

NORTON

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

ROZWIĄZANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



SAINT-GOBAIN



WPROWADZENIE

W Nortonie wiemy wszystko co trzeba na temat narzędzi ściernych. Jesteśmy najlepszym partnerem, który pomoże Ci znaleźć odpowiednie rozwiązanie na każdym etapie procesu obróbki. Wykorzystujemy naszą wiedzę techniczną oraz doświadczenie, pozyskane na przestrzeni wielu lat wytwarzania i sprzedaży pełnej gamy narzędzi do produkcji i obróbki metalu, w tym tarcz do przecinania i szlifowania, ściernic lamelkowych, krążków fibrowych, a także produktów do wykańczania i polerowania.

Broszura prezentuje wydajne rozwiązania w zakresie narzędzi do szlifierek kątowych. Zawiera produkty, zalecenia i porady na temat obróbki różnych metali, co pozwoli Ci zwiększyć wydajność i uzyskać zwrot poczynionych inwestycji. Dzięki tej broszurze będziesz mógł:

- Dopasować potrzeby i wymagania danego procesu do konkretnego rozwiązania
- Zapoznać się z naszymi najnowszymi innowacjami produktowymi
- Wybrać produkty wysokowydajne lub ekonomiczne w zależności od potrzeb związanych z wymaganiami procesu
- Kontrolować proces krok po kroku dla uzyskania najlepszych wyników na każdym etapie

Możesz zobaczyć nasze produkty, wziąć udział w szkoleniu w naszym centrum szkoleniowym. Możesz także zobaczyć pokazy użycia produktów.

Skontaktuj się z obsługującym Cię Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży i ustal termin.

Poniższa tabela prezentuje osiem kluczowych procesów w dziesięcjej obróbce metalu, w których powszechnie stosuje się szlifierki kątowe. Każda aplikacja jest oznaczona innym kodem kolorystycznym z odniesieniem do każdej strony broszury. Na kolejnych stronach znajdziesz najlepsze rozwiązania do każdej aplikacji, abyś łatwo mógł wybrać to czego potrzebujesz.

PROCES KROK PO KROKU		
1		PRZECINANIE Tarcza przecinająca dla uzyskania właściwego wymiaru
2		SZLIFOWANIE ZGRUBNE (ZDZIERANIE) Tarcza szlifująca do obróbki spoin i usuwania zadziorów
3		USUWANIE MATERIAŁU TARCZE LAMELKOWE Do szlifowania szwów spawalniczych i usuwania nadmiaru materiału. Długa żywotność. KRĄŻKI FIBROWE Do usuwania nadmiaru materiału z powierzchni płaskich i konturowych.
4		WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE Nadanie jednorodnego wykończenia.
5		STĘPIANIE OSTRYCH KRAWĘDZI Gratowanie, zaokrąglanie i załamywanie ostrych krawędzi
6		PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I CZYSZCZENIE Usuwanie brudu, rdzy i korozji oraz przygotowanie powierzchni przed naniesieniem powłoki lub spawaniem
7		WYKAŃCZANIE Zmniejszenie chropowatości, nadanie kosmetycznego wykończenia, przygotowanie do polerowania
8		POLEROWANIE Ostatni etap dla nadania wysokiego połysku

TABELA DOBORU GRANULACJI DO DANEGO ZASTOSOWANIA

Poniższa tabela wskazuje zakresy wielkości ziarna dla każdego typu produktu i każdego etapu procesu

GRUBE (SZLIFOWANIE)					DROBNE (WYKAŃCZANIE)				
Ziarnistość lub granulacja	24	36	40	50	Bardzo Gruba 60	Gruba 80	Średnia 120	Drobna 150-180	Bardzo drobna 180-240
Tarcze do przecinania i szlifowania	PRZECINANIE								
	SZLIFOWANIE ZGRUBNE								
Nasypowe i wótkninowe	USUWANIE NADDATKU								
					WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE				
					STĘPIANIE OSTRYCH KRAWĘDZI				
							PRZYGOTOWANIE I CZYSZCZENIE POWIERZCHNI		
								WYKAŃCZANIE	

TABELA ZASTOSOWAŃ

Dla każdego z ośmiu kluczowych etapów procesu, Tabela Zastosowań stanowi poradnik doboru produktu. Uwzględniając materiał oraz wymogi kosztowe (wydajność czy ekonomiczność), poradnik dostarcza zalecenia co do doboru idealnego produktu na każdym etapie.

Zastosowanie: Wybierz swoje zastosowanie z ośmiu oznaczonych kolorystycznie etapów procesu.

Materiał: Wybierz rodzaj materiału spośród: stal nierdzewna, stal miękka lub aluminium, w zależności od tego jaki materiał chcesz obrabiać.

Wymagania odnośnie produktu: Wybierz pomiędzy produktem innowacyjnym, który zapewnia wyjątkowo wysoką wydajność (czerwony), a alternatywnym rozwiązaniem ekonomicznym (zielony).

Dobór produktu: Nasza propozycja najlepszego produktu do Twojego zastosowania.

PRODUKTY O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI PRACUJĄ OPTIMALNIE NA SZLIFIERKACH O WIĘKSZEJ MOCY, 1200W I POWYŻEJ

1

OBRÓBKA SZLIFIERKAMI KĄTOWYMI

PRZECINANIE

2

SZLIFOWANIE

3

USUWANIE NADDATKU

4

WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE

5

STĘPIANIE OSTRYCH KRAWĘDZI

6

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I CZYSZCZENIE

WYDAJNOŚĆ ✓

STAL NIERDZEWNA

WARTOŚĆ

NORTON QUANTUM3

• Zmniejszone wibracje i większy komfort użytkowania

• Szybsze cięcie dzięki ostrzejszemu ziarnu

• Dłuższa żywotność tarczy zmniejsza przestoje i ilość wyrzuconych tarcz

NORTON QUANTUM3 INOX

• Ziarno Ceramiczne klasy Premium zapewnia najwyższą prędkość przecinania

• Najbardziej przyjazna, mniejsze drgania i zmęczenie

• Wykona tę samą pracę w znacznie krótszym czasie

• Łatwa w posługiwaniu się i kontroli

NORTON QUANTUM

• Ziarno Ceramiczne SG zapewniające maksimum wydajności

• Agresywne, równomierne i chłodniejsze przecinanie

• Długa żywotność

KRAŻEK VORTEX RAPID BLEND

• Wszechstronny, skrawanie i wykańczanie przy pomocy jednego krawęża

• Wysoko wydajne ziarno do wszystkich operacji szlifowania

• Długa żywotność i wygoda w czasie pracy

VORTEX RAPID BLEND

• Ziarno Vortex przeznaczone do szlifowania zgrubnego i wykańczania

• Technologia Clean Bond zapobiegająca powstawaniu smug i zbijaniu się ziaren

• Powierzchnie wolne od zadziorów

KRAŻEK BLAZE RAPID STRIP

• Wysokowydajne ziarno Ceramiczne

• Dobra wydajność i żywotność

• Długość struktury odpowiadająca różnym granulacjom

NORTON V

• Idealne rozwiązanie

• Dobra wydajność i żywotność

• Długość struktury odpowiadająca różnym granulacjom

NORTON X-TR

• Szybkie i agresywne

• Wytrzymały podkład żywotność

VORTEX RAPID P

• Dobra wydajność i żywotność

• Otwarta struktura odpowiadająca różnym granulacjom

KRAŻEK VORTEX RAP

• Dobra wydajność i żywotność

• Otwarta struktura odpowiadająca różnym granulacjom

OBRÓBKA SZLIFIRKĄ KĄTOWĄ			STAL NIERDZEWNA	
			WYDAJNOŚĆ ✓✓	WARTOŚĆ ✓
1		PRZECINANIE	NORTON QUANTUM3 - Zmniejszone wibracje i większy komfort użytkowania - Szybsze cięcie dzięki ostrzejszemu ziarnu - Dłuższa żywotność tarczy zmniejsza przestoje i ilość wyrzuconych tarcz	NORTON VULCAN - Dobra wydajność przecinania - Szybkie przecinanie pod kątem prostym
2		SZLIFOWANIE	NORTON QUANTUM3 INOX - Ziarno Ceramiczne klasy Premium zapewnia najwyższą prędkość przecinania - Najbardziej przyjazna, mniejsze drgania i zmęczenie - Największa ilość usuwanego materiału - Wykona tę samą pracę w znacznie krótszym czasie - Łatwa w postugiwaniu się i kontroli	NORTON VULCAN - Idealne rozwiązanie do zastosowań ogólnych - Dobra trwałość produktu i szybkie usuwanie materiału - Stać wydajność
3		USUWANIE NADDATKU	NORTON QUANTUM - Ziarno Ceramiczne SG zapewniające maksimum wydajności - Agresywne, równomierne i chłodniejsze przecinanie - Długa żywotność	NORTON X-TREME R860 - Szybkie i agresywne skrawanie - Wytrzymały podkład poliesterowy zapewniający długą żywotność
4		WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE	KRĄŻEK VORTEX RAPID BLEND - Wszechstronne, skrawanie i wykańczanie przy pomocy jednego krążka - Wysoko wydajne ziarno do wszystkich operacji satynowania - Długa żywotność i wygoda w czasie pracy	VORTEX RAPID PREP (SCM) - Dobra wydajność i żywotność produktu - Otwarta struktura odporna na zbijanie się ziaren - Zakres zastosowań: od gratowania do wykańczania
5		STĘPIANIE OSTRYCH KRAWĘDZI	VORTEX RAPID BLEND - Ziarno Vortex przeznaczone do szlifowania zgrubnego i wykańczania - Technologia Clean Bond zapobiegająca powstawaniu smug i zbijaniu się ziaren - Powierzchnie wolne od zadziorów	KRĄŻEK VORTEX RAPID PREP (SCM) - Dobra wydajność i żywotność - Otwarta struktura zapobiega zapychaniu się - Dla różnych stylów satynowania dostępne są różne granulacje
6		PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I CZYSZCZENIE	KRĄŻEK BLAZE RAPID STRIP - Wysokowydajne ziarno Ceramiczne zapewniające dwukrotnie szybsze skrawanie i dłuższą żywotność - Przygotowanie powierzchni, usuwanie materiału i czyszczenie przy pomocy jednego krążka	KRĄŻEK RAPID STRIP - Agresywne, kontrolowane skrawanie - Łatwe czyszczenie nierównych konturowych powierzchni
7		WYKAŃCZANIE	KRĄŻEK RAPID BLEND NEX-SF - Nadaje powierzchni wysokiej jakości, błyszczące wykończenie - Idealne rozwiązanie do przygotowania powierzchni przed polerowaniem lub malowaniem	KRĄŻEK RAPID PREP (SCM) - Granulacja średnia do drobnej, do wykańczania i wstępnego polerowania - Otwarta struktura zapobiega zapychaniu się
8		POLEROWANIE	KRĄŻEK RAPID POLISH - Podkładka filcowa zapewniająca wykończenie na wysoki połysk - Do zastosowania z lub bez pasty polerującej	

STAL MIĘKKA		ALUMINIUM	
WYDAJNOŚĆ ✓✓	WARTOŚĆ ✓	WYDAJNOŚĆ ✓✓	WARTOŚĆ✓
NORTON QUANTUM3 - Zmniejszone wibracje, większy komfort użytkowania i mniejsze zmęczenie operatora - Ostrzejsze ziarno zapewniające szybsze cięcie - Dłuższa żywotność tarczy zmniejsza przestoje i ilość odpadów	NORTON VULCAN - Dobra wydajność cięcia - Proste i szybkie cięcie	NORTON ALU - Nie zapycha się, nawet na miękkim metalu - Ostre ziarno tlenku glinu zapewnia szybkie i czyste cięcie	NORTON MULTI MATERIAL - Jedno tarcza do wszystkich materiałów - Szybkie, wygodne i wszechstronne
NORTON QUANTUM3 - Ziarno ceramiczne zapewniające najwyższą wydajność usuwania materiału - Znaczna oszczędność czasu i zwiększona produktywność - Wysoka wydajność w trudnych zastosowaniach	NORTON VULCAN - Idealne rozwiązanie do zastosowań ogólnych - Dobra trwałość produktu i szybkie usuwanie materiału - Staća wydajność	NORTON ALU - Ostre ziarno elektrokorundowe sprzyja szybkiemu skrawaniu - Nie zabija się - Daje gładkie wykończenie	NORTON MULTI MATERIAL LIGHT COMFORT GRINDING - Tarcza o grubości 3 mm zapewnia precyzję i dokładność podczas szlifowania - Ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach takich jak narożniki i ciasne rowki
NORTON X-TREME R860 - Szybkie i agresywne cięcie - Wytrzymały podkład poliestrowy zapewniający długą żywotność	NORTON F970 BLAZEX - Szybsze skrawanie i dłuższa żywotność produktu - Odporność na rozdarcia przy wymagających zastosowaniach	NORTON VULCAN ZIRCONIA Samostrążące się ziarno cyrkonowe szybko usuwa zadziory i materiał przez cały cykl życia krążka	KRĄŻEK FIBROWY F100 Krążek fibrowy ogólnego zastosowania przy szlifowaniu i wygładzaniu
KRĄŻEK NORTON ALU MESH Struktura siatki umożliwia szybsze usuwanie materiału bez zapychania i zmniejsza wytwarzanie ciepła podczas użytkowania, zapewniając lepszy efekt i minimalne straty materiału	KRĄŻEK NORTON ALU MESH Struktura siatki umożliwia szybsze usuwanie materiału bez zapychania i zmniejsza wytwarzanie ciepła podczas użytkowania, zapewniając lepszy efekt i minimalne straty materiału	KRĄŻEK NORTON ALU MESH Struktura siatki umożliwia szybsze usuwanie materiału bez zapychania i zmniejsza wytwarzanie ciepła podczas użytkowania, zapewniając lepszy efekt i minimalne straty materiału	
KRĄŻEK NORTON ALU MESH Struktura siatki umożliwia szybsze usuwanie materiału bez zapychania i zmniejsza wytwarzanie ciepła podczas użytkowania, zapewniając lepszy efekt i minimalne straty materiału	KRĄŻEK NORTON ALU MESH Struktura siatki umożliwia szybsze usuwanie materiału bez zapychania i zmniejsza wytwarzanie ciepła podczas użytkowania, zapewniając lepszy efekt i minimalne straty materiału	KRĄŻEK NORTON ALU MESH Struktura siatki umożliwia szybsze usuwanie materiału bez zapychania i zmniejsza wytwarzanie ciepła podczas użytkowania, zapewniając lepszy efekt i minimalne straty materiału	KRĄŻEK NORTON ALU MESH Struktura siatki umożliwia szybsze usuwanie materiału bez zapychania i zmniejsza wytwarzanie ciepła podczas użytkowania, zapewniając lepszy efekt i minimalne straty materiału
VORTEX RAPID BLEND - Usuwanie materiału i wykańczanie za pomocą jednego produktu - Usuwanie drobnych szwów spawalniczych, odprysków i zadziorów; gładki efekt wykończenia - Długa żywotność krążka i wygoda użytkowania wynikająca ze struktury składającej się z warstw włókniny	KRĄŻEK RAPID PREP (SCM) - Dobra wydajność i żywotność produktu - Otwarta struktura zapobiega zapychaniu się - Dla różnych stylów satynowania dostępne są różne granulacje	VORTEX RAPID BLEND - Usuwanie materiału i wykańczanie za pomocą jednego produktu - Usuwanie drobnych szwów spawalniczych, odprysków i zadziorów; gładki efekt wykończenia - Długa żywotność krążka i wygoda użytkowania	KRĄŻEK VORTEX RAPID PREP (SCM) - Dobra wydajność i żywotność - Otwarta struktura zapobiega zapychaniu się - Dla różnych stylów satynowania dostępne są różne granulacje
VORTEX RAPID BLEND - Ziarno Vortex przeznaczone do szlifowania zgrubnego i wykańczania - Technologia Clean Bond zapobiegająca powstawaniu smug i zbijaniu się ziaren - Powierzchnie wolne od zadziorów	KRĄŻEK RAPID PREP (SCM) - Dobra wydajność - Otwarta struktura zapobiega zapychaniu się - Do załamywania krawędzi dostępne są grubsze ziarna	KRĄŻEK HIGH STRENGTH - Otwarta struktura zapobiega zbijaniu się ziaren podczas usuwania zadziorów - Nylon o wysokiej wytrzymałości dopasowuje się do krawędzi przez cały okres eksploatacji tarczy	KRĄŻEK RAPID PREP (SCM) - Dobra wydajność - Otwarta struktura zapobiega zapychaniu się - Do załamywania krawędzi dostępne są grubsze ziarna
TARCZA BLAZE RAPID STRIP - Wysokowydajne ziarno Ceramiczne zapewniające dwukrotnie szybsze skrawanie i dłuższą żywotność - Przygotowanie powierzchni, usuwanie materiału i czyszczenie przy pomocy jednego krążka	RAPID STRIP - Agresywne, kontrolowane skrawanie - Łatwe czyszczenie nierównych konturowych powierzchni	KRĄŻEK WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI - Mocna budowa dla szybkiego przygotowania powierzchni i czyszczenia - Dobrze przygotowuje powierzchnię do końcowego wykańczania	KRĄŻEK RAPID STRIP - Agresywne, kontrolowane skrawanie - Łatwe czyszczenie nierównych konturowych powierzchni
KRĄŻEK RAPID BLEND NEX-SF - Nadaje powierzchni wysokiej jakości, błyszczące wykończenie - Idealne rozwiązanie do przygotowania powierzchni przed polerowaniem lub malowaniem	KRĄŻEK RAPID PREP (SCM) Granulacja średnia do drobnej, do wykańczania i wstępnego polerowania	KRĄŻEK RAPID BLEND NEX-SF - Nadaje powierzchni wysoką jakość, błyszczące wykończenie - Idealne rozwiązanie do przygotowania powierzchni przed polerowaniem lub malowaniem	KRĄŻEK RAPID PREP (SCM) Granulacja średnia do drobnej, do wykańczania i wstępnego polerowania
KRĄŻEK RAPID POLISH - Podkładka filcowa zapewniająca wykończenie na wysokim poziomie - Do zastosowania z lub bez pasty polerującej		KRĄŻEK RAPID POLISH - Podkładka filcowa zapewniająca wykończenie na wysokim poziomie - Do zastosowania z lub bez pasty polerującej	

PRZEWODNIK PO PROCESIE

Przewodnik skoncentrowany jest na sześciu powszechnie występujących procesach szlifowania metali przy użyciu szlifierki kątowej. Jest tak zaprojektowany aby pokazać nasze najwydajniejsze produkty do każdego etapu wskazując najbardziej efektywne dla Twojej operacji rozwiązanie. Alternatywne, ekonomiczne rozwiązanie możesz odszukać według numerów produktów rozpoczynając od strony 26.

PRZYGOTOWANIE I WYKOŃCZENIE SPOIN W 4 ETAPACH (STAL WĘGLOWA)

KROK 1 PRZECINANIE

Tarcze przecinające Norton Quantum są łatwe w obsłudze, łatwe w kierowaniu i zapewniają spójne wyniki. Bez kurzu, bez zapachu, więc proces jest wygodniejszy, Norton Quantum to bardzo wygodny krążek, który oferuje najdłuższą żywotność na rynku.



KROK 2 SZYBKOŚĆ



REKOMENDACJE PRODUKTÓW

NORTON QUANTUM3

RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	T x B (mm)	CHAR.	SZT. W OPAK.	INDEKS
Typ 41	115	1.0x22.23	NG40Z2	25	66253371347
	115	1.3x22.23	NG40Z2	25	66253371348
	115	1.6x22.23	NG40Z2	25	66253371349
	115	1.9x22.23	NG40Z2	25	66253371350
Typ 42	125	1.3x22.23	NG24P	25	66253371351
	125	1.6x22.23	NG24P	25	66253371352
	125	1.9x22.23	NG24P	25	66252845954
	125	2.5x22.23	NG24P	25	66252846173
Typ 43	180	2.5x22.23	NG24P	25	66252846174
	230	2.5x22.23	NG24P	25	66252846174
	230	2.5x22.23	NG24P	25	66252846174
	230	2.5x22.23	NG24P	25	66252846174

NORTON

SAINT-GOBAIN



BLAZE RAPID STRIP

D (mm)	KOD CAP	SZT W OPAK. W	MAKS OBR/MIN	TYP	INDEKS
115 x 22	R9101	10	12000	Typ 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Typ 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Typ 27	66623303920



BLAZEX F970X

D (mm)	GRANULACJA	SZT W OPAK.	INDEKS
115x22	36	25	78072718984
125x22	36	25	78072718988
178x22	36	25	78072718992



REKO PRO

NORT

RODZAJ PRODUKTU (m

Typ 41

BLA

D (mm)

115

125

178

178

178

178

178

178

178

178

178

178

178

4-ETAPOWY ZESTAW

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

OD CIĘCIA DO USUWANIA SZWÓW SPAWALNICZYCH

Krażki ściernie Norton do szlifierek kątowych, w tym najpopularniejsze wersje do cięcia, czyszczenia, ukosowania i usuwania szwów spawalniczych ze stali węglowej.



NUMER PRODUKTU: 69957366032

**PRZETESTUJ PRODUKTY
NORTON JUŻ DZIŚ!**

3-ETAPOWY ZESTAW

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

OD USUWANIA SZWÓW PO WYKAŃCZANIE

Gama krążków ściernych Norton do szlifierek kątowych, w tym najpopularniejsze wersje do usuwania materiału, blendowania i wygładzania oraz wykańczania powierzchni stali nierdzewnej.



NUMER PRODUKTU: 69957366033

You Tube

Zobacz produkty Norton do szlifierek kątowych w akcji
www.YouTube.com/NortonAbrasivesEMEA



lub odwiedź naszą stronę internetową
www.nortonabrasives.com

PRZYGOTOWANIE I WYKOŃCZENIE SPOIN W 4 ETAPACH (STAL WĘGLOWA)

KROK 1 PRZECINANIE

Tarcze przecinające Norton Quantum są łatwe w obsłudze, łatwe w prowadzeniu i zapewniają spójne wyniki. Bez kurzu, bez zapachu, więc proces jest wygodniejszy. Norton Quantum to bardzo wygodny krążek, który oferuje najdłuższą żywotność na rynku.



KROK 2 CZYSZCZENIE

Krążki Blaze Rapid Strip najlepiej stosować pod kątem 10-15 °, aby szybko wyeliminować niechciane powłoki i korozję przy minimalnym usuwaniu materiału. Jest to naprawdę wszechstronny produkt, ponieważ możesz zwiększyć jego agresywność, zwiększając nacisk. Jest wygodny w użyciu bez uszkodzania i żłobienia komponentów.



KROK 3 UKOSOWANIE

Krążek fibrowy Norton Norzon F827 w granulacji P36 w połączeniu z twardą ząbkowaną podkładką to najlepsza opcja. Szybko usunie materiał, a płaski obszar kontaktu z powierzchnią ułatwi kontrolę i pomoże uzyskać wymagany kąt.



KROK 4 USUWANIE SZWÓW SPAVALNICZYCH

Po spawaniu należy użyć Norton Vulcan R842 z ziarnem P60, aby szybko usunąć spaw i stworzyć wykończenie gotowe do malowania lub nakładania innych powłok powierzchniowych.



REKOMENDACJE PRODUKTÓW



SAINT-GOBAIN

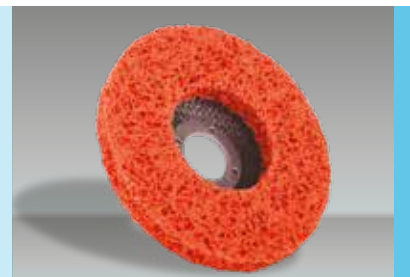
NORTON QUANTUM3

RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	T x B (mm)	CHAR.	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU	RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	T x B (mm)	CHAR.	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347	Typ 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252832258
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846125
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350		230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846174
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351						
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352						
		2.5x22.23	NQ24P	25	66252845954						
	230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846173						



BLAZE RAPID STRIP

D (mm)	KOD CAP	SZT W OPAK.	MAKS OBR/MIN	TYP	NR PRODUKTU
115 x 22	R9101	10	12000	Typ 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Typ 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Typ 27	66623303920



BLAZEX F970X

D (mm)	GRANULACJA	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	36	25	78072718984
125x22	36	25	78072718988
180x22	36	25	78072718992



NORTON VULCAN R842

D (mm)	GRANULACJA	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	60	10	63642502312
125x22	60	10	63642502317
180x22	60	10	63642502343



SZLIFOWANIE SPOIN NA GOTOWO W 3 KROKACH (STAL NIERDZEWNA)

KROK 1 ZGRUBNE SZLIFOWANIE

Usunąć nadmiar spoiny za pomocą ściernicy Norton Quantum3 inox lub Norton Vulcan pod kątem 30-45 °. Tarcze do szlifowania tworzą szorstką powierzchnię, więc dobrze jest pozostawić niewielką ilość spoiny na powierzchni.

WSKAZÓWKA: Combo - cięcie i szlifowanie jedną tarczą, maksymalny komfort i świetna alternatywa dla zwykłych ściernic.



KROK 2 USUWANIE NADDATKU

Krażki fibrowe Norton Quantum z ziarnem P50 przy kącie 10-15 ° szybko usuwają spoinę. Aby przyspieszyć usuwanie materiału, najlepiej zastosować chłodzoną powietrzem podkładkę z ziarnem P36. Szczegółowe informacje na temat podkładek znajdziesz na stronie 30.



KROK 3 WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE

Krażki Vortex Rapid Blend 5AM idealnie nadają się do wygładzania i usuwają linie szlifowania pozostawione przez krążek włókninowy podczas etapu usuwania materiału. Jasne wykończenie pozostawione przez Vortex Rapid Blend może być użyte jako końcowe wykończenie lub jako etap pośredni.



REKOMENDACJE PRODUKTÓW



SAINT-GOBAIN

NORTON QUANTUM3

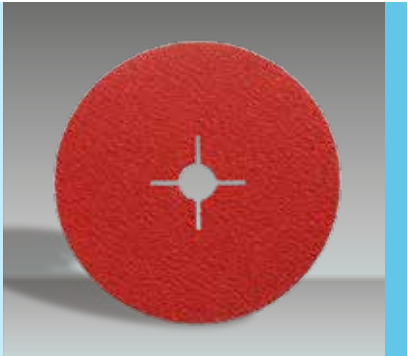
RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	T x B (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 27 	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356*
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	125	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839321
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360
	230	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839322

* Wykonywane na zamówienie



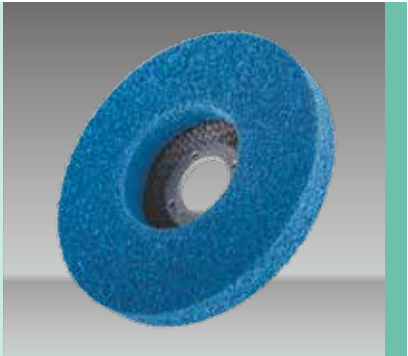
KRĄŻEK FIBROWY NORTON QUANTUM

D (mm)	GRANULACJA	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507



VORTEX RAPID BLEND

D (mm)	KOD CAP	MAKS OBR/MIN	GRANULACJA	ZASTOSOWANIE	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Szlifowanie spoin z procesu spawania Tig	10	66254429268
125x22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Szlifowanie spoin z procesu spawania Tig	10	66254496323



PRZECINANIE NA GOTOWO W 3 KROKACH (STAL NIERDZEWNA)

KROK 1 PRZECINANIE

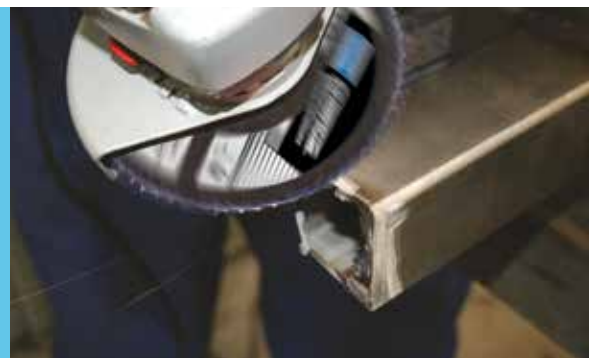
Tarcze do przecinania Norton Quantum3 są łatwe w zastosowaniu, łatwe w prowadzeniu oraz zapewniają powtarzalne wyniki. Nie generują pyłu oraz przykrego zapachu, a zatem praca jest bardziej komfortowa.

Norton Quantum posiada ponadto najdłuższą żywotność.



KROK 2 STĘPIANIE OSTRYCH KRAWĘDZI I KSZTAŁTOWANIE

Wysokowydajne ziarno ceramiczne tarcz lamelkowych Norton Quantum maksymalizuje usuwanie materiału, zapewniając agresywne i równomierne cięcie. Tarcze lamelkowe zapewniają dłuższą żywotność i większą elastyczność w porównaniu z krążkiem włókninowym, co pozwala na dostosowanie się do krawędzi obrabianego przedmiotu w celu uzyskania lepszych wyników. Granulacja P60 pozostawia lekkie linie wykończeniowe, które można łatwo usunąć za pomocą włókniny BearTex; użyj szlifierki kątowej powyżej 1200W, aby uzyskać optymalną wydajność.



KROK 3 WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE

Krążki Vortex Rapid Prep (SCM) są wygodne w użyciu z drobniejszymi możliwościami wykańczania. Krążki najlepiej stosować pod kątem 10-15°, zapobiegając zarysowaniom. Krążki o grubszej granulacji są używane, aby ulepszyć wykończenie z kroku 2.



REKOMENDACJE PRODUKTÓW



SAINT-GOBAIN

NORTON QUANTUM3

RODZAJ PRODUKTU (mm)	D	T x B (mm)	CHAR.	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU	RODZAJ PRODUKTU (mm)	D	T x B (mm)	CHAR.	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347	Typ 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252832258
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846125
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350		230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846174
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351						
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352						
		2.5x22.23	NQ24P	25	66252845954						
	150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846123						
	230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846173						



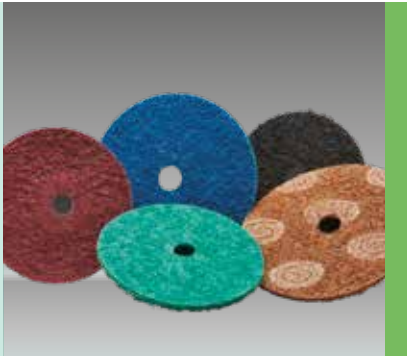
TARCZA LAMELKOWA NORTON QUANTUM

RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	GRANULACJA	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU
	115x22	60	10	66254461029
Podłoże z włókna szklanego	125x22	60	10	66254445879



KRĄŻEK VORTEX RAPID PREP (SCM)

D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	SZT W OPAK.	NR PRODUKTU
115	S2203	Gruba	25	66623378974
125	S2203	Gruba	25	66623378975
178	S2203	Gruba	25	66623378976



SZLIFOWANIE SPOIN – WYKOŃCZENIE Z POŁYSKIEM W 3 KROKACH (STAL NIERDZEWNA)

KROK 1 USUWANIE NADDATKU

Krażek lamelkowy Norton Quantum z ziarnem P60 jest idealny do usuwania szwów spawalniczych i naddatku. Krażki lamelkowe są szczególnie odpowiednie do tego zastosowania, ponieważ stała erozja podłoża umożliwia odstonięcie nowego, ostrzejszego ziarna podczas użytkowania, oferując dłuższą żywotność produktu. Ponieważ podkład jest bardziej miękki niż krażek wtórninowy, wykończenie powierzchni będzie lepsze, zmniejszając liczbę dalszych kroków.



KROK 2 WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE

Krażki Vortex Rapid Prep (SCM) są wygodne w użyciu oraz przy mniejszej szybkości skrawania zapewniają lepsze wykończenie. Krażek najlepiej stosować pod kątem 10-15°, zapobiegając zarysowaniom. Krażki w grubszej granulacji są używane aby ulepszyć wykończenie z kroku 2.



KROK 3 WYKAŃCZANIE

Rapid Blend NEX-2SF ma doskonałe właściwości wykończeniowe i nadaje niezwykle cieką, jasną i błyszczącą powierzchnię. Najlepiej używać go pod kątem 10-15° i należy go powoli przesuwając po obrabianym przedmiocie, używając tylko ciężaru szlifierki kątowej do nacisku. Wypróbuj również specyfikację NEX-3SF, aby uzyskać większą trwałość, gdy elastyczność i wygoda nie stanowią problemu. Aby uzyskać najlepsze wyniki i uniknąć przypalenia stosuj 6000 do 7000 obr / min



REKOMENDACJA PRODUKTÓW



SAINT-GOBAIN

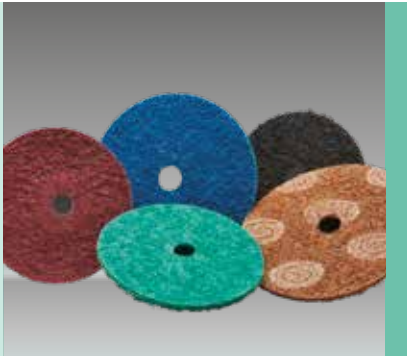
TARCZA LAMELKOWA NORTON QUANTUM

RODZAJE PRODUKTU	D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
	115x22	60	10	66254461029
Podłoże z włókna szklanego	125x22	60	10	66254445879



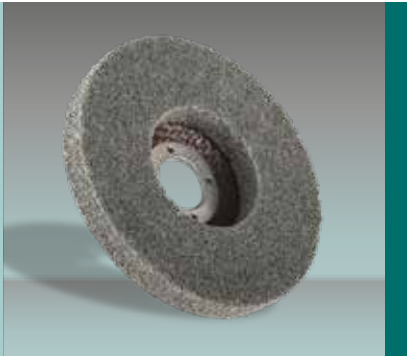
KRĄŻEK VORTEX RAPID PREP (SCM)

D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	S2203	Gruba	25	66623378974
125	S2203	Gruba	25	66623378975
178	S2203	Gruba	25	66623378976



RAPID BLEND NEX

D (mm)	KOD CAP	MAKS OBR/ MIN	GRANULACJA	ZASTOSOWANIE	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Satynowanie i wykończenie	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF	Satynowanie i wykończenie	10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Satynowanie i wykończenie	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF	Satynowanie i wykończenie	10	77696067125



PRZYGOTOWANIE METALI NIEŻELAZNYCH POD FARBE I POWŁOKI **W 2 ETAPACH**

KROK 1 USUWANIE NADDATKU

Krażki lamelkowe Norton Alu Mesh o granulacji P60 to dobry wybór do materiałów nieżelaznych. Ze względu na strukturę siatki muszą być używane z lekkim i równomiernym naciskiem, aby uniknąć żłobienia i nadmiernego usuwania materiału.



KROK 2 WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE

Po krażku włókninowym należy użyć średniej tarczy Vortex Rapid Prep (SCM), aby nadać wykończenie gotowe do powlekania, ponieważ usuwa on zarysowania i stanowi bazę do dowolnej powłoki powierzchniowej lub farby w celu zminimalizowania ryzyka złuszczenia.



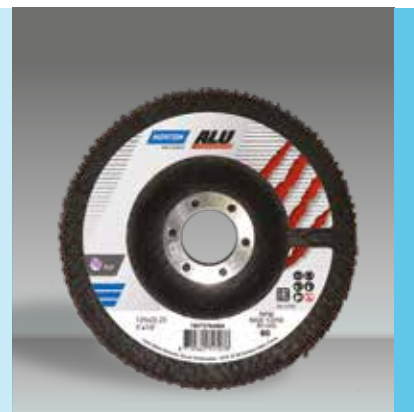
REKOMENDACJE PRODUKTÓW



KRĄŻEK LAMELKOWY NORTON ALU MESH

D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	60	10	78072764488*
125x22	60	10	78072764494

* Wykonane na zamówienie



KRĄŻEK VORTEX RAPID PREP (SCM)

D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	S2303	Średnia	25	66623378977
125	S2303	Średnia	25	66623378978
178	S2303	Średnia	25	66623378979



USUWANIE POWŁOK LAKIERNICZYCH I KOROZJI **W 2 OPCJACH**

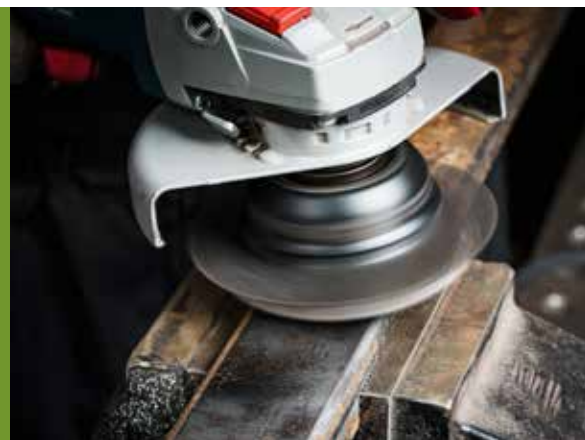
OPCJA 1 PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I CZYSZCZENIE

Krążki Blaze Rapid Strip najlepiej stosować pod kątem 10-15 °, aby szybko wyeliminować niechciane powłoki i korozję przy minimalnym usuwaniu materiału. Jest to naprawdę wszechstronny produkt, ponieważ możesz zwiększyć jego agresywność, zwiększając nacisk. Jest wygodny w użyciu bez uszkodzania ani żłobienia komponentów.



OPCJA 2 PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I CZYSZCZENIE

Szczotki garnkowe Norton mogą być alternatywą dla Blaze Rapid Strip. Szeroka gama szczotek garnkowych dociera do trudno dostępnych miejsc lub płaskich powierzchni. Zgodność struktury drutu umożliwia szczotce usuwanie niepotrzebnych powłok z nierównych lub zadrapanych powierzchni.



REKOMENDACJE PRODUKTÓW



SAINT-GOBAIN

BLAZE RAPID STRIP

D (mm)	KOD CAP	SZT. W OPAK.	MAKS OBR/MIN	TYP	NR PRODUKTU
115 x 22	R9101	10	12000	Typ 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Typ 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Typ 27	66623303920



SZCZOTKI GARNKOWE PLECIONE

D (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	SZT. W OPAK.	STAL	STAL NIERDZEWNA
65xM14 0,50 T20	115 i 125	1	66261103046*	66261103171*
65xM14 0,30 T20	115	1	66254406104	-
65xM14 0,50 T20	115	1	66254406095	66254406068
80xM14 0,50 T25	125	1	66254406094	-

SZCZOTKI GARNKOWE Z DRUTEM KARBOWANYM

D (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	SZT. W OPAK.	STAL	STAL NIERDZEWNA
75xM14 0,30 T22	115 i 125	1	66261103049*	66261103176*
60xM14 0,30 T16	115	1	66254406058	66254406037
75xM14 0,30 T20	125	1	66254406055	-
80xM14 0,30 T25	125	1	66254406054	66254404868

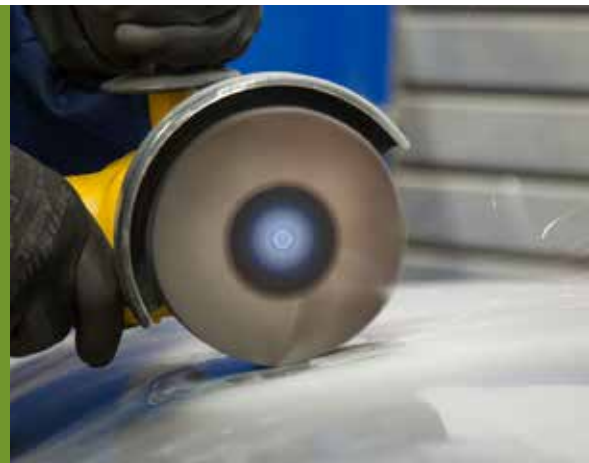
* Z ostoną



USUWANIE ZENDRY I CZYSZCZENIE W 1 KROKU

OPCJA 1 USUWANIE ZENDRY I CZYSZCZENIE

Wysokowydajne ściernice Norton Quantum szybko usuwają zendrę, rdzę lub farbę z obrabianego przedmiotu. Są idealne do szlifowania konturów i nierównych powierzchni, przy jednoczesnym zapewnieniu stałej prędkości cięcia. Idealne do liniowego wykończenia w przemyśle metalowym i spawalniczym. Ściernice Norton są bardziej wyrozumiałe niż inne materiały ściernicze, zmniejszając ryzyko spłaszczenia, żłobienia lub odkształcenia powierzchni, co oznacza mniej odrzuconych części i lepszą wydajność w perspektywie długoterminowej.



Nowość OPCJA 2 WYKOŃCZENIE LINIOWE

Ściernice listkowe Norton BearTex zostały zaprojektowane tak, aby szybko i wydajnie generować proste (liniowe) wykończenie bez konieczności inwestowania w dodatkowe specjalistyczne elektronarzędzia.

Ściernice te stanowią doskonałą alternatywę dla wykończenia orbitalnego stali i świetnie sprawdzą się na dużych powierzchniach. Wydajność można poprawić dzięki szybkozmiennej nakładce, umożliwiającej szybką wymianę narzędzia i wykończenie większej liczby elementów za pomocą jednego produktu.



REKOMENDACJE PRODUKTÓW



SAINT-GOBAIN

ŚCIERNICE LISTKOWE NORTON QUANTUM

D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	ZALEC. PRĘDKOŚĆ (OBR./MIN)
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	



ŚCIERNICE LISTKOWE NORTON BEARTEX

D (mm)	KOD CAP	MAKS OBR/MIN	ZASTOSOWANIE	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
110x50xM14	F2200	5700	Wyrównywanie / usuwanie zadrapań i śladów	Gruba A (+P80)	2	78072761576
	F2200	5700	Wyrównywanie / wykańczanie	Gruba A	2	78072761571
	F2400	5700	Wykańczanie	Drobna A	2	78072761579
125x12x22	F2200	5700	Wyrównywanie / usuwanie zadrapań i śladów	Gruba A (+P80)	1	78072761577
	F2200	5700	Wyrównywanie / wykańczanie	Gruba A	1	78072761574
	F2400	5700	Wykańczanie	Drobna A	1	78072761581



USUWANIE OSTRYCH KRAWĘDZI PO CIĘCIU LASEREM **W 2 OPCJACH (STAL WĘGLOWA)**

OPCJA 1 **USUWANIE MAŁYCH ZADZIORÓW**

Krażek Norton High Strength F2303 A Medium pozwala szybko i skutecznie usuwać zadziory, jednocześnie zaokrąglając ostre krawędzie. Otwarta struktura i miękki charakter produktu zmniejsza ryzyko tworzenia płaskich punktów i zmiany geometrii elementu.



OPCJA 2 **USUWANIE DUŻYCH ZADZIORÓW**

Krażek Norton Rapid Blend U4401 3SF jest bardziej kompaktowy i wytrzymały, co umożliwia usuwanie większych zadziorów, które powstają w wyniku cięcia laserowego, a także ostrych krawędzi. Solidna struktura 3D produktu zapewnia dłuższą żywotność i lepszą produktywność.



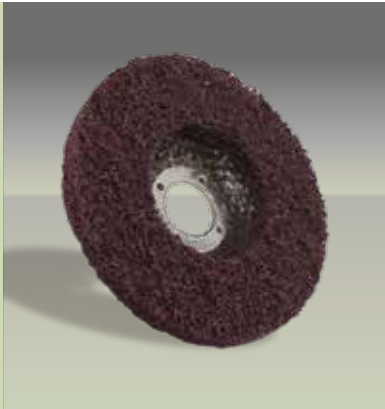
REKOMENDACJE PRODUKTÓW



SAINT-GOBAIN

NORTON KRAŻKI DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI

D (mm)	KOD CAP	SZT. W OPAK.	MAKS OBR/MIN	GRANULACJA	NR PRODUKTU
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA ŚREDNIA	66261020549
125 x 22	F2303	10	12000	HSMA ŚREDNIA	78072702394



RAPID BLEND NEX

D (mm)	KOD CAP	MAKS OBR/MIN	GRANULACJA	ZASTOSOWANIE	PK QTY	NR PRODUKTU
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Satynowanie i wykończenie	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF	Satynowanie i wykończenie+	10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Satynowanie i wykończenie	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF	Satynowanie i wykończenie	10	77696067125



NUMERY PRODUKTÓW

CIECIE

NAJLEPSZY

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

NORTON QUANTUM3

- Mniejsze wibracje podczas cięcia zwiększają komfort operatora
- Ostrzejsze ziarno zapewnia szybsze cięcie
- Dłuższa żywotność tarczy, krótsze przestoje i mniejsza ilość odpadów



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 41	115	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371347
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371348
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371349
	125	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371350
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371351
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371352
		2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845954
	150	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846123
Typ 42	230	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846173
	125	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252832258
	150	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846125
	180	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845041
	230	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846174

WYDAJNOŚĆ ✓✓

ALUMINIUM

NORTON ALU

- Ultra cienka - precyzyjne przecinanie
- Specjalne spoiwo i ziarno dobrane do metali nieżelaznych
- Nie zapycha się, tarcza jest cały czas ostra



IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH

RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Type 41	115	1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828236*
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828233
		1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828237*
	125	1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828234
		1.6x22.23	A 46 N	25	66252839270
		2.5x22.23	A 36 Q	25	66252828229
	230	1.9x22.23	A 46 Q	25	66252828235
		1.9x22.23	A 46 N	25	66252839271

* poprawa wydajności o 30%

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

MIĘKKA STAL

NORTON VULCAN

- Doskonały stosunek ceny do wydajności
- Tarcze tnące ogólnego przeznaczenia



IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH

RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 41	115	1.0x22.23	A 60 S	25	66252925431
		1.6x22.23	A 46 S	25	66252925432
		3.0x22.23	A 30 S	25	66252925447
	125	1.0x22.23	A 60 S	25	66252925433
		1.6x22.23	A 46 S	25	66252925434
		3.0x22.23	A 30 S	25	66252925448
		1.6x22.23	A 46 S	25	66252925435
	180	3.0x22.23	A 30 S	25	66252925449
		1.9x22.23	A 46 S	25	66252925436
	230	3.0x22.23	A 30 S	25	66252925450
		2.5x22.23	A 30 S	25	66252925490
Typ 42	115	3.2x22.23	A 30 S	25	66252925494
		2.5x22.23	A 30 S	25	66252925491
		3.2x22.23	A 30 S	25	66252925495
	125	2.5x22.23	A 30 S	25	66252925492
		3.2x22.23	A 30 S	25	66252925497
		1.9x22.23	A 46 S	25	66252849388
	230	2.5x22.23	A 30 S	25	66252925493
		3.2x22.23	A 30 S	25	66252925498

WARTOŚĆ ✓

ALUMINIUM

NORTON MULTI MATERIAL

- Jeden produkt do wszystkich materiałów
- Łatwy wybór w handlu ogólnym
- Oszczędność czasu (nie trzeba poświęcać go na wymianę tarcz)
- Szybkość, wygoda i wszechstronność



IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH

RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 41	115	1.0x22.23	C 60 T	25	66252833258
		1.6x22.23	C 46 T	25	66252828951
	125	1.0x22.23	C 60 T	25	66252918924
		1.6x22.23	C 46 T	25	66252828952
	230	1.9x22.23	C 46 T	25	66252918925

NUMERY PRODUKTÓW

SZLIFOWANIE

NAJLEPSZY

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

NORTON QUANTUM3

- Ziarno samostrzące się - szybkie usuwanie materiału i krótszy czas szlifowania
- Wygodniejsza w zastosowaniu, mniejsze zmęczenie ręki, mniejsze drgania
- Dłuższa żywotność - mniej przestojów i strat, mniejsze zużycie tarcz
- Przynosi prawdziwe korzyści w procesie szlifowania



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 27	115	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371361
	125	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371362
	150	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371363
	180	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371364
	230	7.0x22.23	NQ 24 P	10	66253371365

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

NORTON QUANTUM3 COMBO

- Cięcie zgrubne i szlifowanie za pomocą jednej tarczy
- Lepsza kontrola szlifowania zapewnia dokładność
- Idealny do trudno dostępnych miejsc, takich jak narożniki i rowki
- Gładsze wykończenie, mniejsze zmęczenie i większy komfort operatora
- Ze względu na małą masę / szybkie skrawanie jest szczególnie dobra w zastosowaniu na szlifierkach bezprzewodowych



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 27	125	4.2x22.23	NQ 24 R	20	66253371357
	150	4.2x22.23	NQ 24 R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ 24 R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ 24 R	20	66253371360

WYDAJNOŚĆ ✓✓

ALUMINIUM

NORTON ALU

- Szybkie usuwanie materiału dzięki ostremu ziarnu elektrokorundowemu
- Nie zapycha się, tarcza jest cały czas ostra



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 27	115	7.0x22.23	A 36 Q	10	66252849497**
	125	7.0x22.23	A 36 Q	10	66252828228**
	180	7.0x22.23	A 36 Q	10	66252828230
	230	7.0x22.23	A 36 Q	10	66252828232

* Wykonane na zamówienie

** do 30% poprawy wydajności

WYDAJNOŚĆ ✓✓

INOX

NORTON QUANTUM3 INOX

- Bardziej miękkie krawężki do szybkiego i dokładnego usuwania twardych i bardzo twardych materiałów.
- Nie powodują sinienia materiału i zapewniają czystą powierzchnię. Nie ma konieczności ponownej obróbki przed spawaniem.



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 27	125	7.0x2 2.23	NQ 24 N	10	66252839321
	230	7.0x2 2.23	NQ 24 N	10	66252839322

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

NORTON QUANTUM3 LIGHT COMFORT GRINDING

- Idealny produkt do lekkiego szlifowania cienkościennych elementów
- Szybkość i precyzja szlifowania, usuwania zadziorów i ukosowania
- Mniejsza ilość energii potrzebnej do do zasilania i użytkowania ściernicy
- Zwiększone natężenie prądu w szlifierkach akumulatorowych dzięki niewielkiej wadze / szybkiemu cięciu
- Technologia samostrzącającego się ziarna ceramicznego zapewnia szybkie usuwanie materiału, a co za tym idzie krótszy czas szlifowania

IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 27	115	3.0x22.23	NQ 30 S	10	66252846608
	125	3.0x22.23	NQ 30 S	10	66252846609

NUMERY PRODUKTÓW

SZLIFOWANIE

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

NORTON VULCAN

- Do użytku na maszynach o niskiej i średniej mocy
- Twarde rodzaje stali.

Poprawa komfortu dla produktów o średnicy 115 mm i 125 mm

- Zmniejszone wibracje zapewniają większy komfort podczas szlifowania
- Łagodniejsze zużycie i mniejsza ilość odprysków zapewniają dłuższą żywotność produktu
- Szybsze usuwanie metalu i niższy wymagany nacisk redukują zmęczenie operatora



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERY- STYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 27	115	6.4x22.23	A 30 P	10	66252830803*
	125	6.4x22.23	A 30 P	10	66252830804*
	180	6.4x22.23	A 30 P	10	66252830805
	230	6.4x22.23	A 30 P	10	66252830807

* NOWOŚĆ Poprawa komfortu pracy

WARTOŚĆ ✓

ALUMINIUM

NORTON MULTI MATERIAL LIGHT COMFORT GRINDING

- Lekka ściernica o grubości 3 mm zapewnia precyzję i dokładność podczas szlifowania
- Ziarno z węgla krzemu szybko usuwa materiał z różnych podłoży

IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	TxB (mm)	CHARAKTERY- STYKA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Typ 27	115	3.0x22.23	C 30 S	10	66252846610
	125	3.0x22.23	C 30 S	10	66252846611

NUMERY PRODUKTÓW

USUWANIE NADDATKU

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

TARCZA LAMELKOWA NORTON QUANTUM

- Wysokowydajne tarcze lamelkowe R9% z ziarnem ceramicznym do metali trudno szlifowalnych
- Długa żywotność
- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne - zauważalnie większa szybkość skrawania i chłodniejsze szlifowanie



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
 Podłoże z włókna szklanego	115x22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125x22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

NORTON X-TREME R860

- 100% zawartości ostrego ziarna Norton zapewnia szybsze cięcie
- Wytrzymały podkład poliesterowy zapewnia doskonałą trwałość produktu i usuwanie większej ilości materiału za pomocą jednego produktu



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
 Podłoże z włókna szklanego	115x22	40	10	78072726071
		60	10	78072726074
		80	10	78072726075
		120	10	78072726043
	125x22	40	10	78072726076
		60	10	78072726077
		80	10	78072726078
		120	10	78072726045
	180x22	40	10	78072726080
		60	10	78072726081

WYDAJNOŚĆ ✓✓

ALUMINIUM

NOWOŚĆ KRAŻEK LAMELKOWY NORTON ALU MESH

- Brak zbijania się ziaren, zatykania i przegrzewania krążka
- Dobre usuwanie nadkładu ze stopów aluminium



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
 Podłoże z włókna szklanego	115x22	40	10	78072764486*
		60	10	78072764488*
		80	10	78072764491*
		120	10	78072764492*
	125x22	40	10	78072764493
		60	10	78072764494
		80	10	78072764495
		120	10	78072764496

* Wykonane na zamówienie

WARTOŚĆ ✓

STAL MIĘKKA

TARCZA LAMELKOWA R842 VULCAN ZIRCONIA

- Wysoka i powtarzalna szybkość skrawania pod średnim i małym naciskiem
- Efektywne usuwanie materiału ze stali i aluminium dzięki ziarnu NorZon Zirconia



RODZAJ PRODUKTU	D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
 Podłoże z włókna szklanego	115x22	40	10	63642502311
		60	10	63642502312
		80	10	63642502313
		120	10	63642502314
	125x22	40	10	63642502315
		60	10	63642502317
		80	10	63642502318
		120	10	63642502326
	150x22	40	10	63642502327
		60	10	63642502328
		80	10	63642502329
	180x22	40	10	63642502341
		60	10	63642502343
		80	10	63642502345

NUMERY PRODUKTÓW

USUWANIE NADDATKU

WYDAJNOŚĆ ✓✓ STAL NIERDZEWNA STAL MIĘKKA

KRAŻEK FIBROWY NORTON QUANTUM F996

- Wysokowydajny krążek fibrowy R996 z ziarnem ceramicznym do metali trudno szlifowalnych
- Usuwanie wyjątkowo dużych naddatków i długa żywotność



D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

WYDAJNOŚĆ ✓✓ STAL NIERDZEWNA STAL MIĘKKA ALUMINIUM

NORZON BLAZE X STEEL F970X

- Na ceramicznym ziarnie stale powstają nowe mikropęknięcia, które odsłaniają nowe ostre krawędzie, zapewniając lepszą wydajność cięcia i dłuższą żywotność krążka.
- Mocniejsze podłoże fibrowe zapewnia lepsze szlifowanie powierzchni czołowej. Jest także odporne na rozdarcia przy ciężkich zastosowaniach.



D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	36	25	78072718984
	50	25	78072718985
	60	25	78072718986
	80	25	78072718987
	120	25	78072718988
125x22	36	25	78072718989
	50	25	78072718990
	60	25	78072718991
	80	25	78072718992
	120	25	78072718993
180x22	36	25	78072718994
	50	25	78072718995
	60	25	78072718996
	80	25	78072718997
	120	25	78072718998

NUMERY PRODUKTÓW

USUWANIE NADDATKU

WARTOŚĆ ✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

ALUMINIUM

NORZON F100 METAL

- Wszechstronne krążki fibrowe do obróbki stali i stopów metali
- Większa wydajność usuwania materiału podczas szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów
- Wytrzymały i wszechstronny materiał ścierny z tlenku glinu
- Szeroki wybór rozmiarów i rodzajów ziarnistości

IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH



D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	16	25	66623385735
	24	25	66623385738
	36	25	66623385741
	40	25	66623385745
	50	25	66623385747
	60	25	66623385748
	80	25	66623385750
	100	25	66623385751
125x22	120	25	66623385757
	16	25	66623385761
	24	25	66623385764
	36	25	66623385768
	40	25	66623385770
	50	25	66623385773
	60	25	66623385775
	80	25	66623385776
180x22	100	25	66623385778
	120	25	66623385779
	16	25	66623385755
	24	25	66623385758
	36	25	66623385760
	40	25	66623385752
	50	25	66623385793
	60	25	66623385749
	80	25	66623385746
	100	25	66623385744
	120	25	66623385739

PODKŁADKI: NYLON

- Do usuwania dużych naddatków ziarnem grubym (do P50) stosować należy podkładki twarde
- Do wykańczania ziarnem P60 i drobniejszym oraz do obróbki konturowej wszystkimi granulacjami stosować należy podkładki miękkie



D (mm)	TWARDOŚĆ	PRZYŁĄCZE	MAKS OBR/ MIN	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	Sztywny	M14	13300	5	69957382828
	Średnia	M14	13300	5	69957382825
125	Sztywny	M14	12200	5	69957382829
	Średnia	M14	12200	5	69957382826
180	Sztywny	M14	8500	5	69957382830
	Średnia	M14	8500	5	69957382827

WZMOCNIONA NYLONOWA PODKŁADKA Z WŁÓKNEM SZKLANYM

- Zakrzywione żebra pozwalają utrzymać niską temperaturę podkładki i materiału ściernego, zachowując jednocześnie elastyczność na całej powierzchni podkładki.
- Do cięższych prac szlifierskich
- Zgodność z normą ISO 15636
- Granulacja 36+ i drobniejsza



D (mm)	GWINT	TWARDOŚĆ	MAKS OBR/MIN	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	M14	Twarda	13300	5	66623376727
125	M14	Twarda	12200	5	66623376821
180	M14	Twarda	8500	5	66623376822

NUMERY PRODUKTÓW

WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE

WYDAJNOŚĆ ✓✓ STAL NIERDZEWNA STAL MIĘKKA ALUMINIUM

KRAŻEK NA RZEP VORTEX RAPID PREP SCM

- Technologia ziarna Vortex łączy w sobie szybkie cięcie zgrubnego ziarna z delikatnym efektem wykończenia zapewnianym przez mniejsze drobinki.
- Technologia Clean Bond – nie zostawia smug na aluminium i innych miękkich metalach



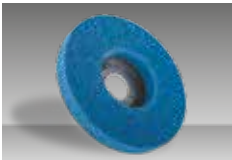
D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	S2103	Bardzo Gruba	25	66623378971
	S2203	Gruba	25	66623378974
	S2303	Średnia	25	66623378977
	S2403	Drobna	25	66623333607
	S2503	Bardzo drobna	25	66623378980
125	S2103	Bardzo Gruba	25	66623378972
	S2203	Gruba	25	66623378975
	S2303	Średnia	25	66623378978
	S2403	Drobna	25	66623333609*
	S2503	Bardzo drobna	25	66623378981
178	S2103	Bardzo Gruba	25	66623378973
	S2203	Gruba	25	66623378976
	S2303	Średnia	25	66623378979
	S2403	Drobna	25	66623334955*
	S2503	Bardzo drobna	25	66623334969*

* Wykonane na zamówienie

WYDAJNOŚĆ ✓✓ STAL NIERDZEWNA STAL MIĘKKA ALUMINIUM

KRAŻEK VORTEX RAPID BLEND

- Wszechstronny produkt z możliwością skrawania, wyrównywania i wykańczania
- Szybsze wykończenie powierzchni
- Powtarzalna, osiągnięta w sposób swobodny wydajność przy poprawionej dokładności bez mazania



D (mm)	KOD CAP	MAKS		ZASTOSOWANIE	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
		OBR/ MIN	GRANU- LACJA			
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Szlifowanie spoin z procesu spawania Tig	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Szlifowanie spoin z procesu spawania Tig	10	66254496323

WYDAJNOŚĆ ✓✓ STAL NIERDZEWNA STAL MIĘKKA ALUMINIUM

TARCZA LAMELKOWA VORTEX RAPID PREP SCM

- Szybkie wygładzanie i wykańczanie powierzchni
- Większa wytrzymałość i żywotność oraz skrawanie bez mazania i wykańczanie w jednym zabiegu
- Podwyższona klasa w stosunku do tradycyjnego krążka Hook&Loop przy zachowaniu wszystkich wynikających z jego zastosowania



D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	MAKS OBR/MIN	NR PRODUKTU
115x22	S2203	Gruba	10	12200	66261130726
	S2303	Średnia	10	12200	66261130773
	S2403	Drobna	10	12200	66261130776
	S2503	Bardzo drobna	10	12200	66261130777
	S2203	Gruba	10	12200	66261130779
125x22	S2303	Średnia	10	12200	66261130780
	S2403	Drobna	10	12200	66261130781
	S2503	Bardzo drobna	10	12200	66261130782

NUMERY PRODUKTÓW

WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE

WARTOŚĆ ✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

ALUMINIUM

KRAŻEK NA RZEP VORTEX RAPID PREP SCM

- Produkt ogólnego przeznaczenia do wyrównywania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego usuwania zadziorów
- Pozwala uzyskać powierzchnię gotową do malowania i wolną od zadziorów w mniejszej ilości kroków i nie powoduje uszkodzenia materiału



D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	S2103	Bardzo Gruba	25	66623378983
	S2203	Gruba	25	66623378984
	S2303	Średnia	25	66623378987
	S2403	Drobna	25	66623378990
	S2503	Bardzo drobna	25	66623379028
125	S2103	Bardzo Gruba	25	66623378982
	S2203	Gruba	25	66623378985
	S2303	Średnia	25	66623378988
	S2403	Drobna	25	66623378991
	S2503	Bardzo drobna	25	66623379029

WARTOŚĆ ✓

PODKŁADKA DO KRAŻKÓW (NA RZEP)



D (mm)	TWARDOŚĆ	GWINT	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	69957382846
125	Średnia	M14	1	69957382841
150	Średnia	M14	1	69957382843
178	Średnia	M14	1	69957382844

UWAGA:

KRAŻKI RAPID PREP DOSTARCZANE SĄ Z USUWALNYM ŚRODKIEM UMOŻLIWIAJĄC ZASTOSOWANIE PODKŁADEK OBYDWU TYPÓW



PODKŁADKA DO KRAŻKÓW (NA RZEP) Z CÉNTRALNĄ WKŁADKĄ GWINTOWANĄ



D (mm)	TWARDOŚĆ	PRZYŁĄCZE	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	77696076935
125	Średnia	M14	1	77696076941
178	Średnia	M14	1	63642575296

NUMERY PRODUKTÓW

STĘPIANIE OSTRYCH KRAWĘDZI

WARTOŚĆ ✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

ALUMINIUM

KRĄŻEK NA RZEP (AO) RAPID PREP

- Produkt ogólnego przeznaczenia do blendowania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego usuwania zadziorów
- Pozwala uzyskać powierzchnię gotową do malowania i wolną od zadziorów w mniejszej ilości kroków i nie powoduje uszkodzenia materiału



D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	S2103	Bardzo Gruba	25	66623378983
	S2203	Gruba	25	66623378984
	S2303	Średnia	25	66623378987
	S2403	Drobna	25	66623378990
	S2503	Bardzo drobna	25	66623379028
125	S2103	Bardzo Gruba	25	66623378982
	S2203	Gruba	25	66623378985
	S2303	Średnia	25	66623378988
	S2403	Drobna	25	66623378991
	S2503	Bardzo drobna	25	66623379029

UWAGA:
KRĄŻKI RAPID PREP DOSTARCZANE SĄ Z USUWALNYM ŚRODKIEM UMOŻLIWIAJĄC ZASTOSOWANIE PODKŁADEK OBYDWU TYPÓW



PODKŁADKI SELF GRIP Z ELEMENTEM DO CENTROWANIA



D (mm)	TWARDOŚĆ	PRZYŁĄCZE	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	77696076935
125	Średnia	M14	1	77696076941
178	Średnia	M14	1	63642575296

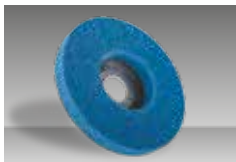
WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

KRĄŻEK VORTEX RAPID BLEND

- Wszechstronny produkt z możliwością skrawania, wyrównywania i wykańczania
- Szybsze wykończenie powierzchni
- Powtarzalna, osiągnięta w sposób swobodny wydajność przy polepszonej dokładności bez mazania



D (mm)	KOD CAP	MAKS OBR/ MIN	GRANU-LACJA	ZASTOSOWANIE	SZT. W OPAK.	INDEKS
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Szlifowanie spoin z procesu spawania Tig	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Szlifowanie spoin z procesu spawania Tig	10	66254496323

WYDAJNOŚĆ ✓✓

ALUMINIUM

TARCZE BEARTEX WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI

- Odsadzony środek Typ 27
- Wytrzymały materiał nylonowy zapewniający dłuższą żywotność przy obróbce konturów
- Otwarta struktura zapobiegająca zapychaniu się



D (mm)	KOD CAP	MAKS OBR/ MIN	GRANU-LACJA	ZASTOSOWANIE	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	F2303	12000	HSMA Medium	Conformable	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA Medium	Conformable	10	78072702394

PODKŁADKA DO KRĄŻKÓW

- Do włókninowych krążków Vortex przeznaczonych do wyrównywania i krążków Rapid Prep (SCM) z technologią Self-Grip



D (mm)	TWARDOŚĆ	GWINT	SZT. W OPAK.	NR PRO-DUKTU
115	Średnia	M14	1	69957382846
125	Średnia	M14	1	69957382841
150	Średnia	M14	1	69957382843
178	Średnia	M14	1	69957382844

NUMERY PRODUKTÓW

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I CZYSZCZENIE

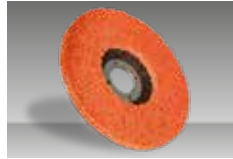
WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

KRAŻEK BLAZE RAPID STRIP

- Odsadzony środek Typ 27
- Wysokowydajne ziarno Ceramiczne zapewniające dwukrotnie szybsze skrawanie i dłuższą żywotność
- Przygotowanie powierzchni, usuwanie materiału i czyszczenie przy pomocy jednego krążka
- Bardzo wszechstronny; można stosować duży i mały nacisk



D (mm)	KOD CAP	SZT. W OPAK.	MAKS OBR/ MIN	TYP	NR PRODUKTU
115 x 22	R9101	10	12000	Typ 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Typ 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Typ 27	66623303920

WYDAJNOŚĆ ✓✓

ALUMINIUM

KRAŻKI NORTON HIGH STRENGTH

- Odsadzony środek Typ 27
- Wytrzymały materiał nylonowy zapewniający dłuższą żywotność przy obróbce konturów
- Otwarta struktura zapobiegająca zapychaniu się



D (mm)	KOD CAP	MAKS OBR/ MIN	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	F2303	12000	HSMA Średnia	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA Średnia	10	78072702394

WARTOŚĆ ✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

ALUMINIUM

KRAŻKI RAPID STRIP

- Odsadzony środek Typ 27
- Zbudowana z grubego i mocnego włókna szklanego z bardzo grubym ziarnem węgla krzemu
- Otwarta sieciowa konstrukcja zapewnia szybkie cięcie
- Dostępne są dwie opcje: otwarta struktura na R4104S, bardziej gęsta na R4101H



D (mm)	KOD CAP	SZT. W OPAK.	MAKS OBR/ MIN	TYP	R4104S NR PRODUKTU	R4101 NR PRODUKTU
115 x 22	R4101	10	12000	Typ 27/ Włókno szklane	-	66261009649
115 x 22	R4104	5	11000		63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12000		-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8500		63642585749	-

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

ŚCIERNICE LISTKOWE NORTON QUANTUM

- Doskonałe wyniki przy obróbce stali nierdzewnej, inconelu, chromu, kobaltu i bardzo twardych metali
- Szybkie i efektywne usuwanie defektów dzięki agresywnemu skrawaniu
- Dodatkowa warstwa usztywniająca zmniejsza do minimum generowanie ciepła na powierzchni zapewniając chłodniejsze skrawanie
- Najdłuższa żywotność nawet w przypadku ciężkich zastosowań



D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	ZAŁECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN)
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	

WARTOŚĆ ✓

STAL MIĘKKA

ALUMINIUM

ŚCIERNICA LISTKOWA NORTON METAL R207 PLUS

- Uniwersalna tarcza przeznaczona do stali i stali nierdzewnej, może być również używana do usuwania farby oraz do plastiku lub drewna
- Dobra jakość cięcia podczas wykańczającej obróbki niskociśnieniowej pozostawia bardzo dobre wykończenie
- Agresywne cięcie i długa żywotność
- Szybki i łatwy montaż na szlifiernie kątovej



D (mm)	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	ZAŁECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN)
125x20 M14	40	5	66261121426	6700-8300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	

NUMERY PRODUKTÓW

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I CZYSZCZENIE

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

SZCZOTKI GARNKOWE PLECIONE

- Agresywna szczotka do usuwania rdzy, farby i odprysków spawalniczych na dużych powierzchniach



D (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	SZT. W OPAK.	STAL	STAL NIERDZEWNA
65xM14 0,50 T20	115 & 125	1	66261103046*	66261103171*
65xM14 0,35 T20	115	1	66254406104	-
65xM14 0,50 T20	115	1	66254406095	66254406068
80xM14 0,50 T25	125	1	66254406094	-

* z osłoną

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

KARBOWANE SZCZOTKI GARNKOWE

- Agresywna szczotka do usuwania rdzy, farby i odprysków spawalniczych na dużych powierzchniach



D (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	SZT. W OPAK.	STAL	STAL NIERDZEWNA
75xM14 0,30 T22	115 & 125	1	66261103049*	66261103176*
60xM14 0,30 T16	115	1	66254406058	66254406037
75xM14 0,30 T20	125	1	66254406055	-
80xM14 0,30 T25	125	1	66254406054	66254404868

* z osłoną

NOWY ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNINY

DO WYKAŃCZANIA LINIOWEGO

Szlifierka kątowna to narzędzie, które można dostosować do własnych potrzeb, a dzięki nowej gamie ściernic listkowych z włókny Norton BearTex jest teraz jeszcze bardziej wszechstronna.

Tarcze zostały zaprojektowane w celu szybkiego i wydajnego generowania liniowego wykończenia bez konieczności inwestowania w dodatkowe specjalistyczne elektronarzędzia.

Te trzy ściernice stanowią doskonałą alternatywę dla wykończenia orbitalnego i idealnie sprawdzają się w przypadku stali o dużej powierzchni i o przekroju skrzynkowym.

Nadają się zarówno do wygładzania i usuwania zadrapań, jak i do wykańczania powierzchni. Wydajność poprawić można za pomocą szybkozmiennnej nakładki, umożliwiającej szybką wymianę narzędzia i wykończenie większej liczby elementów za pomocą jednego produktu.

D x T x B (mm)	KOD CAP	MAKS OBR/MIN	ZASTOSOWANIE	GRANU- LACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
110 x 50 x M14	F2200	5700	Wyrównywanie / usuwanie zadrapań i śladów	Gruba A (+P80)	2	78072761576
	F2200	5700	Wyrównywanie / wykańczanie	Gruba A	2	78072761571
	F2400	5700	Wykańczanie	Drobna A	2	78072761579
110 x 1000 x M14	F2200	5700	Wyrównywanie / usuwanie zadrapań i śladów	Gruba A (+P80)	1	78072761577
	F2200	5700	Wyrównywanie / wykańczanie	Gruba A	1	78072761574
	F2400	5700	Wykańczanie	Drobna A	1	78072761581

Łatwe w użyciu na szlifierce kątownej o zmiennej prędkości, co ułatwia uzyskanie liniowego wykończenia.

AKCESORIA



TAŚMA STAŁOWA

Taśma stalowa do maskowania
lub zabezpieczania powierzchni
podczas tężenia.

T x L

50mm x 2m

SZT. W OPAK.

1

NR PRODUKTU

69957311590



OSŁONA I UCHWYT

Osłona i przedłużony uchwyt szybko
i łatwo przekształca szlifierkę o
zmiennej prędkości obrotowej w
narzędzie do wykańczania liniowego.

KOD

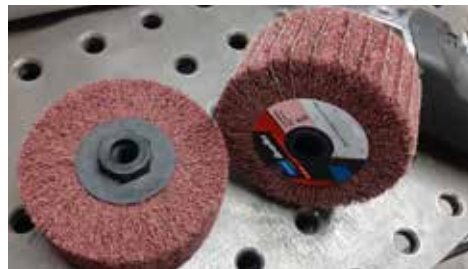
MB650SV

SZT. W OPAK.

1

NR PRODUKTU

66261122513



NUMERY PRODUKTÓW

WYKAŃCZANIE

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

ALUMINIUM

KRAŻEK RAPID BLEND NEX

- Nadaje powierzchni wysokiej jakości, błyszczące wykończenie
- Idealne rozwiązanie do przygotowania powierzchni przed polerowaniem lub malowaniem
- Nowa tarcza 3SF jest teraz dostępna w wersji o większej gęstości, co zapewnia dłuższą żywotność i zapobiega powstawaniu odkształceń



D (mm)	KOD CAP	MAKS OBR/ MIN	GRAN-ULACJA	ZASTOSOWANIE	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	U4401	12000	NEX2SF	Blend & Finish	10	66261020546
115x22	U4401	12000	NEX3SF	Blend & Finish	10	66254461726
125x22	U4401	12000	NEX2SF	Blend & Finish	10	66254496320
125x22	U4401	12000	NEX3SF	Blend & Finish	10	77696067125

WARTOŚĆ ✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

ALUMINIUM

KRAŻEK LAMELKOWY BEARTEX

- Krażki włókninowe BearTex idealnie dopasowują się do krawędzi i nietypowych kształtów podczas precyzyjnego wykańczania
- Dostępne w dwóch rodzajach: zwykłym i mieszanym (z przekładkami) do stosowania na różnego rodzaju metalach



D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	TYP	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	F2504	Bardzo drobna A	XFLD (zwykłe)	10	66254481898
115x22	F2504	Bardzo drobna A	XIFD (mieszane)	10	66623311000

PODKŁADKA DO KRAŻKÓW (NA RZEP) Z CÉNTRALNĄ WKŁADKĄ GWINTOWANĄ



D (mm)	TWARDOŚĆ	PRZYŁĄCZE	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	77696076935
125	Średnia	M14	1	77696076941

UWAGA:
KRAŻKI RAPID PREP DOSTARCZANE SĄ Z USUWALNYM ŚRODKIEM UMOŻLIWIAJĄC ZASTOSOWANIE PODKŁADEK OBYDWU TYPÓW



WARTOŚĆ ✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

ALUMINIUM

RAPID PREP SCM (AO) SELF-GRIP

- Produkt ogólnego przeznaczenia do wyrównywania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania
- Uzyskaj powierzchnię bez zadziorów, gotową do malowania w kilku krokach bez niszczenia materiału bazowego



D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	S2103	Bardzo Gruba	25	66623378983
	S2203	Gruba	25	66623378984
	S2303	Średnia	25	66623378987
	S2403	Drobna	25	66623378990
	S2503	Bardzo drobna	25	66623379028
125	S2103	Bardzo Gruba	25	66623378982
	S2203	Gruba	25	66623378985
	S2303	Średnia	25	66623378988
	S2403	Drobna	25	66623378991
	S2503	Bardzo drobna	25	66623379029

PODKŁADKA DO KRAŻKÓW

- Podkładka do krążków Beartex do wygładzania oraz krążków (na rzep) rapid prep (SCM)



D (mm)	TWARDOŚĆ	PRZYŁĄCZE	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	69957382846
	Średnia	5/8	1	63642595937
125	Średnia	M14	1	69957382841
	Średnia	5/8	1	63642595938
150	Średnia	M14	1	69957382843
	Średnia	5/8	1	63642595939
178	Średnia	M14	1	69957382844
	Średnia	5/8	1	63642595940

NUMERY PRODUKTÓW

POLEROWANIE

WYDAJNOŚĆ ✓✓

STAL NIERDZEWNA

STAL MIĘKKA

ALUMINIUM

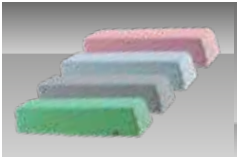
KRĄŻKI RAPID POLISH

- Krążek Typ 29 wykonany z filcu przymocowany do korpusu z włókna szklanego stanowiąc w ten sposób tarczę polerującą
- W celu uzyskania lustrzanego wykończenia należy stosować z zawieszoną lub pastą



D (mm)	KOD CAP	GRANULACJA	TYP	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115x22	F0005	Filcowa	XFLD (zwykłe)	5	66254481899
125x22	F0005	Filcowa	XFLD (mieszane)	5	63642573692

PASTY POLERUJĄCE W KOSTKACH



KOLOR	WxLxH (mm)	WYKOŃCZENIE	WYKOŃCZENIE	SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Brązowy	55x160x38	Polerowanie wstępne	czyszczenie bardzo zabrudzonych materiałów (aluminiowych i nieżelaznych)	1	07660739107
Zielony	55x160x38	Potysk	Aluminium i stal nierdzewna	1	07660739108
Biały	55x160x38	Super wysoki potysk	Polerowanie stali nierdzewnej, aluminium i metali nieżelaznych	1	07660739109
Niebieski	55x160x38	Wysoki potysk	Wszystkie materiały i twarde tworzywa sztuczne	1	07660739112

WYDAJNE ROZWIĄZANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

1



PRZECINANIE

Tarcza przecinająca dla uzyskania właściwego wymiaru

2



SZLIFOWANIE

Tarcza szlufująca do obróbki spoin i usuwania zadziorów

3



USUWANIE MATERIAŁU

TARCZE LAMELKOWE

Do szlifowania szwów spawalniczych i usuwania nadmiaru materiału. Długa żywotność.

KRĄŻKI FIBROWE Do usuwania nadmiaru materiału z powierzchni płaskich i konturowych.

4



WYGŁADZANIE I CZYSZCZENIE

Nadanie jednorodnego wykończenia.

5



STĘPIANIE OSTRYCH KRAWĘDZI

Gratowanie, zaokrąglanie i załamywanie ostrych krawędzi

6



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I CZYSZCZENIE

Usuwanie brudu, rdzy i korozji oraz przygotowanie powierzchni przed naniesieniem powłoki lub spawaniem

7



WYKAŃCZANIE

Zmniejszenie chropowatości, nadanie kosmetycznego wykończenia, przygotowanie do polerowania

8

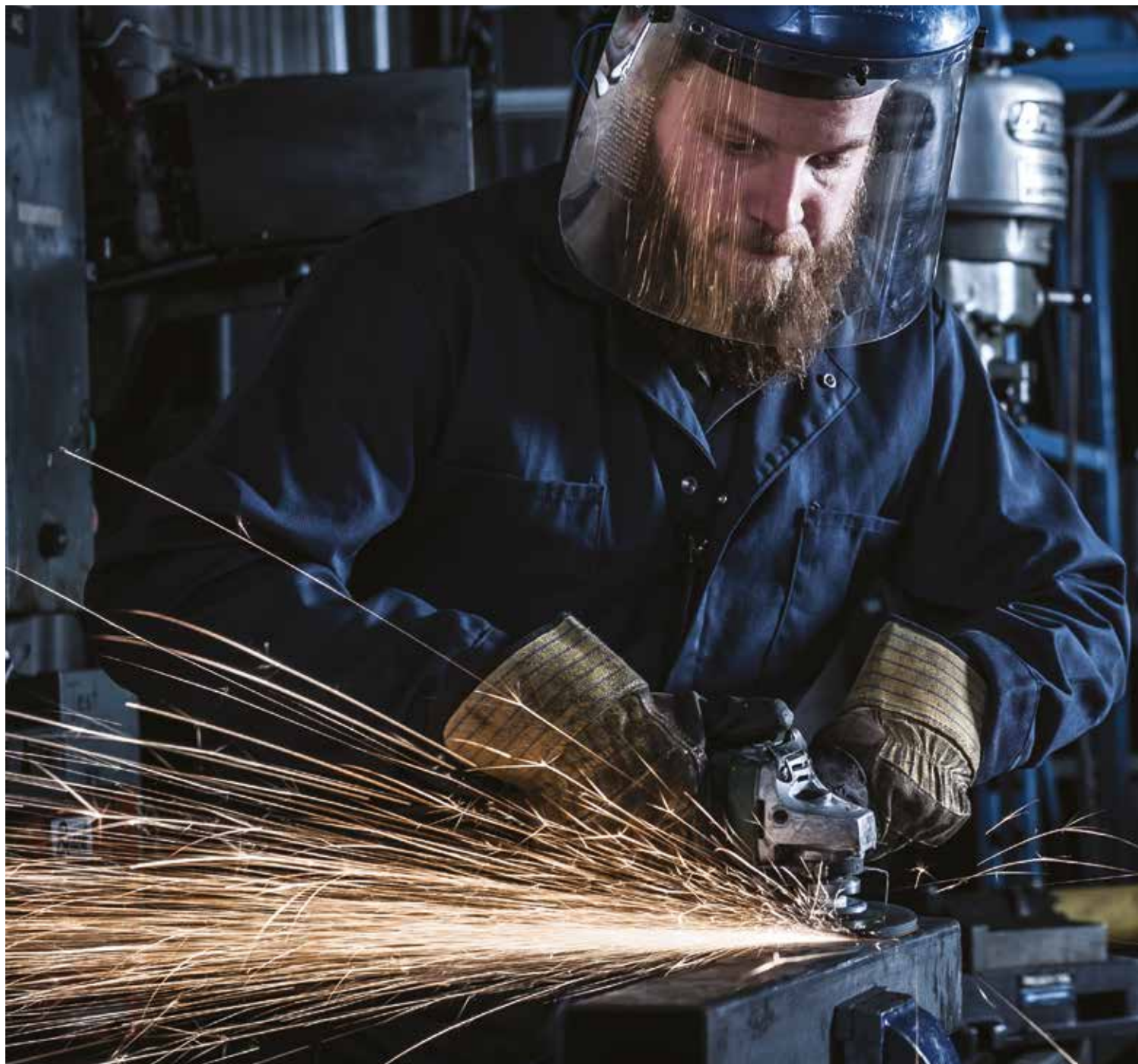


POLEROWANIE

Ostatni etap dla nadania wysokiego połysku

NA RYNKU PRZETWÓRSTWA METALI









Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

ul. Norton 1, 62-600 Koło

Polska

Tel: +48 (63) 261 71 00

Fax: +48 (63) 272 04 01

www.nortonabrasives.com

www.saint-gobain-abrasives.com

Norton jest zastrzeżonym znakiem towarowym Saint - Gobain Abrasives
Form # 3268