

MEULES DE TRONÇONNAGE POUR LA FONDERIE

RÉDUISEZ VOS COÛTS
DE PRODUCTION



NORTON

SAINT-GOBAIN®

MEULES DE TRONÇONNAGE POUR LA FONDERIE

La nouvelle technologie Foundry X, associée aux mélanges abrasifs existants, a été conçue pour augmenter la rapidité de coupe et la durabilité sur un large éventail de matériaux et de machines, dans les applications de fonderie.

Réduction des coûts

Durée de vie prolongée, coupe plus rapide, réduction du temps de cycle et du coût par pièce produite.

Polyvalence

Coupe efficace de différents types de matériaux, notamment la fonte, l'acier allié et l'acier inoxydable.

Rapidité de service

Stock disponible dans les dimensions les plus courantes.



UNE NOUVELLE GAMME DE
MEULES DE TRONÇONNAGE QUI
VOUS PERMETTENT DE RÉDUIRE
VOS COÛTS DE PRODUCTION



CARACTERISTIQUES

- Amélioration de la stabilité thermique comparée aux liants Norton existants B65 et B25
- Meule de tronçonnage bénéficiant d'une résistance mécanique élevée
- Compatible avec de nombreux mélanges abrasifs, notamment la technologie de grain haute qualité (Norzon)

AVANTAGES

- Une meilleure résistance à la chaleur se traduit par une durée de vie accrue de l'abrasif
- L'assurance de performances dans les conditions de coupe les plus exigeantes
- La rapidité de coupe accrue permet de réduire le temps de cycle et le coût total



Le nouveau liant Foundry-X a été conçu pour améliorer la rapidité de coupe et la durée de vie pour l'ensemble de vos applications de tronçonnage dans une large gamme de matériaux résistants.

**LA TECHNOLOGIE FOUNDRY X
VA VOUS PERMETTRE DE
RÉDUIRE VOS COÛTS DE
PROCESSUS JUSQU'À 50 %**

MATÉRIAUX

- Fonte
- Acier faiblement à fortement allié
- Acier inoxydable
- Alliages pour l'aéronautique

MACHINES

- Manuelles/cadre oscillant
- Robots semi ou entièrement automatisés
- Table et broche fixe (avance manuelle de la pièce)
- Coupe rotative (tubes et barres rondes)

EXEMPLES D'APPLICATION

- Blocs-moteurs
- Hélices de bateau
- Boîtiers de pompes
- Boîtiers de chargeur de turbo
- Contrepoids
- Pièces de machines
- Axes de camion
- Cylindres de frein
- Pièces d'éolienne
- Collecteurs d'échappement

GRAINS DISPONIBLES

Les types d'abrasif Norton oxyde de zirconium (Norzon), grain céramique alumine, oxyde d'aluminium et carbure de silicium sont proposés purs ou en mélanges pour des performances optimisées.

ÉTUDES DE CAS

MEULE NORTON NORZON ÉQUIPÉE DE LA TECHNOLOGIE FOUNDRY X

Spécification: 42_508x6x76,2_NZ 24 V BFX
Application: Coupe transversale, à sec, par robot
Matériau: Cr (18-22%) acier réfractaire 58-60 HRC
Cycle: Vitesse de la meule = 80m/s, Avance: 0,003 m/min

RÉSULTATS PAR RAPPORT À LA CONCURRENCE

AUGMENTATION DU G RATIO +50%
RÉDUCTION DU COÛT TOTAL PAR PIÈCE -32%

MEULE NORTON ÉQUIPÉE DE LA TECHNOLOGIE FOUNDRY X

Spécification: 41_610x5,6x44,45_A 24 T BFX
Application: Scie circulaire à sec, robot
Matériau: Blocs d'acier au carbone, 127x127x355 mm
Cycle: Vitesse de la meule = 80m/s

RÉSULTATS PAR RAPPORT À LA CONCURRENCE

AUGMENTATION DU G RATIO +39%
RÉDUCTION DU COÛT TOTAL PAR PIÈCE -24%

GRAINS DISPONIBLES

TRES PERFORMANT +++++

RÉDUCTION SIGNIFICATIVE DES COÛTS A LA COUPE



CARACTERISTIQUES

- Dernière génération de grain d'oxyde de zirconium offrant une structure plus fine et une forme plus aigüe.
- Excellentes propriétés de micro-fracture

AVANTAGES

- Amélioration de la rapidité de coupe (enlèvement de matière plus rapide) - Réduction du temps de cycle
- Réduction de l'énergie de coupe spécifique par rapport à la technologie précédente

GRAIN

Grain Norzon mélangé à de l'oxyde d'aluminium ou du carbure de silicium.

PERFORMANT ++++

ÉCONOMIQUE POUR LES APPLICATIONS STANDARD



CARACTERISTIQUES

- Oxyde d'aluminium hautes performances ou grain carbure de silicium
- Le bon choix pour une utilisation sur machines de faible à moyenne puissance

AVANTAGES

- L'assurance de performances régulières pour des applications ayant un niveau d'exigence moyen
- Qualité de coupe de surface stable

GRAIN

Oxyde d'aluminium ou carbure de silicium durable ou semi-friable.

DISPONIBILITÉ

Meules de tronçonnage Foundry-X disponibles en stock



TRES PERFORMANT ++++				PERFORMANT +++			
TYPE	DIA	TXB	MOS (m/s)	SPÉCIFICATION	ART NO.	SPÉCIFICATION	RÉF.
41	400	4x40	80	NZ24TBFX NA	66253372431	A24TBFX NA	66253372430
41	500	5,5x40	80	NZ24TBFX NA4	66253372433	A24TBFX NA4	66253372432
41	600	6,5x60	100	NZ24TBFX NA6	66253372435	A24TBFX NA6	66253372434
42	400	5x76,2	80	NZ24TBFX DA4	66253372437	A24TBFX DA4	66253372436
42	500	6x76,2	80	NZ24TBFX DA6	66253372439	A24TBFX DA6	66253372438

Des bagues de réduction en aluminium sont proposées afin d'adapter le produit à différentes tailles de broches machines.

Meules de tronçonnage Foundry-X fabriquées sur commande

ABRASIF	GRANULOMÉTRIE	GRAIN	FORME	DIMENSION
Norzon (Oxyde de zirconium), Céramique Alumine, Oxyde d'aluminium et Carbure de silicium	20-36	P-V	41/42	400-815mm

Engagements en faveur du développement durable

Notre vision

Devenir le leader mondial de référence dans le secteur des abrasifs en étant à la pointe de l'innovation et du service. Offrir à nos clients la gamme la plus complète de solutions abrasives.



Nos valeurs

Action

- Respect de la législation
- Respect de l'environnement
- Santé et sécurité du personnel
- Droits des employés

Conduite

- Engagement professionnel
- Respect des autres
- Intégrité
- Loyauté
- Solidarité

Limitier l'empreinte environnementale de nos opérations en mettant l'accent sur cinq priorités

- Améliorer l'efficacité énergétique de notre production
- Augmenter l'utilisation de matières premières recyclées dans nos usines
- Réduire nos émissions de CO2
- Optimiser nos ressources en eau
- Mettre en place une politique stricte de tri des déchets

Un acteur responsable et durable

Membre fondateur de la FEPA et de l'oSa, qui ont pour mission de promouvoir la sécurité des abrasifs

Politiques de développement durable vérifiées par le bureau VERITAS.

Sponsor d'initiatives locales

Mise en place à grande échelle des normes internationales ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Signataires du Programme des Nations unies pour la protection du climat ainsi que du mandat sur l'eau des chefs d'entreprise

Respect des réglementations, évaluations et politiques établies par des tiers

Membre du Pacte Mondial des Nations unies

Toutes les meules Norton sont développées, fabriquées et testées conformément à la norme européenne EN12413. Conditions de sécurité pour l'emploi des produits abrasifs agglomérés.

www.saint-gobain-abrasives.com

Saint-Gobain Abrasifs
Siège Social Européen
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
F78 702 Conflans Cedex
France
Tel: +33 (0) 134 90 40 00
Fax: +33 (0) 139 19 89 56

Norton et Norzon sont des marques déposées de Saint-Gobain Abrasifs.

Form # 2574