



SAINT-GOBAIN

WINTER

Transforming
surfaces
...and beyond



STAVERTON ABRICHTROLLEN:

FERTIGUNG UND SERVICE AUF
HÖCHSTEM NIVEAU



STAVERTON: KOMPETENZZENTRUM FÜR DIE HERSTELLUNG VON DIAMANTABRICHTWERKZEUGEN

Staverton ist der weltweit führende Produktions- und Servicestandort für Norton-Winter-Abrichtrollen. Wir erfüllen die hohen Qualitätsanforderungen der Industrie und verfügen über entsprechende Produktionskapazitäten. Unser Know-how reicht von 3D-Designs bis hin zur kompletten Produktion einer Serie kundenspezifischer Abrichtrollen für verschiedene Anwendungen.

Geschichte der Diamantenherstellung:

1893 Louis Meyer van Moppes gründet ein Diamantenhandelsunternehmen in London.

1932 Peter Neven gründet in Antwerpen ein Unternehmen für Diamantprodukte, um neue Schleifmittel für die optische und Natursteinindustrie herzustellen.

1970ER VM und IPD wurden zu van Moppes IPD Ltd. mit Sitz in Tuffley.

1997 Saint-Gobain übernimmt van Moppes IDP als dritte große Marke in der neuen Strategie der Abrasives-Sparte.

2001 Van Moppes IDP wurde in Saint-Gobain Abrasives Ltd. umbenannt und die Entscheidung getroffen, den Standort von Tuffley nach Staverton zu verlegen.



Produktion von mehreren Tausend Abrichtrollen pro Jahr.



Ingenieure, Techniker und Maschinenbediener am Standort.



Fertigung, Lager, Labor, Konstruktionsabteilung, Verwaltungsbüro

5 Hauptmärkte:



Luft- und Raumfahrt



Automobilindustrie



Wälzlager



Getriebe



Werkzeugbau

UNSERE PRODUKTE

Das Werk in Staverton produziert verschiedene Abrichtrollen, die speziell nach Kundenanforderungen entwickelt werden:

Galvanische Abrichtrollen im Umkehrverfahren

- Galvanisch vernickelt
- Genauigkeit im Submikrometerbereich
- Homogene Verteilung von Diamanten
- Präzise und komplexe Geometrien
- Herstellung von komplexen, anspruchsvollen Geometrien
- Kann wiederaufbereitet werden, um die Lebensdauer der Abrichtrolle zu verlängern

Prozess:

Auf die Innenfläche einer hohlen zylindrischen Form wird eine Nickelschicht galvanisch aufgebracht, die eine Schicht aus Diamanten fest an ihrem Platz hält. Anschließend wird ein Stahlkörper aufgeklebt und die Form entfernt, um die Diamantoberfläche freizulegen.

Da alle Spitzen des Diamanten direkt auf der Formoberfläche liegen, entsteht der präziseste Diamantabrichter auf dem Markt.

CNC-Abrichter

Bei CNC-Abrichtern sorgen ausgewählte Naturdiamanten und CVD-Diamantstäbe, kombiniert mit unserer speziellen und widerstandsfähigen Bindung, für hohe Präzision und eine längere Lebensdauer. Diese Technologie wird in verschiedenen Branchen eingesetzt, darunter Wälzlager, Getriebebau (kontinuierliches Wälz-, Kegelrad- und Profilschleifen), Automobilindustrie, Werkzeugherstellung sowie Luft- und Raumfahrt.

Abrichtrollen in Tränksinterbindung

- Hergestellt mit Hartmetallpulver
- Gestreute oder manuelle Verteilung von Diamanten
- Natürliches Diamantkorn und / oder CVD-Verstärkungen (synthetischer Diamant)
- Höhere Verschleißfestigkeit
- Längere Standzeit
- Kostengünstige Lösung für Standard-Rollen
- Kann wiederaufbereitet werden, um die Lebensdauer der Abrichtrolle zu verlängern
- Ideal für Standard-Anwendungen

Prozess

Ähnlich wie bei den galvanischen Abrichtrollen im Umkehrverfahren wird eine Form erstellt und Diamanten werden an der Innenwand der Form angebracht. Eine Mischung aus Hartmetallpulvern wird dann zusammen mit einem Stahlkern in den Formhohlraum gegeben. Das flüssige Metall wird in das Pulver infiltriert und verfestigt sich um die Diamantschicht. Die Metallmatrix ist sehr widerstandsfähig, so dass die dauerhafteste Abrichtart entsteht.





UNSER EXPERTENTEAM

Das Team von Saint-Gobain Abrasives in Staverton vereint eine **außergewöhnliche Synergie von Ingenieuren und Technikern**, die sich der Innovation und Entwicklung von Schleifmitteln verschrieben haben. Dieses Team aus hochqualifizierten Fachleuten wendet fortschrittliche technische Fähigkeiten an, um qualitativ hochwertige Schleiflösungen zu entwickeln, zu produzieren und zu optimieren, die den anspruchsvollsten Kundenanforderungen gerecht werden.

Unsere Ingenieure und Experten für Produktdesign und -entwicklung, arbeiten eng mit den Maschinenführern zusammen, um die präzise und effiziente Herstellung von Schleifwerkzeugen zu gewährleisten. Dank ihres Know-hows können wir innovative Produkte anbieten, die **Leistung, Qualität und Sicherheit** vereinen.

Das Staverton-Team verkörpert das Engagement von Saint-Gobain Abrasives, die Grenzen der Technologie immer weiter zu verschieben. Ob es um **die Entwicklung neuer Lösungen** oder **die kontinuierliche Verbesserung unserer Produktionsprozesse geht**, unsere Ingenieure und Techniker tragen jeden Tag zum Fortschritt der Schleifmittelindustrie bei.





WARUM STAVERTON?

VORTEILE

- Kombination von Abrichtern und Spindeln, um auch die engsten Fertigungstoleranz einzuhalten.
- Wiederaufbereitung Abrichtern zur Verlängerung der Lebensdauer des Produkts und zur Gewährleistung der Maßhaltigkeit.
- Prozessoptimierung durch datenbasiertes Produktdesign.
- Reparatur und / oder Austausch von Spindeln.
- Zusätzliche Dienstleistungen wie FIS-Prozessanalyse, Prozessüberwachung und -diagnose (Prozessüberprüfung und -optimierung).

UM- UND NACHARBEIT VON GEBUNDENEN SCHLEIFSCHEIBEN

- Nacharbeit / Umarbeitung von großen und kleinen, organisch und keramisch gebundenen konventionellen Schleifscheiben.
- Unser Service umfasst:
 - Herstellung oder Nachbearbeitung von Aussparungen *
 - Herstellung oder Nachbearbeitung von Randformen *
 - Komplexe Formen und Profile (je nach Form ist eine Freigabe des Werks erforderlich)

*Abhängig von den Anforderungen gelten einige Einschränkungen

ERSTKLASSIGE INVESTITIONEN

- Die Investitionen von Saint-Gobain Abrasives in das Team und die Fertigung im Werk Staverton fördern ein kollaboratives Umfeld, in dem qualifizierte Ingenieure und Techniker mit fortschrittlichem technischem Know-how zusammenarbeiten, um innovative und qualitativ hochwertige Schleiflösungen zu entwickeln und zu produzieren, die den anspruchsvollen Kundenanforderungen gerecht werden.
- **Die neueste technische Ausrüstung** und **das hochmoderne Labor** machen das Werk zu einem Kompetenzzentrum für Abrichtrollen.

- Das Werk Staverton bietet eine **der umfassendsten Produktpaletten**, die aus einer Hand erhältlich sind, und ist damit ein wichtiger Partner für führende Maschinenbauunternehmen weltweit, die Qualität, Service und Innovation suchen.

ZERTIFIKATE

Durch strenge Überwachungs- und Auditsysteme bestätigen wir unseren Ruf als zuverlässiger, sicherer und verantwortungsvoller Hersteller von Qualitätsschleifmitteln. Wir erfüllen **ISO 9001** und **14001**, eine weltweit anerkannte Norm für Qualitätsmanagement- und Umweltmanagementsysteme (EMS).



BESTELLMÖGLICHKEITEN?

Schritt 1



Kontaktaufnahme mit dem Customer Service Team in Ihrem Land.

Schritt 2



Erfassung Ihrer Anforderungen und Angebot von unseren Experten.

Schritt 3



Bestellbestätigung an das Customer Service Team.

HINWEISE

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

KONTAKTIEREN SIE UNS!

Customer-Service Kontakt je Land:

BENELUX:

manuela.kridane@saint-gobain.com

DACH:

sga-de-ca@saint-gobain.com

FRANKREICH:

sga-fr-ind@saint-gobain.com

ITALIEN:

jessica.galeotti@saint-gobain.com

POLEN:

joanna.panfil@saint-gobain.com

PORTUGAL:

sga-pt@saint-gobain.com

RUMÄNIEN:

sga-ro-customerservice@saint-gobain.com

SCHWEDEN:

lisa.torssell@saint-gobain.com

SPANIEN:

atencionalcliente@saint-gobain.com

TSCHECHIEN:

sgacz.global@saint-gobain.com

UK & IRLAND:

jeanette.cantrill@saint-gobain.com

UNGARN:

sga-hu-customerservice@saint-gobain.com



Saint-Gobain Abrasives GmbH

Birkenstraße 45 - 49,
50389 Wesseling

Tel: +49 (0)2236/703-0

Fax: +49 (0)2236/703-730

Email: sga-de-ca@saint-gobain.com

www.nortonabrasives.com/de-de

www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain.

