

IHD

INFILTRATIONS-TECHNOLOGIE MIT HOHER DICHTE



LÄNGERE STANDZEIT
SCHNELLERER SCHNITT
VERBESSERTE SICHERHEIT

OPTIMIERTER
ENERGIEVERBRAUCH
PATENTIERTE TECHNOLOGIE

NORTON

SAINT-GOBAIN®

DER GRÖSSTE DURCHBRUCH IN DER DIAMANTWERKZEUG TECHNOLOGIE

Die Norton Infiltrationstechnologie mit hoher Dichte (iHD) in Kombination mit dem patentierten Schweißprozess für Diamanttrennscheiben ist eine der größten Errungenschaften in der Diamantwerkzeugeindustrie in diesem Jahrhundert. Durch langjährige Forschungsarbeit konnte dieser revolutionäre Prozess entwickelt werden und bietet dem Kunden bisher unerreichte Leistung und maximierte Sicherheit bei geringerer Herstellungsenergie und größerer Auswahl an Segmentformen.

ANWENDUNGEN FÜR DAS BAUWESEN

TRENNEN

SCHLEIFEN

BOHREN

MATERIALIEN

BETON

ASPHALT

BAUMATERIALIEN

FLIESEN

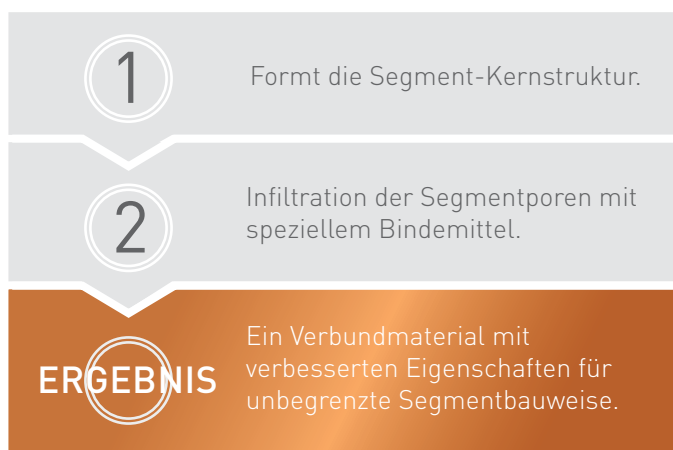
STEIN

FEUERFESTE MATERIALIEN

GUSSEISEN

METALL

EIN RATIONALISIERTER 2-STUFEN-PROZESS



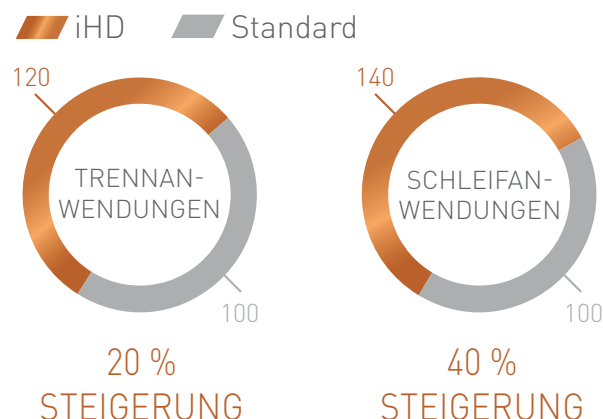
EINZIGARTIGES, PATENTIERTES LASER-SCHWEISSEN VON INFILTRIERTEN SEGMENTEN

Durch die Infiltration wird eine hohe einheitliche Dichte der Segmente ohne erhöhten Druck erzielt. Dies ermöglicht Norton sehr robuste Segmente herzustellen, die sich gleichmäßig abnutzen, nicht brechen und eine bessere Leistung insbesondere bei hoher Schnittgeschwindigkeit bieten.

Die Diamantkörnung ist ein integrierter Teil der Segmentstruktur. Während des patentierten Prozesses imprägniert eine spezielle Bindung die Kernstruktur und bindet die Diamanten im Segment. Dieses Verfahren sorgt für optimale Nutzung der Diamanten und einer längeren Standzeit.

Norton's optimierter Prozess bedeutet eine erhöhte Flexibilität bei der Segmentbauweise, was zu einer Formenvielfalt bei Diamantscheiben führt und somit hervorragend für die unterschiedlichsten Anwendungen und Materialien ist.

RELATIVER STANDZEIT-VERGLEICH

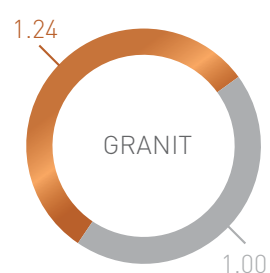


***LASER** 1982 VON NORTON ERFUNDEN

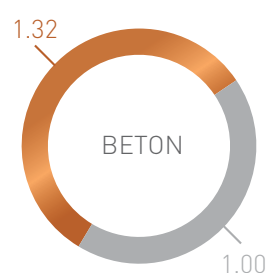
	MERKMAL	VORTEIL
LÄNGERE STANDZEIT	Eine erhöhte Haftung der Diamantkörner.	Eine sehr viel höhere Standzeit, mindestens + 20 %. Bessere Leistung Maximales Investitionsertrag
SCHNELLERER SCHNITT	Die neue und innovative Struktur ermöglicht einen gleichbleibenden Verschleiß der Segmente über die gesamte Standzeit.	Eine viel höhere, schnellere Trenngeschwindigkeit durchschnittlich + 30 %.
VERBESSERTER SICHERHEIT	Die sehr hohe und gleichmäßige Dichte des gesamten Segments macht es nahezu bruchfest.	Eine deutlich höhere Biegefestigkeit führt zu 60 % höherer Segmentfestigkeit bei lasergeschweißten Segmenten. Ein bahnbrechender Sicherheitsvorteil von dem Erfinder der lasergeschweißten Diamantblätter, 100 % Garantie gegen Segmentverlust.
BESSERER KOMFORT	Der iHD Herstellungsprozess ermöglicht es, viele verschiedene Segmentformen herzustellen, was zu innovativem Design für mehr Anwenderkomfort und bessere Schnittergebnisse führt.	Reduzierte Vibrationen und geringerer Druck beim Trennen. Hoher Anwenderkomfort.
OPTIMISierter EN-ERGIEVERBRAUCH	Der rationalisierte Herstellungsprozess benötigt einen geringeren Energieverbrauch.	Umweltfreundlicher.
GRÖßERE AUSWAHL	iHD ermöglicht die Massenproduktion jeglicher Segmentformen ohne Einschränkung des Designs.	Neues und einzigartiges Diamantwerkzeug mit einer besseren Unterscheidung zu anderen Hochleistungsdiamantwerkzeugen. Größere Auswahl an Produkten für spezielle Anwendungen. Klare Identifizierung der Norton Produkte.
	Alle Werkzeugvariationen können mit iHD bedient werden - von sehr abrasiven bis sehr harten Materialien.	Ermöglicht Vielseitigkeit - für Anwendungen und Materialien.
HOHE INNOVATION	Mehr als sechs Patentanmeldungen wurden durch Saint-Gobain eingereicht.	Viele Innovationsauszeichnungen unterstreichen die Vorteile des neuen iHD Prozesses.

RELATIVER GESCHWINDIGKEITSVERGLEICH

 iHD  Standard



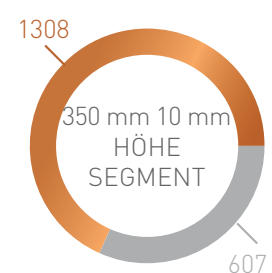
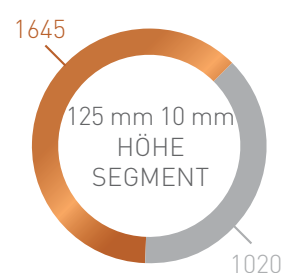
20 %
SCHNELLER



30 %
SCHNELLER

MIN. SEGMENTFESTIGKEIT VERGLEICH N/MM²

 iHD  EN13236 Anforderung



VERBESSERTER SICHERHEIT - ÜBER 60%
HÖHERE SEGMENTFESTIGKEIT

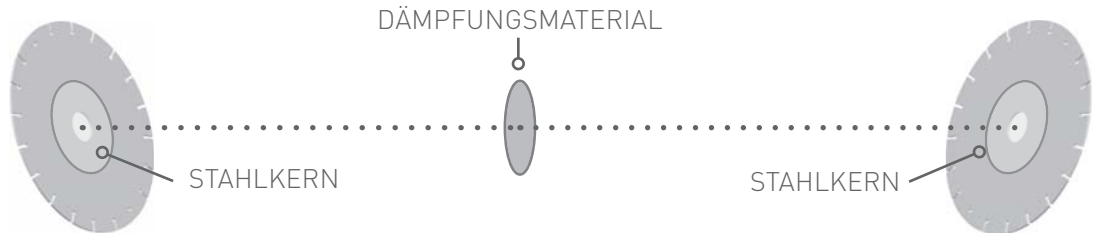


PRODUKTE MIT HOHER DICHT

NORTON SILENCIO



Neue Generation von leisen Diamanttrennscheiben



LÄNGERE
STANDZEIT

EIGENSCHAFT

Mit bis zu 17 mm hohen Segmente und einer maßgeschneiderten Lösung für jede Anwendung

VORTEIL

Unter den besten Trennscheiben der Norton Clipper Reihe, speziell entwickelt für jeden Maschinentyp und beste Trennleistungen.

SCHELLERER
SCHNITT

Neu entwickelte Spezifikation mit Wellen zur Reibungsreduktion

Norton Silencio gehört zu den schnellsten Trennscheiben der Norton Diamantscheiben.

BESSERER
KOMFORT

Patenterte Wasserwege verhindern Windgeräusche. Sandwich-Stahlkonfiguration mit neu entwickeltem absorbierendem Material.

Die Scheibe verursacht im Leerlauf keine Pfeifeffekte und sorgt so für eine bessere Bedienerfreundlichkeit. Mit beispielloser Geräuschkämpfung und einer Lärmreduktion von 15-30 dB.

DUO BS-15

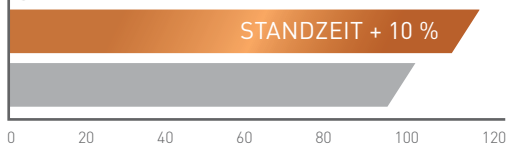


DUO BS-15 Standard

GESCHWINDIGKEIT



STANDZEIT



LÄNGERE
STANDZEIT

EIGENSCHAFT

15 mm Segmenthöhe mit innovativer Segmentform

VORTEIL

U-Form abgeschrägtes Segment erhöht die Trenngeschwindigkeit, während die 15 mm Segmenthöhe die Standzeit verbessert

SCHELLERER
SCHNITT

Neue Segmentspezifikation

Schnellstes Blocksägenblatt, kann Granit schneiden

VERBESSERTE
SICHERHEIT

Segmente mit höherer Dichte

Bis zu 60 % stärkere lasergeschweißte Segmentfestigkeit

PRODUKTE MIT HOCHVERDICHETEN SEGMENTEN

NORTON CLIPPER DUO EXTREME⁺



Die neue freischneidende lasergeschweißte Diamantscheibe für harte Materialien.



■ Duo Extreme⁺ ■ Standard

230 mm SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

GESCHWINDIGKEIT + 20 %

0 20 40 60 80 100 120 140

EIGENSCHAFT

Hohe Dichte und verbesserte Festigkeit der Diamantkörnung des Segmentes.

Neue Spezifikation kann mittels iHD Prozess hergestellt werden, mit beeindruckender Freischnitt-Leistung.

Sehr hohe und gleichmäßige Dichte des gesamten Segments.

Innovatives Design für angenehmeres Schneiden.

350 mm SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

GESCHWINDIGKEIT + 10 %

0 20 40 60 80 100 120 140

VORTEIL

Verbesserte Segmenthöhe und Spezifikation, bis zu 20 % längere Standzeit.

Die schnellste Diamanttrennscheibe der Norton Clipper Reihe, bis zu 20 % schneller im Vergleich zu den Vorgängermodellen.

Bis zu 60 % höhere Festigkeit bei lasergeschweißten Segmenten im Vergleich zu dem herkömmlichen Prozess, 100 % Garantie gegenüber Segmentverlust.

Besserer Komfort, weniger Vibrationen und Anstrengungen beim Schneiden, bei besserer Schnittqualität.

LÄNGERE
STANDZEIT

SCHNELLERER
SCHNITT

VERBESSERTE
SICHERHEIT

BESSERER KOMFORT

NORTON 4x4 EXPLORER⁺



Die neue lasergeschweißte Mehrzweck-Diamantscheibe



■ 4x4 Explorer⁺ ■ Standard

350 MM GESCHWINDIGKEIT

GESCHWINDIGKEIT + 40 %

0 20 40 60 80 100 120 140 160

EIGENSCHAFT

Verbesserte Spezifikation für verlängerte Standzeit, speziell bei Fugensägen, 12 mm hohe Segmente mit höherer Dichte und verbessertem Halt der Diamantkörnung im Segment.

Die trapezförmigen Segmente liefern einen engen, gleichmäßigen Abstand zwischen den Segmenten. Die Verzahnung auf der Segmentfläche trägt zur Schnittgeschwindigkeit bei.

Sehr hohe, gleichmäßige Dichte des gesamten Segments.

Trapezförmige Segmente stellen einen konstanten Schnitt während des gesamten Produktlebenszyklus sicher.

Die Segmentspezifikation arbeitet perfekt bei allen Arten von Baumaterialien und allen Typen von Baugeräten.

350 MM STANDZEIT

STANDZEIT + 20 %

0 20 40 60 80 100 120 140 160

VORTEIL

Bis zu 20 % längere Standzeit und einem besserem Preis-/Leistungsverhältnis.

Eine der schnellsten Norton Diamantscheiben. Neue Segment Spezifikation bringt bis zu 40 % höhere Trenngeschwindigkeit in allen Materialien.

Bis zu 60 % höhere Festigkeit bei lasergeschweißten Segmenten im Vergleich zu dem herkömmlichen Prozess, 100 % Garantie gegenüber Segmentverlust.

Besserer Komfort, weniger Vibrationen und Anstrengungen beim Schneiden, bei besserer Schnittqualität.

Schneidet alle Materialien wie Granit, Naturstein, bewehrten Beton, Mauerwerk, Pflasterstein, Frischbeton und Asphalt sowie Stahl mit bis zu 5 mm Stärke.

LÄNGERE
STANDZEIT

SCHNELLERER
SCHNITT

VERBESSERTE
SICHERHEIT

BESSERER
KOMFORT

GRÖßERE
AUSWAHL

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
POČERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
ROBERT JACOBSENS VEJ 62A
2300 KØBENHAVN S
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL
ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAÂ - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
POSTBOKS 11, ALNABRU, 0614 OSLO
BROBEKKVEIEN 84
0582 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN ABRASIVES (PTY) LTD
2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
BOX 495
SE-191 24 SOLLENTUNA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER
VE AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME
MAHALLESİ, ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-ISTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES LTD.
DOXEY RD
STAFFORD
ST16 1EA
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 279 553
FAX: +44 1785 213 487

www.nortonabrasives.com

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45 - 49
D-50389 Wesseling
Deutschland
Tel: +49 (0) 2236 703-0
Fax: +49 (0) 2236 703-730

Norton ist ein registriertes Markenzeichen, Reshaping Your World
und iHD sind Marken von Saint-Gobain Abrasives.

Form #3100

