

NOWE KRAŻKI FIBROWE FS1190 STWORZONE DO STALI WĘGLOWEJ

WYJĄTKOWA SZYBKOŚĆ CIĘCIA.
JESZCZE DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ.
BEZKONKURENCYJNA WSZECHSTRONNOŚĆ.



Większa wydajność. Rzadsza wymiana krążków. Krótsze przestoje.

OSTRZEJSZE NIŻ KIEDYKOLWIEK



STWORZONE DO STALI WĘGLOWEJ

NOWA GENERACJA TECHNOLOGII RAZORSTAR®

Norton RazorStar® wchodzi na wyższy poziom. Krążki fibrowe RazorStar® FS1190 to nowa generacja technologii szlifowania, zaprojektowana specjalnie do obróbki stali węglowej. Podnoszą wydajność, szybkość i żywotność narzędzia na nieosiągalny dotąd poziom.

Zaprojektowane z myślą o wymagających środowiskach obróbki metalu, FS1190 oferują przelomowy postęp w zakresie usuwania materiału, trwałości, wszechstronności oraz komfortu pracy operatora – ustanawiając nowy standard wydajności szlifowania.

RazorStar® FS1190 to coś więcej niż ulepszenie. To wyjątkowa szybkość cięcia, jeszcze dłuższa żywotność i bezkonkurencyjna wszechstronność, które definiują nową normę produktywności.

WYDAJNOŚĆ, KTÓRA ROBI RÓŻNICĘ



WYJĄTKOWA SZYBKOŚĆ CIĘCIA

Dzięki zastosowaniu naszego najostrzejszego, precyzyjnie kształtowanego ziarna ceramicznego, RazorStar® FS1190 zapewnia maksymalną, stałą szybkość skrawania. Usuwa materiał szybciej i przy mniejszym nakładzie sił, pozwalając operatorom kończyć zadania w krótszym czasie.



BEZKONKURENCYJNA WSZECHSTRONNOŚĆ

RazorStar® FS1190 gwarantuje doskonałe rezultaty na stali węglowej, zarówno przy niskim, jak i wysokim nacisku. Bezkonkurencyjnie sprawdza się w ciężkich pracach, takich jak fazowanie, szlifowanie spoin czy intensywne usuwanie materiału ograniczając potrzebę częstej zmiany krążków.



JESZCZE DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Opatentowane ziarno samoostrzące o pionowej orientacji, w połączeniu z ulepszoną technologią spoiwa, trwale osadza ziarno i utrzymuje efektywność cięcia aż do całkowitego zużycia krążka.

Efekt: powtarzalna wydajność i rzadsze wymiany narzędzia.

EFEKT? WYDAJNOŚĆ, KTÓRĄ WIDAĆ



WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ. MNIEJ WYMIAN KRĄŻKÓW. MNIEJ PRZESTOJÓW.

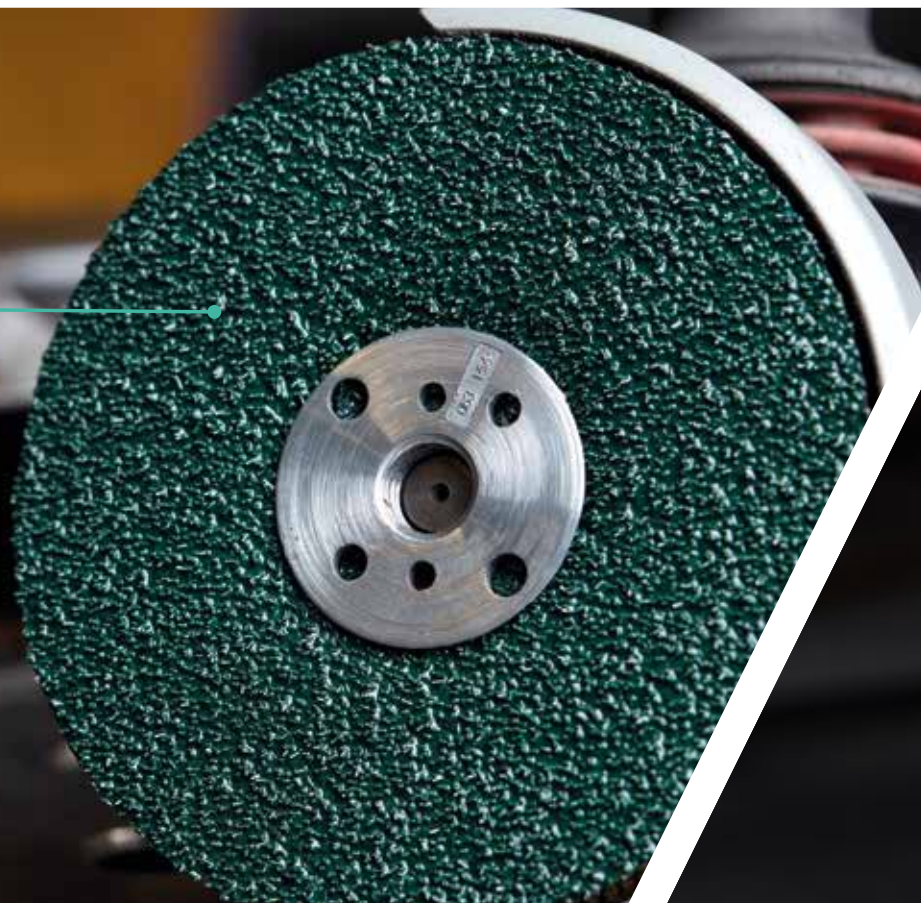
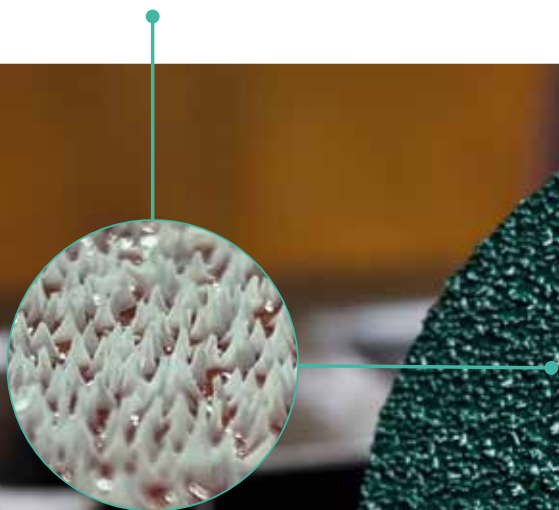
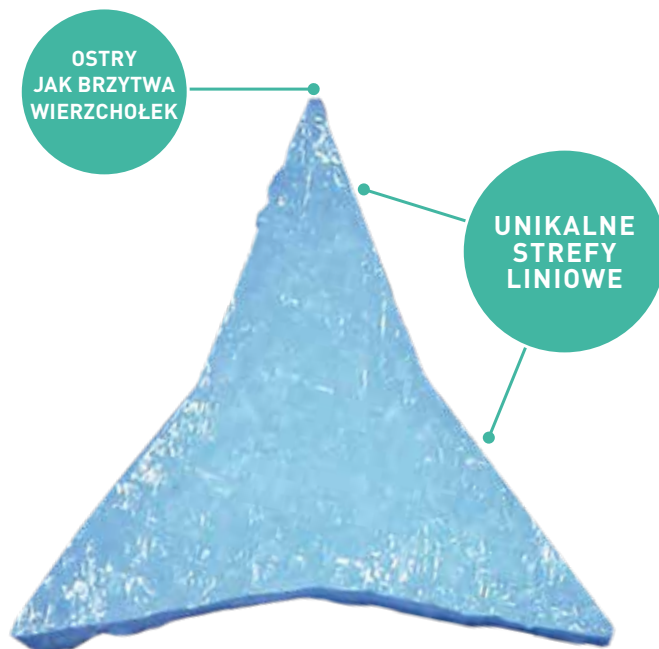
Zaprojektowany, aby przelożyć wyższą szybkość cięcia i dłuższą żywotność na realne wzrosty produktywności, RazorStar® FS1190 zapewnia maksymalną wydajność dzięki połączeniu szybkości, trwałości i wszechstronności.

KSZTAŁTOWANE ZIARNO CERAMICZNE JAK TO DZIAŁA?

W przeciwieństwie do innych ziaren, te stosowane w RazorStar® posiadają unikalną konstrukcję opartą na dwóch liniowych powierzchniach, które łączą się, tworząc wyjątkowo ostre krawędzie tnące.

To właśnie te ostre krawędzie zapewniają wysoką początkową agresywność cięcia i utrzymują skuteczne skrawanie metalu przez cały okres eksploatacji krążka. Wytrzymała mikrostruktura oraz unikalna, opatentowana geometria – zoptymalizowana pod kątem technologii Seeded Gel – sprawiają, że każde ziarno podczas pracy rozpada się na kolejne, równie ostre struktury tnące. Dodatkowo ta wyjątkowa geometria gwarantuje jednolitość ziaren oraz powtarzalność ich kształtu, wytrzymałości i charakterystyki skrawania.

**WIĘCEJ PIONOWO
USTAWIONEGO ZIARNA
DLA MAKSYMALNIE
OSTREGO CIĘCIA**



ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O OPERATORZE



BEZPIECZNIEJSZE NIŻ KIEDYKOLWIEK WCZEŚNIEJ

Mocniejsze podłoże zwiększa stabilność i kontrolę pracy, a zaawansowana formuła spoiwa zapewnia bardziej spójny i przewidywalny proces szlifowania.



MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ

Szybkie i powtarzalne szlifowanie przyspiesza przebieg pracy, ogranicza konieczność poprawek i pozwala osiągnąć wyższą jakość wykończenia już na wcześniejszym etapie procesu – umożliwiając operatorom wykonanie większej liczby zadań w krótszym czasie.



KOMFORT PRACY OPERATORA

Szlifowanie wymaga mniej wysiłku, co redukuje zmęczenie przy długiej pracy. Jest bardziej płynne, łatwiejsze i daje większą kontrolę – nawet w najcięższych zastosowaniach.



MNIEJSZE ZUŻYCIE ENERGII

Mniejszy nacisk podczas pracy to niższe zużycie energii i ochrona maszyny przed przegrzaniem. Rezultat? Niższe koszty eksploatacji.

IDEALNE DO KLUCZOWYCH ZASTOSOWAŃ

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA

- Usuwanie spoin
- Fazowanie
- Obróbka po cięciu plazmowym (gratowanie)
- Usuwanie zgorzeliny
- Szlifowanie powierzchni
- Doskonałe do ciężkich prac szlifierskich z użyciem maszyn o wysokiej mocy

KLUCZOWE SEKTORY

- Konstrukcje stalowe
- Stocznie
- Produkcja maszyn i urządzeń
- Energetyka wiatrowa
- Odlewnie
- Sektor wydobywczy (przemysł naftowo-gazowy)

MATERIAŁY

- Stal węglowa (stal czarna)



UDOWODNIONA SKUTECZNOŚĆ

Rozbudowane testy w różnorodnych zastosowaniach dowodzą, że Norton RazorStar® FS1190 konsekwentnie usuwa naddatek szybciej niż konkurencyjne krążki fibrowe z kształtowanym ziarnem ceramicznym. Poniższe przykłady obrazują przewagę RazorStar® FS1190 w zakresie szybkości szlifowania i wydajności usuwania materiału.

Wyniki mówią same za siebie. Liczne testy porównawcze potwierdzają: Norton RazorStar® FS1190 to lider szybkości w starciu z topowymi krążkami konkurencji. Poniższe przykłady pokazują, jak RazorStar® FS1190 osiąga wyższą prędkość szlifowania i skuteczniejsze usuwanie materiału.

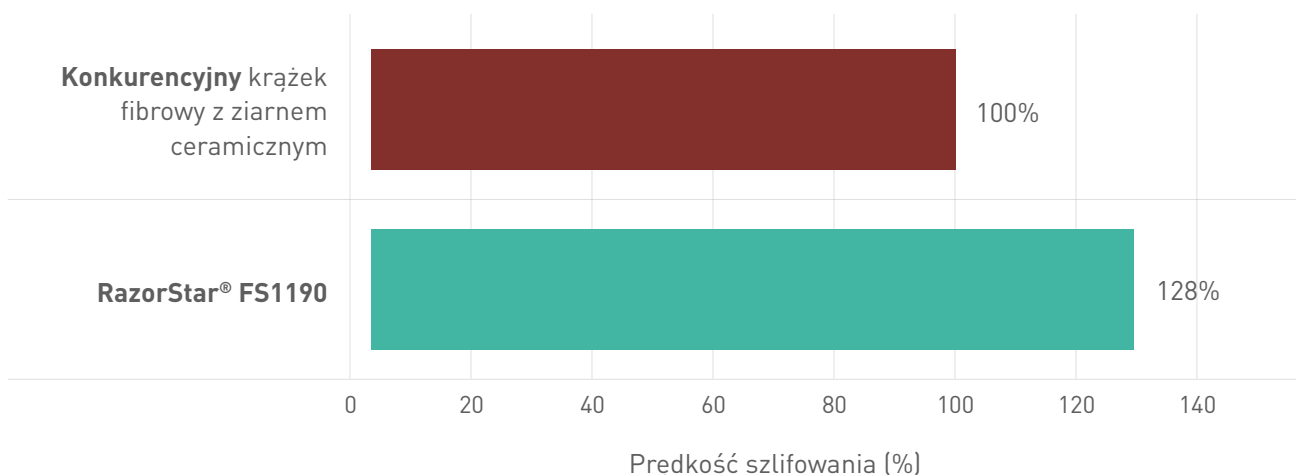
TEST FAZOWANIA – PARAMETRY:

Maszyna: Szlifierka kątowna 1400 W

RazorStar® FS1190: 125 mm

Konkurencyjny krążek fibrowy z ziarnem ceramicznym: 125 mm

Materiał: Pręt ze stali węglowej o grubości 8 mm



OPINIA OPERATORA

- Krążek RazorStar® FS1190 sprawia świetne wrażenie – jest bardzo łatwy w użyciu i praktycznie nie wymaga wysiłku! Zapewnia chłodne cięcie, wysoką wydajność usuwania materiału oraz długą żywotność. Maszyna potrzebuje mniej mocy... to dysk wykonuje całą pracę! A jakość wykończenia powierzchni jest znacznie lepsza, dzięki czemu poświęcam mniej czasu na kolejne etapy procesu. ■■



USUWANIE SPOIN PARAMETRY TESTU:

Maszyna:

Szlifierka kątowa 2600 W

RazorStar® FS1190:

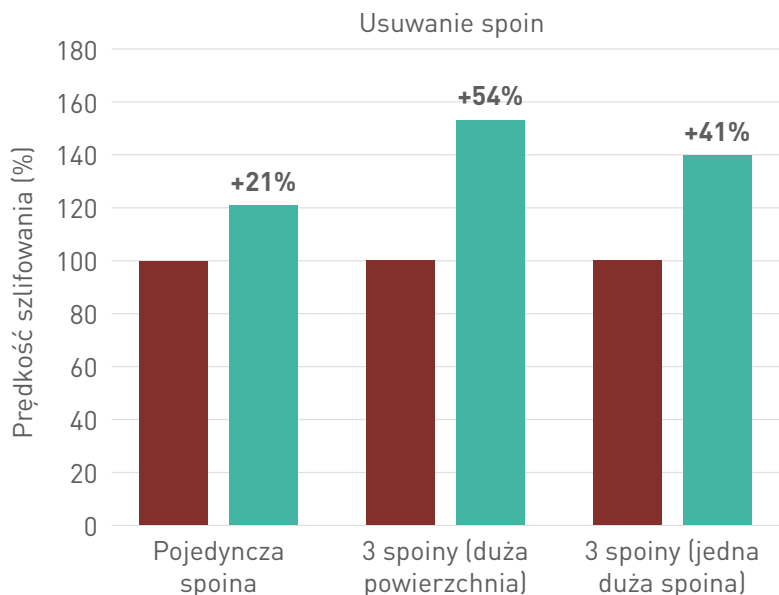
180 mm

Konkurencyjny krążek fibrowy z ziarnem ceramicznym:

180 mm

Materiał:

Stal węglowa S355



■ Konkurencyjny krążek fibrowy z ziarnem ceramicznym ■ RazorStar® FS1190

USUWANIE SPOIN PARAMETRY TESTU:

Maszyna:

Szlifierka kątowa 1050 W

RazorStar® FS1190:

125 mm

Konkurencyjny krążek fibrowy z ziarnem ceramicznym:

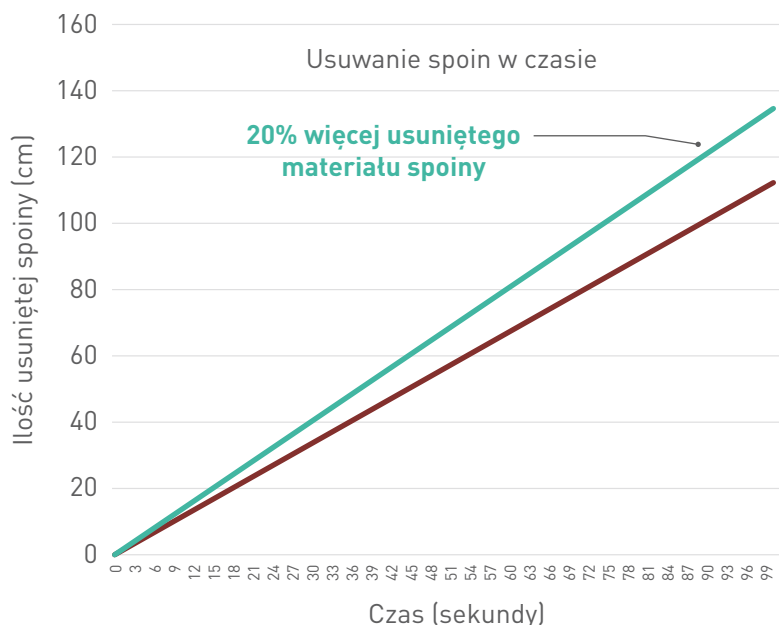
125 mm

Materiał:

Spoina Hardox o długości 56 cm

Czas szlifowania:

1 min 40 s



o **54%** WYŻSZA PRĘDKOŚĆ SZLIFOWANIA

Konkurencyjny krążek fibrowy

RazorStar® FS1190



NORTON RAZORSTAR® FS1190

Gradacja: 36+ | **Podkład:** Wzmocnione włókno

Ziarno: Precyzyjnie formowane ceramiczne

Maszyna: Szlifierka kątowna elektryczna lub pneumatyczna o wysokiej mocy (1000–1900 W)

Rozmiar (mm)	Maks. obr./min	Ilość w opakowaniu	Nr produktu
100 x 16	15,300	25	8834112170
115 x 22	13,300	25	8834112178
125 x 22	12,200	25	8834112179
150 x 22	10,200	25	8834112181
180 x 22	8,500	25	8834112182

Dla uzyskania najlepszych rezultatów stosuj z podkładkami Norton.

PODKŁADKI NORTON

Rozmiar (mm)	Maks. obr./min	Kolor	Ilość w opakowaniu	Nr produktu
115	13,300	Żółty	5	66254442905
125	12,200	Żółty	5	66254442902
180	8,500	Żółty	5	66254442907

Podkładki można zakupić osobno.

POCZUJ RÓŻNICĘ Z RAZORSTAR® FS1190

Aby uzyskać bezkonkurencyjne rezultaty szlifowania, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Norton i przetestuj krążki fibrowe RazorStar® FS1190 już dziś.



www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA

Norton jest zastrzeżonym znakiem Saint-Gobain Abrasives.

SEAM™
www.seam.earth