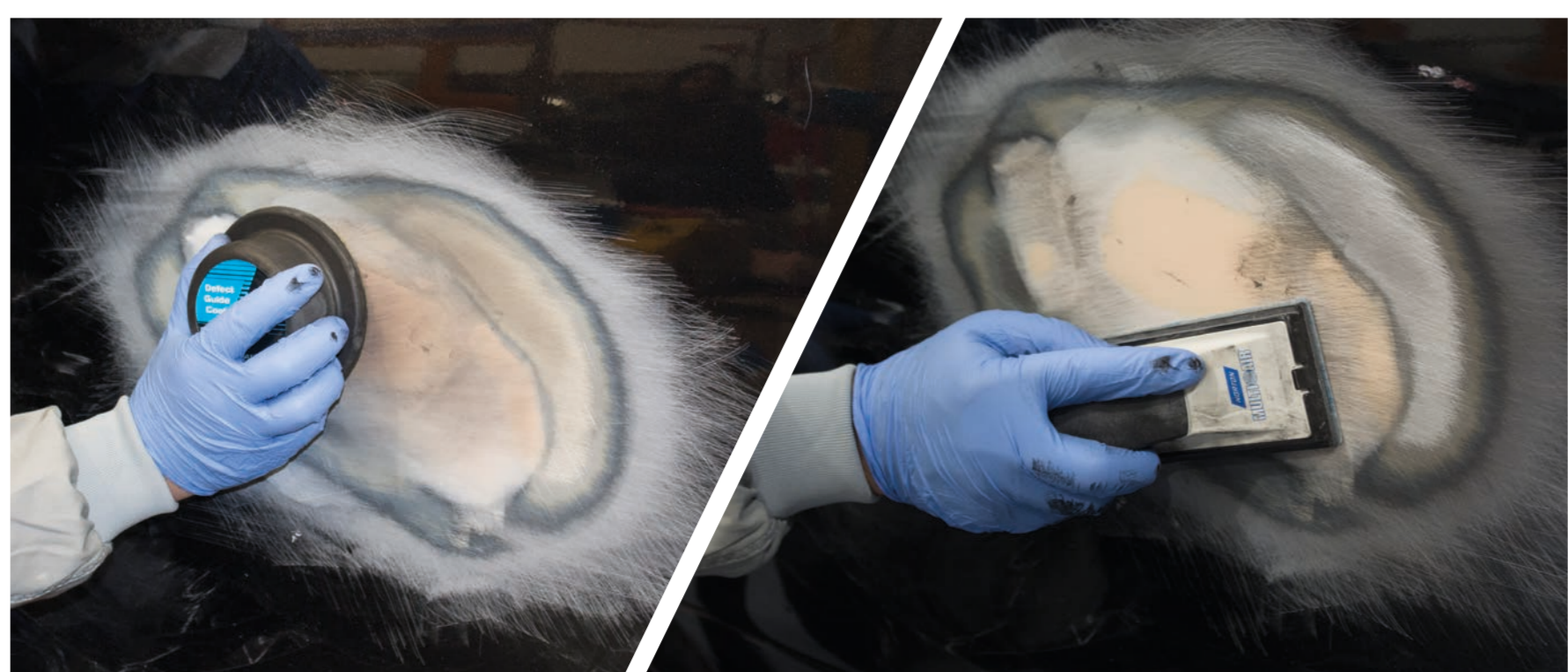


## 1 RIMOZIONE DELLA VERNICE



FASE	GRANA	STRUMENTO	ORBITA / DENSITA'
Carteggiare la superficie di metallo	<b>P80 / P120</b>	Dynabrade Levigatrice Rotorbitale 150 mm	10 mm/ Hard
Pulire e sgrassare la zona da riparare (quindi applicare lo stucco)	-	-	

## 2 PREPARAZIONE DELLO STUCCO



FASE	GRANA	STRUMENTO	ORBITA / DENSITA'
Applicare la spia di carteggiatura per evidenziare i difetti superficiali	-	-	-
Carteggiare lo stucco e smussare gli angoli	<b>P120 + P150 / P180</b>	Dynabrade levigatrice rotorbitale 150 mm o carteggiatura manuale con strisce Multi-Air®	5 mm/ Medium
Procedere alla finitura dello stucco per l'applicazione del fondo	<b>P220 / P240</b>		
Carteggiare le zone difficili da raggiungere con i fogli in BearTex® o Rotolo Foam	<b>BT Marrone - Rotolo P240/P320</b>		
Pulire e sgrassare la zona da riparare (quindi applicare il fondo)	-	-	-

## 3 CARTEGGIATURA E FINITURA DEL FONDO



FASE	GRANA	STRUMENTO	ORBITA / DENSITA'
Applicare la spia di carteggiatura per evidenziare i difetti superficiali	-	-	-
Levigare il fondo e rimuovere i difetti	<b>P320 / P400</b>	Dynabrade levigatrice rotorbitale 150 mm	2.5 mm/ Medium
Procedere alla finitura del fondo	<b>P400 / P500 / P600 Soft-Touch o interfaccia con grane fini (*)</b>		
Carteggiare le zone difficili da raggiungere con i fogli in BearTex® o con Rotolo Foam	<b>BT Grigio - Rotolo P400/P800 (*)</b>	-	-

(\*) Lo spessore della grana dipende dal colore della vernice:

## 4 OPERAZIONI FINALI DI CARTEGGIATURA



FASE	GRANA	STRUMENTO	ORBITA / DENSITA'
Opacizzare i pannelli	<b>P800-P1000 Soft-Touch (*)</b>	Dynabrade levigatrice rotorbitale 150 mm	2.5 mm/ Soft
Carteggiare le zone difficili da raggiungere con Rotolo Foam	<b>P1000</b>	-	-
Pulire e sgrassare la zona da riparare (quindi applicare la vernice)	-	-	-

(\*) Lo spessore della grana dipende dal colore della vernice: