

# CS900

BETRIEBSANLEITUNG

Übersetzung der Originalbetriebsanleitung







Der Unterzeichnete Hersteller:

**SAINT - GOBAIN ABRASIVES S.A.  
190, BD. J. F. KENNEDY  
L-4930 BASCHARAGE**

Erklärt hiermit, dass folgende Produkt:

Sauger: **CS900**

Code :

Den Bestimmungen entsprechen:

- **" RICHTLINIE MASCHINEN " 2006/42/CE**
- **" NIEDESPANNUNGSRICHTLINIE " 2014/35/UE**
- **" ELEKTROMAGNETISCHE KOMPATIBILITÄT RICHTLINIE " 2014/30/UE**

Und an der europäischen Norm:

- **EN ISO 13857 – Maschinen Sicherheit – Sicherheitsabstand**
- **EN 60204-1 – Maschinen Sicherheit – elektrische Geräte**
- **EN 61000-3-2 – Elektromagnetische Kompatibilität**
- **EN 61000-3-3 – Elektromagnetische Kompatibilität**
- **EN 55014 – Elektromagnetische Kompatibilität**

Gültig für die Maschinen ab Seriennummer:

1601XXXXX

Stelle der Aufbewahrung der technischen Unterlagen:

Saint-Gobain Abrasives; 190, Bd. J. F. Kennedy; 4930 BASCHARAGE, LUXEMBOURG

Diese Konformitätserklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn das Produkt ohne Zustimmung umgebaut oder verändert wird.

Bascharage, Luxembourg, le 13.09.17

Olivier Plenert, Bevollmächtigter



# CS900

## BETRIEBSANLEITUNG

### INHALT

#### Table of Contents

1	SICHERHEIT .....	6
1.1	Sicherheits-Mitteilungs-/Alarm-Symbole .....	6
1.2	Regeln für sicheren Betrieb .....	7
1.3	SAH BLADE-SICHERHEIT .....	8
1.4	Operations-u. Sicherheits-Abziehbilder .....	10
1.5	Sicherheits-Abziehbild-Standorte .....	11
1.6	Kontrollpulte .....	12
1.7	Kontrollpult-Beschreibungen .....	12
2	PRODUKTBESCHREIBUNGEN .....	15
2.1	ANWEISUNGEN FÜR ÄNDERNDE BLATT-GESCHWINDIGKEIT .....	15
3	INSPEKTION & START-UP .....	17
3.1	GURT-UND POWERBAND-INSPEKTION UND SPANNUNGS-ANPASSUN .....	17
3.2	PRE-OPERATION CHECKLISTE .....	19
4	WARTUNG.....	21
4.1	BLATT-MONTAGE-ANWEISUNGEN .....	21
4.2	ANLASSEN DER MASCHINE .....	22
4.3	BEGINNEN VON VON ANWEISUNGEN .....	22
4.4	SAH FÜHRER-AUSRICHTUNG UND ANPASSUNG.....	24
4.5	MANÖVRIEREN DER SÄGE .....	25
4.6	TROCKENER AUSSCHNITT .....	25
4.7	NASSER AUSSCHNITT .....	25
4.8	FNR-GRIFF.....	25
4.9	GRIFF DES ANHEBEN- BZW .....	26
4.10	ENGAGIEREN DES FAHRWERKS .....	27
4.11	WASSER-HAKEN OBEN .....	27
4.12	TIEFEN-INDIKATOR UND TIEFENANSCHLAG.....	28
4.13	MASCHINE .....	29
4.14	MAINTENANCE SCHEDULE .....	31
5	FEHLERSUCHE.....	37
5.1	Fehlersuchenverfahren .....	37
5.2	Störungssuche-Führer.....	37
6	SCHRITT-AUSSCHNITT .....	38


## 1 SICHERHEIT

Sicherheitsanweisungen sollten jederzeit gefolgt werden, wenn man diese Ausrüstung betreibt. Störung, die Sicherheitsanweisung zu lesen und zu verstehen und Bedienungsanleitungen konnten Verletzung zu selbst und zu anderen ergeben.

Dieses Operations- und Teil-Handbuch ist entwickelt worden, um komplette Anweisungen für die sichere und leistungsfähige Operation Norton Clipper Large Road Saws zur Verfügung zu stellen.

Vor der Anwendung dieser Maschine, garantieren Sie, dass die Person, die die Maschine bedient, diese Anweisungen in diesem Handbuch liest und versteht.

### 1.1 Sicherheits-Mitteilungs-/Alarm-Symbole

Eine Sicherheitsmitteilung alarmiert Sie über mögliche Gefahren, die Sie oder andere verletzen könnten. Jede Sicherheitsmitteilung wird von einem Sicherheitsalarmsymbol vorausgegangen (  ) und eins von drei Wörtern: GEFAHR, WARNING oder VORSICHT.



#### **GEFAHR**

Sie WERDEN GETÖTET oder VERLETZT ERNSTHAFT, wenn Sie nicht Richtigungen folgen.



#### **WARNING**

Sie KÖNNEN GETÖTET WERDEN oder ERNSTHAFT VERLETZT WERDEN, wenn Sie nicht Richtigungen folgen.



#### **VORSICHT**

Sie KÖNNEN VERLETZT WERDEN, wenn Sie nicht Richtigungen folgen. Er auch wird verwendet möglicherweise, um gegen unsichere Praxis zu alarmieren.

Jede Mitteilung erklärt Ihnen, was die Gefahr ist, was geschehen können und was Sie tun können, um zu vermeiden oder wieder- duce Verletzung. Andere wichtige Mitteilungen werden vom Wort MITTEILUNG vorausgegangen.



#### **MITTEILUNG**

Sie können EIGENTUMSBESCHÄDIGUNG Ihrer Maschine verursachen, wenn Sie nicht Richtlinien folgen. Die Sicherheitsaufkleber sollten vom Benutzer regelmäßig kontrolliert werden und gesäubert werden, um gute Leserlichkeit in einem sicheren Betrachtungsabstand beizubehalten. Wenn der Aufkleber getragen ist, beschädigt oder unleserlich, sollte er ersetzt werden.

## 1.2 Regeln für sicheren Betrieb



### GEFAHR

Störung, Anweisungen in diesem Handbuch zu befolgen führt möglicherweise zu schwere Verletzung oder sogar Tod! Diese Ausrüstung soll laufen gelassen werden, durch ausgebildet worden und nur Fachpersonal! Diese Ausrüstung ist für nur industriellen Gebrauch.

*Die folgenden Sicherheitsrichtlinien sollten immer benutzt werden, wenn man Norton Clipper Large Road Saw laufen lässt.*

### WARTUNGS-SICHERHEIT

- NIE schmieren Sie Komponenten oder versuchen Sie Service an einer laufenden Maschine.
- Halten Sie die Maschinerie in richtiger laufender Zustand. Säubern Sie die Maschine nachdem der Gebrauch jeden Tages. Befolgen Sie Anweisungen für änderndes Zubehör. Kontrollieren Sie Werkzeug regelmäßig und, wenn Sie beschädigt werden, haben durch berechnigte Serviceeinrichtung repariert.

### SETUP-U. TRANSPORT-SICHERHEIT

- **IMMER** Vorsicht und befolgen Sie die Anweisungen, wenn Sie diese Maschine anheben und transportieren.
- Binden Sie **IMMER** unten die Maschine beim Transportieren. Schleppen Sie **NICHT** diese Maschine hinter einem Fahrzeug.
- Transportieren Sie **NIE** mit dem Blatt, das an der Maschine angebracht wird.
- Heben Sie nur von der Aufzugkauton an.

### ALLGEMEINE SICHERHEIT



- Betreiben Sie oder halten Sie vor dem Ablesen dieses gesamten Handbuches diese Ausrüstung **NICHT** instand. Lesen Sie und verstehen Sie alle Warnungen, Anweisungen und Kontrollen auf der Maschine.

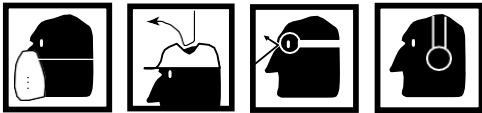
Diese Ausrüstung sollte nicht von den Personen unter 18 Lebensjahren betrieben werden.



- Betreiben Sie **NIE** diese Ausrüstung ohne die richtige Schutzkleidung, Sicherheitsgläser, Stahlkappenschuhe und andere Schutzgeräte, die durch den Job erfordert werden.

- Betreiben Sie **NIE** diese Ausrüstung, wenn Sie nicht dem Brunnen glauben, der passend sind zu ermüden, Krankheit oder Medizin einnehmen.

- Betreiben Sie NIE diese Ausrüstung unter Einfluss der Drogen oder des Alkohols.
- Wann immer notwendig, Nummernschild-, Operations- und Sicherheitsabziehbilder ersetzen Sie, wenn sie schwierig zu lesen werden.
- Vor dem Beginnen überprüfen Sie IMMER die Maschine auf losen Bolzen.



- Tragen Sie IMMER richtige Atmungs-, Haupt-, Ohr- und Augenschutz-ausrüstung, wenn Sie diese Maschine betreiben.

- Speichern Sie IMMER Ausrüstung richtig, wenn sie nicht benutzt wird. Ausrüstung sollte in einem sauberen, trockenen Standort außer Reichweite der Kinder gespeichert werden.
- Vorsicht müssen eingehalten werden, während der Wartung der Maschine. Drehende Teile kann zu Verletzungen führen wenn kontaktiert. Haben alle Service durchgeführt von kompetenten Service Personal.
- Arbeiten Sie diese Maschine nur in gut gelüfteten Bereichen. Immer sicherstellen, dass die Maschine am Boden vor der Ebene verwenden.



- Nie betreiben diese Maschine in einer explosiven Atmosphäre.

- Schaffen einen Trainingsprogramm und geben eine Kopie dieses Handbuchs an Betreiber dieser Geräte. Wenn benötigen Sie zusätzliche Kopien, Aufruf (254) 918-2310.

### 1.3 SAH BLADE-SICHERHEIT

Für komplette Sicherheit Informationen finden Sie zu ANSI Sicherheit Code B7.1 zur Verfügung durch die American National Standards Institute.



- Immer halten Sie Bereich rund um die Deaktivieren Sie die Maschine der Fremdkörper , und deaktivieren Sie den Arbeitsbereich von unnötigen Menschen. Halten alle Körper Teile Weg von die Klinge und alle andere bewegen Teile.



- Vor dem Start der Maschine überprüfen Sie, ob alle Wachen in Position und sachgemäß eingebaut. Nie erlauben Klinge Exposition von der Wache mehr als 180 Grad sein. Don ' t betreiben diese Maschine mit einer Wache entfernt.

- Inspect die Klinge, Flansche und Wellen für Schaden vor Installation von die Klinge. Nie verwenden beschädigt oder abgenutzt Klinge Flansche.
- Die Klinge Welle Flansche muß der richtige Durchmesser der Größe Klinge als verwendet.
- Prüfen Sie das Blatt, die Flansche und die Größe über, die auf jede Blattgröße gezeigt werden. Übersteigen Sie NICHT die maximale gezeigte Blattgeschwindigkeit, da übermäßige Geschwindigkeit Blattbruch ergeben könnte. Benutzen Sie die NUR Blätter, die mit einer maximalen Arbeitsgeschwindigkeit markiert werden, die als die Blattwellengeschwindigkeit größer ist. Überprüfen Sie Geschwindigkeit und Säge-Antriebskonfiguration, indem Sie Blattwelle U/min und Flaschenzugdurchmesser und Blattflanschdurchmesser überprüfen.
- Benutzen Sie das korrekte Blatt für die Art der Arbeit, die getan wird. Benutzen Sie nur die verstärkten abschleifenden Blätter oder Stahlmitteldiamantblätter und -flansche, die mit der Säge geliefert werden oder für Gebrauch auf konkreten Sägen hergestellt sind. Benutzen Sie NICHT Karbid-gespitzte Blätter. Überprüfen Sie mit dem Blatthersteller, ob Sie nicht wissen, wenn Blatt korrekt ist.
- Vor der Befestigung des Blattes an der Säge, vergewissern Sie sich, dass das Blatt und die Flansche sauber und vom Schmutz und vom Rückstand frei sind. Vor der Befestigung des Blattes überprüfen Sie das Blattlauben-Lochmatch die Maschinenspindel.
- Bringen Sie IMMER das Blatt fest und fest an. Schlüssel ziehen die Laubennuß fest.
- Vergewissern Sie sich, dass das Blatt mit nichts in Verbindung tritt, bevor es die Maschine anläßt.
- Schneiden Sie IMMER in eine Gerade. Schneiden Sie NICHT tiefer als 1" pro Durchlauf mit einem trockenen Blatt. Schrittschnitt, zum von tieferen Schnitten zu erzielen. NIE spannen Sie, stauen Sie Keil oder verdrehen Sie das Blatt in einem Schnitt. Reiben Sie NICHT auf der Seite des Blattes.



- Berühren Sie NICHT ein trockenes Ausschnittblatt sofort nach Gebrauch. Diese Blätter erfordern einige Minuten, um nach geschnittenem jedem abzukühlen. Benutzen Sie NICHT ein Blatt, das überhitzt worden ist (bläuliche Farbe des Kernes).

## TANKEN VON VON SICHERHEIT



- IMMER Vorsicht, wenn Sie Brennstoff behandeln. Stellen Sie die Maschine ab und vor der Brennstoffaufnahme dürfen Sie abkühlen.
- Bewegen Sie die Maschine, mindestens, das 10 Fuß (3 Meter) vom tankenden Punkt sich vergewissert, vor dem Beginnen des engineand, dass die Gaskappe auf der Maschine ist und der Brennstoff properlytightened kann.

1.4 Operations-u. Sicherheits-Abziehbilder

. Norton Clipper Large Road Saw wird mit einigen Sicherheitsabziehbildern ausgerüstet, die zu Betreibersicherheit und Wartungsinformation bereitgestellt werden. Wenn, irgendwelche Abziehbilder, Ersatz können erreicht werden unlesbar werden, indem sie (254) 918-2310 nennen.



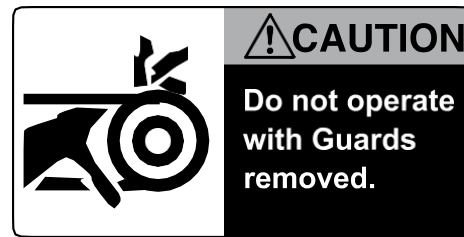
Abziehbild A



Abziehbild B



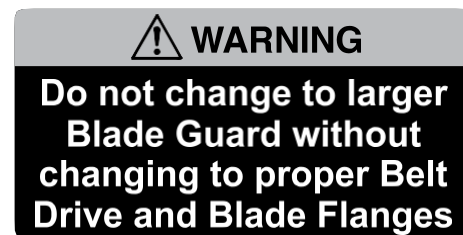
Abziehbild C



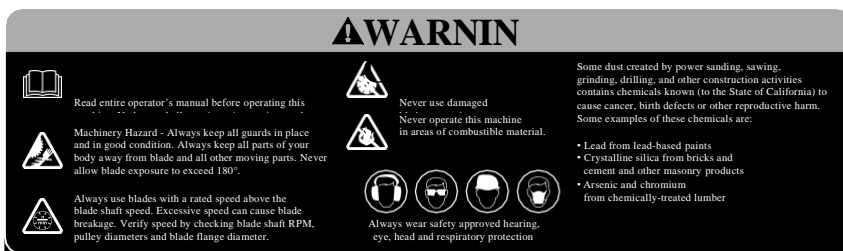
Abziehbild D, E & G



Abziehbild F



Abziehbild H



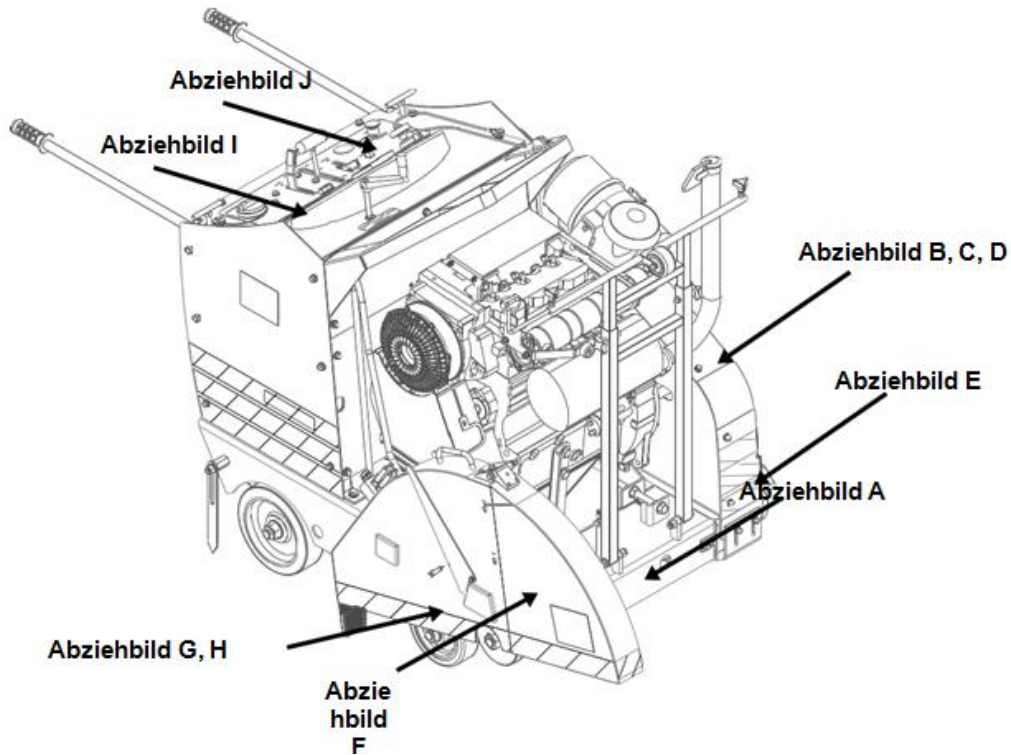
Abziehbild I



Abziehbild J

Norton Clipper Large Road Saw-Abziehbild-Blatt, Teilnummer 246002

1.5 Sicherheits-Abziehbild-Standorte



Norton Clipper Large Road Saw-Sicherheits-Abziehbild-Standorte

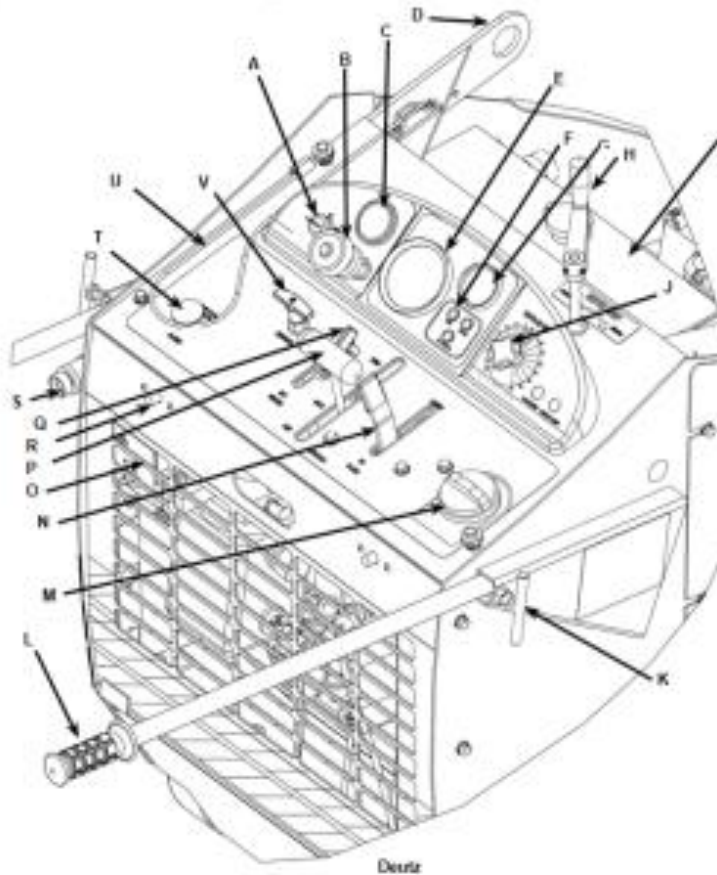
Abziehbild	Standort	Beschreibung
A	Maschinen-Front	Vorsicht halten die Hände und Füße klar
B	Riemenschutz oben	Vorsicht nicht Overtension Riemen
C	Riemenschutz oben	Vorsicht heißen Oberfläche nicht berühren
D	Riemenschutz oben	Vorsicht betreiben nicht mit Guard entfernt
E	Gesicht der Welle Guard	Vorsicht betreiben nicht mit Guard entfernt
F	Spitze der Messerschutz	Klinge-Drehrichtung
G	Seite der Messerschutz	Vorsicht betreiben nicht mit Guard entfernt
H	Spitze der Messerschutz	Warnung ändern nicht auf größere Messerschutz
I	Konsole	Warnende Lesung das Handbuch, Maschineriegefahr, schützen sich hören, sehend, Kopfbedeckung, Mitteilung Kalifornien-Vorschlags 65
J	Konsole	Tödliche Gefahr-Abgase

### 1.6 Kontrollpulte

Das folgende ist eine Liste von Kontrollpultelementen

1.7

Deutz



### Kontrollpult-Beschreibungen

### CONSOLE CONTROL DESCRIPTIONS

Console

Decal	Name	Function
A	Zünd-/ Startschalter	Zum Starten der Motor (Glow-OFF-ON-START) verwenden.
B	Motor-Drosselklappe	Steuerelemente-Drehzahl.
C	Steuerelemente-Drehzahl.	Zeigt die Temperatur des Motors.
D	Anschlagpunkte	Zeigt die Motordrehzahl.
E	Motor-Tacho	Shows the engine RPM's.
F	Kontrollleuchten	Angabe der Öldruck, kostenlos und Glühkerze
G	Benzinanzeige	Zeigt die Höhe der Kraftstoff in den Tank.
H	Tiefenanschlag	Legt den Tiefenanschlag für sich wiederholende Schnitte in der gleichen Tiefe.
I	Kühler	Gefüllt mit Motorkühlmittel
J	Tiefe-Indikator	Zeigt die Schnitttiefe.

K	T-Griff Knob	Verwenden Sie zum Anziehen von Operator Griff Griffe.
L	Griff	Für Betreiber greifen.
M	Kraftstofftank-Füllung	Füllen Sie den Kraftstofftank an dieser Stelle
N	Erhöhung/unterer Griff	Steuerelemente, heben und senken der Klinge.
O	Der Monitor "Temp" Reset	Muss zurückgesetzt werden nach Übertemperatur Zustand
P	FNR-Handle	Zum Festlegen der Richtung der Säge (vorwärts/Neutral/rückwärts) verwendet.
Q	Wasser Ventil Hebel	Steuerelemente Wasserdurchfluss zu Messerschutz.
R	Geräterückseite Knob	1/4 Umdrehung Befestigung wieder entfernen.
S	Wasserzulauf	Anschluss für standard-Wasserschlauch
T	Not-Halt	Hört sich Motor im Notfall!
U	Punkt-Lift Kabel	Kann der Bediener Zeiger heben.
V	Neutrale Engagement behandeln	Übertragung, Turn-Lock engagiert.

## MASCHINEN-SPEZIFIKATIONEN

Technische Technische Daten	CS900-20	CS900-26	CS900-30	CS900-36
Klinge Guard Kapazität – in. (mm)	20" (508)	26" (660)	30" (762)	36" (914)
Maximale Schnitttiefe – in. (mm)	8-5/8" (219)	10-5/8" (270)	12-5/8" (321)	14-5/8" (371)
Arbor-Größe-Zoll (mm)	1" (25.4)	1" (25.4)	1" (25.4)	1" (25.4)
Rotordurchmesser Flansch-Zoll. (mm)	4" (102)	5" (114)	5" (127)	6" (152)
Messerstab u/min	2,560	2,469	2,194	1,340
Blade Welle Durchmesser – in. (mm)	2" (50.8)			
Blade Welle Lager	Schwere Aufgabe selbst Ausrichten Kissen Base			
Blade Welle fahren	One ten Groove Powerband			
Blade Guard Anlage	Schwenkbar, Allen Stahl			
Blade Control	Elektro-Hydraulische			
Achse – vorne – in. (mm)	1" (25.4)			
Achse – hinten – in. (mm)	1-1/4" (32)			
Räder – vorne D x W x B – in. (mm)	8" x 3" x 1" (26x 76x 25.4)			
Räder – hinten D x W x B – in. (mm)	10" x 3" x 1-1/4" (254x 76x 31.7)			
Transmission	Hydrostatisches Getriebe Eaton mit unbegrenztem justierbarem Vorwärts und Rückseite mit neutraler Person/laufen Position frei. Getriebegebrauchshochleistungskette/-kettenrad und -zahntrieb/-gang für abschließende Geschwindigkeitsreduzierung und ist zu einer maximalen Fahrgeschwindigkeit von fähig 220 SFPM			
Control	Vorwärts/rückwärts-Steuerung und Engagieren/Rückzug Hebel			
Geschwindigkeit	0-300 Rappold			
Chassis	Schwere Pflicht Gigue-geschweißte Feld Frame gemacht der 1/4" Teller mit interne Verstärkung Einsätzen Power Power			
Quelle	Diesel Turbo Zahlen			
Motor Typ	Deutz BF3L2011			
Technische Daten	7482			
Maximal PS	61 HP (45.5kw) - Daten bereitgestellten von Motor Hersteller			
Weg – cu. In. (i) 3)	142,2 x <sup>3</sup> (2.331 cm)			
Bohrung – in. (mm)	3.7" (94)			
Strich – in. (mm)	4.4" (112)			
Zylinder/Zyklus	Drei Zylinder Turbo Diesel			
Kraftstoff Kapazität – gal. (l)	10 gal. (37.8l)			
Öl Kapazität – qt. (l)	8.45 qt. (8 l)			
Air Filter Klone	Drei Phase Sy-			
Starter	Elektro			
Motor Kühlung	Gezwungen Luft/Öl			

## SAH ABMESSUNGEN

Höhe	55" (1,397)	55" (1,397)	55" (1,397)	55" (1,397)
Mindestens sah Länge (Transport) – in. (mm)	58" (1,473)	58" (1,473)	58" (1,473)	58" (1,473)
Maximale sah Länge (Arbeits) – in. (mm)	164" (4,167)	164" (4,167)	164" (4,167)	164" (4,167)
Maximale Zeiger-Länge – in. (mm)	82-1/4" (2,089)	82-1/4" (2,089)	82-1/4" (2,089)	82-1/4" (2,089)
Rahmenbreite – in. (mm)	31-3/8" (797)	31-3/8" (797)	31-3/8" (797)	31-3/8" (797)
Breite – in. (mm)	39-3/4" (1,010)	39-3/4" (1,010)	39-3/4" (1,010)	39-3/4" (1,010)
Vorne (außen nach außen Scheibenbreite) – in. (mm)	29-1/2" (749)	29-1/2" (749)	29-1/2" (749)	29-1/2" (749)
Hinten (außen nach außen Scheibenbreite) – in. (mm)	31" (787)	31" (787)	31" (787)	31" (787)
Klinge, Wand – in. (mm)	2-19/32" (66)	2-19/32" (66)	2-19/32" (66)	2-19/32" (66)
Rad-Basis-Länge – in. (mm)	10-1/2" (267)	10-1/2" (267)	10-1/2" (267)	10-1/2" (267)
Scharhöhe Welle maximale	20-1/2" (521)	20-1/2" (521)	20-1/2" (521)	20-1/2" (521)
Verschlagenes lbs-lbs kg Gewicht – lbs (kg)	1,590 lbs (721 kg)	1,590 lbs (721 kg)	1,590 lbs (721 kg)	1,590 lbs (721 kg)
Auspacken – lbs (kg)	1,540 lbs (700 kg)	1,540 lbs (700 kg)	1,540 lbs (700 kg)	1,540 lbs (700 kg)

## ZUBEHÖR

Licht Kit mit magnetische Basis	701846 265133
Wasser Pumpe Kit	701846 265027

## 2 PRODUKTBESCHREIBUNGEN

### 2.1 ANWEISUNGEN FÜR ÄNDERENDE BLATT-GESCHWINDIGKEIT



#### WARNING

Übersteigen Sie nicht die Blattwellengeschwindigkeit, die für jede Blattgröße gezeigt wird. Übermäßige Blattgeschwindigkeit könnte herein resultieren Blattausfall und ernster Personenschaden.



#### MITTEILUNG

Ändernde Blatt-Schutzgröße MUSS vom Ändern von Flaschenzügen begleitet werden, um die korrekte Blattgeschwindigkeit zu erzielen.

Blade Size	Model # Deutz	Includes	Blade Shaft Speed (Engine RPM = 2800)	Blade Speed (FPM)
20"	CS900-20	18" Blatt-Schutz Assembly 4" Flansch Satz 3.2" Maschinen-Flaschenzug 4.12" Nut Powerband des Blatt-Wellen-Flaschenzug-10	2200 RPM	14" = 8050 16" = 9200 18" = 10350 20" = 11500
26"	CS900-26	26" Blatt-Schutz Assembly 5" Flansch Satz 3.2" Maschinen-Flaschenzug 4.8" Nut Powerband des Blatt-Wellen Flaschenzug-10	1850 RPM	18" = 8700 20" = 9700 22" = 10650 24" = 11600 26" = 12600
30"	CS900-30	30" Blatt-Schutz Assembly 5" Flansch Satz 3.2" Maschinen-Flaschenzug 5.8" Nut Powerband des Blatt-Wellen-Flaschenzug-10	1550 RPM	24" = 9750 26" = 10550 28" = 11350 30" = 12200
36"	CS900-36	36" Blatt-Schutz Assembly 6" Flansch Satz 3.2" Maschinen- Flaschenzug 6.8" Nut Powerband des Blatt-Wellen Flaschenzug-10	1310 RPM	30" = 10300 26" = 11000 28" = 11650 30" = 12350



## MITTEILUNG

Wie gezeigt auf dem Diagramm, nimmt irgendein Blattschutz mehr als ein Größenblatt an.

<b>BLATT-SCHUTZ UND BLATT-GRÖSSEN</b>	
<b>BLATT-SCHUTZ</b>	<b>BLATT-GRÖSSE, DIE MIT BLATT-SCHUTZ VERWENDET WERDEN KANN</b>
<b>20"</b>	14" bis zu 20"
<b>26"</b>	20" bis zu 26"
<b>30"</b>	26" bis zu 30"
<b>36"</b>	30" bis zu 36"

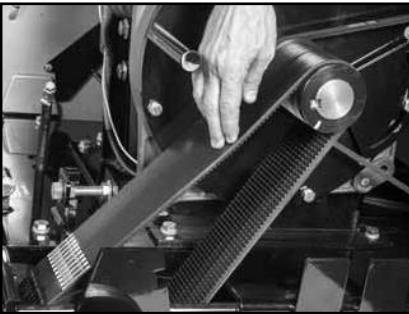
### 3 INSPEKTION & START-UP

#### 3.1 GURT-UND POWERBAND-INSPEKTION UND SPANNUNGS-ANPASSUN

##### GURT-UND POWERBAND-INSPEKTION UND SPANNUNGS-ANPASSUNG

*Das CS900 ist mit einem Treibriemen und einem 10 Rippe powerband entworfen. Der Treibriemen und das powerband sollten regelmäßig kontrolliert werden, justiert werden und/oder ersetzt werden. Prüfen Sie den Gurt und die powerband Tageszeitung auf Sprünge, das Ausfransen, Trennung und Abnutzung über.*

##### Powerband-Spannung



Überprüfen Sie powerband Spannung, indem Sie Druck anwenden, indem Sie fest mit dem Finger mitten in dem Gurt runterdrücken; ungefähr 1/8" Ablenkung ist korrekt.

##### Zu Powerband spannen



**Lösen Sie 4 Bolzen, die das Motorlager zum framet befestigen**



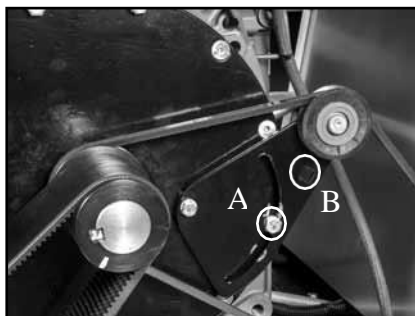
**Lösen Sie Kontermutter auf Druckstange**



**Treffen Sie Spannung auf Gurt zu, indem Sie festziehen Kontermutter auf Spannschrau**

Wenn korrekte Spannung erreicht worden ist, ziehen Sie Kontermutter- und Motorlagerbolzen wieder an. Ersetzen Sie Gurtschutz.

## Getriebe-Riemenspannung



- A. Kontermutter
- B. Unterbrecher-Armloch



Überprüfen Sie Getriebespannung, indem Sie unten Druck durch Stoßing fest mit dem Finger mitten in dem Gurt anwenden; ungefähr 3/8" Ablenkung ist korrekt.



Zum Spanngurt: Lösen Sie Kontermutter auf Spannungsarm. Wenden Sie Spannung mit 1/2" Antrieb Unterbrecherstange an

Ziehen Sie Kontermutter wieder an und Kontrollablenkung ist- korrekt. Ersetzen Sie Gurtschutz

### 3.2 PRE-OPERATION CHECKLISTE



#### **WARNING**

Bevor man unsere Fabrik verlässt, wird jede Maschine gänzlich geprüft. Befolgen Sie Anweisungen ausschließlich und Ihre Maschine gibt Ihnen langen Service in den normalen Betriebsbedingungen.



Bevor Sie die Maschine starten, vergewissern Sie sich, dass Sie dieses gesamte Benutzerhandbuch lesen und mit der Operation der Maschine vertraut sind.

#### *Maschinen-Kälte*

1. Überprüfen Sie Motoröl. Sehen Sie das Handbuch des Maschinen-Inhabers für Art andquantity.
2. Schließen Sie batterycables an.
3. Überprüfen Sie hydrostatisches Getriebe fluidlevel.
4. Testhydraulic-Operationen. Erhöhung andlower.
5. Überprüfen Sie das Maschine aircleaner.

### *ZEITPLAN-WARTUNGS-SCHNELLNACHWEIS*

#### **Stunde OperationChecklist**

---



#### **WARNING**

Vor der Ausführung irgendeiner Wartung lokalisieren Sie IMMER Maschine auf einer waagrecht ausgerichteten Oberfläche mit der Maschine "OFF" und dem Zündschloss, das in der "OFF"-Position eingestellt wird. Lassen Sie die Maschine vor jedem möglichem Service unten abkühlen.

1. Check die Triebwerkluft-Reiniger-Schlauchklemmen. Ziehen Sie wie erforderlich fest.
2. Tension die Blatt-Antrieb V-Gürtel. NICHT TUN overtension.



#### **WARNING**

Vor der Ausführung irgendeiner Wartung, lokalisieren Sie IMMER Maschine auf einer waagrecht ausgerichteten Oberfläche mit der Maschine "OFF" und dem Zündschloss, das in der "OFF"-Position eingestellt wird.

### *Service täglich*

---

1. Überprüfen Sie Maschinenölstand.
2. Überprüfen Sie Blattschutz auf Schaden.
3. Überprüfen Sie Schläuche und Klammern auf Schaden oder Lockerheit. Ziehen Sie fest oder ersetzen Sie falls erforderlich.

Überprüfen Sie Luftfilter auf Beschränkung. Ersetzen Sie Luftfilter in regelmäßigen Abständen

### *Abstand-Service*

Sehen Sie die Wartungsplan-Tabelle auf Seite 23

## 4 WARTUNG

### 4.1 BLATT-MONTAGE-ANWEISUNGEN

- Entfernen Sie Blatt-Schutz..
  - Schrauben Sie die Schlauchinstallation ab, um Schlauch zu trennen.
  - halten Sie den Blatt-Schutz durch den Griff. Geben Sie die innere Klinke frei.
  - Ziehen Sie den Schutz oben und von der Säge ab.



**Schrauben Sie Schlauch-Installation ab  
Halten Sie Blatt-Schutz**

- Entfernen Sie Laubenbolzen. Wenn Blatt an der rechten Seite sah, der Bolzen hat gelassen Handthreads angebracht wird. Zu Drehung nach rechts entfernen. Wenn das Blatt auf der linken Seite sah, Bolzen hat rechte Threads angebracht wird. Zu entfernen, nach links drehen.
- ziehen Sie äußeren Flansch hinab
- installieren Sie neues Blatt.
- Schieben Sie in den äußeren Flansch an Ort und Stelle.
- Ziehen Sie den Laubenbolzen fest.
- Installieren Sie den Blattschutz an Ort und Stelle. Überprüfen Sie, ob der Schutz an Ort und Stelle zuschließt und schließen Sie den Schlauch an.



**Installieren Sie Blatt-Schutz**

### **WARNING**

Beobachten Sie den Rotationspfeil auf Blatt und übersteigen Sie NICHT das Maximum U/min, das auf dem Blatt gestempelt wird. Um richtige U/min einzustellen, konsultieren Sie den Blatt-Schutz und die Blatt-Größen.

### **MITTEILUNG**

Um ANSI-Sicherheitsnormen zu entsprechen, werden Blattflansche des größeren Durchmessers für Blätter des großen Durchmessers angefordert. Informationen sind auf Anfrage verfügbar, oder zu kompletten Sicherheitshinweisen beziehen Sie sich auf ANSI-Sicherheits-Code B7.1

## MITTEILUNG

Wir empfehlen den Gebrauch der Norton-Diamantblätter mit diesen Sägen.

### 4.2 ANLASSEN DER MASCHINE



#### MITTEILUNG

Vor dem Beginnen lesen Sie die Maschinenanweisungen, die manuell sind.



#### WARNING

Seien Sie sicher, dass Blatt reibungslos und stillstehend ist nicht, auf dem Boden.



#### WARNING

Seien Sie sicher, dass Hände und Füße vom Blatt frei sind.

1. überprüfen Sie Motoröl. Addieren Sie Öl wenn Tief.
2. Überprüfen Sie Brennstoffniveau. Addieren Sie Brennstoff iflow.
3. Überprüfen Sie Kaltluftlufteintrittsbereiche und Außenoberflächen der Maschine. Vergewissern Sie sich, dass Oberflächen sauber und reibungslos sind.
4. Prüfen Sie, ob Luftfilterkomponenten und alle Leichertücher, Ausrüstung bedeckt und Schutz und sicher befestigt wird.

### 4.3 BEGINNEN VON VON ANWEISUNGEN

1. Griff des Platz-FNR in LEERLAUFSTELLUNG.
2. Überprüfen Sie, dass neutraler Verpflichtungs-Griff unten, in LEERLAUFSTELLUNG ist.
3. Ziehen Sie Maschinen-Drossel-Griff in der Mitte heraus.
4. lassen Sie Maschine an, indem Sie Zündschloss rechts drehen.



#### MITTEILUNG

Kurbeln Sie NICHT Maschine für mehr als 30 Sekunden auf einmal an. Wenn Maschine beginnen nicht kann, warten, ungefähr 2 minimale Utes zwischen ankurbelnden Zeiträumen verhindern, dass Starter überhitzt.



#### MITTEILUNG

Lassen Sie Maschine mindestens 3 Minuten aufwärmen, bevor Sie Last anwenden.

5. Wenn Maschine warm ist, wird Drossel heraus zum maximumposition benutzt möglicherweise. Um Maschine zu stoppen, drücken Sie Drossel um leerzulaufen, drehen Zündschloss zu "OFF"-Position.



## **MITTEILUNG**

Wenn die Maschine stark gelaufen ist und heiß ist, stellen Sie nicht Maschine unerwartet ab. Kühlen Sie Maschine durch wieder- bewegliche Last und Dürfenmaschine Leerlauf für 3 bis 5 Minuten laufen lassen ab.

#### 4.4 SAH FÜHRER-AUSRICHTUNG UND ANPASSUNG

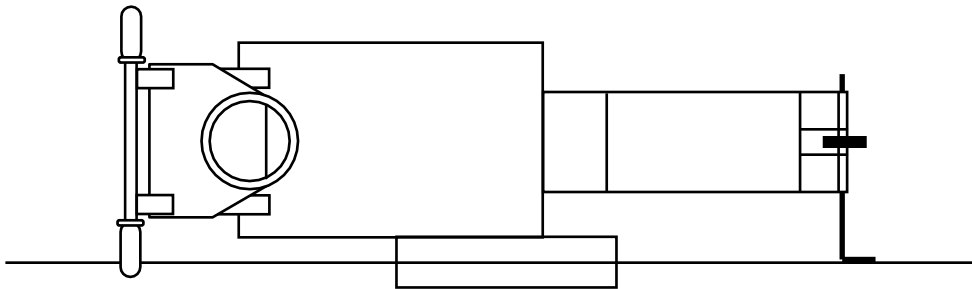


### WARNING

Diese Operation wird mit der Maschine "OFF" durchgeführt!

Die Vorder- und Rückseite Zeiger werden in Linie an der Fabrik eingestellt. Jedoch sollten die Zeiger auf richtiger Ausrichtung mit dem Blatt nach jedem Gebrauch überprüft werden. Die folgenden ist die Verfahren für die Anpassung der Zeiger mit dem Blatt, mit der Maschine abgestellt.

1. Setzen Sie die Säge, die zur Linie parallel ist. Senken Sie das Blatt und zentrieren Sie es über der Linie.
2. FRONT: Mit dem Blatt zentrierte über der Linie und dem Sägerahmen, die zur Linie parallel sind, senkt die vordere Zeigerversammlung und bringt den Zeiger über der Linie in Position.
3. RÜCKSEITE: Wenn das Blatt über der Linie und dem Sägerahmen zentriert ist, die zur Linie parallel sind, lösen Sie den Zeiger und justieren Sie auf oder ab und garantieren Sie, dass er die Linie berührt
4. schließlich rollen Sie die Säge entlang der Gesamtlänge der Linie. Die Säge sollte weg von nicht mehr als 6 Zoll zu das links in 12 Fuß der Vorwärtsbewegung führen. Justieren Sie den Zeiger herein oder heraus, wenn die Führungsweg außerhalb dieses Parameters ist.
5. Sichern Sie Hardware.



## 4.5 MANÖVRIEREN DER SÄGE



### **WARNING**

Das Blatt spinnt, wann immer die Säge läuft. Heben Sie das Blatt so hoch an, wie möglich wenn MA neuvering, damit das Blatt nicht die Pflasterung schlägt.

## 4.6 TROCKENER AUSSCHNITT

Trockene Ausschnittblätter sind besonders für Gebrauch mit konkreten Sägen bestimmt worden. Garantieren Sie, dass das Blatt, das Sie benutzen, offenbar für trockenen Ausschnitt markiert wird.

Wenn trocken Ausschnitt, ist es wichtig, den Luftfilter sauber zu halten. Überprüfen Sie die Zustand des Filters mindestens alle vier (4) Betriebsstunden. Säubern Sie den Vorfilter (Wäsche im Seifenwasser und im Wiederöl) und ändern Sie die Papierfilter, sobald es verstopft wird. Konkreter Staub ist sehr abschleifend und wird schnell interne Maschinenteile schädigen und verursacht Verlust der Kompression und des etwaigen Triebwerkausfalls.

Säge nur so tief wie die Spezifikationen und Jobzustände erfordern. Erinnern Sie sich an Luftstromhilfen, um das Blatt während des trockenen Ausschnitts abzukühlen. Mit einem Durchlauf zu tief schneiden oder die Ausübung des übermäßigen Vorwärts- oder Stoßdrucks können gefährlich sein. Schritt geschnitten mit Abstufungen von 1 Zoll (25 Millimeter) oder weniger, für die besten Ergebnisse.

Wenn verstärkte abschleifende Blätter für kurierten Beton benutzt werden, ist es normalerweise sah nur 1 Zoll tief pro Durchlauf besser. Wenn tief, werden Schnitte, Schnitt in den mehrfachen Durchläufen angefordert.

Dünnerer Diamond Blades sind beim trockenen Schnitt besonders günstig.

## 4.7 NASSER AUSSCHNITT

Das Wasser, das auf dem Blatt benutzt wird, ist, Kühlmittel während des Ausschnitts zur Verfügung zu stellen und den konkreten Ausschnitt vom Schnitt zu spülen. Drehen Sie die Wasserhaltung zu vollem "ON", wenn Sie nasse Ausschnittblätter verwenden. Die erforderliche Strömungsgeschwindigkeit ist 5 bis 8 Gallonen pro Minute

## 4.8 FNR-GRIFF

Der FNR-Griff bewegt die Säge vorwärts, indem er den Hebel weg von dem Betreiber drückt und bewegt die Säge in umgekehrtem, indem er den Hebel in Richtung zum Betreiber zieht. Je weiter Sie diesen Hebel drücken, desto schneller die Sägereisen.



### **WARNING**

Bevor Sie die Maschine anlassen, legen Sie diesen Hebel in LEERLAUFSTELLUNG.

#### **4.9 GRIFF DES ANHEBEN- BZW.**

Der Griff des Anhebens bzw. Absenkens steuert die Tiefe des Blattes. Wenn sie zurückgezogen wird, hebt die elektrische/Hydraulikpumpe das Blatt aus dem Schnitt heraus an. Wenn es vorwärts gedrückt wird, senkt das Blatt. Die Senkungsgeschwindigkeit ist schneller, das weiteres Vorwärts wird der Hebel gedrückt

#### 4.10 ENGAGIEREN DES FAHRWERKS

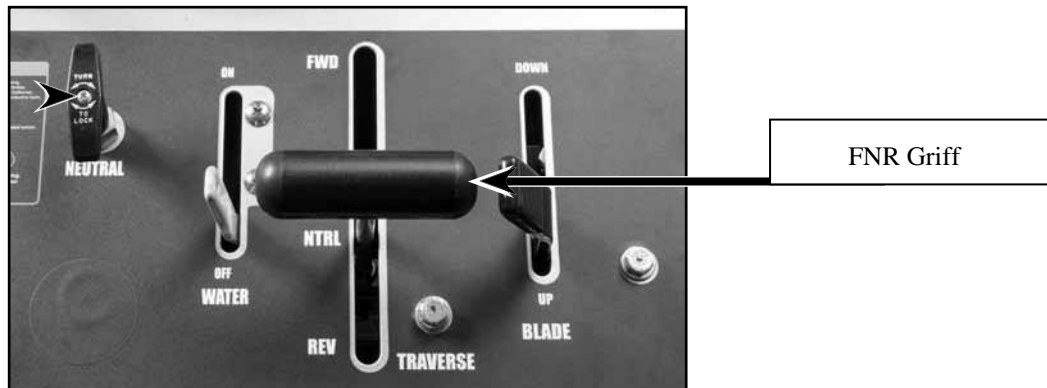
Dieses sah wird gefahren durch ein hydrostatisches Getriebe. Um sich das Getriebe zu engagieren, ZIEHEN Sie den neutralen en gagement Griff hoch und wenden Sie sich an jede Richtung zum Verschluss.



#### Mitteilung

Engagieren Sie sich NICHT die Einheit, es sei denn, dass FNR-Griff auf NEUTRALER PERSON ist.

Neutraler  
Verpflichtungs-Griff



**Engagieren Sie sich Getriebe**

Um das Getriebe zu lösen, verdrehen Sie den neutralen Verpflichtungs-Griff um zu entriegeln, und DRÜCKEN Sie runter.

#### 4.11 WASSER-HAKEN OBEN

Vor dem Anlassen der Maschine, sollten Sie herauf den Wasserschlauch zum Wasser-Einlass haken und ihn sichtlich kontrollieren, um zu überprüfen, ob Wasser zum Blatt fließt. Haken Sie herauf den Schlauch zur Einheit und schalten Sie die Wasserquelle ein. Öffnen Sie das Wasserventil.

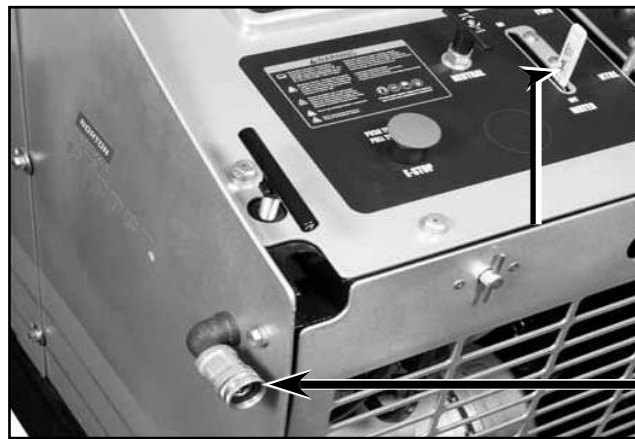


#### Mitteilung

Wasserstromvolumen kann gemessen werden, indem man teilweise das Wasserventil öffnet.

Als Nächstes heben Sie die Front des Blattschutzes an und kontrollieren Sie sichtlich, um sich zu vergewissern, dass Wasser aus jedem der Rohre heraus fließt. Wenn irgendwelche der Löcher blockiert werden, ebene Verunreinigungen vom Rohr.

Wasser ventil

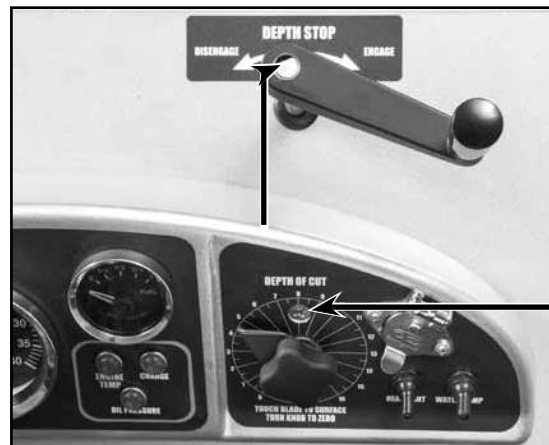
Wasser  
Einlass

Wasser-Haken oben

#### 4.12 TIEFEN-INDIKATOR UND TIEFENANSCHLAG

Die Säge wird mit einem Tiefen-Indikator und einem Tiefenanschlag ausgerüstet. Der Tiefen-Indikator sagt Ihnen ungefähr, wie tief Sie im Schnitt sind. Um den Indikator einzustellen, benötigen Sie zuerst niedriger das Blatt bis es gerade den Boden berührt und drehen dann den Tiefen-Indikatorgriff bis 0.

Der Tiefenanschlag wird für einige Schnitte an der gleichen Tiefe benutzt. Er wird eingestellt, indem man die gewünschte Tiefe findet und dann den Griff dreht, bis er fest ist. Dieses verhindert Schnitt unter „zuschloss“ waagrecht ausgerichtet, um eine sistent Tiefe des Betrugs mit jedem Schnitt zu versehen.

Neutraler verpflichtun  
Gs-Griff

Tiefen-Indikator

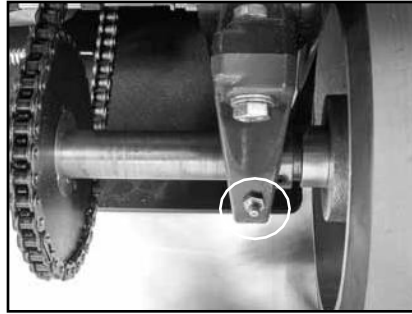
Tiefen-Indikator und Tiefenanschlag

## Zerk-Installationen

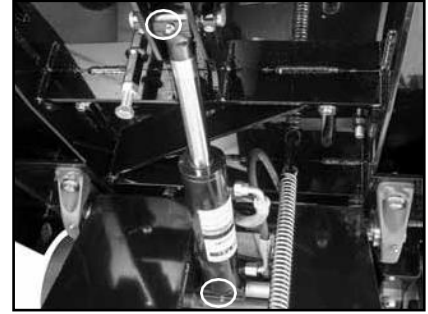
Es gibt acht zerk Installationen, die entsprechend der Wartungsplantabelle eingefettet werden müssen:



**Zwei zerk Installationen auf vorderen LKW-Rädern**



**Vier zerk Installationen auf den Lagersitzlagern**



**Zwei zerk Installationen auf dem Erhöhungszylinder**

## 4.13 MASCHINE

Die Operation und das Leben der Maschine hängt von der richtigen Wartung ab. Lassen Sie nicht Maschine an, bis en gine Vorkontrollieren komplett ist. Das Maschinenvorkontrollieren besteht, das Öl, Brennstoffniveau, Luftfilter und das Einfetten der Rad-, Achsen-, Fahrwerk- und Laubenlager zu überprüfen. Wartung der grundlegenden Maschine wird in der Haupt-tenance Zeitplan-Tabelle auf der nächsten Seite gezeigt. Für mehr ausführliche Information beziehen Sie bitte sich das auf Maschinen-Betreiber-Wartungshandbuch und die Garantie, die mit der Säge versehen werden.



### **MITTEILUNG**

Wenn brechen-in einer neuen Säge, empfehlen uns wir, die Maschine eine Stunde lang ohne Last vor tatsächlichem Gebrauch auf dem Job laufen zu lassen.

### LUFTFILTER

Wegen der staubigen Bedingungen, die, indem man sägt geschaffen werden, ist es wesentlich, die Triebwerkluft-Reinigerelementtageszeitung zu überprüfen. Entfernen Sie das Element und rütteln Sie heraus den angesammelten Staub und den Schmutz. Wischen Sie Schmutz von der inneren Abdeckung und von der Wohnung weg. Überprüfen Sie das Maschinenhandbuch auf waschenden Anweisungen. Strumpfersatzfilter wird stark empfohlen.

### LAUBEN-, ACHSEN-, FAHRWERK-UND RAD-LAGER

Blätter Welle, Achse, Fahrwerk und Rad-Lager sollten entsprechend der Wartungsplantabelle auf der nächsten Seite eingefettet werden.

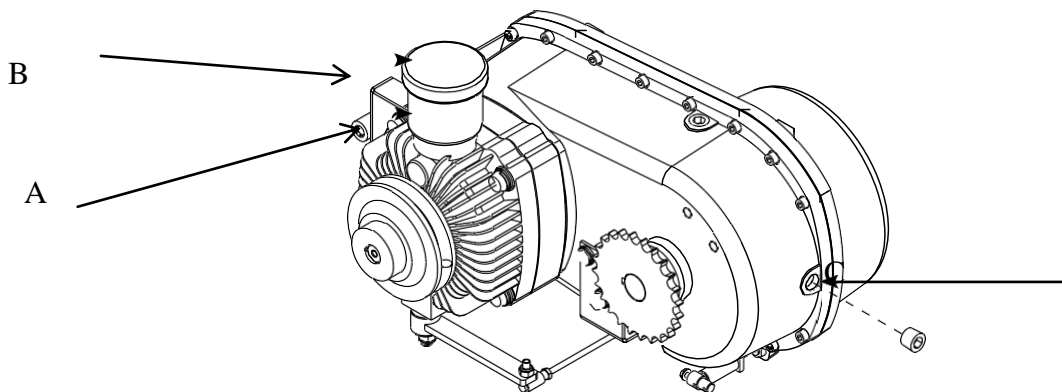
## **WARNING**

Kontrollieren Sie NICHT, wann die Maschine läuft.

Gebrauch des HD-Öls der hohen Qualität der Service-Klasse SF oder SG API (amerikanisches Erdöl-Institut). Wählen Sie die Viskosität vor, die auf der Lufttemperatur zu der Zeit der Operation basiert. Für Temperaturen unter Öl 0°F, 5W- 20 oder 5W-30 wird empfohlen. Für Temperaturen über 0°, 10W-30 oe 10W-40 ist Öl empfohlen. Überprüfen Sie Ihr Maschinenhandbuch auf anderen Empfehlungen.

### *HYDROSTATISCHES FAHRWERK U. GETRIEBE-GETRIEBE*

Die Flüssigkeit, die in Ihrem hydrostatischen Getriebe versendet wird, ist eine Flüssigkeit, die eine Viskosität hat, die mit SAE 20W20 gleichwertig ist. Öläquivalent Mobil-Flüssigkeit 300 oder irgendein anderes zu SAE 20W20 wird durch Eaton Transmis- bevorzugt. Der Expansionsbehälter (Markierung A) wird für richtigen Flüssigkeitsspiegel markiert. Es sollte überprüft werden, wenn Einheit kalt ist. Lassen Sie die Einheit NICHT auf Öl niedrig laufen. Wenn die Einheit niedrig ist, können Sie Öl hinzufügen, indem Sie die Kappe entfernen (Markierung B). Entfernen Sie Stecker (Markierung C) und füllen Getriebegetriebe mit 80-90 SAE Gear Oil zur Unterkante des Füllelochs

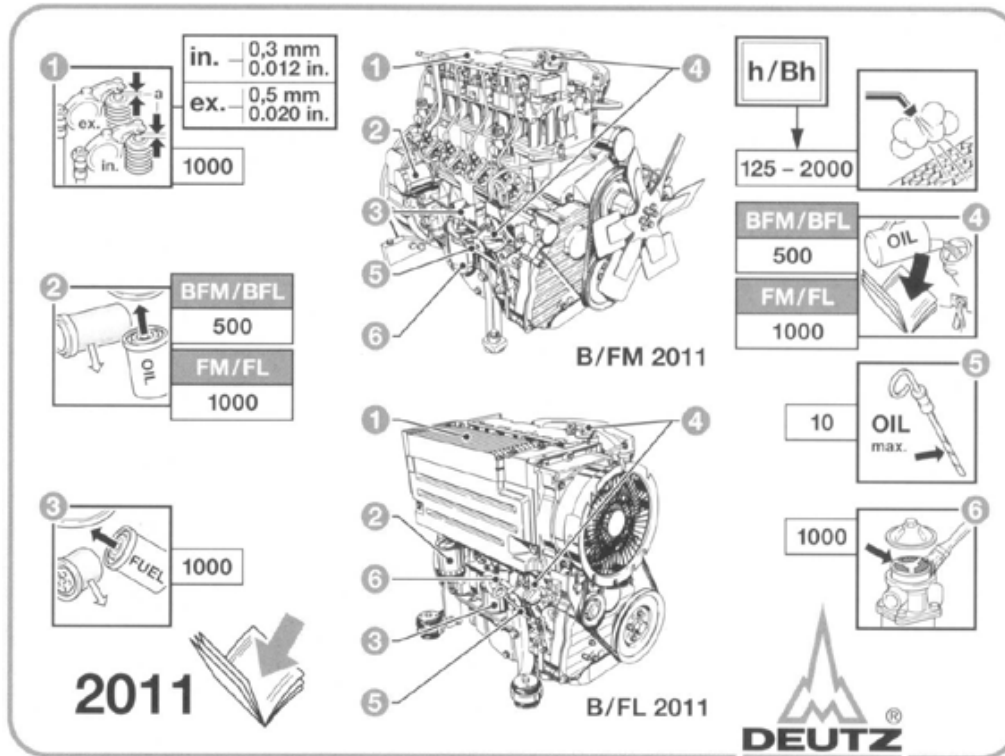


**Expansions-Behälter und Kappe**

4.14 MAINTENANCE SCHEDULE

Taktverkehrzeitraum Führen Sie an jedem angezeigten Zeitraum durch		Nach einer Arbeitsstunde	Anfang des Tages	Während des Änderns des Werkzeugs	Ende des Tages	Jede Woche	Jeder Monat	Nach einer Störung	Jedes Jahr
Ganze Maschine	Sichtsteuerung (allgemeiner Aspekt, wasser- Enge)								
	Sauber								
Öl (hydrostatisch)	Steuerung und Nachfüllung								
Flansch- und Blattverbindungsmittel	Sauber								
Gurtspannung	Steuerung								
Wasserschläuche und -düsen	Sauber								
Hydraulischer Schlauch und Verbindungsstücke	Steuern Sie Enge								
Maschinenwohnung	Sauber								
Erreichbare Nüsse und Schrauben	Straffen Sie								
UmkehrungsGetriebe	Ändern Sie Öl								
Hydrostatische Vorschubbewegung	Ändern Sie Öl								
Fett zerk Installationen	Fett								
Fett zerk	Fett								

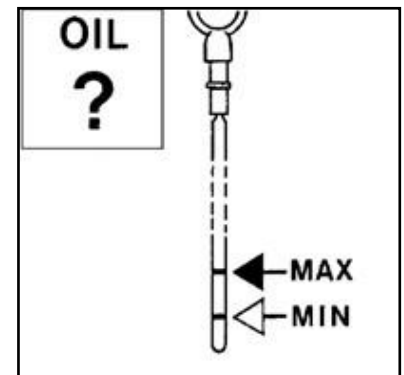
<b>Taktverkehrszeitraum Perform Betriebsstundenabstand</b>		Jeder Gebrauch	Erster Monat oder 25 Stunden	Alle 250 Stunden	Alle 500 Stunden	Alle 1000 Stunden
Motoröl	Überprüfen Sie gerade (5)					
	Änderung (4)					
Ölfiler	Änderung (2)					
Kraftstofffilter	Änderung (3)					
Kaltluftzone	Kontrolle-sauber					
Luftfilterfilter	Säubern Sie (Trockenschnitt)					
	Säubern Sie (machen Sie Schnitt) nass					
	Ändern Sie die Patrone					
Ventilspiel (1)	Überprüfen Sie und justieren Sie (von einem DEUTZ-Spezialisten nur getan werden)					
Kraftstofffilter	Ersetzen Sie					
Gurt für Generator	Kontrolle					



### Ölstand-Kontrolle

Wenn man den Ölstand überprüft, muss der Motor ausgeschaltet werden, und sollte horizontal stehen.

- Entfernen Sie das oildipstick
- Wischen Sie den Ölmesstab mit einem gewebelosen, cleancloth ab.
- Fügen Sie ihn zum Halt ein und entfernen Sie itagain. Überprüfen Sie Ölstand am Ölmesstab, und schichten Sie gegebenenfalls bis zu dem max.mark auf.



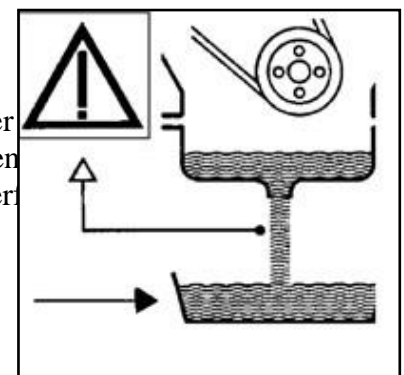
### Änderndes Öl

Lassen Sie die Maschine sie aufwärmen und dann ausschalten. Öltemperatur ist über 80° C.

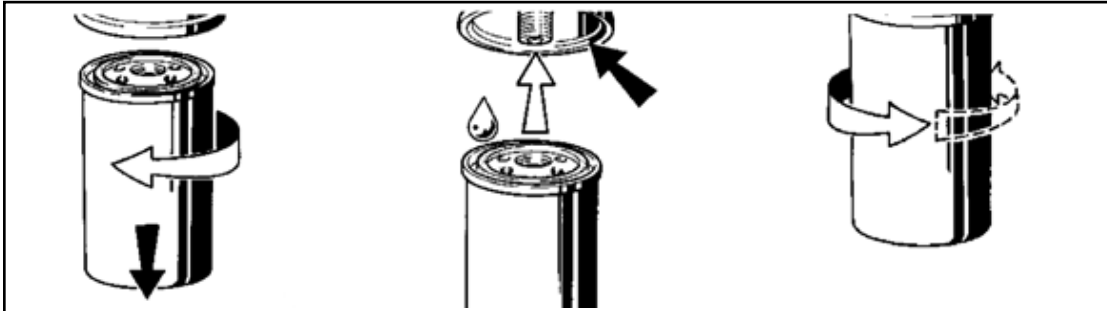


### VORSICHT: Risiko der Verbrennung vom Heißöl

Entledigen Sie bitte sich benutztes Motoröl in gewissem Sinne, das mit der ist. Wir schlagen Sie vor, um Altöl in einem Siegelbehälter zu Ihrer lokalen Wiederverwertungsmittle oder Tankstelle für Reklamation zu nehmen. Wenn Abfall, gießen Sie sie aus den Grund oder unten in einem Abfluss.

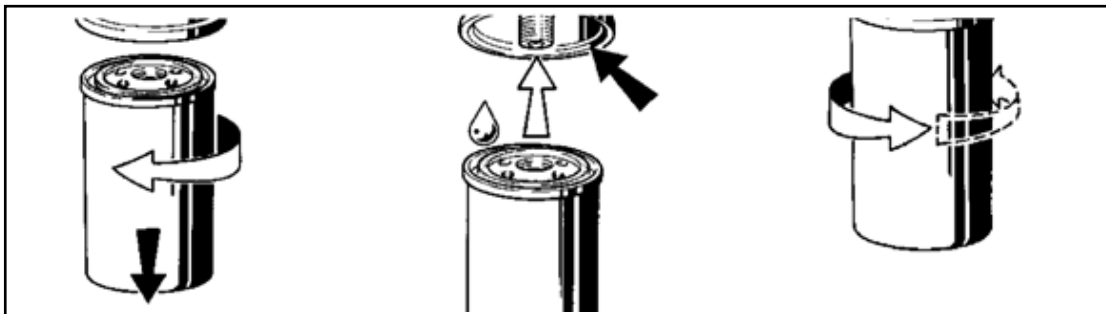


- Setzen Sie einen Ölbehälter unter theengine.
- Schrauben Sie das Öl drainplug ab.
- Lassen Sie theoil ab.
- Passen Sie die Ölablassschraube mit einem neuen Siegelring und ziehen Sie itfirmly fest.
- Gießen Sie herein neues Öl bis zum max-Kennzeichen auf thedipstick. • Überprüfen Sie den Ölstand die Maschine nachher laufen lassend während eines kurzen Zeitraums. Topup gegebenfalls.



### Ändern des Ölfilters

- Annullieren Sie den Ölfilter unter Verwendung des Handelswerkzeugs und der Nebenwirkung.
- Fangen Sie jedes mögliche escapingoil.
- Säubern Sie jeden möglichen Schmutz vom Filterfördermaschine sealingsurface.
- Ölen Sie leicht die Gummidichtung des neuen Öl filtercartridge.
- Schrauben Sie manuell in die neue Patrone bis Dichtung isflush.
- Ziehen Sie Ölfilter mit Anotherhalbdrehung fest.
- Überprüfen Sie dann den Ölstand und den Öldruck.
- Überprüfen Sie die Filterdichtung forleaks

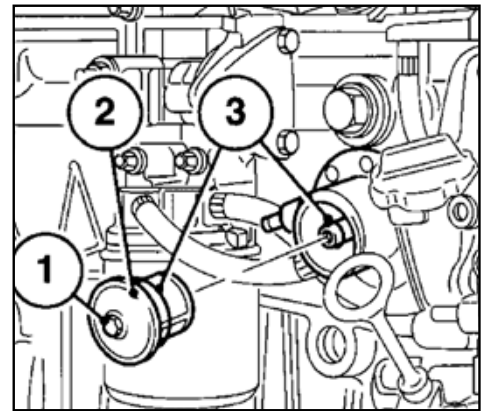


### Ändern des Kraftstofffilters

- **VORSICHT:** Halten Sie nackte Flammen weg beim Arbeiten an der Kraftstoffanlage. Tun Sie notsmoke.
- Schließen Sie den Brennstoff schließen-offvalve.
- Annullieren Sie die Kraftstofffilterpatrone unter Verwendung des Handelswerkzeugs und der Nebenwirkung.
- Fangen Sie jedes mögliche escapingfuel.
- Säubern Sie jeden möglichen Schmutz vom Filterfördermaschine sealingsurface.
- Treffen Sie einen hellen Ölfilm oder einen Dieselmotorkraftstoff auf Gummidichtung neuen Brennstoff filtercartridge zu.
- Schrauben Sie manuell in die neue Patrone mit einer Finalhalbrotation.
- Öffnen Sie den Brennstoff schließen-offvalve.
- Überprüfen Sie die Filterdichtung forleaks.

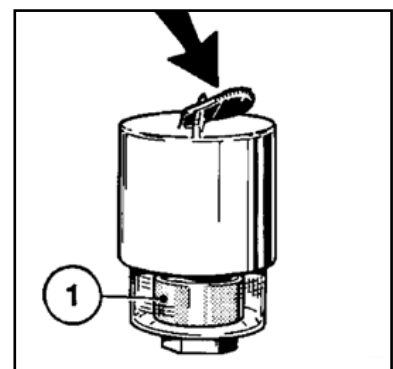
### Änderndes Sieb des Kraftstofffilters

- **VORSICHT:** Halten Sie nackte Flammen weg beim Arbeiten an der Kraftstoffanlage. Tun Sie notsmoke.
- Schließen Sie den Brennstoff schließen-offvalve.
- Lösen Sie und schrauben Sie das sechseckige nut1 ab.
- Entfernen Sie Brennstoffsieb abdeckung 2 (Abdeckung und Sieb, oneunit)
- Sieb 2 des sauberen Brennstoffs mit Dieselmotorkraftstoff. Ersetzen Sie gegebenenfalls.
- Setzen Sie Dichtung 3 in position.
- Bauen Sie Brennstoffsieb cover2 zusammen.
- Ziehen Sie sechseckiges screw1 fest. Überprüfen Sie forleaks



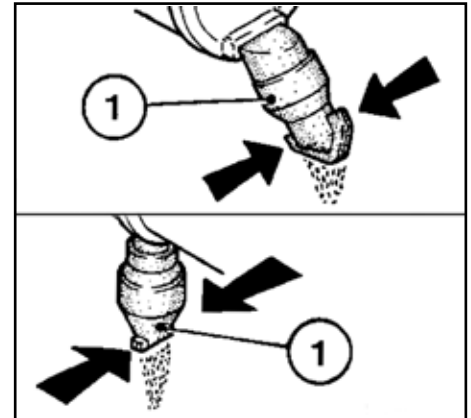
### Luftfilter

Wenn Sie die Maschine im Trockenschnitt benutzen, müssen Sie den Filter jeden Tag säubern. Andernfalls müssen Sie ihn säubern, wenn der Indikator Rot (1) zeigt. Toreset der Indikator, Presse auf dem Knopf.



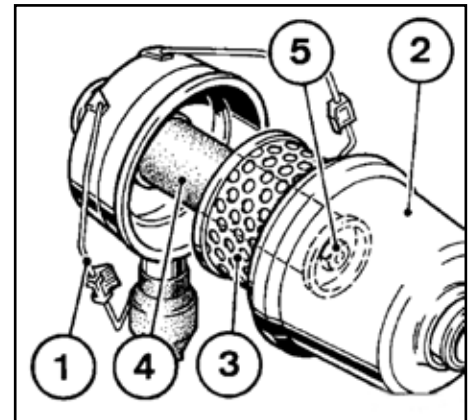
### Luftfilter-Auslassventil

Leeres Staubauslassventil 1 durch das Drücken von getrenntlippen der Entladung, wie durch Pfeile angezeigt. Säubern Sie den Entladungsschlitz gelegentlich. Entfernen Sie jeden möglichen gebackenen Schmutz, indem Sie zusammen Oberteil des Ventils drücken.



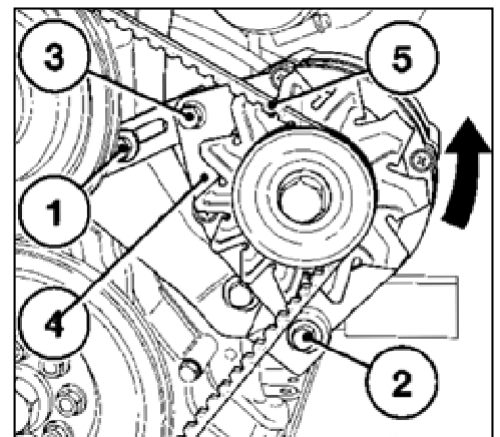
### Brennstoff-Patrone

- Annullieren Sie das Klipp fasteners 1.
- Start die Haube 2 und entfernen cartridge 3.
- Säubern Sie die Patrone, und ersetzen Sie sie mindestens einmal ayear.
- Säubern Sie Patrone 3 unter Verwendung der Druckluft (Stange des Maximums 5). Brennen Sie heraus von innen zur Außenseite durch (oder in den schwierigen Fällen, klopfen Sie heraus und mach's gut, um cartidge nicht zu beschädigen, oder waschen Sie sich entsprechend den Anweisungen des Herstellers.)
- Dichtungen auf Filter können beschädigt durch regelmäßigen Abbau und Ersatz werden. Überprüfen Sie Papierfilter (helle Vertretung durch) und Dichtungen auf Schaden. Ersetzen Sie gegebenenfalls.
- Nach fünf saubereren Services oder nach zwei Jahren spätestens, ersetzen Sie die Sicherheitspatrone 4 (nie sauber) indem Sie die sechseckige Nuss 5 annullieren und das cartridge 4 entfernen. Installieren Sie die neue Patrone 3, ersetzen Sie Haube 2 und up das Klipp fasteners 1



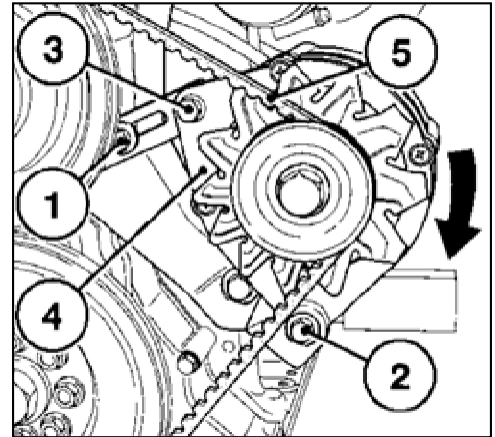
### Generator-Gurte

- Lassen Sie weg von Bolzen 1, 2 und 3 nach.
- Justieren Sie Generator 4 in der Richtung des Pfeiles durch turning the Bolzen 3, bis korrekte Riemenspannung is achieved.
  - Ziehen Sie die Bolzen 1, 2 und 3 wieder an



**Zu die Gurte ändern**

- Lassen Sie weg von Bolzen 1, 2 und 3. nach.
- Justieren Sie den Generator 4 in Richtung des Pfeiles, indem Sie das bolt3 drehen.
- Entfernen Sie und ersetzen Sie den Gurt.
- Justieren Sie Generator 4 gegen Richtung des Pfeiles, indem Sie Bolzen 3 drehen, bis korrekte Riemenspannung isachieved.
- Ziehen Sie Bolzen 1, 2 und 3. wieder an.



**Steuern Sie das Ventilspiel**

Nur eine DEUTZ fachkundige Händlerkontrolle das Ventilspiel. Sie müssen eine SPE cialised Händlerkontrolle auch lassen Ihre Maschine alle 1000 Betriebsstunden

**5 FEHLERSUCHE**

**5.1 Fehlersuchenverfahren**

Should any fault occur during the use of the machine, turn it off. Let only qualified staff make any inter- vention other then the one described in the previous section.

**5.2 Störungssuche-Führer**

Problem	Mögliche Quelle	Entschließung
Maschine beginnt nicht oder ist schwierig zu beginnen.	Brennstoffqualität nicht gemäß des operating manual	Ändern Sie Qualität des Diesels
	Falsche Ölklasse oder -qualität	Ändern Sie Qualität des Öls
	Temperatur zu niedrig	Benutzen Sie Kaltstartöl
	Batterie defekt oder entladen	Ändern Sie oder laden Sie Batterie neu
	Stärkere Störung	Maschinen-Wartungsmitte des Kontaktes nächste
Triebwerkbrände aber stoppt wieder, sobald die Kurbel DIS engagiert ist.	Kein Öldruck	Überprüfen Sie den Ölstand
	Zylinderkopftemperatur zu hoch	Überprüfen Sie Kaltluftdurchgang
	Stärkere Störung	Maschinen-Wartungsmitte des Kontaktes nächste

Maschine ermangelt Energie.	Behälter Laufrockenes	Addieren Sie Brennstoff
	Luftfilter verstopft	Säubern Sie oder ersetzen Sie Luftfilter
	Geschwindigkeitsregelungs- hebel bleibt nicht in der vorgewählten Position Stärkere Störung	Verhindern Sie Geschwindigkeitsregelung am Bewegen Maschinen-Wartungsmitte des Kontaktes nächste
Maschine wird das heiße exces- sively.	Luftfilter verstopft	Säubern Sie oder ersetzen Sie Luftfilter
	Ölstand zu hoch oder zu niedrig	Überprüfen Sie Ölstand
	Gurt zum Generator gebrochen oder zu UNO festgezogen	Überprüfen Sie oder ändern Sie Gurt
Maschine hält bei sich selbst während der regelmäßigen Operation kurz auf.	Behälter Laufrockenes	Addieren Sie Brennstoff
	Luftfilter eingeschränkt restricted	Säubern Sie oder ersetzen Sie Luftfilter
	Kein Öldruck	Überprüfen Sie den Ölstand
	Stärkere Störung	Maschinen-Wartungsmitte des Kontaktes nächste

## 6 SCHRITT-AUSSCHNITT

1. Befolgen Sie die allgemeinen Anweisungen, die im Abschnitt umrissen werden, der die Säge pages19 betreibt.

2. Wenn tiefer Sawing (mehr als 4") oder Beton mit harter Gesamtheit, Sawing zu in ganzer Tiefe herein einige Schnitte sollten in den Zuwachsschritten von 1-1/2 bis 2 Zoll gemacht werden, bis die gewünschte Spantiefe erreicht ist. In den weicheren Gesamtheiten oder im Asphalt ist möglicherweise es sah in ganzer Tiefe in den twopasses möglich.

3. bewegen Sie allmählich den Geschwindigkeitsregelungs-  
hebel vorwärts, um die Schnittgeschwindigkeit zu erhöhen. Wenn das Blatt stallsin das Erhöhungsblatt des Schnittes (das geschehen kann wenn tiefer Sawing), sofort vom Schnitt. Wenn notdone  
sofort spinnen die Gurte frei und brennen. Überprüfen Sie Gurte auf richtiger Spannung und fahren Sie fort, mit einer langsameren Geschwindigkeitsrate zu sägen.

4. Auf abschließendem Durchlauf senken Sie das Blatt, bis es die Grundplatte schlägt (sandige Farbe erscheint im Waterbeing entladen vom Schnitt). Heben Sie Blatt

ungefähr 1/2“ von der Unterseite an. Die Sand- und Kiespartikel der Grundplatte verursachen möglicherweise vorzeitige Abnutzung oder Beschädigung des Sägeblattes.

5. Er ist, auf dem abschließenden Durchlauf des Schnittes allgemein, damit Pflasterung Blatt, besonders an einem heißen Tag zwängt. Wenn dieses geschieht, stoppen Sie sofort Maschine. Wenn das Blatt gezwängt wird, entfernen Sie das Blatt ShaftBolt und Außenseiten-Kragen und bewegen Sie die Säge weg von dem Blatt. To remove ein gezwängtes Blatt vom Beton, benutzen einen Anschlaghammer und sorgfältig einen Beton des Chips heraus um das Blatt. (Stampfen möglicherweise oder das Verdrehen des Blattes verursachen severedamage).

6. gehen Sie langsam mit einem neuen Blatt, bis es das heißt, „erschließt“ bis Sie the diamonds sehen und glauben können.

7. können kleine Korrekturen gemacht werden, indem man onhandles lehnt. Tiefer Sawing ist auf Sägen und Blättern sehr hart. Erfahrene Betreiber bald erhalten ein „Führung“ für die Säge und sind ständig an der Schutz, zu verlangsamen, wenn sie übermäßigen Stahl oder harte Gesamtheit schlagen.

**Kundendienst**

Wenn Sie Ersatzteile bestellen, erwähnen Sie bitte:

- Die Seriennummer (sevendigits).
- Der Code von thepart.
- Das exactdenomination.
- Die Zahl von partsrequired.
- Die deliveryaddress.
- Zeigen Sie bitte an, dass offenbar die Transportmittel erfordert wie oder „auf dem Luftweg „ausdrücken“. „Ohne spezifische Anweisungen, schicken wir die Teile durch die Durchschnitte nach, die zu uns angebracht scheinen und aber shich ist nicht immer das quickestway.

Klare Anweisungen vermeiden Probleme und fehlerhafte Lieferungen. Wenn nicht sicher, schicken Sie uns das defekte Fach bitte.

Im Falle eines Garantieanspruches muss das Teil für Bewertung immer zurückgebracht werden. Ersatzteile für die Maschine können mit dem Hersteller der Maschine oder mit ihrem Händler bestellt werden, der häufig schneller und billiger ist.

Diese Maschine ist durch Heilig--Gorbainscheuermittel S.a. hergestellt worden.

190, Bd. J.F. Kennedy  
L-4930 BASCHARAGE  
Grand-Duché de Luxembourg  
Tel. : 00352 50 401 1  
Fax. : 00352 50 16 63  
<http://www.construction.norton.eu>  
e-mail : [sales.nlx@saint-gobain.com](mailto:sales.nlx@saint-gobain.com)

Ersatzteile, Sägeblätter und technische Beratung können Sie auch bei unseren Niederlassungen erhalten.







SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA  
INDUSTRIELAAN 129  
1070 ANDERLECHT: BRUSSEL  
BELGIUM  
TEL: +32 2 267 21 00  
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.  
VINOHRADSKÁ 184  
130 52 PRAHA 3  
CZECH REPUBLIC  
TEL: +420 267 132 026  
+420 267 132 029  
FAX: +420 267 132 021-2

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S  
ROBERT JACOBSENS VEJ 62A  
2300 KØBENHAVN S  
DENMARK  
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706  
FORTUNE TOWER OFFICE 2106  
JLT BLOCK C  
(NEXT TO METRO STATION)  
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI  
UNITED ARAB EMIRATES  
TEL: +971 4 431 5154  
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS  
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8  
78 702 CONFLANS CEDEX  
FRANCE  
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00  
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH  
BIRKENSTRASSE 45-49  
D-50389 WESSELING  
GERMANY  
TEL: +49 (0) 2236 703-1  
+49 (0) 2236 8996-0  
+49 (0) 2236 8911-0  
FAX: +49 (0) 2236 703-367  
+49 (0) 2236 8996-10  
+49 (0) 2236 8911-30

FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH  
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.  
1225 BUDAPEST  
BÁNYALÉG U. 60/B.  
HUNGARY  
TEL: +36 1 371 22 50  
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A  
VIA PER CESANO BOSCONI 4  
I-20094 CORSICO MILANO  
ITALY  
TEL: +39 02 44 85 1  
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.  
190 RUE J.F. KENNEDY  
L-4930 BASCHARAGE  
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG  
TEL: +352 50 401 1  
FAX: +352 50 16 33  
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.  
2 ALLÉE DES FIGUIERS  
AIN SEBAÂ - CASABLANCA  
MOROCCO  
TEL: +212 5 22 66 57 31  
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV  
GROENLOSEWEG 28  
7151 HW EIBERGEN  
P.O. BOX 10  
7150 AA EIBERGEN  
THE NETHERLANDS  
TEL: +31 545 466 466  
FAX: +31 545 474 605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS  
POSTBOKS 11, ALNABRU,  
0614 OSLO  
BROBEKKVEIEN 84,  
0582 OSLO  
NORWAY  
TEL: +47 63 87 06 00  
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.  
UL. TORUŃSKA 239/241  
62-600 KOŁO  
POLAND  
TEL: +48 63 26 17 100  
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA  
ZONA INDUSTRIAL DAMAIA  
I-SECTOR VIII, NO. 122  
APARTADO 6050  
4476 - 908 MAIA  
PORTUGAL  
TEL: +351 229 437 940  
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLASS  
BUSINESS UNIT ABRASIVI  
PUNCT DE LUCRU: ]OC.VETIS, JUD.  
SATU MARE 447355  
STR. CAREIULUI 11  
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO  
ROMANIA  
TEL: +40 261 839 709  
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS  
58, F. ENGELS STR.  
STROENIE 2  
105082 MOSCOW  
RUSSIA  
TEL: +74 955 408 355  
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN  
ABRASIVES (PTY) LTD  
2 MONTEER ROAD  
ISANDO 1600  
P.O. BOX 67  
SOUTH AFRICA  
TEL: +27 11 961 2000  
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.  
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5  
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)  
SPAIN  
TEL: +34 948 306 000  
FAX: +34 948 306 042

SAINT GOBAIN ABRASIVES AB  
GÅRDSFOGDEVÄGEN 18A  
168 66 BROMMA • SVERIGE  
SWEDEN  
TEL: +46 8 580 881 00  
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN ABRASIVES  
MUEYYETZADE MAH.  
GALIPDEDE CAD. NO:99, KAT:3  
34425 BEYOGLU-ISTANBUL-TURKEY  
TEL: 0090-212-245 85 21  
FAX: 0090-212-245 85 27

SAINT-GOBAIN ABRASIVES LTD.  
DOXEY RD  
STAFFORD  
ST16 1EA  
UNITED KINGDOM  
TEL: +44 1785 222 000  
FAX: +44 1785 213 487

