

NORTON RAZORSTAR® F990S FİBER DİSK

KUM: 36+

DESTEK: VULKANİZE FİBER

ÖZELLİKLER: ÜST TABAKA SOĞUTMA KATMANI

KULLANIM: ELEKTRONİK VEYA PNÖMATİK YÜKSEK GÜÇLÜ AÇILI TAŞLAMA
MAKİNELERİ İÇİN

En iyi sonuçlar için Norton destek pedi ile birlikte kullanın.

Ölçü (mm)	Kum	Maks. RPM	Kutu Miktarı	Ürün No
115x22	36+	13,300	25	66254434179
125x22	36+	12,200	25	66254434181
150x22	36+	10,200	25	63642598628
180x22	36+	8,500	25	66254434506

NORTON YEDEK PEDLER

Ölçü (mm)	Maks. RPM	Kutu Miktarı	Ürün No	Ürün Rengi
115	13,300	5	66254442905	Yellow
125	12,200	5	66254442902	Yellow
180	8,500	5	66254442907	Yellow

Destek pedleri ayrıca satın alınabilir.

Rakipsiz taşlama sonuçları için yerel temsilcinizle iletişime geçin ve Norton RazorStar® fiber diskleri bugün test edin.

İZLEYİN

Sürdürülebilir yeniliklere olan bağlılığımız, bu fiber disklerin sadece yeni Norton RazorStar® aşındırıcı serisinin başlangıcı olduğu anlamına gelir.

www.nortonabrasives.com

www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA

Norton ve RazorStar Saint-Gobain'in tescilli ticari markalarıdır.

NORTON RAZORSTAR®
SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

RAKİPSİZ TAŞLAMA PERFORMANSI

NORTON RAZORSTAR® FİBER DİSK
MÜHENDİSLİKLE ŞEKİLLENDİRİLMİŞ
SERAMİK TANECİKLER


SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Abrasifs
European Headquarters
251 Rue de l'Ambassadeur
78700 Conflans
France

Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 34 90 43 97


Sustainable European Abrasive Manufacturers

HER ZAMANKİNDEN DAHA KESKİN


SAINT-GOBAIN



YENİ NESİL FİBER DİSKLER SÜREÇ MALİYETİNİZİ DÜŞÜRÜN

Norton RazorStar® F990S 36+, taşlama verimliliği, hız ve dayanıklılık konularında yeni bir standart belirliyor.

Taşlama uygulamalarında orta ila yüksek basınçlı talaş kaldırma için tasarlanan RazorStar® fiber diskler metali eşsiz performansla kesen %100 mühendislik şekilli seramik tane ile donatılmıştır.

DAHA AZ DİSKLE DAHA FAZLA PARÇA ÜRETİN VE TAŞLAMA İŞLERİNİZDE ZAMANDAN VE PARADAN TASARRUF EDİN.



ARTAN
VERİMLİLİK



GELİŞTİRİLMİŞ
PERFORMANS



GELİŞTİRİLMİŞ
KALİTE



AZALTILMIŞ
MAKİNE
SÜRESİ



HER DİSK
BAŞINA DAHA
FAZLA PARÇA

DAHA HIZLI, DAHA DAYANIKLI, DAHA SOĞUK TAŞLAMA



DAHA YÜKSEK KESİM ORANI

Dayanıklı bir mikroyapıya sahip olan jilet gibi keskin seramik taneciklerin çığır açan bir yeniliği, daha hızlı kesim yapar ve daha fazla malzemeyi çıkarır. Bu özellik, jilet keskinliğinde kesim için yüksek miktarda tanecik yüzdesiyle birleştirilmiştir.



DAHA UZUN ÖMÜR

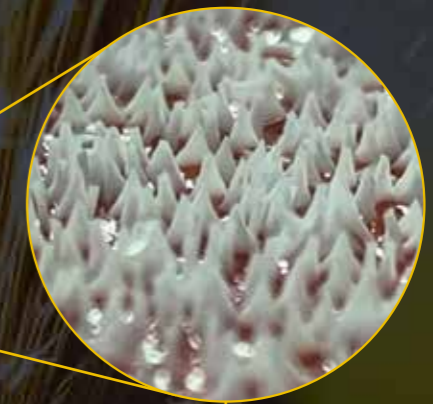
Benzersiz patentli geometri, tanenin kırıldıkça yeni jilet gibi keskin kenarları ortaya çıkarır böylece tanecik yeni gibi keskin kalır. Norton RazorStar®'in yenilikçi tasarımı, tanelerin daha iyi tutunmasını sağlayarak eşsiz bir disk ömrü sunar.



SOĞUK KESİM

Tanelerin benzersiz keskin tasarımı, diskin üstündeki özel katman taşlama yardımcısı ile birleştiğinde, ısı oluşumunu önemli ölçüde azaltmaya yardımcı olur - bu da parçada daha az ısı hasarı oluşturur.

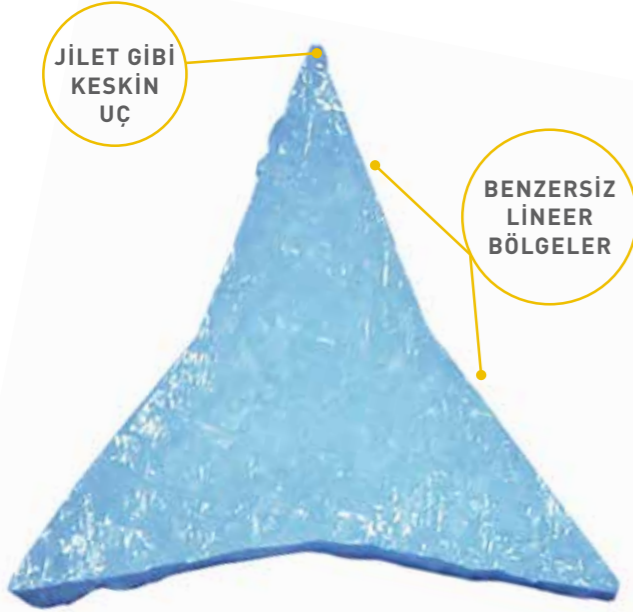
**SONUÇ:
RAKİPSİZ TAŞLAMA
PERFORMANSI VE DÜŞÜK
TAŞLAMA MALİYETİ**



**ŞEKİLLİ SERAMİK TANECİKLERİNDE
ÇIĞIR AÇAN GELİŞME**

ŞEKİLLİ SERAMİK TANECİKLERİNDE ÇIĞIR AÇAN GELİŞME

Saint-Gobain'in mühendislik ürünü şekilli seramik tanecikler, bugün sektörde bulunan diğer tüm geleneksel seramik tanecikli fiber disklere kıyasla rakipsiz taşlama performansı sunmak üzere özel olarak tasarlanmış çığır açan bir teknolojidir.



ŞEKİLLİ SERAMİK TANECİKLERİ NASIL ÇALIŞIR?

Diğer şekilli tanecikli disklerden farklı olarak RazorStar® fiber disklerde kullanılan tanecikler jilet gibi keskin uçlar oluşturmak için iki lineer bölge tarafından birleştirilir.

Bu keskin uçlar, disk ömrü boyunca yüksek kesim başlangıcı sağlar ve metali aynı performansta kesmeye devam eder. Dayanıklı mikroyapısı ve Seeded Gel ile ayarlanmış benzersiz patentli geometri yapısı her bir taneciğin kesme sırasında benzer keskinlikte ayrışmasını sağlar. Ayrıca, bu özgün geometri, taneciğin şekil, dayanıklılık ve kesme biçiminde tutarlı davranmasını sağlar.

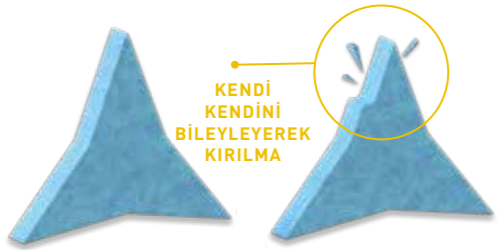


KESİME HAZIR DİK TANECİKLER

Norton RazorStar® fiber diskler, mühendislikle şekillendirilmiş taneciklerin keskinliğinden tam olarak yararlanır. Dik durmayan tanecikler kesmez. Patent bekleyen ve tanecikleri destek üzerine dik olarak konumlandırmak için tasarlanmış yöntem sayesinde RazorStar® fiber diskler, rakip fiber disklere kıyasla mümkün olan en keskin taşlamayı sağlar.

Ayrıca, birim alan başına yüksek tanecik sayısı, üst kaplaması ve ağır destek, orta ila yüksek basınçlı uygulamalarda uzun süre boyunca güçlü taşlama performansını sürdürmek için tanecik tutma ve kendi kendini bileyerek kırılmasını sağlamak amacıyla tasarlanmıştır.

RAZORSTAR® DİSK TANECİKLERİ ÖMRÜ BOYUNCA KESKİN KALIR



RAKİPLERİN TANECİKLERİ KÜT ŞEKİLDE KIRILIR



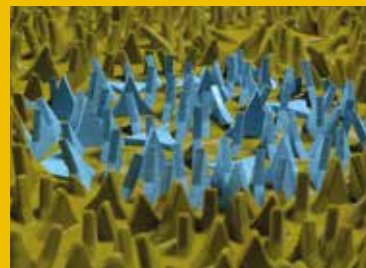
YENİ NORTON DESTEK PEDLERİ



Yeni Norton destek pedleri, taşlama uygulamaları için doğru desteği sağlar. Nervürlü yüzey, maksimum agresiflik ve soğutma etkisi sağlayarak Norton RazorStar® fiber disklerin performansını daha da artırır. 115mm, 125mm ve 180mm çaplarında mevcuttur.

DAHA PÜRÜZSÜZ TAŞLAMA, DAHA FAZLA KONTROL

Metalin içinden kayarak geçen jilet keskinliğindeki tanecikler sayesinde taşlama daha pürüzsüzdür ve daha iyi operatör kontrolü için makineden daha az güç çeker. Tanecikler işi yaptığı için daha az güç gerekir, bu da operatör yorgunluğunu en aza indirir ve uzun süreli titreşime maruz kalmayı azaltır.



DAHA YÜKSEK ORANDA DİK DURAN TANECİKLER

RazorStar® fiber diskler, en yüksek oranda dik duran taneciklere sahiptir.



DAHA DÜŞÜK ORANDA DİK DURAN TANECİKLER

Rakip fiber diskler, daha düşük oranda dik duran tanecikler içerir.



ÜRETKENLİĞİN ARTMASI

DAHA AZ DİSKLE DAHA FAZLA PARÇA ÜRETİP ZAMANDAN VE PARADAN TASARRUF EDİN

Kapsamlı testler RazorStar®'ın üretkenliği artırdığını göstermiştir. Daha uzun ömürlü ve malzemeyi daha hızlı kaldıran bir disk kullanmak, daha az disk değişimi anlamına gelir ve proses maliyetini düşürür.



DAHA YÜKSEK KESİM ORANI



DAHA UZUN ÖMÜR

MALZEMELER

- Paslanmaz çelik
- Karbon çelik
- Dökme demir
- Demir dışı malzemeler
- Duplex ve diğer egzotik alaşımlar

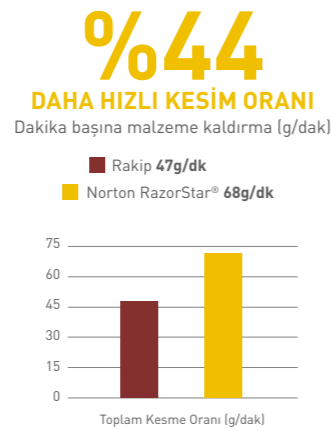
ENDÜSTRİLER

- Çelik ve dökümhane
- Genel mühendislik
- Metal işleme
- İnşaat
- Petrol ve Gaz
- Tersane
- Demiryolu

RAKİPLERE KARŞI KANITLANMIŞ SONUÇLAR

ÖRNEK ÇALIŞMA #1

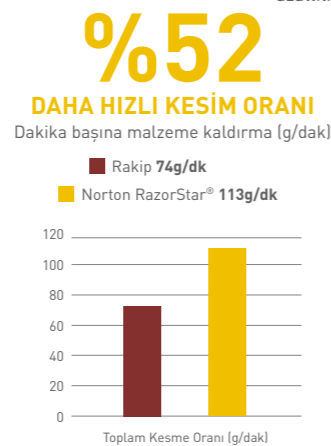
Bileşen: S Yapısal karbon çelik levha
Uygulama: Açılı Taşlama/Eğim Verme (Beveling)
Disk Boyutu: 125 mm
Makine: 1900 W açıcı öğütücü (açılı taşlama)
Destek Padi: Sert, dişli



Bu da üretim süresinin kısılması ve daha az disk kullanılması, dolayısıyla daha az enerji ve atıkların azaltılması anlamına geliyor.

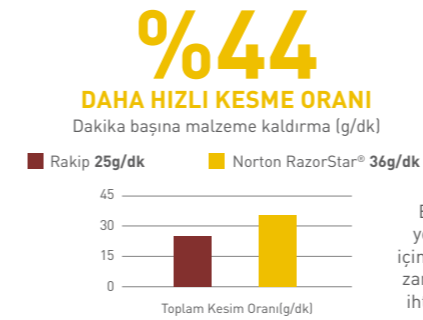
ÖRNEK ÇALIŞMA #2

Bileşen: Yapısal karbon çelik levha S355
Uygulama: 30° Açılı Taşlama/Eğim Verme
Disk Boyutu: 125 mm
Makine: 1300 W açıcı öğütücü
Destek Padi: Sert, dişli



ÖRNEK ÇALIŞMA #3

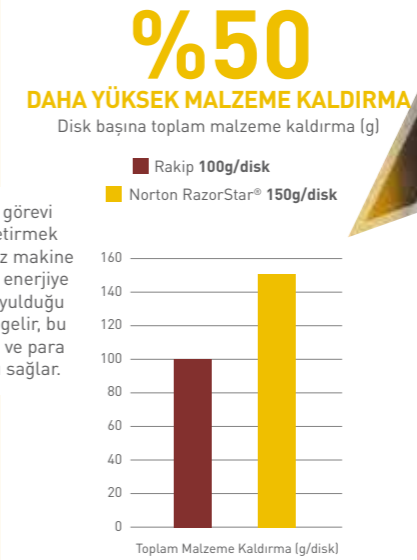
Bileşen: Karbon çelik
Disk Boyutu: 125 mm
Makine: 1500 W açıcı öğütücü
Uygulama: Keskin kenarlarda çapak alma
Destek Padi: Sert, dişli



Bu, aynı görevi yerine getirmek için daha az makine zamanı ve enerjiye ihtiyaç duyulduğu anlamına gelir, bu da zaman ve para tasarrufu sağlar.

ÖRNEK ÇALIŞMA #4

Bileşen: Karbon Çelik Levha
Disk Boyutu: 125 mm
Makine: 700 W açıcı öğütücü
Uygulama: Açılı Taşlama/Eğim Verme
Destek Padi: Sert, dişli



UYGULAMALAR

- Kaynak temizleme ve hazırlık
- Eğim verme/Açılı taşlama
- Taşlama
- Kireç temizleme
- Ağır taşlama