

CS 7,5 E 800

MANUEL D'UTILISATION



NORTON
SAINT-GOBAIN®

clipper®

Déclaration de conformité

Le constructeur soussigné :

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190, BD. J. F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE

Déclare que le matériel neuf désigné ci-après :

Scie à sols: **CS 7,5 E 800**

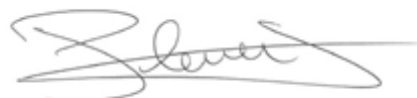
Code / Modèle : **70184623924 CS 7,5 E 800**

est conforme aux dispositions des Directives :

- **"MACHINES" modifiée 2006/42/CE**
- **"BASSE TENSION" 2006/95/CE**
- **"Compatibilité électromagnétique" 2004/108/CE**

Et à la norme européenne :

- **"Machines à scier les sols – Sécurité" EN 13862**



Olivier Plenert
Machine Design Manager

CS 7,5 E 800 : MANUEL D'UTILISATION

1	Conseils de sécurité fondamentaux	6
1.1	<i>Pictogrammes</i>	6
1.2	<i>Plaquette machine</i>	7
1.3	<i>Conseils de prévention à certaines phases de fonctionnement</i>	7
2	Description générale de la CS7,5E 800	8
2.1	<i>Description sommaire</i>	8
2.2	<i>Composition</i>	8
2.3	<i>Données techniques</i>	9
3	Montage et mise en route	10
3.1	<i>Montage de la poignée</i>	10
3.2	<i>Montage des outils</i>	10
3.3	<i>Refroidissement à l'eau</i>	10
3.4	<i>Mise en place des raccords et mise en marche</i>	11
4	Transport et stockage de la CS7,5E 800	12
4.1	<i>Sécurité dans le transport</i>	12
4.2	<i>Déroulement du transport</i>	12
4.3	<i>Stockage de la machine</i>	12
5	Utilisation de la CS7,5E 800	13
5.1	<i>Environnement de travail</i>	13
5.2	<i>Méthode de coupe</i>	13
6	Entretien	15
7	Pannes : causes et réparation	16
7.1	<i>Comportement en cas de panne</i>	16
7.2	<i>Instructions concernant la détection de défauts et les remèdes</i>	16
7.3	<i>Service après-vente</i>	17
8	Compléments	19
8.1	<i>Liste de pièces de rechange</i>	19
8.2	<i>Eclatés</i>	21

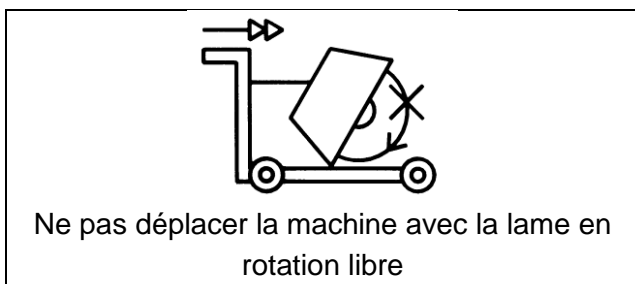
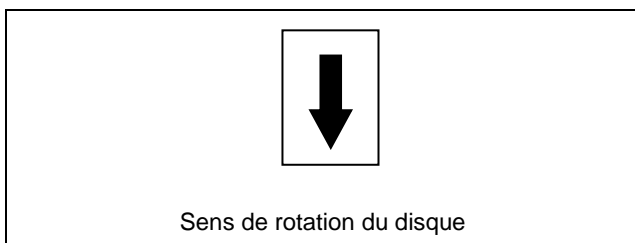
1 Conseils de sécurité fondamentaux

La CS7,5E 800 est exclusivement destinée à la coupe de sols en asphalte, en béton frais ou vieux (armé ou non), ainsi qu'en ciment pour sols.

Une utilisation autre - ou élargie -, contraire aux conseils du fabricant, sera considérée comme non-conforme. Les dommages en résultant ne pourront incomber au fabricant. Le risque en sera exclusivement pris par l'utilisateur. L'utilisation conforme aux prescriptions comprend également le respect de la notice d'utilisation et des conditions de contrôle et d'entretien.

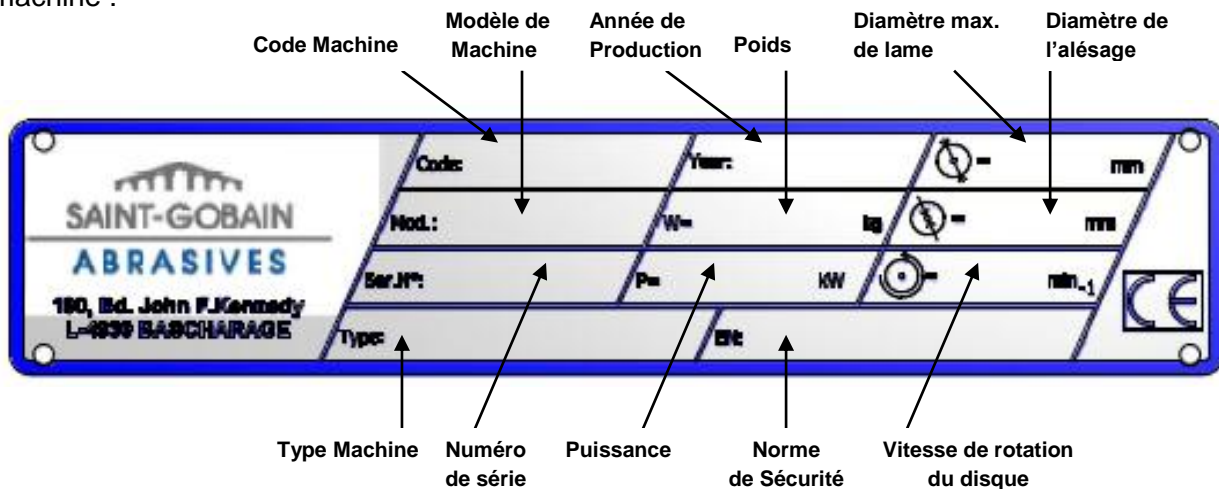
1.1 Pictogrammes

Des conseils et mises en garde sont représentés par des pictogrammes sur la machine. Vous trouverez les symboles suivants sur la CS7,5E 800. Voici leur explication :



1.2 Plaque machine

Vous pouvez trouver des informations importantes sur la plaque suivante fixée sur votre machine :



1.3 Conseils de prévention à certaines phases de fonctionnement

Avant le début des travaux

- Familiarisez-vous avec l'environnement sur le lieu d'intervention. Cet environnement de travail comprend, par exemple, les difficultés d'exécution, les obstacles à la circulation, le respect des charges au sol, le marquage de sécurité nécessaire délimitant le chantier par rapport à la circulation publique et la possibilité d'intervention des secours en cas d'accident.
- Vérifiez régulièrement si les flasques serrent suffisamment le disque.
- Démontez immédiatement les disques déformés ou endommagés, car ils présentent un risque d'accident pendant la rotation.
- N'utilisez la machine qu'avec son carter de protection de disque fixé.
- N'utilisez que des disques diamantés NORTON. L'utilisation d'autres outils peut entraîner l'endommagement de la machine.
- Veuillez porter des lunettes de sécurité lors du travail de coupe, et un masque anti-poussière lors de la coupe à sec pour minimiser l'effet de la poussière.
- Pour des raisons de sécurité, ne laissez pas la machine sans surveillance, non attachée ou enfermée.

Lorsque le moteur tourne

- Ne déplacez pas la machine avec le disque en rotation libre pour éviter toute blessure.
- N'utilisez la machine qu'avec son carter de protection de disque fixé.
- Ouvrez l'arrivée d'eau à temps !

Machine avec moteur électrique

- Coupez l'alimentation électrique de la CS7,5E 800 et séparez-la du réseau avant toute intervention sur la machine.
- Evitez le contact des raccordements électriques avec les projections d'eau ou l'humidité.
- La CS7,5E 800 doit absolument être reliée correctement à la terre. En cas de doute, faites vérifier les raccordements électriques par un électricien qualifié.
- Appuyez sur le bouton d'urgence près de l'opérateur pour couper la machine en cas de danger.
- Coupez l'alimentation principale en électricité de la CS7,5E 800 si elle s'arrête sans raison apparente. Seul un électricien qualifié est habilité à étudier et résoudre le problème.

2 Description générale de la CS7,5E 800

Toute modification sur la machine, altérant les propriétés initiales de la machine, ne peut être effectuée que par Saint-Gobain Abrasives S.A., seul habilité à confirmer la conformité de la machine. Saint-Gobain Abrasives S.A. conserve le droit d'apporter toute modification technique ou au design de la machine sans notification préalable.

2.1 Description sommaire

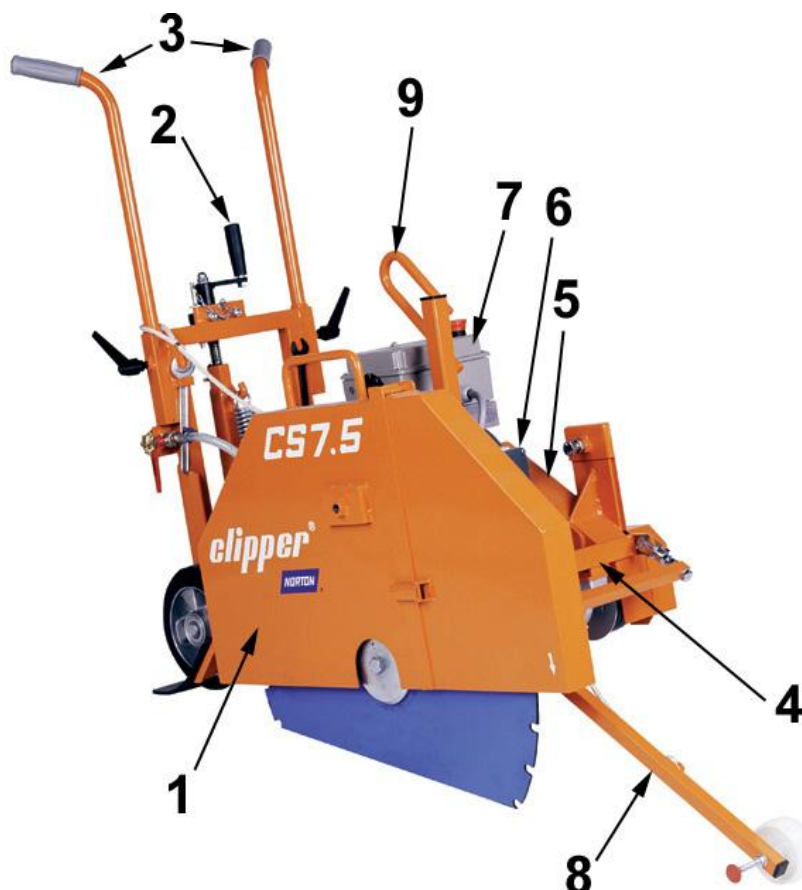
La **scie de sols CS7,5E 800** est utilisée pour scier des boucles à induction, des tranchées pour tuyaux et câbles, des joints de dilatation et pour des travaux de réparation dans l'asphalte et le béton, en coupe à sec ou à eau.

De taille réduite, elle peut être transportée dans une voiture ou dans une camionnette. La poignée peut être enlevée, retournée ou rentrée.

La CS7,5E 800 est construite avec des matériaux de haute qualité et d'une robustesse garantissant une longue durée de vie, avec un minimum de maintenance.

Des disques spéciaux pour l'asphalte, le béton frais ou vieux (armé ou non), ainsi que pour le ciment pour sols industriels sont disponibles.

2.2 Composition



Faite d'acier profilé soudé, la CS7,5E 800 est à la fois stable lors de la coupe et facilement transportable.

Le carter de lame (1) assure une protection optimale de l'opérateur et de l'environnement. Le carter de lame est rigidement fixé au châssis principal, mais il peut être enlevé pour le changement de disque. La partie avant du carter peut être ouverte pour couper jusqu'au mur. Le carter peut être fixé à gauche ou à droite de la machine.

Une manivelle (2), d'accès aisé soulève et abaisse le châssis pivotant, supportant l'arbre de meule et la tête de coupe. Le réglage de la profondeur de coupe est continu.

Les poignées (3) peuvent être enlevées ou retournées pour faciliter le transport de la CS7,5E 800. La hauteur est ajustable.

Le châssis pivotant (4) est articulé sur l'axe arrière. Il supporte le moteur, l'ensemble de l'arbre de meule, ainsi que les carters de protection. L'entraînement du disque est assuré par 3 courroies trapézoïdales.

L'arbre de meule, usiné avec précision, est fixé dans deux paliers auto-alignants. Il est équipé à une extrémité d'une poulie taper-lock à trois gorges. En cas de coupe à eau, l'eau circule à travers l'arbre de meule et est apportée à la lame par le flasque fixe.

Le carter de courroies (5) est boulonné au châssis. Il assure la protection des courroies d'entraînement et des poulies, et peut être enlevé pour le contrôle de la tension des courroies ou pour leur changement.

Le moteur électrique triphasé de 7,5kW (6) est équipé d'un interrupteur étoile-triangle (7), et d'un interrupteur de sécurité de type coup de poing, monté sur l'interrupteur, qui permet un arrêt du moteur en cas de danger.

Le guide de coupe (8) permet à l'opérateur d'effectuer facilement des coupes précises. La machine peut être levée en utilisant le crochet de levage (9).

2.3 Données techniques

Moteur	Moteur électrique triphasé 7,5kW 400V
Interrupteur	Interrupteur étoile triangle avec protection thermique, protection de sous-tension (NVR) et sectionneur cadenassable
Protection du moteur	IP54
Diamètre de disque maximum	800 mm
Alésage	25,4 mm
Profondeur de coupe maximum	320 mm
Diamètre de flasque	160 mm
Vitesse de rotation du disque	1460 min ⁻¹
Courroies d'entraînement	1 Poly-V
Dimensions de la machine (longueur x largeur x hauteur)	1270x580x1000mm en configuration de coupe
Masse à vide	118 kg
Masse maximale	133 kg
Echelle acoustique dégagée	80 dB (A) (selon ISO EN 11201)
Réverbération acoustique	94 dB (A) (selon ISO EN 3744)

3 Montage et mise en route

Avant de commencer à utiliser la CS7,5E 800, il y a quelques éléments à monter.

3.1 Montage de la poignée

Veillez fixer les poignées à l'aide des vis de blocage à une hauteur confortable pour l'opérateur.

3.2 Montage des outils

Veillez n'utiliser que des disques NORTON avec la CS7,5E 800.

Vous pouvez utiliser des disques avec un diamètre de 800mm. Le débit maximal de coupe des outils devra être fonction de la vitesse circonférentielle maximale de la machine.

Eteignez la machine et séparez-la du réseau électrique avant de monter ou changer un disque.

Veillez suivre les instructions suivantes :

- Tournez la manivelle jusqu'à ce que la tête de coupe soit en position relevée.
- Desserrez la vis de maintien du carter de lame et démontez-le de la machine.
- Desserrez la vis hexagonale maintenant le flasque mobile du disque.
- Enlevez la vis et le flasque mobile.
- Vérifiez que les flasques et le disque au niveau de la fixation sont bien propres.
- Montez le disque sur l'arbre porte-disque en veillant à ce que le sens de rotation du disque corresponde à la flèche du carter.
- Remettez le flasque mobile en place.
- Serrez la vis hexagonale à l'aide de la clé livrée à cet effet.
- Remontez le carter sur la machine, et assurez-vous qu'il est correctement fixé.

ATTENTION : vérifiez que l'alésage du disque correspond bien au diamètre de l'arbre. Ne montez pas de disque dont l'alésage est déformé ou détérioré, pour éviter toute blessure et tout dommage sur la machine.

3.3 Refroidissement à l'eau

Connectez la machine au réseau d'eau. Ouvrez le robinet d'eau (le robinet doit alors être aligné avec le sens d'écoulement). Assurez-vous que l'eau circule librement à travers le tuyau et couvre correctement les deux côtés du disque. Si le disque n'est pas suffisamment arrosé, les segments risquent de s'échauffer, ce qui accélère la dégradation et augmente le risque de rupture du disque. Videz entièrement le système de refroidissement à l'eau de la machine en cas de gel.

3.4 Mise en place des raccordements et mise en marche

Branchements électriques

Vérifiez que :

- La tension d'alimentation et le type de courant correspondent avec ceux de la machine.
- La mise à la terre est réglementaire.
- Le câble d'alimentation a au moins 2,5mm² de section par phase.

Mise en marche

Mettez l'interrupteur étoile-triangle sur 0. Puis alimentez la machine à l'aide de l'interrupteur ON-OFF. Mettez alors l'interrupteur étoile-triangle sur Y. Le moteur principal démarre. Si la lame tourne dans le mauvais sens, remettez l'interrupteur étoile-triangle sur 0 puis sur Y, mais de l'autre côté. La lame tourne alors dans le bon sens. Lorsque le moteur a atteint sa vitesse de rotation nominale, mettez l'interrupteur sur Δ .

Arrêt d'urgence

Arrêtez la machine en cas d'urgence en appuyant sur le bouton sur l'interrupteur. Pour réactiver la machine après un arrêt d'urgence, remettez l'interrupteur étoile-triangle sur 0.

4 Transport et stockage de la CS7,5E 800

Veillez suivre les instructions suivantes pour le transport et le stockage de la machine.

4.1 Sécurité dans le transport

Avant le transport de la CS7,5E 800 :

- Démontez le disque.
- Retournez les poignées dans leur tube de fixation et serrez les vis de blocage.
- Redressez le guide de coupe à l'avant.
- Avec la manivelle, relevez complètement le châssis pivotant.

4.2 Déroulement du transport

La machine peut être déplacée sur sol plat en utilisant ses roues. Utilisez le crochet métallique pour suspendre la machine.

4.3 Stockage de la machine

Avant une longue période d'inactivité de la machine, veuillez suivre les instructions suivantes :

- Nettoyez entièrement la machine.
- Détendez les courroies d'entraînement.
- Graissez la vis de descente.
- Videz toute l'eau du système de refroidissement.

Stockez la machine dans un endroit sec, propre, à température stable.

5 Utilisation de la CS7,5E 800

5.1 Environnement de travail

Avant de commencer la coupe, vérifiez les points suivants :

- Libérez le site d'installation de la machine de tout ce qui pourrait entraver le déroulement des travaux.
- Veillez au bon éclairage du site.
- Respectez les conditions indiquées relativement aux raccordements électriques.
- Placez les câbles électriques de manière à éviter toute possibilité d'endommagement par l'outil.
- Assurez-vous que vous avez constamment une vue dégagée de l'évolution de la machine et que vous pouvez à tout moment intervenir au niveau du déroulement des opérations.
- Tenez toute autre personne éloignée de la zone d'activité, pour éviter tout accident.

5.2 Méthode de coupe

Dans cette partie, vous trouverez les instructions pour faire une coupe droite à la profondeur désirée.

5.2.1 Préparation de la coupe

Avant de démarrer la machine,

- Tracez une ligne sur le sol à l'endroit sur toute la longueur de coupe.
- Assurez-vous que vous avez monté le disque correspondant à votre application en fonction des données du fabricant pour que celui-ci corresponde au matériau coupé, au type de coupe pratique (coupe à eau ou coupe sèche) et au rendement souhaité.
- Vérifiez que le disque est correctement maintenu par les flasques.
- Assurez-vous que le disque diamanté ne touche pas le sol avant de démarrer le moteur. A cet effet, tournez la manivelle du système de descente jusqu'à la butée.
- Mettez les poignées à une hauteur confortable.
- Déplacez la machine jusqu'à ce que le disque soit au-dessus d'une extrémité de la ligne tracée.
- Abaissez le guide de coupe jusqu'à ce qu'il touche la ligne.
- Connectez éventuellement la machine au réseau d'alimentation en eau.

5.2.2 Coupe du sol

Vous pouvez à présent allumer votre machine.

Pour effectuer votre coupe,

- Tournez la manivelle jusqu'à ce que le disque touche légèrement le sol.
- Ouvrez le robinet d'eau en fonction du type de disque utilisé : de 15 à 25l/min pour la coupe à eau, et de 1 à 2l/min pour la coupe à sec, pour contrôler la poussière.
- Faites pénétrer le disque dans le sol jusqu'à la profondeur désirée.
- Une fois la profondeur atteinte, poussez la machine d'un mouvement régulier à l'aide de la poignée et suivez la ligne avec le guide de coupe.
- En cas de déclenchement de la protection thermique, attendez quelques minutes que le moteur refroidisse avant de relancer la machine. Coupez alors moins vite.
- Une fois la coupe effectuée, remontez le disque à l'aide de la manivelle, fermez l'arrivée d'eau et éteignez le moteur.

5.2.3 Coupe à gauche ou à droite

Vous pouvez couper avec le disque monté à gauche ou à droite de votre machine. Pour changer d'un côté à l'autre de la machine :

- Eteignez la machine et séparez-la du réseau
- Démontez le carter de lame et remontez le de l'autre côté en vous assurant qu'il est fixé fermement.
- Changez le flasque mobile d'un côté à l'autre. En effet, l'un des deux flasques est un flasque obturateur, qui empêcherait l'eau de sortir de l'arbre. Ainsi, si vous n'échangez pas les deux flasques, l'eau va sortir du mauvais côté de la machine.

6 Entretien

Veillez effectuer l'entretien de la machine lorsque celle-ci est éteinte. Lors de ces opérations, veuillez porter des lunettes de protection et un masque. Afin de maintenir la qualité de coupe dans le temps, et pour un fonctionnement sûr et sans problème de la machine, veuillez vous tenir au plan d'entretien suivant :

Entretien régulier Effectuez l'entretien à la fréquence indiquée		→						
		Après une heure de fonctionnement	Avant le début du travail	Pendant le changement d'outil	A la fin de la journée	Chaque semaine	Lors d'une panne	Après un endommagement
Ensemble de la machine	Contrôle visuel (état général, étanchéité)							
	Nettoyer							
Flasque et ensemble de fixation du disque	Nettoyer							
Ailettes de refroidissement du moteur électrique	Nettoyer							
Tension des courroies	Contrôle							
Vis de descente	Graisser							
Boîtier moteur	Nettoyer							
Vis et écrous accessibles	Resserrer							

Contrôle et changement des courroies

Après une heure de fonctionnement, les courroies s'échauffent et se détendent. Il faut donc les retendre. Contrôlez régulièrement la tension des courroies, notamment à la fin de chaque semaine et après une panne ou un incident. Pour cela, ouvrez le carter des courroies. Desserrez les quatre boulons de fixation du moteur et vérifiez et ajustez la tension des courroies à l'aide la vis de tension à l'avant du moteur.

Pour changer les courroies :

- Détendez les vis de tension.
- Avancez le moteur.
- Enlevez les anciennes courroies.
- Mettez en place les nouvelles.
- Vérifiez que les poulies de courroies sont bien alignées
- Resserrer les vis de tension, puis les boulons de fixation.

En cas de remplacement de courroies, prenez toujours un jeu de courroies. Ne vous limitez jamais au remplacement d'une seule courroie.

Lubrification

Les machines NORTON sont équipées de paliers et de roulements à billes lubrifiés à vie. Il est donc inutile de les graisser ou de les huiler.

Veillez graisser régulièrement la vis de descente.

Nettoyage de la machine

La durée de vie de votre machine dépend beaucoup de son entretien. Nettoyez-la donc à la fin de chaque journée.

7 Pannes : causes et réparation

7.1 Comportement en cas de panne

Lors de panne en cours d'utilisation, éteignez-la. Des travaux autres que ceux décrits dans la partie précédente ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié.

7.2 Instructions concernant la détection de défauts et les remèdes

Panne	Source possible	Résolution
Mauvais sens de rotation du disque	Mauvaise polarité du moteur	Inversez la polarité en tournant l'interrupteur étoile-triangle dans l'autre sens
Le moteur ne tourne pas	Pas d'électricité	Vérifiez le fusible de votre alimentation électrique
	Section du câble d'alimentation trop faible	Changez de câble d'alimentation
	Câble d'alimentation défectueux	Changez de câble d'alimentation
	Problème sur l'interrupteur	ATTENTION : ne peut être résolu que par un électricien qualifié
	Problème sur le moteur	Consultez un spécialiste des moteurs électriques
Le moteur s'arrête lors de la coupe, mais peut être relancé après une courte pause	Avance de coupe trop rapide	Coupez plus lentement
	Le disque est émoussé	Affûtez le disque par 10-15 coupes dans du calcaire
	Le disque est défectueux	Changez de disque
	Disque ne correspondant pas à l'application	Changez de disque

7.3 Service après-vente

Lors d'une commande de pièces détachées, indiquez toujours :

- a. Le numéro de série (sept chiffres ou une lettre et six chiffres)
- b. Numéro de la pièce
- c. Description exacte
- d. Nombre de pièces désirées
- e. Adresse exacte
- f. Veuillez éviter des indications telles que «le plus vite possible» ou «urgent» mais indiquez clairement le mode d'expédition souhaité : « express», «par avion», etc...

Si vous n'indiquez pas le mode d'expédition souhaité, nous enverrons les pièces par le moyen considéré comme le plus raisonnable, sans être nécessairement le plus rapide.

Avec des indications exactes, vous éviterez des problèmes et des erreurs d'envoi.

En cas d'incertitude, veuillez nous envoyer la pièce défectueuse.

Dans le cas où les pièces sont couvertes par la garantie, l'envoi de la pièce défectueuse est obligatoire.

Commandez les pièces détachées du moteur directement chez le fabricant ou chez un représentant : vous gagnerez ainsi du temps et de l'argent !

Cette machine a été fabriquée par Saint-Gobain Abrasives S.A.
190, Rue J.F.Kennedy
L-4930 BASCHARAGE
Grand-Duché de Luxembourg
Tel. : 00352 50 401 1
Fax. : 00352 50 16 63
<http://www.norton-diamond.com>
e-mail : sales.nlx@saint-gobain.com

Vous pouvez obtenir de l'aide technique, des pièces de rechanges et des disques diamantés auprès de nos distributeurs locaux :

Bénélux et France

Saint-Gobain Abrasives S.A.
Numéros de téléphone gratuits :
Belgique : 0 800 18951
France : 0 800 90 69 03
Pays Bas : 0 8000 22 02 70
e-mail : sales.nlx@saint-gobain.com

Royaume Uni

Saint-Gobain Abrasives Ltd.
Unit 2, meridian West
Meridian Business Park
Leicester
LE19 1WX
Tel : 0116 2632 302
Fax : 0800 622 385
E-Mail : nortondiamonduk@saint-gobain.com

Hongrie

Saint-Gobain Abrasives KFT.
Budafoki u. 111
H-1117 BUDAPEST
Tel: ++36 1 371 2250
Fax: ++36 1 371 2255
e-mail: nortonbp@axelero.hu

Pologne

Saint-Gobain Diamond Products Sp.zO.O.
AL. Krakowska 110/114
PL-00-971 WARSZAWA
Tel: 0048 22 868 29 36
Tel/Fax: 0048 22 868 29 27
e-mail: norton-diamond@wp.pl

Allemagne

Saint-Gobain Diamond Products GmbH
Birkenweg 45-49,
D-50389 WESSELING
Tel : (02236) 8911 0
Fax : (02236) 8911 30
e-mail: sales.ngg@saint-gobain.com

Autriche

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Telsenberggasse 37,
A-5020 SALZBURG
Tel: 0043 662 43 00 76 77
Fax: 0043 662 43 01 75
e-mail : office@sga.net

Espagne

Saint-Gobain Abrasivos S.A.
Ctra Guipuzcoa km7,5
E-31195 BERRIOPLANO (Navarra)
Tel: 0034 948 30 3000
Fax : 0034 948 30 6042
e-mail : Comercial.sga-apa@saint-gobain.com

Italie

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A.
Via per Cesano Boscone, 4
I-20094 CORSICO-MILANO
Tel: 0039 02 44 851
Fax : 0039 0245 101238
e-mail : Norton.edilizia@saint-gobain.com

République Tchèque

Norton Diamantove Nastroje Sro
Vinohrdadska 184
CS-13000 PRAHA 3
Tel: 0042 0267 13 20 21
Fax : 0042 0267 13 20 21
e-mail : norton.diamonds@komerce.cz

8 Compléments

8.1 Liste de pièces de rechange

POS	PAGE	REF	DENOMINATION	TYPE
1	EC01	510111022	Châssis pivotant	R
2	EC01	310007154	Vis de descente complète (inclus. Pos.3 à 8)	R
3	EC01	310007155	Manivelle complète	R
4	EC01	510114082	Poignée de la manivelle	R
5	EC01	310007156	Palier système de descente	U
6	EC01	310007157	Vis de descente	U
7	EC01	310007158	Ecrou système de descente	U
8	EC01	510114083	Goupille 20/4 x 40	R
10	EC01	510114104	Indicateur jauge de profondeur	R
11	EC01	510114105	Carter de courroies	R
12	EC01	510114106	Vis de fixation du carter de courroies	R
13	EC01	510107700	Support pour guide de coupe	R
15	EC01	510107701	Guide de coupe	R
16	EC01	310007159	Roulette du guide de coupe	U
17	EC01	310007160	Indicateur du guide de coupe	R
18		510114144	Chape de guide de coupe	R
19		510114145	Corde de guide de coupe	R
20		510114174	Carter de lame Ø800 mm	R
21		310079153	Carter de lame raz de mur Ø800 mm	R
22		510114175	Bavette de carter raz de mur Ø800 mm	R
30	EC02	510111124	Châssis	R
31	EC02	310007161	Axe arrière	R
32	EC02	310007162	Coussinet	U
33	EC02	310007163	Roue arrière D = 200 / 50	U
34	EC02	510114151	Rondelle	R
35	EC02	510114152	Goupille	R
36	EC02	310007164	Roue avant D = 127 / 37,5	U
37	EC02	310007165	Douille roue avant	U
38	EC02		Vis pour roue avant M10 x 70	R
39	EC02	510114153	Bras gauche	R
40	EC02	510114154	Bras droit	R
41	EC02	510114155	Poignée caoutchouc	R
42	EC02	310405357	Vis de blocage M10 x 20	R
43	EC02	310405356	Frein	R
44	EC02	510114157	Axe de blocage du volant	R
45	EC02	310007166	Alimentation d'eau complète	U
51	EC03	510114176	Arbre de meule pour Ø800mm	R
52	EC03	310007167	Vis M14 x 30 (filet droit)	R
53	EC03	310007168	Vis M14 x 30 (filet gauche)	R
54	EC03	310007169	Palier arbre de meule	U
55	EC03	310361380	Poulie arbre de meule pour Ø800mm	R
57	EC03	510114163	Clavette poulie arbre de meule 8x7x25	R
58	EC03	510114159	Clavette flasque fixe 8x7x20	R

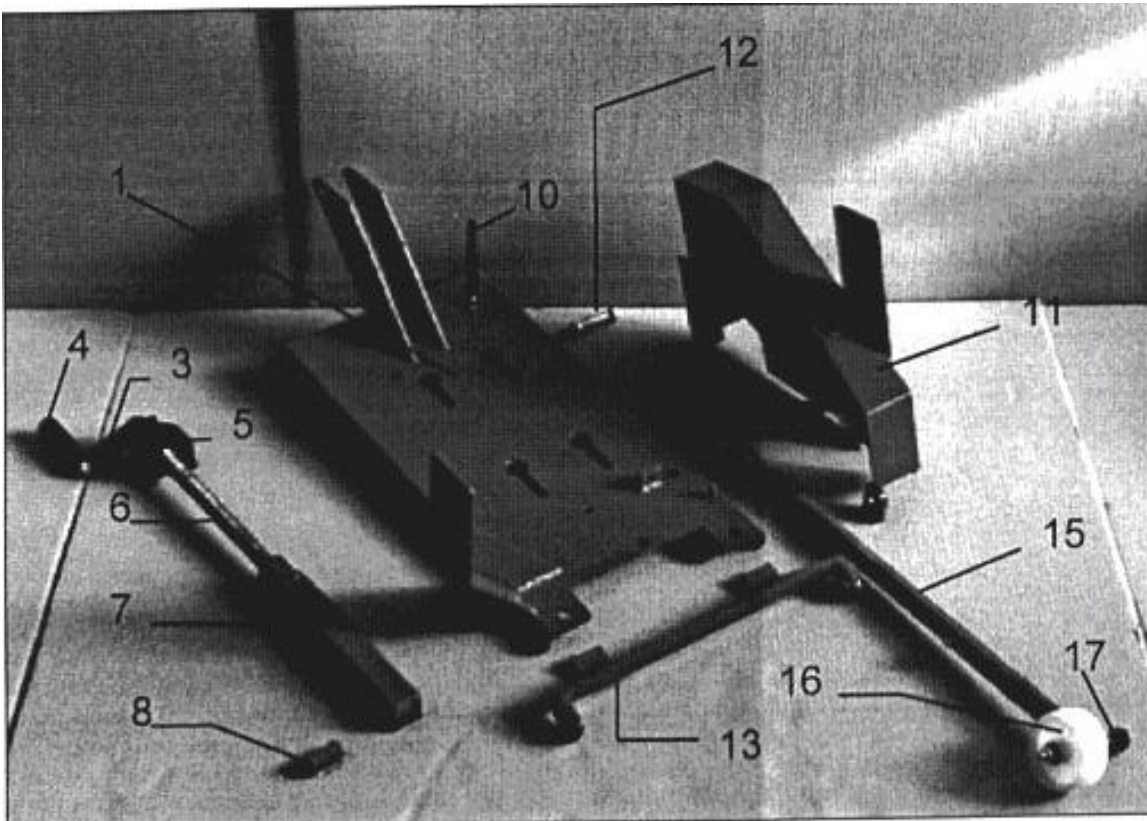
59	EC03	510114160	Flasque fixe	R
60	EC03	510105270	Flasque mobile	R
61	EC03	310007173	Flasque mobile avec joint	R
62	EC03	310007174	Joint seul	U
63	EC03	310007079	Couvercle pour flasque ras de mur	R
65	EC03	310007175	Touret d'injection d'eau	U
66	EC03	510114179	Roulement 6007 2 RS	U
67	EC03	510100997	Joint 42/52/4	U
68		310007294	Entretoise 23 mm (Roulement-Patin)	R
69		510103628	Rondelle 45/35/1 mm (Patin-Flasque fixe)	R
70		510103629	Entretoise 9 mm (Poulie-Flasque fixe)	R
71		510114161	Manchon de raccordement	R
80	EC04	310048567	Moteur 7.5kW 380/400V	R
81	EC04	510112774	Poulie moteur	R
82	EC04	310301266	Courroie Poly-V 320J PJ813	U
83	EC04	510111126	Support moteur (partie arrière)	R
84	EC04	510111127	Support moteur (partie avant)	R
85	EC04	310007179	Interrupteur	U
86	EC04	510101694	Fixation interrupteur (partie arrière)	R
87	EC04	510101695	Fixation interrupteur (partie avant)	R
88	EC04	510101696	Partie en caoutchouc	R

(*) : R = Pièce de rechange, U = Pièce d'usure

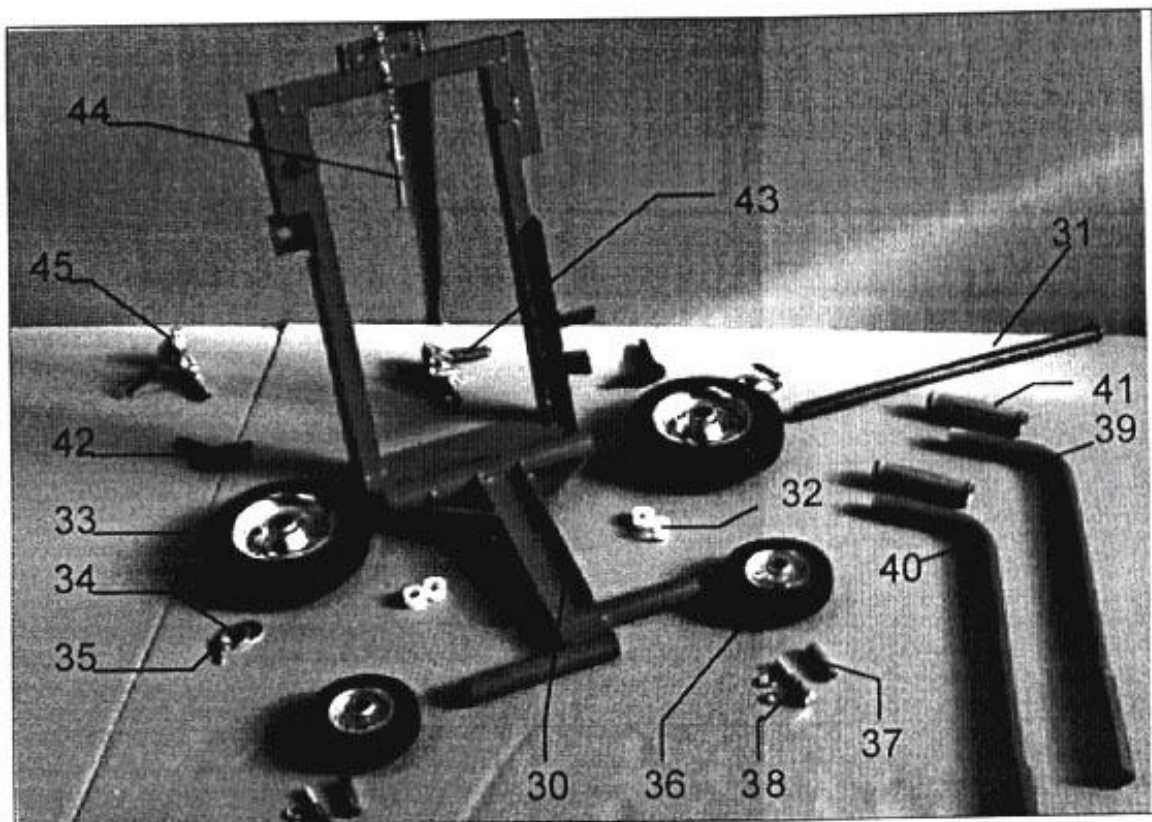
Les pièces d'usure sont des pièces qui s'usent du fait d'une utilisation normale de la machine. Le temps d'usure dépend fortement de l'intensité d'utilisation de la machine. Les pièces d'usure sont à entretenir, à utiliser et le cas échéant à changer selon les indications du fabricant. Une usure du fait de l'utilisation normale de la machine ne donne pas droit à une garantie.

8.2 Eclatés

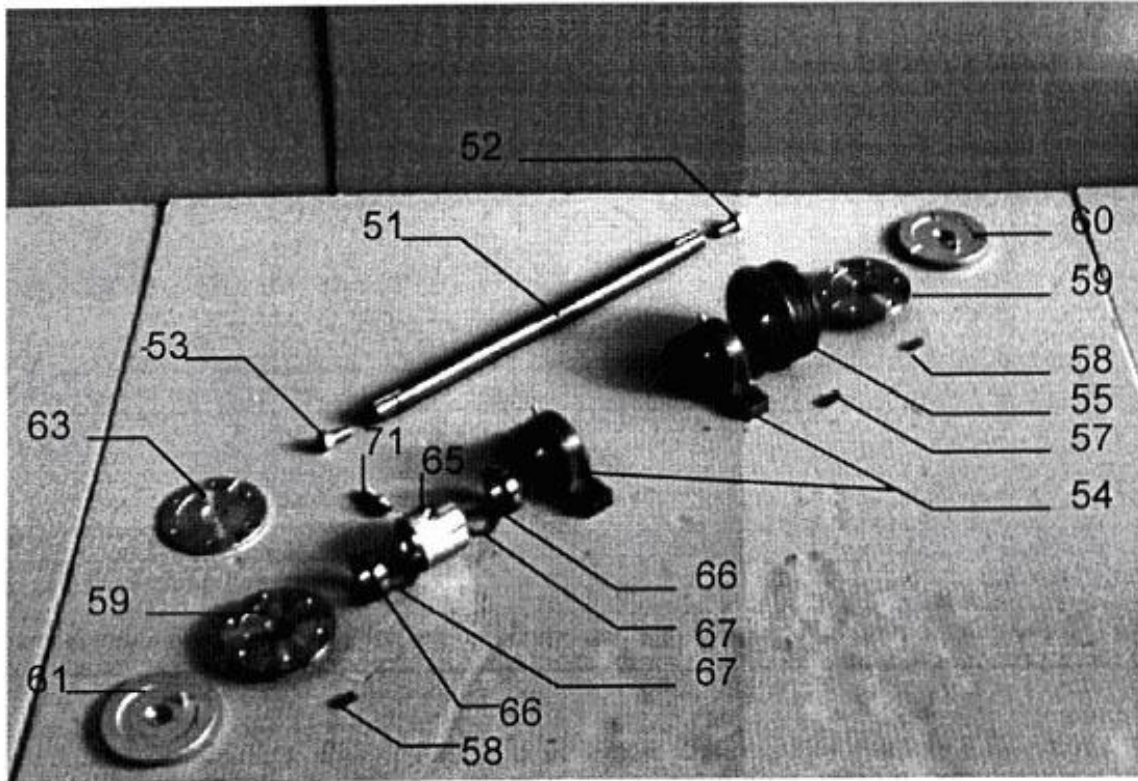
EC01



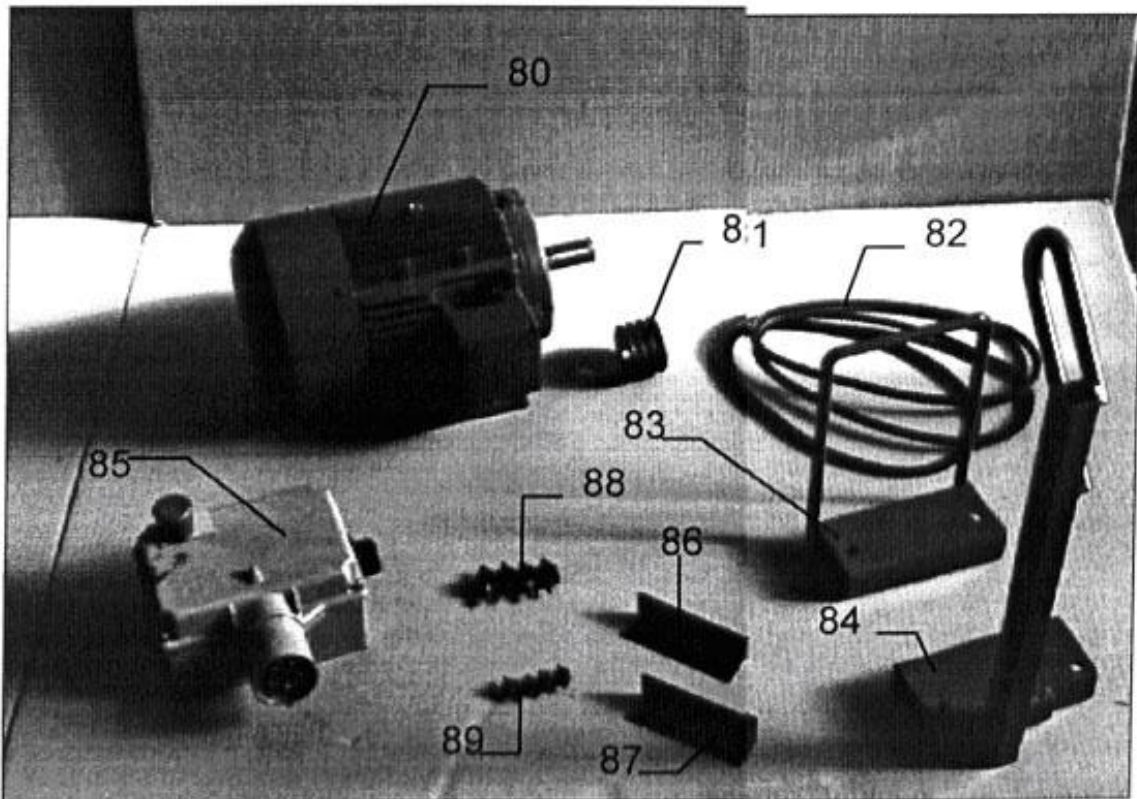
EC02



EC03



EC04



www.construction.norton.eu

Saint-Gobain Abrasives

190, Bd. J. F. Kennedy
L-4930 BASCHARAGE
LUXEMBOURG

Tel: ++352 50401-1

Fax: ++352 501633

e-mail: sales.nlx@saint-gobain.com