

NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world®

İDEAL
PRIME

TAŞLAMA İÇİN İDEAL ÇÖZÜMLER

- KESME VERİMLİLİĞİ
- PARÇA KALİTESİ
- ARTTIRILMIŞ TAŞ ÖMRÜ
- HIZLI İŞLEME



İç Çap Taşlama için IDEal Çözümler

Norton ideal bir partner firma olduğunu; taşlama verimliliğini arttırarak, üst düzey hassasiyet sağlayan ürünler üreterek ve tüm süreçteki masrafı azaltmaya yardımcı olarak kanıtlamaktadır. Norton IDEal-Prime, Saint-Gobain'in yeni nano-kristal seramik aşındırıcı taneciklerini, optimize edilmiş matrix bağlayıcı içine yerleştirmiştir. Yeni seramik aşındırıcının mikro tanecikli yapısı ve bağlayıcının yüksek form tutma kabiliyeti ile Norton IDEal-Prime, üstün yüzey kalitesinden ödün vermeden, taşlama verimliliği ve taşın ömrünü arttırır.

IDEal-Prime Avantajları:

KISALTILMIŞ İŞLEME SÜRESİ

Çalıştıkça kendini bileyen kum teknoloji ile talaş kaldırma oranını arttırıyoruz ve bileme ihtiyacını azaltıyoruz. Böylelikle, genel taşlama periyodunun süresini kısaltarak parça başı maliyeti düşürüyoruz.

UZATILMIŞ TAŞ ÖMRÜ

Yeni mikro yapıdaki kum tanecikleri ile taş üzerindeki profil ve şekillerin daha uzun süre boyunca korunması sağlanırken, işlem yüzeyindeki sürtünmeden kaynaklı parça yanması riskini ortadan kaldırıyor. Azalan bileme ihtiyacı, parça kalitesinden ödün vermeden gözle görülür bir şekilde taş ömrünü uzatıyor.

GELİŞTİRİLMİŞ GEOMETRİK TOLERANS

İnovatif kum teknolojisi sayesinde alternatifsiz keskinlik ve kesme verimi elde ediyoruz. Böylece, talaş kaldırma oranını arttırırken, tezgahdaki güç tüketimini azaltıyoruz. Bu daha az mekanik stress ve geliştirilmiş parça geometrik toleransı demek oluyor.

İYİLEŞTİRİLMİŞ YÜZEY FİNİSAJI

Norton IDEal-Prime, üretim sürecinde en yeni bağlayıcı teknolojisinden ve üretim prosesinden faydalanarak değişmeyen bir ürün kalitesi oraya koyuyor. Bu sayede elde edilen yüzey kalitesinde süreklilik sağlanıyor.

AZALTILMIŞ ÇEVRE ETKİSİ

Üretim sırasında karbon ayak izini azaltıyor ve taş üzerinde yapay gözenek katkılarını ortadan kaldırıyoruz. Ayrıca bu ürün ile sağladığımız uzun süreli kullanım ile aşındırıcı kullanım adedini azaltıyoruz. Siz de IDEal-Prime'ı kullanmaya başlayarak bu çevreci yaklaşımı kendi sürecinize dahil etmiş olacaksınız.

IDEal-Prime Ürün Gamı:

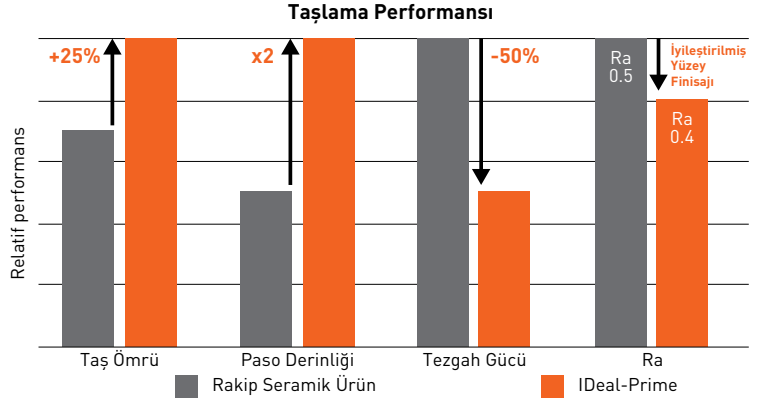
Aşındırıcı Çeşidi	Yeni inovatif seramik tanecikleri ile serbest kesme. Serbest kesim ve geliştirilmiş profil koruma kombinasyonu için "partner aşındırıcılar" ile karışım opsiyonu.	
Kum (FEPA F)	46 → 150	Daha agresif kesimler için Kaba Kum → İyileştirilmiş yüzeyler için İnce Kum
Sertlik	F → S	Daha yumuşak taşlar ile kolayca aşındırıcı tane yenilenmesi ve serbest kesim imkanı. → Daha sert taşlar ile daha agresif kesimler ve geliştirilmiş tutuş ve taş ömrü.
Gözenek	5 → 13	Az kapalı gözenek yapısı ile geliştirilmiş tutuş ve taş aşınması. → Daha açık gözenek yapı ile yüksek Talaş Kaldırma Oranı vedüşük yanma riski.
Bağlayıcı	En yeni vitrifiye bağlayıcı ile hassas tasarlanmış kum tutuşu.	
Hız	80m/s maks.	

DENEME 1

Uygulama:	ID Dalma Taşlama
Parça tipi / malzeme:	Dış rulman yüzüğü / 100Cr6 hard treated HRC 62
Parça çapı (mm):	65x50
Ekstra stok (mm):	0.4 yarıçapta
Taş ölçüsü (mm):	41x38x13
Spesifikasyon:	3NQN120KVS3
Karşılaştırma:	Rakip Seramik Ürün
Soğutucu:	Emülsiyon
Bileme:	Bileme Rölesi

SONUÇLAR:

Paso Derinliği:	x2
Bileme:	-30%
Ra:	0.4 µm ile Q'=17mm ² /s (gerekli görülen:0.4µm)
Tezgah Gücü:	-50%

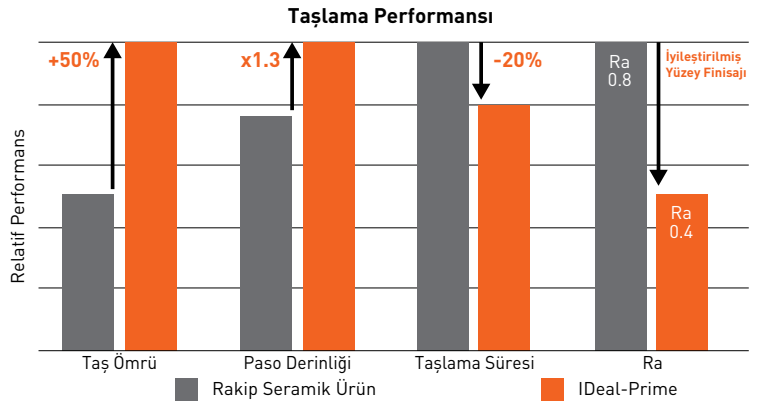


DENEME 2

Uygulama:	Osilasyonlu ID Taşlama
Parça tipi / malzeme:	İç rulman yüzük deliği / 100Cr6 HRC 48
Parça çapı (mm):	65x50
Ekstra stok (mm):	0.4 yarıçapta
Taş ölçüsü (mm):	40x40x13
Spesifikasyon:	3NQN100K12VS3P
Karşılaştırma:	Rakip Seramik Ürün
Soğutma:	Emülsiyon
Bileme:	Tek Taneli Bileme Elması

SONUÇLAR:

Paso Derinliği:	x1.3
Bileme:	-%50, 0.4, 0.8
Ra:	0.4 µm (hedef 0.8µm 'du)
Periyod Süresi:	-20%



TAŞ PROFİL VE ŞEKİLLERİ
SİZİN İHTİYACINIZ
OLAN UYGULAMA
DOĞRULTUSUNDA
ÜRETİLEBİLMEKTEDİR



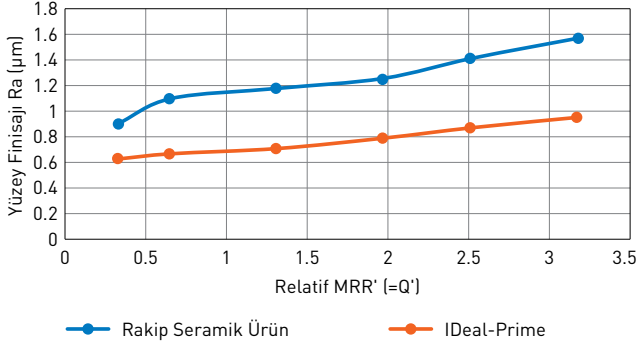
Taşıma Testi Faydaları:

UYGULAMA: İÇ ÇAP TAŞLAMA

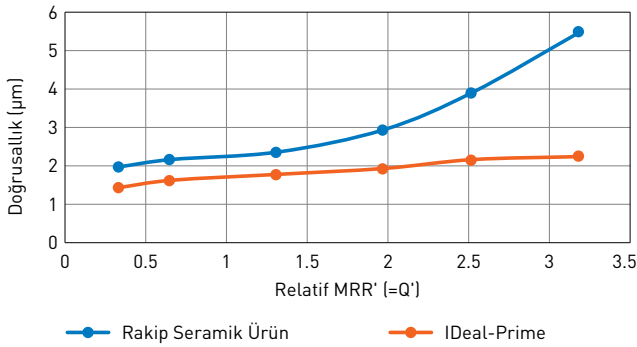
TEST METHODU 1 - PARÇA KALİTESİ:

- İç çap taşıma uygulamasında artan Talaş Kaldırma Oranı (MRR)
- Rakip seramik ürünle karşılaştırılmıştır.
- İşlenen parça kalitesi ölçümü:
 - İşlenen Parça Yüzey Finisajı
 - İşlenen Parça Doğrusallığı

Yüzey Finisajı Ra (µm) - Relatif MRR' (=Q') karşılaştırması



Doğrusallık (µm) - Relatif MRR' (=Q') karşılaştırması



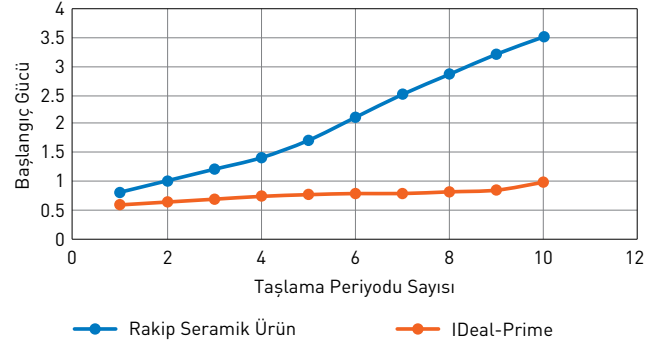
GELİŞTİRİLMİŞ PARÇA GEOMETRİK TOLERANS

Parça kalitesi, geliştirilmiş şekil ve taş yapısı sayesinde taşı bilemeye gerek kalmadan aynı kaldı.

TEST METHODU 2 - BAŞLANGIÇ GÜCÜ:

- Bileme gerektirmeden bir sonraki taşıma işlemi periyodunda aynı performansı gösterir.
- Rakip seramik ürünle karşılaştırılmıştır.
- Taşıma parametresi olarak başlangıç gücü ölçülmektedir. (taşın kesmeye başlaması için gereken minimum güç)

Başlangıç gücü - taşıma periyodu sayısı karşılaştırması



RAKİPTEN DAHA DÜŞÜK BAŞLANGIÇ GÜCÜ GEREKSİMİ

Başlangıç için gereken güç, taşın ömrü boyunca sağladığı daha kolay ve istikrarlı kesimler sayesinde artma göstermez.



Saint-Gobain İnovatif Malzemeler
ve Aşındırıcı San. Tic. A.Ş.
Altayçeşme Mah. Camlı Sok.
No:21 Esas Ofispark
Kat:9 34843 Maltepe,
İstanbul, Turkey
Tel: 0216 217 12 50

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasiveSEMEA

Norton, Saint-Gobain Aşındırıcıların tescilli markasıdır.
Form # 3818

