

**NORTON** RAZORSTAR®  
SAINT-GOBAIN

Transforming  
surfaces  
...and beyond

# UN TRANCHANT INÉGALÉ

BANDES ET LES DISQUES FIBRE  
NORTON RAZORSTAR®  
GRÂCE AU GRAIN CÉRAMIQUE EN  
ÉTOILE

**PLUS À LA POINTE** *QUE JAMAIS*

  
SAINT-GOBAIN



# UNE AVANCÉE DANS LE DOMAINE DES GRAINS CÉRAMIQUES

Le nouveau grain céramique Norton RazorStar®, R990S 36+, a été développé pour offrir des performances d'enlèvement de matière inégalées. Il excelle dans les opérations d'enlèvement de métal à moyenne et haute pression, ainsi que dans les applications robotisées les plus difficiles. Norton RazorStar® se distingue par un grain céramique profilé qui tranche le métal avec une performance jusqu'alors inégalée.

**REGARDONS COMMENT RAZORSTAR® PEUT RÉVOLUTIONNER  
VOTRE PRODUCTIVITÉ DE MEULAGE.**



**EFFICACITÉ  
ACCURÉE**



**PERFORMANCES  
AMÉLIORÉES**



**MEILLEURE  
QUALITÉ / PIÈCE**



**RAPIDITÉ  
DE  
PRODUCTION**



**PLUS DE PIÈCES  
PAR BANDE OU  
PAR DISQUE**



**RÉDUCTION  
DE L'ÉNERGIE  
CONSOMMÉE**

# UNE COUPE PLUS RAPIDE, PLUS FROIDE, UN ABRASIF QUI DURE PLUS LONGTEMPS



## TAUX D'ENLÈVEMENT DE MATIÈRE PLUS ÉLEVÉ

Les grains utilisés dans les bandes RazorStar® sont formés de deux segments linéaires qui se rejoignent pour former des pointes tranchantes comme des lames de rasoirs. Ce sont ces pointes acérées qui assurent une coupe initiale élevée, continuant à trancher le métal pendant toute la durée de vie de l'abrasif. **Sa microstructure résistante et sa géométrie unique brevetée permettent à chaque grain de se fracturer, tout en conservant sa forme initiale.**



## DURÉE DE VIE PLUS LONGUE

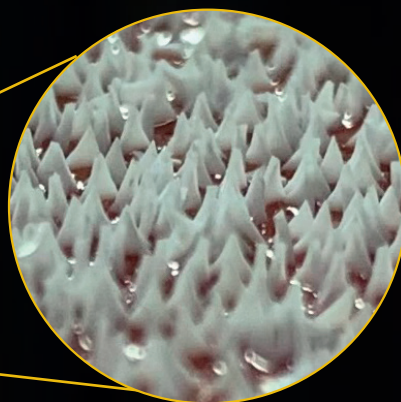
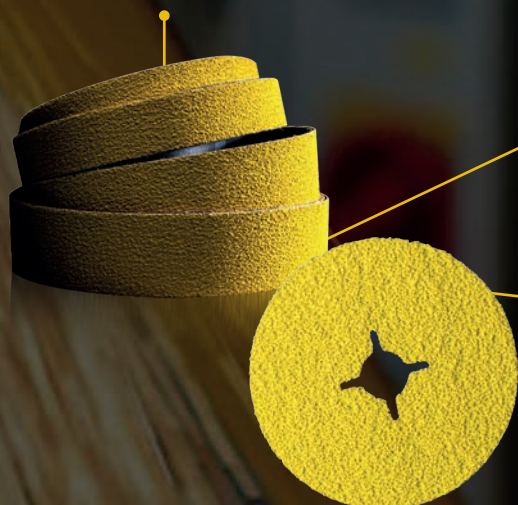
Lorsque le grain se fracture, de nouvelles arêtes tranchantes comme des lames de rasoir s'exposent à la coupe. **La conception innovante de Norton RazorStar® favorise une meilleure rétention du grain, offrant à l'abrasif une durée de vie inégalée.**



## UNE COUPE FROIDE

La conception unique et tranchante des grains, combinée au traitement anti-échauffement, limitent considérablement la production de chaleur. Cela permet de **réduire au minimum les dommages thermiques** causés sur la pièce à usiner.

**LE RÉSULTAT:  
UN ENLÈVEMENT DE MATIÈRE INÉGALÉ,  
ET UN COÛT DE CYCLE RÉDUIT.**



**LES ABRASIFS RAZORSTAR®  
ONT LE POURCENTAGE LE  
PLUS ÉLEVÉ DE GRAINS  
ORIENTÉS VERS LE HAUT.**

# UNE PERCÉE EN CÉRAMIQUE MOULÉE

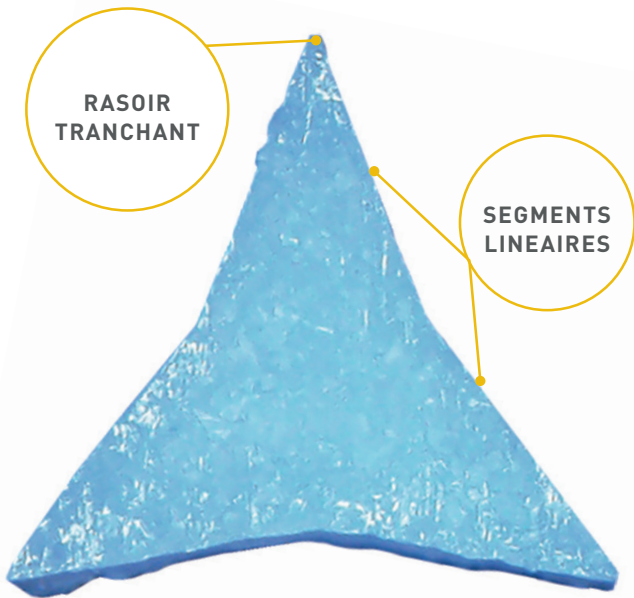
La forme unique des grains céramiques de Saint-Gobain est une technologie révolutionnaire. Développé pour offrir des performances d'enlèvement de matière inégalées, par rapport à toutes les autres abrasives céramiques conventionnelles disponibles sur le marché.

## COMMENT FONCTIONNE CE GRAIN CÉRAMIQUE ?

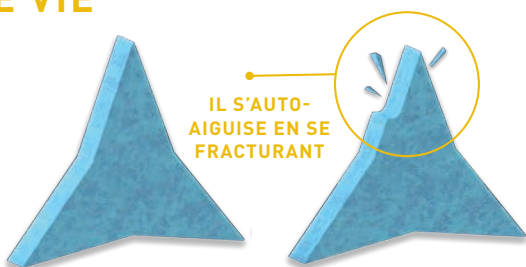
Contrairement au grain céramique traditionnel, les grains utilisés dans les abrasifs RazorStar® sont formés par deux régions linéaires qui se rejoignent pour former des pointes acérées comme une lame de rasoir.

Ce sont ces pointes acérées qui permettent une bonne coupe initiale et continuent à trancher le métal, tout au long de la vie du produit, contrairement à d'autres grains céramiques qui peuvent s'émousser pendant le ponçage et traîner sur le métal, générant de la chaleur et un débit de coupe plus lent. La géométrie brevetée unique permet à chaque grain de se fracturer tout en conservant sa forme initiale pendant l'opération d'enlèvement de matière.

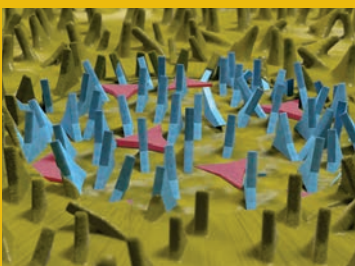
Cela garantit la performance de coupe de l'abrasif... pour très longtemps...



**LE GRAIN RAZORSTAR®  
RESTE TRANCHANT  
PENDANT TOUTE LA DURÉE  
DE VIE**



**LES GRAINS S'ÉRAMIQUE  
CLASSIQUES S'ÉMOUSSENT  
EN SE FRACTURANT**



**% ÉLEVÉ  
DE GRAINS  
ORIENTÉS  
VERTICALEMENT**

Les abrasifs RazorStar® ont le pourcentage le plus élevé de grains orientés vers le haut.



**FAIBLE %  
DE GRAINS  
ORIENTÉS**

Les abrasifs concurrents ont un pourcentage plus faible de grains orientés vers le haut.

# ÉLEVÉ DE GRAINS DRESSÉS TRANCHANT ET PRÊT À COUPER

Les bandes abrasives et les disques en fibre Norton RazorStar® exploitent au maximum l'acuité du grain spécialement formé. Grâce à une méthode innovante (demande de brevet en cours), les grains sont placés verticalement sur le support, ce qui confère à nos bandes abrasives et à nos disques en fibre la performance de meulage la plus nette par rapport à la concurrence.

En outre, le nombre élevé de grains par surface, associé à la couche supérieure et au support solide, garantit que les grains sont bien retenus et qu'ils s'autoaffûtent jusqu'à ce qu'ils se cassent. Cela permet de maintenir des performances de broyage élevées pendant de longues périodes, même dans les applications à haute pression.



## UN PONÇAGE CONFORTABLE ET EN DOUCEUR UN MEILLEUR CONTRÔLE & LE PLATEAU SUPPORT

Découvrez le grain révolutionnaire RazorStar® pour un meulage nettement plus rapide ! Avec une vitesse de coupe impressionnante, la consommation d'énergie est réduite de 20 % sur l'acier inoxydable et de 34 % sur l'Inconel par rapport aux grains céramiques\*. La durée de vie prolongée de RazorStar® se traduit par une réduction de 57 % de la consommation d'énergie sur l'acier inoxydable et jusqu'à 74 % sur l'Inconel\*. Nos nouveaux disques d'appui Norton offrent un soutien optimal. La dureté et les fines stries assurent une agressivité maximale.

Disponibles en diamètres de 115 mm, 125 mm et 180 mm, ces disques permettent un meulage plus doux avec moins de pression, offrant aux opérateurs un meilleur contrôle, moins de fatigue et une exposition moindre aux vibrations. Faites le choix de la puissance RazorStar® dès aujourd'hui !

\*Ces résultats dépendent des conditions d'essai exactes (pression, dimensions de la pièce, vitesse de travail). L'évaluation est basée sur différents protocoles d'essai représentatifs des applications de nos clients en matière de bandes abrasives et de disques



COUPE  
FROIDE



TAUX DE COUPE  
EXTRÊMEMENT  
ÉLEVÉ



DURÉE DE VIE  
PLUS LONGUE

# BANDES ABRASIVES

## METTRE L'ACCENT SUR L'APPLICATION

Les bandes abrasives Norton RazorStar® R990S sont spécifiquement conçues pour les applications manuelles ainsi que les opérations de meulage assistées par machine ou entièrement robotisées, offrant une performance optimale, surtout dans des conditions de pression moyenne à élevée.

### APPLICATIONS

- Acier inoxydable
- Acier
- Fonte
- Matériaux non ferreux
- Duplex et autres alliages exotiques

### INDUSTRIES

- Acier et fonderie
- Ingénierie générale
- Travail des métaux
- L'espace
- Automobile
- Médical

## DES RÉSULTATS ÉPROUVÉS SURPASSANT LA CONCURRENCE

### DONNÉES D'ESSAI #1

**Matériau:** Acier S355

**Dimension:** 100 x 2220 mm

**Opération:** Meulage des arêtes

**Application:** Robotique

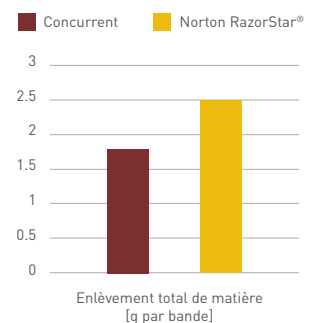
**Vitesse de la bande:** 32 m/s

**Puissance:** 15 kw

# +42%

**DÉCOUPE DES MATÉRIAUX**  
d'enlèvement de matière par rapport à la bande concurrente, et un plus grand nombre de pièces traitées par bande.

Réduction de la durée du cycle,  
Moins de bandes utilisées,  
Réduction de la consommation d'énergie,  
Moins de déchets.



### DONNÉES D'ESSAI #2

**Matériau:** Pièces en aluminium

**Dimension:** 75 x 3500 mm

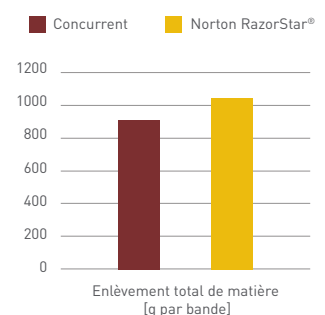
**Opération:** Backstand

**Application:** Manuelle

**Vitesse de la bande:** 37 m/s

# +16%

**DÉCOUPE DES MATÉRIAUX**  
Avec une excellente vitesse de coupe sur les matériaux difficiles à rectifier.



“UN TRÈS BON TEST !  
CES BANDES NORTON RAZORSTAR® RÉSISTENT À  
NOTRE APPLICATION À HAUTE PRESSION, ELLES  
ENLÈVENT PLUS DE MATIÈRE ET DURENT PLUS  
LONGTEMPS”.



## MATÉRIAUX

- Acier inoxydable
- Acier
- Fonte
- Inconel et autres superalliages à haute teneur en nickel
- Alliages de titane



### DONNÉES D'ESSAI #3

**Matériau:** Barre d'acier rond

**Dimension:** 50 x 2450 mm

**Opération:** Backstand

**Application:** Semi-automatique

**Vitesse de la bande:** 37 m/s

**Puissance:** 2.2 kw

### DONNÉES D'ESSAI #4

**Matériau:** Nikkel & Chroom  
(orthopedisch implantaat slijpen)

**Dimension:** 50 x 4000 mm  
& 100 x 4000 mm

**Opération:** Backstand

**Application:** Robotique

**Vitesse de la bande:** 38 m/s

**Puissance:** 30 kw

“IL A FACILITÉ LES  
CHOSSES EN MAINTENANT  
LE MÊME NIVEAU DE  
PERFORMANCE, DU  
DÉBUT À LA FIN.

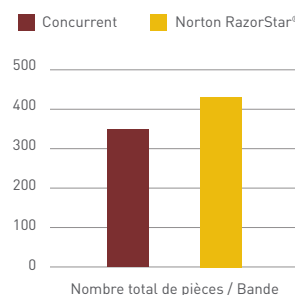
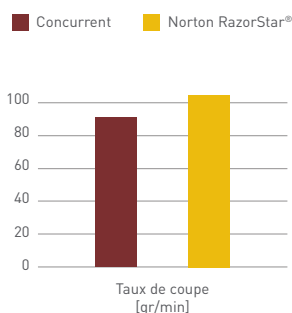
“POUR ENLEVER  
AUTANT DE MATIÈRE,  
IL FAUT UNE BANDE  
DE PREMIÈRE  
QUALITÉ. UNE QUALITÉ  
IMPRESSIONNANTE !”

**+28%**  
DE TAUX DE COUPE

.....  
Réduction de la  
durée du cycle, ....  
Réduction de la  
consommation  
d'énergie,

**+24%**

**DURÉE DE VIE PLUS LONGUE**  
plus de pièces produites par bande



“CETTE BANDE EST  
PERFORMANTE SUR  
TOUS LES FRONTS  
- ELLE COUPE PLUS  
ET PLUS VITE, ET  
ELLE DURE PLUS  
LONGTEMPS !”

\*\*Expériences des clients  
ayant testé les bandes  
Norton RazorStar®

# DISQUES FIBRE

## PRODUCEZ PLUS DE PIÈCES AVEC MOINS DE DISQUES ET ÉCONOMISEZ DU TEMPS ET DE L'ARGENT

### APPLICATIONS

- Acier inoxydable
- Acier
- Fonte
- Matériaux non ferreux
- Duplex et autres alliages exotiques

### INDUSTRIES

- Acier et fonte
- Ingénierie générale
- Travail du métal
- Construction et bâtiment

## DES RÉSULTATS ÉPROUVÉS SURPASSANT LA

### DONNÉES D'ESSAI

#1

Matériau: Acier de construction

Application: Biseutage

Diamètre: 125mm

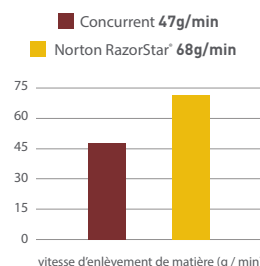
Puissance meuleuse: 1,9 kW

Plateau: Strié, Dur

**+44%**

VITESSE DE COUPE

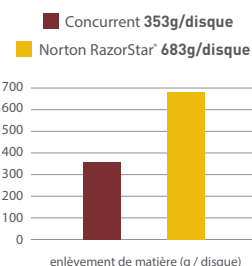
Vitesse d'enlèvement de matière (g / min)



**+93%**

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

Enlèvement de matière par disque



Réduction de la durée du cycle,  
Moins de disques consommés.  
Réduction de la consommation d'énergie,  
Réduction des déchets.

### DONNÉES D'ESSAI #2

Matériau: Acier de construction S355

Application: Biseutage30°

Diamètre: 125mm

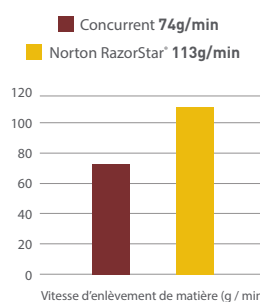
Puissance meuleuse: 1,3 kW

Plateau: Strié, Dur

**+52%**

VITESSE DE COUPE

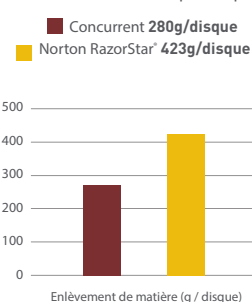
Vitesse d'enlèvement de matière (g / min)



**+50%**

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

Enlèvement de matière par disque



RazorStar® démontre, grâce à des tests probants, une augmentation significative de la productivité. Avec un disque qui non seulement dure plus longtemps, mais élimine également le matériau plus rapidement, cela se traduit par une fréquence moindre de remplacement du disque donc des coûts de processus considérablement réduits. Optimisez votre efficacité et économisez avec RazorStar® !



**TAUX DE COUPE  
EXTRÊMEMENT ÉLEVÉ**



**DURÉE DE VIE PLUS  
LONGUE**



- Pétrole et gaz
- Chantiers navals
- Voie ferrée



## DONNÉES D'ESSAI #3

**Matériau:** Acier

**Diameter:** 125mm

**Puissance meuleuse:** 1,5 kW

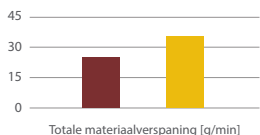
**Application:** Ébavurage des arêtes vives après découpe au plasma

**Plateau:** Strié, Dur

**+44%**  
VITESSE DE COUPE

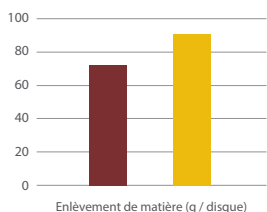
Vitesse d'enlèvement de matière (g / min))

■ Concurrent 25g/min ■ Norton RazorStar® 36g/min



**+23%**  
ENLÈVEMENT DE MATIÈRE  
ENLÈVEMENT DE MATIÈRE PAR DISQUE

■ Concurrent 73g/disque ■ Norton RazorStar® 90g/disque



## DONNÉES D'ESSAI

**#4**

**Matériau:** Biseautage

**Diameter:** 125mm

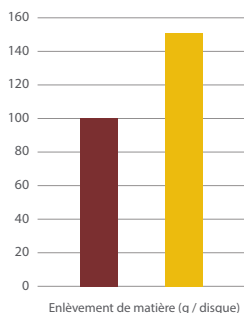
**Puissance meuleuse:** 700W

**+50%**

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

Enlèvement de matière par disque

■ Concurrent 100g/disque  
■ Norton RazorStar® 150g/disque



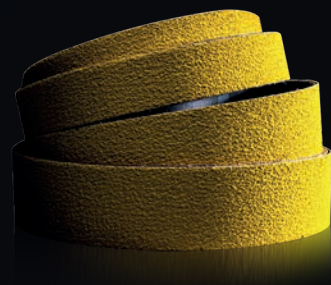
Réduction de la durée du cycle,  
Réduction de la consommation d'énergie.  
Moins de disques consommés.  
Réduction des déchets.

## APPLICATIONS

- Enlever et préparer les soudures
- Chanfreiner
- Ébarber
- Éliminer les dépôts
- Ébarbage intensif et enlèvement de matériau

# NORTON RAZORSTAR®

## GAMME DE BANDES ABRASIVES R990S



**GRANULOMÉTRIE: 36+**

**SUPPORT: POLYESTER LÉGER Y**

**CARACTÉRISTIQUES: TRAITEMENT ANTI-ECHAUFFEMENT**

**UTILISATION: ROBOTIQUE OU BACKSTAND**

Pour optimiser les performances de meulage, il est recommandé d'utiliser une meule de contact avec une dureté de 80° shore dans toutes les applications. Vous trouverez ci-dessous un tableau des dimensions standard des bandes abrasives. D'autres dimensions peuvent être fournies sur demande.

| Dimensions (mm) | Granulométrie | U.E. | Article No. |
|-----------------|---------------|------|-------------|
| 50 x 2000       | 36+           | 40   | 66254427525 |
| 50 x 2500       | 36+           | 40   | 66254422505 |
| 50 x 3500       | 36+           | 40   | 66254422506 |
| 50 x 4000       | 36+           | 40   | 66254422507 |
| 75 x 2000       | 36+           | 40   | 66254427271 |
| 75 x 2500       | 36+           | 40   | 66254427524 |
| 75 x 3000       | 36+           | 40   | 66254422509 |
| 75 x 3500       | 36+           | 40   | 66254422510 |
| 75 x 4000       | 36+           | 40   | 66254422512 |

Pour des résultats de ponçage incomparables, contactez votre représentant local et mettez les bandes abrasives Norton RazorStar® à l'épreuve dès aujourd'hui.



# NORTON RAZORSTAR® F990S DISQUES FIBRE

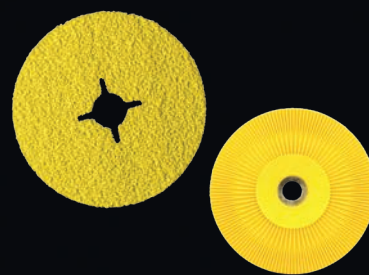
GRANULOMÉTRIE: 36+

SUPPORT: FIBRE VULCANISÉE

CARACTÉRISTIQUE: TOPSIZE COATING - COUPE FROIDE

UTILISATION: MEULEUSE D'ANGLE ÉLECTRIQUE/PNEUMATIQUE À HAUTE PUISSANCE

Utilisez les disques en fibre en combinaison avec le support Norton pour des performances optimales



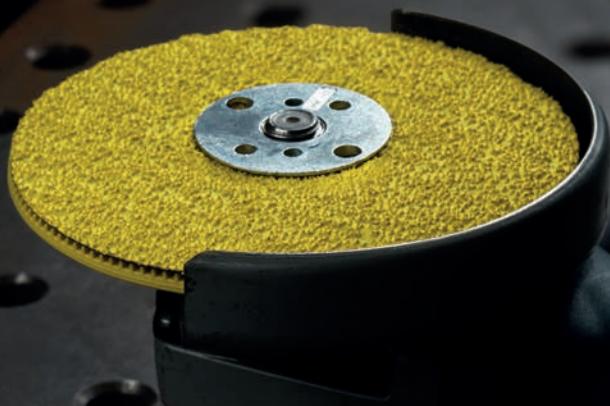
| Diamètre X Alésage (mm) | Granulométrie | Max. RPM | U.E. | Article No. |
|-------------------------|---------------|----------|------|-------------|
| 115x22                  | 36+           | 13.300   | 25   | 66254434179 |
| 125x22                  | 36+           | 12.200   | 25   | 66254434181 |
| 150x22                  | 36+           | 10.200   | 25   | 63642598628 |
| 180x22                  | 36+           | 8.500    | 25   | 66254434506 |

## NORTON DISQUES DE SUPPORT

| Diamètre (mm) | Max. RPM | U.E. | Article No. | Couleur |
|---------------|----------|------|-------------|---------|
| 115           | 13.300   | 5    | 66254442905 | Jaune   |
| 125           | 12.200   | 5    | 66254442902 | Jaune   |
| 180           | 8,500    | 5    | 66254442907 | Jaune   |

Les disques de support sont disponibles séparément.

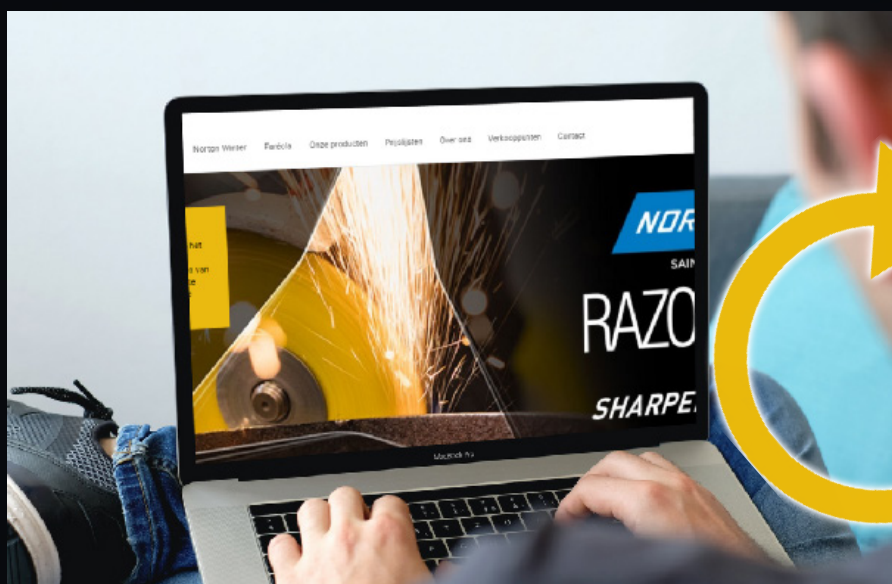
Obtenez une qualité d'affûtage inégalée en contactant dès maintenant votre représentant local et découvrez par vous-même la puissance des disques en fibre Norton RazorStar®. Faites aujourd'hui le premier pas vers des résultats de meulage exceptionnels !



# EN SAVOIR PLUS SUR LE NORTON RAZORSTAR® INNOVANT BANDES ABRASIVES ET DISQUES FIBRE

Explorez avec ardeur la toute nouvelle page sur le site web de Norton et plongez dans un univers d'innovation avec nos bandes abrasives et disques à fibres RazorStar®.

Nous vous invitons à découvrir l'avant-garde des technologies abrasives avancées et à apprécier comment nos produits redéfinissent les normes en termes de performances et de durabilité.



SCAN ME

  
**SAINT-GOBAIN**

**Saint-Gobain Abrasives NV**  
Industrieweg 21  
9420 Erpe-Mere (BE)  
T: +32 (0)2 267 2100  
E: sales.be@saint-gobain.com

Corporate Headquarters  
Saint-Gobain Innovative Materials  
Belgium SA/NV Abrasives  
Avenue Einstein 6  
1300 WAVRE  
Company number: 0402 733 607

## Découvrez et apprenez-en davantage :

Explorez notre nouvelle page et découvrez par vous-même la puissance des technologies abrasives avancées avec Norton RazorStar®. Nos experts sont prêts à vous conseiller. Optez pour des performances **exceptionnelles, choisissez RazorStar®.**

## ATTENTION ...

Notre engagement continu envers des innovations durables signifie que ces disques abrasifs ne sont que le début des nouvelles solutions d'abrasion Norton RazorStar®

[www.nortonabrasives.com/fr/fr/razorstar](http://www.nortonabrasives.com/fr/fr/razorstar)

[www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA](http://www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA)

Norton et RazorStar sont des marques déposées de Saint-Gobain

**SEAM™**  
tainable European Abrasive Manufacturers