

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

Transforming  
surfaces  
...and beyond

SCHLEIFLÖSUNGEN FÜR DIE  
**BEARBEITUNG VON  
ORTHOPÄDISCHEN  
IMPLANTATEN**

# HOCHLEISTUNGSLÖSUNGEN FÜR DAS SCHLEIFEN

Präzision und Qualität sind bei der Herstellung von orthopädischen Implantaten entscheidend. Jeder Fertigungsschritt ist wichtig für deren Haltbarkeit, Sicherheit und Effizienz, ausschlaggebend ist jedoch die Oberflächenbeschaffenheit. Sie bildet die erste Barriere der Implantate gegen Ermüdung und bakterielle Verbreitung. Die Auswahl des richtigen Schleifmittels und dessen Einsatz mit dem richtigen Druck und der empfohlenen Arbeitsgeschwindigkeit ist der entscheidende Faktor für eine verbesserte Prozesseffizienz, die zu geringeren Bearbeitungszeiten, weniger Nacharbeit, schnellerem Durchsatz und niedrigeren Kosten führt.

## BEARBEITUNG VON ORTHOPÄDISCHEN KNIE- UND HÜFTIMPLANTATEN

ANFORDERUNGEN ANWENDUNG



### ENTFERNEN VON GUSSÜBERSTÄNDEN

Schneller Materialabtrag nach der Giesserei.

### TRENNSCHEIBEN MIT KUNSTHARZBINDUNG

Die verstärkten Trennscheiben von Norton erfüllen selbst bei komplexen Trennarbeiten die Anforderungen an die Schnittqualität und die Standzeit. Die Scheiben sind für sicheres, grat- und brandfreies Trennen bei einer maximalen Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 100 m/s ausgelegt.

**TIPP:**

- Für eine herausragende Leistung Norton NorZon verwenden.



### ABTRAGEN VON GUSSRÜCKSTÄNDEN UND PROFILSCHLEIFEN

Schneller, leistungsstarker Abtrag.

### NORTON RAZORSTAR® R990S 36+

Norton RazorStar®-Schleifbänder mit speziell geformtem Keramikkorn bieten eine unschlagbare Schleifleistung auf Edelstahl, Kobalt-Chrom und Titan. Die Schleifbänder bieten selbst unter anspruchsvollen Bedingungen eine extrem lange Standzeit und sind die beste Wahl für einen schnellen und hohen Materialabtrag bei Implantaten.

**TIPP:**

- Durch die Verwendung einer harten Kontaktscheibe wird die Standzeit des Schleifbands weiter optimiert.

Schnelles Bearbeiten des gesamten Knieprofils. Angepasst an die jeweilige Kundenanforderung.

### CBN-SCHLEIFSCHLEIBEN MIT KERAMIKBINDUNG

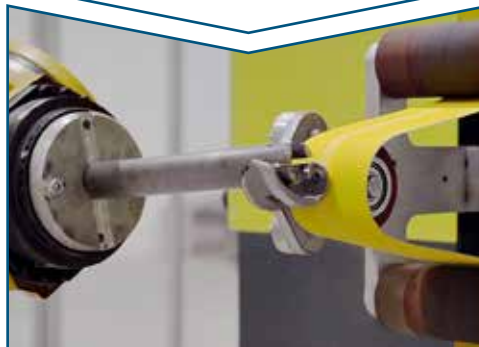
Superabrasive Schleifmittel bieten eine außergewöhnliche Produktivität und Kosteneffizienz. Die Schleifscheiben werden passgenau nach den Anforderungen des Kunden gefertigt und sind in einer Vielzahl von Profilformen und Größen erhältlich.

**TIPP:**

- Abrichten der CBN-Schleifscheiben mit Keramikbindung Vitron7 mit dem Norton Winter CNC-Abrichter.

OPTION 1

OPTION 2



NORTON SCHLEIFLÖSUNG

# ORTHOPÄDISCHER IMPLANTATE

Wir bieten Ihnen für jeden Prozessschritt in der Bearbeitung von Hüft- und Kniegelenken das perfekte und genau auf Ihren Prozess angepasste Schleifwerkzeug. Unsere Hochleistungslösungen werden von Anwendern auf der ganzen Welt eingesetzt und sind darauf ausgelegt, eine homogene und feine Oberfläche sowie präzise Toleranzen zu erzielen und gleichzeitig die Wiederholbarkeit und Produktivität zu verbessern.



## VOM BEARBEITEN IN DER GIESSEREI BIS ZUM POLIEREN



### KONTUREN SCHLEIFEN UND ENTGRATEN

Präziser Schliff ohne Schleifbrand.  
Strapazierfähige und flexible  
Bänder für schwer zugängliche  
Bereiche.

#### NORTON R946 KERAMIKKORN

Die einzigartige Kombination aus Körnung und Vliesstoffträger sorgt für eine hohe Abtragsleistung und eine gleichmäßige Oberflächengüte bei reduzierter Bearbeitungszeit. Dank seiner Flexibilität ist das Band die perfekte Lösung für schwer zugängliche Bereiche.

#### TIPP:

- Durch die Verwendung einer weichen Kontaktscheibe erhöht sich die Flexibilität.



### OPTIMIERUNG

Schnelles Entfernen von  
Bearbeitungsspuren.  
Langlebige und flexible Bänder  
für schwer zugängliche  
Bereiche.

#### NORTON NORaX®

NORaX-Bänder mit 3D-Mikrostruktur ermöglichen höchste Bearbeitungsqualität und hervorragende Oberflächen- und Polierergergebnisse bei orthopädischen Implantaten.

#### TIPP:

- Für die Bearbeitung komplexer Formen und abgerundeter Konturen verwenden Sie die hochflexiblen NORaX N889-Bänder.



### POLIEREN

Perfekte Oberflächengüte  
(keine Nacharbeit).  
Anwenderfreundlich  
und langlebig.

#### NORTON RAPID FINISH- CONVOLUTE SCHEIBEN

Rapid Finish-Schleifscheiben erzeugen eine gleichmäßige Oberflächenbeschaffenheit.

#### TIPP:

- Die Rapid Finish-Schleifscheiben werden sowohl an den Seiten als auch am Rand zum Entgraten und Polieren auf und zwischen den Kondylen verwendet.
- Für beste Ergebnisse empfiehlt sich die Verwendung von SiC-Fächerschleifscheiben wie z.B. Universal oder Serie 1000-Long-Life.
- Für den finalen Feinschliff werden feinere Körnungen empfohlen.



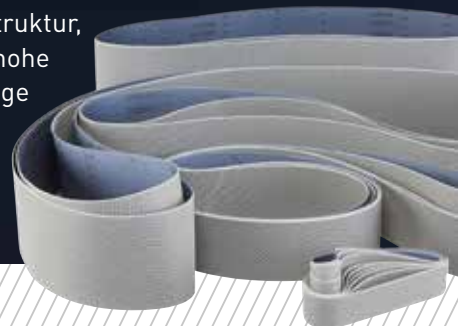
## PRODUKTFOKUS

Norton RazorStar® R990S 36+ Schleifbänder eignen sich sowohl für manuelle Anwendungen als auch für maschinengestützte oder vollständig robotergesteuerte Schleifprozesse, insbesondere bei mittleren bis hohen Materialabtragsraten. Die Schleifbänder sind mit speziell geformtem Keramik Korn ausgestattet und bieten eine unschlagbare Schleifleistung auf Edelstahl, Kobalt-Chrom und Titan.



## PRODUKTFOKUS

Die Norton NORaX®-Schleifbänder haben sich in vielen Märkten, darunter auch in der Medizintechnik, als Hochleistungsschleiflösung bewährt. Die neueste Generation der NORaX®-Schleifbänder (N889) aus Aluminiumoxid mit feiner 3D-Pyramidenstruktur, überzeugt durch eine hohe Flexibilität, gleichmäßige Abtragsraten und höhere Standzeit.

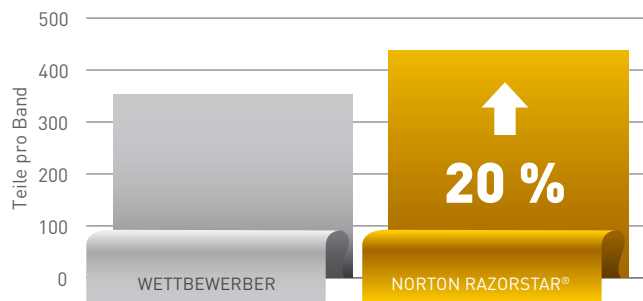


### FALLSTUDIE: MEDIZINTECHNIK

#### ABTRAGEN VON GUSSRÜCKSTÄNDEN UND PROFILSCHLEIFEN



MATERIAL	Kobalt-Chrom-Legierung
WERKSTÜCK	Orthopädisches Knieimplantat
BISHERIGES PRODUKT	Vergleichbares Wettbewerbsprodukt
NORTON-BAND	RazorStar® R990S C36
MASCHINE	Robotergesteuerte Fertigungszelle
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	35 m/s



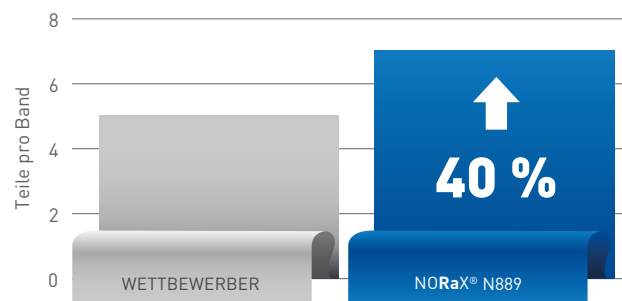
**ERGEBNIS: +20 % MATERIALABTRAG**  
mit mehr bearbeiteten Teilen pro Band

### FALLSTUDIE: MEDIZINTECHNIK

#### OPTIMIERUNG



MATERIAL	Kobalt-Chrom-Legierung
WERKSTÜCK	Orthopädisches Knieimplantat
BISHERIGES PRODUKT	Vergleichbares Wettbewerbsprodukt
NORTON-BAND	NORaX® N889 X45
MASCHINE	Ständerschleifmaschine
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	12 m/s



**ERGEBNIS: +40 % VERBESSERUNG**  
bei der Anzahl der Teile pro Band



Saint-Gobain Abrasives GmbH  
Birkenstraße 45 - 49,  
50389 Wesseling  
Tel: +49 (0)2236/703-0  
Fax: +49 (0)2236/703-730  
Email: sga-de-ca@saint-gobain.com

[www.nortonabrasives.com/de-de](http://www.nortonabrasives.com/de-de)

[linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/](https://www.linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/)

[youtube.com/NortonAbrasivesEMEA](https://www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA)

[instagram.com/nortonabrasives\\_dach/](https://www.instagram.com/nortonabrasives_dach/)