

NORTON
SAINT-GOBAIN

RAZORSTAR[®]

Transforming
surfaces
...and beyond

EXCELENTNÍ VÝKON A RYCHLOST BROUŠENÍ

FÍBROVÉ KOTOUČE NORTON RAZORSTAR[®]
TECHNOLOGIE TVAROVANÉHO
KERAMICKÉHO ZRNA

OSTŘEJŠÍ NEŽ KDYKOLIV PŘEDTÍM


SAINT-GOBAIN



FÍBROVÉ KOTOUČE NOVÉ GENERACE. SNIŽTE SVÉ PRACOVNÍ NÁKLADY.

Kotouče Norton RazorStar® F990S 36+ určují nový standard produktivity, rychlosti a životnosti při broušení.

Fibrové kotouče RazorStar® jsou určeny k úběru oceli a nerez, které využívají 100% technologicky tvarovaného zrna, což přináší bezkonkurenční výkon.

**PRODUKUJTE VÍCE PRÁCE S MENŠÍM POČTEM KOTOUČŮ
A ŠETŘETE PŘI BROUŠENÍ ČAS I PENÍZE.**



ZVÝŠENÁ
EFEKTIVITA



VYŠŠÍ
VÝKON



VYŠŠÍ
KVALITA



REDUKUJE
ČAS
BROUŠENÍ



S JEDNÍM
KOTOUČEM
VÍCE DÍLŮ

RYCHLEJŠÍ, S DELŠÍ ŽIVOTNOSTÍ A BEZ POPALŮ



RYCHLEJŠÍ BROUŠENÍ

Inovované tvarované keramické zrno v optimálním úhlu zajišťuje rychlejší proces a ubírá více materiálu.



DELŠÍ ŽIVOTNOST

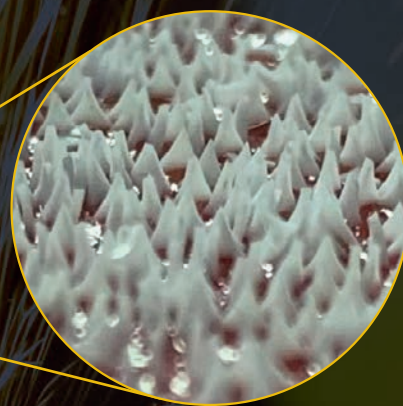
Jedinečná patentovaná geometrie zajišťuje, že zrno zůstane konstantně ostré, protože při štěpení vytváří stále nové hrany. Speciální konstrukce vláken Norton RazorStar® disponuje vylepšeným systémem upevnění zrna a zajišťuje tak bezkonkurenční životnost kotouče.



REDUKCE ZAHŘÍVÁNÍ MATERIÁLU

Jedinečná konstrukce zrna v kombinaci s přetěrovou vrchní vrstvou pomáhá výrazně snižovat tvorbu tepla – výsledkem je menší tepelné poškození obrobku.

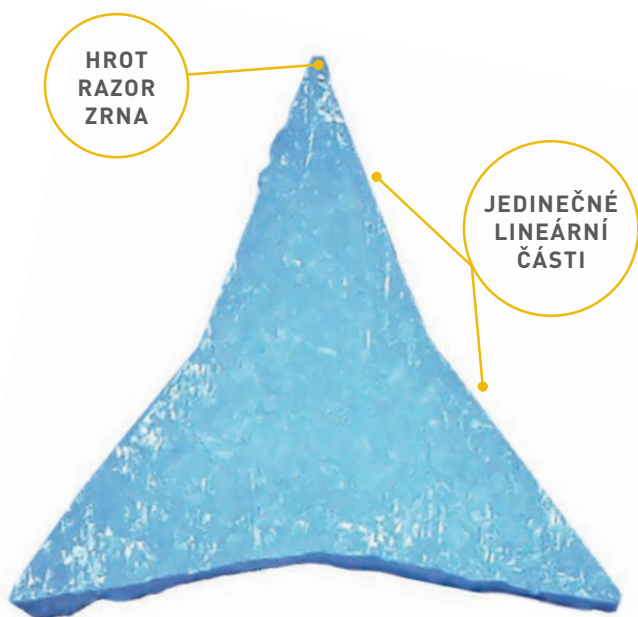
VÝSLEDEK:
BEZKONKURENČNÍ BRUSNÝ
VÝKON A NIŽŠÍ NÁKLADY
NA BROUŠENÍ



**DETAIL TVAROVANÉHO
ZRNA**

PRŮLOM NA POLI TVAROVANÉHO KERAMICKÉHO ZRNA

Tvarované keramické zrno společnosti Saint-Gobain představuje průlomovou technologií. Je speciálně navrženo pro bezkonkurenční brusný výkon v porovnání s běžnými keramickými kotouči na současném trhu.

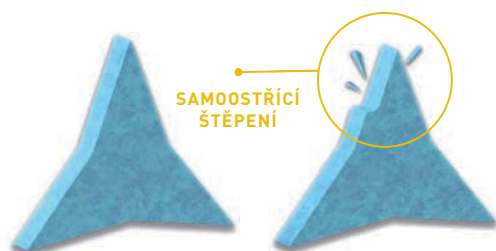


JAK FUNGUJE TVAROVANÉ KERAMICKÉ ZRNO?

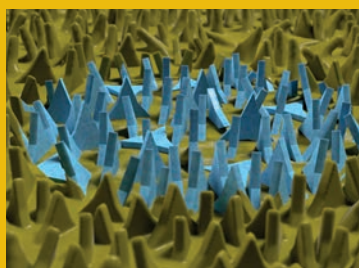
Na rozdíl od ostatních tvarovaných zrn jsou zrna použitá na fíbrových kotoučích RazorStar® tvořena dvěma lineárními částmi, které se spojují a vytvářejí extrémně ostré hroty.

Právě tyto ostré hroty zajišťují rychlý úběr a dlouhou dobu životnosti kotouče. Jeho pevná mikrostruktura a jedinečná patentovaná geometrie umožňuje, aby se každé zrno při broušení štěpilo do podobných ostrých tvarů. Tato jedinečná geometrie navíc zajišťuje rovnoměrnost, konzistentnost tvaru, pevnosti zrna a řezných vlastností.

ZRNO RAZORSTAR® ZŮSTÁVÁ OSTRÉ PO CELOU DOBU ŽIVOTNOSTI KOTOUČE



KONKURENČNÍ ZRNA SE ŠTĚPÍ DO TUPÝCH HRAN



VYŠŠÍ % VERTIKÁLNÝCH ZRN

Fíbrové kotouče RazorStar® mají nejvyšší procento vertikálních zrn.



NIŽŠÍ % VERTIKÁLNÝCH ZRN

Konkurenční kotouče mají nižší procento vertikálních zrn.

VERTIKÁLNÍ ZRNO PŘIPRAVENÉ K BROUŠENÍ

Fíbrové kotouče Norton RazorStar® plně využívají přednosti technologicky tvarovaného zrna. RazorStar® zrna ve veretikální poloze nabízí nejostřejší možné broušení ve srovnání s konkurenčními fíbrovými kotouči.

Velká koncentrace tvarovaného zrna, povrchová úprava pro lepší odvod tepla a zesílená kotvící podložka, jenž výrazně zlepšuje uchycení zrna, to vše jsou přednosti těchto fibrů. Všechny tyto faktory pomáhají společně dlouhodobě udržet vysoký brusný výkon.



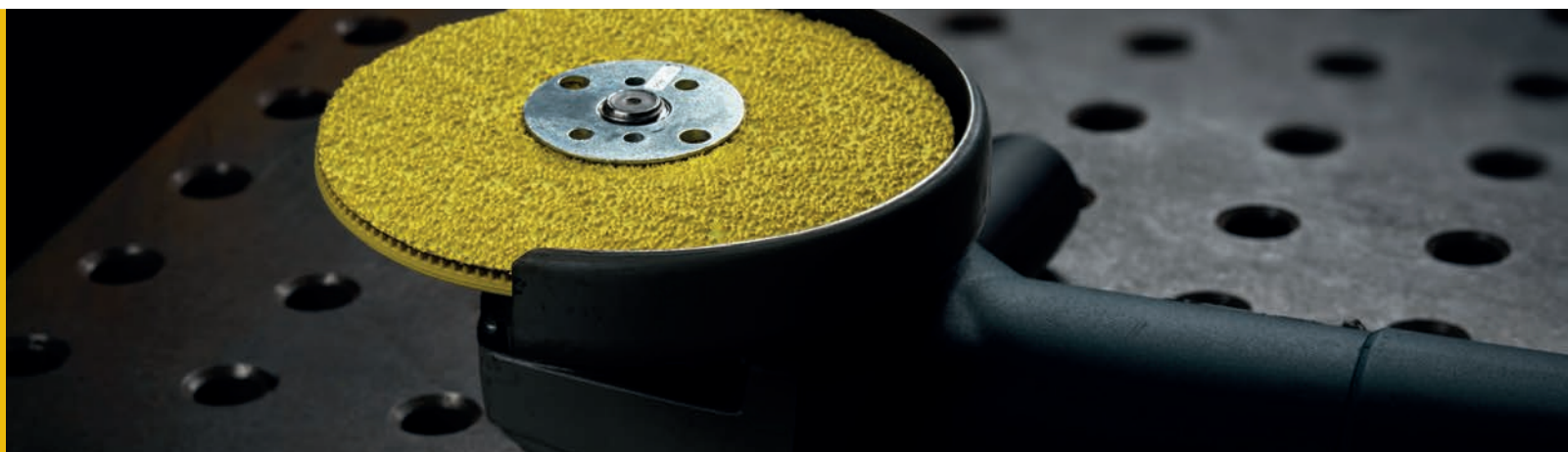
NOVÉ UNAŠEČE NORTON



Nové generace unašečů Norton nabízí správnou podporu pro dokonalé broušení. Žebrovaný povrch zajišťuje maximální průchodnost a chlazení, což ještě více zvyšuje výkon fíbrových kotoučů Norton RazorStar®. K dispozici jsou průměry 115, 125, 150 a 180 mm.

PLYNULEJŠÍ BROUŠENÍ, LEPŠÍ KONTROLA

S tímto speciálním zrnem je třeba méně síly. Broušení je plynulejší, nevyžaduje přítlak a obsluha má nad vším lepší kontrolu. Tento proces pak generuje i méně vibrací.



VYŠŠÍ PRODUKTIVITA VYRÁBĚJTE VÍCE DÍLŮ S MENŠÍM POČTEM SPOTŘEBOVANÝCH KOTOUČŮ A ŠETŘETE ČAS I PENÍZE

MATERIÁLY

- Nerezová ocel
- Uhlíková ocel
- Litina
- Neželezné materiály
- Duplex a další speciální slitiny

PRŮMYSLOVÁ ODVĚTVÍ

- Ocelárny a slévárny
- Strojírenství
- Kovovýroba
- Stavebnictví

PROKÁZANÉ VÝSLEDKY TESTŮ

TEST Č. 1

Složka: Konstrukční plech z uhlíkové oceli

Použití: Srážení hran

Velikost kotouče: 125 mm

Stroj: Úhlová bruska s výkonem 1 900 W

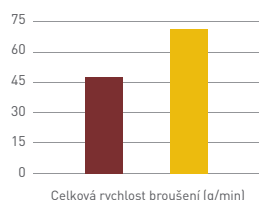
Unašeč: Tvrdý, vroubkovaný

0 44 %

RYCHLEJŠÍ VÝKON

Úběr materiálu za minutu (g/min)

■ Konkurence 47g/min
■ Norton RazorStar® 68g/min

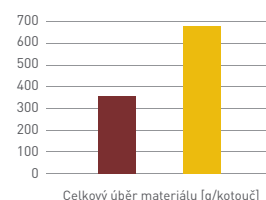


0 93 %

VYŠŠÍ ÚBĚR MATERIÁLU

Kumulativní úběr materiálu na kotouč (g)

■ Konkurence 353g/kotouč
■ Norton RazorStar® 683g/kotouč



To znamená zkrácení doby výroby,
méně použitých kotoučů, nižší
spotřebu energie a méně odpadu.

TEST Č. 2

Složka: Konstrukční plech z uhlíkové oceli S355

Použití: Srážení hran na 30°

Velikost kotouče: 125 mm

Stroj: Úhlová bruska s výkonem 1 300 W

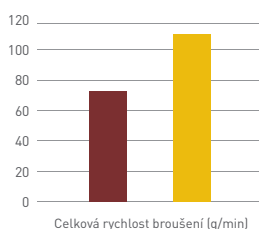
Unašeč: Tvrdý, vroubkovaný

0 52 %

RYCHLEJŠÍ VÝKON

Úběr materiálu za minutu (g/min)

■ Konkurence 74g/min
■ Norton RazorStar® 113g/min

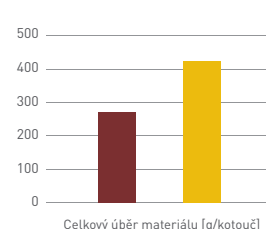


0 50 %

VYŠŠÍ ÚBĚR MATERIÁLU

Kumulativní úběr materiálu na kotouč (g)

■ Konkurence 280g/kotouč
■ Norton RazorStar® 423g/kotouč



Důkladné testování ukázalo, že fibry RazorStar® zvyšují produktivitu. Použití kotouče, který déle vydrží a rychleji odstraňuje materiál, pro operátora znamená méně častou výměnu kotoučů, tedy snížené náklady.



**VYŠŠÍ RYCHLOST
BROUŠENÍ**



DELŠÍ ŽIVOTNOST

- Energetika
- Loděnice
- Doprava

TEST Č. 3

Složka: Uhlíková ocel

Velikost kotouče: 125 mm

Stroj: Úhlová bruska
s výkonem 1 500 W

Použití: Odhrotování ostrých hran

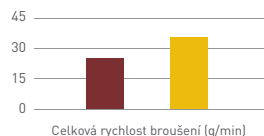
Unašeč: Tvrdý, vroubkovaný

o 44 %

RYCHLEJŠÍ BROUŠENÍ

Úběr materiálu za minutu (g/min)

■ Konkurence 25g/min ■ Norton RazorStar® 36g/min

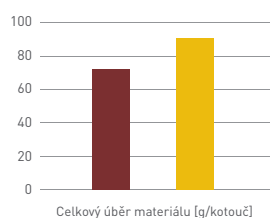


o 23 %

VYŠŠÍ ÚBĚR MATERIÁLU

Kumulativní úběr materiálu na kotouč (g/min)

■ Konkurence 73g/kotouč ■ Norton RazorStar® 90g/kotouč



TEST Č. 4

Složka: Plech z uhlíkové oceli

Velikost kotouče: 125 mm

Stroj: Úhlová bruska
s výkonem 700 W

Použití: Srážení hran

Unašeč: Tvrdý, vroubkovaný

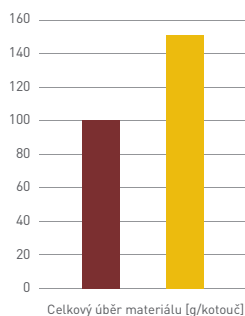
o 50 %

VYŠŠÍ ÚBĚR MATERIÁLU

Kumulativní úběr materiálu na kotouč (g/min)

■ Konkurence 100g/kotouč

■ Norton RazorStar® 150g/kotouč



To znamená,
že k provedení
stejného úkolu, je
potřebujete méně
času a energie.

POUŽITÍ

- Odstraňování svarů
- Srážení hran
- Broušení
- Porvchové čištění
- Hrubé odhrotování

FÍBROVÉ KOTOUČE NORTON RAZORSTAR® F990S

ZRNITOST: 36+

PODKLAD: ODOLNÝ VULKANFÍBR

VLASTNOSTI: SVRCHNÍ CHLADICÍ VRSTVA

POUŽITÍ: IDEÁLNÍ PRO VYSOCE VÝKONNÉ ELEKTRONICKÉ NEBO PNEUMATICKÉ ÚHLOVÉ BRUSKY

K dosažení nejlepších výsledků používejte unašeče Norton.

Rozměry (mm)	Zrnitost	Max. OT./MIN	Množství v balení	Kód
115x22	36+	13,300	25	66254434179
125x22	36+	12,200	25	66254434181
150x22	36+	10,200	25	63642598628
180x22	36+	8,500	25	66254434506

UNAŠEČE NORTON

Rozměry (mm)	Max. OT./MIN	Množství v balení	Kód	Barva výrobku
115	13,300	5	66254442905	Žlutá
125	12,200	5	66254442902	Žlutá
150	10,200	5	66254466242	Žlutá
180	8,500	5	66254442907	Žlutá

Unašeče lze zakoupit samostatně.

Pokud hledáte bezkonkurenční výsledky v broušení, obraťte se na svého obchodního zástupce Norton a vyzkoušejte fíbrové kotouče RazorStar® ještě dnes.



www.nortonabrasives.com

www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA

Norton a RazorStar jsou registrovanými obchodními známkami společnosti Saint-Gobain.

SEAM™
Sustainable European Abrasive Manufacturers