



SAINT-GOBAIN

WINTER

Transforming
surfaces
...and beyond



MOLETTES DE DRESSAGE DE STAVERTON

CENTRE D'EXCELLENCE



STAVERTON : CENTRE D'EXCELLENCE POUR LA FABRICATION DE MOLETTES DIAMANTÉES DE DRESSAGE

Staverton est le principal centre de production de Norton Winter au niveau mondial. Nous répondons aux besoins de précisions de l'industrie et améliorons notre outil de production en conséquence. Notre expertise va du design 3D à la production complète d'une gamme de molette de dressage spécifique pour différentes applications.

Notre histoire au Royaume-Uni :

1893

Louis Meyer Van Moppes lance son commerce de marchand de diamant à Londres

1932

Peter Neven lance « Impregnated Diamond Products » à Anvers, afin de fabriquer de nouveaux abrasifs pour les industries de l'optique et de la pierre

1970s

VM and IDP fusionnent et deviennent Van Moppes IDP Ltd, ils s'installent à Tuffley

1997

Saint-Gobain acquiert Van Moppes IDP comme troisième branche majeure dans sa nouvelle activité stratégique des abrasifs

2001

Van Moppes IDP est renommée « Saint-Gobain Abrasifs Ltd » et ils se relocalisent à Staverton



Des milliers de molettes produites par an



Une grande expertise : ingénieurs, techniciens et opérateurs



Unités de production, entrepôt, laboratoire, bureau d'études, bureau administratif

5 marchés principaux :



Aérospatial et turbine à gaz



Automobile



Roulement



Outils



Engrenage

NOS PRODUITS

Notre usine au Royaume-Uni produit des molettes infiltrées et des molettes à dépôt inverse, conçues spécialement pour chaque client :

Molette à dépôt inverse

- Nickel électrodéposé
- Précision submicron - sur des formes et des profils complexes
- Distribution aléatoire des diamants
- Plus rentable pour les molettes compliquées
- Peut-être reconditionnée pour allonger sa durée de vie tout en évitant la production de pièces non conformes

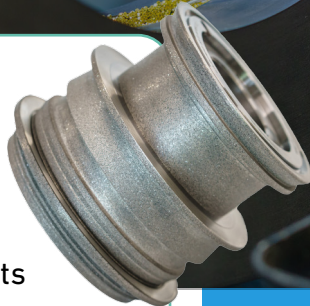
Processus:

Une couche de nickel est déposée par électrolyse sur la surface interne d'un moule cylindrique creux, afin de maintenir fermement en place une couche de diamants. Un noyau corps en acier y est ensuite fusionné et le moule est retiré, exposant ainsi la surface diamantée.

Comme tous les diamants se trouvent directement sur le profil, on obtient la molette de dressage la plus précise qui soit.

Molette CNC:

Grâce aux rectifieuses CNC, les diamants naturels sélectionnés et les barrettes CVD, combinés à notre liant spécial et résistant, assurent la précision et une durée de vie plus longue dans diverses industries, notamment les roulements, les engrenages, l'automobile, et l'aérospatiale.



Molette infiltrée

- Faite avec de la poudre tungstène
- La distribution peut être faite à la main ou aléatoirement
- Diamants de renfort synthétique ou naturel
- Résistant à l'usure
- Durée de vie accrue
- Rentable pour les molettes simples
- Peut-être reconditionné pour allonger sa durée de vie tout en évitant la production de pièces non conformes
- Idéal pour les applications difficiles

Processus:

Comme pour le dépôt inverse, un moule est créé et des diamants sont fixés sur la paroi interne du moule. Un mélange de poudres de métaux durs est ensuite placé à l'intérieur de la cavité du moule, avec un noyau d'acier. Le métal liquide s'infiltré dans la poudre et la consolide autour de la couche de diamant. La matrice métallique est très résistante, ce qui permet le type de molettes les plus durables.





NOTRE ÉQUIPE D'EXPERTS

L'équipe de Saint-Gobain Abrasifs à Staverton rassemble **une synergie exceptionnelle d'ingénieurs et d'opérateurs** dédiés à l'innovation et à l'excellence dans le domaine des matériaux abrasifs. Cette équipe de professionnels hautement qualifiés met en œuvre des compétences techniques avancées pour concevoir, produire et optimiser des solutions abrasives de haute qualité afin de répondre aux besoins les plus exigeants des clients.

Nos ingénieurs, nos experts en conception et développement de produits, travaillent en étroite collaboration avec nos opérateurs afin de garantir la précision et l'efficacité de la fabrication des outils abrasifs. Grâce à leur savoir-faire, nous pouvons proposer des produits innovants qui allient **sécurité, qualité, performance et durabilité**.

L'équipe de Staverton incarne l'engagement de Saint-Gobain Abrasifs à repousser sans cesse les limites de la technologie. Qu'il s'agisse de **rechercher de nouvelles solutions ou d'améliorer continuellement nos processus de production**, nos ingénieurs et techniciens contribuent chaque jour à l'avancement de l'industrie des abrasifs.



POURQUOI CHOISIR STAVERTON?

NOS AVANTAGES:

- Assemblage des molettes sur broches pour maintenir la tolérance de fonctionnement la plus étroite.
- Offre d'un service complet qui comprend le reprofilage, l'inspection des profils, l'inspection de la broche et la réparation. Ce service prolonge la durée de vie, garantit la forme du profil et évite les coûts supplémentaires associé à la non-conformité.
- Conception de molettes basée sur les pièces et process client.
- Réparation et/ou remplacement des broches.
- Services supplémentaires, tels que l'analyse des processus FIS, la surveillance des processus et les diagnostics (examen et optimisation des processus).

UN INVESTISSEMENT DE QUALITÉ

- L'investissement de Saint-Gobain Abrasifs dans son équipe et ses installations à l'usine de Staverton favorise un environnement de collaboration où des ingénieurs et des techniciens qualifiés, dotés d'une expertise technique avancée, travaillent ensemble pour innover et produire des solutions abrasives de haute qualité qui répondent aux exigences des clients.
- Les **équipements techniques les plus récents** et le **laboratoire de pointe** de l'usine en font un centre d'excellence pour les spécialistes des molettes de dressage diamantées.
- L'usine de Staverton offre l'une des **gammes de produits les plus complètes** disponibles auprès d'une seule source, ce qui en fait un partenaire clé pour les principaux fabricants d'ingénierie du monde entier qui recherchent la qualité, le service et l'innovation.

CAPACITÉS DE RÉUSINAGE DES MEULES ABRASIVES:

- En plus de proposer des molettes diamantées, nous proposons également un retraitement interne des meules abrasives (à la fois en résine et vitrifiées)
- Les services de rectification et de remodelage comprennent :
 - Création ou rectification de gorges*
 - Création et rectification d'embrèvement*
 - Formes complexes (l'approbation de l'usine peut être nécessaire)

*Quelques restrictions s'appliquent en fonction de la demande

CERTIFICATS

Grâce à des systèmes de contrôle et d'audit rigoureux, nous maintenons notre réputation de producteur d'abrasifs de qualité, fiable, sûr et responsable. Nous nous conformons aux **normes ISO 9001** et **14001**, qui sont des normes mondialement reconnues pour les systèmes de gestion de la qualité et de l'environnement (EMS).



COMMENT COMMANDER?

1ere étape



Contactez le service client de votre pays

2eme étape



Identifiez vos besoins et recevez une cotation de la part de nos ingénieurs

3eme étape



Confirmez votre commande au service client

NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

CONTACTEZ-NOUS !

Service client par pays :

BENELUX:

manuela.kridane@saint-gobain.com

DACH:

sga-de-ca@saint-gobain.com

ESPAGNE:

atencionalcliente@saint-gobain.com

FRANCE:

sga-fr-ind@saint-gobain.com

HONGRIE:

sga-hu-customerservice@saint-gobain.com

ITALIE:

jessica.galeotti@saint-gobain.com

POLOGNE:

joanna.panfil@saint-gobain.com

PORTUGAL:

sga-pt@saint-gobain.com

RÉPUBLIQUE TCHÈQUE:

sgacz.global@saint-gobain.com

ROUMANIE:

sga-ro-customerservice@saint-gobain.com

SUEDE:

lisa.torsell@saint-gobain.com

UK & IRLANDE:

jeanette.cantrill@saint-gobain.com



Unit 25 Anson Business Park
Cheltenham Road East
Staverton,
Gloucester GL2 9QU
United Kingdom

Numéro de téléphone de l'usine:
+44 1452 858 700

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton is a registered trademark of Saint-Gobain Abrasives.

