

DIE SICHERHEIT BEIM EINSATZ VON DIAMANTWERKZEUGEN SOLLTE DIE TOP-PRIORITÄT SEIN!

WAS SIE BEIM EINSATZ VON HOCHGESCHWINDIGKEITS-DIAMANTSCHLEIBEN BEACHTEN SOLLTEN

Anwender, die mit Diamantscheiben arbeiten, sollten sich bewußt sein, dass diese Produkte mit einer sehr hohen Umdrehungsgeschwindigkeit bewegt werden. Diamantscheiben, die auf Trennschleifern eingesetzt werden, drehen sich beispielsweise beim Ø 300 mm mit bis zu 6.300 U/min. Generell sollten diese Werkzeuge demnach vorsichtig und umsichtig benutzt werden, die Sicherheit der Anwender und der Umgebung hat höchste Priorität.

Alle Norton Clipper Diamantscheiben unseres umfassenden Produktprogramms entsprechen der striktesten europäischen Sicherheitsrichtlinie EN13236:2010. Norton Trenn- und Schruppscheiben entsprechen der europäischen Norm EN12413. Da wir Ihnen Lösungen für sehr unterschiedliche Einsatzgebiete (von harten bis abrasiven Materialien) und zum Nass- oder Trockenschnitt anbieten, ist es umso wichtiger die für die jeweilige Anwendung bestgeeignete Diamantscheibe auszuwählen und die Anwender entsprechend einzusweisen.



NEBEN DEN ÜBLICHEN SICHERHEITSHINWEISEN SOLLTEN SIE DIES INSBESONDERE BEACHTEN:

- Informieren Sie sich über die empfohlenen Einsatzgebiete der Diamantwerkzeuge und stellen Sie sicher, dass diese für die jeweilige Anwendung geeignet sind.
- Verewisern Sie sich, dass das Diamantwerkzeug keine Schäden durch den Transport oder einen vorherigen Einsatz aufweist.
- In Arbeitspausen nehmen Sie regelmäßig das Diamantwerkzeug in Augenschein und überprüfen Sie es hinsichtlich Rissen, verzogenen Stahlkernen, Segmenten und Bohrungsbeschädigungen.
- Verwenden Sie ausschließlich Diamantscheiben mit Bohrungen, die der Aufnahme der Maschine entsprechen, oder setzen Sie einen zugelassenen Bohrungsreduzierer (z. B. Norton-Quickfix) ein. Üben Sie keinen Druck bei der Montage aus.
- Verwenden Sie ausschließlich Diamantwerkzeuge mit dem korrekten Durchmesser und achten Sie immer auf korrekten Sitz des Blattschutzes sowie des Flansches.
- Lesen Sie sorgfältig die Bedienungsanleitung des Maschinenlieferanten und beachten Sie alle dort aufgeführten Sicherheitshinweise.
- Überprüfen Sie die Maschinen für einen ordnungsgemäßen Einsatz:
 - Füllstände Öl sowie Benzin bzw. Diesel
 - Schneidwellenlagerung ohne Spiel für einwandfreien Einsatz
 - V-Riemens sind überprüft und ordnungsgemäß gespannt.
 - Der Blattschutz befindet sich in der korrekten Position.
- Stellen Sie sicher, dass kontinuierlich und ausreichend Wasser beim Nassschnitt hinzugefügt wird. Dieses wird zur Kühlung der zum Nassschnitt ausgelegten Diamantscheiben benötigt, verbessert deutlich das Schneidergebnis und erhöht die Standzeit.
- Beachten Sie generell die Hinweise des Maschinenlieferanten, insbesondere aber bezüglich der Riemenscheiben und der Umdrehungsgeschwindigkeiten. Bei Rückfragen oder Unklarheiten kontaktieren Sie immer das Fachpersonal des Maschinen- oder Diamantscheibenherstellers.

TRENNSCHEIBEN FÜR HANDGEFÜHRTE MASCHINEN

Maximale Schnitttiefen und empfohlene Umdrehungsgeschwindigkeiten

Diamantscheiben- durchmesser (mm)	Schnitttiefe (mm)	Max. Umdrehungsgeschwindig- keit U/min
300	100	6.300
350	125	5.400

Für weitere Sicherheits- und Einsatztips ziehen Sie die offiziellen Empfehlungen der OSA (Organisation for the Safety of Abrasives) hinzu.

Seien Sie immer achtsam! Durch den sachgemäßen Einsatz können Sie Segmentverlust und Verletzungen vermeiden. Informieren Sie sich über alle Sicherheitsaspekte beim Einsatz von Diamantwerkzeugen und Maschinen und befolgen Sie diese.

Auf alle Norton Clipper Trennschleifer gewähren wir eine Garantie von 6 Monaten, ab Datum des Verkaufs. Detaillierte Informationen zur Garantie entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

www.construction.norton.eu

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GmbH
Birkenstraße 45-47
D-50389 Wesseling
Tel.: (+49) 02236 703 0
Fax: (+49) 02236 731 731
sales.mg@norton-gobain.com
Lieferanschrift: Kronenweg 36 Tor 1
Form 2398

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain.



TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN	CP512-300	CP512-300 iLube®	CP514-350	CP514-350i
Art.-Nr.	70184647558	70184647560	70184647562	70184647564
EAN Code 13	5450248563105	5450248563112	5450248563129	5450248563136

MERKMALE	CP512-300	CP512-300i	CP514-350	CP514-350i
Max. Diamantscheibendurchmesser (mm)	300	300	350	350
Schnitttiefe (mm)	100	100	125	125
Bohrung (mm)	20	20	20	20
Minimaler Flanschaußendurchmesser (mm)	100	100	100	100
Schnittseite	Mittig	Mittig	Mittig	Mittig
Umdrehungsgeschwindigkeit Schneidwelle U/min	4450	4450	4450	4450
Kugellager Schneidwelle	Robust, für starke Belastung	Robust, für starke Belastung	Robust, für starke Belastung	Robust, für starke Belastung
Antrieb Schneidwelle	1 V-Riemens	1 V-Riemens	1 V-Riemens	1 V-Riemens
Motor	Einzylinder Zweitaktmotor	Einzylinder Zweitaktmotor mit iLube® Automatik-Schmierung	Einzylinder Zweitaktmotor	Einzylinder Zweitaktmotor mit iLube® Automatik-Schmierung
Motorleistung (kW)	4,0	4,0	4,0	4,0
Motordrehzahl U/min	9.500	9.500	9.500	9.500
Starter	Manuell mit Starterseil	Manuell mit Starterseil	Manuell mit Starterseil	Manuell mit Starterseil
Luftfilter	Papierfilter/ mehrstufiges Filtersystem mit 2-Wege-Abscheider	Papierfilter/ mehrstufiges Filtersystem mit 2-Wege-Abscheider	Papierfilter/ mehrstufiges Filtersystem mit 2-Wege-Abscheider	Papierfilter/ mehrstufiges Filtersystem mit 2-Wege-Abscheider
Elektronische Digitalzündung	JA	JA	JA	JA
mit Kennlinie				
Kapazität Kraftstofftank (l)	0,9	0,9	0,9	0,9
Kapazität Öltank (l)	-	0,32	-	0,32
Betankung Benzin + Öl	Gemisch > 92 Oz +2%Öl	> 92 Oz +iLube® Automatic Mix	Gemisch > 92 Oz +2%Öl	> 92 Oz +iLube® Automatic Mix
Schallleistungspegel ^{1/2} L _{peg} (EN ISO 19432 Anhang B) dB(A)	98	98	98	98
Schalldruckpegel ^{1/2} L _{weg} (EN ISO 19432 Anhang B) dB(A)	108	108	108	108
¹ - Bei der Ermittlung der o. g. Werte zur Schwingungsbeschleunigung und zum Schall wurden die verschiedenen Betriebszustände entsprechend der jeweils gültigen Norm gewichtet.				
Gewicht ohne Tankinhalt (kg)	10,1	10,4	10,2	10,5
Höhe (mm)	430	430	430	430
Länge (mm)	750	750	775	775
Breite (mm)	267	267	267	267

CP514-350 Standard



CP514-350i mit iLube®-Automatik

DER NEUE TRENNSCLEIFER VON NORTON CLIPPER ... EINFACH INTELLIGENTER!



KRAFTVOLL
LEICHTSTART
HANDLICH
LANGLEBIG
WARTUNGSARM
INNOVATIV
SICHER

NORTON
SAINT-GOBAIN

clipper®



SAINT-GOBAIN

MADE IN GERMANY



4kW

EFFIZIENTES TRENNEN MIT DER NEUEN NORTON CLIPPER TRENNSCLEIFERREIHE

Der neue Norton Clipper Trennschleifer ist verfügbar in zwei Versionen: Als Standardversion mit Gemischbetankung und als iLube®-Version, bei der separat Öl und Kraftstoff getankt werden können. Beide Versionen sind mit 300 oder 350 mm Blattschutz verfügbar.

Ausgeliefert wird der neue Trennschleifer mit einem 4,0 kW/5,4 PS starken Motor und vielen herausragenden Vorteilen, wie einem mehrstufigen und äußerst effizienten Luftfiltersystem, langlebigen V-Riemern, einem besonders leichten und stabilen Blattschutz aus Magnesium und einer optimierten Gewichtsverteilung.

Bei den iLube®-Versionen werden Öl- und Benzin tank separat betankt. Der richtige Mix wird mit einer elektronisch gesteuerten Pumpe hergestellt. Dadurch müssen Sie kein teures Gemisch mehr kaufen oder selber mischen, eine Falschbetankung ist somit ausgeschlossen!



EFFIZIENTES TRENNEN - DIESE 6 KERNPUNKTE MACHEN DEN UNTERSCHIED:

- Einfaches Starten mit Leichtstartautomatik
- Langlebig durch V-Riemern und Magnesium-Blattschutz
- Kraftvoll und trotzdem kompakt
- Wartungsarm und einfach einzusetzen
- Verbesserte Ergonomie
- Optimierte hinsichtlich Staub-, Lärm- und Emissionsentwicklung



STARTEN UND STOPPEN SO LEICHT WIE NOCH NIE - OHNE CHOKES!

Die Leichtstartautomatik in drei Schritten und die elektronische Zündanlage ermöglichen einen einfachen Kalt- oder Warm-Start ohne manuelles Bedienen eines Chokes. Führen Sie einfach die folgenden Schritte durch:

1. Vor dem ersten Starten 3x den Primer drücken
2. Dekompressionsventil drücken
3. Ziehen Sie das Starterseil



DAS LUFTFILTERSYSTEM: MEHRSTUFIG UND EFFIZIENT

Durch den patentierten Zwei-Wege-Abscheider wird dauerhaft Frischluft zugeführt und eine Luftschwingung erzeugt, die Staub durch Ansaugrohr ausbläst und die Luft schon vor Erreichen des Filters reinigt.

Dadurch ist der Norton Clipper Trennschleifer noch wartungsärmer und haltbarer.

Mittels des externen Rüttelrads können grobe Schmutzpartikel zusätzlich leicht entfernt werden.

DER NEUE TRENNSCLEIFER CLIPPER SPEEDY

4 verschiedene Modelle sind verfügbar:

- Mit maximalem Diamantblattdurchmesser 300 oder 350mm;
- Mit Standard Gemischbetankung (+2% Öl) oder als iLube®-Version, bei der separat Öl und Kraftstoff getankt werden können.

Der Blattschutz aus Magnesium ist extrem leicht und stabil und ermöglicht eine optimale Gewichtsverteilung und somit eine komfortable Arbeitsposition.

KEIN GEMISCH IST MEHR ERFORDERLICH



Kostenersparnis, da kein teures Gemisch mehr gekauft werden muß. Mit dem neuen iLube®-System werden Öl- und Benzin tank separat betankt. Der richtige Mix wird mit einer elektronisch gesteuerten Pumpe hergestellt. Dadurch müssen Sie kein teures Gemisch mehr kaufen oder selber mischen, eine Falschbetankung ist somit ausgeschlossen! Wenn nicht genügend Öl im Öltank ist, regelt die Motorsteuerung schon im unteren Drehzahlbereich ab.

NORTON CLIPPER DIAMANTSCHLEIFEN

Mit Norton Clipper Diamantschleifen treffen Sie immer die richtige Wahl. Wir bieten Ihnen anhand von 3 Qualitätsstufen Lösungen für alle Einsatzmöglichkeiten. Mit unserem 5-farbigem Norton Farbcode* für Diamantschleifen finden Sie einfach und schnell das richtige Werkzeug für Ihre Anwendung.

TRENNSCLEIFER WERDEN ÜBLICHERWEISE FÜR DAS TRENNEN DER FOLGENDEN PRODUKTE EINGESETZT:

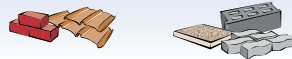
BETON UND HARTE BAUMATERIALIEN

Beton, bewehrter Beton, Betonrohre, Betonüberzüge, Betondachpfannen, Bordsteine, feuerfestes Material, Gehwegplatten, dichter Kalksandstein, hartgebrannter Klinker, Klinker, Schiefer, Tondachpfannen, Verbundsteine, Waschbeton.



UNIVERSAL - ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN

Hohlblocksteine, Betonrohre, Betonvollsteine, Bordsteine, Dachpfannen, Fliesen, Gasbeton, Gehwegplatten, Holländer Verblender, Kalksandstein, Mauerziegel, Pilasterbeton, Poroton, Unipor, Verbundsteine.



* Weitere Informationen zu unserem Farblaborsystem (Farben rot, blau, grau, schwarz und grün) entnehmen Sie bitte unserem Norton Clipper Preis-katalog.

AUSGEWÄHLTE TOP PRODUKTE

Nachfolgend stellen wir einige Produkte aus unserem umfassenden und innovativen Diamantschleifenprogramm vor.

SILENCIO



HIER, DIE SPEZIFIKATION FÜR TRENNSCLEIFER Norton Silencio ist unser Top-Produkt und verfügt über einen lärmgedämpften Stahlkern und 15 mm hohe Segmente.

Art.-Nr.	EAN 13 Code	Ø (mm)	Bohrung (mm)	Segment (H/B)
70184629000	5450248398226	300	20	15/3,1
70184642421	5450248498308	300	25,4	15/3,1
70184647780	5450248570998	350	20	15/3,1
70184628999	5450248398219	350	25,4	15/3,1

DUO EXTREME + DYNAMIC



Die neue Norton Clipper DUO EXTREME+ ist 20% schneller als der Vorgänger und verfügt über ein einzigartiges Segmentdesign.

Art.-Nr.	EAN 13 Code	Ø (mm)	Bohrung (mm)	Segment (H/B)
70184647781	5450248570745	300	20	15/3,0
70184647788	5450248570752	300	25,4	15/3,0
70184647789	5450248570769	350	20	15/3,2
70184647790	5450248570776	350	25,4	15/3,2

SUPER BETON EVO PRO



Lasergeschweißte Hochleistungscheibe für hohe Beanspruchung, geeignet für ein breites Einsatzgebiet und zum Nass- oder Trockenschneiden.

Art.-Nr.	EAN 13 Code	Ø (mm)	Bohrung (mm)	Segment (H/B)
70184611453	5450248185123	300	20	12/2,8
70184611455	5450248185147	300	25,4	12/2,8
70184611456	5450248185154	350	20	12/2,8
70184611458	5450248185178	350	25,4	12/2,8

CLASSIC BETON CLASSIC



Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis, schnittig und mit guter Standzeit.

Art.-Nr.	EAN 13 Code	Ø (mm)	Bohrung (mm)	Segment (H/B)
70184626869	5450248353621	300	20	10/2,8
70184626870	5450248353638	300	25,4	10/2,8
70184626871	5450248353645	350	20	10/2,8
70184626872	5450248353652	350	25,4	10/2,8

4x4 EXPLORER + DAS MULTITALENT MIT BESONDERS BREITEM ANWENDUNGSSPEKTRUM



Universal-Diamantscheibe, vielseitig einsetzbar, sehr gute Standzeit durch 12 mm hohe lasergeschweißte Segmente.

Art.-Nr.	EAN 13 Code	Ø (mm)	Bohrung (mm)	Segment (H/B)
70184646881	5450248549994	300	20	12/3,0
70184646870	5450248549999	300	25,4	12/3,0
70184644154	5450248598448	350	25,4	12/3,2
70184646571	5450248545538	350	20	12/3,2

GRANITE TURBO LASER PRO



Spezialscheibe für exzellente Schneideergebnisse in Granit und hartem Klinker, sehr schnittig.

Art.-Nr.	EAN 13 Code	Ø (mm)	Bohrung (mm)	Segment (H/B)
701846 26530	5450248 351016	300	20	12/2,2
701846 26529	5450248 351009	300	25,4	12/2,2
701846 26531	5450248 351023	350	20	12/2,2
701846 26532	5450248 351047	350	25,4	12/2,2

EURO ZML EVO PRO



Exzellente Universalscheibe für allgemeine Baumaterialien, schneller und kühler Schnitt.

Art.-Nr.	EAN 13 Code	Ø (mm)	Bohrung (mm)	Segment (H/B)
701846 22225	5450248 233190	300	20	10/2,8
701846 22314	5450248 233213	300	25,4	10/2,8
701846 22315	5450248 233220	350	20	10/2,8
701846 22227	5450248 233237	350	25,4	10/2,8

CLASSIC LASER CLASSIC



Lasergeschweißte Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis, schnittig und mit guter Standzeit.

Art.-Nr.	EAN 13 Code	Ø (mm)	Bohrung (mm)	Segment (H/B)
701846 26839	5450248 353461	300	20	10/2,5
701846 26840	5450248 353478	300	25,4	10/2,5
701846 26842	5450248 353492	350	25,4	10/2,8

CLASSIC UNI CLASSIC



Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-/ Leistungsverhältnis, schnittig und mit guter Standzeit.

Art.-Nr.	EAN 13 Code	Ø (mm)	Bohrung (mm)	Segment (H/B)
701846 26811	5450248 353157	300	20	10/3,0
701846 26813	5450248 353171	350	25,4	10/3,2