A 30 R	25	66252848876	6111252835983
	125	1.0x22.23	A 60 R	25	66252848873	6111252835952
	125	1.6x22.23	A 46 R	25	66252848874	6111252835969
	125	2.5x22.23	A 3 0R	25	66252848877	6111252835990
	230	1.9x22.23	A 46 R	25	66252848875	6111252835976
	230	2.5x22.23	A 3 0R	25	66252848878	6111252836003



NOWOŚĆ METAL - INOX



TYP 42



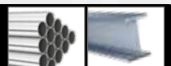
Ta tarcza tnąca z obniżonym środkiem zapewnia dłuższą żywotność i lepsze usuwanie materiału w przypadku stali i zastosowań ze stali nierdzewnej.

- Tarcze do cięcia i szlifowania Norton Clipper STANDARD zapewniają klientom wysoce konkurencyjne rozwiązanie, które gwarantuje etykieta oSa.

TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
42	115	3,2x22,23	A30R	25	66252849252	8013414844742
	125	3,2x22,23	A30R	25	66252849253	8013414844759
	230	3,2x22,23	A30R	25	66252849254	8013414844766



NOWOŚĆ METAL - INOX



TYP 27



Te tarcze z obniżonym środkiem zapewniają dobrą szybkość usuwania dla zastosowań metalowych. Doskonale sprawdzają się w operacjach szlifowania ogólnego.

TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
27	115	6.0x22.23	A 24 Q	10	66252848879	6111252836010
	125	6.0x22.23	A 24 Q	10	66252848880	6111252836027
	230	6.0x22.23	A 24 Q	10	66252848881	6111252836034





TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA DO PRZECINAREK SPALINOWYCH I PILAREK TARCZOWYCH

METAL



TYP 41



Dodatkowo wzmocnione tarcze przeznaczone dla przecinarek spalinowych.

TYP	Ø (mm)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	M/S	IŁOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
	300	3,5x20,0	A 24 R-BF41	80	10	66253371525	5900442854818
		3,5x25,4	A 24 R-BF41	80	10	66253371526	5900442854825
41	350	4,0x20,0	A 24 R-BF41	100	10	66253371527	5900442854832
		4,0x25,4	A 24 R-BF41	100	10	66253371528	5900442854849
	400	4,0x20,0	A 24 R-BF41	100	10	66253371529	5900442854856



KAMIEŃ



TYP 41



Tarcze proste do przecinania przeznaczone do przecinarek spalinowych. Ostre ziarno węgla krzemowego zapewnia optymalną wydajność podczas przecinania cegieł i kamienia. Tarcza oferuje dłuższą żywotność oraz szybkie i proste cięcie.

TYP	Ø (mm)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	M/S	IŁOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
41	350	4,0x20,0	C 24 R-BF41	100	10	66252832265*	5900442881173
		4,0x25,4	C 24 R-BF41	100	10	66252832266*	5900442881180

* Produkt na zamówienie.



METAL



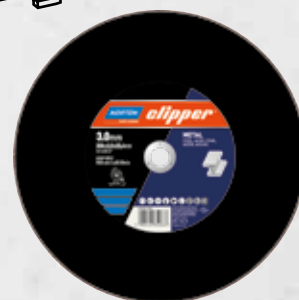
TYP 41



Do lekkich urządzeń przenośnych o małej mocy. Opracowane przy użyciu drobniejszego ziarna i miękkiej granulacji z myślą o przecinaniu materiałów o wyższej gęstości, takich jak metalowe belki, a także rury czy tuby ze zbrojeniem.

TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	M/S	IŁOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
41	350	3,0x25,4	A 36 P-BF41	80	10	66253371530*	5900442854863

* Produkt na zamówienie.



WIELOFUNKCYJNE



TYP 41



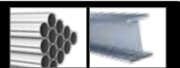
Proste tarcze tnące do pił spalinowych. Ostrze krzemionki optymalizuje cięcie wszystkich materiałów, w tym stali węglowej, kamienia, aluminium, PVC, ceramiki i płytek. Ta tarcza zapewnia dłuższą żywotność, szybkie i proste cięcie.

TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	M/S	IŁOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
41	300	3,5x20	C 24 R-BF41	80	10	66252845495	5903112917578





ZESTAW TARCZ



ZESTAW 4 +1 DARMOWA TARCZ DLA STALI / INOX

Prosta tarcza tnąca zapewniająca długą żywotność, wytrzymałość i wysokie usuwanie materiału do zastosowań metalowych i metalowo-inoxowych. Wolna od żelaza, siarki i chloru, tarcza eliminuje zanieczyszczenia podczas cięcia. Idealna do cięcia blach i kotków.

TYP 41



TYP	Ø (MM)	GRUBOŚĆ X Ø OTWORU (mm)	SPECYFIKACJE	IŁOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU	KOD EAN
41	230	1,9x22	A 46S	25	66252847048	6111252835921



PRZEKAŻ TE INFORMACJE WSZYSTKIM KORZYSTAJĄCYM Z PRODUKTÓW ŚCIERNYCH.

Zalecenia zawarte w tej ulotce powinny być przestrzegane przez wszystkich użytkowników produktów ściernych ze względu na ich osobiste bezpieczeństwo.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

NIEWŁAŚCIWIE UŻYWANE PRODUKTY ŚCIERNE MOGĄ BYĆ BARDZO NIEBEZPIECZNE.

- Zawsze postępuj zgodnie z instrukcjami dołączonymi do produktu ściernego i dostawcy maszyn.
- Upewnij się, że produkt ścierny jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Przed montażem sprawdź wszystkie produkty ścierne pod kątem uszkodzeń lub defektów.
- Postępuj zgodnie z właściwymi procedurami obsługi i przechowywania produktów ściernych.

Należy mieć świadomość zagrożeń, jakie mogą wystąpić podczas stosowania produktów ściernych i należy przestrzegać zalecanych środków ostrożności:

- Kontakt ciała z produktem ściernym przy prędkości roboczej.
- Urazy powstałe w wyniku pęknięcia produktu podczas użytkowania.
- Wytwarzane odłamki szlifierskie, iskry, opary i pył poprzez proces szlifowania.
- Hałas.
- Wibracje.

Używaj wyłącznie produktów ściernych spełniających najwyższe standardy bezpieczeństwa. Poniższe normy EN określają zasadnicze wymagania bezpieczeństwa dla odpowiednich produktów ściernych.

- EN12413 dla materiałów ściernych ze spoiwem.
- EN13236 dla materiałów superściernych.
- EN13743 dla specjalnych powłok. Materiały ścierne (włókno wulkanizowane tarcze, ściernice listkowe, tarcze listkowe i koła listkowe montowane na wrzecionie).

Nigdy nie używaj maszyny, która nie jest w dobrym stanie technicznym lub takiej z uszkodzonymi częściami.

Pracodawcy powinni przeprowadzić ocenę ryzyka wszystkich poszczególnych procesów związanych ze stosowaniem ściernych, aby określić odpowiednie środki ochrony niezbędne do zastosowania. Powinni również zapewnić odpowiednie przeszkolenie pracowników do wykonywania ich obowiązków.

Informacje tu zawarte mają jedynie na celu dostarczenie podstawowych zaleceń dotyczących bezpieczeństwa. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji na temat bezpiecznego stosowania produktów ściernych, zdecydowanie zaleca się odwołanie do naszych kompleksowych Kodeksów Bezpieczeństwa

Można je uzyskać od FEPA lub Krajowego Stowarzyszenia Handlu:

- Kodeks bezpieczeństwa FEPA dotyczący materiałów ściernych zespolonych i precyzyjnych materiałów superściernych.
- Kodeks bezpieczeństwa FEPA dotyczący materiałów superściernych do kamienia i bu-downictwa.
- Kodeks bezpieczeństwa FEPA dla materiałów ściernych nasypowych.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PRZED MOŻLIWYMI ZAGROŻENIAMI

HAŁAS

- Do wszystkich zastosowań zaleca się ochronę słuchu zgodną z normą EN352 w przypadku trzymania przedmiotu obrabianego lub maszyny w rękę, niezależnie od poziomu hałasu.
- Upewnij się, że wybrano właściwy produkt ścierny. Nieodpowiedni produkt może wytwarzać nadmierny hałas.

WYBRACJE

- Procesy, w których przedmiot pracy lub maszyna są trzymane ręcznie, mogą powodować urazy wywołane wibracjami.
- Należy podjąć działania, jeśli po 10 minutach ciągłego użytkowania produktu ściernego pojawiają się mrowienie, uczucie ścierpieńcia lub drętwienie.
- Efekty wibracji są bardziej zauważalne w chłodnych warunkach, dlatego należy trzymać dłoń ciepło i regularnie wykonywać ćwiczenia dla rąk i palców. Używaj nowoczesnego sprzętu o niskich poziomach wibracji.
- Konserwuj cały sprzęt w dobrym stanie i zatrzymaj maszynę oraz sprawdź ją, jeśli występują nadmierne wibracje.
- Używaj wysokiej jakości produktów ściernych i utrzymuj je w dobrym stanie w trakcie ich użytkowania.
- Konserwuj osłony mocujące i podkładki podkładowe w dobrym stanie i wymieniaj je, jeśli są zużyte lub zniekształcone.
- Nie ściskaj przedmiotu pracy ani maszyny zbyt mocno i nie wywieraj nadmiernego nacisku na produkt ścierny.
- Unikaj ciągłego używania produktu ściernego.
- Używaj odpowiedniego produktu. Nieodpowiedni produkt może powodować nadmierne wibracje.
- Nie ignoruj fizycznych objawów wibracji - zasięgnij porady lekarskiej.

KONTAKT CIAŁA Z PRODUKTEM ŚCIERNYM

- Zawsze zachowuj dużą ostrożność i uwagę podczas korzystania z produktów ściernych. Zwiąż długie włosy i nie nosz luźnych ubrań, krawatów i biżuterii.
- Zapobiegaj przypadkowemu uruchomieniu maszyny przed zamocowaniem lub zmianą produktu ściernego. Wyłączaj maszyny z ich źródła zasilania tam, gdzie jest to konieczne.
- Nigdy nie usuwaj osłon z jednej z osłonek zamontowanych, i upewnij się, że są w dobrym stanie i prawidłowo dostosowane przed uruchomieniem maszyny.
- Zawsze używaj rękawic i odpowiednich ubrań, gdy przedmiot pracy lub maszyna jest trzymany ręcznie. Dla rękawic zalecany jest minimalny poziom ochrony zgodny z EN 388 kategoria
- Po wyłączeniu maszyny upewnij się, że produkt zatrzymał się w spoczynku przed opuszczeniem maszyny bez nadzoru.

WAŻNA UWAGA

Dotychczas wszelkich starań, aby wszystkie informacje tu zawarte zostały zawarte były dokładne i aktualne. Nie możemy jednak przyjąć odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub zaniechania, ani za powstałe w ten sposób straty lub szkody [E i OE].

© FEPA ISSUE Czerwiec 2015

OBRAŻENIA SPOWODOWANE PEKANIEM PRODUKTU

- Zawsze obchodź się z ściernymi produktami z najwyższą ostrożnością, są one łatwo uszkodzalne. Sprawdź wszystkie produkty pod kątem wad lub uszkodzeń przed użyciem.
- Przechowuj ściernice w suchych i mroźnych warunkach, unikając dużych zmian temperatury. Upewnij się, że są one odpowiednio zabezpieczone i podparte, aby zapobiec uszkodzeniom i deformacjom.
- Łyżki powlekane powinny być przechowywane w temperaturze 18-22°C, wilgotności względnej 45-65%.
- Taśmy ściernice powinny być zawieszane na drążku lub kotku o średnicy nie mniejszej niż 50 mm.
- Nigdy nie używaj produktu ściernego po jego dacie ważności, jeśli jest oznaczona. Należy przestrzegać zalecanej trwałości na półce dla następujących produktów: produkty żywiczne i szelakowe - 3 lata, produkty kauczukowe - 5 lat, produkty szklane - 10 lat.

• Sprawdź produkt ścierny lub opakowanie pod kątem ostrzeżeń lub innych informacji dotyczących bezpieczeństwa:



Niedozwolone dla maszyn ręcznych



Niedozwolone dla szlifowania na mokro



Niedozwolone do szlifowania powierzchniowego



Nie używać, jeśli jest uszkodzony



Dozwolone tylko z podkładką



Dozwolone tylko do cięcia na mokro



Przeczytaj instrukcję



Nosić ochronę oczu



Nosić ochronę słuchu



Nosić rękawiczki



Nosić respirator



Dozwolone tylko do użytku na catkownicy zamkniętych maszynach

- Upewnij się, że wybrano właściwy produkt ścierny. Nigdy nie używaj produktu, jeśli nie można go właściwie zidentyfikować.
- Postępuj zgodnie z instrukcjami dostarczonymi przez producenta produktu ściernego lub maszyny podczas montażu produktów ściernych. Zwróć uwagę na wszelkie wskazówki dotyczące montażu oznaczone na produkcie, takie jak kierunek obrotu czy pozycja montażu.
- Nigdy nie wymuszaj montażu produktu ściernego na uchwycie ani nie modyfikuj go, aby pasował.
- Nigdy nie przekraczaj maksymalnej prędkości roboczej, jeśli jest określona.
- Upewnij się, że używane są odpowiednie urządzenia montażowe i że są one nieznieszkodzone, czyste i wolne od odprysków.
- Używaj podkładek montażowych, jeśli są dostarczone.
- Nie zaciskaj urządzenia montażowego zbyt mocno.
- Po zamontowaniu lub ponownym montażu produktu ściernego przeprowadź próbną przebieg przy prędkości roboczej z ostoną na miejscu przez co najmniej 30 sekund, stojąc z dala od maszyny przed użyciem.
- Nigdy nie usuwaj osłon z maszyn, jeśli są zamontowane, i upewnij się, że są one w dobrym stanie i właściwie dostosowane.
- Upewnij się, że przedmiot pracy jest pewny i właściwie podparty. Upewnij się, że podpory robocze są właściwie dostosowane i zabezpieczone.
- Nigdy nie uruchamiaj maszyny z przedmiotem pracy w kontakcie z produktem ściernym.
- Nigdy nie stosuj nadmiernego nacisku ani wstrząsów na produkt ścierny ani nie dopuść do jego przegrzania.
- Nie szlifuj części produktu, które nie są przeznaczone do operacji. Unikaj szlifowania krawędzi taśm ściernych, używaj środka taśmy, jeśli to możliwe.
- Unikaj zatykania się i nierównomiernego zużycia, aby zapewnić efektywną pracę produktu ściernego. Regularnie czyszcz i ostruj, jeśli to konieczne.
- Pozwól produktowi ściernemu naturalnie zatrzymać się, nie wywierając na niego nacisku.
- Wyłącz i odsuń nadmiar chłodziwa przed zatrzymaniem maszyny.
- Nie pozostawiaj taśm ściernych pod napięciem, gdy nie są w użyciu.

ODPADY ZE SZLIFOWANIA - ISKRY, KURZ I OPARY

- Narażenie na zanieczyszczenia podczas szlifowania może prowadzić do uszkodzenia płuc i innych obrażeń fizycznych.
- Wszystkie procesy suchego szlifowania powinny być wyposażone w odpowiednie urządzenia do odciągania.
- Nie używaj produktów ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Zaleca się stosowanie respiratorów spełniających normę EN149 w procesach suchego szlifowania, nawet jeśli zapewnione są systemy odciągania.
- Zabezpieczenia, jeśli są dostępne, powinny być odpowiednio dostosowane, aby odbijać iskry i zanieczyszczenia od operatora. Podjęcie dodatkowych środków ochronnych dla osób pracujących w pobliżu jest zalecane.
- Zaleca się stosowanie ochrony oczu we wszystkich aplikacjach maszynowych dla produktów ściernych. Dla przenośnych maszyn lub przedmiotu pracy zaleca się używanie gogli lub osłon pełnotwarzowych o minimalnym poziomie ochrony EN166 Grade B.

UTILIZACJA MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

- Zużyte lub wadliwe artykuły ściernie powinny być usuwane zgodnie z lokalnymi lub krajowymi przepisami.
- Dodatkowe informacje można uzyskać od Dostawcy w ramach Informacji O Dobrowolnym Charakterze.
- Należy pamiętać, że produkt ścierny może być zanieczyszczony materiałem z przedmiotu pracy lub procesu po użyciu.
- Usunięte produkty ściernie powinny być uszkodzone, aby zapobiec ich wyciągnięciu z pojemników na odpady i ponownemu użyciu.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPÓWE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

Linia Norton Clipper, oferująca narzędzia ścierne przeznaczone do szlifowania ręcznego, maszynowego oraz cyklowania, została zaprojektowana przy użyciu najnowocześniejszych technologii ściernych, zapewniając wysoki, profesjonalny poziom wydajności spełniający kryteria nawet najbardziej wymagających prac szlifierskich.



WPROWADZENIE

Oferta materiałów ściernych nasypowych Norton i Beartex obejmuje pełną gamę pasów, tarcz, rolek, arkuszy i ściernic listkowych do polerowania, spawania, konserwacji i napraw.

Ta szeroka gama produktów obejmuje produkty przeznaczone do wszystkich rodzajów zastosowań, w tym do usuwania dużych ilości materiału, wymiarowania, szlifowania, usuwania zadziorów, czyszczenia, mieszania, polerowania i wykańczania.

O PRODUKCIE

R	9	2	9
PODKŁAD	GŁÓWNY MATERIAŁ ŚCIERNY	NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE	DOWOLNY
A - Papier o niskiej gramaturze F - Włókna G - Papier o wysokiej gramaturze H - Papier o wysokiej gramaturze K - Tkanina Q - Różne (np. Siatka & Folia) R - Tkanina S - Łączony T - Wodoodporny papier U - Norax W - Specjalny (korek)	1 - Tlenek glinu 2 - Tlenek glinu 3 - Tlenek glinu 4 - Węgiel krzemowy 6 - Szmergiel 7 - Krzemień 8 - Tlenek cyrkonu 9 - SG - ceramiczny tlenek glinu	Liczba nieparzysta - struktura otwarta Liczba parzysta - struktura zamknięta	Rozróżnia różne produkty w ramach tej samej grupy produktów

TYPY PODŁOŻA

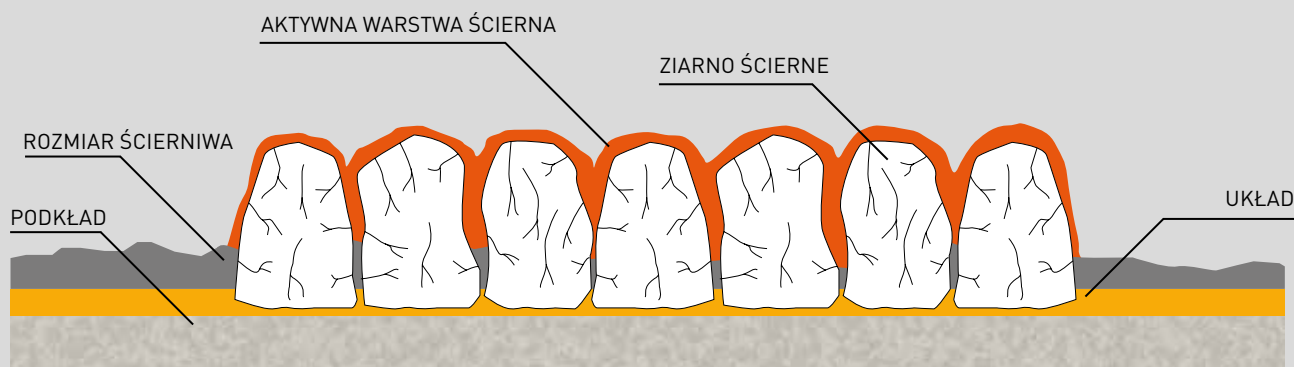
Niezależnie od tego, czy jest to papier, tkanina, włókno wulkanizowane lub folia poliestrowa, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby zapewnić równomierne pokrycie klejem, wystarczająco mocne, aby wytrzymać nacisk szlifowania i wystarczająco elastyczne, aby w razie potrzeby dopasować się do konturów.

TYP MATERIAŁU ŚCIERNEGO

Idealne ziarno ściernie zapewnia maksymalną odporność na zużycie punktowe, a jednocześnie pęka przed poważnym stępieniem, spełniając w ten sposób zarówno wymagania dotyczące usuwania materiału, jak i wykańczania.

SPOJENIA

Istnieją dwa główne rodzaje spojeń w użyciu, jedno oparte na kleju zwierzęcym, a bardziej powszechne, oparte na syntetycznych żywicach utwardzanych termicznie. Klej nakłada się co najmniej dwukrotnie. Pierwsza warstwa przykleja ziarno ściernie do podłoża, zapewniając prawidłowe zakotwiczenie i orientację. Po wyschnięciu lub utwardzeniu nakładana jest druga warstwa. Kolejna warstwa kleju, w połączeniu ze spoiwem, zapewnia ostateczne zakotwiczenie ziarna i odpowiednią warstwę kleju dla gotowego produktu.



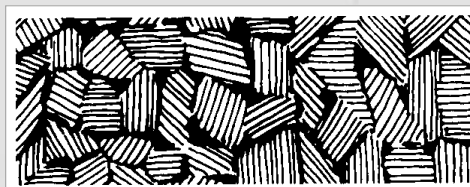
ROZKŁAD ZIAREN ŚCIERNYCH

ISTNIEJĄ DWA RODZAJE POKRYCIA ZIARNEM ŚCIERNYM NA PODŁOŻU:

- Otwarty rozkład, w którym pokryte jest od 30% do 60% podłoża, pozostawiając duże odstępy między poszczególnymi ziarnami ściernymi. Jest stosowany w zastosowaniach, w których wióry szlifierskie mogłyby „obciążać” lub zatykać powierzchnię, zmniejszając wydajność cięcia i skracając żywotność powlekanego materiału ściernego
- Ściśle upakowany rozkład ziarna to taki, w którym ziarno całkowicie pokrywa podłoże. Większa liczba punktów ściernych na danym obszarze prowadzi do szybszego usuwania materiału. Jest zalecany tam, gdzie obciążenie nie stanowi problemu i gdzie pożądane jest gładziej wykończenie powierzchni



STRUKTURA OTWARTA (1/3 MNIEJ ZIARNA NIŻ ZAMKNIĘTA)







STRUKTURA ZAMKNIĘTA

SPECJALNA POWŁOKA NO-FILL

Aby zapewnić jeszcze większą odporność na obciążenia, niektóre produkty papierowe o otwartej strukturze są poddawane specjalnej obróbce powierzchniowej stearynianem cynku po operacji zaklejania. Takie produkty są idealne do szlifowania między warstwami lakieru na meblach, szlifowania po nałożeniu podkładu na

samochodach, usuwania lakieru z drewna i wielu innych operacji, w których konwencjonalne produkty ściernie zawodzą przedwcześnie z powodu obciążenia. Znakiem towarowym Norton dla produktów wykorzystujących ten zabieg jest No-Fil.

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

RODZAJ ZIARNA	WIĄZANIE / WYTRZYMAŁOŚĆ	STRUKTURA	WŁAŚCIWOŚCI / ZUŻYCIE
WĘGLIK KRZEMU (SiC)	Bardzo twardy / mniej twardy	Krystaliczna	Ostre krawędzie, kruchość, wysoka kruchość / mikrozużycie 
TLENEK GLINU	Twardy / wytrzymały	Krystaliczna, nieregularna	Klinowe, blokowe ziarno, równomierne zużycie 
TLENEK CYRKONU	Twardy / bardzo twardy	Krystaliczna, równomierna	Klinowe, blokowe, formowane kropelkowo, / mikrozużycie, samostrzące się 
CERAMICZNY TLENEK GLINU	Twardy / bardzo twardy	Mikrokrystaliczna	Ostre krawędzie, spiczaste ziarno / mikrozużycie, samostrzące się 



NATURALNE MATERIAŁY ŚCIERNE

Szmergiel jest naturalnym kompozytem korundu i tlenku żelaza. Cząsteczki mają kształt bloków i mają tendencję do powolnego cięcia, co powoduje polerowanie ścieranego materiału. Używany do ogólnej konserwacji i polerowania metali oraz w bardzo drobnych ziarnach do polerowania

wysocze technicznego, takiego jak przygotowywanie próbek metalurgicznych wymagających bardzo wąskich tolerancji. Produkty, w których wykorzystany jest szmergiel, są koloru czarnego.

SYNTECYCZNE MATERIAŁY ŚCIERNE

- Tlenek glinu jest twardy i dobrze nadaje się do szlifowania materiałów o dużej wytrzymałości na rozciąganie, takich jak stal węglowa, stale stopowe, twardy brąz i twarde drewno. Tam, gdzie wytrzymałość (odporność na pęknięcie) jest najważniejsza, tlenek glinu przewyższa wszystkie inne powlekane ziarna ściernie
- Węgiel krzemu jest najtwardszym i najostrzejszym z minerałów stosowanych w materiałach ściernych nasypowych. Jego twardość i ostrość sprawiają, że jest to idealny materiał ścierny do szlifowania metali nieżelaznych (aluminium, mosiądzu, brązu, magnezu, tytanu itp.), gumy, szkła, tworzyw sztucznych, drewna włóknistego, emalii i innych stosunkowo miękkich materiałów. Węgiel krzemu przewyższa wszystkie inne materiały ściernie pod względem zdolności do penetracji i szybkiego cięcia pod niewielkim naciskiem
- Korund cyrkonowy ma unikalną technikę samoostrzenia, która zapewnia mu długą żywotność podczas wymagających operacji usuwania materiału. Korund cyrkonowy doskonale nadaje się do ciężkiego szlifowania metali i zdzierania drewna, ponieważ kontrolowane pęknięcie ziarna stale wytwarza ostre, nowe punkty ściernie
- Ceramiczny tlenek glinu jest trwałym, wytrzymałym i gęstym materiałem ściernym, który właściwości zawdzięcza dzięki swojej mikrostrukturze. Niezwykle małe cząstki o wielkości mikrona odrywają się podczas szlifowania, tworząc wiele nowych krawędzi tnących. Ponieważ pozostaje ostry, zwłaszcza gdy jest używany w operacjach o średnim i dużym nacisku, tnie z większą szybkością niż inne materiały ściernie. Zalecany do stosowania na stalach kutech i węglowych, stopach o wysokiej zawartości niklu i kobaltu



TYPY PODKŁADU

Niezależnie od tego, czy jest to papier, tkanina, włókno wulkanizowane, materiał kombinacja lub folia poliestrowa, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby zapewnić równomierne pokrycie klejem, wystarczająco mocne, aby wytrzymać nacisk szlifowania i wystarczająco elastyczne, aby w razie potrzeby dopasować się do konturów. Ze względów ekonomicznych należy wybrać najtańszy podkład zgodny z wymaganiami pracy.

PAPIER

Standardowe gramatury papieru stosowanego w materiałach ściernych nasypowych są oznaczone kodem literowym, który pojawia się na podłożu gotowego produktu bezpośrednio po wielkości ziarna. Krótko mówiąc, im lżejsza gramatura podłoża, tym większy stopień elastyczności; im twardsza gramatura, tym większa odporność na rozdarcie.

GRAMATURA A (70 G/M²)

Lekka i elastyczna, gramatura A jest używana głównie do ręcznego wykańczania zarówno na mokro, jak i na sucho. Ziarnistość 80 i drobniejsza.

GRAMATURA C (120 G/M²)

Mocniejsza i mniej elastyczna niż gramatura A. Podkład ten jest przeznaczony do szlifowania ręcznego, na sucho lub na mokro, a także do stosowania w małych przenośnych szlifierkach elektrycznych. Szlifowanie pośrednie i szlifowanie wykańczające. Ziarnistość od 60 do 180.

GRAMATURA D (150 G/M²)

Mocniejsza i mniej elastyczna niż gramatura C. Podkład ten jest przeznaczony do szlifowania ręcznego, a także do stosowania w małych przenośnych szlifierkach elektrycznych. Szlifowanie zgrubne i pośrednie. Ziarnistość od 36 do 80.

GRAMATURA E (220 G/M²)

Mocniejszy i mniej elastyczny niż gramatura D, ten podkład jest używany głównie w rolkach, taśmach i krążkach, gdzie wymagana jest wysoka odporność na rozdarcie.

GRAMATURA F (300 G/M²)

Najmocniejszy, najmniej elastyczny podkład papierowy. Używany wyłącznie do rolek docierających wał korbowy, taśm i rolek dla przemysłu garbarskiego oraz taśm NorZon.

WŁÓKNO

Podkłady z włókna, wykonane są z wielu warstw impregnowanego papieru, są bardzo twarde i mocne, a jednocześnie zapewniają wystarczającą elastyczność do zamierzonych zastosowań. Włókno o grubości 0,8 mm ma największą wytrzymałość spośród wszystkich podłoży stosowanych do materiałów ściernych nasypowych. Podłoże to jest stosowane w krążkach fibrowych wiązanych żywicą, przeznaczonych do ciężkich zastosowań szlifierskich.

MATERIAŁ ŁĄCZONY

Podkład łączony skonstruowany został poprzez laminowanie lekkiej tkaniny i sztywnego papieru o gramaturze E i stosowany jest stosowany tam, gdzie wymagana jest odporność na rozdarcie i złamanie. Stosowany głównie w produktach przeznaczonych do szlifowania płyt wiórowych lub MDF.

TKANINA

Podkłady z tkaniny są bardziej wytrzymałe niż papier, oferują większą odporność na rozdarcia i tolerują ciągłe zginanie i wyginanie podczas użytkowania. Norton wykorzystuje tradycyjną tkaninę do produkcji materiałów ściernych nasypowych. Podkład ma konstrukcję i właściwości wykończeniowe zaprojektowane tak, aby idealnie nadawał się do konkretnego zastosowania. Standardowe gramatury tkanin stosowanych w materiałach ściernych nasypowych są oznaczone kodem literowym, który pojawia się na podłożu gotowego produktu bezpośrednio po wielkości ziarna.

GRAMATURA J

Najlżejsze i najbardziej elastyczne podłoże z tkaniny, stosowane tam, gdzie wykończenie i jednorodność powierzchni są ważniejsze niż usuwanie materiału. Idealny do prac wykończeniowych i tam, gdzie wymagana jest elastyczność i dopasowanie, np. przy obróbce konturów lub zakrzywionych powierzchni.

GRAMATURA X

Mocniejszy i stosunkowo sztywny w porównaniu do gramatury J, ten podkład jest używany w produktach zaprojektowanych do usuwania za pomocą gruboziarnistego materiału ściernego aż do drobnoziarnistych wykończeń i polerowania. Stała wydajność, stosunkowo dobre wykończenie i długa żywotność to cechy charakterystyczne produktów wykonanych na podłożach o gramaturze X.

GRAMATURA Y

Podłoże jest mocniejsze i bardziej odporne na rozszczepienie wzdłużne niż zwykła tkanina. Podłoże Y jest używane w produktach przeznaczonych do trudnych zastosowań, takich jak szlifowanie narzędziami ręcznymi i wąskimi pasami i szlifowanie szerokimi pasami oraz wymiarowanie płyt wiórowych.

FOLIA

Poliester jest wykorzystywany jako nośnik dla gamy produktów Norton do precyzyjnego wykańczania. Podkłady foliowe mogą być używane na mokro lub na sucho i mają doskonałą odporność na działanie substancji chemicznych, a jednocześnie są odporne na rozdarcia i są wyjątkowo trwałe.





NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE DO SZLIFIEREK DO GŁADZI

MESHPOWER DISCS



Alternatywa dla tradycyjnych perforowanych krążków papierowych, Meshpower to wielofunkcyjny materiał ścierny zaprojektowany z tysiącami otworów, stworzonych przez unikalną strukturę matrycy siatkowej.

- Siatkowe podłoże umożliwia doskonałe odsysanie pyłu, zapewniając czyste środowisko pracy i mniej czasu na sprzątanie
- Technologia No-fil® zapobiega zatykaniu, zapewniając dłuższą żywotność produktu
- Można stosować na mokro lub na sucho
- Samoprzylepny podkład umożliwiający szybką i łatwą wymianę krążka
- Może być stosowany na wielu materiałach, powierzchniach płaskich i profilowanych, ręcznie lub maszynowo
- Brak określonego układu otworów dla szybkiego i łatwego dopasowania do podkładki



MESH-POWER™

SIATKA CERAMICZNA

Ziarno ceramiczne zapewnia najlepsze usuwanie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność i najlepsze wykończenie.

Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
225	60	5	5	78072706118	8719362229180
	80	5	5	78072705844	8719362229111
	120	5	5	78072705845	8719362229128
	180	5	5	78072705846	8719362229135
	240	5	5	78072705847	8719362229142



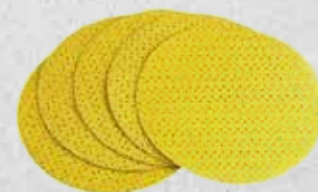
INNOWACJA

Nowość TARCZA SZLIFIERSKA DO URZĄDZENIA TYPU ŻYRAFA



Przedstawiamy tarczę szlifierską do płyt gipsowo-kartonowych Norton Giraffe, wykonaną z wysokiej jakości białego ziarna tlenku aluminium, które zapewnia dokładne wykończenie powierzchni, a nasz gęsty rzep przemysłowy zapewnia bezpieczne połączenie z podkładem. Tarcze Norton Giraffe (172 otwory i 10 otworów) zapewniają wydajne odsysanie, które usuwa cały kurz z powierzchni. Tarcze Norton Giraffe są nie tylko bezpyłowe, ale także bardzo wytrzymałe. Przemysłowy rzep został zaprojektowany tak, aby wytrzymać nawet najbardziej wymagające zastosowania szlifierskie. Tarcze Norton Giraffe są idealne dla profesjonalistów budowlanych, takich jak malarze i tynkarze. Nasze rozwiązanie współpracuje z każdym rodzajem płyt kartonowo-gipsowych i marką.

Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
225	40	5	5	66254431432	5903113002419
	60	5	5	66254431433	5903113002426
	80	5	5	66254431440	5903113002228
	100	5	5	66254431441	5903113002235
	120	5	5	66254431442	5903113002242
	150	5	5	66254431443	5903113002259
	180	5	5	66254431444	5903113002266
	220	5	5	66254431445	5903113002273
225 OPAKOWANIE ZBIORCZE	40	25	1	66254431446	5903113002280
	60	25	1	66254431447	5903113002297
	80	25	1	66254431448	5903113002303
	100	25	1	66254431467	5903113002518
	120	25	1	66254431468	5903113002525
	150	25	1	66254431469	5903113002532
	180	25	1	66254431470	5903113002549
	220	25	1	66254431471	5903113002556





Nowość KRAŻKI SZLIFIERSKIE DO GŁADZI



Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
225 10 Otworów 	40	5	5	66254431472	5903113002563
	60	5	5	66254431476	5903113002570
	80	5	5	66254431477	5903113002587
	100	5	5	66254431478	5903113002594
	120	5	5	66254431479	5903113002600
	150	5	5	66254431480	5903113002617
	180	5	5	66254431481	5903113002624
	220	5	5	66254431482	5903113002631
225 10 Otworów OPAKOWANIE ZBIORCZE 	40	25	1	66254431483	5903113002648
	60	25	1	66254431484	5903113002655
	80	25	1	66254431485	5903113002662
	100	25	1	66254431486	5903113002679
	120	25	1	66254431491	5903113002433
	150	25	1	66254431492	5903113002440
	180	25	1	66254431493	5903113002457
	220	25	1	66254431497	5903113002464



NIEZAPYCHAJĄCE SIĘ KRAŻKI SZLIFIERSKIE Z POWŁOKĄ SCREENBACK



Samoprzyczepne krążki ściernie do szlifowania i wykańczania przy użyciu szlifierki do gładzi. Dzięki niezapychającej się, otwartej strukturze siatki gwarantują doskonałą wydajność i długi okres użytkowania. Dostępne również w opakowaniach zbiorczych liczących 25 krążków.

DIA Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
225 	60	5	5	66261119850	5900442856188
	80	5	5	66261119851	5900442856195
	100	5	5	66261119852	5900442856225
	120	5	5	66261119848	5900442856264
	150	5	5	66261119871	5900442856232
225 OPAKOWANIE ZBIORCZE 	220	5	5	66261119873	5900442856249
	60	25	1	66623332303	3157629407042
	80	25	1	66623332310	3157629407059
	100	25	1	66623332311	3157629407066
	120	25	1	66623332313	3157629407073
	150	25	1	66623332318	3157629407097
	220	25	1	66623332322	3157629407103

Podkład papierowy z tlenku glinu z warstwą stearynianu zapobiega zatykaniu i zapewnia dłuższą żywotność tarczy podczas szlifowania tynku i szpachli. Dostępna ziarnistość dla rozmiaru 225 mm do stosowania w szlifierkach do płyt gipsowo-kartonowych.

DIA Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
225 10 Otworów 	120	5	5	66261144774	5900442875714
	180	5	5	66261144775	5900442875721





NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE DO SZLIFIEREK MIMOŚRODOWYCH

KRĄŻKI MESHPOWER



Alternatywa dla tradycyjnych perforowanych krążków papierowych, Meshpower to wielofunkcyjny materiał ścierny zaprojektowany z tysiącami otworów, stworzonych przez unikalną strukturę matrycy siatkowej.

- Siatkowe podłoże umożliwia doskonałe odsysanie pyłu, zapewniając czyste środowisko pracy i mniej czasu na sprzątanie
- Technologia No-fil® zapobiega zatykaniu, zapewniając dłuższą żywotność produktu
- Można stosować na mokro lub na sucho
- Samoprzylepny podkład umożliwiającą szybką i łatwą wymianę krążka
- Może być stosowany na wielu materiałach, powierzchniach płaskich i profilowanych, ręcznie lub maszynowo
- Brak określonego układu otworów dla szybkiego i łatwego dopasowania do podkładki



MESH-POWER™

SIATKA CERAMICZNA

Ziarno ceramiczne zapewnia najlepsze usuwanie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność i najlepsze wykończenie.

DIA Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
125 	60	5	5	78072706114	8719362229166
	80	5	5	78072705833	8719362228435
	120	5	5	78072705834	8719362229029
	180	5	5	78072705835	8719362229036
	240	5	5	78072705836	8719362229043
150 	60	5	5	78072706115	8719362229173
	80	5	5	78072705838	8719362229067
	120	5	5	78072705840	8719362229074
	180	5	5	78072705841	8719362229081
	240	5	5	78072705842	8719362229098



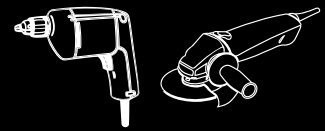
KRĄŻKI PAPIEROWE



Krążki ściernie z 6, 8 lub 9 otworami na podkładzie samoprzyczepnym utatwiającym i usprawniającym wymianę krążka. Krążki idealnie nadają się do uzyskiwania perfekcyjnych rezultatów na wszystkich rodzajach powierzchni, w tym drewna, farby i metalu. Krążki z 8 otworami są również dostępne w opakowaniu zbiorczym liczącym 50 sztuk.

Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
125 8 Otworów 	40	10	5	66261118234	3157629667644
	80	10	5	66261118236	3157629667651
	120	10	5	66261118237	3157629667675
	180	10	5	66261118238	3157629667682
150 6 Otworów 	40	10	5	66261121647	5900442859592
	80	10	5	66261121648	5900442859608
	120	10	5	66261121643	5900442859585
	180	10	5	66261121649	5900442859615





WŁÓKNINY ŚCIERNE

Krażki włókninowe składają się z trzech elementów: mocnej siatki z włókien syntetycznych, wysokiej jakości materiału ściernego i odpornego na rozmazywanie kleju. Tarcze Rapid Strip mają otwartą konstrukcję zapewniającą agresywne cięcie przy zachowaniu chłodnej, nieobciążającej się powierzchni. Nasze rozwiązania z włókniny są przeznaczone do pracy ze stałą nierdzewną, mosiądzem i wszystkimi rodzajami drewna, zarówno przy użyciu maszyny, jak i ręcznie.



**RAPID
STRIP**

NOWOŚĆ RAPID STRIP WOOD

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Nasz nowy materiał Norton Rapid Strip o wysokiej szorstkości do drewna to innowacyjny produkt z nową formułą tarczy z włókna nylonowego impregnowanej wysokiej jakości ziarnem z tlenku glinu, zapewniającym wydajne usuwanie powłok.

- **DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ:** O 30% bardziej wytrzymała niż czerwona taśma Rapid Strip
- **BARDZO SZYBKE WYNIKI:** Duży komfort użytkowania bez konieczności stosowania dużego nacisku
- **ŁATWE W UŻYCIU:** Jeden produkt do szlifowania i wykończenia
- **DOSKONAŁE WYKOŃCZENIE:** Powierzchnia gotowa do malowania



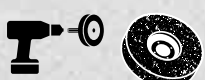
	WYMIARY (mm)	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	MAX OBR./MIN	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	1	5	12,000	5539554266	3157629964965
	125	1	5	12,000	5539554268	3157629964989

DO WIERTAREK

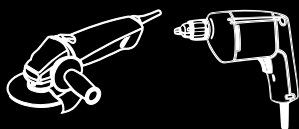


Sześciokątny trzonek zapewniający optymalne bezpieczeństwo i redukcję wibracji umożliwia szybkie zdejmowanie powłok z mebli wewnętrznych i zewnętrznych, krzesel, ławek i drewnianych projektów upcyklingowych. Krażek z włókna nylonowego impregnowany ziarnami tlenku glinu dla wydajnego usuwania powłok. Jest idealny do trudno dostępnych miejsc i pozostawia powierzchnię gotową do malowania, woskowania lub lakierowania.



	DIM (mm)	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	MAX OBR./MIN	NR PRODUKTU	KOD EAN
	100 x 14	1	5	8,000	78072765072	8719362317917





NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH I WIERTAREK

Nowość RAPID STRIP METAL

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Bardzo szybko usuwa metal i rdzę, pozostawiając oczyszczoną powierzchnię i zapewniając doskonałą przyczepność do kolejnych procesów, takich jak powlekanie, malowanie i lutowanie.

- **DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ:** O 30% bardziej wytrzymała niż Black Rapid
- **BARDZO SZYBKE WYNIKI:** Duży komfort użytkowania bez konieczności stosowania dużego nacisku
- **ŁATWE W UŻYCIU:** Jeden produkt do szlifowania i wykończenia
- **DOSKONAŁE WYKOŃCZENIE:** Powierzchnia gotowa do malowania



	DIM (mm)	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	MAX OBR./MIN	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	1	5	12,000	78072765073	8719362317924
	125	1	5	12,000	78072765074	8719362317931

DO WIERTAREK

Szybkie usuwanie rdzy i farby w mniejszych, skomplikowanych zastosowaniach za pomocą sześciokątnej trzpienia dla optymalnego bezpieczeństwa i redukcji wibracji. Krążek z włókna nylonowego impregnowany ziarnami węgla krzemu dla wydajnego usuwania materiału. Idealny do skomplikowanych obszarów, krzywizn i otworów.

	DIM (mm)	ZAWARTOŚĆ OPAKOWA- NIA	ZAWAR- TOŚĆ PUDEŁKA	MAX OBR./MIN	NR PRODUKTU	KOD EAN
 	100 x 14	1	5	3,000	78072765070	8719362317900



KRĄŻKI WŁÓKNINOWE DO DREWNA

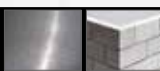
Krążki włókninowe do drewna wykonane z włókna nylonowego zaimpregnowanego ziarnem ściernym tlenku glinu, przeznaczone do zdzierania farby i lakieru z powierzchni wykonanych z twardego drewna, pozostawiające czystą powierzchnię gotową do malowania. Idealne do obróbki zakrzywionych i trudnodostępnych miejsc, krążki są dostępne w rozmiarach 115 mm oraz 125 mm.

	DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	Średnia	10	66261118476	3157629668955
	125	Średnia	10	66261118479	3157629668979





KRĄŻKI WŁÓKNINOWE DO METALU I KAMIENIA



Krążki włókninowe do metalu wykonane z włókna nylonowego zaimpregnowanego ziarnem ściernym węgla krzemu, przeznaczone do zdzierania rdzy z powierzchni metalowych i oczyszczania kamienia, pozostawiające czystą powierzchnię gotową do malowania. Dostępne w rozmiarach 115 mm oraz 125 mm.

	DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
	115	Coarse	10	66261118475	3157629668948
	125	Coarse	10	66261118477	3157629668962
	180	Coarse	5	66261118480	3157629668986



KRĄŻKI LAMELKOWE



Wysokowydajne ziarno cyrkonowe pozwala szybko usuwać naddatki materiału i nadawać doskonały efekt wykończenia na powierzchniach drewnianych, metalowych i malowanych. Dostępne we wszystkich rozmiarach.

	DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
	100x16	40	10	1	66261118443	3157629669471
		60	10	1	66261118464	3157629669488
		80	10	1	66261118465	3157629669495
	115x22	40	10	1	66261118466	3157629669501
		60	10	1	66261118468	3157629669518
		80	10	1	66261118469	3157629672723
	125x22	40	10	1	66261118471	3157629672730
		60	10	1	66261118472	3157629672747
		80	10	1	66261118473	3157629672754






NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

NOWOŚĆ STANDARDOWE TARCZE LISTKOWE

Tarcze listkowe wykonane są z dobrej jakości materiałów ściernych w postaci tlenku cyrkonu, składają się z 72 listków typu T27 i dostępne są w rozmiarach Ø115 mm i Ø125 mm o ziarnistości 40, 60 i 80. Szybkie usuwanie materiału ze stali i stopów metali, drewna i farby.

DIA Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
115x22 	40	10	1	7660700295	8719362321006
	60	10	1	7660700320	8719362321013
	80	10	1	7660700321	8719362321020
125x22 	40	10	1	7660700330	8719362321037
	60	10	1	7660700335	8719362321044
	80	10	1	7660700337	8719362321051



KRĄŻKI FIBROWE

Wysoka wydajność, agresywne usuwanie metalu. Używać wraz z przekładką.

DIA Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
125 	36	5	5	66261118320	3157629668870
	50	5	5	66261118432	3157629667408
	80	5	5	66261118436	3157629667415



NOWOŚĆ STANDARDOWE KRĄŻKI FIBROWE

Krążki fibrowe wykonane są z uniwersalnego materiału ściernego opartego na tlenku glinu i wytrzymałego podkładu z włókna, co zwiększa ich wytrzymałość, trwałość i odporność na rozdarcia. Dostępne są w rozmiarach Ø115 mm i Ø125 mm o ziarnistości 36, 60 i 80.

DIA Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
115x22 	36	5	5	78072765043	8719362322515
	60	5	5	78072765047	8719362322539
	80	5	5	78072765049	8719362322546
125x22 	36	5	5	78072765051	8719362322560
	60	5	5	78072765053	8719362322584
	80	5	5	78072765054	8719362322591





PODKŁADKA

Przeznaczona do krążków fibrowych i półsztywnych.

DIA Ø (mm)	ZAŁĄCZNIK	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
115x22	M14	1	5	66261121553	3157629692820
125x22	M14	1	5	66261118437	3157629668924
180x22	M14	1	5	66261121556	3157629692837

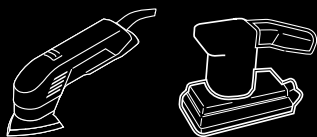


KRĄŻKI PÓLSZTYWNE CPFLEX

Krążki zawierające ostre ziarno ścierne węgla krzemu do obróbki marmuru, granitu, betonu, włókna szklanego i żeliwa. Używać wraz z przekładką.

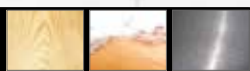
DIA Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
125x22	16	1	25	66261083476	3157629062937
	24	1	25	7660719292	3157625442856
	36	1	25	7660719293	3157625442863
	60	1	25	7660719294	3157625442887
	80	1	25	7660719295	3157625442894
180x22	16	1	25	66261083479	3157629062968
	24	1	25	7660719296	3157625442900
	36	1	25	7660719297	3157625442917
	60	1	25	7660719298	3157625442924
	80	1	25	7660719299	3157625442948





NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNYCH I TYPU DELTA

ARKUSZE CIĘTE

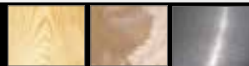


Do stosowania na szlifierkach oscylacyjnych, do zastosowań od zdzierania do wykańczania drewna, farby i metalu.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
93x230 Bez otworów 	40	5	5	66261137988	5900442870917
	80	5	5	66261137990	5900442870931
	120	5	5	66261137991	5900442870948
	180	5	5	66261137992	5900442870955
115x280 14 Otworów 	40	5	5	66261131047	5900442867511
	80	5	5	66261131048	5900442867528
	120	5	5	66261131049	5900442867535
	180	5	5	66261131050	5900442867542



ARKUSZE SZLIFIERSKIE TYPU DELTA



Samoprzyczepne, trójkątne arkusze przeznaczone do szlifowania trudnodostępnych miejsc. Ziarno ścierne można łatwo i szybko wymienić podczas zdzierania, szlifowania czy wykańczania powierzchni drewnianych, metalowych czy malowanych.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
93x93x93 	40	5	5	66261131051	5900442867559
	80	5	5	66261131052	5900442867566
	120	5	5	66261131053	5900442867573
	180	5	5	66261131055	5900442867580
102x152  NOWOŚĆ	40	5	5	66254435445	5903113004697
	80	5	5	66254435446	5903113004703
	120	5	5	66254435447	5903113004710
	180	5	5	66254435448	5903113004727
105x175 	40	5	5	78072719940	5903112947117
	120	5	5	78072719943	5903112947131
	180	5	5	78072719946	5903112947148



TAŚMY SZLIFIERSKIE



Paski są dwustronne, więc można je używać na maszynie w obie strony. Ziarno tlenku glinu do zastosowań ogólnych.

DIA Ø (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
75x533 	50	4	5	66261131034	5900442867344
	80	4	5	66261131035	5900442867351
	120	4	5	66261131038	5900442867368
100x610 	50	4	5	66261131044	5900442867382
	80	4	5	66261131045	5900442867399
	120	4	5	66261131046	5900442867405





ARKUSZE NIEZAPYCHAJĄCE SIĘ A275



Warstwa No-fil® ogranicza gromadzenie się pyłu (zapychanie) na materiale ściernym, co przekłada się na dłuższą żywotność produktu i zapewnia doskonałą jakość wykończenia. Arkusze posiadają lekki podkład papierowy wzmocniony włóknem lateksowym, które nadaje im elastyczność, trwałość i zapewnia komfort podczas użytkowania, a ponadto pozwala uzyskać gładką powierzchnię podczas wykańczania gipsu, szpachłówek i lakieru. Dostępne również w opakowaniach zbiorczych zawierających 30 arkuszy.

DIM (mm)	GRIT	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
115x280  nowość	80	10	10	66254435489	5903113004369
	120	10	10	66254435490	5903113004376
	180	10	10	66254435491	5903113004383
	240	10	10	66254435492	5903113004390
230x280 	80	5	10	66261118239	3157629667699
	120	5	10	66261118240	3157629667705
	180	5	10	66261118241	3157629667712
	240	5	10	66261118242	3157629667927



ARKUSZE NIEZAPYCHAJĄCE SIĘ



Arkusze szlifierski A290, wykonany ze stearynianu zapobiegającego zapychaniu, zapewnia dobrą wydajność szlifowania na różnych materiałach i dłuższą żywotność w porównaniu ze standardowym materiałem ściernym.

Dostępne w opakowaniach zbiorczych po 25 szt.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
230x280 	80	25	10	69957370891	5903112923661
	120	25	10	69957370892	5903112923678
	150	25	10	69957370893	5903112923685
	180	25	10	69957370894	5903112923692



BARDZO ELASTYCZNE ARKUSZE



Wykonane z elastycznego i trwałego podkładu płóciennego, idealnie nadają się do szlifowania zakrzywionych i wyprofilowanych powierzchni drewnianych (surowego, malowanego i lakierowanego drewna). Można je dzielić na paski w celu szlifowania krzywizn i trudnodostępnych miejsc.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
115x280  nowość	40	10	10	66254435493	5903113004406
	80	10	10	66254435494	5903113004819
	120	10	10	66254435495	5903113004826
	180	10	10	66254435497	5903113004833
230x280 	40	5	10	66261118246	3157629667965
	80	5	10	66261118247	3157629667972
	120	5	10	66261118248	3157629667989
	180	5	10	66261121659	5900442859660



CERTYFIKAT FSC®

Odpowiedzialne wykorzystywanie surowców i dbałość o zachowanie zasobów naturalnych jest jednym z naszych priorytetów - szukaj produktów opatrzonych logo FSC®, wytwarzanych z wykorzystaniem papieru posiadającego certyfikat FSC®.





NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

ARKUSZE WIELOFUNKCYJNE A213



Zapewniają dobre rezultaty na wszystkich rodzajach powierzchni. Dzięki lekkiemu papierowemu podkładowi są elastyczne i wygodne podczas szlifowania. Dostępne również w opakowaniach zbiorczych zawierających 30 arkuszy.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
115x280 	40	10	10	66254435474	5903113004338
	80	10	10	66254435477	5903113004345
	120	10	10	66254435479	8719362367707
nowość 230x280 	40	5	10	66261118243	3157629667934
	80	5	10	66261118244	3157629667941
	120	5	10	66261118245	3157629667958
	180	5	10	66254438702	5903113006615



ARKUSZE WIELOFUNKCYJNE A203F



Uniwersalne arkusze papieru ściernego z grubym podłożem papierowym i otwartą strukturą, aby zmniejszyć zatykanie.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
230x280 	60	25	10	69957370884	5903112923616
	80	25	10	69957370887	5903112923623
	120	25	10	69957370888	5903112923630



ARKUSZE WODOODPORNE



Arkusze posiadają podkład wykonany z papieru lateksowego, który umożliwia ich stosowanie na sucho i mokro. Najlepsze rezultaty daje obróbka na mokro, ponieważ woda oczyszcza i nawilża powierzchnię, a ponadto zapobiega zapychaniu się narzędzia ściernego. Ziarno węgla krzemowego zapewnia wysoką wydajność przy obróbce powierzchni metalowych.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
230x280 	240	5	10	66261118256	3157629667996
	400	5	10	66261118257	3157629668009
	600	5	10	66261118258	3157629668016



CERTYFIKAT FSC®

Odpowiedzialne wykorzystywanie surowców i dbałość o zachowanie zasobów naturalnych jest jednym z naszych priorytetów - szukaj produktów opatrzonych logo FSC®, wytwarzanych z wykorzystaniem papieru posiadającego certyfikat FSC®.





ROLKI SELF GRIP

NOWOŚĆ SIATKA

Poręczne rolki z siatki są idealnym rozwiązaniem zapobiegającym zatykaniu i bezpyłowym rozwiązaniem do zastosowań wielofunkcyjnych (tynk, drewno, metal i farba). Ziarno tlenku glinu zapewnia szybkie usuwanie materiału, dobrą wydajność i bardzo dokładne wykończenie.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
93x5000	80	1	3	66254435413	5903113004550
	120	1	3	66254435416	5903113004574
	180	1	3	66254435419	5903113004581



ZIARNO Z CYRKONU

Rolka samoprzylepna może być używana ręcznie, z blokiem szlifierskim lub maszyną samozaciskową. Doskonały wielofunkcyjny produkt, wykonany ze ścierniwa cyrkonowego dla wysokiej wydajności. Może być stosowany na wszystkich powierzchniach drewnianych, malarskich i metalowych.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
93x5000	40	1	3	69957311156	5900442900096
	80	1	3	69957311157	5900442900102
	120	1	3	69957311158	5900442900119
	180	1	3	69957311160	5900442900126



NOWOŚĆ ŻÓŁTA PAPIEROWA ROLKA

Materiał ścierny można szybko i łatwo wymienić podczas usuwania materiału, szlifowania, wykańczania powierzchni drewnianych, farb lub powierzchni metalowych.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
115x5000	40	1	4	66254435420	5903113004598
	80	1	4	66254435424	8719362367417
	120	1	4	66254435425	8719362367424
	180	1	4	66254435426	8719362367431



ROLKI SZLIFIERSKIE G131F

Rolki zawierające ziarno tlenku glinu i wytrzymały, papierowy podkład zapewniający wysoką wydajność przy obróbce powierzchni drewnianych, metalowych i malowanych. Do użytku ręcznego lub - w celu uzyskania najlepszych rezultatów - z dowolnym bloczkiem szlifierskim Norton Clipper.

DIM	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
115mmx50m	60	1	66623377588	3157629496886
	80	1	66623377589	3157629496893
	120	1	66623377587	3157629496879



CERTYFIKAT FSC®

Odpowiedzialne wykorzystywanie surowców i dbałość o zachowanie zasobów naturalnych jest jednym z naszych priorytetów - szukaj produktów opatrzonych logo FSC®, wytwarzanych z wykorzystaniem papieru posiadającego certyfikat FSC®.













NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

ARKUSZE RĘCZNE WŁÓKNIOWE (BEARTEX)



Wykonane z włókna nylonowego, zaimpregnowane ziarnem ściernym, oferujące trójwymiarową powierzchnię ścierną, którą można wykorzystać z każdej strony. Doskonałe do wielu zastosowań: od przygotowania powierzchni po obróbkę wykończeniową i czyszczenie powierzchni drewnianych, malowanych, metalowych, plastikowych, szklanych i glazury.

-  Czyszczenie zgrubne
-  Przygotowanie powierzchni
-  Obróbka wykończeniowa
-  Czyszczenie

DIM (mm)	KOLOR / GRANULACJAE	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
150x115	 BRAZOWY: ŚREDNIA	5	5	66261138007	3157629726259
	 BORDOWY: EKSTRA DROBNA	5	5	66261138006	3157629726242
	 SZARY: ULTRA DROBNA	5	5	66261138005	3157629726235
	 BIAŁY: NIEŚCIERNA	5	5	66261138003	3157629726228



BLOCZKI SZLIFIERSKIE I WKŁADY



Ergonomiczny bloczek, komfortowy i łatwy w użyciu. Idealny do matych, płaskich, drewnianych, metalowych i malowanych powierzchni. Dostępny również z wkładami. Wkłady można zakupić oddzielnie.

Wkłady siatkowe są doskonałym rozwiązaniem anti-zapychającym i bezpyłowym do wielu zastosowań (tynk, drewno, metal i farba). Ziarno z tlenku glinu w siatce zapewnia szybkie usuwanie materiału, dobrą wydajność i bardzo dobrą jakość wykończenia

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
70x125x40	N/A	1	5	7660705180	3157620317005
70x125x40 ZESTAW	1 x BLOCZEK 2 x 40 3 x 80 2 x 120 2 x 180	1 x BLOCZEK 9 X WKŁAD	5	66261131056	5900442867597
70x125 MESH REFILLS	80	5	5	66254435179	5903113004123
	120	5	5	66254435410	5903113004536
	180	5	5	66254435411	5903113004543
	70x125 WKŁAD	40	12	5	66261131057
	80	12	5	66261131058	5900442867610
	120	12	5	66261131059	5900442867627





GUMOWY BLOCZEK SZLIFIERSKI

Można używać ze wszystkimi rodzajami papieru. Zapewnia komfortowy chwyt dla lepszej kontroli podczas szlifowania i równego wykończenia powierzchni. Oddzielić kawałek papieru ściernego odpowiedniej wielkości i zawiązać wokół bloczka używając zacisków do zamocowania papieru.

DIM (mm)	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
102x67x20	1	20	66623382148	3157629501665



ZESTAW I WKŁADY DO SZLIFOWANIA GIPSU

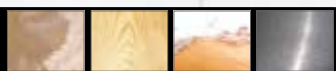
Kompletny zestaw szlifierski przeznaczony do gipsu i szpachłówki. Materiał ścierny Screenbak ogranicza zapychanie się, a ergonomiczny uchwyt zapewnia większą kontrolę i wygodniejszy chwyt. Duża, płaska powierzchnia szlifierska bloczka pozwala uzyskiwać szybki rezultat na dużych powierzchniach. Dostępne są wkłady do szlifowania surowego gipsu oraz wykańczania i wygładzania przed malowaniem.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA	NR PRODUKTU	KOD EAN
92 x 230	-	1	5	66254435429	5903113004604
nowość					
115 x 280 KIT	1 x BLOCZEK 2 x 120 2 x 220	1 x BLOCZEK 4 x WKŁAD	5	66261148287	5900442877916
115 x 280	120	2	10	66261148276	5900442877824
	220	2	10	66261148284	5900442877831





nowość GĄBKA SZLIFIERSKA



CZTEROSTRONNA GĄBKA SZLIFIERSKA

Zmywalne gąbki wielokrotnego użytku z materiałem ściernym po wszystkich czterech stronach. Może być stosowana na drewnie, farbie, metalu i tynku, do agresywnego usuwania materiału w celu w celu przygotowania powierzchni przed malowaniem. Świetna alternatywa dla papieru ściernego, zapewniająca wygodniejszy chwyt.

DIM	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
100x66x25 4 STRONY	60	1	66254435435	5903113004635
	100	1	66254435436	5903113004642



DWUSTRONNA GĄBKA SZLIFIERSKA

Zmywalna gąbka ścierna wielokrotnego użytku do zakrzywionych powierzchni. Może być używana na płasko lub złożona, na drewnie, farbie, tynku lub metalu, jako doskonała alternatywa dla papieru ściernego, która cechuje się wygodniejszym uchwytem. Może być używana do szerokiej gamy zastosowań, od agresywnego usuwania materiału po wykańczanie powierzchni przed malowaniem.

DIM	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
123x98x12 2 STRONY	60	1	66254435437	5903113004659
	100	1	66254435438	5903113004666



DWUSTRONNA GĄBKA SZLIFIERSKA

Gąbki są zmywalne i można ich używać wielokrotnie. Maka dwie ostre krawędzie i nadają się skomplikowanych narożników i trudno dostępnych obszarów oraz konturów. Mogą być stosowane do drewna, farby, metalu i tynku, do usuwania i szlifowania materiału lub przygotowania powierzchni przed malowaniem. Świetna alternatywa dla papieru ściernego, zapewniająca wygodniejszy chwyt.

DIM	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
125x75x25 4 BOKI 2 KĄTY	60	1	66254435441	5903113004673
	100	1	66254435443	5903113004680





R230



Taśma do cyklinowania zawierająca ziarno ściernie tlenku glinu i wytrzymały, płócienny podkład. Wielofunkcyjne narzędzie, idealnie nadające się do szlifowania drewnianych podłóg.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
200x551 	24	10	66254445468	3157629261187
	36	10	66254445467	3157629262702
	40	10	66254445466	3157629261163
	60	10	63642588232	3157629262627
	80	10	66254445465	3157629262115
	100	10	69957372801	3157629254226
	120	10	66254445464	3157629262719
200x750 	24	10	63642521182	3157624141040
	36	10	69957349006	3157625783249
	40	10	69957349007	3157625781757
	60	10	69957349010	3157625781733
	80	10	69957349014	3157625780613
	100	10	69957349394	3157625756632
	120	10	63642558814	3157623283925



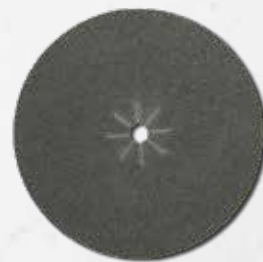


NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE KRAŻKI DO SZLIFOWANIA PODŁOŻA

KRAŻKI DWUSTRONNE H425

Dwustronne krążki zawierające ziarno ściernie węgla krzemu, zapewniające wysokie tempo szlifowania przy obróbce podłoża.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
375x40 	40	10	66254449462	3157629253618
	60	10	66254449463	3157629253625
406x25 	40	10	66254449479	3157629253748
	60	10	66254449471	3157629253687
	80	10	66254449472	3157629253694
	120	10	66254449474	3157629253724



KRAŻKI ZWYKŁE H425

Zwykłe krążki zawierające ziarno ściernie węgla krzemu, idealne do szlifowania powierzchni kamiennych i miękkiego drewna. Tylko do stosowania na sucho.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
140x22 	36	100	63642546555	3157620513629
	60	100	63642546518	3157620509387
	80	100	63642546519	3157620509493
	120	100	69957360223	3157620509608
150x12 	36	50	63642546553	3157620513513
	40	100	69957360199	3157620510345
	50	100	63642546525	3157620510468
	60	100	63642546527	3157620510567
	80	100	63642546529	3157620510673
	100	100	69957360218	3157620510789





KRAŻKI SCREENBAK Q421



Wodoodporne krążki na podkładzie typu screenbak charakteryzującym się strukturą otwartej siatki, zawierające ziarno ściernego węgla krzemowego, zapewniają ekstremalnie wysoką odporność na zapychanie się i wydłużają żywotność produktu. Idealne do szlifowania drewna.










DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
406	60	10	66261120519	3157620314455
	80	10	63642536521	3157620314462
	100	10	66261120517	3157620314479
	120	10	66261120516	3157620314486
	150	10	63642536524	3157620314493
	180	10	63642515105	3157627611816
	220	10	63642552254	3157622465599



ARKUSZE RĘCZNE WŁÓKNINOWE (BEARTEX) DO PODŁÓG



Beartex oferuje bogaty wybór arkuszy ręcznych do szlifowania podłóg - od procesu zdzierania po wykańczanie na wysoki połysk. Do ogólnego czyszczenia Beartex oferuje dwie przekładki, które usuwają zabrudzenia i smar z powierzchni, przywracając jej właściwy wygląd przed ponownym lakierowaniem bądź wygładzaniem.

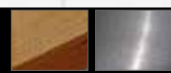
DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN	
406 Standard		Biały super połysk	5	63642585892	3157625592858
		Czerwony bufor	5	63642585890	3157625592841
		Beżowy	5	63642585873	3157625592827
		Czarny do zdzierania	5	63642585841	3157625592698
		Zielony do zdrapywania	5	63642585877	3157625592834
406 Cienkoliniowa		Niebieski do czyszczenia	5	63642585868	3157625592803
		Czarny	10	63642585895	3157625592865
		Beżowy	10	63642585903	3157625592889
		Biały	10	63642585904	3157625592896









NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE KRAŻKI SAMOPRZYCZEPNE DO SZLIFOWANIA PODŁOŻA

KRAŻKI SAMOPRZYCZEPNE H231

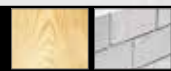


Krażki szlifierskie zawierające wysokowydajne ziarno ścierne tlenku glinu, idealne do szlifowania zgrubnego, pośredniego i wykańczania drewna.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
125 	36	50	66261176734	3157625652613
	60	100	63642516174	3157621290420
	80	100	63642516175	3157621290444
	120	100	63642516176	3157621290536
	180	100	63642537389	3157625749535
	240	100	69957360184	3157625809994
150 	320	100	63642537390	3157625809666
	36	50	63642551458	3157625809703
	40	100	63642531875	3157620657439
	50	100	69957360119	3157620657446
	60	100	63642519158	3157620653905
	80	100	63642546787	3157620653783
	100	100	63642531872	3157620653561
	120	100	63642531871	3157620653349
	150	100	69957360170	3157620657453
	180	100	63642536755	3157620657460
150 	240	100	63642546797	3157620657477
	40	100	66261026066	3157625891081
	60	50	69957382764	3157625620353
	80	100	66261026069	3157625891098
	100	100	66261026070	3157625891104
150 	120	100	66261026071	3157625891111
	40	100	63642550341	3157620650300
	60	100	63642536740	3157620650317
	80	100	63642536741	3157620650324
	100	100	63642568763	3157625658854
	120	100	63642546779	3157620650348
	150	100	63642546781	3157620650355



SELF-GRIP DISCS H425



Krażki na podkładzie samoprzyczepnym, zawierające ziarno ścierne węgla krzemowego, zapewniające wysokie tempo szlifowania powierzchni drewnianych i betonowych.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
406 	40	10	66254461030	3157629692929
	60	10	66254499602	3157629692974
	80	10	66254461035	3157629692936
	100	10	66254461037	3157629692943
	120	10	66254464732	3157629692950






ARKUSZE DO CYKLINOWANIA H421



Arkusze na wytrzymałym papierowym podkładzie zawierające ziarno ściernie węglik krzemu, zapewniające wysokie tempo szlifowania przy obróbce podłoża.

DIM (mm)	GRANULACJA	ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA	NR PRODUKTU	KOD EAN
205x475 	24	25	66623319705	3157629397503
	40	25	66623319704	3157629397497
	60	25	66623319702	3157629397473
	80	25	66623319697	3157629397466
	120	25	66623319698	3157629397459



NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper

WSPARCIE TECHNICZNE



ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW NARZĘDZIA DIAMENTOWE

ZUŻYTA LUB ZNIEKSZTAŁCONA TARCZA	
Zużyte łożyska wałka przecinarki.	Zamontuj nowe łożyska wałka.
Zużyte wrzeciono na urządzeniu. Na wrzecionie mogło powstać wyżłobienie w wyniku obracania się poprzedniej tarczy na wrzecionie.	Wymień zużyte wrzeciono.
Tarcza ślizga się na wrzecionie.	Dokręć nakrętkę na wrzecionie. Upewnij się, że wybijał jest zamontowany i działa prawidłowo.
Zbyt twarde spoiwo do danego materiału powodujące bicie tarczy.	Użyj tarczy o właściwej specyfikacji – możliwe, że potrzebna jest tarcza z bardziej miękkim spoiwem.
Zbyt silny nacisk tarczy uniemożliwiający cięcie, powodujący bicie tarczy i w rezultacie jej zniekształcenie.	Zmniejsz prędkość posuwu lub głębokość cięcia.
Zbyt duża prędkość na wrzecionie powodująca wypolerowanie i bicie tarczy.	Zmniejsz prędkość obrotową wrzeciona do zalecanej wartości RPM.
NIERÓWNE ZUŻYWANIE SIĘ SEGMENTÓW	
Niewystarczający przepływ wody, z reguły po jednej stronie tarczy, ograniczający oczyszczanie boczne.	Sprawdź, czy rury są czyste i prawidłowo ułożone. Upewnij się, że woda podawana jest równomiernie po obu stronach tarczy.
Wadliwy sprzęt, powodujący zniekształcenie tarczy.	Wymień wadliwe łożyska, zużyte wrzeciono lub wyreguluj wrzeciono. W przypadku przecinarek do betonu upewnij się, że silnik pracuje płynnie, aby nie dopuścić do powstania harmonijnych wibracji, które powodują regularne bicie tarczy.
Źle wyregulowana głowica.	Sprawdź położenie głowicy w płaszczyźnie poziomej i pionowej.
PRZEDWCZESNE ZUŻYCIE STALOWEGO ŚRODKA	
Stalowy środek zużywa się szybciej niż segmenty diamentowe.	Jeśli przecinany materiał charakteryzuje się bardzo silnymi właściwościami ściernymi, należy użyć tarczy z segmentami zapobiegającymi podcinaniu.
Podczas cięcia powstają cząsteczki o bardzo wysokich właściwościach ściernych.	Użyj wystarczającej ilości wody, aby wyplukać wióry.
1. Segment młotkowy. 2. Segment o podwójnej wysokości. 3. Segment skośny.	Uwaga: rdzenie opóźniające zużycie nie zawsze stanowią ostateczne rozwiązanie eliminujące problem podcinania. Eksploatowane tarcze należy regularnie sprawdzać.
UTRATA NAPRĘŻENIA NA STALOWYM ŚRODKU	
Przegrzany rdzeń tarczy.	Zapewnij odpowiedni przepływ wody po obu stronach tarczy. Upewnij się, że pompa podaje wystarczającą ilość wody, a przewody doprowadzające wodę nie są zablokowane i zostały ułożone prawidłowo.
Przegrzany rdzeń tarczy w wyniku obracania się tarczy na wrzecionie.	Sprawdź otwór na wrzecionie i trzpieniu pod kątem uszkodzeń. Dokręć nakrętkę na wrzecionie i upewnij się, że wybijał jest zamontowany i działa prawidłowo podczas pracy na przecinarkach do podłoża.
Przegrzany rdzeń tarczy z powodu ocierania się rdzenia o przecinany materiał.	Wyreguluj urządzenie w sposób prawidłowy, aby ciąć prosto. Nie dopuszczaj do skręcania tarczy podczas cięcia. Mocno trzymaj przecinarkę. Upewnij się, że prędkość obrotowa na wrzecionie jest właściwa, aby tarcza mogła pracować z zalecaną prędkością.
Nierówny nacisk na kołnierze.	Kołnierze powinny mieć identyczną średnicę i być regularnie czyszczone.
Prędkość obrotowa urządzenia na wrzecionie nie pasuje do zalecanej prędkości obrotowej tarczy.	Jeśli prędkość na wrzecionie jest zbyt wysoka, tarcza będzie pracowała twardo i ulegała przegrzaniu. Stosuj prawidłową prędkość na wrzecionie adekwatną do średnicy tarczy.
CHYBOTANIE TARCZY	
Tarcza została zamontowana na uszkodzonym lub zużytym urządzeniu.	Sprawdź, czy łożyska nie są zużyte bądź uszkodzone, a wrzeciono nie jest wygięte lub zużyte. Ponadto sprawdź stan kołnierzy, aby upewnić się, że są czyste, płaskie i mają średnicę zalecaną przez producenta.
Tarcza pracuje z niewłaściwą prędkością roboczą (RPM).	Upewnij się, że wrzeciono obraca się z prawidłową prędkością, zgodną z zalecaną prędkością dla danej średnicy tarczy. Użyj obrotomierza, aby upewnić się, że wrzeciono urządzenia zostało ustawione do prawidłowej prędkości obrotowej.
Wygięta tarcza.	Nie używaj tarczy - skontaktuj się z producentem.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW NARZĘDZIA DIAMENTOWE

ZNIEKSZTAŁCONY OTWÓR NA TRZPIENIU

Kotnierze są nieprawidłowo zaciśnięte, powodując rotację tarczy i wibracje na wrzecionie.	Dokręć nakrętkę na wrzecionie i upewnij się, że tarcza została właściwie zamocowana, aby nie dopuścić do rotacji na wrzecionie.
Zużyte, wygięte lub zabrudzone kotnierze uniemożliwiają prawidłowe zaciśnięcie tarczy.	Oczyść lub wymień kotnierze. Upewnij się, że nie są zużyte, a następnie prawidłowo dokręć nakrętkę na wrzecionie.
Nieprawidłowo zamocowana tarcza.	Upewnij się, że tarcza jest zamocowana na wrzecionie o odpowiedniej średnicy.

KRÓTKA ŻYWOTNOŚĆ TARCZY

Używanie tarczy niewłaściwej do danego materiału.	Używaj tarczy o odpowiedniej specyfikacji, zalecanej przez producenta, w zależności od mocy urządzenia oraz twardości i rodzaju przecinanego materiału.
Zużyte łożyska wałka, zużyty trzpień tarczy lub źle wyregulowane wrzeciono.	Wymień uszkodzone części.
Utrata mocy wynikająca z luźnych bądź uszkodzonych pasów napędowych.	Dokręć lub wymień pasy napędowe.
Niewystarczająca ilość wody podawana na tarczę.	Upewnij się, że węże doprowadzające wodę są czyste i niezablockowane. Zapewnij prawidłowy przepływ wody, w zależności od średnicy tarczy.
Moc urządzenia jest zbyt wysoka dla danej specyfikacji.	Sprawdź kartę zastosowania, aby określić właściwą specyfikację narzędzia i twardość spoiwa w zależności od mocy przecinarki.
Prędkość obrotowa wrzeciona jest zbyt niska w odniesieniu do średnicy tarczy.	Zastosuj prędkość / ustawienia odpowiednie do średnicy tarczy lub użyj tarczy o większej średnicy.

TARCZA NIE PRZECINA

Tarcza jest zbyt twarda w odniesieniu do przecinanego materiału (nieprawidłowa specyfikacja tarczy).	Sprawdź kartę zastosowania, aby wybrać tarczę o prawidłowej specyfikacji w zależności od mocy urządzenia oraz rodzaju i twardości agregatu.
Tarcza uległa wypolerowaniu, prawdopodobnie na skutek użytkowania na zbyt twardym materiale lub zbyt głębokim cięciu na jednym przejściu.	Naostrz tarczę poprzez cięcie materiału o większej miękkości, aby wyeksponować diamentową krawędź skrawającą. Jeśli wymagane jest cięte ostrzenie, specyfikacja tarczy jest zbyt twarda dla przecinanego materiału.
Zbyt wysoka prędkość obrotowa tarczy.	Stosuj odpowiednią prędkość na wrzecionie (RPM) dla tarczy diamentowej.
Zbyt głębokie cięcie na jednym przejściu tarczy.	Często wymagane jest cięcie wielostopniowe.
Pozwól pracować diamentowemu ostrzu.	Stosowanie zbyt dużego nacisku na narzędzie diamentowe powoduje wypolerowanie diamentowego ostrza i zaprzestanie jego pracy.

UTRATA SEGMENTÓW

Materiał i/lub przecinarka nie zostały właściwie zamocowane, powodując skręcenie tarczy i zablokowanie jej w miejscu cięcia.	Mocno trzymaj materiał lub przecinarkę.
Cięcie nie w linii prostej i nadmierne korygowanie linii cięcia spowodowało skręcenie tarczy i zablokowanie jej w miejscu cięcia.	Prawidłowo ustaw przecinarkę, aby ciąć prosto, nie dopuszczaj do skręcania tarczy podczas cięcia.
Wadliwe kotnierze powodują bicie tarczy w miejscu cięcia lub nie utrzymują tarczy w idealnym ułożeniu.	Usuń obcy materiał z powierzchni kotnierzy lub wymień kotnierze jeśli ich średnica jest mniejsza od zalecanej przez producenta, lub jeśli są wygięte albo zniekształcone.
Tarcza jest zbyt twarda w stosunku do przecinanego materiału, co powoduje wypolerowanie segmentów. Segment oddzielił się od tarczy z powodu uderzeń bądź zmęczenia materiału.	Użyj tarczy o specyfikacji odpowiedniej do przecinanego materiału.
Przegrzenie spowodowane niewystarczającą ilością podawanego chłodziwa (wody lub powietrza). Zwykle towarzyszy temu zmiana koloru w okolicy miejsca utraty segmentu. Przegrzanie tarczy może skutkować pęknięciami na jej powierzchni bądź utratą segmentu.	Cięcie na mokro – zapewnij odpowiedni przepływ wody po obu stronach tarczy. Cięcie na sucho – regularnie wysuwaj tarczę z linii cięcia. Tarcza ochłodzi się w ciągu kilku sekund, umożliwiając kontynuowanie pracy.
Podcinanie stalowego środka.	Segmenty są podcinane przez materiał ścierny lub woda podawana jest w zbyt małej ilości. Użyj tarczy z segmentami zapobiegającymi podcinaniu lub zwiększ doływ wody. W razie wątpliwości zwróć tarczę w celu przeprowadzenia oględzin.
Moc urządzenia jest zbyt wysoka dla danej specyfikacji.	Sprawdź kartę zastosowania, aby określić właściwą specyfikację narzędzia w zależności od mocy przecinarki.

PĘKNIĘCIA NA POWIERZCHNI SEGMENTÓW

Tarcza jest zbyt twarda do przecinanego materiału.	Użyj tarczy z bardziej miękkim spoiwem.
--	---

WSPARCIE TECHNICZNE: PORADY DOTYCZĄCE PRODUKTÓW

RÓŻNE KSZTAŁTY SEGMENTÓW



SEGMENTOWANA
(Z WRĘBAMI)

Wręby (przestrzeń pomiędzy segmentami) pomagają w odsysaniu pyłu tnącego i chłodzeniu ostrza. Zapewniają również ostrzu pewną elastyczność, aby zapobiec pęknięciom podczas użytkowania w trudnych warunkach. Idealny do betonu, żelbetu, asfaltu i wszystkich materiałów budowlanych.



PŁASKI, CIĄGŁY RANT

Tarcze z ciągłym rantem są niezbędne dla uzyskania wysokiej jakości wykończenia. Dzięki płaskiej, ciągłej powierzchni nie ma ryzyka wstrząsów, które mogłyby spowodować uszkodzenia w postaci odprysków na obrabianym materiale. Ten typ ostrza jest szczególnie odpowiedni do płytek, które wymagają doskonałego wykończenia.



RANT CIĄGŁY, FALISTY
(TURBO)

Gdy materiał jest wyjątkowo twardy, potrzebne jest bardziej agresywne cięcie, dlatego tarcza z rowkowym ciągłym rantem jest najlepszym rozwiązaniem. Ten projekt powoduje niewielkie wstrząsy na przedmiocie obrabianym podczas pracy z najtwardszymi płytkami i materiałami budowlanymi. Nadaje się do płytek ceramicznych i porcelanowych, granitu, dachówek i innych twardych materiałów.

PORADY DOTYCZĄCE STOSOWANIA PRZECINAREK DO GLAZURY

NIGDY NIE WYMUSZAJ CIĘCIA: POZWÓL TARCZY I MOMENTOWI OBROTOWEMU SILNIKA WYKONAĆ PRACĘ

- Upewnij się, że pompa jest prawidłowo zanurzona w wodzie przed uruchomieniem urządzenia.
- Oczyszczyć pompę wodną i miskę zaraz po użyciu, aby zapobiec powstawaniu osadu – takie działanie gwarantuje pełne bezpieczeństwo użytkowania i wydłuża żywotność urządzenia.
- Podczas użytkowania przecinarek do glazury upewnij się, że nóż podziałowy (wspornik osłony tarczy) jest prawidłowo ułożony względem tarczy diamentowej, aby zapobiec blokowaniu i pękaniu płytek.
- Zawsze zmniejszaj prędkość posuwu pod koniec cięcia, aby nie dopuścić do pękania płytek i uzyskać satysfakcjonującą jakość cięcia.



Aby uzyskać optymalne rezultaty, zalecamy wyposażenie maszyn Clipper w tarcze diamentowe Norton, które zostały zaprojektowane specjalnie do przecinania płytek na mokro.

METODY CIĘCIA ZA POMOCĄ PRZECINAREK DO WYROBÓW MURARSKICH

CIĘCIE O PEŁNEJ GŁĘBOKOŚCI LUB CIĘCIE STAŁE

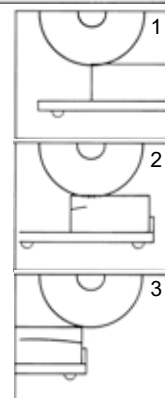
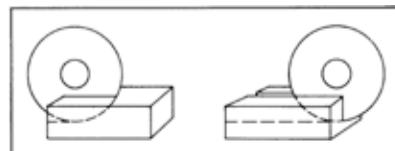
W przypadku cięcia o pełnej głębokości lub cięcia stałego, głowica tnąca jest zablokowana w stałej pozycji, a materiał jest przesuwany w kierunku tarczy, jak pokazano na rysunku.

Jest to technika, która zwykle zapewnia większą wydajność niż tylko utrzymywanie głowicy w pozycji skierowanej w dół. Dobrze sprawdza się podczas cięcia na mokro miękkich materiałów za pomocą tarcz diamentowych. Jednak ogólnie, w przypadku większości materiałów, jest to technika mniej efektywna niż cięcie stopniowe, szczególnie podczas używania tarcz ściernych.

CIĘCIE WIELOSTOPNIOWE

Cięcie wielostopniowe polega na przesuwaniu wózka transportowego z materiałem do cięcia w tył i w przód, pod obracającą się tarczą.

- Umieść na wózku transportowym materiał przeznaczony do cięcia, tak aby materiał znajdował się między prowadnicą cięcia i listwą blokującą, trzymając ręce z dala od tarczy.



- Uruchom urządzenie.
- Przesuń wózek transportowy do przodu w pobliże tarczy i pociągnij w dół głowicę tnącą aż tarcza zostanie obniżona do punktu, w którym będzie się lekko stykać z powierzchnią materiału.
- Następnie przesuwaj materiał pod spodem szybkimi suwami przez całą długość materiału, dokonując płytkich nacięć (około 3 mm głębokości, jak pokazano na rysunku) podczas ruchu w przód. Podczas suwu w tył, unieś tarczę niewiele ponad linię cięcia.
- Każdy szybki suw w tył i w przód kończ przesunięciem materiału poza środek tarczy przed rozpoczęciem ruchu wstecznego wózka transportowego.



Porada Clippera

UWAGA: im twardszy materiał, tym szybsze muszą być suwy w tył i w przód. Cięcia stopniowe ogranicza obszar obwodu tarczy mający kontakt z materiałem, utrzymując chłodną tarczę, pracującą swobodnie i tnącą przy maksymalnej wydajności.

- Upewnij się, że pompa jest podłączona do silnika przecinarki. Ponadto sprawdź, czy pompa jest uruchomiona przed rozpoczęciem przecinania na mokro.
- Uchwyt na zaworze spustowym powinien być skierowany zgodnie z kierunkiem przepływu wody. Uruchom silnik upewniając się, że woda podawana jest w wystarczającej ilości po obu stronach tarczy.
- Cały czas sprawdzaj, czy poziom wody zakrywa siatkę umieszczoną na spodzie pompy. Nie dopuść do przedostania się szlamu i brudu na tyle głęboko, aby wlot pompy został zablokowany.
- Po użyciu wyczyść miskę i pompę wodną.
- Dostosuj szybkość podawania wody do tarczy diamentowej oraz głębokość cięcia, aby nie dopuścić do przegrzania i uszkodzenia silnika.

PORADY DOTYCZĄCE STOSOWANIA PRZECINAREK DO PODŁOŻA

DOBÓR I MONTAŻ TARCZY

Upewnij się, że specyfikacja tarczy diamentowej jest odpowiednia dla przecinanego materiału i mocy urządzenia. Przed zamontowaniem tarcza powinna zostać sprawdzona pod kątem uszkodzeń, które mogły powstać podczas transportu, składowania lub poprzedniego użycia.

Tarcza musi być prawidłowo zamocowana na wałku i wybijaku.

Wybijak musi wejść przez otwór w tarczy i do środka kotnierza.

Nie mocować tarczy na wałku na siłę.

Podczas pracy przecinarki ostona tarczy musi być cały czas założona. Zawsze używaj ostony o odpowiedniej wielkości, dopasowanej do rozmiaru tarczy. Operator urządzenia powinien przez cały czas pracy mieć założone okulary ochronne i odpowiedni sprzęt zabezpieczający.



KONSERWACJA URZĄDZEŃ I ŚRODKI ZAPOBIEGAWCZE

Dyrektywa UE nr 2002/44/WE dotycząca wibracji w miejscu pracy nakłada na pracodawców obowiązek wyeliminowania lub ograniczenia do minimum ryzyka związanego z wibracją dłoń-ramienia podczas pracy. Ponadto dyrektywa określa maksymalną dzienną wartość narażenia na działanie wibracji dłoni-ramienia.

Całkowita dzienna wartość narażenia (C)	< 2,5m/s ²	2,5m/s ² < DE < 5m/s ²	> 5m/s ²
Status	Działanie nie jest wymagane (D)	Pracodawca musi podjąć kroki, aby zmniejszyć lub wyeliminować wibrację dłoni-ramienia	Pracownik nie może dłużej wykonywać pracy

Przy każdym użyciu nowych pasów sprawdź i wyreguluj napięcie po 1 godzinie pracy urządzenia: niewłaściwe napięcie pasów jest główną przyczyną ich przedwczesnego zużycia. Regularnie dokonuj oględzin filtra powietrza, aby zachować żywotność i wydajność silnika.

Podczas przecinania na mokro przy pomocy tarcz diamentowych należy używać odpowiedniego chłodziwa.

Aby zachować żywotność tarczy i wydajność cięcia, wymagane jest podawanie odpowiedniej ilości chłodziwa.

Jeśli z jakiegoś powodu tarcza zatrzymuje się w szczelinie cięcia, unieś tarczę i sprawdź, czy kotnierz zewnętrzny i nakrętka na wałku tarczy są prawidłowo dokręcone przed ponownym uruchomieniem urządzenia. Sprawdź, czy tarcza nie została uszkodzona. Zachowaj ostrożność podczas wznawiania pracy. Upewnij się, że ułożenie tarczy jest zgodne z linią cięcia. Nigdy nie pozostawiaj uruchomionej przecinarki do podłoża bez nadzoru. Zawsze zabezpieczaj urządzenie przed stoczeniem się, gdy nie jest używane. Silnik powinien pracować na właściwych obrotach. Nigdy nie zmieniaj obrotów ani ustawień regulatora. W SYTUACJI AWARYJNEJ WYŁĄCZ SILNIK.

METODY CIĘCIA BETONU I ASFALTU

Podczas cięcia nie wywieraj nadmiernego nacisku bocznego na uchwyty sterując urządzeniem. Nie wymuszaj nadmiernego obciążenia na tarczy poprzez zbyt szybkie opuszczanie tarczy na przecinany materiał bądź zwiększanie prędkości obrotowej.

Tarcze o dużych średnicach (powyżej 450 mm) są regularnie stosowane do przecinania stopniowego do głębokości 5-8 cm i przy krótkiej długości posuwu przez 15-20 min. Takie podejście umożliwia tarczy swobodne cięcie i skraca całkowity czas cięcia na mokro o 30%.

W przypadku cięć o największej głębokości (> 20 cm) zaleca się wykonanie pierwszych nacięć za pomocą tarczy diamentowej o małej średnicy (\leq 450 mm), a następnie użycie tarczy diamentowej o większej średnicy do końcowego etapu przecinania. Taka procedura pozwala zachować żywotność najdroższych tarcz.



METODY CIĘCIA BETONU NIEUTWARDZONEGO



Beton nieutwardzony jest przecinany, aby kontrolować pęknięcia betonowego podłoża o dużej powierzchni.

Pierwszą procedurę cięcia betonu przeprowadza się w ciągu 24 godzin na głębokości 1/3 do 1/4 całkowitej grubości betonu. Generalnie, tarcze o średnicy 300 i 350 mm są stosowane do szerokości 3 lub 4 mm.

Po wykonaniu pierwszego cięcia łączenie może wymagać dodatkowego poszerzenia dla prętu podkładowego i/lub uszczelnacza. Takie zadanie wymaga zastosowania tarczy o średnicy 300 lub 350 mm do maksymalnej szerokości 10 mm. Czasami do tej operacji używa się tarcz ukośnych z trójkątnymi segmentami, aby wykonać fazę na krawędziach łączenia.

PORADY DOTYCZĄCE WIERCENIA

WYDAJNOŚĆ KAŻDEGO WIERTŁA DIAMENTOWEGO ZALEŻY W DUŻEJ MIERZE OD ZASTOSOWANIA WŁAŚCIWYCH TECHNIK WIERCENIA. MIMO ZRÓŻNICOWANYCH WARUNKÓW PANUJĄCYCH PODCZAS WIERCENIA ORAZ RÓŻNYCH TYPÓW MATERIAŁÓW PODDAWANYCH TEGO TYPU OBRÓBCE, PRZESTRZEGANIE OKREŚLONYCH WYTYCZNYCH I PROCEDUR BEZPIECZEŃSTWA ZAPEWNIĄ BEZPIECZNE I SZYBKE TEMPO PRACY ORAZ POZWALA WYDŁUŻYĆ ŻYWOTNOŚĆ WIERTŁA.



Porada Clippera

WAŻNE: zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony indywidualnej: zakładaj okulary i obuwie ochronne, stosuj ochronę słuchu i głowy, a także, jeśli jest to wymagane, sprzęt do ochrony dróg oddechowych.

TECHNIKI WIERCENIA RDZENIOWEGO

Wiercenie można wykonywać przy pomocy urządzeń ręcznych i mocowanych do podłoża.

Wiercenie ręczne posiada tę zaletę, że wymaga mniejszego nakładu pracy na etapie przygotowania do wiercenia, a ponadto jest procesem szybszym, jednak zalecane jest do wykonywania otworów o maksymalnej średnicy 150 mm. Sprzęt zabezpieczający w wiertarkach ręcznych jest zaprojektowane tak, by chronić użytkownika przed obrażeniami dłoni i ramienia i z tego względu nadaje się do prac wymagających znacznie mniejszego momentu obrotowego niż w przypadku wiercenia za pomocą urządzeń zakotwiczonych do podłoża.

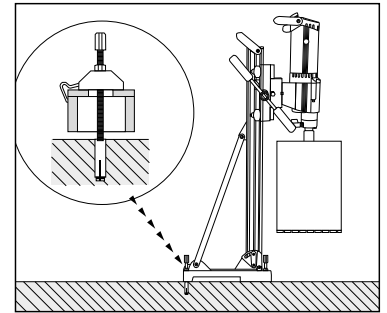
Wiercenie przy pomocy urządzeń mocowanych do podłoża wymaga większego nakładu pracy na etapie przygotowań, ale umożliwia wykonywanie otworów o znacznie większych średnicach i przy zastosowaniu nieograniczonego momentu obrotowego. Aby wybrać najlepsze narzędzie spełniające Twoje oczekiwania, przeanalizuj karty doboru produktu.

ZAKOTWICZENIE KOLUMNY WIERTNICZEJ

Przytwierdź wiertnicę koronową do podłoża, aby podczas wiercenia urządzenie nie poruszało się, co mogłoby spowodować utknięcie wiertła w otworze. Istnieją trzy metody kotwiczenia:

ZAKOTWICZENIE PRZY UŻYCIU KOŁKÓW

- Zmierz i wyraźnie zaznacz miejsce wiercenia oraz otwór do zakotwiczenia wiertnicy.
- Wybierz właściwy rodzaj kołka, przystosowany do materiału poddawanego wierceniu.
- Użyj narzędzia do mocowania kołka oraz młotka, aby zapewnić idealne dopasowanie kołka do materiału.
- Umieść kolumnę wiertnicy ponad miejscem wykonywania otworu, wykorzystując do tego wskaźnik laserowy.
- Dokręć i wyreguluj kolumnę za pomocą 3 śrub regulacyjnych i poziomicy.



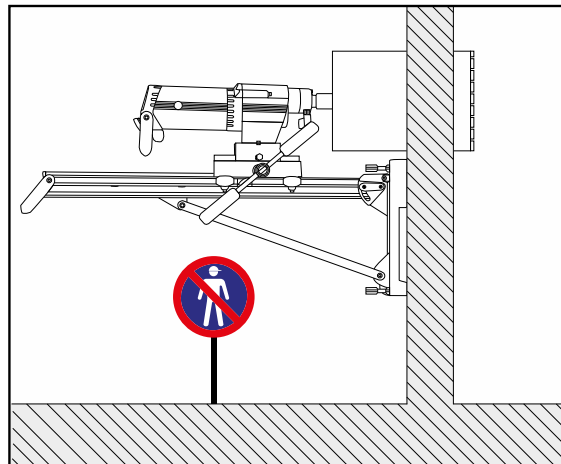
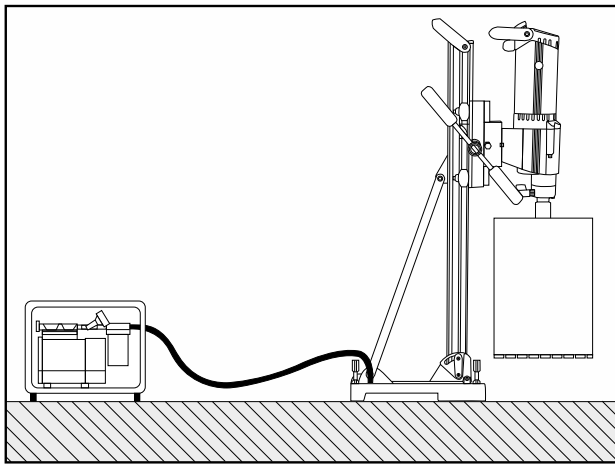
ZAKOTWICZENIE PRÓŻNIOWE



Porada Clippera

UWAGA: do zakotwiczenia próżniowego wymagane jest wytrzymałe i płaskie podłoże w celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa operatorom. Upewnij się, że powierzchnia nie ulegnie pęknięciu ani nie oddzieli się od podłoża pod wpływem ciężaru sprzętu wykorzystywanego do wiercenia.

- Zmierz i wyraźnie zaznacz miejsce wiercenia.
- Umieść podstawę mocowaną próżniowo i podłącz ją do pompy próżniowej. Upewnij się, że kurek służący do usuwania próżni jest zamknięty.
- W razie potrzeby zwiększ wagę lub ciśnienie powyżej podstawy próżni, co pomoże wytworzyć próżnię.
- Umieść gwintowany pręt w podstawie, a następnie ustaw kolumnę ponad miejscem wiercenia wykorzystując do tego wskaźnik laserowy.
- Dokręć i wyreguluj kolumnę za pomocą 3 śrub regulacyjnych i poziomicy.



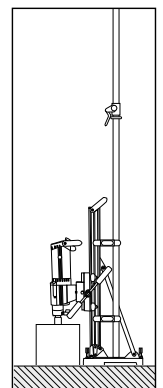
ZAKOTWICZENIE KLAMROWE



Porada Clippera

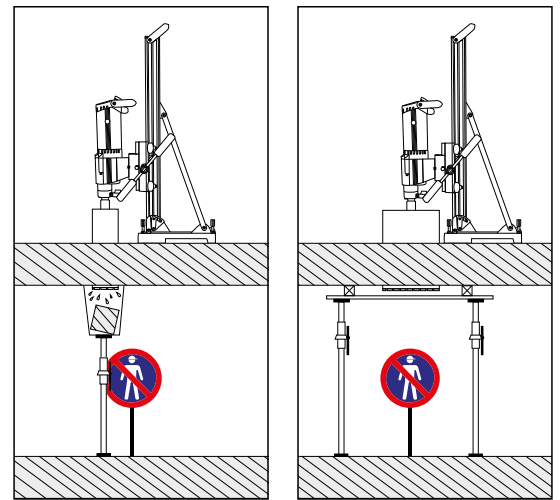
UWAGA: do zakotwiczenia klamrowego wymagane jest wytrzymałe podłoże na obu zakończeniach klamry w celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa operatorom. Upewnij się, że powierzchnia nie ulegnie pęknięciu ani nie oddzieli się od podłoża pod wpływem naprężeń generowanych przez zakotwiczenie klamrowe.

- Zmierz i wyraźnie zaznacz miejsce wiercenia.
- Umieść kolumnę wiertnicy i zakotwicz ją za pomocą klamry. Możesz umieścić klamrę teleskopową zarówno na górze kolumny, jak i bezpośrednio na podstawie.
- Dokręć i wyreguluj kolumnę za pomocą 3 śrub regulacyjnych i poziomicy



WIERCENIE KORONOWE

- Zamontuj wiertnicę na kolumnie.
- Użyj pierścienia zwalnającego umieszczonego między wiertnicą a wiertłem koronowym, aby zapobiec blokadzie urządzenia po zakończeniu pracy.
- Ustaw odpowiednią prędkość obrotową w zależności od średnicy wierconego otworu.
- Podłącz urządzenie do źródła wody i zapewnij dopływ wystarczającej ilości wody, aby szlam cały czas był wyptukiwany z otworu.
- Włóż przetątnik różnicowy (PRCD) znajdujący się w przewodzie zasilającym wiertnicę do uziemionego gniazda elektrycznego pod odpowiednim napięciem.
- Powoli opuść wiertło do miejsca wiercenia, aby wiertło nie ślizgało się ani nie przesunęło w bok. Cały obwód wiertła koronowego powinien penetrować powierzchnię poddawaną obróbce przed zastosowaniem dodatkowego nacisku.
- Podczas wiercenia wywieraj stałą siłę nacisku na wiertło koronowe. Nie próbuj wiercić „na siłę”.
- Nie odcinaj dopływu wody ani nie wyłączaj obrotów wiertła, gdy znajduje się ono w otworze. Jeśli tempo wiercenia gwałtownie spadnie, sprawdź stan wiertła koronowego. Wolniejsze tempo penetracji z reguły oznacza, że wiertło jest stępione i wymaga konserwacji.

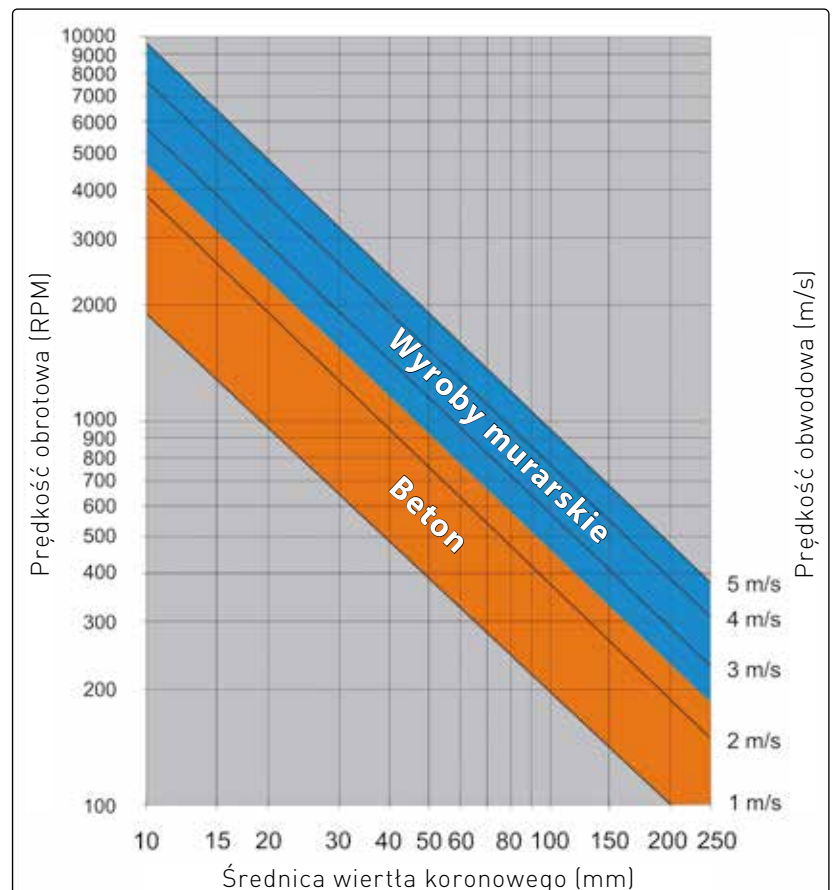


W większości przypadków wiercenie koronowe wymaga stosowania wody. Należy prawidłowo uziemić wiertnicę, ponieważ stosowanie elektronarzędzi wraz z wodą może być niebezpieczne.

Wiertnica musi być bezpiecznie zakotwiczona do powierzchni roboczej (ściany, pokładu itd.) za pomocą bettów kotwiczących, podkładki próżniowej lub śrub dociskowych.

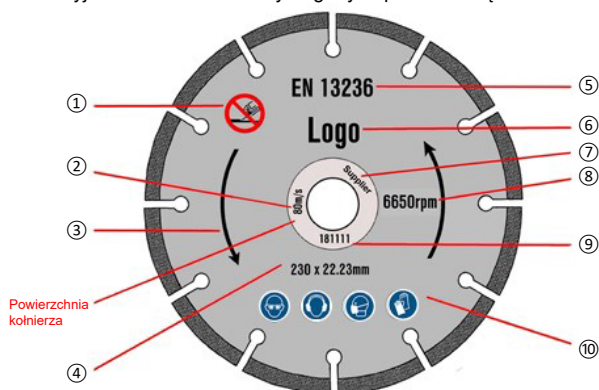
Podczas wiercenia w podłożu należy zachować szczególną ostrożność. Należy sprawdzić połączenia elektryczne. Zapewnij ochronę wszystkim pracownikom i materiałom znajdującym się poniżej strefy wiercenia.

OPTYMALNA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (RPM) DLA DIAMENTOWYCH WIERTEŁ KORONOWYCH



NAKAZY I ZAKAZY ZWIĄZANE Z UŻYTKOWANIEM TARCZ DIAMENTOWYCH

Wyjaśnienie oznaczeń wymaganych przez normę EN 13236 *



1	Ograniczenie użytkowania	6	Nazwa producenta, dostawcy, importera lub zarejestrowanej marki handlowej
2	Maksymalna prędkość robocza	7	Nazwa dostawcy (producenta, importera lub dystrybutora) lub zarejestrowana marka handlowa.
3	Kierunek obrotu	8	Maksymalna częstotliwość obrotowa (obr./min)
4	Wymiary (mm)	9	Kod śledzenia
5	Oświadczenie zgodności	10	Piktogramy bezpieczeństwa (PPE) - obowiązkowe we Francji

* Oznakowanie zgodne z normą EN 13236 świadczy o tym, że producent stosował podstawowe wymagania bezpieczeństwa europejskiego standardu dla pił diamentowych w celu zmniejszenia ryzyka dla użytkownika końcowego. Oznaczenia od 1 do 9 wymienione powyżej są obowiązkowe dla produktów oznaczonych jako EN 13236.



WAŻNE OGŁOSZENIE

Wszelkie starania zostały podjęte, aby zapewnić, że wszystkie informacje dostarczone w niniejszej ulotce są dokładne i aktualne. Nie możemy jednak ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub pominięcie, ani za jakiegokolwiek wynik straty lub szkody (E & OE).

© FEPA czerwiec 2015



ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PRZY UŻYCIU TARCZ DIAMENTOWYCH DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PRZEKAŻ NINIEJSZE INFORMACJE OSOBOM KORZYSTAJĄCYM Z TARCZ DIAMENTOWYCH

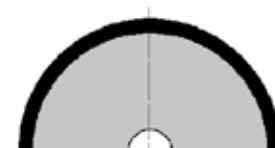
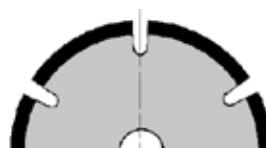
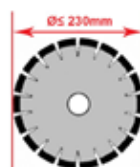
Zalecenia tu zawarte powinny być przestrzegane przez wszystkich użytkowników narzędzi ściernych w celu zapewnienia ich osobistego bezpieczeństwa.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Niewłaściwie używane tarcze diamentowe mogą być bardzo niebezpieczne. Niniejsze informacje dotyczą tarcz diamentowych przeznaczonych do szlifierek kątowych. Obejmują one jedynie proste cięcia. Dotyczy to tarcz diamentowych stosowanych w szlifierek kątowych (nie w piłach spalinowych).



Niniejsze informacje dotyczą płaskich tarcz diamentowych: z segmentowanym i ciągłym rantem.



SYSTEM OZNAKOWANIA TARCZ

- 1 Nazwa produktu
- 2 Cięcie na sucho lub na mokro
- 3 Logo oznaczające produkt spawany laserowo
- 4 Normy europejskie
- 5 Piktogramy materiałowe
- 6 Poziom jakości produktu
- 7 Średnica tarczy i otworu
- 8 Kod EAN
- 9 MPiktogram maszynowy
- 10 Bezpieczeństwo i ograniczenia użytkowania



SYSTEM OZNAKOWANIA TARCZ

- 1 Nazwa producenta
- 2 Numer artykułu
- 3 Norma bezpieczeństwa stosowania
- 4 Kierunek obrotu
- 5 Specyfikacja
- 6 Średnica tarczy i otworu
- 7 Kod produkcyjny wymagany do śledzenia produktu
- 8 Maksymalna prędkość obrotowa wyrażona w RPM i m/s



PIKTOGRAMY BEZPIECZEŃSTWA I PIKTOGRAMY INFORMACYJNE



Nie używać do szlifowania czotowego



Nie używać na szlifierce ręcznej



Nie używać do szlifowania na mokro



Wyłącznie do szlifowania na mokro



Stosować ochronę oczu



Zakładać rękawice ochronne



Używać wyłącznie z podkładką



Stosować ochronę słuchu



Zakładać maskę ochronną



Odnieść się do instrukcji użytkowania / broszury



Nie używać, gdy produkt jest uszkodzony



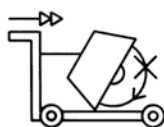
Nie używać, gdy produkt jest uszkodzony



Niebezpieczeństwo: ryzyko przecięcia



Niebezpieczeństwo: ryzyko przecięcia



Nigdy nie przesuwaj urządzenia obracającą się tarczą



Kierunek obrotu tarczy

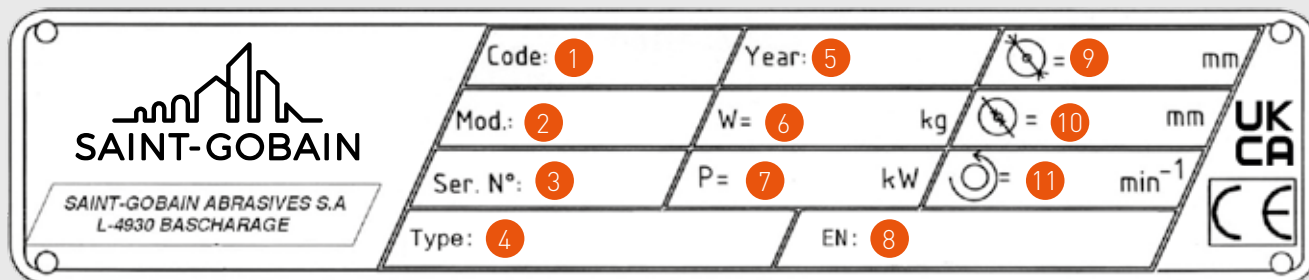


Nie podnosić urządzenia z tej strony



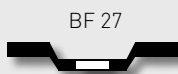
Podnosić z tej strony

PŁYTKA ZNAMIONOWA URZĄDZENIA



- | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------------|
| 1 Kod urządzenia | 5 Rok produkcji | 9 Prędkość obrotowa tarczy |
| 2 Model urządzenia | 6 Waga | 10 Średnica otworu |
| 3 Numer seryjny | 7 Moc | 11 Maksymalna średnica tarczy |
| 4 Typ urządzenia | 8 Norma bezpieczeństwa | |

SYSTEM SPECYFIKACJI KSZTAŁTÓW



BF 27

Ściernice z centralnym wybraniem. Dostępne w rozmiarach średnic 76-230 mm i przeznaczone do urządzeń ręcznych

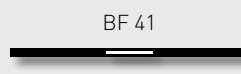
Zastosowanie: szlifowanie



BF 29

Ściernice z centralnym wybraniem. Dostępne w rozmiarach średnic 115 mm / 125 mm i przeznaczone do urządzeń ręcznych

Zastosowanie: szlifowanie



BF 41

Tarcze płaskie do przecinania. Dostępne w rozmiarach średnic 40-400 mm (dla urządzeń ręcznych) oraz 250-400 mm (dla urządzeń stacjonarnych)

Zastosowanie: przecinanie



BF 42

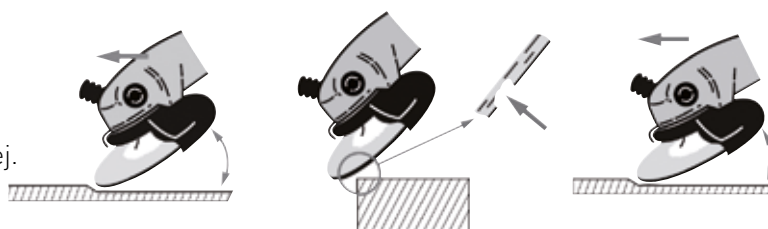
Ściernice z centralnym wybraniem. Dostępne w rozmiarach średnic 76-230 mm przeznaczone do urządzeń ręcznych

Zastosowanie: przecinanie

SZLIFIERKI PRZENOŚNE

SZLIFOWANIE ZGRUBNE

- Nie używaj tarcz do przecinania w pracach poprawkowych
- Nie obrabiaj elementu boczną stroną tarczy – spowoduje to przecięcie tkaniny wzmacniającej.
- Pracuj pod kątem 10-30° wykonując ruchy wzdłużne.



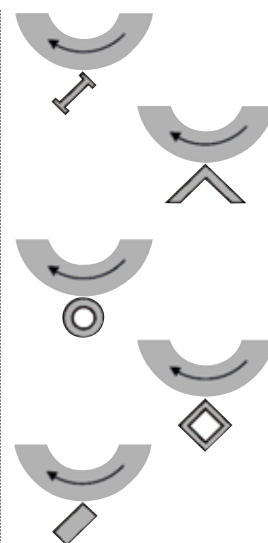
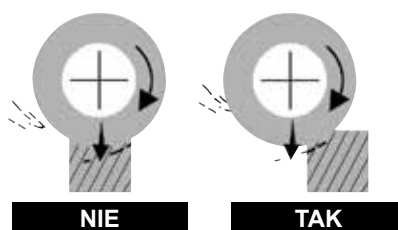
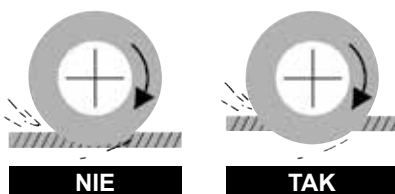
SZLIFOWANIE WYKOŃCZENIOWE

- Pracuj pod kątem 15°.
- Wykonuj ruchy rotacyjne.



PRZECINANIE

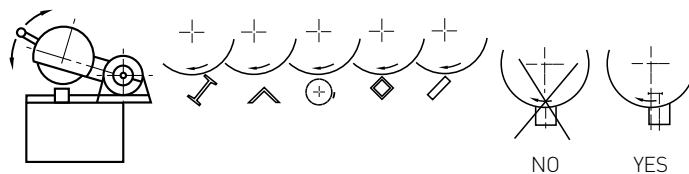
- Ustaw element obrabiany w taki sposób, aby można było przecinać jednolity fragment.



URZĄDZENIE STACJONARNE

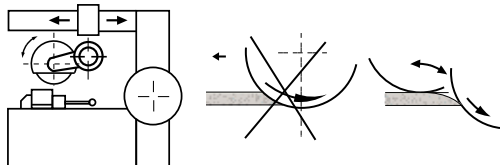
GŁOWICE Z POSUWEM DOLNYM

- Ułóż element, aby uzyskać nieprzerwany odcinek.
- Nie dopuść do zaklinowania się tarczy szlifierskiej.
- Upewnij się, że tarcza jest czysta.



POSUW AUTOMATYCZNY

- W przypadku obróbki grubych elementów wykorzystaj ruch tłokowy wózka transportowego.

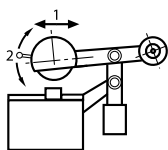


GŁOWICE OSCYLACYJNE

TRYB PRACY

- 1 – oscylacja
- 2 – przecinanie

- Podczas eksploatacji tego typu urządzeń nie stosuj posuwu dolnego.



SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA

INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION**PRODUCTS CZ A.S**

DIVIZE ABRASIVES
SMRČKOVA 2485/4
180 00 PRAHA 8
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S

DYBENDALSVÆNGET 2
DK-2630 TAASTRUP
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706

FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIVES

TEOLLISUUSTIE 1
33470 YLÖJÄRVI
FINLAND
TEL: +358 20 7424630

SAINT-GOBAIN ABRASIFS

251 RUE DE L'AMBASSADEUR
78700 CONFLANS
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 34 90 43 97

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH

BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30

FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN HUNGARY KFT.

DIVISION ABRASIVES
2085 PILISVÖRÖSVÁR
BÉCSI ÚT 07/5
BRANCH OFFICE:
2040 BUDAÖRS
PUSKÁS TIVADAR ÚT 1.
HUNGARY
TEL: +36 30 217 3256

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A

VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 85 81
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.

190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.

2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBÄÄ - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV

GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS

KARIHAUGVEIEN 89
1086 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.

UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA

ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

**SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:**

LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SAINT-GOBAIN AFRICA

300 JANADEL AVE
HALFWAY GARDENS
MIDRAND, 1686
SOUTH AFRICA
TEL: +27 (0) 12 657 2800
FAX: +27 (0) 11 388 1605

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.

CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB

GÅRDSFOGDEVÄGEN 18A
SE-168 66 BROMMA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 30

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE

AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-İSTANBUL,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES

UNICORN HOUSE
UNIT 1, AMISON CLOSE
REDHILL BUSINESS PARK
STAFFORD
ST16 1WB
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 279553
FAX: +44 1785 213487



Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
ul. Norton 1
62-600 Koło
Poland
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: ++48 63 27 20 401

www.nortonabrasives.com

www.youtube.com/NortonAbrasiveSEMA

Norton is a registered trademark of Saint-Gobain Abrasives.
Form # 4454



SEAMTM
www.seam.earth



WIRTSCHAFTS ROZWIĄZANIA ŚCIEŻNE DLA *BUDOWNICTWA* I RYNKU KONSTRUKCYJNEGO 2024