

NORTON RAZORSTAR® R990S SONSUZ BANT SERİSİ

KUM: 36+

DESTEK: Y AĞIRLIK POLYESTER

ÖZELLİKLER: ÜST BOYUT SOĞUTMA KATMANI

KULLANIM: ROBOTİK, ELDE VE YARDIMLI

Tüm uygulamalarda, taşlamayı optimize etmek için sert kontak teker (80 shore) kullanın.

Endüstri standardı bant boyutları aşağıdaki tabloda gösterilmiştir, talep üzerine ek boyutlar da üretilebilir.

Ölçü (mm)	Kum	Madde No.
50 x 2000	36+	66254427525
50 x 2500	36+	66254422505
50 x 3500	36+	66254422506
50 x 4000	36+	66254422507
75 x 2000	36+	66254427271
75 x 2500	36+	66254427524
75 x 3000	36+	66254422509
75 x 3500	36+	66254422510
75 x 4000	36+	66254422512



Saint-Gobain Abrasifs
European Headquarters
251 Rue de l'Ambassadeur
78700 Conflans
France

Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 34 90 43 97

Rakipsiz taşlama sonuçları için yerel temsilcinizle iletişime geçin ve Norton RazorStar® bantlarını bugün test edin.

İZLEYİN

Sürdürülebilir yeniliklere olan sürekli bağlılığımız, bu bantların yalnızca yeni Norton RazorStar® zımpara serisinin başlangıcı olduğu anlamına gelir.

www.nortonabrasives.com

www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton ve RazorStar Saint-Gobain'in tescilli ticari markalarıdır.



www.seam.earth



Transforming
surfaces
...and beyond

RAKİPSİZ TAŞLAMA PERFORMANSI

NORTON RAZORSTAR® SONSUZ BANTLAR
MÜHENDİSLİKLE ŞEKİLLENDİRİLMİŞ
SERAMİK TANECİKLER

HER ZAMANKİNDEN DAHA KESKİN



NORTON

SAINT-GOBAIN

RAZORSTAR®

YENİ NESİL SONSUZ BANT ZAMANDAN TASARRUF SAĞLAR

Norton RazorStar® R990S 36+ taşlama verimliliğinde, hız ve uzun ömürlü özellikleriyle standartları yeniden belirliyor.

En zorlu robotik ve elden yapılan uygulamalarda orta ila yüksek basınçlı talaş kaldırma için tasarlanmış olan RazorStar® sonsuz bantlar, metali eşsiz performansla kesen %100 mühendislikle şekillendirilmiş seramik taneciklerden oluşur.

DAHA AZ SONSUZ BANT KULLANARAK DAHA FAZLA PARÇA ÜRETİN, TAŞLAMA İŞLEMLERİNİZDE ZAMANDAN VE MALİYETTEN TASARRUF EDİN.



ARTAN
VERİMLİLİK



İYİLEŞTİRİLMİŞ
PERFORMANS



GELİŞTİRİLMİŞ
KALİTE



AZALTILMIŞ
MAKİNE SÜRESİ



BANT BAŞINA DAHA
FAZLA PARÇA



AZALTILMIŞ
ENERJİ TÜKETİMİ

DAHA HIZLI, DAHA UZUN, DAHA SOĞUK TAŞLAMA



DAHA YÜKSEK KESİM ORANI

Sert bir mikro yapıya sahip, jilet gibi keskin seramik taneciklerin çığır açan yeniliği ile daha hızlı kesim ve daha fazla malzeme çıkarmak mümkün. Bu, jilet gibi kesim için destek üzerine dik bir pozisyonda uygulanan tanecik yüzdesinin birleştirilmesiyle elde edilir.



DAHA UZUN ÖMÜR

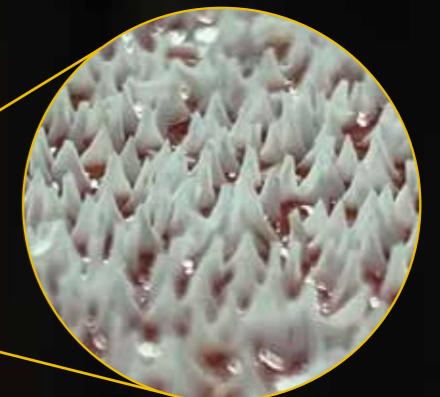
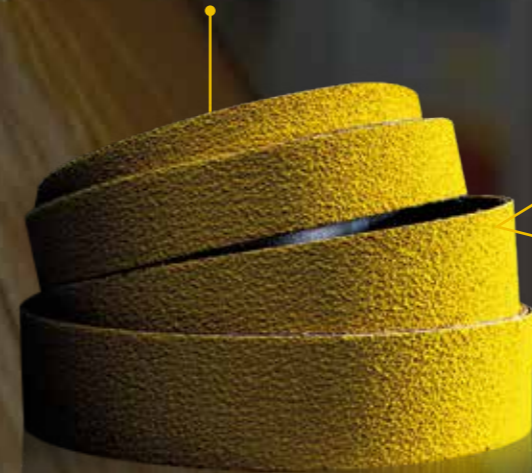
Benzersiz patentli geometri, taneler kırıldıkça yeni jilet gibi keskin kenarları ortaya çıkarırken tanelerin keskin kalmasını sağlar. Norton RazorStar®'in yenilikçi tasarımı, tanelerin daha iyi tutunmasını sağlayarak benzersiz bir kullanım ömrü sunar.



DAHA SOĞUK KESİM

Taneciklerin benzersiz keskin tasarımı, bantın özel üst boyutlu taşlama yardımı ile birleşerek ısı oluşumunu önemli ölçüde azaltmaya yardımcı olur - bu da iş parçasına daha az termal hasar verir.

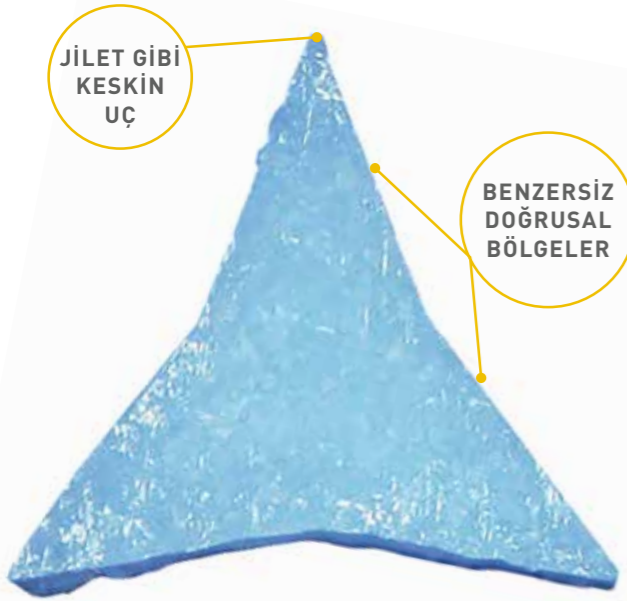
**SONUÇ:
RAKİPSİZ TAŞLAMA PERFORMANSI
VE DAHA DÜŞÜK TAŞLAMA
MALİYETİ**



JİLET GİBİ KESİM İÇİN
DAHA DİK TANELİ

ÇIĞIR AÇAN YENİLİK: ŞEKİLLİ SERAMİK TANECİKLER

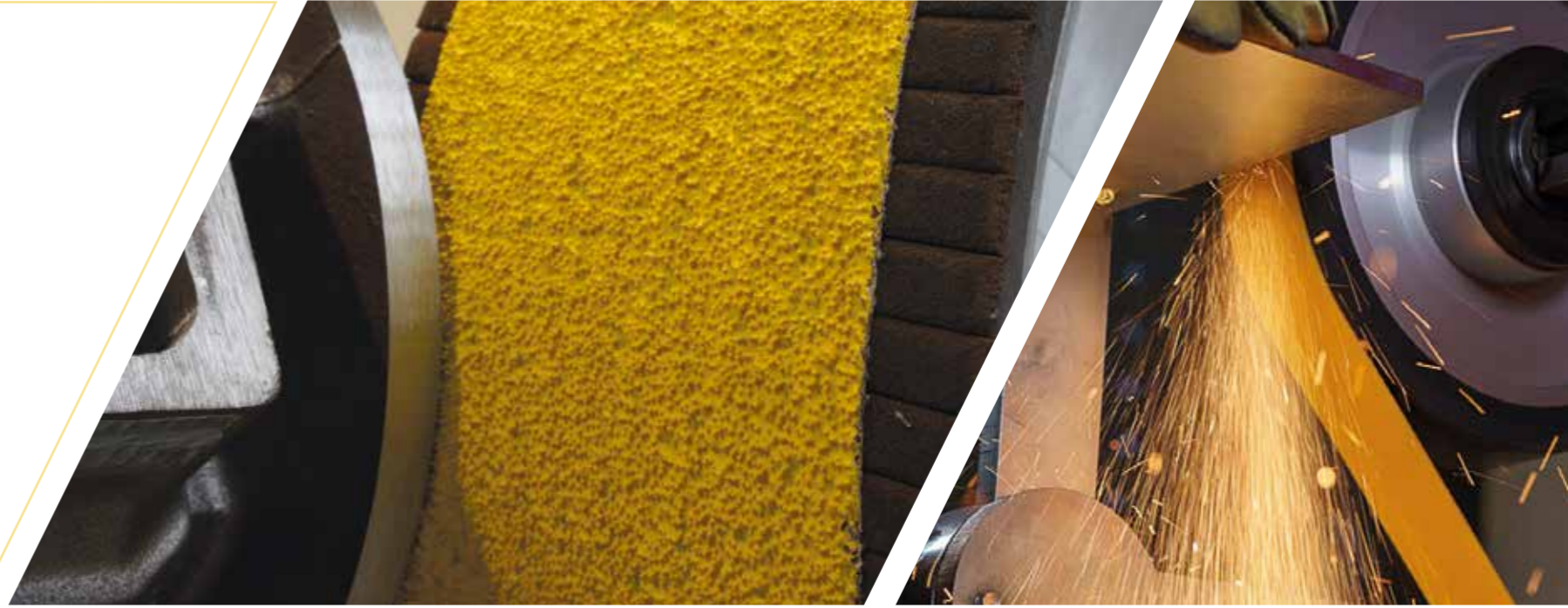
Saint-Gobain'in mühendislik ürünü şekillendirilmiş seramik tanecikleri, piyasadaki diğer tüm geleneksel seramik tanecikli bantlara kıyasla rakipsiz taşlama performansı sunmak için özel olarak tasarlanmış çığır açan bir teknolojidir.



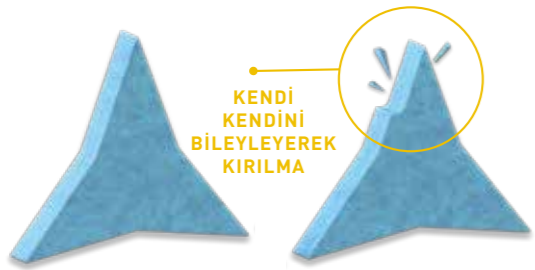
ŞEKİLLİ SERAMİK TANECİKLER NASIL ÇALIŞIR?

Diğer şekilli taneciklerden farklı olarak RazorStar® bantlarında kullanılanlar, jilet gibi keskin uçlar oluşturmak için birleşen iki doğrusal bölgeden oluşur.

Başlangıçta yüksek kesim sağlayan ve tüm bant ömrü boyunca metali kesmeye devam eden şey bu keskin uçlardır. Sert mikro yapısı ve tanecikli jel kimyası için ayarlanmış benzersiz patentli geometrisi, taşlama sırasında her bir taneciğin benzer keskin şekillere kırılmasını sağlar. Dahası, bu benzersiz geometrik şekil, dayanıklılık ve kesme sürecinde tane bütünlüğü ve tutarlılık sağlar.



RAZORSTAR® TANECİKLERİ, BANT ÖMRÜ BOYUNCA KESKİN KALIR



RAKİP ÜRÜNLERDE TANECİKLER KÜT ŞEKİLDE KIRILIR



KESİME HAZIR DİK TANECİKLER

Norton RazorStar® bantlar, mühendislikle şekillendirilmiş tane keskinliğini tam olarak kullanır. Düz duran taneler kesmez, bu nedenle tanecikleri yedekte dik bir şekilde konumlandırmak için tasarlanan yöntem sayesinde, rakip bantlara kıyasla en keskin taşlamayı sağlar. Bu özel tasarım patent bekleyen yeni bir teknoloji.

Ayrıca, birim alan başına yüksek tanecik sayısı, üst boyut kaplaması ve ağır destek, tane tutma ve kendi kendine bileme özelliği ile tasarlanmıştır; bu da orta ila yüksek basınçlı uygulamalarda uzun süreli güçlü taşlama performansını sürdürmeye yardımcı olur.

DAHA AZ NERJİ DAHA AZ ATIK

RazorStar® taneciklerin mükemmel kesim hızı, çok daha hızlı taşlamayı mümkün kılar; bu da paslanmaz çelikte enerji tüketimini seramik şekilli tanecik ürününe göre %20'ye kadar, Inconel'de ise %34'e kadar azaltarak daha az makine kullanım süresi sağlar.

RazorStar®'ın uzun ömrü, paslanmaz çelikte seramik şekilli tane ürününe göre %57'ye kadar (ortalama %32) ve Inconel'de seramik şekilli tane ürününe göre %74'e kadar (ortalama %48) bant atığını azaltabilir*.

* Bu sonuçlar, tam test koşullarına (basınç, iş parçası boyutları, çalışma hızları) bağlıdır. Değerlendirme, müşterilerimizin bant uygulamalarını temsil eden 11 farklı test protokolüne dayanmaktadır.



DİK DURAN TANE YÜZDESİ DAHA YÜKSEK

RazorStar® bantlar en yüksek oranda dik şekilli taneciklere sahiptir.



DAHA DÜŞÜK ORANDA DİK DURAN TANELER

Rakip bantlarda dik yönelmiş tanecik yüzdesi daha düşüktür.



DAHA SOĞUK KESİM



DAHA AZ ENERJİ TÜKETİMİ



DAHA AZ ATIK

UYGULAMA

Norton RazorStar® R990S bantları, özellikle manuel uygulamalarda ve makine destekli veya tamamen robotik taşlama operasyonlarında, özellikle orta ila yüksek malzeme çıkarma hızlarında performans göstermek üzere tasarlanmıştır

“ÇOK İYİ TEST SONUCU NORTON RAZORSTAR® BANTLARI YÜKSEK BASINÇLI UYGULAMALARIMIZA DAYANIKLI VE DAHA FAZLA MALZEME KALDIRIYOR, AYRICA DAHA UZUN SÜRE DAYANIYOR.”*

UYGULAMALAR

- Orta ila yüksek kaba taşlama
- Döküm yolluk temizleme
- Yüzey taşlama
- Ağır malzeme temizleme

ENDÜSTRİLER

- Çelik ve dökümhane
- Genel mühendislik
- Metal imalatı
- Havacılık ve Uzay
- Otomotiv
- Tıbbi

MALZEMELER

- Paslanmaz çelik
- Çelik ve diğer yüksek nikelli süper alaşımlar
- Titanyum alaşımları

RAKİPLERE KARŞI KANITLANMIŞ SONUÇLAR

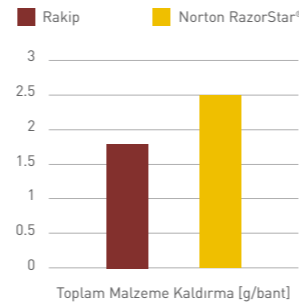
VAKA ÇALIŞMASI #1

Bileşen Kompozisyonu: Çelik S355
Bant Boyutları: 100 x 2220 mm
Makine: Kenar Taşlama
Uygulama: Robotik
Bant Hızı: 32 m/s
Güç: 15 kw

+%42

MALZEME ÇIKARMA
bant başına işlenen daha fazla parça ile

Bu üretim süresinde azalma ve daha az bant kullanımı anlamına gelir, bu da daha az enerji ve daha az atık anlamına gelir

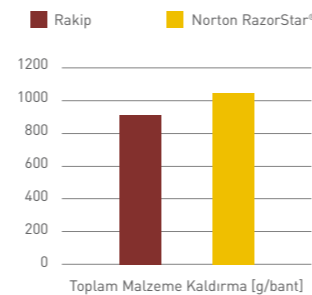


VAKA ÇALIŞMASI #2

Bileşen: Alüminyum parçalar
Bant Ölçüleri: 75 x 3500 mm
Makine: Arka Stand
Uygulama: Manuel
Bant Hızı: 37 m/s
Güç: 2.2 kw

+%16

MALZEME KALDIRMA
Taşlanması zor alüminyumda bile daha hızlı kesim oranı ile

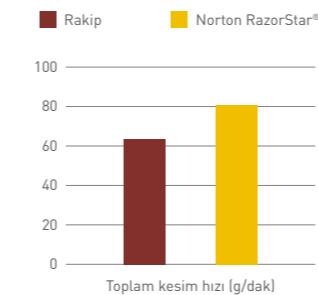


VAKA ÇALIŞMASI #3

Bileşen: Yuvarlak çelik çubuk
Bant Ölçüleri: 50 x 2450 mm
Makine: Arka Stand
Uygulama: Yarı otomatik
Bant Hızı: 37 m/s
Güç: 2.2 kw

+%28

KESİNTİ ORANI



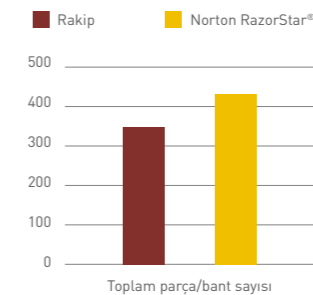
TBu, makine süresinin aşağıdaki işlemleri gerçekleştirmek için gerekli olduğu anlamına gelir aynı görev azaltılarak enerji tasarrufu sağlanır.

VAKA ÇALIŞMASI #4

Bileşen: Nikel ve Krom (ortopedik implant taşlama)
Bant Ölçüleri: 50 x 4000 mm & 100 x 4000 mm
Makine: Arka Stand
Uygulama: Robotik
Bant Hızı: 38 m/s
Güç: 30 kw

+%24

YAŞAM BOYU



“BU KADAR MALZEMEYİ ÇIKARMAK İÇİN BİRİNCİ SINIF BİR SONSUZ BANT. ETKİLEYİCİ KALİTE”*

“İŞİ KOLAYLAŞTIRDI, BAŞTAN SONA AYNI PERFORMANS DÜZEYİNDE DEVAM ETTİ”*

“BU SONSUZ BANT HER YÖNDEN BAŞARILI - DAHA FAZLA VE DAHA HIZLI KESİYOR VE DAHA UZUN ÖMÜRLÜ!”*

*Norton RazorStar® sonsuz bantlar hakkında müşterilerden gelen yorumlar.