

# NORTON

SAINT-GOBAIN®

## ÖRNEK UYGULAMA

# NORTON RAPID BLEND SPEEDLOK DİSKLER

Daha Kısa İşlem Süresi,  
Daha Yüksek Yüzey Kalitesi



**Müşteri:** Havacılık Motor Parçası Üreticisi

**UYGULAMA:** Çapak alma ve finisaj. Parçalar daha önce otomatik makinelerde işlendiğinden, yüzeyde işlem izleri, çapaklar ve çeşitli kusurlar vardı. Bu kusurların, parça geometrisine zarar vermeden giderilmesi ve homojen şekilde düzeltilmesi gerekmektedir.

**MALZEME** Inconel

**TEST EDİLEN ÜRÜNLER**

Norton Rapid Blend SpeedLok Diskler Norton Vortex 5AM ve Norton NEX 2SF Vs. Rakip marka unitised diskler

**HEDEF:**

**Yüzey formuna ve bütünlüğüne zarar vermeden proses süresini kısaltmak ve yüzey kalitesini artırmak.**

### KULLANILAN ÜRÜNLER: MEVCUT PROSES

1. Çapak alma için rakip marka unitised disk
2. Finisaj için rakip marka unitised disk

### YENİ NORTON PROSESİ:

1. Norton Vortex 5AM (75mm)
2. Norton NEX 2SF (75mm)



Adım 1: Norton Vortex 5AM ile çapak alma



Adım 2: NEX 2SF ile finisaj

### ÖNE ÇIKAN SONUÇLAR:

- Inconel işlenmesi zor bir malzeme olmasına rağmen, Vortex 5AM operatörün parçaları rakip ürüne kıyasla daha hızlı ve verimli şekilde çapak almasını sağlamıştır.
- Norton NEX 2SF ile elde edilen yüzey kalitesi, rakip ürüne göre belirgin şekilde daha üstündür.
- NEX 2SF daha esnek bir yapıya sahip olduğundan kullanımı daha konforludur ve parça üzerinde hasar riski oluşturmaz.