

NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world®

AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNESİ İÇİN ÇÖZÜMLER


SAINT-GOBAIN



GİRİŞ

Norton, aşındırıcılar konusunda bilinmesi gereken her konuya hakimdir. Kesme ve taşlama taşları, flap ve fiber diskler, finisaj ve polisaj ürünleri gibi metal üretim pazarının gereksinimi olan tüm ürünlerin üretimi ve satışı alanlarında uzun yıllar içerisinde kazanılan teknik uzmanlığımız ve deneyimimizden faydalanarak, uygulama sürecinin her aşamasında doğru çözümü anlamanıza yardımcı olmak için yanınızdayız.

Avuç içi taşlama makinesi uygulamaları için hazırlanan bu yeni performans çözümü broşürü, sizlere birçok metal çeşidiyle çalışırken işinize yarayacak ürünler, tavsiyeler ve fikirler sunarak, daha verimli çalışmanızı ve yatırımınızın getirisini daha karlı şekilde elde etmenizi sağlayacaktır. Bu broşürle aşağıdakileri gerçekleştirebileceksiniz:

- Uygulama ihtiyaçlarını ve gereksinimlerini gerçek çözümlerle eşleştirmek
- En yeni ürün yeniliklerimizi anlamak
- Uygulama ihtiyaçlarınıza göre yüksek performanslı veya daha ekonomik bir ürün seçmek
- Her aşamada en iyi sonuçları elde etmek için adım adım bir işlemi takip etmek

Ürünler ve uygulamalar hakkında daha detaylı bilgiye ihtiyaç duyarsanız yerel satış temsilcinizle görüşebilir ya da **www.nortonabrasives.com** adresinden bize yazabilirsiniz.

Metal üretim operasyonlarında kullanılan renk kodlu tablo, bugün avuç içi taşlama makinelerinin en sıklıkla kullanıldığı alan olan metal üretiminde yer alan sekiz önemli uygulama sürecini temsil etmektedir. İhtiyacınız olan uygulamayı anlamana yardımcı olmak için her sayfada her uygulama için 'en iyi çözüm' sunulmaktadır.

ADIM ADIM SÜREÇLER

1



KESME

Doğru boyutlandırma için kesme diski seçimi yapılır.

2



AĞIR İŞLERE YÖNELİK TAŞLAMA

Kaynak dikişlerini ve çapakları kaldırmak için taşlama taşları kullanılır.

3



TALAŞ KALDIRMA

FLAP DİSK ağır kaynak dikişlerini ve fazla malzemeyi temizler. Uzun ürün ömrü vardır.

FİBER DİSK Düz ve kontrollü yüzeylerden fazla malzemeyi temizler.

4



KAYNAK DİKİŞİNİN ALINMASI VE TEMİZLENMESİ

Aynı standartta bir finisaj sağlar.

5



ÇAPAK ALMA

Çapakları temizler, keskin kenarları düzeltir.

6



YÜZEY HAZIRLAMA & TEMİZLEME

Kir, pas ya da aşınmaları temizler ve kaplama veya kaynak işlemi öncesinde yüzeyi hazırlar.

7



FİNİSAJ

Yüzeyin sert dokusunu azaltır, kozmetik bir finisaj sağlar ve polisaj için hazırlar.

8



POLİSAJ

Oldukça parlak bir finisaj sağlamak için son adımdır.

KUMLARA GÖRE UYGULAMA TABLOSU

Aşağıdaki tablo, her ürün türü ve uygulama sürecinin her aşaması için kum kalınlığını göstermektedir.

KABA (TAŞLAMA)						İNCE (FİNİSAJ)			
Kum	24	36	40	50	Ekstra Kaba 60	Kaba 80	Orta 120	İnce 150-180	Çok İnce 180-240
Kesme ve taşlama taşları	KESME								
	AĞIR İŞLERE YÖNELİK TAŞLAMA								
Zımpara ve keçe		TALAŞ KALDIRMA							
					KARIŞTIRMA VE İNCELTME				
					ÇAPAK ALMA				
							YÜZEY HAZIRLAMA VE TEMİZLEME		
								FİNİSAJ	

UYGULAMA MATRİSİNİ ANLAMA

Sekiz önemli uygulama sürecinin her biri için hazırlanan Uygulama Matrisi, size bir ürün seçme kılavuzu sunar. Malzeme ve maliyet (performans ya da tasarruf) olarak ikiye ayrılan kılavuz, her aşamada en uygun ürünü seçmeniz için size tavsiyeler verir.

Uygulama:

Sürecin renklerle kodlanan sekiz aşamasının her birindeki uygulamanızı tanımlayın.

Malzeme:

Çalıştığınız malzemeye bağlı olarak paslanmaz çelikten yumuşak çeliğe ve alüminyuma kadar birçok seçenek arasından seçiminizi yapın.

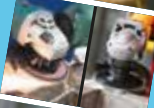
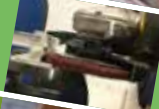
Ürün Gereksinimi:

Son derece yüksek performans (kırmızı) ve alternatif tasarruf (yeşil) çözümleri sunan yenilikçi ürünler arasında seçim yapın.

Ürün Çözümü:

Uygulama ihtiyaçlarınız için en iyi ürüne yönlendirecek tavsiyemiz.

PERFORMANS ÜRÜNLERİ 1200W VE ÜZERİ YÜKSEK GÜCE SAHİP MAKİNELERDE EN İYİ ŞEKİLDE ÇALIŞIR.

AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNESİ İŞLEMLERİ			PERFORMANS	PASLANMAZ ÇELİK	TEKNİK
1		KESME	YENİ NORTON QUANTUM3 - Daha fazla konfor için daha az titreşim - Daha hızlı bir kesim için daha keskin kum kısıtlar - Daha uzun taş ömrü, taş değişim süresini	NORTON VULC - Üstün kesim p - Düz ve hızlı kes	
2		AĞIR İŞLERE YÖNELİK TAŞLAMA	YENİ NORTON QUANTUM3 İNOKS - En fazla malzeme kaldırma için seramik kum - Daha fazla konfor için daha az titreşim - Kolay yönlendirme ve kontrol	NORTON VULC - En fazla malzeme - Zaman ve verimliliği tasarruf - Sert uygulamalarda	
3		TALAŞ KALDIRMA	NORTON QUANTUM - Maksimum performans için seramik aşındırıcı - Sert, kalın ve kesme sırasında daha az ısıma - Standart taşlara göre daha uzun ürün ömrü	YENİ NORTON QUANTUM R928 MP Paslanmaz çelik üzerinde orta - ağır işlere yönelik uygulamalar için ideal kesme hızı	
4		KAYNAK DİKİŞİNİN ALINMASI VE TEMİZLENMESİ	VORTEX RAPID BLEND - Tek bir diskle kesme ve finisaj - Özel olarak tasarlanan kum, hafif kaynak dikişlerini ve lekeleri temizler, çapak alma uygular - Uzun disk ömrü ve rahat kullanım	VORTEX RAPID PRE - İyi performans - Açık yapısı sayesinde dolma - Çapak almadan finisaja ka uygulamada kullanılabilir	
5		ÇAPAK ALMA	VORTEX RAPID BLEND - Vortex kum, kesimi kalın kumda ve finisajı ince kumda yapar - Temiz bağlayıcı teknolojisi sayesinde sıvılaşma ve dolma engellenir - Çapaksız bir yüzeyi daha kısa sürede oluşturur	RAPID PREP (SCM) - İyi performans - Açık yapısı sayesinde dolmaya - Çapak alma için kaba kumda b	
6		YÜZEY HAZIRLAMA & TEMİZLEME	BLAZE RAPID STRIP - Yüksek performanslı - Yüksek performanslı		

AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNESİ İŞLEMLERİ			PASLANMAZ ÇELİK	
			PERFORMANS	TEKNİK
1		KESME	YENİ NORTON QUANTUM3 - Daha fazla konfor için daha az titreşim - Daha hızlı bir kesim için daha az keskin kum - Daha uzun taş ömrü, taş değişim süresini kısaltır	NORTON VULCAN - Üstün kesim performansı - Düz ve hızlı kesim
2		AĞIR İŞLERE YÖNELİK TAŞLAMA	YENİ NORTON QUANTUM3 İNOKS - En fazla malzeme kaldırma için seramik kum - Daha fazla konfor için daha az titreşim - Kolay yönlendirme ve kontrol	NORTON VULCAN - En fazla malzeme kaldırma için seramik kum - Zaman ve verimlilik alanlarında önemli tasarruf - Sert uygulamalarda yüksek performans
3		TALAŞ KALDIRMA	NORTON QUANTUM - Maksimum performans için seramik aşındırıcı - Sert, kalın ve kesme sırasında daha az ısınma - Standart taşlara göre daha uzun ürün ömrü	YENİ NORTON QUANTUM R928 MP - Paslanmaz çelik üzerinde orta - ağır işlere yönelik uygulamalar için ideal - Yüksek ve düzenli kesme hızı NORZON FİBER DİSK F827 - Kendinden keskinleşen NorZon aşındırıcı - Üstün kesme hızı
4		KAYNAK DİKİŞİNİN ALINMASI VE TEMİZLENMESİ	VORTEX RAPID BLEND - Tek bir diskle kesme ve finisaj - Özel olarak tasarlanan kum, hafif kaynak dikişlerini ve lekeleri temizler, çapak alma işlemini yapar ve daha pürüzsüz bir finisaj uygular - Uzun disk ömrü ve rahat kullanım	VORTEX RAPID PREP (SCM) - İyi performans - Açık yapısı sayesinde dolmaya karşı dayanıklı - Çapak almadan finisaja kadar birçok uygulamada kullanılabilir
5		ÇAPAK ALMA	VORTEX RAPID BLEND - Vortex kum, kesimi kalın kumda ve finisajı ince kumda yapar - Temiz bağlayıcı teknolojisi sayesinde sıvanma ve dolma engellenir - Çapaksız bir yüzeyi daha kısa sürede oluşturur	RAPID PREP (SCM) - İyi performans - Açık yapısı sayesinde dolmaya karşı dayanıklı - Çapak alma için kaba kumda bulunur
6		YÜZEY HAZIRLAMA & TEMİZLEME	BLAZE RAPID STRIP - Yüksek performanslı seramik kum, iki kat daha hızlı kesim sağlar ve daha uzun ürün ömrüne sahiptir - Tek diskle, yüzeyi aşındırmadan şartlandırma, kazıma ve temizleme yapılır	RAPID STRIP - Sert, kontrollü kesim - Dolma olmadan kolay temizleme - Birçok metal üzerinde genel amaçlı kullanım için ideal
7		FİNİSAJ	RAPID BLEND NEX-SF - Yüksek kaliteli, parlak yüzey finisajı sağlar - Polisaj ve boyaya hazırlama öncesinde finisaj için idealdir - Açık yapısı sayesinde dolmaya karşı dayanıklıdır	RAPID PREP (SCM) Finisaj ve polisaj öncesinde orta - ince kum
8		POLİSAJ	RAPID POLISH - Yüksek parlaklıklı bir finisaj için keçe polisaj pedi - Polisaj bileşeni ya da macunu kullanarak ya da kullanmayarak polisaj yapma imkanı	

YUMUŞAK ÇELİK		ALÜMİNYUM	
PERFORMANS	TEKNİK	PERFORMANS	TEKNİK
YENİ NORTON QUANTUM3 - Daha fazla konfor için daha az titreşim - Daha hızlı bir kesim için daha keskin kum - Daha uzun disk ömrü sayesinde daha az değişim ihtiyacı ve atık	NORTON VULCAN - Üstün kesim performansı - Düz ve hızlı kesim	YENİ NORTON ALU - Yumuşak metal üzerinde bile tıkanma yapmaz - Hızlı ve temiz kesim için keskin alüminyum oksit taneçik	
YENİ NORTON QUANTUM3 - En fazla malzeme kaldırma için seramik kum - Zaman ve verimlilik alanlarında önemli tasarruf - Sert uygulamalarda yüksek performans	NORTON VULCAN - Genel amaçlı taşlama için ideal - Üstün ürün ömrü ve metal kaldırma oranı - Tutarlı performans	YENİ NORTON ALU - Keskin alüminyum oksit, hızlı malzeme kaldırma sağlar - Taşlama sırasında tıkanmayı azaltır - Pürüzsüz bir finisaj sağlar	
YENİ NORTON QUANTUM R928 MP - Mükemmel kesme hızı için seramik kum - İş parçasında daha az ısınma için supersize katman	NORZON FİBER DİSK F827 - İyi, düzenli kesme hızı - Tutarlı bir kesim için kendinden keskinleşen NorZon kum	NORTON VULCAN ZIRCONIA Kendi kendine bilenen zirkonyum kumu, ürün ömrü boyunca çapak ve malzeme alma işlemi yapar	NORTON FİBER DİSK F100 Çelik ve metal alaşımların işlenmesinde sert ve çok amaçlı alüminyum oksit aşındırıcı fiber diskler
VORTEX RAPID BLEND - Tek bir diskle kesme ve finisaj - Özel olarak tasarlanan kum, hafif kaynak dikişlerini ve lekeleri temizler ve daha pürüzsüz bir finisaj uygular - Dokumasız yapısı sayesinde uzun disk ömrü ve rahat kullanım	RAPID PREP (SCM) - İyi performans - Açık yapısı sayesinde dolmaya karşı dayanıklı - Çapak almadan finisaja kadar birçok uygulamada kullanılabilir	VORTEX RAPID BLEND - Tek bir diskle kesme ve finisaj - Özel olarak tasarlanan kum, hafif kaynak dikişlerini ve lekeleri temizler, çapak alma işlemini yapar ve daha pürüzsüz bir finisaj uygular - Uzun disk ömrü ve rahat kullanım	RAPID PREP (SCM) - İyi performans ve ürün ömrü - Açık yapısı sayesinde dolmaya karşı dayanıklı - Farklı karıştırma türleri için farklı kumlar mevcuttur
VORTEX RAPID BLEND - Vortex kum, kesimi kalın kumda ve finisajı ince kumda yapar - Temiz bağlayıcı teknoloji sayesinde sıvanma ve dolma engellenir - Çapaksız bir yüzeyi daha kısa sürede oluşturur	RAPID PREP (SCM) - İyi performans - Açık yapısı sayesinde dolmaya karşı dayanıklı - Çapak alma için kaba kumda	BEARTEX YÜKSEK MUKAVEMETLİ DİSK - Açık yapı sayesinde çapak alma sırasında dolma önlenir - Kontrollü uygulamalarda daha uzun ürün ömrü için yüksek mukavemetli naylon	RAPID PREP (SCM) - İyi performans - Açık yapısı sayesinde dolmaya karşı dayanıklı - Çapak alma için kaba kum
BLAZE RAPID STRIP - Yüksek performanslı seramik kum, iki kat daha hızlı kesim sağlar ve daha uzun ürün ömrüne sahiptir - Tek diskle, yüzeyi aşındırmadan şartlandırma, kazıma ve temizleme	RAPID STRIP - Sert, kontrollü kesim - Düzgün olmayan kontrollü yüzeylerde kolay temizleme - Birçok metal çeşidi üzerinde genel amaçlı kullanım için ideal	BEARTEX YÜKSEK MUKAVEMETLİ DİSK - Hızlı yüzey hazırlama ve temizleme için dayanıklı yapı - Son finisaj uygulamaları için iyi bir yüzey hazırlar	RAPID STRIP - Sert, kontrollü kesim - Dolma olmadan kolay temizleme - Birçok metal üzerinde genel amaçlı kullanım için ideal
RAPID BLEND NEX-SF - Yüksek kaliteli, parlak yüzey finisajı sağlar - Polisaj ve boyaya hazırlama öncesinde finisaj için ideal seçim - Açık yapısı sayesinde dolmaya karşı dayanıklı	VORTEX RAPID PREP (SCM) Finisaj ve polisaj öncesinde orta - ince kum	RAPID BLEND NEX - Yüksek kaliteli, parlak yüzey finisajı sağlar - Polisaj ve boyaya hazırlama öncesinde finisaj için ideal seçim	VORTEX RAPID PREP (SCM) Finisaj ve polisaj öncesinde orta - ince kum
RAPID POLISH - Yüksek parlaklıklı bir finisaj için keçe polisaj pedi - Polisaj bileşeni ya da macunu kullanarak ya da kullanmayarak polisaj yapma imkanı		RAPID POLISH - Yüksek parlaklıklı bir finisaj için keçe polisaj pedi - Polisaj bileşeni ya da macunu kullanarak ya da kullanmayarak polisaj yapma imkanı	

KULLANIM KILAVUZUNU ANLAMA

Bu kılavuz, metal üretim pazarında avuç içi taşlama makinesini kullanırken geçerli olan altı ortak süreç üzerinde yoğunlaşır. Uygulamalarınız için en etkili çözümü size göstermek amacıyla her aşamada en yüksek performanslı ürünlerimizi size tanıtmak için tasarlandı. Alternatif ekonomik çözümleri, 26. sayfadan başlayan ürün endeksinde bulabilirsiniz.

4 ADIMDA KAYNAK HAZIRLAMA VE FİNİSAJ (KARBON ÇELİĞİ)

1. ADIM: KESME

Norton Quantum3 kesme taşlarının kullanımı ve yönlendirmesi kolay olup bu taşlar her zaman aynı sonucu verir. Metali kolaylıkla kesebilen keskin seramik kum sayesinde Quantum3, yüzeydeki titreşimi azaltır ve kesimi daha konforlu hale getirir.



2. ADIM: TEMİZLEME



ÜRÜN TAVSİYELERİ

YENİ NORTON QUANTUM3

NORTON QUANTUMS											
ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	K x D (mm)	SPEŞİFİ- KASYON	ADET/ KUTU	ÜRÜN KODU	ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	K x D (mm)	SPEŞİFİ- KASYON	ADET/ KUTU	KODU
TIP 41	115	1.0x22.23	NQ40Z2	25	66253371347	Type 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252832258
		1.3x22.23	NQ40Z2	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846123
		1.6x22.23	NQ40Z2	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
		1.9x22.23	NQ40Z2	25	66253371350		230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846174
		2.5x22.23	NQ40Z2	25	66253371351						
125	1.3x22.23	NQ40Z2	25	66253371352							
	1.6x22.23	NQ24P	25	66252845954							
	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846173							
230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846173							

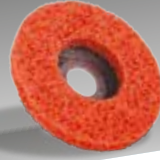
NORTON

SAINT-GOBAIN



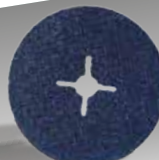
BLAZE RAPID STRIP

ÇAP x D (mm)	ÜRÜN	ADET / KUTU	MAKS RPM	TİP	ÜRÜN KODU
115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Tip 27	66623303920



NORZON FİBER DISK F827

ÇAP x D (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	36	25	63642539615
125x22	36	25	63642536483
178x22	36	25	63642533063



AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNELERİ İÇİN KESMEDEN KAYNAK DİKİŞİ KALDIRMAYA 4 ADIMLI KİT

Karbon çelik üzerinde kesme, temizleme, pahlama ve kaynak dikiş kaldırma işlemleri için en çok kullanılan kumlardan oluşan avuç içi taşlama makineleri için Norton aşındırıcı disklerinden oluşan set.



ÜRÜN KODU: 69957366032

**NORTON'U HEMEN
DENEYİN!**

AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNELERİ İÇİN KAYNAK DİKİŞİ KALDIRMADAN PARLAK BİR FİNİSAJA 3 ADIMLI KİT

Paslanmaz çelik üzerinde talaş kaldırma, karıştırma & inceltme ve finisaj işlemleri için en çok kullanılan kumları içeren, avuç içi taşlama makineleri için Norton aşındırıcı disklerinden oluşan set.



ÜRÜN KODU: 69957366033

You Tube

Norton Avuç İçi Taşlama Makineleriyle İlgili Çözümler için;
www.YouTube.com/NortonAbrasivesEMEA



ya da internet sitemizi ziyaret edebilirsiniz
www.nortonabrasives.com

4 ADIMDA KAYNAK HAZIRLAMA VE FİNİSAJ (KARBON ÇELİĞİ)

1. ADIM: KESME

Norton Quantum3 kesme taşlarının kullanımı ve yönlendirmesi kolay olup bu taşlar her zaman aynı sonucu verir. Metali kolaylıkla kesebilen keskin seramik kum sayesinde Quantum3, yüzeydeki titreşimi azaltır ve kesimi daha konforlu hale getirir.



2. ADIM: TEMİZLEME

Blaze Rapid Strip diskleri, istenmeyen kaplamaları ve aşınmaları hızlıca ve en az talaş kaldırma ile temizlemek için 10-15° açıyla kullanılmalıdır. Basıncı artırdığınızda daha sert bir sonuç elde edebileceğiniz için bu ürün gerçekten çok amaçlı bir üründür. Bileşenlere zarar vermeden ya da aşındırmadan kullanımı rahat bir üründür.



3. ADIM: PAH KIRMA

P36 seviyesinde sert dişli destek pediyle birlikte kullanılan Norton Norzon F827 fiber diskler en iyi opsiyondur. Bu ürün, malzemeyi hızlıca kaldıracak ve düz temas yüzeyi, kontrolü kolaylaştırırken gereken açının elde edilmesine yardımcı olacaktır.



4. ADIM: KAYNAK CÜRUFU TEMİZLEME

Kaynak işleminden sonra, kaynak dikişlerini kaldırma ve boya ya da diğer yüzey kaplamaları için finisajlı bir yüzey elde etmek amacıyla P60 kum ebadında bir Norton Vulcan R842 flap disk kullanın.



ÜRÜN TAVSİYELERİ



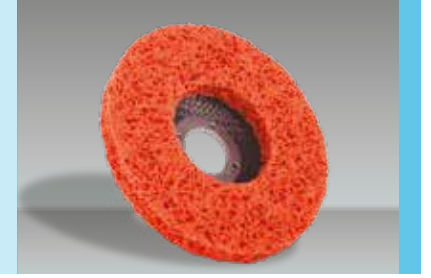
YENİ NORTON QUANTUM3

ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	K x D (mm)	SPESİFİ- KASYON	ADET/ KUTU	ÜRÜN KODU	ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	K x D (mm)	SPESİFİ- KASYON	ADET/ KUTU	ÜRÜN KODU
TİP 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347	Type 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252832258
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846123
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350		230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846174
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351						
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352						
	230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845954						
		2.5x22.23	NQ24P	25	66252846173						



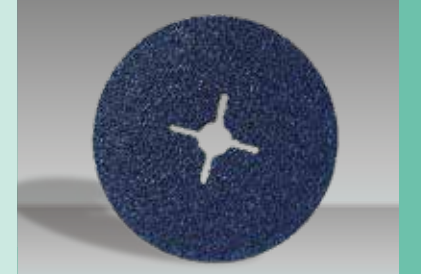
BLAZE RAPID STRIP

ÇAP x D (mm)	ÜRÜN	ADET / KUTU	MAKS RPM	TİP	ÜRÜN KODU
115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Tip 27	66623303920



NORZON FİBER DİSK F827

ÇAP x D (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	36	25	63642539615
125x22	36	25	63642536483
180x22	36	25	63642533063



NORTON VULCAN R842

ÇAP x D (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	60	10	63642502312
125x22	60	10	63642502317
180x22	60	10	63642502343



3 ADIMDA FİNİSAJ İÇİN KAYNAK DİKİŞİ KALDIRMA (PASLANMAZ ÇELİK)

1. ADIM: AĞIR İŞLERE YÖNELİK TAŞLAMA

Fazla kaynağı, 30-45° açışa sahip bir Norton Quantum3 inoks taşlama taşıyla alın. Taşlama diskleri, kaba bir yüzey finisajı yaratır, bu nedenle de yüzeyde küçük bir miktar kaynak bırakmak iyi bir fikirdir.

İPUCU: 4.2mm kalınlıkta kaba kesme, köşelerde taşlama ve pahlama için, bu uygulamaları kolay hale getiren seramik mineraline sahip Norton Quantum3 Combo disk kullanın.



2. ADIM: TALAŞ KALDIRMA

P50 kum ebadında ve 10-15° açışa sahip Norton Quantum fiber diskleri kaynak izini hızlıca kaldıracaktır. Daha hızlı malzeme kaldırma için, havayla soğutulan ve P36 kum ebadında yedek ped en iyisidir. Yedek pedlerle ilgili ayrıntılar sayfa 30'da yer almaktadır.



3. ADIM: ÇİZGİLERİ HOMOJENLEŞTİRME VE İNCELTME

Vortex Rapid Blend 5AM, karıştırma uygulamaları için ideal olup talaş kaldırma aşamasında fiber diskin bıraktığı taşlama izlerini yok edecektir. Vortex Rapid Blend'in bıraktığı parlak finisaj, ister son finisaj olarak ya da polisajlı bir finisaj elde etmek üzere ara adım olarak kullanılabilir.



ÜRÜN TAVSİYELERİ



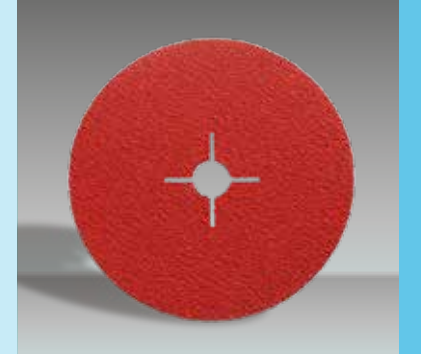
NORTON QUANTUM3 COMBO

ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	K x D (mm)	SPESİFİKASYON	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
 TİP 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	125	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839321
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360
	230	7.0x22.23	NQ24N	10	66252839322



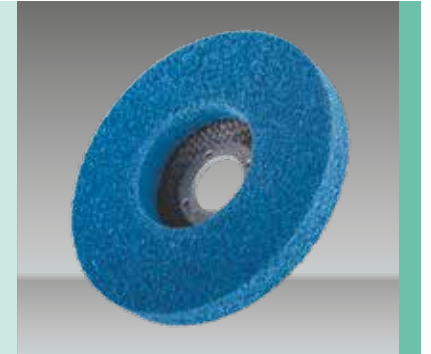
NORTON QUANTUM FİBER DİSK

ÇAP x D (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507



VORTEX RAPID BLEND

ÇAP x D (mm)	ÜRÜN	MAKS RPM	UYGULAMA	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	U2305	12000	VORTEX 5AM	Tig Kaynağı Temizleme	66254429268
125x22	U2305	12000	VORTEX 5AM		66254496323



3 ADIMDA FİNİSAJ İÇİN KESME İŞLEMİ (PASLANMAZ ÇELİK)

1. ADIM: KESME

Norton Quantum3 taşları, paslanmaz çeliği kolaylıkla keser. Seramik kum teknolojisi sayesinde diskler, metali adeta 'ısıtır' ancak kullanım sırasında titremez, bu nedenle taşın ömrü boyunca daha rahat bir kesme deneyimi sunar.



2. ADIM: ÇAPAK ALMA VE ŞEKİLLENDİRME

Norton Quantum flap disklerinde kullanılan seramik kum teknolojisi, maksimum talaş kaldırma için sert ve tutarlı bir kesme eylemine sahiptir. Flap disklerin ürün ömrü daha uzun olup, fiber disklerle göre daha rahattır, bu da daha iyi sonuçlar elde etmek için iş parçasına uyum sağlar. P60 kum ebadı, hafif finisaj çizgileri bırakır. Bunlar BearTex yüzey karıştırma diskleri kullanılarak kolayca temizlenebilir. Optimum performans için 1200W üzerinde güçlü bir avuç içi taşlama makinesi ile kullanın.



3. ADIM: ÇİZGİLERİ HOMOJENLEŞTİRME VE İNCELTME

Vortex Rapid Prep (SCM) disklerinin daha ince finisaj uygulamalarıyla kullanılması daha kolaydır. Diskler, çarpma izlerini önlemek için 10-15° açıda kullanılmalıdır. Kaba kumda bir disk, 2. adımda elde edilen finisajı inceltmek için kullanılır.



ÜRÜN TAVSİYELERİ



YENİ NORTON QUANTUM3

ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	K x D (mm)	SPESİFİ- KASYON	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU	ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	K x D (mm)	SPESİFİ- KASYON	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
TİP 41	115	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371347	Type 42	125	2.5x22.23	NQ24P	25	66252832258
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371348		150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846125
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371349		180	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845041
	125	1.0x22.23	NQ60ZZ	25	66253371350		230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846174
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371351						
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371352						
	150	2.5x22.23	NQ24P	25	66252845954						
		2.5x22.23	NQ24P	25	66252846123						
	230	2.5x22.23	NQ24P	25	66252846173						



NORTON QUANTUM FLAP DİSK

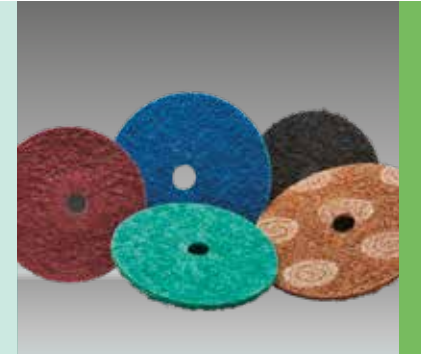
ÜRÜN TİPİ	ÇAP x D (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
Fiberglas mesnetli	115x22	60	10	66254461029
	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Siparişe özel üretim.



VORTEX RAPID PREP (SCM) DİSK KABA

ÇAP (mm)	ÜRÜN	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	S2203	Kaba	25	66623378974
125	S2203	Kaba	25	66623378975
178	S2203	Kaba	25	66623378976



3 ADIMDA PARLAK BİR FİNİSAJ İÇİN KAYNAK DİKİŞİ KALDIRMA (PASLANMAZ ÇELİK)

1. ADIM: TALAŞ KALDIRMA

P60 kum ebadında Norton Quantum flap disk, kaynak ve talaş kaldırma için idealdir. Flap diskler özellikle bu uygulama için uygundur, çünkü mesnetin sürekli aşınmaya uğraması nedeniyle kullanımda dışarıda kalan tarafın yeni ve daha keskin olmasını sağlar. Bu da daha uzun ürün ömrü sunar. Destek pedinin fiber diskten daha yumuşak olmasıyla yüzey finisajı daha iyi olacak ve gerçekleştirilen adımların sayısını azaltacaktır.



2. ADIM: ÇİZGİLERİ HOMOJENLEŞTİRME VE İNCELTME

Vortex Rapid Prep (SCM) Disklerinin daha ince finisaj uygulamalarıyla kullanılması daha kolaydır. Diskler, çarpma izlerini önlemek için 10-15° açıda kullanılmalıdır. Kaba ayarlı bir disk, 2. adımda elde edilen finisajı inceltmek için kullanılır.



3. ADIM: FİNİSAJ

Rapid Blend NEX-2SF mükemmel bir son finisaj sağlarken oldukça ince ve parlak bir yüzey sunar. En iyi 10-15°'lik açıyla kullanılır ve basınç için avuç içi taşlama makinesinin ağırlığını kullanarak metal boyunca yavaşça hareket ettirilmesi gerekir. Ayrıca esneklik ve rahatlığın daha az önemli olduğu durumlarda, daha fazla dayanıklılık için NEX-3SF özelliklerini deneyin. En iyi sonuçları almak ve yanmayı önlemek için 6000 ila 7000 RPM arasındaki devir hızlarında kullanın.



ÜRÜN TAVSİYELERİ



NORTON QUANTUM FLAP DİSK

ÜRÜN TİPİ	ÇAP x D (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
 Fiberglas mesnetli	115x22	60	10	66254461029
	125x22	60	10	66254445879
	180x22	60	10	66254461036*

* Siparişe özel üretim.



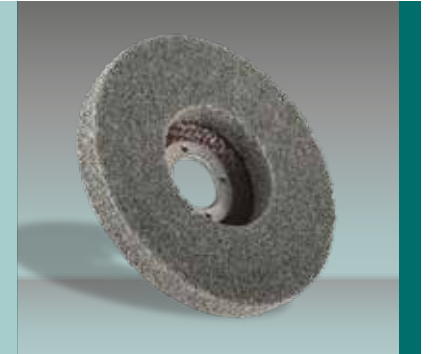
VORTEX RAPID PREP (SCM) DİSK KABA

ÇAP (mm)	ÜRÜN	KUM	AMBALAJ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115	S2203	Kaba	25	66623378974
125	S2203	Kaba	25	66623378975
178	S2203	Kaba	25	66623378976



RAPID BLEND NEX

ÇAPxKxD (mm)	ÜRÜN	MAKS RPM	KUM	UYGULAMA	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Karıştırma & Finisaj	10	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF	Karıştırma & Finisaj	10	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Karıştırma & Finisaj	10	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF	Karıştırma & Finisaj	10	77696067125



2 ADIMDA DEMİR İÇERMEYEN METALLERİ BOYA VE KAPLAMALAR İÇİN HAZIRLAMA

1. ADIM: TALAŞ KALDIRMA

P60 kum ebadında NorZon F827 fiber diskleri, paslanmaz yumuşak malzemeler için iyi bir seçenektir. Malzemenin yumuşak doğası nedeniyle, aşındırma ve aşırı malzeme kaldırmadan kaçınmak için hafif ve eşit bir basınçla kullanılması gerekir. En iyi sonuçları almak için, orta yoğunlukta yedek ped kullanın, detaylar için bkz. Sayfa 30.



2. ADIM: ÇİZGİLERİ HOMOJENLEŞTİRME VE İNCELTME

Bir orta kum sertliğindeki Vortex Rapid Prep (SCM) diskinin fiber diskinden sonra, kaplama ve finisaj için hazır bir yüzey sağlamak üzere kullanılması gerekmektedir. Çünkü bu disk, çizilme izlerini ortadan kaldırır ve tüm yüzey kaplamaları ya da boyanın yüzeye tutulmasını sağlarken soyulma riskini de azaltır.



ÜRÜN TAVSİYELERİ



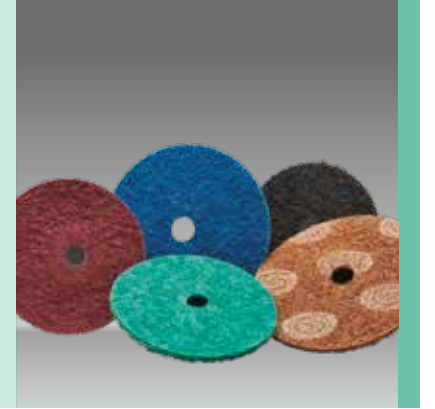
NORZON FİBER DİSK F827

ÇAP x D (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	60	25	63642539616
125x22	60	25	69957360057
180x22	60	25	63642533065



VORTEX RAPID PREP (SCM) DİSK ORTA

ÇAP (mm)	ÜRÜN KODU	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	S2303	Orta	25	66623378977
125	S2303	Orta	25	66623378978
178	S2303	Orta	25	66623378979



BOYA KAPLAMA VE KOROZYON KALDIRMA İLE İLGİLİ **2 SEÇENEK**

1. SEÇENEK: **YÜZEY HAZIRLAMA & TEMİZLEME**

Blaze Rapid Strip diskleri, istenmeyen kaplamaları ve korozyonları hızlıca ve en az talaş kaldıracak şekilde temizlemek için 10-15° açıyla kullanılmalıdır. Basıncı artırdığınızda daha sert bir sonuç elde edebileceğiniz için bu ürün gerçekten çok amaçlı bir üründür. Bileşenlere zarar vermeden ya da aşındırmadan kullanımı rahat bir üründür.



2. SEÇENEK: **YÜZEY HAZIRLAMA & TEMİZLEME**

Blaze Rapid Strip'e alternatif olarak Norton fırçaları da kullanılabilir. Erişimi zor olan alanlar ya da düz yüzeyler için birçok seçenek mevcuttur. Telli yapısının verdiği konforla fırça, düzgün olmayan ya da oyuklaşmış yüzeylerde istenmeyen kaplamaları temizlemeyi sağlar.



BLAZE RAPID STRIP

ÇAP x D (mm)	ÜRÜN	ADET / KUTU	MAKS RPM	TİP	ÜRÜN KODU
115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Tip 27	66623303920



BURGULU DAİREVİ TEL FIRÇALAR

DxA L (mm)	TAŞLAMA MAKİNESİ EBADI	ADET / KUTU	NORMAL ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK
65xM14 T20	115 & 125 mm	1	66261103046	66261103171

KIVRIMLI TEL FIRÇALAR

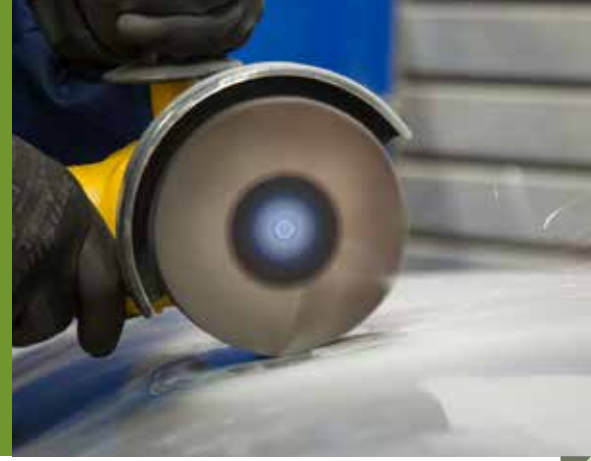
DxA L (mm)	TAŞLAMA MAKİNESİ EBADI	ADET / KUTU	NORMAL ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK
75xM14 T22	115 & 125 mm	1	66261103049	66261103176



1 ADIMDA KAZIYARAK TEMİZLEME

1. ADIM: TORTU KALDIRMA VE TEMİZLEME

Norton Quantum mollar, iş parçası üzerindeki pul, pas ya da boyayı hızlıca temizler. Zımparalama kontür işlemleri ve düzgün olmayan yüzeyler için idealdir ve her zaman aynı kesme hızına sahiptir. Metal üretim ve kaynak sektörlerinde doğrusal finisaj için kullanılır. Norton mollar, düzleşme, aşınma ya da yüzey deformasyonu riskini azalttığından diğer aşındırıcılara göre daha toleranslıdır. Bu da daha az kabul edilmeyen parçalar ve daha iyi uzun vadeli verimlilik anlamına gelir.

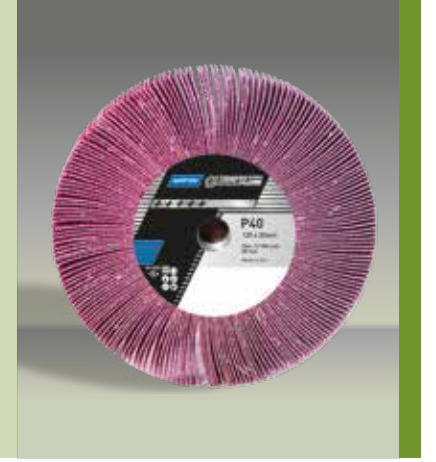


ÜRÜN TAVSİYELERİ



NORTON QUANTUM MOPLAR

ÇAPxWxTH (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU	ÖNERİLEN HIZ (RPM)
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	



2 SEÇENEKLİ LAZER KESİM SONRASI KESKİN KENAR DÜZELTME (KARBON ÇELİĞİ)

1. SEÇENEK: KÜÇÜK ÇAPAKLARIN ALINMASI

Norton Yüksek Mukavemetli F2303 A orta sertlikteki diski, keskin kenarları yuvarlarken aynı zamanda hızlıca ve verimli bir şekilde çapakların atılmasını sağlar. Ürünün açık ve yumuşak yapısı sayesinde, düz noktaların oluşması ve bileşenin geometrisinin değişmesi riski azalmış olur.



2. SEÇENEK: BÜYÜK ÇAPAKLARIN ALINMASI

Norton Rapid Blend U4401 3SF diski daha kompakt ve ağır işlere uygun olup lazer kesim sonrasında oluşan daha büyük çapakların ve keskin kenarların atılmasını sağlar. Ürünün sert 3 boyutlu yapısı, daha uzun ömürlü ve daha verimli olmasını sağlar.

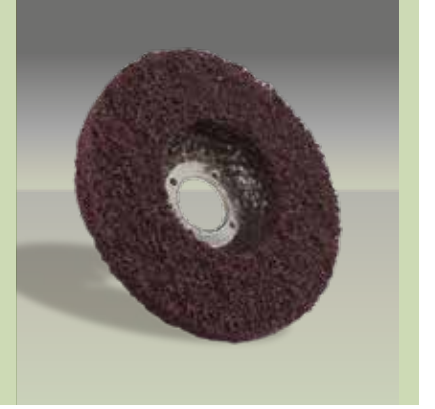


ÜRÜN TAVSİYELERİ



NORTON YÜKSEK MUKAVEMETLİ DİSKLER

ÇAP x B (mm)	ÜRÜN	ADET / KUTU	MAKS RPM	KUM	ÜRÜN KODU
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA Orta	66261020549
125 x 22	F2303	10	12000	HSMA Orta	78072702394



RAPID BLEND NEX

ÇAPxTxH(mm)	ÜRÜN	MAKS RPM	UYGULAMA	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Karıştırma & Finisaj	66261020546
	U4401	12000	NEX3SF	Karıştırma & Finisaj	66254461726
125x12x22	U4401	12000	NEX2SF	Karıştırma & Finisaj	66254496320
	U4401	12000	NEX3SF	Karıştırma & Finisaj	77696067125



ÜRÜN İNDEKSİ

KESME

EN İYİ

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

YENİ NORTON QUANTUM3

- Daha az kesme titreşimi, operatör konforunu artırır
- Daha hızlı bir kesim için daha keskin kum
- Daha uzun disk ömrü sayesinde daha az arıza süresi ve atık



ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPİ (mm)	SPESİFİKASYON	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
Tip 41	115	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371347
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371348
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371349
	125	1.0x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371350
		1.3x22.23	NQ 60 ZZ	25	66253371351
		1.6x22.23	NQ 46 ZZ	25	66253371352
	150	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845954
		2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846123
	230	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846173
		2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252832258
Tip 42	125	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846125
	150	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252845041
	230	2.5x22.23	NQ 24 P	25	66252846174

PERFORMANS

ALÜMİNYUM

NORTON ALU

- Hassas kesim için çok ince
- Paslanmaz uygulamalar için özel bağlayıcı ve kum
- Tıkanma olmadığından taş keskin kalır



ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPİ (mm)	SPESİFİKASYON	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
Tip 41	115	1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828236
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1.0x22.23	A 60 Q	25	66252828237
		1.6x22.23	A 46 Q	25	66252828234
	230	1.9x22.23	A 46 Q	25	66252828235
		1.9x22.23	A 46 Q	25	66252828235

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

NORTON OMEGA

- Hızlı ve düşük güçte kesme için çok ince taşlar
- Uzun ürün ömrü, hızlı ve rahat çalışma imkanı



ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPİ (mm)	SPESİFİ- KASYON	M/S	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
Tip 41	115	1.0x22,23	A 60 W	80	25	66253370025
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370026
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370027
	125	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370028
		1,0x22,23	A 60 W	80	25	66253370029
		1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370030
	150	2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370031
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370032
	180	1,6x22,23	A 46 W	80	25	66253370033
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370034
Tip 42	230	1,9x22,23	A 36 W	80	25	66253370036
		2,0x22,23	A 36 W	80	25	66253370037
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370039
	115	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370040
	125	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370041
	180	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370043
	230	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370044
	230	2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370044
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370044
		2,5x22,23	A 36 W	80	25	66253370044

AĞIR İŞLERE YÖNELİK TAŞLAMA

EN İYİ

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

NORTON QUANTUM3

- Talaş kaldırma ve daha düşük taşlama süreleri için kendiliğinden bilenen kum teknolojisi
- Kesme işlemi esnasında titreşimin, azalmasından ötürü daha az el yorulması sayesinde kullanımı daha rahat
- Daha uzun taş ömrü; daha az taş değiştirme, daha az israf ve ihtiyaç duyulan taş sayısında azalma
- Taşlama prosesinde gerçek tasarruf seçenekleri sunar



ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	SPESİFİKASYON	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
Tip 27	115	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371361
	125	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371362
	150	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371363
	180	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371364
	230	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371365

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

NORTON QUANTUM3 COMBO

- Tek taşla kaba kesim ve taşlama
- Geliştirilmiş taşlama kontrolü prosesi taşlama hassasiyetini mükemmel hale getirme
- Köşe ve kanal gibi ulaşılması zor alanlarda çalışma imkanı sağlama
- Daha pürüzsüz bir his, daha az yorulma ve geliştirilmiş operatör konforu
- Hafif olmasından / hızlı kesim imkanından ötürü kabloşuz taşlama makinelerinde amperajı artırma



ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	SPESİFİKASYON	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
Tip 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371356
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371357
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371358
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371359
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371360

PERFORMANS

ALÜMİNYUM

NORTON ALU

- Keskin alüminyum oksit, hızlı malzeme kaldırma sağlar
- Tıkanma olmadığından taş keskin kalır



ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	SPESİFİKASYON	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
Tip 27	125	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828228
	180	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828230
	230	7.0x22.23	A 36 Q	25	66252828232

PERFORMANS

INOKS

NORTON QUANTUM3 INOX

- Talaş kaldırma ve daha düşük taşlama süreleri için kendiliğinden bilenen kum teknolojisi
- Kesme işlemi esnasında titreşimin, azalmasından ötürü daha az el yorulması sayesinde daha rahat kullanım
- Daha uzun taş ömrü; daha düşük süreli arızalar, daha az israf ve ihtiyaç duyulan taş sayısında azalma
- Taşlama prosesinde gerçek tasarruf seçenekleri sunma



ÜRÜN TİPİ	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	SPESİFİKASYON	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
Tip 27	125	7.0x2 2.23	NQ24N	10	66252839321
	230	7.0x2 2.23	NQ24N	10	66252839322

ÜRÜN İNDEKSİ

TALAŞ KALDIRMA

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

NORTON QUANTUM FLAP DİSK

- Taşlaması zor malzemeler için yüksek performanslı R996 seramik flap diskler
- Uzun ürün ömrü
- Daha hızlı kesme hızı ve soğuk taşlama için oldukça sert seramik



ÜRÜN TİPİ	ÇAP x D.Ç (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
 Fiberglas mesnetli	115x22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125x22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033
	180x22	40	10	66254461038*
		60	10	66254461036*
		80	10	66254461040*

* Made to order

PERFORMANS

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

NORTON VULCAN ZIRCONIA FLAP DİSK R842

- Orta ve düşük basınçta yüksek ve düzenli kesme hızı
- Orta çelik ve alüminyumda iyi talaş kaldırma için NorZon Zirconia



ÜRÜN TİPİ	ÇAP x D.Ç (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
 Fiberglas mesnetli	115x22	40	10	63642502311
		60	10	63642502312
		60	10	63642502313
		80	10	63642502314
	125x22	40	10	63642502315
		60	10	63642502317
		60	10	63642502318
		80	10	63642502326
	180x22	40	10	63642502341
		60	10	63642502343
		60	10	63642502345
		80	10	63642502347

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

NORTON QUANTUM MP R928

- Paslanmaz ve karbon çelik üzerinde soğuk taşlama işlemi için ideal
- Uzun ömürlü, hızlı ve ağır malzeme kaldırma



ÜRÜN TİPİ	ÇAP x D.Ç (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
 Fiberglas mesnetli	115x22	40	10	66261143333
		60	10	66261143336
		60	10	66261143337
		80	10	66261143338
	125x22	40	10	66261143339
		60	10	66261143340
		60	10	66261143341
		80	10	66261143343
	180x22	40	10	66261143344
		60	10	66261143345
		60	10	66261143346
		80	10	66261143347

PERFORMANS

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

NORTON VULCAN R26X

- Çelik ve paslanmaz metallerin çapağının giderilmesi ve kaba taşlama işlemleri için çok amaçlı ürün
- Özellikle karbon çeliği üzerinde yüksek başlangıç kesme hızı



ÜRÜN TİPİ	ÇAP x D.Ç (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
 Fiberglas mesnetli	115x22	40	10	63642589240
		60	10	63642589241
		60	10	63642589242
		80	10	63642589243
	125x22	40	10	63642589253
		60	10	63642589254
		60	10	63642589255
		80	10	63642589256
	180x22	40	10	66623398833
		60	10	66623398835
		60	10	66623398823
		80	10	66623398824

TALAŞ KALDIRMA

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

NORTON QUANTUM FİBER DİSK F996

- Taşlanması zor metaller üzerinde ağır işlere yönelik uygulamalar için yüksek performanslı F996 seramik fiber diskleri
- Olağanüstü talaş kaldırma işlemi & uzun ömürlü



ÇAP x D.Ç (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
150x22	36	25	66623381328
	50	25	66261182088
	60	25	66623399637
	80	25	66261138545
	120	25	66261182090
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

TEKNİK

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

NORZON FİBER DİSK F827

- Orta ve düşük basınçta yüksek ve düzenli kesme hızı için NorZon aşındırıcı
- Çelikte çapak kaldırma ve taşlama işlemleri için daha fazla talaş kaldırma hızı



ÇAP x D.Ç (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
	100	25	69957360063*
	120	25	63642533055
125x22	24	25	63642539619
	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
	100	25	63642536484
	120	25	63642533056
180x22	24	25	63642533062
	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
	60	25	63642533065
	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068

ÜRÜN İNDEKSİ

TALAŞ KALDIRMA

NAYLON DESTEKLİ YEDEK PEDLER

- Kavisli teller, pedi ve aşındırıcıyı soğuk tutarken ped üzerinde belli bir esneklik seviyesini de korur.
- Daha zorlu taşlama işlemleri için
- ISO 15636 standardına uygundur
- 36+ ya da daha ince kum ebadı



YEDEK PEDLER: NAYLON

- Kaba kum tanecikleriyle (P50'ye varan) ağır talaş kaldırma işlemleri için sert yoğunluk kullanın
- Tüm kum ebatlarıyla daha ince ya da kontrollü iş parçaları için finisajda P60 kum ebatlı orta yoğunluk kullanın



ÇAP (mm)	EKLER	YOĞUNLUK	MAKS RPM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	M14	Sert	13300	5	66623376727
125	M14	Sert	12200	5	66623376821
150	M14	Sert	10200	5	69957309184
180	M14	Sert	8500	5	66623376822

ÇAP (mm)	YOĞUNLUK	EKLER	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	Sert	M14	5	69957382828
	Medium	M14	5	69957382825
125	Sert	M14	5	69957382829
	Medium	M14	5	69957382826
178	Sert	M14	5	69957382830
	Medium	M14	5	69957382827

KAYNAK DİKİŞİNİN ALINMASI VE TEMİZLENMESİ

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

VORTEX RAPID PREP SCM SELF GRIP

- 2-3 kata kadar daha uzun ürün ömrü
- Daha az sayıda süreç aşaması
- Daha az yeniden işleme yükü
- Patentli kum teknolojisi



ÇAP (mm)	ÜRÜN	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	S2103	Ekstra Kaba	25	66623378971
	S2203	Kaba	25	66623378974
	S2303	Orta	25	66623378977
	S2403	İnce	25	-
	S2503	Çok İnce	25	66623378980
125	S2103	Ekstra Kaba	25	66623378972
	S2203	Kaba	25	66623378975
	S2303	Orta	25	66623378978
	S2403	İnce	25	-
	S2503	Çok İnce	25	66623378981
178	S2103	Ekstra Kaba	25	66623378973
	S2203	Kaba	25	66623378976
	S2303	Orta	25	66623378979
	S2403	İnce	25	-
	S2503	Çok İnce	25	-

PERFORMANS

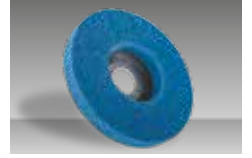
PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

VORTEX RAPID BLEND

- Kesme, karıştırma ve finisaj yapabilen çok amaçlı ürün
- En az dökülmeye daha hızlı finisaj
- Sıvanma yapmayan, daha iyi parça kalitesi için istikrarlı, rahat performans



ÇAPxD.Ç (mm)	ÜRÜN	MAKS RPM	KUM	UYGULAMA	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	66254496323

PERFORMANS

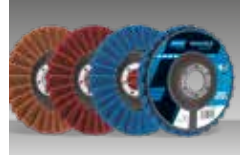
PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

VORTEX RAPID PREP SCM FLAP DISKLERİ

- Hızlı ve kalıcı karıştırma ve finisaj takımı
- Tek bir hareketle sıvanma yapmayan kesme & finisaj ile daha uzun ürün ömrü ve dayanıklılığı
- Geleneksel SCM Hook & Loop disklerinden türetilerek geliştirilen aynı kum faydalarını sağlayan yapı



ÇAP (mm)	ÜRÜN	KUM	ADET / KUTU	MAKS RPM	ÜRÜN KODU
115x22	S2103	Ekstra Kaba	10	12200	66261149751
	S2203	Kaba	10	12200	66261130726
	S2303	Orta	10	12200	66261130773
	S2403	İnce	10	12200	66261130776
	S2503	Çok İnce	10	12200	66261130777
125x22	S2103	Ekstra Kaba	10	12200	66261149752
	S2203	Kaba	10	12200	66261130779
	S2303	Orta	10	12200	66261130780
	S2403	İnce	10	12200	66261130781
	S2503	Çok İnce	10	12200	66261130782

ÜRÜN İNDEKSİ

KAYNAK DİKİŞİNİN ALINMASI VE TEMİZLENMESİ

TEKNİK

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

RAPID PREP SCM (AO) SELF-GRIP

- %15 daha uzun ürün ömrü
- Daha az sayıda süreç aşaması
- Daha az yeniden işleme yükü



ÇAP (mm)	ÜRÜN	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	S2103	Ekstra Kaba	25	66623378983
	S2203	Kaba	25	66623378984
	S2303	Orta	25	66623378987
	S2403	İnce	25	66623378990
	S2503	Çok İnce	25	66623379028
125	S2103	Ekstra Kaba	25	66623378982
	S2203	Kaba	25	66623378985
	S2303	Orta	25	66623378988
	S2403	İnce	25	66623378991
	S2503	Çok İnce	25	66623379029
178	S2103	Ekstra Kaba	25	66623378965
	S2203	Kaba	25	66623378986
	S2303	Orta	25	66623378989
	S2403	İnce	25	-
	S2503	Çok İnce	25	-

TEKNİK

BEARTEX KEÇE YÜZEY KARIŞTIRMA DİSKLERİ VE RAPID PREP (SCM) DİSKLER (SELF-GRIP) İÇİN YEDEK PEDLER



ÇAP (mm)	YOĞUNLUK	EKLER	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	Orta	M14	1	69957382846
125	Orta	M14	1	69957382841
178	Orta	M14	1	69957382844

NOT:

RAPID PREP DİSKLER, HER İKİ TÜRDE YEDEK PEDLERİN KULLANILMASINA İZİN VERECEK ŞEKİLDE SÖKÜLEBİLİR BİR MERKEZLE GELİR.



MERKEZ PİNLİ YEDEK PEDLER (SELF-GRIP)



ÇAP x D.Ç (mm)	YOĞUNLUK	EKLER	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	Orta	M14	1	77696076935
125	Orta	M14	1	77696076941

ÇAPAK ALMA

TEKNİK

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

RAPID PREP SCM (AO) SELF-GRIP

- %15 daha uzun ürün ömrü
- Daha az sayıda işlem aşaması
- Daha az yeniden işleme yükü



ÇAP (mm)	ÜRÜN	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	S2108	Ekstra Kaba	25	66623378983
	S2208	Kaba	25	66623378984
	S2308	Orta	25	66623378987
	S2408	İnce	25	66623378990
	S2508	Çok İnce	25	66623379028
125	S2108	Ekstra Kaba	25	66623378982
	S2208	Kaba	25	66623378985
	S2308	Orta	25	66623378988
	S2408	İnce	25	66623378991
	S2508	Çok İnce	25	66623379029
178	S2108	Ekstra Kaba	25	66623378965
	S2208	Kaba	25	66623378986
	S2308	Orta	25	66623378989
	S2408	İnce	25	-
	S2508	Çok İnce	25	-

NOT:
RAPID PREP DİSKLER, HER İKİ TÜRDE YEDEK PEDLERİN KULLANILMASINA İZİN VERECEK ŞEKİLDE SÖKÜLEBİLİR BİR MERKEZLE GELİR.



MERKEZ PİNLİ YEDEK PEDLER (SELF-GRIP)



ÇAP x H (mm)	YOĞUNLUK	EKLER	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	Orta	M14	1	77696076935
125	Orta	M14	1	77696076941

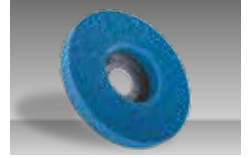
PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

VORTEX RAPID BLEND

- Kesme, karıştırma ve finisaj yapabilen çok amaçlı ürün
- En az dökülmeye daha hızlı finisaj
- Sıvanma yapmayan, daha iyi parça kalitesi için istikrarlı, rahat performans



ÇAPxD.Ç (mm)	ÜRÜN	MAKS RPM	KUM	UYGULAMA	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	66254429268
125x22	U2305	12000	Vortex 5AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	66254496323

PERFORMANS

ALÜMİNYUM

BEARTEX NON-WOVEN DAYANIKLI DİSKLER

- Bombeli T27
- Kontrolü uygulamalarda daha uzun ürün ömrü için yüksek mukavemetli naylon malzeme
- Dolmayı önleyen açık yapı



ÇAPxD.Ç (mm)	ÜRÜN	MAKS RPM	KUM	UYGULAMA	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	F2303	12000	HSMA Orta	Uyumlu	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA Orta	Uyumlu	10	78072702394

YEDEK PEDLER

- Beartex keçe yüzey karıştırma diskleri ve Rapid Prep (SCM) diskleri (Self-Grip)



ÇAP x D.Ç (mm)	YOĞUNLUK	EKLER	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	Orta	M14	1	69957382846
	Orta	5/8	1	63642595937
125	Orta	M14	1	69957382841
	Orta	5/8	1	63642595938
178	Orta	M14	1	69957382844
	Orta	5/8	1	63642595940

ÜRÜN İNDEKSİ

YÜZEY HAZIRLAMA & TEMİZLEME

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

BLAZE RAPID STRIP

- Bombeli T27
- Yüksek performanslı seramik kum, iki kat daha hızlı kesim sağlar ve daha uzun ürün ömrüne sahiptir
- Tek diskle, yüzeyi şartlandırma, kazıma ve temizleme
- Sert ya da yumuşak basınçla kullanılabilen oldukça çok amaçlı ürün



ÇAP x D.Ç (mm)	ÜRÜN	ADET / KUTU	MAKS RPM	TİP	ÜRÜN KODU
115 x 22	R9101	10	12000	Tip 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Tip 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Tip 27	66623303920

PERFORMANS

ALÜMİNYUM

BEARTEX KEÇE DAYANIKLI DİSKLER

- Bombeli T27
- Kontrollü uygulamalarda daha uzun ürün ömrü için yüksek mukavemetli naylon malzeme
- Dolmayı önleyen açık yapı



ÇAP x D.Ç (mm)	ÜRÜN	MAKS RPM	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	F2303	12000	HSMA Orta	10	66261020549
125x22	F2303	12000	HSMA Orta	10	78072702394

TEKNİK

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

RAPID STRIP

- Bombeli T27
- Kalın, güçlü, sentetik lifler ve ekstra kaba silisyum karbür aşındırıcı ile donatılmıştır.
- Açık ağ yapısı hızlı kesme sağlar.
- İki seçenek bulunur: R4104S üzerinde açık yapı, R4101H üzerinde daha yoğun



ÇAP x D.Ç (mm)	ÜRÜN	ADET / KUTU	MAKS RPM	TYPE	R4104S ÜRÜN KODU	R4101 ÜRÜN KODU
115 x 22	R4101	10	12000		-	66261009649
115 x 22	R4104	5	11000		63642585732	-
125 x 22	R4101	10	12000	Tip 27/Fiberglas	-	66261030655
125 x 22	R4104	5	8500		63642585749	-
178 x 22	R9101	10	8000			66623303920

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

NORTON QUANTUM MOP

- Paslanmaz çelik, inçel, krom kobalt, titanyum ve oldukça sert yapılı materyallerde mükemmel sonuçlar
- Sert kesim sayesinde kusurları hızlıca ve etkili şekilde ortadan kaldırır
- İlave supersize katman, daha soğutulmuş bir kesim ve daha uzun ürün ömrü için iş parçası üzerinde biriken ısı miktarını en aza indirir
- En zorlu uygulamalarda bile en uzun ürün ömrünü sağlar



ÇAPxWxTH (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU	ÖNERİLEN HIZ (RPM)
115x20 M14	40	5	69957307345	6700-8300
	60	5	69957307350	
	80	5	69957307353	
	120	5	69957307354	
125x20 M14	40	5	69957307355	6700-8300
	60	5	69957307356	
	80	5	69957307359	
	120	5	69957307360	

TEKNİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

NORTON BDX MOP

- Çelik ve paslanmaz çelik üzerinde çok amaçlı kullanım özelliği ayrıca plastik veya ahşap malzeme üzerinde boy çıkarma işlemi için de kullanılabilir
- Düşük basınçlı finisaj işlemlerinde iyi kesme hızı sayesinde oldukça iyi bir finisaj elde edilir
- Sert kesim ve uzun ömürlü kullanım için
- Avuç içi taşlama makinesine hızlı ve kolay şekilde takma



ÇAPxWxTH (mm)	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU	ÖNERİLEN HIZ (RPM)
115x20 M14	40	5	66261121351	6700-8300
	60	5	66261121353	
	80	5	66261121411	
	120	5	66261121415	
125x20 M14	40	5	66261121426	6700-8300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	

FINİSAJ

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

BEARTEX RAPID BLEND NEX

- Yüksek kaliteli, parlak yüzey finisajı sağlar
- Polijaj ve boyaya hazırlama öncesinde finisaj için ideal seçim
- Yeni 3SF, daha uzun ürün ömrü ve tutma şekli ile artık daha fazla yoğunluk seçeneğiyle



ÇAPxD.Ç (mm)	ÜRÜN	MAKS RPM	KUM	UYGULAMA	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	U4401	12000	NEX2SF	Karıştırma & Finisaj	10	66261020546
115x22	U4401	12000	NEX3SF		10	66254461726
115x22	U4401	12000	NEX2SF		10	66254496320
125x22	U4401	12000	NEX3SF		10	77696067125

TEKNİK

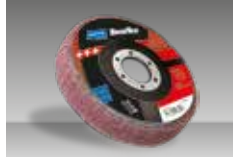
PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

BEARTEX FLAP DİSK

- BearTex flap diskleri, kontürleri yok etmek ve ince finisaj sırasında alışılmışın dışında şekillere uyum sağlamak için idealdir
- İki tür mevcuttur: farklı metal çeşitleri için düz ve karma (aralıklı)



ÇAPxD.Ç (mm)	ÜRÜN	KUM	TİP	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	F2504	Çok İnce A	XFLD (Düz)	10	66254481898
115x22	F2504	Çok İnce A	XIFD (Karma)	10	66623311000

NOT:
RAPID PREP DİSKLER, HER İKİ TÜRDE YEDEK PEDLERİN KULLANILMASINA İZİN VERECEK ŞEKİLDE SÖKÜLEBİLİR BİR MERKEZLE GELİR.



MERKEZ PİNLİ YEDEK PEDLER (SELF-GRIP)



ÇAPxD.Ç (mm)	YOĞUNLUK	EKLER	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	Orta	M14	1	77696076935
125	Orta	M14	1	77696076941

TEKNİK

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

RAPID PREP SCM (AO) SELF-GRIP

- %15 daha uzun ürün ömrü
- Daha az sayıda işlem aşaması
- Daha az yeniden işleme yükü



ÇAP (mm)	ÜRÜN	KUM	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	S2108	Ekstra Kaba	25	66623378983
	S2208	Kaba	25	66623378984
	S2308	Orta	25	66623378987
	S2408	İnce	25	66623378990
	S2508	Çok İnce	25	66623379028
125	S2108	Ekstra Kaba	25	66623378982
	S2208	Kaba	25	66623378985
	S2308	Orta	25	66623378988
	S2408	İnce	25	66623378991
	S2508	Çok İnce	25	66623379029
178	S2108	Ekstra Kaba	25	66623378965
	S2208	Kaba	25	66623378986
	S2308	Orta	25	66623378989
	S2408	İnce	25	-
	S2508	Çok İnce	25	-

YEDEK PEDLER

- BearTex keçe yüzey karıştırma diskleri ve Rapid Prep (SCM) diskleri (Self-Grip)



ÇAP x D.Ç (mm)	YOĞUNLUK	EKLER	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115	Orta	M14	1	69957382846
	Orta	5/8	1	63642595937
125	Orta	M14	1	69957382841
	Orta	5/8	1	63642595938
178	Orta	M14	1	69957382844
	Orta	5/8	1	63642595940

ÜRÜN İNDEKSİ

POLİSAJ

PERFORMANS

PASLANMAZ ÇELİK

YUMUŞAK ÇELİK

ALÜMİNYUM

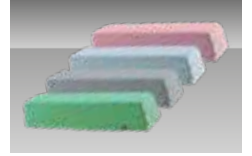
RAPID POLISH

- Keçeden yapılan ve bir polisaj pedi oluşturmak üzere fiberglas tabana oturtulan,Tip T29
- Ayna parlaklığı elde etmek için polisaj bileşenleri ya da macunlarıyla birlikte kullanın



ÇAPxD.Ç (mm)	ÜRÜN	KUM	TIP	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
115x22	F0005	Keçe	XFLD (Düz)	10	66254481899
125x22	F0005	Keçe	XFLD (NW)	10	63642573692

POLİSAJ MACUNLARI



RENK	MALZEMELER	ADET / KUTU	ÜRÜN KODU
Yeşil	Demir İçermeyen Metaller	1	07660739108
Beyaz	Paslanmaz Çelik	1	07660739109
Mavi	Pirinç	1	07660739112
Pembe	Bakır	1	07660739111

GÜVENLİK TAVSİYELERİ

KİŞİSEL KORUMA

Koruyucu gözlükler, kulak koruyucuları, koruyucu eldivenler, toz maskeleri ve koşulların daha sert olması halinde, ek yüz koruması. Deri önlük ve koruyucu ayakkabı giyilmesi şarttır.



Ağzınızı Koruyun



Eldiven Takın



Gözünüzü Koruyun



Kulağınızı Koruyun



Talimatları Okuyun

ŞUNLARI YAPIN

Taşları taşıırken ve depolarken dikkatli davranın. Kesme taşları yatay olarak ve tercihen çelik bir tabaka üzerinde muhafaza edilmelidir. Bombeli taşlar birbiri üzerine yerleştirilerek ya da orijinal ambalajında muhafaza edilmelidir.
Aktarımda meydana gelebilecek hasarlara karşı kullanıma başlanmadan önce tüm taşlar gözle kontrol edilmelidir.
Her zaman emniyet muhafazası kullanın ve bunun doğru konumda olduğundan & güvenli bir şekilde takıldığından emin olun. Bu muhafazanın en azından taşın yarısını kaplaması & taşın kırılması ihtimaline karşı operatörü koruması gerekir. DESTEKSİZ KESME TAŞLARI YALNIZCA SABİT MAKİNELERDE KULLANILABİLİR & DOĞRU ŞEKİLDE KORUNMALIDIR.
Taşı değiştirmeden önce her zaman güç kaynağında 'OFF' (kapama) düğmesine basın ve/veya fişi prizden çıkarın.
Makinenin mil hızının hiçbir zaman taş üzerinde yazan çalışma hızından daha fazla olmadığından emin olun.
Her zaman doğru taş montaj flanşlarını kullanın & bunların hasarlı olmadığından, temiz ve çaptan arınmış olduğundan emin olun.
BKZ. EN 12413
Yeni takılan taşların, emniyet muhafazasıyla birlikte, kesme ya da taşlama öncesinde makul bir zaman boyunca çalışma hızında çalışmasına izin verin
Her zaman GÖZ KORUMA ekipmanı kullanın.
Her zaman TOZ MASKESİ, EL DİVEN, KULAK KORUMA, TULUM & GÜVENLİK AYAKKABILARI gibi uygun güvenlik kıyafetlerini giyin.
Özellikle bakım veya onarımdan sonra olmak üzere her zaman makine hızını kontrol edin. Hız kontrol cihazlarına sahip olan makinelerin bakımlarının sürekli olarak yapılması gerekir.
Bulunduğu yerlerde tahrik kayışlarının gerilimini düzenli olarak kontrol edin. Tam güç aktarımı için kayışlar sıkı tutulmalıdır.
Kesim ya da taşlama sırasında iş parçasının her zaman sabit durduğundan emin olun.
Taşlara zarar gelmesini önlemek için taşınabilir makineleri kullanılmadıklarında uygun kutular içine yerleştirin.
Taşınabilir makineleri, iş parçasının dengede olduğu ve makinenin doğru şekilde desteklendiği rahat bir pozisyonda kullanın.
Bombeli taşlama taşı söz konusu olduğunda, iş parçasını 30 derecenin üzerinde bir açıyla taşılayın.
Kesme ve taşlama işlerinin etrafındaki alanı boş tutun. Çalışan bir makine elindeyken bir operatörün takılıp düşmesi çok tehlikelidir.

ŞUNLARI YAPMAYIN

Taşları özensiz bir şekilde kullanmayın.
Portatif makineler üzerinde desteksiz kesme taşları kullanmayın.
Taşları nemli ya da aşırı sıcak-soğuk ortamlarda saklamayın.
Hasar görmüş bir taşı kullanmayın.
Takma somununu ya da kilitleme flanşını fazla sıkmayın. Flanşların yamulmasına neden olabilirsiniz.
Bir taşı, makine miline zorlayarak takmaya çalışmayın.
Hatalı, hasarlı, kirli ya da çapaklı flanş bağlantıları kullanmayın.
406mm (EN 12413) ölçüsünde ya da bundan küçük bombeli taşlarla blotter kullanmayın.
Mekanik olarak iyi durumda olmayan bir makine kullanmayın.
Makineleri, taş koruma siperi olmadan çalıştırmayın.
Taşları, yeterli havalandırma ya da tozdan korunma teçhizatı olmayan ortamlarda kullanmayın.
Kesme taşlarına yandan baskı uygulamayın. Taşın şeklini bozabilirsiniz.
Taşı, çeperine ya da yüzüne baskı uygulayarak durdurmayın. Her zaman için makineyi kapatın ve taşın dönmeye sona ermesini için bekleyin.
Taşın kesme sırasında bir yere takılmasına ya da kısıtılmasına izin vermeyin.
Tahrik motorunun yavaşlaması için taşa aşırı baskı uygulamayın.
4.00mm kalınlığın altında kesme taşlarının ya da bombeli taşların yan yüzüyle kesme yapmayın.
Taşınabilir bir makineyi kablodan ya da hava borusundan tutarak yere indirmeyin ya da aniden bırakmayın. Taşlar, yere fazla sert bırakıldıklarında makinenin ağırlığıyla kolayca çatlayabilir. Bu, en sık rastlanan taş kırılma nedenlerinden biridir.
Bombeli taşlama taşı söz konusu olduğunda, üzerinde çalışılan parçayı 30 derecenin altında bir açıda çalıştırmayın.
Makineyi, tamamen kontrolünüz altında olmayacağı ve iyi denge kuramadığınız bir pozisyonda çalıştırmayın

METAL ÜRETİM SEKTÖRÜ İÇİN

1		KESME Doğru boyutlandırma için kesme diski seçimi yapılır.
2		AĞIR İŞLERE YÖNELİK TAŞLAMA Kaynak dikişlerini ve çapakları kaldırmak için taşlama taşları kullanılır.
3		TALAŞ KALDIRMA FLAP DISK ağır kaynak dikişlerini ve fazla malzemeyi temizler. Uzun ürün ömrü vardır. FİBER DISK Düz ve kontrollü yüzeylerden fazla malzemeyi temizler.
4		KAYNAK DİKİŞİNİN ALINMASI VE TEMİZLENMESİ Aynı standartta bir finisaj sağlar.
5		ÇAPAK ALMA Çapakları temizler, keskin kenarları düzeltir.
6		YÜZEY HAZIRLAMA & TEMİZLEME Kır, pas ya da aşınmaları temizler ve kaplama veya kaynak işlemi öncesinde yüzeyi hazırlar.
7		FİNİSAJ Yüzeyin sert dokusunu azaltır, kozmetik bir finisaj sağlar ve polisaj için hazırlar.
8		POLİSAJ Oldukça parlak bir finisaj sağlamak için son adımdır.

PERFORMANSLI AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNELERİ ÇÖZÜMLERİ





SAINT-GOBAIN İNOVATİF MALZEMELER
VE AŞINDIRICI SAN.TİC. A.Ş.
Altayçeşme Mah. Çamlı Sok.
Esas Ofispark K:9, 348436
Maltepe • İstanbul • Türkiye
Tel: 0216 217 12 50

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA



Norton Aşındırıcılar

Norton; Saint-Gobain Aşındırıcıların tescilli markasıdır.
Form # 3723